Inhaltsverzeichnis

1. Einleitung ... 3
Schritt 1 - Einleitung ... 4
Schritt 2 - Navigieren durch das Handbuch ... 5
Schritt 3 - Hochauflösende Bilder ansehen ... 5
Schritt 4 - Werkzeuge im Paket ... 6
Schritt 5 - Prusa Maßblatt ... 7
Schritt 6 - Lassen Sie uns alles einrichten! ... 7
2, Auspacken des Druckers ... 8
Schritt 1 - Vorbereiten des Pakets ... 9
Schritt 2 - Abnehmen des Kartons ... 9
Schritt 3 - Entfernen der Kartonschicht ... 10
Schritt 4 - Antivibrationsfüße: Vorbereitung der Teile ... 10
Schritt 5 - Antivibrationsfüße aufkleben ... 11
Schritt 6 - Entfernen der inneren Schutzstoffe ... 11
Schritt 7 - Vorbereiten des Werkzeugpakets ... 12
3. Befestigung des xLCDs ... 13
Schritt 1 - Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel ... 14
Schritt 2 - Entfernen der Blende ... 14
Schritt 3 - xLCD Montage: Vorbereitung der Teile ... 15
Schritt 4 - Anschließen der xLCD-Baugruppe ... 15
Schritt 5 - Befestigung des xLCDs ... 16
Schritt 6 - Anbringen der xLCD-Baugruppe ... 17
Schritt 7 - Abziehen der Schutzfolien ... 17
4. Kalibrierung & Erster Lauf ... 18
Schritt 1 - Auflegen des Druckblechs ... 19
Schritt 2 - Firmware Update ... 20
Schritt 3 - Einschalten des Druckers ... 20
Schritt 4 - Einrichten des Druckers: Intro ... 21
Schritt 5 - Einrichten des Druckers: Netzwerk Setup ... 21
Schritt 6 - Assistent: Intro ... 22
Schritt 7 - Assistent: Wägezellentest ... 23
Schritt 8 - Assistent: Getriebeausrichtung ... 23
Schritt 9 - Assistent - Filament Sensor Kalibrierung ... 24
Schritt 10 - Assistent abgeschlossen ... 24
Schritt 11 - Handbuch ... 25
Schritt 12 - Prusa-Wissensbasis ... 25
Schritt 13 - Kommen Sie zu Printables! ... 26
Änderungsprotokoll der Anleitung ... 27
Schritt 1 - Versionsgeschichte ... 28

1. Einleitung

Prusa CORE One+ (montiert)

SCHRITT 1 Einleitung

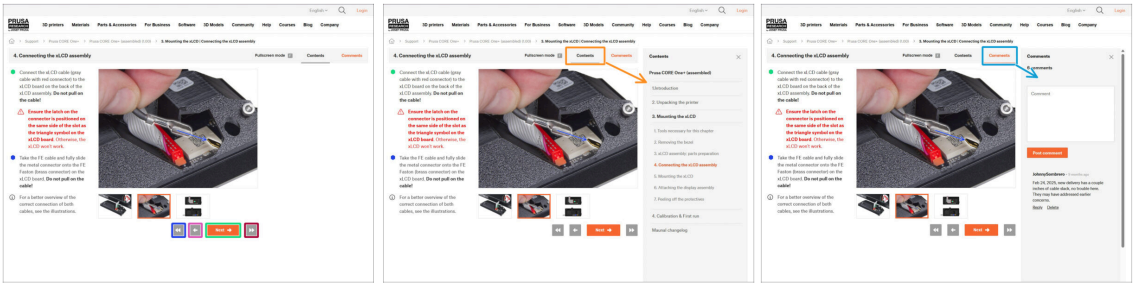
- Willkommen bei der Anleitung zum Auspacken, Kalibrieren und Einrichten Ihres **Prusa CORE One+**. Folgen Sie diesen Schritten, um sicherzustellen, dass Ihr Drucker für den ersten Druck bereit ist.

ⓘ Obwohl der Prusa CORE One+ vormontiert geliefert wird, muss das LCD vor dem Drucken installiert werden, da es zum Schutz beim Transport abgenommen wird.

⚠ **Installieren Sie das LCD jetzt noch nicht** - warten Sie auf die entsprechenden Anweisungen später in der Anleitung.

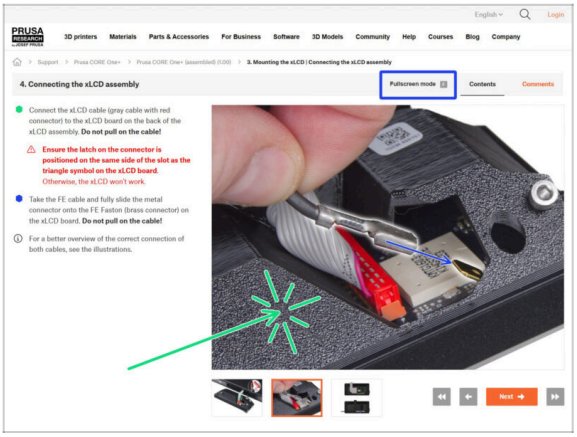
Wir empfehlen, das gesamte Verpackungsmaterial aufzubewahren für den Fall, dass Sie den Drucker zur Reparatur einschicken möchten.

SCHRITT 2 Navigieren durch das Handbuch



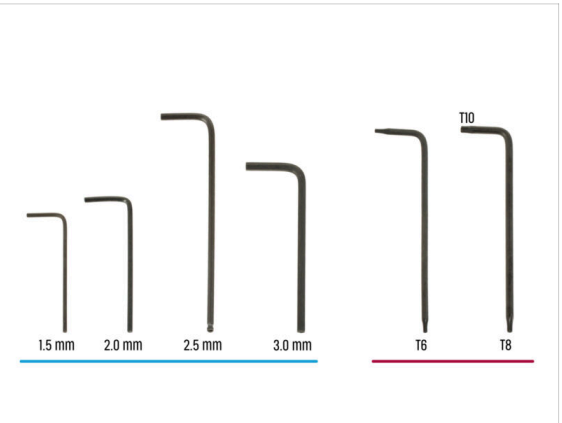
- Verwenden Sie die grafischen Navigationsschaltflächen in der unteren rechten Ecke oder die Pfeiltasten auf Ihrer Tastatur:
  - **Schaltfläche "Weiter" / Pfeiltaste rechts** - Geht zum nächsten Bild oder zum nächsten Schritt, wenn es sich um das letzte Bild des Schritts handelt.
  - **Schaltfläche "nach links" / Pfeiltaste nach links** - Springt zum vorherigen Bild oder zum vorherigen Schritt, wenn es sich um das erste Bild des Schritts handelt.
  - **Schaltfläche "Rückwärts spulen" / Pfeiltaste nach oben** - Springt zum vorherigen Schritt.
  - **Schaltfläche "Vorwärts spulen" (Weiter) / Pfeil nach unten Taste** - Geht zum nächsten Schritt.
- Klicken Sie auf **Inhalt**, um die vollständige Liste der Schritte in dieser Anleitung anzuzeigen. So können Sie unabhängig von der Reihenfolge zu jedem Schritt springen.
- Klicken Sie auf **Kommentare**, um die Diskussion für einen bestimmten Schritt zu öffnen und Ihr Feedback zu hinterlassen.

SCHRITT 3 Hochauflösende Bilder ansehen



- Wenn Sie die Bauanleitung unter help.prusa3d.com aufrufen, können Sie die Originalbilder zum besseren Verständnis in hoher Auflösung anschauen.
- Klicken Sie einfach auf das Bild, um es in hoher Auflösung zu öffnen und eine detaillierte Ansicht zu erhalten.
- Klicken Sie auf **Vollbildmodus** oder drücken Sie die F-Taste, um Ihren Bildschirm zu vergrößern und sich ganz auf die Anweisungen zu konzentrieren.

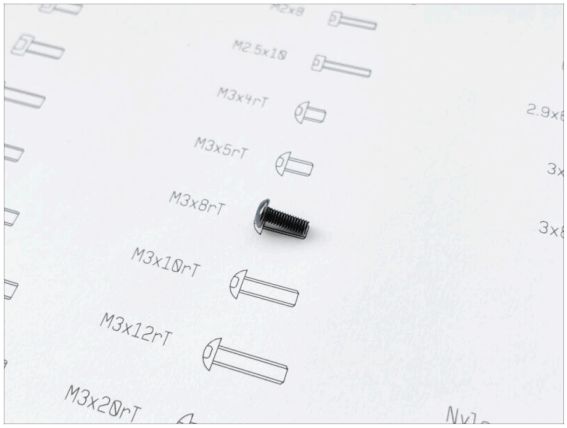
SCHRITT 4 Werkzeuge im Paket



- Ihr Prusa CORE One+ Paket enthält alle Werkzeuge für den Betrieb und die Wartung des Druckers:
  - Philips (PH2) Schraubendreher (1x)
  - Spitzzange (1x)
  - Schraubenschlüssel 13 mm (1x)
  - Universal-Schlüssel (1x)
  - Innensechskantschlüssel Satz *1,5 mm - 3,0 mm*
  - Tx-Schlüsselsatz *T6 - T10*
- Sie werden beim Auspacken des Druckers auf das Werkzeugpaket stoßen, wir werden Sie darüber informieren.

ⓘ Für diese Anleitung benötigen Sie nur den 2,5 mm Innensechskantschlüssel.

SCHRITT 5 Prusa Maßblatt

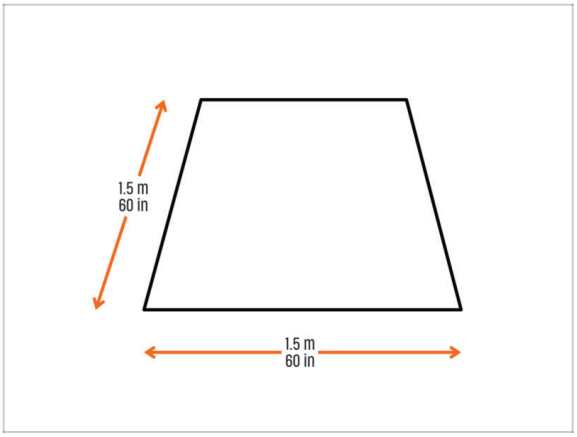


- Wenn Sie sich nicht sicher sind, ob Sie den richtigen Schraubentyp oder die richtige Größe verwenden, hilft Ihnen unser Maßblatt. Drucken Sie es im Maßstab 1:1 und legen Sie die Schraube auf die entsprechende Zeichnung, um Typ und Größe zu vergleichen.

Sie können das Maßblatt herunterladen unter prusa.io/core-one-cheatsheet.

Diese Anleitung beinhaltet keine Schrauben oder Muttern, aber diese Option kann für zukünftige Wartungsarbeiten nützlich sein.

SCHRITT 6 Lassen Sie uns alles einrichten!



ACHTUNG: Das Paket ist schwer - behandeln Sie es mit Vorsicht!

- Stellen Sie sicher, dass Sie genügend Platz haben, um den Drucker vorzubereiten. **Ein sauberer Platz ist wichtig**.

  Ein Minimum von 1,5 x 1,5 Metern (60 x 60 Zoll) wird empfohlen.

- Bringen Sie Ihre Familie, Freunde oder Haustiere mit - das wird ein Erlebnis!
- Fahren Sie mit dem nächsten Kapitel fort: **2. Auspacken des Druckers**.

2, Auspacken des Druckers

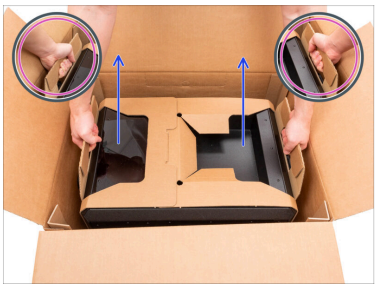
SCHRITT 1 Vorbereiten des Pakets

⚠ **ACHTUNG: Das Paket ist schwer - behandeln Sie es mit Vorsicht!**

⚠ Die Verpackungsfixierungen und Schaumstoffeinlagen können variieren.

- Öffnen Sie die Verpackung. Auf der obersten Schicht finden Sie:
  - Druckblech
  - USB-Stick
  - Netzkabel
  - Antivibrationsstreifen
- Nehmen Sie diese Gegenstände aus der Verpackung und legen Sie sie zur späteren Verwendung an einen sicheren Ort.
- Entfernen Sie die Schutzschicht aus Karton.
- Nehmen Sie den Prusament-Karton heraus und stellen Sie ihn beiseite.

SCHRITT 2 Abnehmen des Kartons



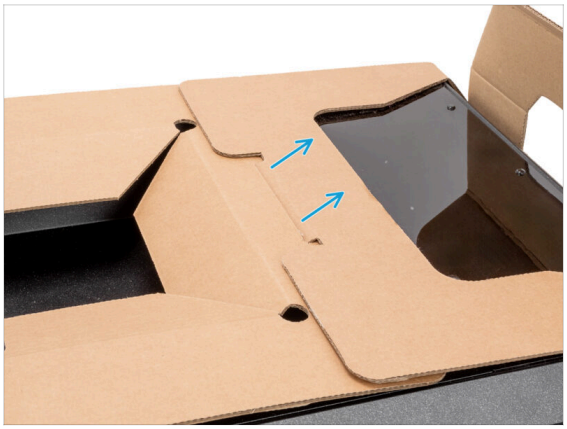
- Obere Schaumstoffbefestigung entfernen
- Beachten Sie die beiden Aussparungen (Griffe) auf beiden Seiten der Pappschicht. Biegen Sie sie nach unten.

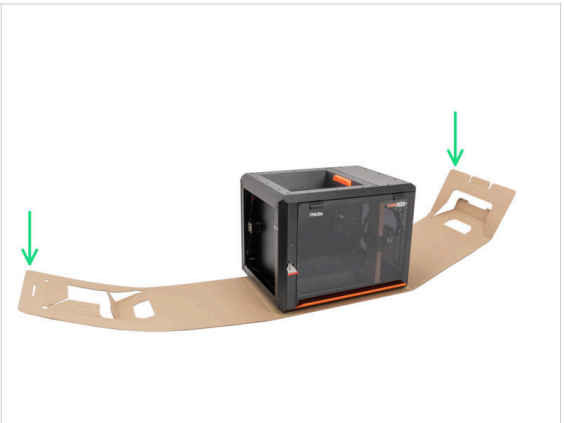
⚠ **ACHTUNG: Das Drucker ist schwer - behandeln Sie ihn mit Vorsicht!**

- Fassen Sie beide Griffe und heben Sie den Drucker **VORSICHTIG** aus dem Karton.

  Tipp: Bitten Sie jemanden, den unteren Karton festzuhalten, damit Sie den Drucker leichter herausheben können.
- Stellen Sie den Drucker auf eine **stabile und saubere Oberfläche**.

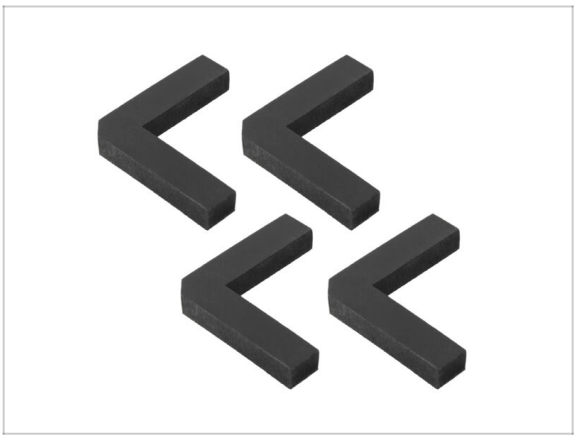
SCHRITT 3 Entfernen der Kartonschicht





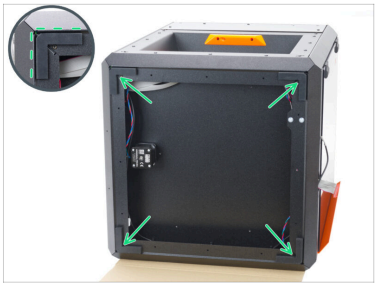
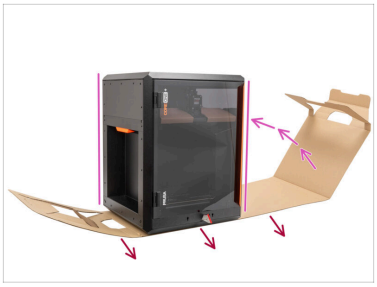
- Lösen Sie die beiden Enden der Kartonschutzschicht voneinander, indem Sie die obere Schicht herausziehen.
- Klappen Sie die Schutzschicht aus Karton vom Drucker weg.

SCHRITT 4 Antivibrationsfüße: Vorbereitung der Teile



- Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:
  - Anti-Vibrations-Pad (4x)

SCHRITT 5 Antivibrationsfüße aufkleben

- Ziehen Sie die Schutzfolie von allen Antivibrationsfüßen ab.
- Kleben Sie in jede Ecke des Rahmens einen Antivibrationsfuß. Richten Sie ihn an der Außenkante der flachen Seite des Profils aus.
- Drehen Sie den Drucker mit dem orangenen Türgriff auf der rechten Seite vorsichtig in seine „natürliche Standposition“.
- Jetzt können Sie die Kartonschicht vollständig aus dem Drucker entfernen.

SCHRITT 6 Entfernen der inneren Schutzstoffe

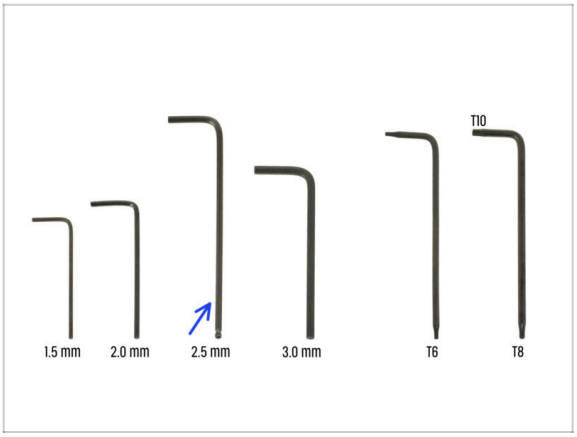
- Öffnen Sie die Tür.
- Suchen Sie zwei Kartonbefestigungen auf der X-Achse. Es existiert eine Lasche, die die Fixierung löst.
- Ziehen Sie an der Lasche, lösen Sie sie und entfernen Sie die Fixierung.
- Entfernen Sie auf die gleiche Weise die zweite Fixierung.

SCHRITT 7 Vorbereiten des Werkzeugpakets

- Das Werkzeugpaket befindet sich an der rechten Seite des Druckers.
- Nehmen Sie den Karton mit den Werkzeugen aus dem Drucker.
- Öffnen Sie das Werkzeugpaket vollständig. **Innerhalb finden Sie:**
  - xLCD Baugruppe Paket
  - Werkzeugpaket
  - Spulenhalter und O-Ring
  - Zubehör
- Bewahren Sie den Inhalt für eine spätere Verwendung auf. Lassen Sie uns nun zum nächsten Kapitel übergehen: **3. Einbau des xLCD**

3. Befestigung des xLCDs

SCHRITT 1 Benötigte Werkzeuge für dieses Kapitel



- **Bereiten Sie bitte für dieses Kapitel vor:**
- 2,5mm Innensechskantschlüssel

SCHRITT 2 Entfernen der Blende

- Öffnen Sie die Tür vollständig.
- Heben Sie das rechte Ende der Frontblende an und haken Sie sie vom Druckerrahmen ab.
- Ziehen Sie die Blende aus dem Drucker. Werfen Sie das Teil nicht weg.

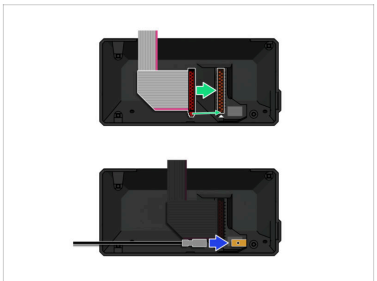
  ⚠ **Gehen Sie vorsichtig vor**, um ein Verkratzen der Teile und eine Beschädigung der Tür zu vermeiden.

  ⓘ Die Blende ist mit Magneten am Drucker befestigt, so dass sie sich leicht entfernen lässt.
- Beachten Sie die Kabel, die vom Drucker kommen. Wir werden uns gleich mit ihnen befassen. **Vermeiden Sie es, sie in den Drucker zu schieben, lassen Sie sie so wie sie sind.**

SCHRITT 3 xLCD Montage: Vorbereitung der Teile

- **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**
- xLCD Baugruppe (1x)

SCHRITT 4 Anschließen der xLCD-Baugruppe



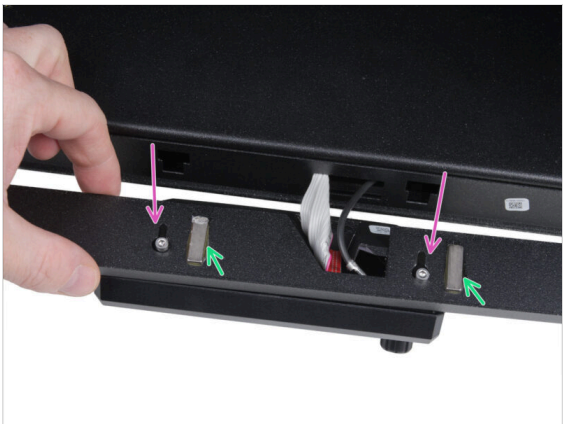
- Schließen Sie das xLCD-Kabel (graues Kabel mit rotem Stecker) an die xLCD-Platine auf der Rückseite der xLCD-Baugruppe an. **Ziehen Sie nicht an dem Kabel!**

  ⚠ **Vergewissern Sie sich, dass sich die Verriegelung des Steckers auf derselben Seite des Steckplatzes befindet wie das Dreieckssymbol auf der xLCD-Platine.** Andernfalls wird das xLCD nicht funktionieren.

- Nehmen Sie das FE-Kabel und schieben Sie den Metallstecker vollständig auf den FE-Faston (Messingverbinder) auf der xLCD-Platine. **Ziehen Sie nicht an dem Kabel!**

ⓘ Eine bessere Übersicht über den korrekten Anschluss der beiden Kabel finden Sie in den Abbildungen.

SCHRITT 5 Befestigung des xLCDs



- Setzen Sie die Blende auf die Schrauben auf der Rückseite der xLCD-Baugruppe.
  - **Stellen Sie sicher, dass die Magnete nach oben zeigen**. Die Blende hat vier Magnete, aber auf dem Bild sind nur zwei sichtbar.
  - **Vergewissern Sie sich, dass beide Schrauben (M3x6) nicht vollständig angezogen sind** und lassen Sie einen Spalt von etwa 3 mm (1/8 Zoll) zwischen dem Schraubenkopf und der xLCD-Abdeckung.
- Schieben Sie die Blende zu sich und achten Sie darauf, dass beide Schrauben am Ende der schlüssellochförmigen Löcher positioniert sind.
- Halten Sie die Blende in Position und ziehen Sie beide Schrauben fest.

SCHRITT 6 Anbringen der xLCD-Baugruppe

- **Installieren Sie die Display-Baugruppe (xLCD und Blende) vorsichtig auf dem Drucker, indem Sie wie folgt vorgehen:**

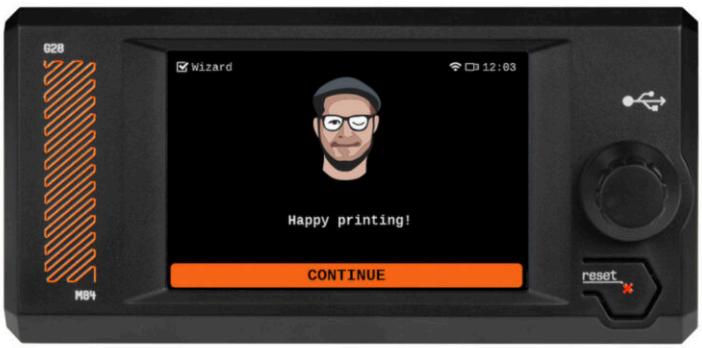
  ⚠ **Gehen Sie vorsichtig vor**, um ein Verkratzen der Teile und eine Beschädigung der Tür zu vermeiden.

  - Hängen Sie die linke Seite der Blende in den linken Rahmen des Druckers ein und stellen Sie sicher, dass der quadratische Ausschnitt fest mit dem Rahmen verbunden ist.
  - Schieben Sie auch die rechte Seite langsam nach unten in die richtige Position.
  - Befestigen Sie die rechte Seite der Blende am rechten Rahmen des Druckers und stellen Sie dabei sicher, dass der quadratische Ausschnitt sicher am Rahmen befestigt ist.
- Vergewissern Sie sich, dass die **Blende an beiden Enden entlang der Unterkante gleichmäßig sitzt** - testen Sie dies, indem Sie die Tür langsam schließen, um zu prüfen, ob die Blende die Bewegung behindert.

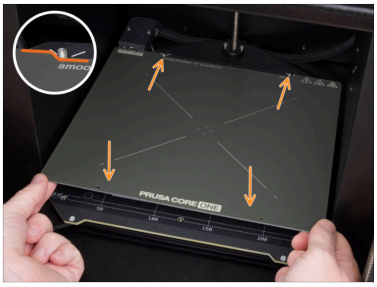
SCHRITT 7 Abziehen der Schutzfolien

- Jetzt können Sie die Schutzfolien von den transparenten Teilen des Druckers entfernen.
  - Die Schutzfolie befindet sich an der oberen, linken und rechten Seite des Druckers.
- Wir sind fast am Ziel! Gehen wir nun zum letzten Kapitel über: **4. Kalibrierung & Erster Lauf**

4. Kalibrierung & Erster Lauf



SCHRITT 1 Auflegen des Druckblechs

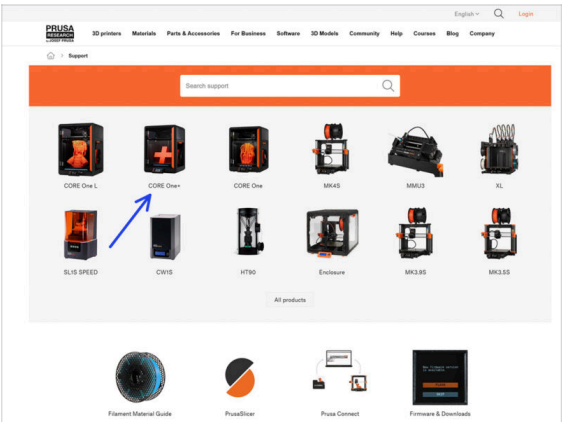


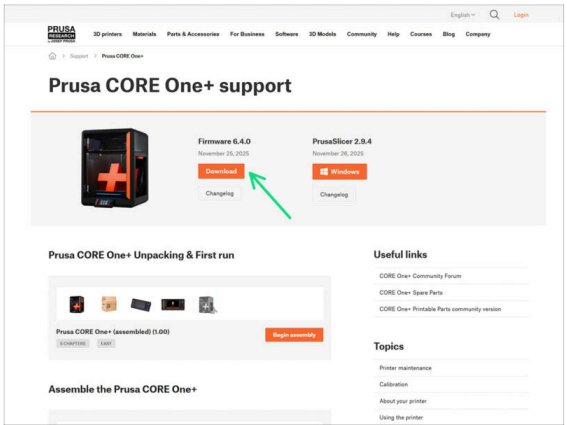
ⓘ Dieses Kapitel führt Sie durch die Kalibrierung und die Vorbereitung des Druckers für seinen ersten Einsatz.

⚠ **Stellen Sie sicher, dass sich nichts auf dem Heizbett befindet.** Das Heizbett muss sauber sein. Jeder Schmutz kann die Oberfläche des Heizbetts und des Druckblechs beschädigen.

- **Legen Sie das Blech auf, indem Sie zuerst den hinteren Ausschnitt mit den Verriegelungsstiften auf der Rückseite des Heizbetts ausrichten.** Halten Sie das Blech an den beiden vorderen Ecken fest und legen Sie es langsam auf das Heizbett - **Aufpassen mit den Fingern!**
  - Halten Sie das Druckblech für eine optimale Leistung sauber.
  - #Ursache Nr. 1 für das Ablösen von der Druckoberfläche ist ein fettiges Druckblech. Benutzen Sie IPA (Isopropylalkohol) zum Entfetten, wenn Sie die Oberfläche zuvor berührt haben.
- Put the O-ring onto the spoolholder.
- Push the spoolholder into the Puck-universal and lock it in by turning clockwise.

SCHRITT 2 Firmware Update





ⓘ Alle gelieferten Druckerpakete enthalten einen USB-Stick mit der neuesten Firmware. Es wird jedoch empfohlen, die Firmware-Version zu überprüfen und gegebenenfalls zu aktualisieren.

- Besuchen Sie die Seite help.prusa3d.com.
- Navigieren Sie zur Prusa CORE One+ Seite.
- Speichern Sie die Firmware-Datei (*.bbf) auf dem mitgelieferten USB-Stick.*

ⓘ Pro-Tipp: Um auf die Prusa CORE+ One Homepage zuzugreifen, können Sie diese URL verwenden: prusa.io/core-one-plus

SCHRITT 3 Einschalten des Druckers

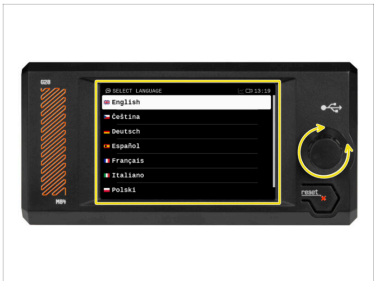
- Stecken Sie den im Lieferumfang enthaltenen USB-Stick in Ihren Drucker.

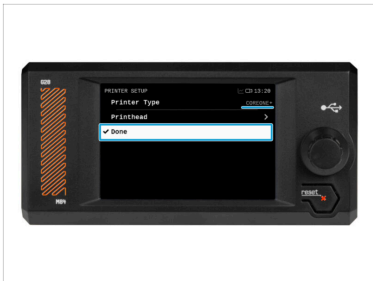
  ⓘ Der mitgelieferte USB-Stick enthält die neueste Firmware-Datei.
- Schließen Sie das Netzkabel an und stecken Sie den Drucker in eine Steckdose.
- Schalten Sie den Drucker mit dem Schalter auf der Rückseite ein.

ⓘ Der Drucker erkennt nun, ob eine neue Firmware-Datei auf dem USB-Stick vorhanden ist.

- Wenn der Bildschirm „Neue Firmware verfügbar“ erscheint, drücken Sie **FLASH**, indem Sie den Drehknopf drücken, um auf die neueste Firmware zu aktualisieren.
  - Wenn keine solche Meldung erscheint, läuft auf dem Drucker bereits die neueste Firmware. Fahren Sie mit dem nächsten Schritt fort.

SCHRITT 4 Einrichten des Druckers: Intro





- Der Drucker zeigt auf dem Bildschirm eine Aufforderung zur Auswahl Ihrer Sprache an. Verwenden Sie den Drehknopf oder den Touchscreen, um Ihre Auswahl zu treffen.
- Nachdem Sie Ihre Sprache ausgewählt haben, zeigt der Drucker den Willkommensbildschirm an. Klicken Sie auf **OK**, um mit der Einrichtung fortzufahren.
- Auf dem nächsten Bildschirm werden Sie aufgefordert, Ihr Druckermodell auszuwählen. Da der zusammengebaute Prusa CORE One in unserer Einrichtung vollständig getestet wird, wurde er während dieser Tests auf CORE One+ voreingestellt. Klicken Sie auf **Erledigt**, um fortzufahren.

SCHRITT 5 Einrichten des Druckers: Netzwerk Setup

- Auf dem Bildschirm Netzwerkeinrichtung werden Sie aufgefordert, sich mit unserer offiziellen Prusa Mobile App mit einem Wi-Fi-Netzwerk zu verbinden.

  ⓘ Lesen Sie mehr auf prusa.io/app.

- Wenn Sie **Nein** wählen, zeigt der Drucker alternative Möglichkeiten zur Verbindung mit Wi-Fi an. Dieser Schritt ist optional und kann später durchgeführt werden.

ⓘ Sie können diesen Bildschirm überspringen und die Netzwerkverbindung später oder auch gar nicht einrichten.

SCHRITT 6 Assistent: Intro

ⓘ Der Drucker wird Sie auffordern, Selbsttests und Kalibrierungen für alle wichtigen Komponenten durchzuführen. Der gesamte Vorgang dauert einige Minuten, wobei einige Teile eine direkte Interaktion des Benutzers erfordern.

- Obwohl der Drucker bei uns gründlich getestet wurde, empfehlen wir Ihnen dringend, den Selbsttest erneut durchzuführen. Drücken Sie **Ja**, um den Selbsttest zu starten.

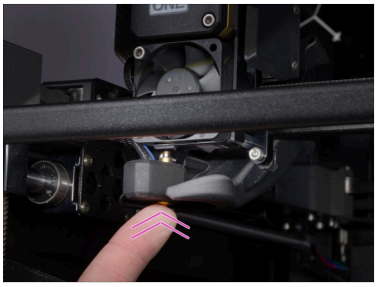
⚠ **Warnung**: Halten Sie während des Selbsttests **die Tür geschlossen**, bis Sie dazu aufgefordert werden. Wenn Sie die Tür öffnen, wird der Vorgang unterbrochen.

- **Im Inneren befinden sich während des Selbsttests HEISSE und sich bewegende Teile.**

⚠ **Vorsicht**: Einige Teile des Assistenten, wie z.B. der Lüftertest und die Achsenkalibrierung, **können laut sein**.

- Der Drucker beginnt mit dem Testen aller Lüfter. **Seien Sie sich bewusst, dass es eine Zeit lang ziemlich laut sein wird!**

SCHRITT 7 Assistent: Wägezellentest



- Im nächsten Schritt des Assistenten werden Sie aufgefordert, die Düse zu berühren, um die Wägezelle zu testen und zu kalibrieren. Während dieses Vorgangs **werden die Teile des Druckers nicht aufgeheizt**, so dass Sie sie berühren können. Klicken Sie auf **Weiter**.

ⓘ Für die Kalibrierung der Wägezelle muss die Tür geöffnet sein, da Sie direkt im Inneren des Druckers arbeiten müssen.

- Berühren Sie die Düse noch nicht, sondern warten Sie, bis Sie von der Meldung **Düse JETZT antippen** dazu aufgefordert werden.
- Tippen Sie von unten auf die Düse. Falls die Wägezelle die Berührung nicht erkennt, werden Sie aufgefordert, den Schritt zu wiederholen. Andernfalls sehen Sie **Wägezellentest erfolgreich bestanden**, wenn er erfolgreich war.
- Damit der Drucker mit dem Assistenten fortfahren kann, **schließen Sie die Tür**.

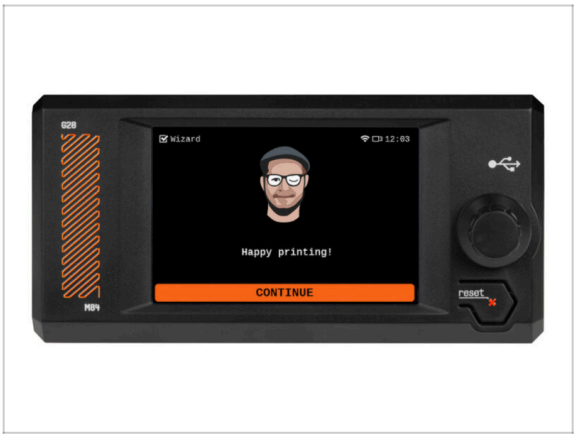
SCHRITT 8 Assistent: Getriebeausrichtung

- Auf dem nächsten Bildschirm werden Sie aufgefordert, eine Getriebekalibrierung durchzuführen. Dieser Schritt ist bei vormontierten Druckern aus unserem Hause nicht erforderlich.
- Klicken Sie auf Überspringen, um fortzufahren.

SCHRITT 9 Assistent - Filament Sensor Kalibrierung

- Während der Kalibrierung des Filamentsensors müssen Sie ein kurzes Stück Filament verwenden. Bereiten Sie das Filament vor und wählen Sie **Weiter**.
- ⓘ Es sollte sich kein Filament im Extruder befinden, bevor der Kalibrierungsprozess beginnt.
- Legen Sie eine Spule Filament in den Spulenhalter auf der rechten Seite des Druckers.
- Wenn Sie dazu aufgefordert werden, beginnen Sie mit dem Einführen des Filaments in den PTFE-Schlauch unter dem rechten Griff.
- Entfernen Sie das Filament nach Beendigung der Kalibrierung.

SCHRITT 10 Assistent abgeschlossen



- Herzlichen Glückwunsch! Der Assistent ist fertig. Jetzt ist es an der Zeit, einige Drucke zu testen.

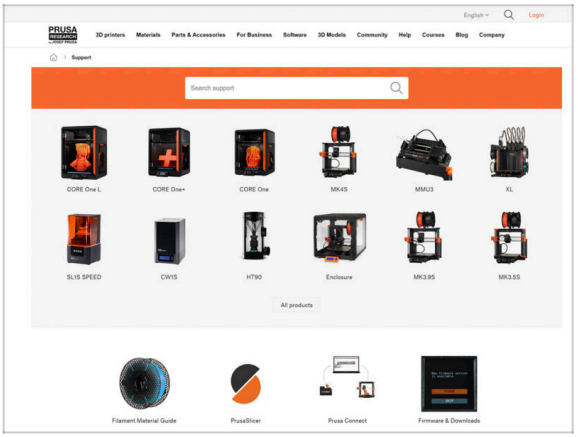
SCHRITT 11 Handbuch

- Lesen Sie das **Handbuch zum 3D-Druck** für Ihren Drucker und folgen Sie den Anweisungen, um den Drucker einzurichten und ihn für Ihren ersten Druck vorzubereiten.

Die aktuellste Version finden Sie immer unter prusa.io/core-one-plus.

Lesen Sie die Kapitel Haftungsausschluss und Sicherheitshinweise.

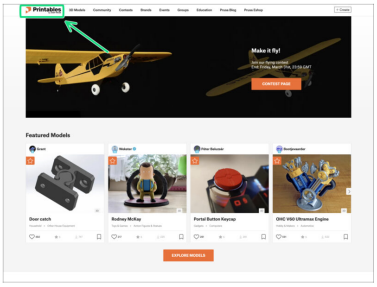
SCHRITT 12 Prusa-Wissensbasis

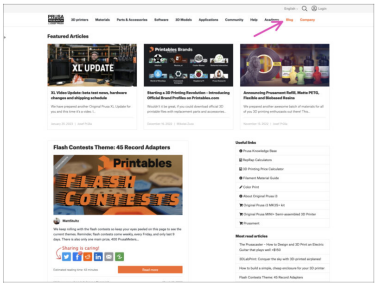


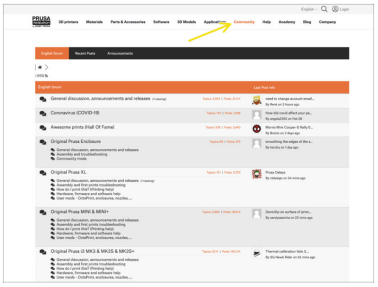
Sollten Sie auf Probleme stoßen, können Sie jederzeit in unserer Wissensdatenbank nachsehen unter help.prusa3d.com

- Wir fügen täglich neue Themen hinzu!

SCHRITT 13 Kommen Sie zu Printables!







- Vergessen Sie nicht, der größten Prusa-Community beizutreten! Laden Sie die neuesten Modelle im STL- oder G-Code herunter, die für Ihren Drucker geeignet sind. Registrieren Sie sich bei Printables.com
- Suchen Sie nach Inspiration für neue Projekte? Besuchen Sie unseren Blog für wöchentliche Updates.
- Wenn Sie Hilfe beim Bau benötigen, besuchen Sie unser Forum mit einer großartigen Community :-)

ⓘ Alle Prusa Dienste teilen sich ein Benutzer Konto.

Änderungsprotokoll der Anleitung

SCHRITT 1 Versionsgeschichte

- **Versionen des Prusa CORE One+ (montiert) Handbuchs:**
- 11/2025 - Erste Version 1.00

Notes:

Notes:

Notes:

Notes: