

Indice

1. Introduzione	3
Passo 1 - Introduzione	4
Passo 2 - How to navigate through the manual	5
Passo 3 - View high resolution images	5
Passo 4 - Tools included in the package	6
Passo 5 - Prusa Cheatsheet	7
Passo 6 - Let's get everything set up!	7
2. Unpacking the printer	8
Passo 1 - Preparazione della confezione	9
Passo 2 - Rimozione della scatola	9
Passo 3 - Removing the cardboard layer	10
Passo 4 - Anti-vibration feet: parts preparation	10
Passo 5 - Sticking the anti-vibration feet	11
Passo 6 - Removing the inside protections	11
Passo 7 - Preparing the Tool pack	12
3. Mounting the xLCD	13
Passo 1 - Tools necessary for this chapter	14
Passo 2 - Rimozione della cornice	14
Passo 3 - xLCD assembly: parts preparation	15
Passo 4 - Connecting the xLCD assembly	15
Passo 5 - Montare il display xLCD	16
Passo 6 - Attaching the display assembly	17
Passo 7 - Peeling off the protectives	17
4. Calibrazione e prima esecuzione	18
Passo 1 - Attaching the print sheet	19
Passo 2 - Aggiornamento Firmware	20
Passo 3 - Accensione	20
Passo 4 - Setting up the printer: Intro	21
Passo 5 - Setting up the printer: Network setup	21
Passo 6 - Configurazione guidata: Introduzione	22
Passo 7 - Configurazione guidata: Test della cella di carico	23
Passo 8 - Configurazione guidata: Allineamento degli ingranaggi	23
Passo 9 - Wizard - Filament Sensor Calibration	24
Passo 10 - Configurazione guidata completata	24
Passo 11 - Manuale	25
Passo 12 - Nozioni base Prusa	25
Passo 13 - Unisciti a Printables!	26
Registro modifiche del manuale	27
Passo 1 - Storico versioni	28

1. Introduzione

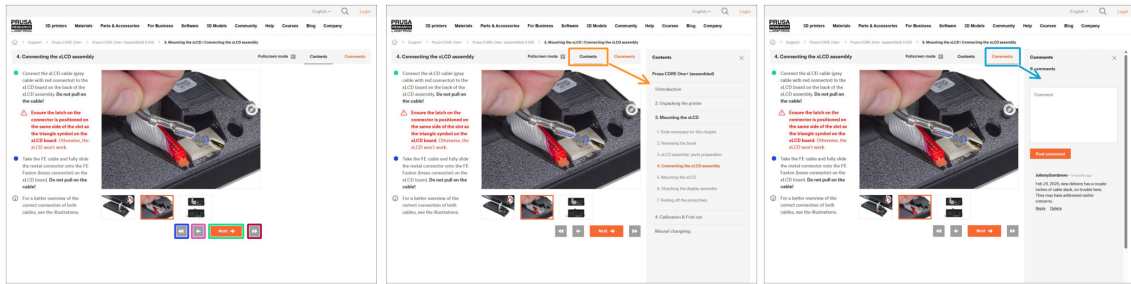


PASSO 1 Introduzione



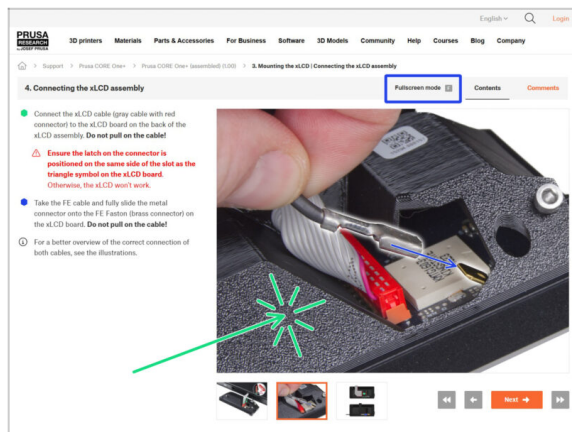
- Benvenuto nella guida per disimballare, calibrare e configurare la tua **Prusa CORE One+**. Segui questi passaggi per assicurarti che la tua stampante sia pronta per la prima stampa.
- ① Sebbene la Prusa CORE One+ venga fornita preassemblata, il display LCD deve essere installato prima della stampa, poiché viene rimosso per proteggerlo durante il trasporto.
- ⚠ **Do not install the LCD at this moment; wait for the appropriate instructions later in the guide.**
- 📌 We recommend keeping all the packaging material in case you decide to send the printer for service.

PASSO 2 How to navigate through the manual



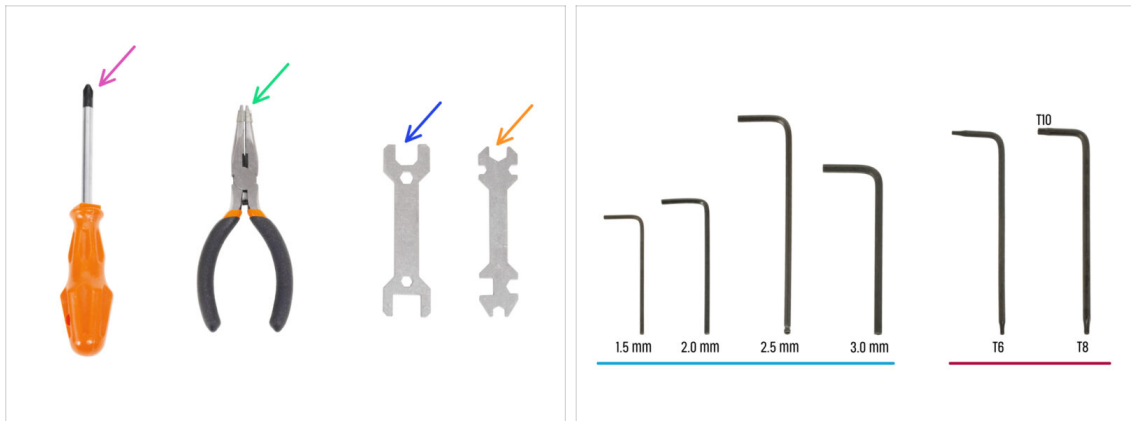
- Use the graphical navigation buttons in the bottom right corner or the arrow keys on your keyboard:
 - **Next button / Right arrow key** - Moves to the next image, or to the next step if it's the last image in the step.
 - **Left arrow button / Left arrow key** - Moves to the previous image, or to the previous step if it's the first image in the step.
 - **Play backward button / Up arrow key** - Moves to the previous step.
 - **Play forward (Next) button / Down arrow key** - Moves to the next step.
 - Click on **Contents** to expand the full list of steps in this guide. This allows you to jump to any step regardless of the sequence.
 - Click on **Comments** to open the discussion for a specific step and leave your feedback.

PASSO 3 View high resolution images



- When you browse the guide on help.prusa3d.com, you can view the original images in high resolution for clarity.
- Just click on the image to open it in high resolution for a detailed view.
- Click on **Fullscreen mode** or press the F key to maximize your screen space and focus entirely on the instructions.

PASSO 4 Tools included in the package



- La confezione della tua Prusa CORE One+ include tutti gli strumenti per il funzionamento e la manutenzione della stampante:
 - Phillips (PH2) screwdriver (1x)
 - Pinza a becchi lunghi (1x)
 - Wrench size 13 mm (1x)
 - Chiave universale (1x)
 - Set di chiavi a brugola da 1,5 mm - 3,0 mm
 - Set di chiavi Torx T6 - T10
- You will come across the tool pack during unpacking the printer, we will let you know.
- ① For this guide, you will only need the 2.5 mm Allen key.

PASSO 5 Prusa Cheatsheet



- If you're unsure whether you're using the correct screw type or size, our cheatsheet will help you. Print it at a 1:1 scale and place the fastener on the corresponding drawing to compare its type and size.

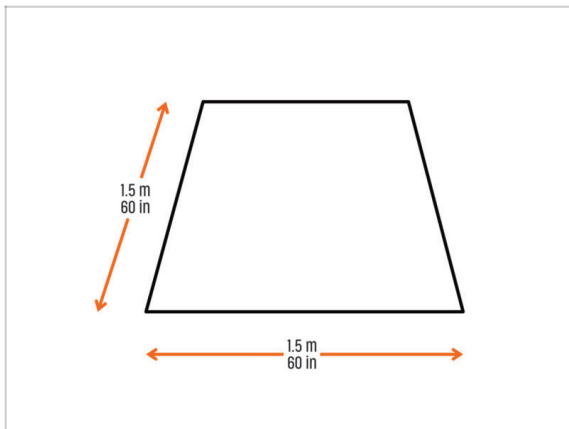


You can download the cheatsheet on prusa.io/core-one-cheatsheet.



This guide doesn't involve screws or nuts, but this option may be useful for future maintenance.

PASSO 6 Let's get everything set up!



CAUTION: The package is heavy—handle it with care!

- Make sure you have enough space to prepare the printer. **A clean space is essential.**
- A minimum of 1.5 x 1.5 meters (60 x 60 inches) is recommended.
- Bring your family, friends, or pets—this will be engaging!
- Continue to the next chapter: **2. Unpacking the printer.**

2. Unpacking the printer



PASSO 1 Preparazione della confezione



 **CAUTION: The package is heavy—handle it with care!**

 **The package fixations and foam inserts may vary.**

- Open the package. On the top layer, you will find:
 -  Piastra di stampa
 -  Unità USB
 -  Cavo di alimentazione
 -  Barre antivibrazioni
- Remove these items from the package and place them in a safe spot for later use.
-  Remove the cardboard protection layer.
-  Take out the Prusament cardboard box and set it aside.

PASSO 2 Rimozione della scatola



-  Remove top foam fixation.
-  Notice the two cutouts (handles) on both sides of the cardboard layer. Bend them downward.

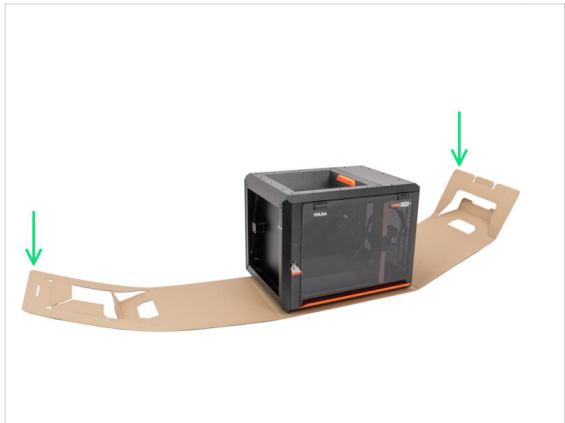
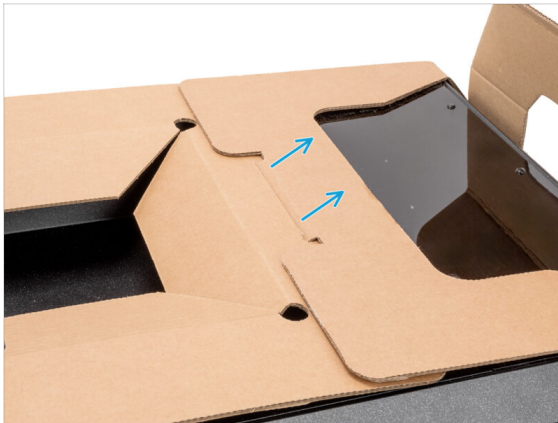
 **CAUTION: The printer is heavy—handle it with care!**

-  Grasp both handles and **CAREFULLY** lift the printer out of the box.

 **Tip:** Ask someone to hold the bottom cardboard box in place to make it easier to lift the printer out.

-  Place the printer on a **stable and clean surface**.

PASSO 3 Removing the cardboard layer



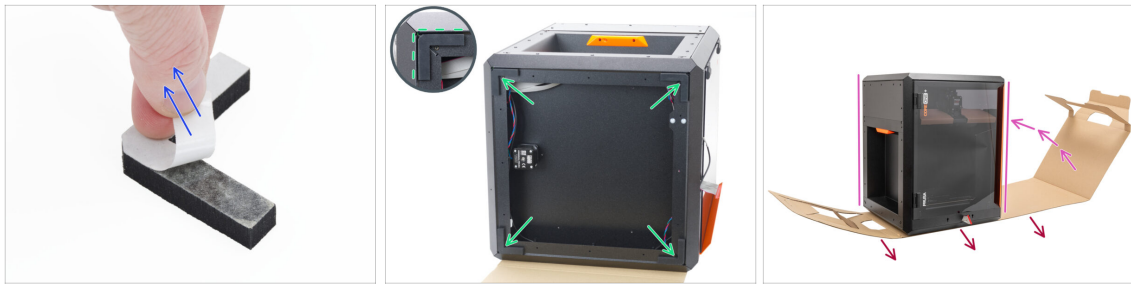
- Detach the two ends of the cardboard protective layer from each other by pulling the upper layer out.
- Fold down the cardboard protective layer away from the printer.

PASSO 4 Anti-vibration feet: parts preparation



- Per i seguenti passaggi prepara:
 - Piedino antivibrazione (4x)

PASSO 5 Sticking the anti-vibration feet



- ◆ Peel off the protective film from all anti-vibration feet.
- ◆ Stick one anti-vibration foot in each corner of the frame. Align it with the outer edge of the flat side of the profile.
- ◆ Carefully turn the printer to its "natural standing position" with the orange door handle on the right side.
- ◆ Now, you can completely remove the cardboard layer from the printer.

PASSO 6 Removing the inside protections



- ◆ Apri lo sportello.
- ◆ Locate two cardboard fixtures on the X-axis. There is a notch that releases the fixation.
- ◆ Pull the notch, release, and remove the fixture.
- ◆ Using the same method, remove the second fixture.

PASSO 7 Preparing the Tool pack

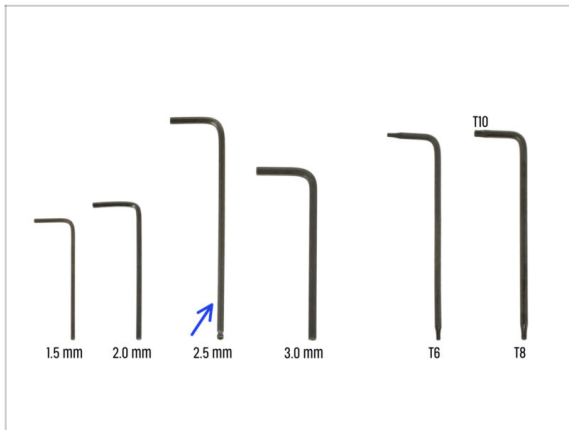


- The tool pack is located on the right side of the printer.
- Remove the cardboard tool pack from the printer.
- Open the tool pack completely. **Inside, you will find:**
 - Confezione del display xLCD
 - Accessori
 - Tools package - contents are described in the first chapter
- Keep the content aside for later use. Now let's go to the next chapter: **3. Mounting the xLCD**

3. Mounting the xLCD



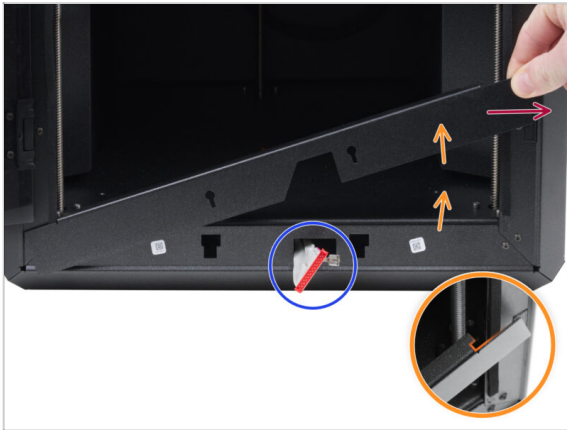
PASSO 1 Tools necessary for this chapter



● For this chapter, please prepare:

● Chiave a brugola da 2.5mm

PASSO 2 Rimozione della cornice



● Open the door fully.

● Lift the right end of the front bezel and unhook it from the printer frame.

● Pull the bezel out of the printer. Do not discard the part.

⚠ **Proceed carefully** to avoid scratching the parts or damaging the door.

ⓘ The bezel is attached to the printer with magnets, making it easy to remove.

● Note the cables coming from the printer. We'll address them shortly. **Avoid pushing them into the printer, keep them as they are.**

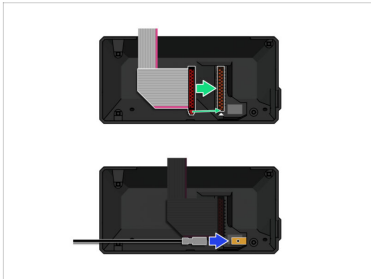
PASSO 3 xLCD assembly: parts preparation



● For the following steps, please prepare:

● Gruppo xLCD (1x)

PASSO 4 Connecting the xLCD assembly



● Connect the xLCD cable (gray cable with red connector) to the xLCD board on the back of the xLCD assembly. **Do not pull on the cable!**

⚠ **Ensure the latch on the connector is positioned on the same side of the slot as the triangle symbol on the xLCD board. Otherwise, the xLCD won't work.**

● Take the FE cable and fully slide the metal connector onto the FE Faston (brass connector) on the xLCD board. **Do not pull on the cable!**

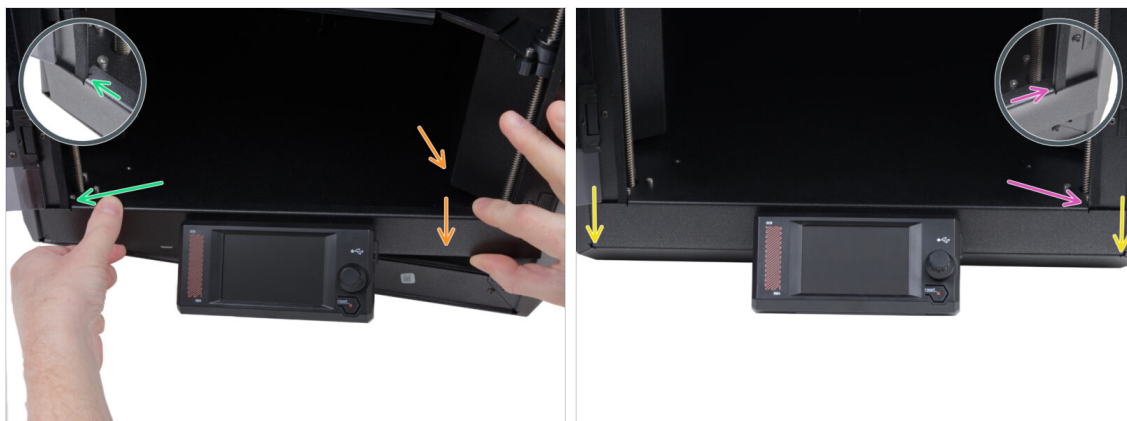
ⓘ For a better overview of the correct connection of both cables, see the illustrations.

PASSO 5 Montare il display xLCD



- Install the bezel onto the screws on the back of the xLCD assembly.
- **Ensure the magnets face upward.** The bezel has four magnets, but only two are visible in the picture.
- **Ensure both screws (M3x6) are not fully tightened,** leaving approximately a 3 mm (1/8 inch) gap between the screw head and the xLCD cover.
- Slide the bezel toward you, ensuring both screws are positioned at the end of the keyhole-shaped holes.
- Keep the bezel in position and fully tighten both screws.

PASSO 6 Attaching the display assembly



- Carefully install the display assembly (xLCD and bezel) onto the printer using the following procedure:

⚠ **Proceed carefully** to avoid scratching the parts or damaging the door.

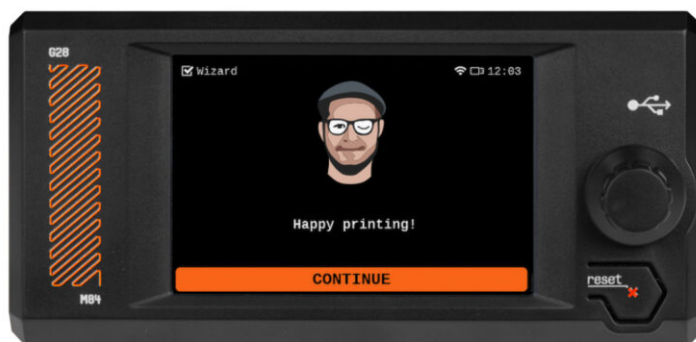
- Hook the left side of the bezel onto the left frame of the printer, ensuring the square cutout is securely attached to the frame.
- Slowly lower the right side into place as well.
- Secure the right side of the bezel onto the right frame of the printer, ensuring the square cutout is securely attached to the frame.
- Ensure the **bezel is evenly seated at both ends along the bottom edge** — test it by closing the door slowly to check if the bezel obstructs movement.

PASSO 7 Peeling off the protectives



- Now, you can remove the protective films from the transparent panels on the printer.
- The protective film is located on the top, left, and right sides of the printer.
- We are almost there! Let's go to the last chapter: **4. Calibration & First run**

4. Calibrazione e prima esecuzione



PASSO 1 Attaching the print sheet



i Questo capitolo ti guiderà nella calibrazione e nella preparazione della stampante per il suo primo utilizzo.

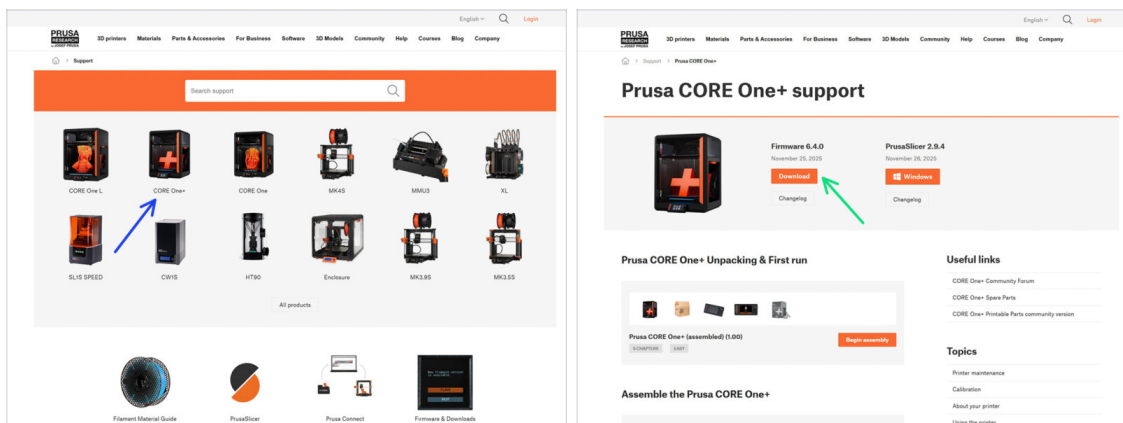
! **Assicurati che non ci sia nulla sul piano riscaldato.** Il piano riscaldato deve essere pulito in quanto lo sporco può danneggiare la superficie del piano riscaldato e della piastra di stampa.

■ **Inserisci la piastra allineando prima il foro posteriore con i perni di bloccaggio sul retro del piano riscaldato.** Tieni la piastra per i due angoli anteriori e stendila lentamente sul piano riscaldato - **attenzione alle dita!**

■ Keep the **print sheet** clean for optimum performance.

■ #1 cause of prints detaching from the print surface is a greasy print sheet. Use **IPA (Isopropyl alcohol) to degrease it** if you have touched its surface before.

PASSO 2 Aggiornamento Firmware



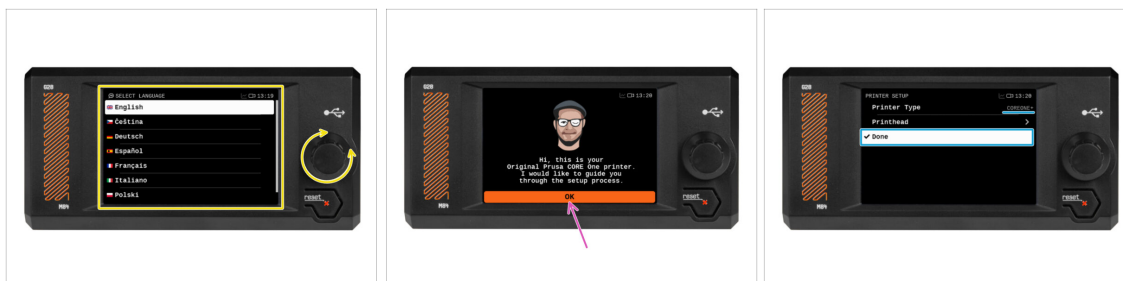
- ❗ Tutte le confezioni della stampante includono una chiavetta USB con il firmware più recente. Tuttavia, si consiglia di controllare ed eventualmente aggiornare la versione del firmware.
- 🔗 Visita la pagina help.prusa3d.com.
- 📄 Vai alla pagina della Prusa CORE One+.
- 📄 Save the firmware file (.bbf) onto the bundled USB drive.
- ❗ Suggerimento: per accedere alla homepage di Prusa CORE One+ puoi utilizzare l'URL: prusa.io/core-one-plus

PASSO 3 Accensione



- 📄 Inserisci nella stampante la chiavetta USB inclusa nel kit.
- ❗ La chiavetta USB inclusa contiene il file del firmware più recente.
- 📄 Inserisci il cavo di alimentazione e collega la stampante a una presa di corrente.
- 📄 Turn the printer on using the switch on the back.
- ❗ The printer will now detect if a new firmware file is available on the USB drive.
- 📄 If the "New firmware available" screen appears, hit **FLASH** by pressing the rotary knob to upgrade to the latest firmware.
- 🔗 If no such message appears, the printer is running the latest firmware already. Proceed to the next step.

PASSO 4 Setting up the printer: Intro



- La stampante visualizza sullo schermo una richiesta di selezione della lingua. Usa la manopola di controllo o il touchscreen per impostare la tua scelta.
- Dopo aver selezionato la lingua, la stampante visualizzerà la schermata di benvenuto. Premi **OK** per continuare il processo di configurazione.
- La schermata successiva ti chiederà di selezionare il modello di stampante. Poiché la Prusa CORE One+ assemblata viene testata completamente nella nostra fabbrica, è stata pre-selezionata su COREONE durante questi test. Premi **Fine** per continuare.

PASSO 5 Setting up the printer: Network setup



- La schermata di configurazione della rete ti chiederà di connetterti a una rete Wi-Fi utilizzando l'app mobile ufficiale di Prusa.
 - ① Per saperne di più prusa.io/app.
- Se selezioni **No**, la stampante mostrerà modi alternativi per connettersi al Wi-Fi. Questo passaggio è facoltativo e può essere eseguito in un secondo momento.
 - ① You can skip this screen and set up the network connection later.

PASSO 6 Configurazione guidata: Introduzione



- i** La stampante ti chiederà di eseguire autotest e calibrazioni per tutti i componenti più importanti. L'intero processo richiede pochi minuti, mentre alcune parti richiedono l'interazione diretta dell'utente.
- Anche se la stampante è stata testata accuratamente nella nostra sede, ti consigliamo di eseguire nuovamente l'autotest. Premi **SI** per avviare l'autotest.
- ⚠** **Attenzione:** Durante l'autotest, **tieni lo sportello chiuso** finché non ti viene richiesto. L'apertura dello sportello interromperà il processo.
- **There are HOT and moving parts inside during the self-test.**
- ⚠** **Caution:** Some parts of the Wizard, such as fan testing and axis calibration, **may be loud.**
- The printer will begin by testing all the fans. **Be aware—it will be quite noisy for a while!**

PASSO 7 Configurazione guidata: Test della cella di carico



- La fase successiva della procedura guidata ti chiederà di toccare l'ugello per testare e calibrare la cella di carico. Durante questa procedura, **le parti della stampante non vengono riscaldate** in modo da poterle toccare. Premi su **Continua**.
- i La calibrazione della cella di carico richiede che lo sportello sia aperto, in quanto è necessario interagire direttamente all'interno della stampante.
- Do not touch the nozzle yet, wait until prompted by the **Tap nozzle NOW** message.
- Tap the nozzle from below. In case the Loadcell does not detect the touch, you will be prompted to repeat the step. Otherwise, you will see **Loadcell test passed OK** when it succeeds.
- To allow the printer to continue with the Wizard, **close the door**.

PASSO 8 Configurazione guidata: Allineamento degli ingranaggi



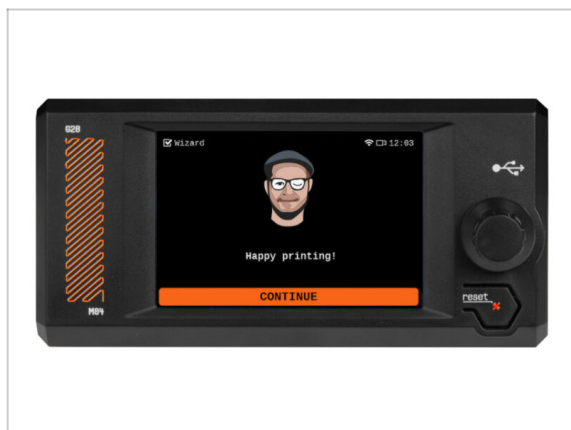
- La schermata successiva ti chiederà di eseguire la calibrazione del gruppo ingranaggi. Questo passaggio non è necessario per le stampanti preassemblate in fabbrica.
- Premi Salta per continuare.

PASSO 9 Wizard - Filament Sensor Calibration



- ◆ Durante la calibrazione del sensore di filamento, dovrai utilizzare un pezzo corto di filamento. Prepara il filamento e seleziona **Continua**.
- ❗ Prima di avviare il processo di calibrazione, non deve esserci alcun filamento all'interno dell'estrusore.
- ◆ Posiziona una bobina di filamento sul porta bobina sul lato destro della stampante.
- ◆ When prompted, begin inserting the filament into the PTFE tube located beneath the right handle.
- ◆ Remove the filament after the calibration finishes.

PASSO 10 Configurazione guidata completata



- ◆ Congratulazioni! La configurazione guidata è completa. Ora è il momento di testare alcune stampe.

PASSO 11 Manuale



- Leggi il **Manuale di Stampa 3D** dedicato alla tua stampante e segui le istruzioni per configurare la stampante e prepararla per la tua prima stampa.

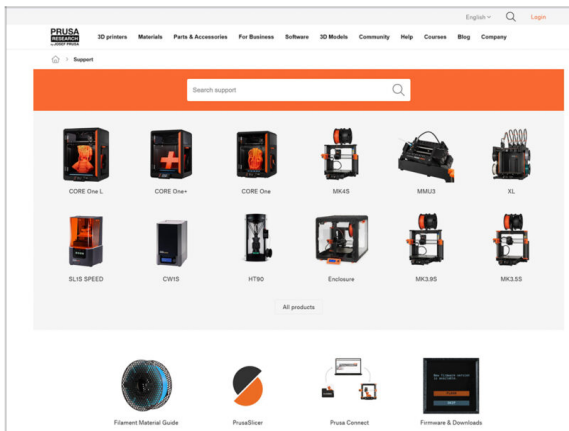


La versione più recente è sempre disponibile all'indirizzo prusa.io/core-one-plus.



Leggi i capitoli **Disclaimer** e **Istruzioni di sicurezza**.

PASSO 12 Nozioni base Prusa

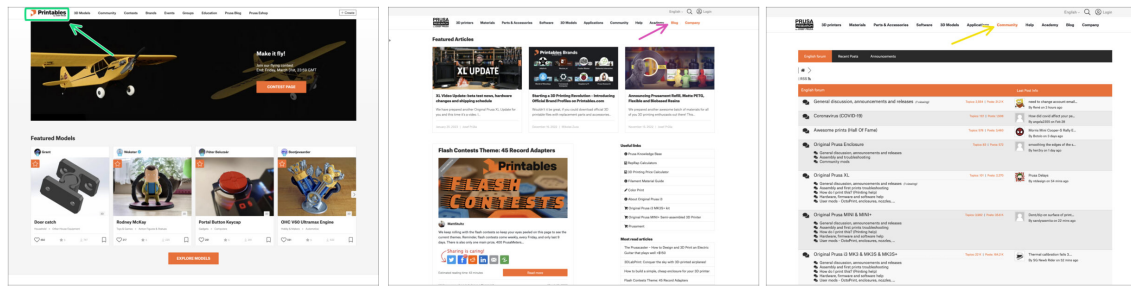


Se incontri qualunque tipo di problema, non dimenticare che puoi dare un'occhiata alle nostre nozioni base su help.prusa3d.com



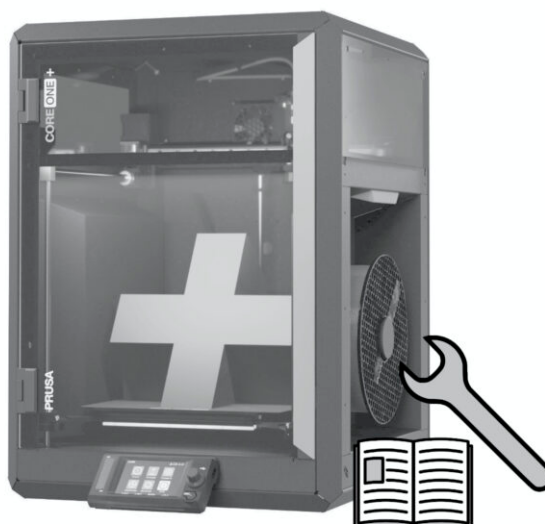
Aggiungiamo nuovi argomenti ogni giorno!

PASSO 13 Unisciti a Printables!



- Non dimenticare di unirti alla community Prusa più numerosa! Scarica gli ultimi modelli in STL o i G-code fatti su misura per la tua stampante. Registrati su [Printables.com](https://www.printables.com)
- Cerchi ispirazione per nuovi progetti? Controlla il nostro blog per gli aggiornamenti settimanali.
- Se hai bisogno di aiuto nel montaggio, dai un'occhiata al nostro forum con una splendida community :-)
- ❗ All Prusa services share one user account.

Registro modifiche del manuale



PASSO 1 Storico versioni



- **Versioni del manuale della Prusa CORE One+ (assemblata):**
- 11/2025 - Versione iniziale 1.00

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

[illegible]

[illegible]

