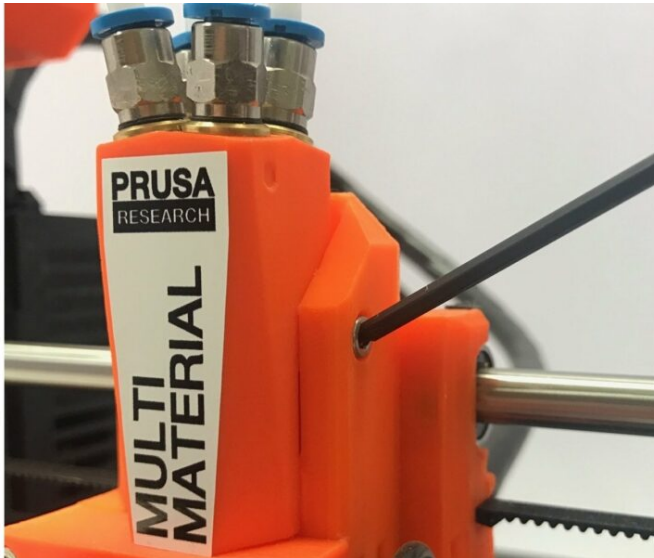


Inhaltsverzeichnis

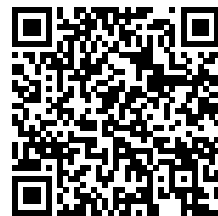
Allgemeine Fehlerbehebung MMU1	3
Schritt 1 - Mechanischer Zustand	4
Schritt 2 - Temperatur und Filamente	5

Allgemeine Fehlerbehebung MMU1

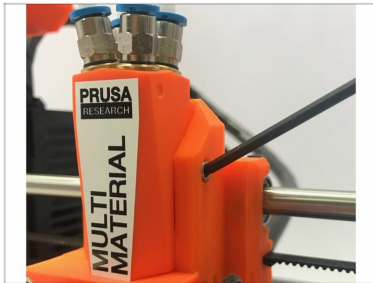


help.prusa3d.com/g108380

Scannen Sie den QR-Code, um die neueste Version dieses Kapitels anzuzeigen.



SCHRITT 1 Mechanischer Zustand



⚠ Es ist wichtig, dass alle mechanischen Teile des Druckers perfekt zusammengebaut sind und der Riemenscheibenantrieb sauber gehalten wird.

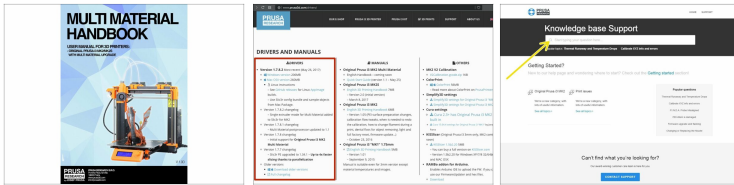
🟡 Verwenden Sie die folgenden Links zu den häufigsten Problemen:

📌 [Filament kann nicht entladen werden](#)

📌 [Multiplexer Fehlerbehebung](#)

📌 [Extruder Fehlerbehebung](#)

SCHRITT 2 Temperatur und Filamente



- Die Filamentdrucktemperatur spielt eine wichtige Rolle beim Filamentwechselprozess.
- Beginnen Sie in der Regel mit der empfohlenen Temperatur oder der Temperatur, bei der Sie die besten Ergebnisse erzielen. Bei Problemen versuchen Sie zunächst, die Temperatur zu senken - Temperatur um 5°C-Schritte senken
- Suchen Sie in unserem Multi-Material-Handbuch nach Empfehlungen für Filamente:
prusa3d.com/downloads/manual/prusa3d_manual_mk2mm_en.pdf
- Druckprofile sind Teil des Treiberpakets:
prusa3d.com/drivers
- Für weitere Fragen siehe Prusa-Wissensdatenbank:
help.prusa3d.com
