

Obsah

1. Úvod	9
Krok 1 - Příprava stavebnice	10
Krok 2 - Jak se orientovat v návodu	10
Krok 3 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	11
Krok 4 - Ke stavebnici přikládáme všechno potřebné nářadí	11
Krok 5 - Další pomůcky pro montáž:	12
Krok 6 - Orientace podle štítků	12
Krok 7 - Balíček záložního materiálu	13
Krok 8 - Tištěné součástky - označení verze	13
Krok 9 - Jsme tu pro Vás!	14
Krok 10 - Jak na to chytře: vkládání matek	15
Krok 11 - Důležité: Ochrana elektroniky	16
Krok 12 - Odměňte se	17
Krok 13 - Jak celou montáž úspěšně zvládnout	18
Krok 14 - Připravte si místo na práci	19
Krok 15 - Instalace rozšíření a vylepšení	20
2. Sestavení rámu	21
Krok 1 - Nářadí pro tuto kapitolu	22
Krok 2 - Sestava základny: příprava dílů	22
Krok 3 - Vložení stahovacích pásek	23
Krok 4 - Sestava základny: příprava dílů	23
Krok 5 - Instalace držáků motorů	24
Krok 6 - Instalace zadního motoru	24
Krok 7 - Zajištění zadního motoru	25
Krok 8 - Instalace předního pravého motoru	25
Krok 9 - Instalace předního levého motoru	26
Krok 10 - Spodní rám: příprava dílů	26
Krok 11 - Montáž dolního profilu: přední + levý	27
Krok 12 - Montáž dolního profilu: levý + zadní	27
Krok 13 - Montáž dolního profilu: pravý	28
Krok 14 - Vložení stavěcích čepů	28
Krok 15 - Antivibrační podložky (nožičky): příprava dílů	29
Krok 16 - Připevnění protivibračních podložek (nožiček)	29
Krok 17 - Montáž spodního rámu	30
Krok 18 - Montáž spodního rámu: pravá strana	30
Krok 19 - Montáž spodního rámu: zadní + levá + přední strana	31
Krok 20 - Čas na Haribo :)	31
Krok 21 - Hotovo	32
3. Kompletace zadního plátu tiskárny	33
Krok 1 - Nářadí pro tuto kapitolu	34
Krok 2 - Sestava zdroje napájení (PSU): příprava dílů	34
Krok 3 - Příprava zdroje napájení	35
Krok 4 - Informace o napájecích kabelech	36
Krok 5 - Připojení napájecího zdroje (PSU)	37
Krok 6 - xBuddy: příprava dílů I.	37
Krok 7 - xBuddy: příprava dílů II.	38
Krok 8 - Nalepení termálních podložek	38
Krok 9 - Instalace desky xBuddy	39
Krok 10 - Instalace rozšíření desky xBuddy	39
Krok 11 - Jak správně nainstalovat stahovací pásy:	40

Krok 12 - Zapojení rozšíření desky xBuddy	40
Krok 13 - Instalace průchodek: xBuddy box	41
Krok 14 - Wi-Fi: příprava dílů	41
Krok 15 - Příprava sestavy s Wi-Fi	42
Krok 16 - Montáž sestavy Wi-Fi	42
Krok 17 - Zadní panel: příprava dílů	43
Krok 18 - Instalace průchodek: vrchní část zadního panelu	43
Krok 19 - Instalace průchodek: boky + spodní strana	44
Krok 20 - Zarovnání zdroje napájení	44
Krok 21 - Montáž zdroje napájení	45
Krok 22 - Zarovnání sestavy xBuddy boxu	45
Krok 23 - Montáž xBuddy boxu	46
Krok 24 - Kryt napájecích kabelů: příprava dílů	46
Krok 25 - Připojení kabelů od zdroje	47
Krok 26 - Příprava dílu PSU-cable-cover	48
Krok 27 - Zakrytování kabelů zdroje napájení	48
Krok 28 - Ventilátory tiskové komory: příprava dílů	49
Krok 29 - Příprava mřížky ventilátoru	49
Krok 30 - Osazení ventilátorů	50
Krok 31 - Zakrytování ventilátorů chlazení	50
Krok 32 - Zadní profily: příprava dílů	51
Krok 33 - Instalace zadních profilů	51
Krok 34 - Montáž zadního panelu	52
Krok 35 - Stepper splitter: příprava dílů	52
Krok 36 - Vedení kabelu Stepper splitteru	53
Krok 37 - Připojení Stepper Splitteru	53
Krok 38 - Osazení Stepper Splitteru	54
Krok 39 - LCD kabel: příprava dílů	54
Krok 40 - Vedení LCD kabelu	55
Krok 41 - Informace o hlavním FE kabelu	55
Krok 42 - Zapojení FE kabelu (č. 3)	56
Krok 43 - Vedení FE kabelu (č. 2)	56
Krok 44 - Vedení FE kabelu (č. 1)	57
Krok 45 - Vedení FE kabelu (č. 4 a 5)	57
Krok 46 - FE kabel - xBuddy: příprava dílů	58
Krok 47 - Zapojení FE kabelu: xBuddy	58
Krok 48 - Zapojení kabelu xLCD	59
Krok 49 - Kryt zdroje napájení (PSU-cover): příprava dílů	59
Krok 50 - Zapojení FE kabelu: zdroj napájení	60
Krok 51 - Je čas na Haribo!	60
Krok 52 - Hotovo	61
4. Sestavení vyhřívané podložky	62
Krok 1 - Náradí pro tuto kapitulu	63
Krok 2 - Vyhřívaná podložka: příprava dílů	64
Krok 3 - Zapojení kabelu heatbedu (1. část)	64
Krok 4 - Zapojení kabelu heatbedu (2. část)	65
Krok 5 - Bed-cable-cover-bottom: příprava dílů	65
Krok 6 - Připevnění krytu kabelu	66
Krok 7 - Carriage vyhřívané podložky: příprava dílů	66
Krok 8 - Příprava carriage vyhřívané podložky	67
Krok 9 - Instalace dilatačních podložek	67
Krok 10 - RGB LED pásek: příprava dílů	68
Krok 11 - Instalace LED pásku	68
Krok 12 - Přichycení difuzéru LED pásku	69

Krok 13 - Zakrytování RGB LED pásku	69
Krok 14 - Vedení kabelu RGB LED pásku	70
Krok 15 - Úchyty podložky (bed mounts): příprava dílů	70
Krok 16 - Montáž držáků vyhřívané podložky	71
Krok 17 - Zajištění úchytů podložky	71
Krok 18 - Úchyty podložky: vložení matek	72
Krok 19 - Montáž dílu CORE-One-bed-spacer-rear	72
Krok 20 - Montáž dílu bed-mount-right	72
Krok 21 - Montáž dílu bed-mount-left	73
Krok 22 - Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů	73
Krok 23 - Montáž vyhřívané podložky	74
Krok 24 - Utažení vyhřívané podložky	74
Krok 25 - Zakrytí kabelů: příprava dílů	75
Krok 26 - Vedení kabelů heatbedu	75
Krok 27 - Zakrytí kabelů heatbedu	76
Krok 28 - Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů	76
Krok 29 - Uchycení sestavy vyhřívané podložky	77
Krok 30 - Upevnění sestavené vyhřívané podložky: zadní motor	78
Krok 31 - Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vlevo	78
Krok 32 - Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vpravo	79
Krok 33 - Uchycení kabelů vyhřívané podložky I.	79
Krok 34 - Uchycení kabelů vyhřívané podložky II.	80
Krok 35 - Zajištění kabelů vyhřívané podložky: příprava dílů	80
Krok 36 - Zajištění textilního rukávu	81
Krok 37 - Vedení kabelů sestavy vyhřívané podložky	81
Krok 38 - Připojení napájecích kabelů vyhřívané podložky	82
Krok 39 - Je čas na Haribo!	82
Krok 40 - Hotovo	83
5. Sestava CoreXY	84
Krok 1 - Nářadí pro tuto kapitolu	85
Krok 2 - Držáky tyčí: příprava dílů	85
Krok 3 - Montáž držáků tyčí	86
Krok 4 - Příprava předních držáků tyčí	86
Krok 5 - Instalace předních držáků tyčí	87
Krok 6 - XY carriage: příprava dílů	87
Krok 7 - Montáž dílu XY-carriage	88
Krok 8 - Složení levého držáku lineárního vedení	88
Krok 9 - Složení pravého držáku lineárního vedení	89
Krok 10 - Montáž držáků lineárního vedení	89
Krok 11 - Hlazené tyče INFO	90
Krok 12 - Nasazení hlazených tyčí	90
Krok 13 - Upevnění zadních držáků tyčí	91
Krok 14 - Upevnění předních držáků tyčí	91
Krok 15 - Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů	92
Krok 16 - Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů	92
Krok 17 - Sestavení XY-motor-mount-right I.	93
Krok 18 - Sestavení XY-motor-mount-right II.	93
Krok 19 - Sestavení XY-motor-mount-left I.	94
Krok 20 - Sestavení XY-motor-mount-left II.	94
Krok 21 - Napínáky řemenů: příprava dílů I.	95
Krok 22 - Napínáky řemenů: příprava dílů II.	95
Krok 23 - Příprava dílů tensioner pulley	96
Krok 24 - Sestavení levého napínáku řemene I.	96
Krok 25 - Sestavení levého napínáku řemene II.	97

Krok 26 - Sestavení pravého napínáku řemene	97
Krok 27 - Instalace dílů belt tensioners (napínáků řemene): příprava dílů	98
Krok 28 - Instalace levého držáku motoru	98
Krok 29 - Instalace pravého držáku motoru	99
Krok 30 - Osazení levého napínáku řemenu	99
Krok 31 - Osazení pravého napínáku řemenu	100
Krok 32 - Lineárního vedení: příprava dílů	100
Krok 33 - Osazení lineárního vedení	101
Krok 34 - Zajištění lineárního vedení	101
Krok 35 - Instalace lineárního vedení: příprava dílů	102
Krok 36 - Instalace sestavy lineárních vedení	102
Krok 37 - Lineární vedení: odstranění bezpečnostních kolíků	103
Krok 38 - Bed-stop (zarážka podložky): příprava dílů	103
Krok 39 - Sestavení zarážky podložky (bed-stop)	103
Krok 40 - Osazení zarážky podložky (bed-stop)	104
Krok 41 - X&Y motory: příprava dílů	104
Krok 42 - Montáž řemenice osy X	105
Krok 43 - Montáž řemeničky osy Y	106
Krok 44 - Řemeny osy XY: Příprava dílů	107
Krok 45 - Řemeny osy XY INFO	107
Krok 46 - Vedení řemenu osy Y: řemenička motoru osy Y	108
Krok 47 - Zajištění motorů osy Y	108
Krok 48 - Vedení řemenu osy Y: Y motor mount (držák motoru osy Y)	109
Krok 49 - Vedení řemene osy Y: napínák řemene	109
Krok 50 - Vedení řemenu osy X: X motor mount (držák motoru osy X)	110
Krok 51 - Vedení řemenu osy Y: zajištění řemene	110
Krok 52 - Vedení řemenu osy X: řemenička motoru osy X	111
Krok 53 - Zajištění motorů osy X	111
Krok 54 - Vedení řemenu osy Y: X motor mount (držák motoru osy X)	112
Krok 55 - Vedení řemene osy X: napínák řemene	112
Krok 56 - Vedení řemenu osy X: Y motor mount (držák motoru osy Y)	113
Krok 57 - Vedení řemenu osy X: zajištění řemene	113
Krok 58 - Kontrola vedení řemene	114
Krok 59 - Očko pro bowden: příprava dílů	114
Krok 60 - Zajištění držáku Nextruderu	115
Krok 61 - Zajištění kabelu motoru osy Y	115
Krok 62 - Zajištění kabelu motoru osy X	116
Krok 63 - Montáž očka pro bowden	116
Krok 64 - Bílý LED pás: příprava dílů	117
Krok 65 - Nalepení bílého LED pásu	117
Krok 66 - Montáž bílé LED sestavy	118
Krok 67 - Senzor dvířek & Bílý LED pás: příprava dílů	118
Krok 68 - Vložení stahovacích pásek	119
Krok 69 - Instalace senzoru dvířek	119
Krok 70 - Zajištění kabelu senzoru dvířek	120
Krok 71 - Vedení kabelů: LED a senzor dvířek	120
Krok 72 - Poznámka ke kameře Buddy3D	121
Krok 73 - Hlazené tyče osy: příprava dílů	122
Krok 74 - Instalace sestavy CoreXY	122
Krok 75 - Zajištění hlazených tyčí	123
Krok 76 - Zarovnání lineárního vedení	123
Krok 77 - Vedení corexy kabelů	124
Krok 78 - Vedení kabelů ventilátoru	124
Krok 79 - Zajištění zarážky podložky (bed-stop)	125
Krok 80 - Připojení kabelů chladicích ventilátorů	125

Krok 81 - Zapojení kabelů CoreXY	126
Krok 82 - Je čas na Haribo!	126
Krok 83 - Hotovo	127
6. Montáž Nextruderu	128
Krok 1 - Nářadí pro tuto kapitolu	129
Krok 2 - Příprava dílů pro sestavení Nextruder idleru	129
Krok 3 - Sestavení Extruder-idleru	130
Krok 4 - Instalace extruderu: příprava dílů I.	130
Krok 5 - Instalace extruderu: příprava dílů 2.	131
Krok 6 - Sestavení extruderu	131
Krok 7 - Sestavení převodovky	132
Krok 8 - Sestavení dílu PG-ring	132
Krok 9 - Montáž PG-assembly	133
Krok 10 - Kontrola PG-assembly	133
Krok 11 - Sestavení Nextruder idleru	134
Krok 12 - Mazání převodovky: příprava dílů	134
Krok 13 - Mazání převodovky	135
Krok 14 - Zakrytí planetové převodovky	135
Krok 15 - Montáž dílu Idler-swivel: příprava dílů	136
Krok 16 - Sestavení přitlačné záklopky Idleru (Idler-swivel)	136
Krok 17 - Montáž dílu Idler-nut	137
Krok 18 - Montáž sestavy Idler-swivel (přitlačné záklopky Idleru)	137
Krok 19 - NTC termistor: příprava dílů	138
Krok 20 - Sestavení NTC termistoru	138
Krok 21 - Montáž Nextruderu: příprava dílů	138
Krok 22 - Ochrana vyhřívané podložky	139
Krok 23 - Montáž Nextruderu	139
Krok 24 - Ventilátor hotendu: příprava dílů	140
Krok 25 - Montáž ventilátoru hotendu	140
Krok 26 - Vedení kabelu ventilátoru hotendu.	141
Krok 27 - Loveboard: příprava dílů I.	141
Krok 28 - Loveboard: příprava dílů II.	142
Krok 29 - Sestavení Loveboard-mount	142
Krok 30 - Sestavení Printhead-cover (krytu tiskové hlavy)	143
Krok 31 - Sestavení desky LoveBoard	143
Krok 32 - Vedení hlavního kabelu	144
Krok 33 - Zakrytí desky LoveBoard	144
Krok 34 - Swingarm: příprava dílů I.	145
Krok 35 - Swingarm: příprava dílů II.	145
Krok 36 - Vedení hlavního kabelu	146
Krok 37 - Montáž hlavního kabelu	146
Krok 38 - Montáž sestavy LoveBoard	147
Krok 39 - Osazení swingarmu	147
Krok 40 - Uchycení hlavního kabelu	148
Krok 41 - Vložení PTFE trubičky	148
Krok 42 - Zajištění PTFE trubičky	149
Krok 43 - Kontrola pohyblivosti	149
Krok 44 - Tiskový ventilátor: příprava dílů	150
Krok 45 - Sestavení dílu fan-shroud	150
Krok 46 - Instalace sestavy tiskového ventilátoru	151
Krok 47 - Hotend: příprava dílů	151
Krok 48 - Instalace hotendu	152
Krok 49 - Připojení kabelů chladiče	152
Krok 50 - Připojení kabelů hotendu	153

Krok 51 - Připojení kabelu tiskového ventilátoru	153
Krok 52 - Zapojte kabel motoru označený E	153
Krok 53 - Kryt Loveboard: příprava dílů	154
Krok 54 - LoveBoard: kontrola zapojení	154
Krok 55 - Zakrytí desky LoveBoard	155
Krok 56 - Vedení hlavního kabelu	155
Krok 57 - Je čas na Haribo!	156
Krok 58 - Hotovo	156
7. Rám a Elektronika	157
Krok 1 - Nářadí pro tuto kapitolu	158
Krok 2 - Přední profily: Příprava dílů	158
Krok 3 - Instalace předních pravých profilů	159
Krok 4 - Instalace předních levých profilů	159
Krok 5 - Horní profily: Příprava dílů	160
Krok 6 - Sestavení horních profilů I.	160
Krok 7 - Sestavení horních profilů II.	161
Krok 8 - Zarovnání horních profilů	161
Krok 9 - Instalace horních profilů	162
Krok 10 - Šroubky pro připevnění CoreXY sestavy: příprava dílů	162
Krok 11 - Zajištění sestavy CoreXY	163
Krok 12 - Postranní sestava filament senzoru (Side sensor base): příprava dílů	163
Krok 13 - Sestavení postranní sestavy senzoru filamentu (side sensor base)	164
Krok 14 - Test páčky	164
Krok 15 - Instalace magnetů	165
Krok 16 - IR senzor: příprava dílů	165
Krok 17 - Připojení IR senzoru	166
Krok 18 - Instalace IR senzoru	166
Krok 19 - Montáž krytky bočního senzoru	167
Krok 20 - Boční senzor filamentu: příprava dílů	167
Krok 21 - Instalace bočního senzoru filamentu	168
Krok 22 - Vedení kabelu senzoru filamentu	168
Krok 23 - Připojení bočního senzoru filamentu	169
Krok 24 - Anténa NFC: příprava dílů	169
Krok 25 - Aplikace lepicí fólie	170
Krok 26 - Instalace NFC cívky	170
Krok 27 - Zapojení NFC cívky	171
Krok 28 - Kontrola zapojení	171
Krok 29 - Příprava krytu elektroniky	171
Krok 30 - Montáž krytky elektroniky	172
Krok 31 - Poznámka k Buddy3D kameře	172
Krok 32 - Krytka xBuddy: příprava dílů	173
Krok 33 - Instalace krytu xBuddy	173
Krok 34 - Montáž zadní krytky	174
Krok 35 - Pravá strana: příprava dílů	174
Krok 36 - Instalace držáku cívky	175
Krok 37 - Úchyt na pravé straně: příprava dílů	175
Krok 38 - Montáž objímky	176
Krok 39 - Montáž úchyty	176
Krok 40 - Upevnění pravé strany	177
Krok 41 - Levá strana: příprava dílů	177
Krok 42 - Instalace levé strany	178
Krok 43 - Je čas na Haribo!	178
Krok 44 - Hotovo	179

8. Obložení, Dvířka & xLCD	180
Krok 1 - Nářadí pro tuto kapitolu	181
Krok 2 - Horní kryt: příprava dílů	181
Krok 3 - Odstranění ochranné fólie	182
Krok 4 - Zkušební montáž horního krytu	182
Krok 5 - Sestavení horního krytu I.	183
Krok 6 - Sestavení horního krytu II.	183
Krok 7 - Testování ventilace	184
Krok 8 - Montáž vrchního krytu	184
Krok 9 - Boční kryty: příprava dílů	185
Krok 10 - Odstranění ochranné fólie	185
Krok 11 - Zakrytí levé strany	186
Krok 12 - Zakrytí pravé strany	186
Krok 13 - xLCD: příprava dílů	187
Krok 14 - Sestavení xLCD I.	187
Krok 15 - Sestavení xLCD II.	188
Krok 16 - Instalace konektoru FE Faston.	188
Krok 17 - Nasazení otočného knoflíku LCD	189
Krok 18 - Rámeček xLCD: příprava dílů	189
Krok 19 - Osazení xLCD I.	190
Krok 20 - Osazení xLCD II.	190
Krok 21 - Instalace sestavy xLCD	191
Krok 22 - Zajištění sestavy xLCD	191
Krok 23 - Těsnění dveří: příprava dílů	192
Krok 24 - Připevnění horního těsnění	192
Krok 25 - Boční těsnění	193
Krok 26 - Držáky magnetů: příprava dílů	193
Krok 27 - Montáž držáků magnetů	194
Krok 28 - Instalace držáků magnetů	194
Krok 29 - Panty dvířek: příprava dílů	195
Krok 30 - Instalace dílů door-hinge-in	195
Krok 31 - Instalace dílu door-hinge-out I.	196
Krok 32 - Instalace dílu door-hinge-out II.	196
Krok 33 - Panel dvířek: příprava dílů	197
Krok 34 - Panel dvířek: odstranění ochranné fólie	197
Krok 35 - Instalace panelu dvířek	198
Krok 36 - Montáž úchyty dvířek	198
Krok 37 - Zajištění rukojeti dvířek.	199
Krok 38 - Je čas na Haribo!	199
Krok 39 - Hotovo	200
9. Kalibrace & První spuštění	201
Krok 1 - Napnutí řemene	202
Krok 2 - Umístění tiskového plátu	202
Krok 3 - Zapnutí	203
Krok 4 - Nastavování tiskárny: Úvod	203
Krok 5 - Nastavení tiskárny: Nastavení sítě	204
Krok 6 - Průvodce: Úvod	204
Krok 7 - Průvodce: Kalibrace senzoru dvířek	205
Krok 8 - Průvodce - Test Load cell senzoru	205
Krok 9 - Průvodce: zarovnání převodovky	206
Krok 10 - Průvodce: Kalibrace Senzoru Filamentu	206
Krok 11 - Průvodce dokončen	207
Krok 12 - Je čas na Haribo!	207
Krok 13 - Příručka 3D tiskaře	208

Krok 14 - Aktualizace firmwaru	208
Krok 15 - Give us feedback	209
Krok 16 - Centrum Nápořdy	209
Krok 17 - Přidejte se na Printables!	210
Seznam změn v manuálu	211
Krok 1 - Historie verzí	212

1. Úvod

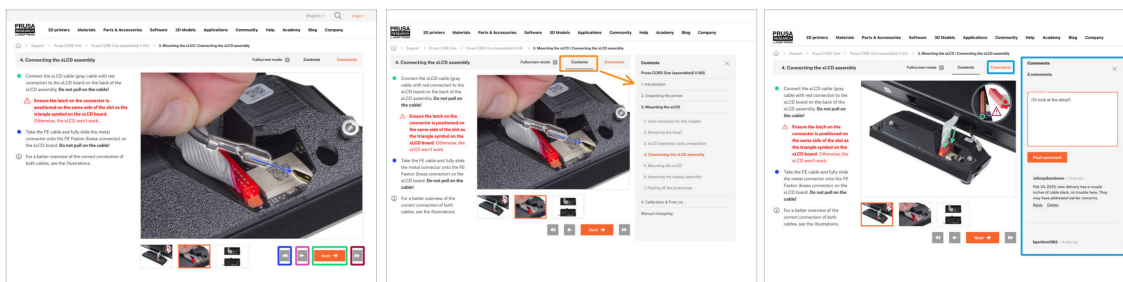


KROK 1 Příprava stavebnice



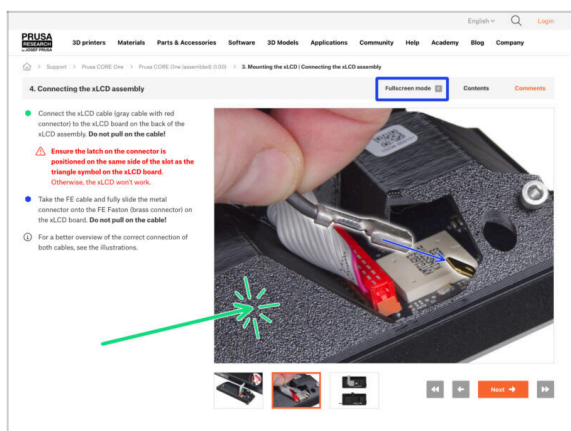
- ◆ **Vítejte v návodu na sestavení vaší tiskárny Prusa CORE One !**
 Postupujte prosím podle následujících kroků, aby byla vaše tiskárna co nejdřív a bez problémů připravena k prvnímu tisku.
- ◆ Nejprve si připravte stavebnici samotnou a balíček nástrojů od Prusa Research.
- i Nebude nutné cokoli pájet nebo krimpovat, vše zvládnete se základními nástroji.

KROK 2 Jak se orientovat v návodu



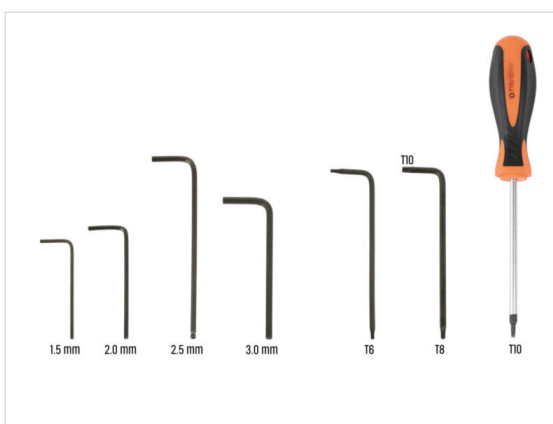
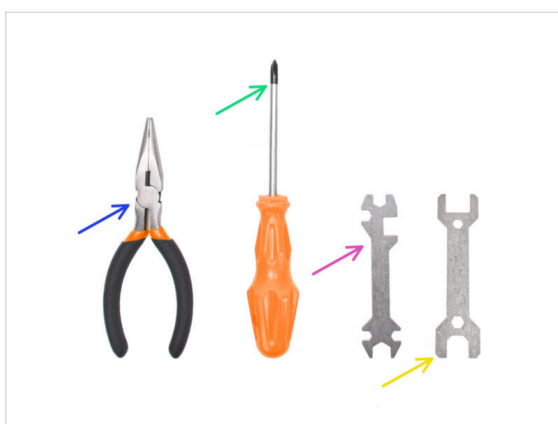
- ◆ Použijte navigační tlačítka v pravém dolním rohu nebo šipky na klávesnici:
 - ◆ **Tlačítko Další / šipka doprava** - Vás přesune na další obrázek nebo krok, pokud jste na posledním obrázku kroku.
 - ◆ **Tlačítko šipka doleva / klávesa šipka doleva** - Vás přesune na předchozí obrázek nebo krok, pokud jste na prvním obrázku kroku.
 - ◆ **Tlačítko „Přetočit zpět“ (Back) / Šipka nahoru** - Vás vrátí na předchozí krok.
 - ◆ **Tlačítko „Přetočit vpřed“ (Next) / Šipka dolů** - Vás přesune rovnou na další krok.
- ◆ Kliknutím na **Obsah** si zobrazíte kompletní seznamu všech kroků v tomto návodu. V něm můžete kliknutím přejít rovnou na libovolný krok, bez ohledu na pořadí.
- ◆ Kliknutím na **Komentáře** otevřete diskusi ke konkrétnímu kroku, kde můžete mimo jiné zanechat váš názor nebo rady pro ostatní.

KROK 3 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- Pokud se chcete podívat na originály obrázků z průvodce ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com, a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- Kliknutím na obrázek jej otevřete ve vysokém rozlišení, a prohlédnout si jej podrobněji.
- Kliknutím na **Režim celé obrazovky** nebo stisknutím klávesy F si zobrazíte instrukce přes celou vaši obrazovku, takže vás při jejich prolížení nebude nic rušit.

KROK 4 Ke stavebnici přikládáme všechno potřebné nářadí

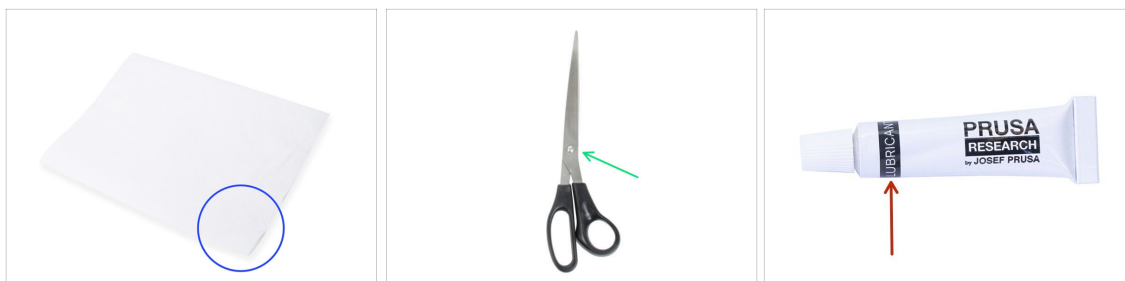


■ Balíček nástrojů obsahuje:

① Nářadí naleznete v balíčku *Electronics & Fasteners*.

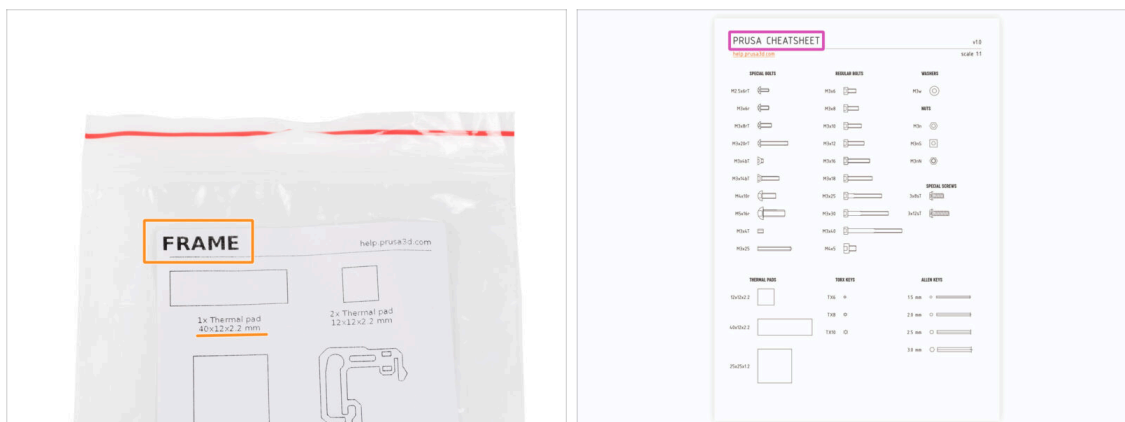
- Čelistové kleště (1x)
- Křížový šroubovák (PH2) (1x)
- Univerzální klíč (1x)
- Klíč 13-16 mm (1x)
- Sada inbusových klíčů
- Sada klíčů Torx

KROK 5 Další pomůcky pro montáž:



- Některé kroky v návodu vyžadují ještě běžně dostupné předměty, které vám s montáží pomohou (ale nejsou součástí sady):
- Papírové utěrky nebo hadřík - k otření ochranného oleje z hladkých tyčí a lineárního vedení.
- Nůžky - na rozstříhnutí pytlíku s ložisky
- Mazivo (to je součást sady) - K promazání planetové převodovky v Nextruderu (tisková hlava).

KROK 6 Orientace podle štítků



- Všechny sáčky a krabice s díly mají štítky.
- Na štítcích najdete seznam a počet dílů v daném balení.
- Můžete si také stáhnout náš **Cheatsheet**, kde najdete obrázky spojovacího materiálu z našich stránek v poměru 1:1 - najdete ho zde: prusa.io/core-one-cheatsheet. Vytiskněte si ho v měřítku 100 % a měřítko rozhodně neměňte, jinak nebude fungovat.
- ① Pro veterány montáží tiskáren PRUSA: Spojovací materiál je rozdělen do jednotlivých sáčků podle typu, nikoliv do balíčků pro jednotlivé kapitoly, jak tomu bylo u předchozích tiskáren.
- 📌 V pokynech bude vždy uveden balíček, ve kterém každý z potřebných dílů najdete, s výjimkou spojovacího materiálu, který se všechen nachází v balíčku Spojovací materiály.

KROK 7 Balíček záložního materiálu



- Náhradní spojovací materiál je součástí každého sáčku se spojovacími prvky. Množství náhradních dílů je vždy zahrnuto v celkovém počtu uvedeném na sáčku.
- ⬢ Podobně tak může být v některém z balení přiložen jeden náhradní kus některého z potřebných dílů.

KROK 8 Tištěné součástky - označení verze



- Většina tištěných dílů tiskárny Prusa CORE One je označena jejich verzí.
- ⬢ **Řady E, F a Gx** (např. E1) - jsou díly tištěné na naší tiskové farmě a dodávané společně se stavebnicemi.
- ⬢ **Řady R, S a Tx** (např. R1) - tyto díly jsou k dispozici ke stažení na [printables.com](https://www.printables.com) a jsou naprosto shodné s dodávanými díly.
- ⬢ Číslo označují drobné změny, které obvykle zahrnují malé úpravy designu. Odlišný štítek v manuálu (např. odlišná verze zobrazená na fotografiích) nemá vliv na sestavu – všechny verze jsou plně kompatibilní.
- ⬢ Pokud však konkrétní revize vyžaduje odlišný postup sestavení, jasně to v manuálu zdůrazníme a vysvětlíme rozdíly.
- ❗ Pokud budete mít při sestavování potíže s konkrétní tištěnou součástí, zkuste na ní prosím najít toto označení řady a nahlašte jej našemu týmu podpory.

KROK 9 Jsme tu pro Vás!

The screenshot displays the Prusa 3D printer assembly guide for step 9, 'Connecting the xLCD assembly'. The interface includes a video player with a red box highlighting the 'Comments' tab. To the right, a list of instructions and tips is visible, including 'Secure both parts with grub screw 3x2.0', 'Do not overtighten the screw! The grub screw protrudes from the PG-ring after tightening.', 'Apply a small amount of Prusa Lubricant all around the PG-ring and PG-assembly teeth.', 'Tip: apply a small amount of lubricant to the tip of the zip tie and then spread the lubricant over the gears.', and 'Using a paper towel, wipe off any excess lubricant on the front surfaces.' A pink arrow points from the 'SUBMIT' button to the 'Chat now' button.

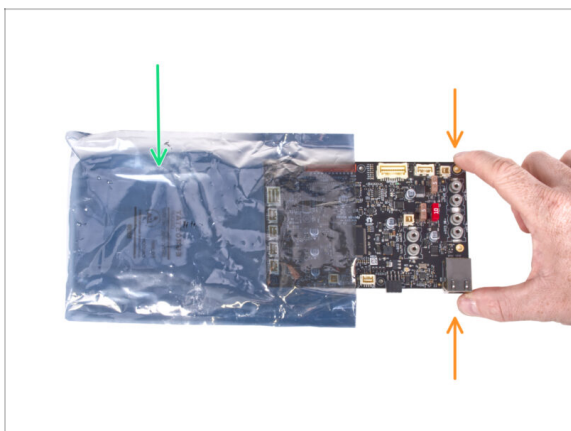
- 🛡️ Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroubek, nebo se zlomil vytištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- 🛡️ Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
 - 🔵 Pomocí komentářů pod jednotlivými kroky.
 - 🟣 Pomocí naší 24/7 live chat podpory zde help.prusa3d.com
 - 🛡️ Napsáním emailu na info@prusa3d.cz

KROK 10 Jak na to chytře: vkládání matek



- 3D tištěné díly jsou sice vyrobené velmi přesně, nicméně je třeba pořád počítat s tolerancí jak dílů, tak velikosti matek.
- Může se tedy stát, že se vám matky nebude dařit do otvoru vsadit, nebo že vám naopak budou vypadávat. Podívejme se, jak se s tím vypořádat:
 - **Matka se do otvoru nevejde:** použijte celozávitový šroub (typicky: M3x10, M3x18) a zašroubujte jej z opačné strany otvoru. Dotažení šroubu vtáhne matku dovnitř. Potom šroub zase vyšroubujte.
 - **Matka z otvoru vypadává:** Matku provizorně zafixujte kouskem izolepy a až v rámci montáže vložíte šroub, můžete izolepu odstranit. *Použití lepidla nedoporučujeme, protože by se mohlo dostat do závitu a pak by nešlo šroub správně dotáhnout.*
- Kdykoliv budeme doporučovat použít tuhle "techniku vtahování matek pomocí šroubu", Pepův avatar vám ji připomene ;)
- ❗ Díly na obrázcích jsou použity jako příklad.

KROK 11 Důležité: Ochrana elektroniky



⚠ VAROVÁNÍ: Ujistěte se, že **elektronika je chráněna proti elektrostatickému výboji (ESD)**. Vždy ji vybalujte až ve chvíli, kdy je potřeba pro montáž!

● Zde je pár tipů, jak zabránit poškození elektroniky:

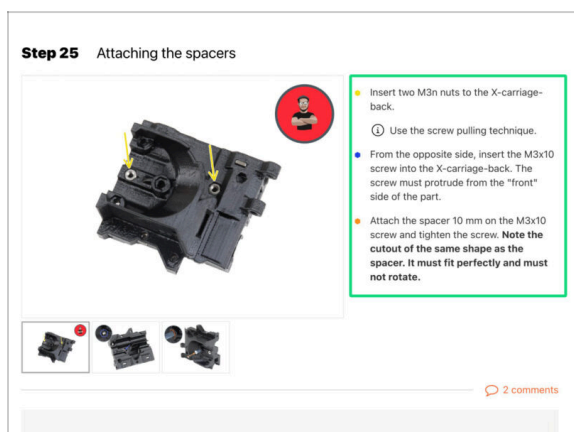
- **Elektroniku si vždy nechávejte v ochranném ESD sáčku** až do chvíle, než vám návod řekne, že je čas na její instalaci.
- **Při manipulaci s elektronikou se vždy dotýkejte pouze hran desky.** Na komponenty na desce nesahejte a rozhodně za ně desku nedržte.
- **Než se dotknete elektroniky,** použijte jakoukoliv vodivou (kovovou) věc poblíž, abyste se případného statického náboje na vašich rukou zbavili.
- Pokud tiskárnu skládáte **v pokoji s kobercem, buďte obzvláště opatrní** - koberce jsou zdrojem elektrostatického náboje.
- Oblečení z vlny a některé syntetické tkaniny mohou také snadno vytvořit elektrostatický náboj. Pro účely montáže je tedy bezpečnější obléct si oblečení bavlněné.

KROK 12 Odměňte se



- ◆ Stavba tiskárny CORE One je sice zábava, ale taky práce! Takže se po dokončení každé z kapitol nezapomeňte odměnit. **V balení pro tento účel najdete taky pytlík medvídků Haribo. :)**
- ⚠ **Největším problémem při montáži je podle našich zkušeností a výzkumů (MK4S, MK4, MK3S+, MK3S, MK3, MK2S, ...) špatně dodržený plán konzumace medvídků. Mnozí z vás nakonec neměli dostatek gumových medvídků pro všechny kapitoly a někteří je dokonce všechny snědli ještě před začátkem!**
- ◆ Po letech řádného vědeckého výzkumu jsme tedy dospěli k řešení: Na konci každé kapitoly jsme přidali přesně odměřené množství medvídků, které je doporučeno zkonsumovat.
- ◆ Z výzkumu také vyplývá, že konzumace množství medvídků v rozporu s doporučením návodu může vést k nepředvídatelnému návalu energie. Před upravením dávky medvídků se tedy radši poradte s odborníkem v nejbližší cukrárně.
- ⚠ **Haribo si prozatím schovejte! Naše tvrdě vydřené zkušenosti říkají, že volně ležící pytlík sladkostí má tendenci náhle zmizet. Jedná se o fenomén potvrzený značným počtem případů z celého světa.**

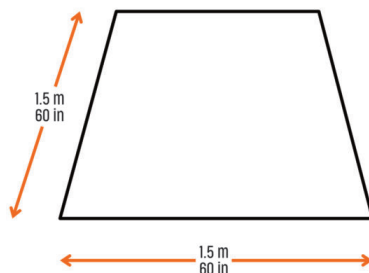
KROK 13 Jak celou montáž úspěšně zvládnout



Pro úspěšné sestavení stavebnice CORE One se prosím řiďte následujícím:

- Než se pustíte do montáže, vždy si nejprve přečtete všechny pokyny v aktuálním kroku.** To vám pomůže pochopit, co budete dělat. Nikdy nic nezkracujte (kabely, tyče etc.) nebo jinak neupravujte, pokud k tomu nebude vyzvání!!!
- Neříďte se pouze obrázky!** Ty samotné nestačí. Snažíme se, aby psané instrukce byly co nejkratší. **Čtete je.**
- Čtete komentáře od ostatních uživatelů, jsou skvělým zdrojem nápadů. I my je čteme a na základě vaší zpětné vazby pak návod na montáž vylepšujeme.
- Používejte jen přiměřenou sílu !** Tištěné části jsou sice odolné, ale nikoliv nerozbitné. Pokud vám do sebe něco nepasuje, radši si ještě jednou zkontrolujte pracovní postup.
- Gumové medvídky konzumujte pouze podle instrukcí!** Neuposlechnutí se trestá! :D (samo, nedostatkem medvídků)
- A to nejdůležitější: Stavbu si užíjte a přejeme vám příjemnou zábavu !** Klidně zkuste přizvat i vaše děti, přátele nebo partnery.

KROK 14 Připravte si místo na práci



- **Udělejte si pořádek na stole!** Uklízení snižuje pravděpodobnost ztráty malých dílů.
- **Vykliďte si pracovní prostor.** Ujistěte se, že máte dostatek místa. Pěkně rovný pracovní stůl vám zajistí že vše půjde jak má.
- **Budiž světlo!** Ujistěte se, že se na práci chystáte na dobře osvětleném místě. A i tak se vám nejspíš bude hodit další lampa nebo baterka.
- Připravte si něco na plastové sáčky a další obalové materiály, abyste je pak mohli zrecyklovat. A ujistěte se, že spolu s nimi omylem nevyhazujete žádné důležité součástky! :)
- Doporučujeme pracovní plochu o minimálních rozměrech 1,5 x 1,5 metru.
 - ⚠ **Také silně doporučujeme si na pracovní plochu dát nějakou měkkí podložku.** Některé z plechových dílů mají ostré okraje, které by jinak mohly poškodit povrch vašeho pracoviště.
 - ℹ Použít můžete třeba kus kartonu.
- Tak, skvěle, tím jsme připraveni a můžeme začít! Přejděte na kapitolu **2. Sestavení rámu**

KROK 15 Instalace rozšíření a vylepšení

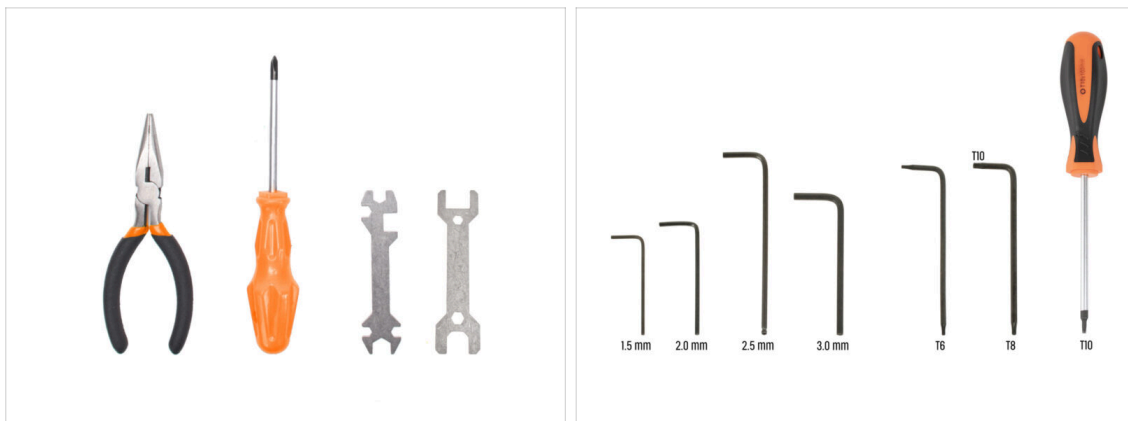


- Tyto informace se vztahují na uživatele, které v budoucnu plánují instalovat rozšíření jako kameru Buddy, pokročilý filtrační systém nebo jednotku MMU3.
- ① **Před instalací jakýchkoli doplňků a upgradů je nezbytné tiskárnu zcela smontovat a otestovat.** Jakmile je tiskárna plně funkční, postupujte podle samostatných návodů k montáži jednotky MMU3 nebo dalších doplňků pro úpravu tiskárny.

2. Sestavení rámu



KROK 1 Nářadí pro tuto kapitolu

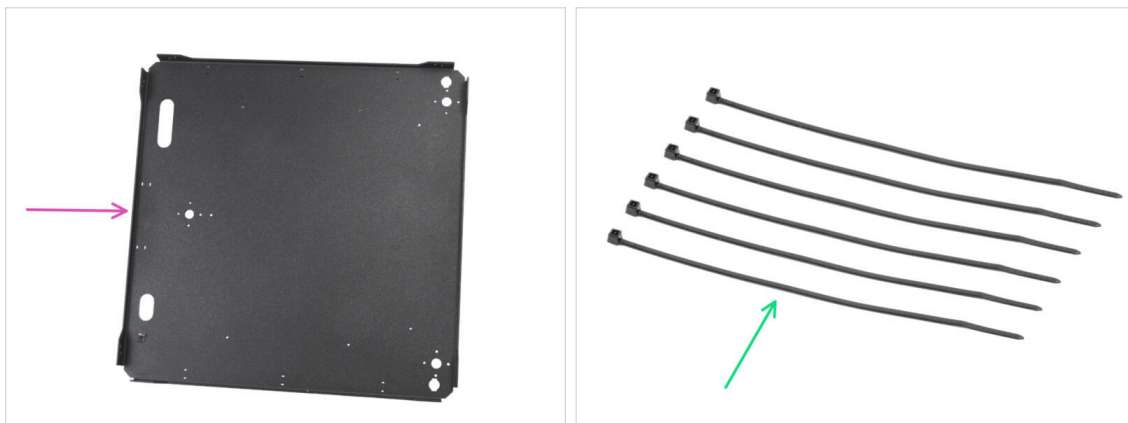


● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- Klíč 13-16 mm
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč (šroubovák)

ⓘ Tools can be found in box number 2. Electronics & fasteners package.

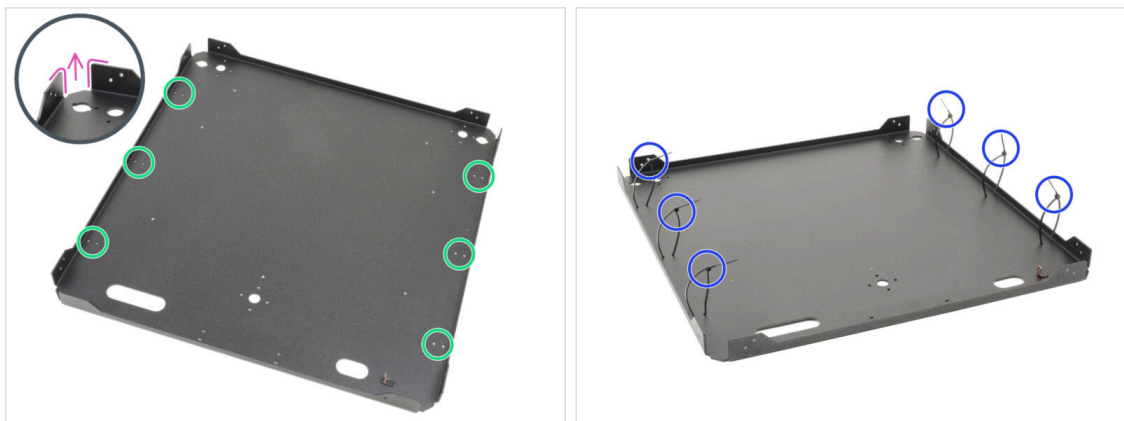
KROK 2 Sestava základny: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

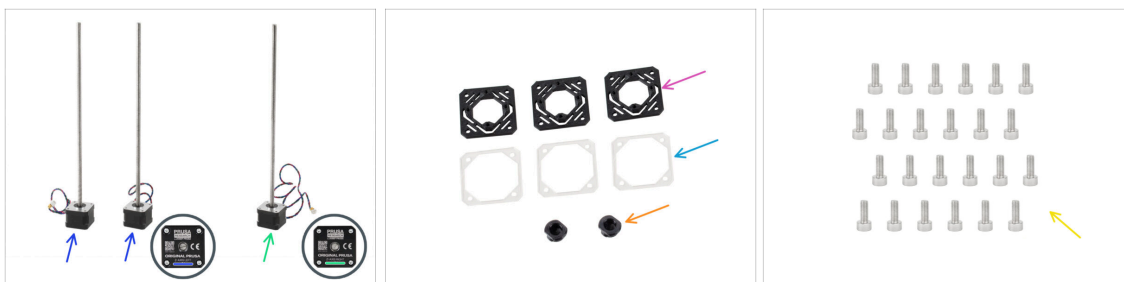
- Spodní panel (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- stahovací páska (6x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

KROK 3 Vložení stahovacích pásek



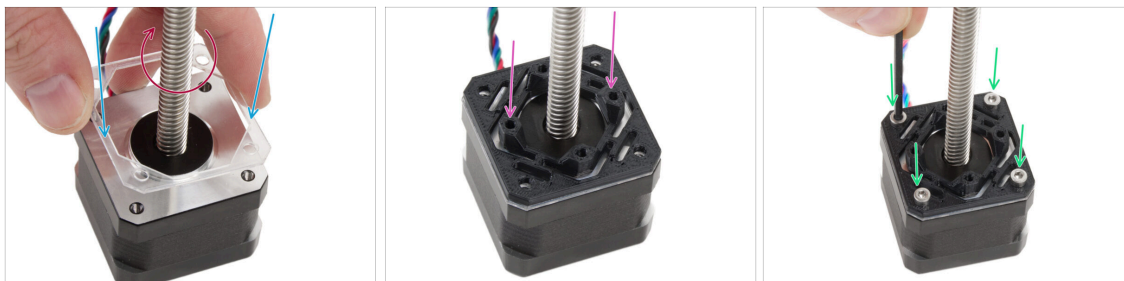
- ✿ Otočte si spodní panel tak, aby jeho ohnuté části směřovaly nahoru.
 - ✿ Všimněte si spárovaných otvorů pro stahovací pásy po jeho obvodu.
 - ✿ Těmito otvory protáhněte šest stahovacích pásek - umístěte je podél obou stran a částečně, pouze na pár prvních zubů (!), je utáhněte.
- ⚠ **Ještě je plně nedotahujte, protože jimi budeme později vést kabely.**
- ⓘ Poznámka: Nezáleží na tom, jestli budete mít hlavičky stahovacích pásek na vnitřní nebo vnější straně panelu.

KROK 4 Sestava základny: příprava dílů



- ✿ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ✿ Levý motor osy Z (2x) *naleznete v krabici Motor kit*
 - ⚠ **Jeden motor osy Z je zabalen zvlášť, v balíčku *Electronics & chamber parts***
 - ⓘ Trapézové matice zatím nechte v balíčku.
 - ✿ Pravý motor osy Z (1x) *naleznete v krabici Motor kit*
 - ✿ Z-motor-mount (3x) *naleznete v balíčku Printed parts*
 - ✿ Podložka motoru (3x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
 - ✿ Z-rod-mount (2x) *naleznete v balíčku Printed parts*
 - ✿ Šroub M3x8 (24x)

KROK 5 Instalace držáků motorů



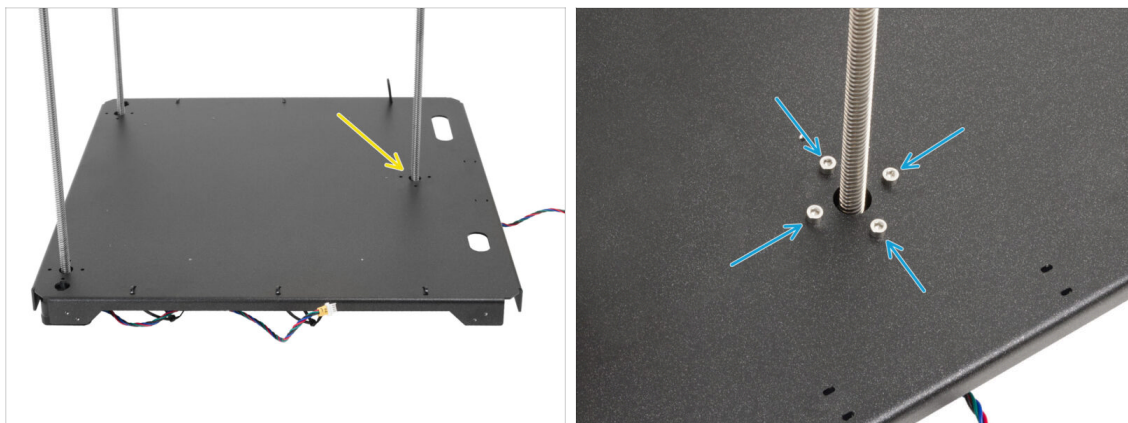
- 🔴 Zkuste otáčet závitovými tyčemi na každém motoru osy Z, abyste se ujistili, že jim nic v otáčení nebrání.
- 🔵 Na každý motor osy Z dejte jednu průhlednou podložku motoru.
- 🟣 Na každou podložku pak dejte jeden držák motoru osy Z (Z-motor-mount). **Pozor - výčnělky součástky musí směřovat nahoru.**
- ⬛ Vzájemně zarovnejte otvory všech dílů.
- 🟢 Spojte všechny části dohromady pomocí čtyř šroubů M3x8.
- ⬛ Stejný postup opakujte pro všechny motory.

KROK 6 Instalace zadního motoru



- 🟣 Otočte si spodní panel vzhůru nohama.
- 🟡 Najděte si jeden (větší) kulatý otvor ve středu zadní části panelu.
- 🟢 Vezměte **pravý motor osy Z** (Z motor right) - ten s nejdelším kabelem. Na kabelu je označení ZR.
- 🟢 Závitovou tyč motoru prostrčte (velkým) kulatým otvorem v panelu a ostatní otvory v panelu zarovnejte s těmi v sestavě motoru.
- ⚠️ **Dejte pozor - kabel motoru musí směřovat ven (směrem k vám).**
- 🔵 Podobný postup zopakujte pro kulaté otvory v přední části plátu a oba levé motory osy Z (Z-axis motor left) - závitovou tyč prostrčte otvorem a poté zarovnejte ostatní otvory sestavy motoru.
- 🔴 **Kabely těchto levých motorů osy Z musí směřovat směrem k prvnímu - pravému motoru osy Z.** (Tomu s nejdelším kabelem)
- 📄 Pro jednoduchost budeme ve zbytku návodu říkat straně sestavy se **DVĚMA** motory **přední** a té s **jedním zadní**. Určitě vám to ještě připomeneme, ale hodí se si to zapamatovat :).

KROK 7 Zajištění zadního motoru



- 🟡 Začněte motory zajišťovat, počínaje zadním. (jeden, s delším kabelem)
- 🔵 Vložte do **zadního motoru** čtyři šrouby M3x8 a napevno je utáhněte.
 - ⚠️ Dbejte na to, aby šrouby zůstaly rovné a při utahování se nenakláněly.
 - ⚠️ Pozor! Šrouby neutahujte příliš, prochází až do plastového dílu! Pro jejich dotažení proto použijte kratší část klíče jako rukojeť, abyste snáz aplikovali správný utahovací moment (tj. jen přiměřené množství síly).

KROK 8 Instalace předního pravého motoru



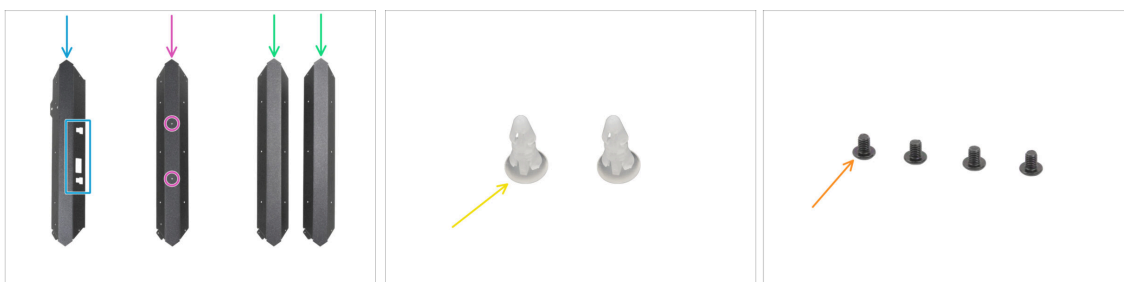
- 🟡 Nejprve do otvoru vedle pravého předního motoru osy Z vložte držák tyče (rod-mount).
- 🟠 Pomocí klíče 13-16 držák tyče otočte o 90 stupňů - tím jej zajistíte na místě.
- 🟢 Motor pak zajištěte čtyřmi šrouby M3x8. Utáhněte je napevno.
 - ⚠️ Dbejte na to, aby šrouby zůstaly rovné a při utahování se nenakláněly.

KROK 9 Instalace předního levého motoru

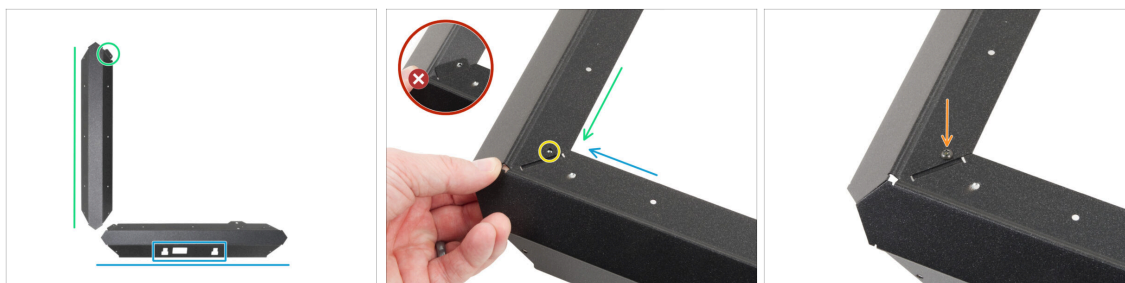


- A teď přední levý motor (při pohledu zepředu).
- ⚠ Ujistěte se, že kabel motoru stále směřuje k zadní straně sestavy.
- Do otvoru vedle pravého předního motoru osy Z vložte držák tyče (rod-mount).
- Pomocí klíče 13-16 držák tyče otočte o 90 stupňů - tím jej zajistíte na místě.
- Motor pak zajistíte čtyřmi šrouby M3x8. Utáhněte je napevno.
- ⚠ Dbejte na to, aby šrouby zůstaly rovné a při utahování se nenakláněly.
- Teď celou sestavu na chvíli odložte bokem.

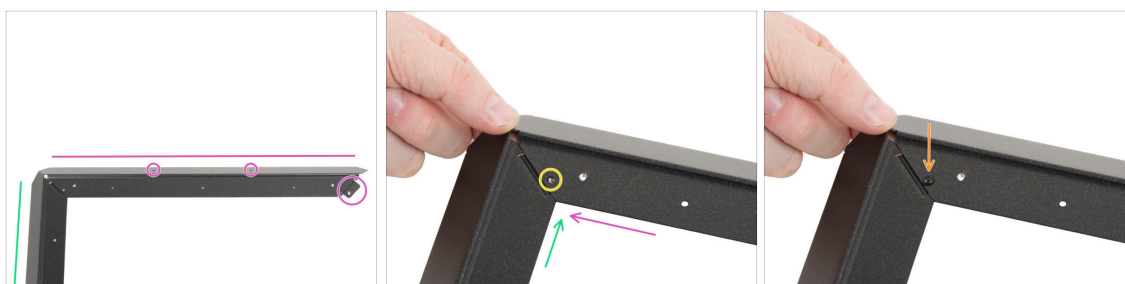
KROK 10 Spodní rám: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- ⚠ Při manipulaci s ostrými plechovými díly buďte velmi opatrní, aby nedošlo ke zranění nebo poškození.
- ⚠ Plechové profily mohou na první pohled vypadat stejně, ale jsou mezi nimi určité důležité rozdíly. Vždy si tedy radši DŮKLADNĚ ZKONTROLUJTE, zda jste vybrali ty správné.
- Přední profil (1x) **poznáte podle výřezů** - naleznete v balení Metal parts 1/3
- Zadní profil (1x) **se dvěma otvory na ploché straně** - naleznete v balení Metal parts 1/3
- Univerzální profil (2x) **bez otvorů na ploché straně** - naleznete v balení Metal parts 1/3
- Stavěcí čep (2x) naleznete v balíčku Electronics & Fasteners
- Šroub M3x4rT (4x)

KROK 11 Montáž dolního profilu: přední + levý

- ⚠ Při manipulaci s ostrými plechovými díly buďte velmi opatrní, aby nedošlo ke zranění nebo poškození.
- 🔵 Umístěte přední profil tak, jak vidíte na obrázku. Výřezy musí směřovat k vám.
 - 🟢 Jeden z univerzálních profilů umístěte na levou stranu. Díl zorientujte podle obrázku. **Jako vodítko použijte přírubu (výčnělek na zkosené straně profilu).**
 - ⬛ Spojte oba profily dohromady.
 - ⚠ **Pozor!** Příruba předního profilu (modrá šipka) musí být zasunutá **pod** levý univerzální profil (zelená šipka), nikoliv přes.
 - 🟡 Vzájemně zarovnejte otvory v obou dílech.
 - 🟠 Oba díly spojte šroubem M3x4rT.

KROK 12 Montáž dolního profilu: levý + zadní

- 🟡 Zorientujte a přiložte zadní profil (se dvěma otvory v ploché straně) k univerzálnímu levému profilu tak, jak vidíte na obrázku. **Jako vodítko použijte přírubu (výčnělek na zkosené straně profilu).**
- 🟢 Zasuňte zadní a univerzální levý profil do sebe.
- ⚠ **Opět se ujistěte, že příruba je pod zadním profilem, nikoli nad ním.**
- 🟡 Vzájemně zarovnejte otvory v obou dílech.
- 🟠 Oba díly spojte šroubem M3x4rT.

KROK 13 Montáž dolního profilu: pravý

- Připevněte univerzální pravý profil mezi zadní a přední profil a **ujistěte se, že:**
 - jeho **zadní** konec je **nad** přírubou zadního profilu.
 - jeho **přední** příruba je zasunutá **pod** přední profil.
- Pak levý profil zajistěte pomocí dvou šroubů M3x4rT. (jeden na každém konci)

KROK 14 Vložení stavěcích čepů

- První stavěcí čep vložte do otvoru ve výčnělku horního profilu.
- Pevně na něj zatlačte, aby do otvoru dobře zapadl.
- Proces zopakujte s druhým čepem a otvorem.

KROK 15 Antivibrační podložky (nožičky): příprava dílů

● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Antivibrační podložka (4x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Šroub M3x4rT (8x)

KROK 16 Připevnění protivibračních podložek (nožiček)

- Umístěte sestavu spodního rámu tak, jak vidíte na obrázku. Přední profil (s výřezy) musí směřovat k vám.



Před použitím antivibračních nožiček **otřete kovové profily izopropylalkoholem** a nechte je zaschnout. Tím zajistíte správnou přilnavost.

- Odlepte ochrannou vrstvu ze všech antivibračních podložek (nožiček).



Opatrně odstraňte pouze ochrannou fólii z každé antivibrační nožičky. Pokud se spolu s fólií začne odlepovat i lepicí vrstva, přestaňte a pokračujte v odstraňování z jiného rohu.

- Do každého rohu rámu nalepte jednu antivibrační nožičku tak, aby byla zarovnaná s vnějším okrajem ploché strany profilu.

KROK 17 Montáž spodního rámu



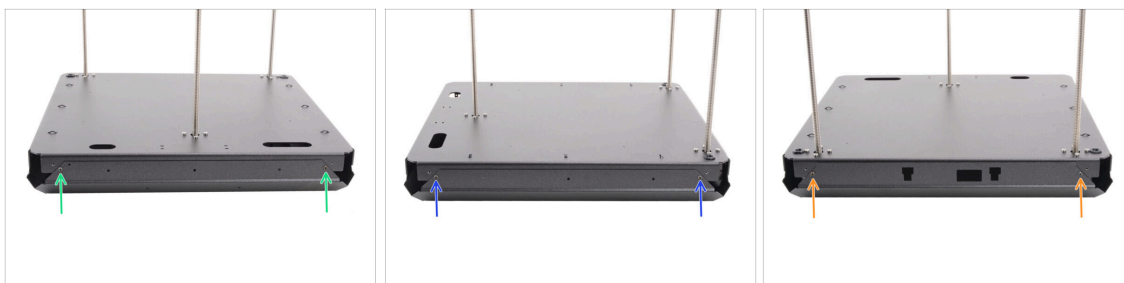
- 🔵 Otočte si sestavu spodního rámu vzhůru nohama (teď už antivibračními nožičkami dolů). **Přední profil (s výřezy) musí směřovat k vám.**
- 🟡 Nasadíte zadní stranu sestavy spodního panelu na zadní stranu sestavy spodního rámu. Spodní panel zatím nepokládáte!
- 🟠 Ujistěte se, že přední strana sestavy spodního panelu (se dvěma motory) lícuje s předním profilem spodního rámu (s výřezy).
- 🟣 Všechny kabely motorů zatím přesuňte do středu, pod spodní rám, aby nedošlo k jejich přiskřípnutí.
- 🟢 Teď sestavu spodního panelu pomalu a opatrně spusťte dolů a zasuněte ji do profilů spodního rámu.
 - ⬛ Ujistěte se, že sestava panelu zcela zapadá **dovnitř profilů spodního rámu.**
 - ⬛ Ujistěte se, že žádná část sestavy spodního panelu nepřesahuje sestavu spodního rámu.
- ⚠️ **Důkladně zkontrolujte, že jste si nepřiskřípli žádné z kabelů.**

KROK 18 Montáž spodního rámu: pravá strana



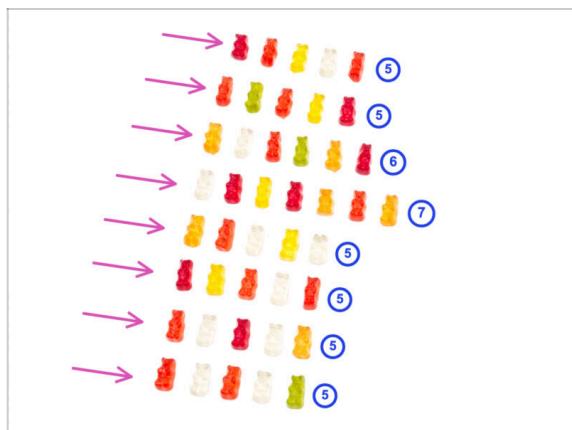
- ⬛ Nejprve se zaměřte na pravý přední roh a pravou stranu.
- 🟡 Mírně nadzvedněte roh sestavy spodního panelu.
- 🟢 Zarovnejte otvor se závitem ve spodním panelu s otvorem v profilu.
- 🟢 Oba díly spojte šroubem M3x4rT.
- ⬛ Teď se přesuňte k zadnímu rohu pravé strany celé sestavy.
- 🟣 Opět zarovnejte otvory v panelu a profilu a zajistěte je šroubem M3x4rT.

KROK 19 Montáž spodního rámu: zadní + levá + přední strana



- Ted' se přesuňte k zadní straně sestavy (té s jedním motorem osy Z).
- Zarovnejte otvory v panelu a profilu a zajistěte je dvěma šrouby M3x4rT.
- Ted' levá strana sestavy.
- Zarovnejte otvory v panelu a profilu a zajistěte je dvěma šrouby M3x4rT.
- Otočte si sestavu předním profilem (s výřezy) k sobě.
- Opět zarovnejte otvory v panelu a profilu a zajistěte je dvěma šrouby M3x4rT.

KROK 20 Čas na Haribo :)



- Je čas se odměnit!
- Uspořádejte si přidělené gumové medvídky do osmi řad.
- Upravte počet gumových medvídků v každé řadě podle obrázku.
- ① Pokud vám nevyjdou počty i na poslední řadu, doporučujeme vyhledat nejbližší cukrárnu a chybějící medvídky dokoupit.
- Snězte první řadu.

KROK 21 Hotovo



- **Gratulujeme!** Právě jste sestavili **sestavu základního panelu rámu tiskárny.**
- Sestavu si prozatím dejte bokem a přejdeme na další kapitolu.

3. Kompletace zadního plátu tiskárny



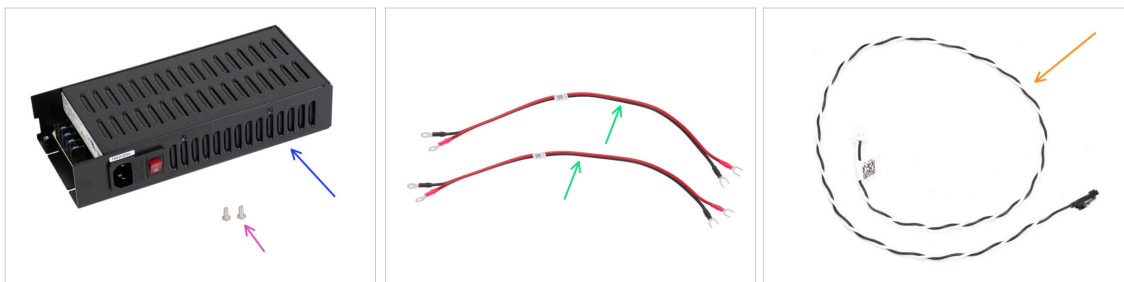
KROK 1 Nářadí pro tuto kapitolu



● **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**

- Křížový šroubovák (PH2)
- Čelistové kleště
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč (šroubovák)

KROK 2 Sestava zdroje napájení (PSU): příprava dílů



● **Pro následující kroky si prosím připravte:**

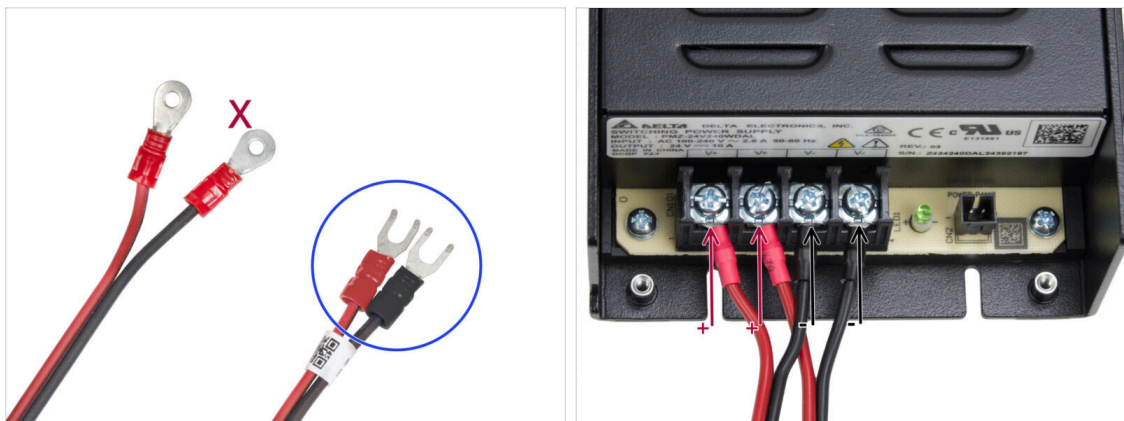
- Delta PSU 240 W 24 V (1x) zdroj napájení (PSU/power supply)
- Šroub M4x6r (2x) z balení Fasteners 3/3
- Kabely napájení xBuddy (2x) naleznete v balíčku Electronics
- kabel Power panic (1x) naleznete v balíčku Electronics

KROK 3 Příprava zdroje napájení



- Do levé strany PSU vložte a lehce zašroubujte dva šrouby M4x6r. **Nedotahujte je úplně!** Mezi hlavou šroubu a PSU ponechte mezeru alespoň 4 mm.
- Mírně povolte všechny čtyři šrouby napájecích svorek na PSU. **Ale neodstraňujte je!** Stačí 3-4 otáčky.

KROK 4 Informace o napájecích kabelech



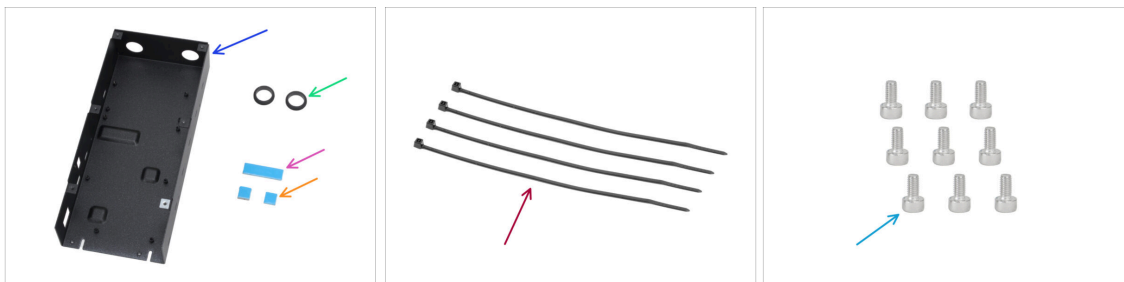
- ❗ V následujících krocích budeme postupně připojovat napájecí kabely. Na zdroji už je svorkovnice i se šrouby, stačí tedy šrouby povolít - **ale nesundávat!** - aby se vám nepomíchaly s jiným typem šroubů, který budeme potřebovat později, pro připojení kabelů k desce xBuddy. Každý ze dvou napájecích kabelů má dva vodiče: Jeden je (převážně) **červený = kladný / +**
Druhý je (převážně) **černý = záporný / -**
- 🔵 Všimněte si, že napájecí kabely mají na každém konci jiný konektor. Teď si připravte konektory, které mají tvar U / vidličky (barva krimpovací trubičky se může lišit).
- ⬛ **Polarita svorek na zdroji napájení je uspořádána takto:**
- 🔴 Kladný (V+)
 - 🔴 Kladný (V+)
 - ⬛ Záporný (V-)
 - ⬛ Záporný (V-)
- ❗ Pozor! Červený kabel (kladný) na sobě může mít černý proužek a černý kabel (záporný) na sobě může mít červený proužek. Řiďte se převážující barvou kabelu.
- ⚠️ **Ted' ještě žádné kabely nezapojujte! Počkejte, až k tomu budete v návodu vyzváni.**

KROK 5 Připojení napájecího zdroje (PSU)



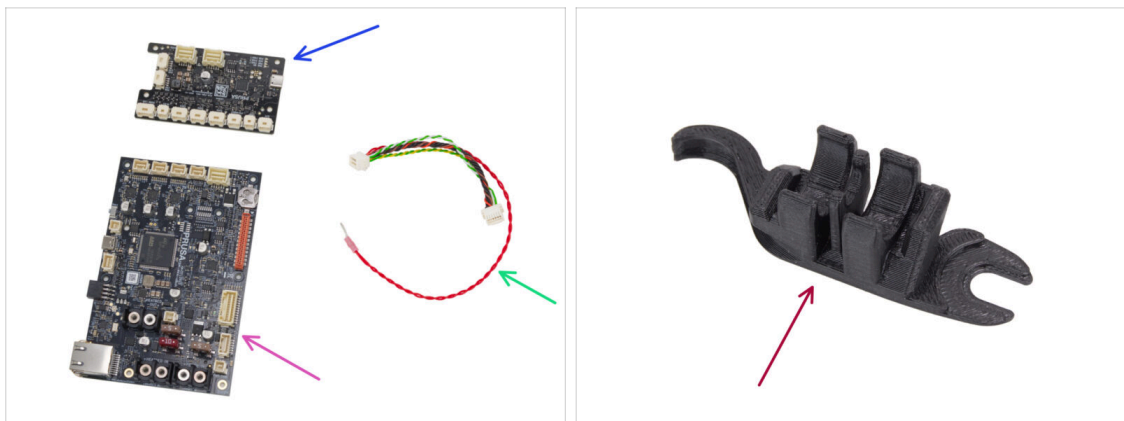
- Vezměte ČERVENÝ vodič a zasuňte jeho vidlicový konektor do první (kladné) svorky zleva na spodní straně PSU - až na doraz. Ujistěte se, že ocelová podložka svorky leží NAD „vidličkou“ konektoru.
- Teď pevně dotáhněte šroub svorkovnice.
- Stejným způsobem připojte druhý červený vodič do druhé svorkovnice zleva.
- A ještě jednou (resp. dvakrát) postup zopakujte pro připojení obou černých vodičů - jeden do třetí svorkovnice zleva a ten druhý do čtvrté.
- Do konektoru úplně napravo zapojte kabel power panic.
- A celou sestavu si prozatím odložte bokem.

KROK 6 xBuddy: příprava dílů I.



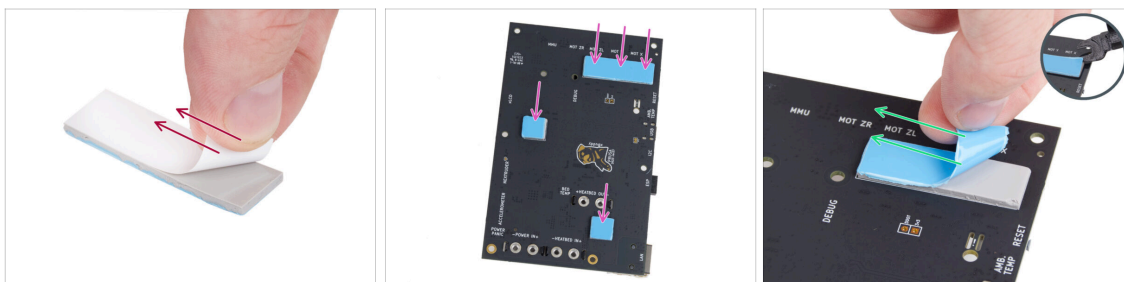
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- CORE One xBuddy box (1x) *naleznete v balení Metal parts 3/3*
- průřadka 19/16 mm (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners package*
- samolepící teplovodivá podložka 40x12x2,2 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- samolepící teplovodivá podložka 12x12x2,2 mm (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Stahovací páska (4x)
- Šroub M3x6 (9x)
- **i** Prosím pozor, seznam pokračuje v dalším kroku:

KROK 7 xBuddy: příprava dílů II.



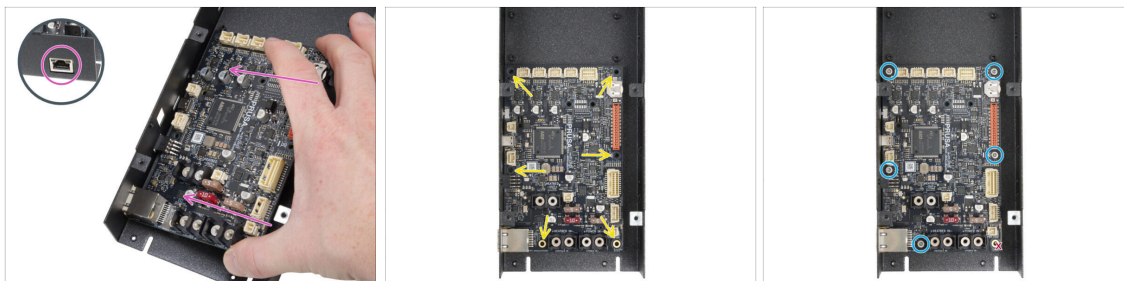
- rozšíření desky xBuddy (1x) *naleznete v balíčku Electronics & chamber*
- deska xBuddy (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- kabel pro zapojení rozšíření desky xBuddy (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Assembly-multi-tool (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*

KROK 8 Nalepení termálních podložek



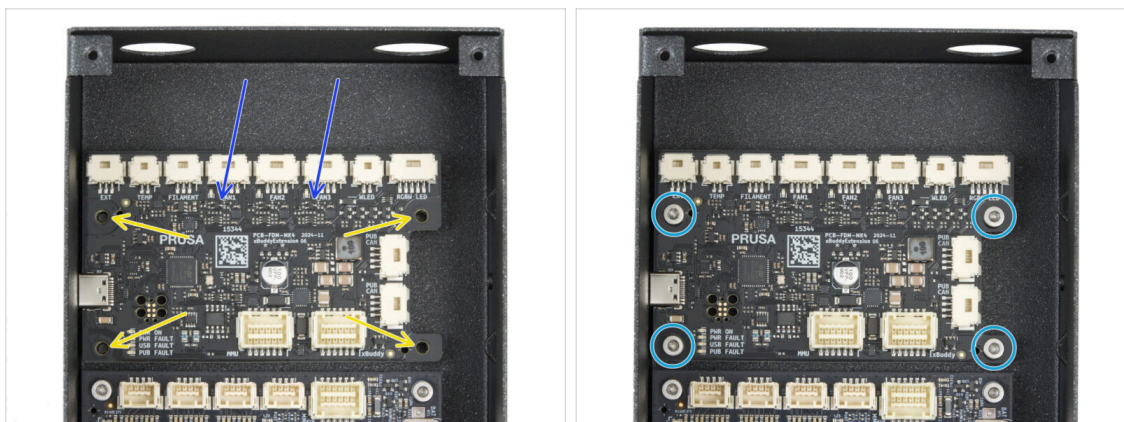
- Ze všech termálních podložek odlepte bílou ochrannou vrstvu.
 - ⚠ Při manipulaci s elektronikou se vždy **dotýkejte pouze stran desky!** Nedotýkejte se čipů, kondenzátorů a dalších částí elektroniky.
- Teď podložky přilepte na zadní stranu desky xBuddy. Jak místa, tak správné velikosti jsou na desce vyznačeny.
 - i Povrch, na který budete podložky lepit, musí být očištěn od mastnoty. Tím se zajistí lepší přilnavost podložek.
- ⚠ Aby se zabránilo poškození elektronických součástí, výrazně doporučujeme desku xBuddy nejprve umístit na měkkou podložku! Můžete použít například bublinkovou fólii, ve které jste desku xBuddy dostali.
- Po nalepení na desku ze všech termálních podložek sloupněte i modrou ochrannou vrstvu.
 - i Tip: Pokud se vám nedaří ochrannou vrstvu sundat, pomozte si tenčím koncem Assembly-multi-toolu.

KROK 9 Instalace desky xBuddy



- ⚠️ Při manipulaci s elektronikou se vždy **dotýkejte pouze stran desky!** Nedotýkejte se čipů, kondenzátorů a dalších částí elektroniky.
- 🟢 Vložte desku xBuddy do xBuddy boxu.
 - ⬛ Ujistěte se, že je Ethernetový konektor správně zasazený v odpovídajícím otvoru v xBuddy boxu.
- 🟡 Než ji přimontujete napevno, ujistěte se, že vám otvory v desce líčují s otvory (sloupky) v xBuddy boxu.
- 🟢 Zafixujte polohu desky xBuddy vložení pěti šroubů M3x6. **Šrouby zatím nedotahujte úplně**, pro teď stačí několik otáček.
- ⚠️ **Vypadá to sice trochu nezvykle, ale otvor vpravo dole zatím ponechejte prázdný!**
- ⬛ **Ted' všech pět šroubů plně utáhněte. Ale velmi opatrně!** Jinak můžete poškodit desku elektroniky.

KROK 10 Instalace rozšíření desky xBuddy



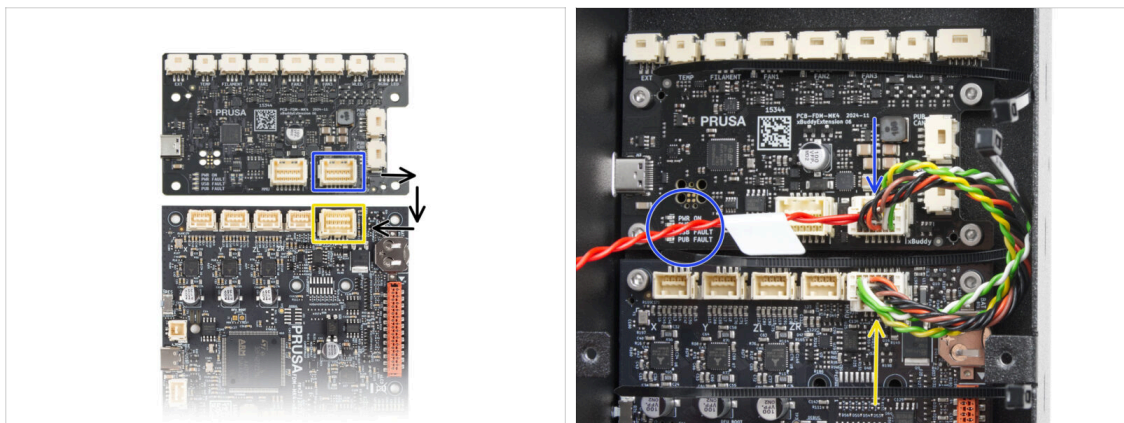
- 🟢 Vložte rozšíření desky xBuddy do xBuddy boxu, nad samotnou hlavní desku xBuddy. Dejte si pozor na správnou orientaci komponenty - viz. obrázek.
- 🟡 Než ji přimontujete napevno, ujistěte se, že vám otvory v desce líčují s otvory (sloupky) v xBuddy boxu.
- 🟢 A teď rozšíření desky xBuddy upevněte pomocí čtyř šroubů M3x6. Dotáhněte je napevno.

KROK 11 Jak správně nainstalovat stahovací pásy:



- ◆ Když se na xBuddy box podíváte blíže, určitě si všimnete, že v kovovém pouzdře je šest perforací.
- ⚠ **V následujících krocích postupujte velmi opatrně! Dávejte pozor, abyste nepoškodili konektory nebo kondenzátory na desce xBuddy.**
- ◆ Přiložte háček na Assembly-multi-toolu pod první perforaci vlevo.
- ◆ Teď perforaci do Assembly-multi-toolu prostrčte stahovací pásku. Háček ji správně navede do boxu s elektronikou.
- ⚠ **Dejte si pozor na správnou orientaci stahovací pásky! Zuby na pásce musí být na straně, na kterou teď vidíte.**
- ◆ Postup opakujte na vyznačených perforacích.
- ◆ Tj. třetí a šestou perforaci přeskočte!

KROK 12 Zapojení rozšíření desky xBuddy



- ◆ Konektor kabelu pro zapojení rozšíření desky xBuddy (ten s volným červeným kabelem) zapojte do rozšíření desky xBuddy.
- ◆ Volný červený kabel zatím nechte být.
- ◆ Druhý konec kabelu pro zapojení rozšíření desky xBuddy zapojte do hlavní desky xBuddy.

KROK 13 Instalace průchodek: xBuddy box



- Obě průchodky vložte do kulatých otvorů v xBuddy boxu.
- Při vkládání průchodky lehce stlačte a pak ji zasuňte do otvoru, aby průchodka správně zapadla drážkou na kraj otvoru.

KROK 14 Wi-Fi: příprava dílů



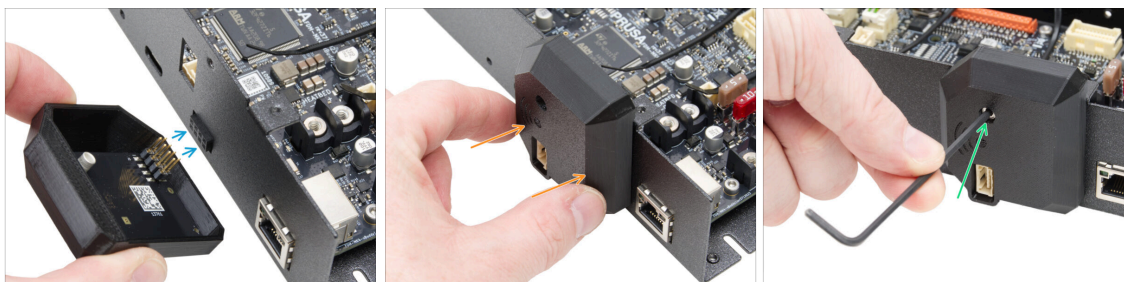
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- ESP-WiFi (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- CORE-One-Wifi-cover (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x12 (1x)
- Šroub M3x6 (2x)

KROK 15 Příprava sestavy s Wi-Fi



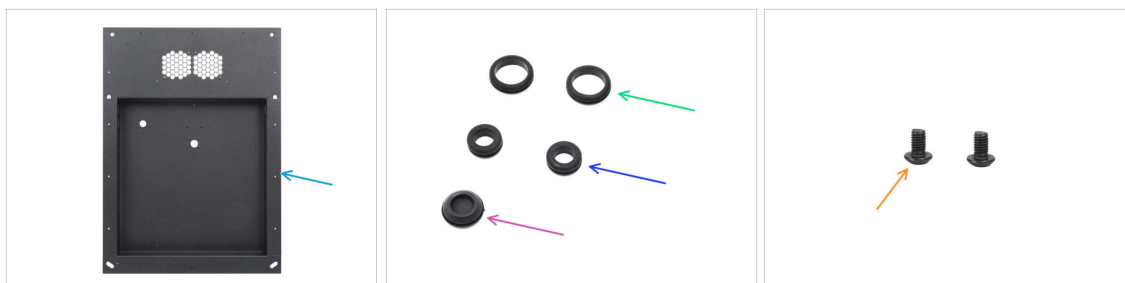
- Do sestavy xBuddy boxu vložte z pravé strany dva šrouby M3x6. **Zatím je nedotahujte úplně!** Ponechte alespoň 4 mm mezeru mezi hlavou šroubu a plechem boxu.
- Vložte ESP-WiFi modul do dílu WiFi-cover - těsně pod můstek na levé straně krytu.
- Pohledem z druhé strany se ujistěte, že konektor správně pasuje do otvoru v krytu.

KROK 16 Montáž sestavy Wi-Fi



-  Při manipulaci a připojování ESP modulu **buďte velmi opatrní, aby nedošlo k ohnutí a poškození kolíků (pinů).**
- Uchopte celou sestavu krytu s WiFi modulem a piny ESP modulu zasuňte do konektoru v desce xBuddy.
- Ted' sestavu krytu s WiFi modulem opatrně dověrete. Ujistěte se, že piny ESP modulu jsou správně usazené v konektoru desky xBuddy.
- Zajistěte kryt šroubem M3x12.
- A celou sestavu si prozatím odložte bokem.

KROK 17 Zadní panel: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

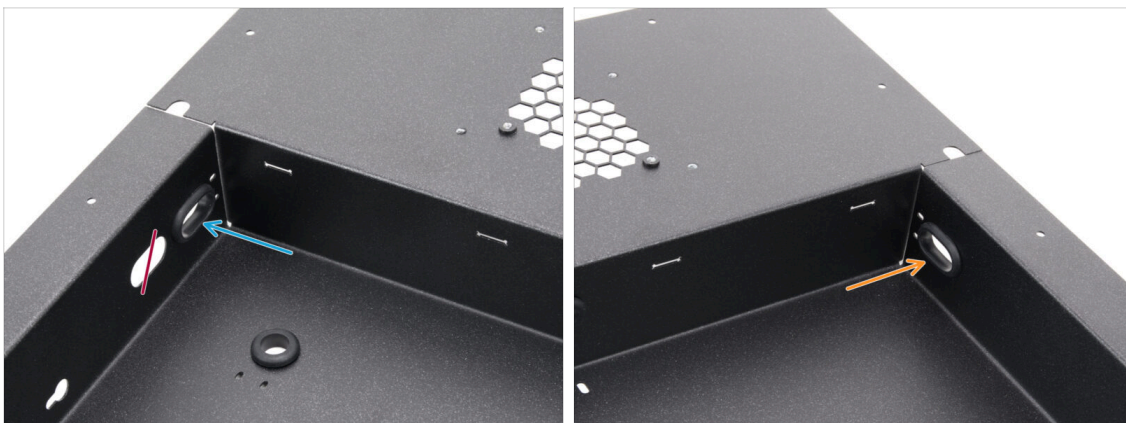
- zadní panel (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- průchodka 19/16 mm (2x) **velká** - *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- průchodka 13,5/10 mm (2x) **malá** - *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Těsnicí zátka 15,5 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x4rT (2x)

KROK 18 Instalace průchodek: vrchní část zadního panelu



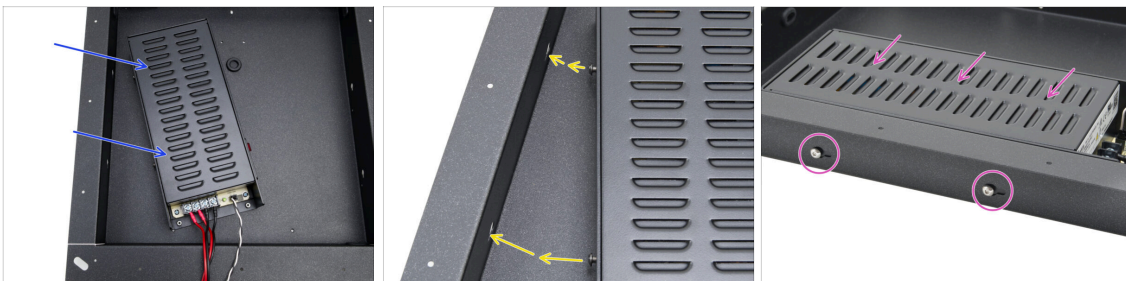
- Zorientujte si zadní panel podle prvního obrázku. Jako referenční bod použijte dva oválné otvory na straně.
- Do středového otvoru zasuňte těsnicí zátku.
 - **Pozor! Těsnicí zátka není symetrická.** Zasuňte ji stranou s menším průměrem směrem dolů.
- Do levého kulatého otvoru vložte jednu malou průchodku.
- Do oválného kulatého otvoru také vložte jednu malou průchodku.

KROK 19 Instalace průchodek: boky + spodní strana



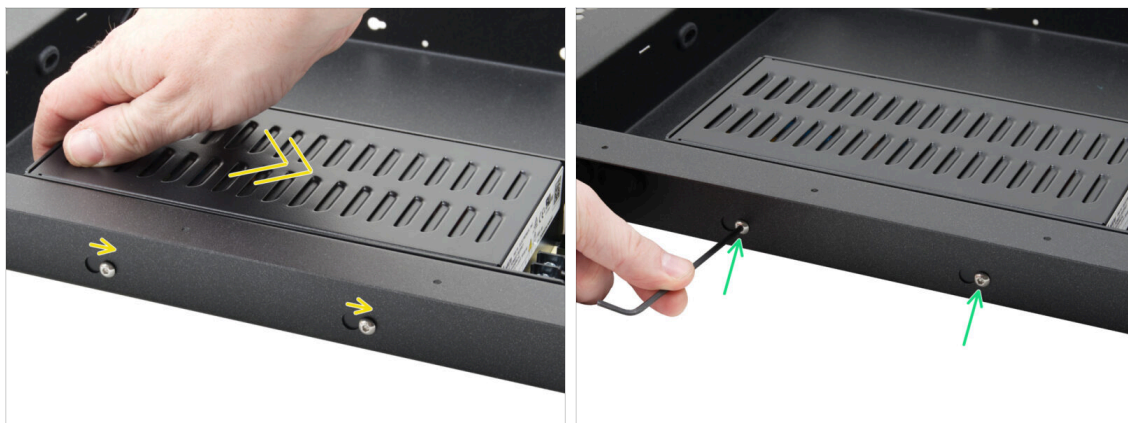
- Zaměřte se na levou horní stranu zadního panelu a najděte dva oválné otvory.
- Do oválného kulatého otvoru nahoře, nejbližší rohu, vložte jednu velkou průchodku.
- Přesuňte se na pravou horní stranu zadního panelu a do oválného otvoru vložte jednu velkou průchodku.

KROK 20 Zarovnání zdroje napájení



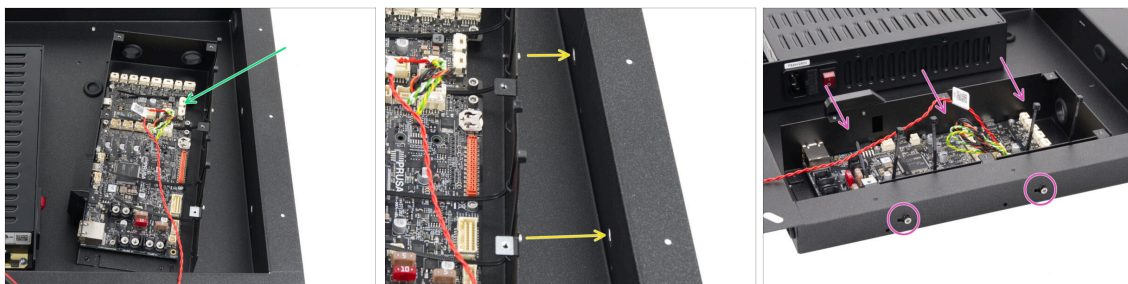
- Opatrně vložte zdroj napájení do „kapsy“ zadního panelu.
- Šrouby na boční straně zdroje napájení zarovnejte s otvory v levé straně zadního panelu.
- Teď zdroj napájení posuňte tak, aby šrouby na jeho straně prošly otvory.

KROK 21 Montáž zdroje napájení



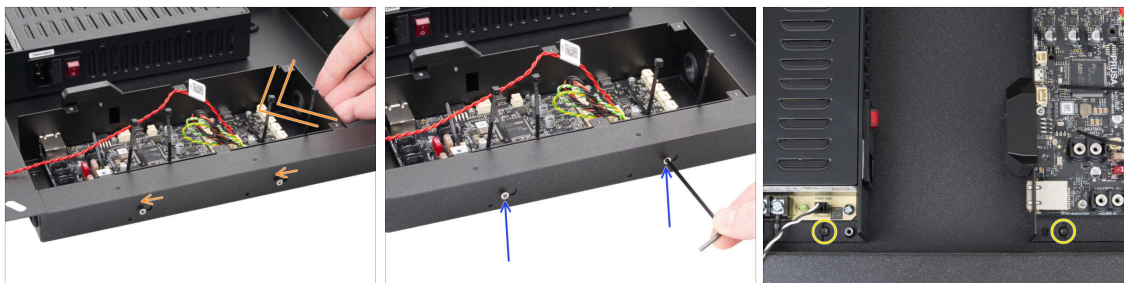
- ✚ Opatrně posuňte zdroj napájení tak, aby se šrouby na jeho boku zasunuly do dolní části otvorů, které mají tvar klíčové dírky.
- ✚ Zachovejte polohu zdroje napájení (přidržte si ho) a oba šrouby zcela utáhněte.

KROK 22 Zarovnání sestavy xBuddy boxu



- ✚ Celou sestavu xBuddy boxu opatrně vložte do „kapsy“ zadního panelu.
- ✚ Šrouby na boku xBuddy boxu zarovnejte s otvory v pravé straně zadního panelu.
- ✚ Teď celou sestavu xBuddy boxu posuňte tak, aby šrouby na jejím boku prošly otvory.

KROK 23 Montáž xBuddy boxu



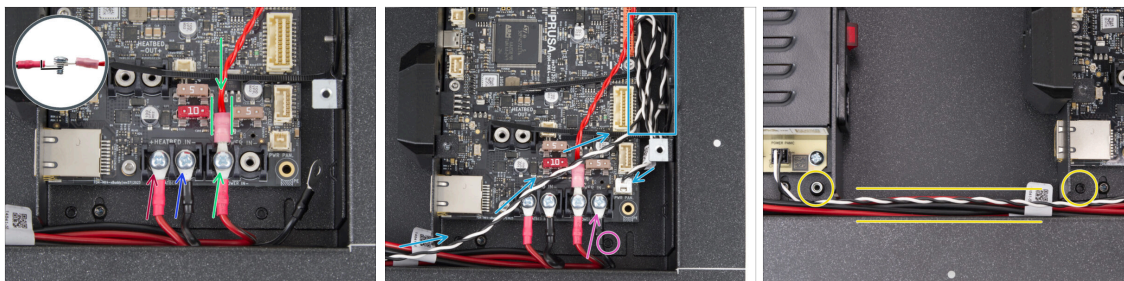
- ✚ Opatrně posuňte celý xBuddy box tak, aby se šrouby na jeho boku zasunuly do dolní části otvorů, které mají tvar klíčové dírkky.
- ✚ Zachovejte polohu xBuddy boxu (přidržte si ho) a oba šrouby zcela utáhněte.
- ✚ Připevněte zdroj napájení a xBuddy box k zadnímu panelu pomocí dvou šroubů M3x4rT.

KROK 24 Kryt napájecích kabelů: příprava dílů



- ✚ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ✚ PSU-cable-cover (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- ✚ Matka M3nS (2x)
- ✚ Šroub M3x10rT (2x)
- ✚ Šroub svorkovnice 6-32 (4x)

KROK 25 Připojení kabelů od zdroje



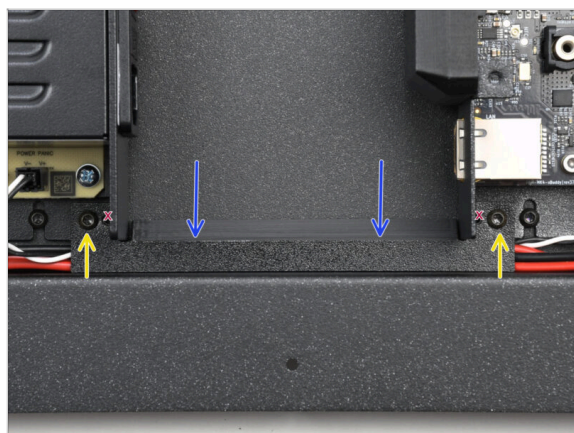
- ◆ Vezměte jeden červený kabel vedoucí od zdroje napájení a připojte jej k prvnímu levému slotu svorkovnice na desce xBuddy pomocí 6/32" šroubu svorkovnice. Šroub utáhněte napevno, ale opatrně.
 - ⚠ **Pozor! Konektory kabelů zapojte tak, aby hlava šroubu svorkovnice seděla ve vnitřní části prohýbu tvaru písmene „L“ konektoru.**
- ◆ Připojte černý kabel PSU (zdroje napájení) ze stejného páru jako právě zapojený červený kabel k druhé svorce pomocí 6/32" šroubu svorkovnice. Šrouby opět utáhněte pevně, ale opatrně.
- ◆ Vezměte druhý červený kabel od zdroje napájení a připojte jej k červenému kabelu vedoucímu z rozšíření desky xBuddy. **Podívejte se na detail na obrázku.** Oba kabely zajistěte pomocí stejného šroubu svorkovnice ve třetí svorkovnici.
 - ◆ Kabel z rozšíření desky xBuddy vedte mezi pojistkami opatrně a dejte si pozor na to, aby svým místě seděl pevně a bezpečně a nijak na ně netlačil.
- i **Od začátku roku 2025 se používají jiné pojistky.** Jsou výrazně menší, bílé a zapuštěné v pojistkových držácích na desce xBuddy, aby nebránily kabelům.
- ◆ Připojte druhý černý kabel zdroje napájení ke svorkovnici na desce xBuddy - **tak, aby nepřekážel otvoru se závitem.**
- ◆ Jako další protáhněte do xBuddy boxu kabel power panic a zapojte jej do konektoru v dolní pravé části desky xBuddy. Zbývající délku kabelu uspořádejte do několika smyček nad konektorem, u kraje xBuddy boxu tak, aby nezavazely.
- ◆ Uspořádejte kabely zdroje napájení podle obrázku a dbejte na to, aby v okolí otvorů se závitem ve zdroji napájení a xBuddy boxu nebyly žádné překážky.

KROK 26 Příprava dílu PSU-cable-cover



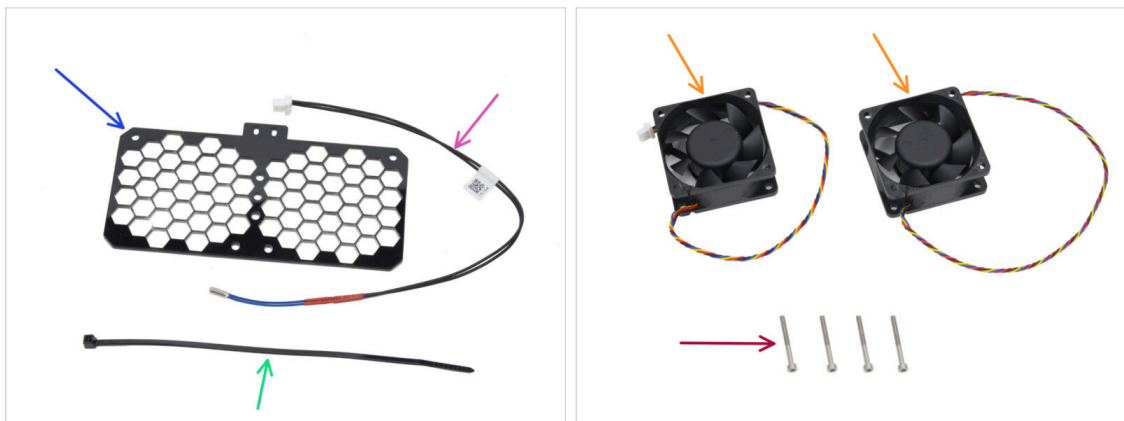
- Do otvoru na každém z konců dílu PSU-cable-cover vložte jednu matku M3nS.
- Zkontrolujte, že jsou otvory v matce a dílu zarovnané.

KROK 27 Zakrytování kabelů zdroje napájení



- Připojte kryt kabelu zdroje napájení na kabely zdroje.
- Kryt zajistěte dvěma šrouby M3x10rT v otvorech na vnějších okrajích dílu.

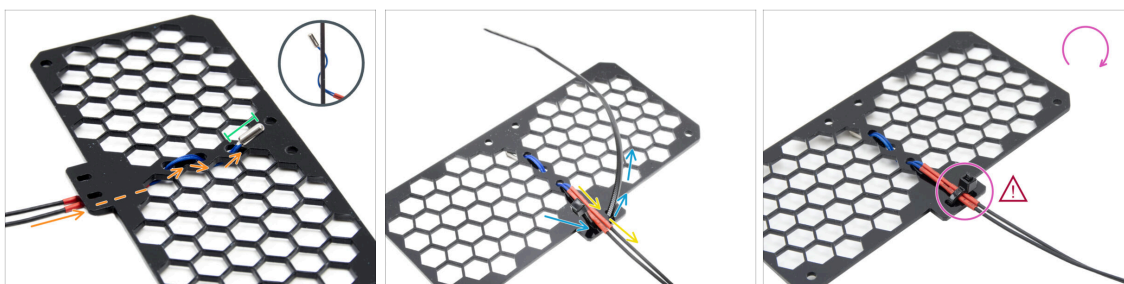
KROK 28 Ventilátory tiskové komory: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Mřížka ventilátorů (Fan grid) (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Termistor komory 260 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Stahovací páska (1x)
- Ventilátor (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Šroub M3x30 (4x)

KROK 29 Příprava mřížky ventilátoru



- Kabel termistoru protáhněte pod a skrz mřížku tak, jak vidíte na obrázku.

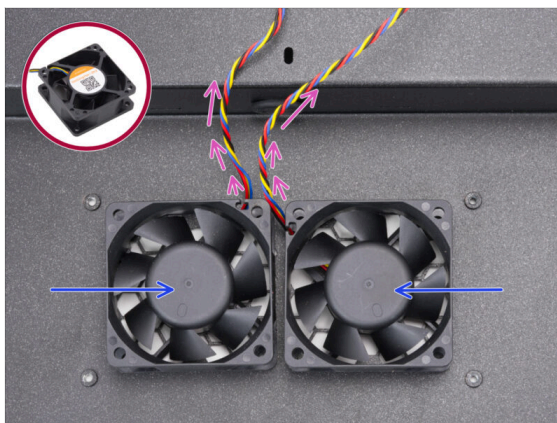
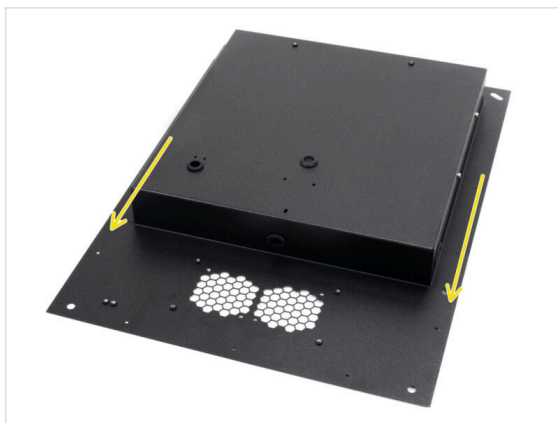
❗ Mřížka má obě strany stejné.

- Celou část s termistorem nechte vyčnívat.
- Otočte mřížku a prostrčte stahovací pásku dvojicí otvorů ve výstupku mřížky.
- Kabel termistoru protáhněte mezi konci stahovací pásky.
- Teď kabel termistoru zajistěte opatrným utažením stahovací pásky. **Pásku neutahujte příliš!** Mohlo by dojít k poškození kabelu.

⚠ **Ujistěte se, že hlavička stahovací pásky směřuje stejným směrem jako na obrázku. Musí být na stejné straně, kde začíná kabel.**

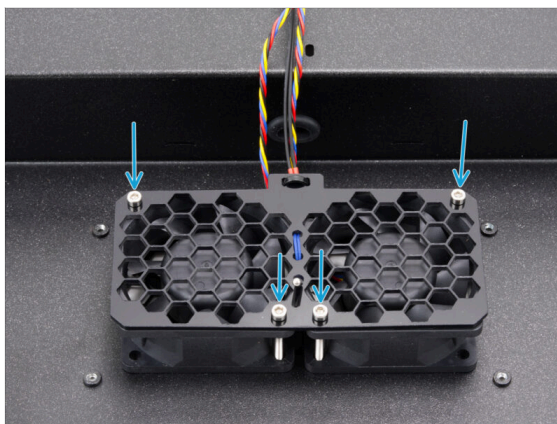
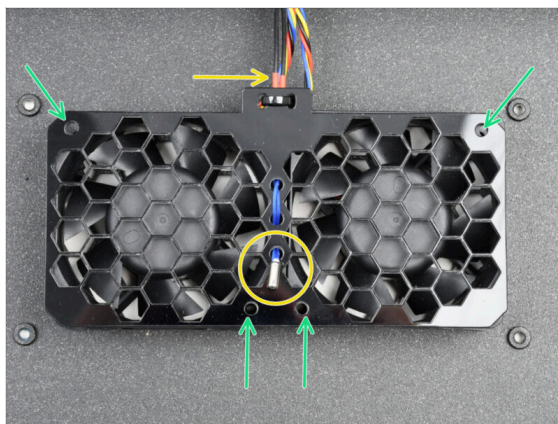
- A celou sestavu si prozatím odložte bokem.

KROK 30 Osazení ventilátorů



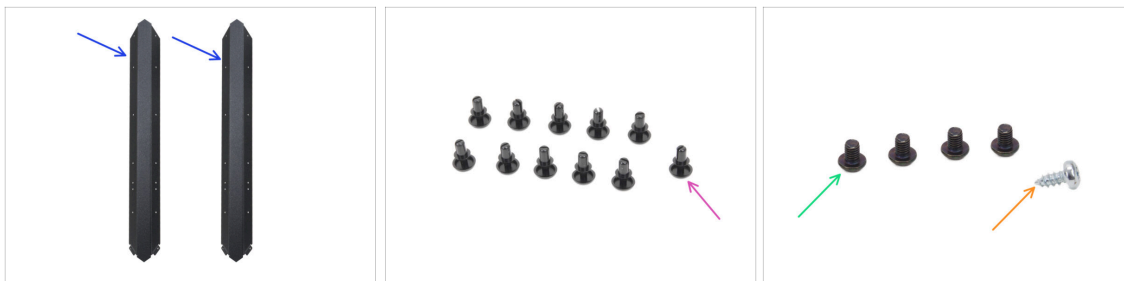
- ✚ Umístěte a zorientujte si zadní panel podle obrázku. Výřezy mřížky musí směřovat k vám.
- ✚ Umístěte oba ventilátory na mřížku v zadním panelu.
 - ⚠ **Strana ventilátoru bez nálepky musí směřovat nahoru.**
 - ✚ Ventilátory orientujte tak, aby kabely vedly z rohů ve středu.
 - ⬛ Kabely zatím nechte volně viset a dejte si pozor na to, aby se při manipulaci nikde neskříply.

KROK 31 Zakrytování ventilátorů chlazení



- ✚ Položte sestavu mřížky ventilátorů na ventilátory.
 - ⚠ **Ujistěte se, že termistor směřuje nahoru (směrem k vám) a jeho kabel vede pod mřížkou.**
- ✚ Zarovnejte otvory ve ventilátorech, mřížce ventilátoru a zadním panelu.
- ✚ Celou sestavu ventilátorů připevněte k zadnímu panelu čtyřmi šrouby M3x30.
 - ⚠ **Šrouby příliš neutahujte, aby nedošlo k poškození mřížky.**

KROK 32 Zadní profily: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- zadní profil (2x) naleznete v balení *Metal parts 1/3*

❶ Použijte dva z delších profilů.
Druhé dva delší profily se liší tím, že mají výřezy.

- Nylonový nýt (11x)
- Šroub M3x4rT (4x)
- samořezný šroub 2,9x6,5sT (1x) z balíčku *Electronics & Fasteners*

KROK 33 Instalace zadních profilů



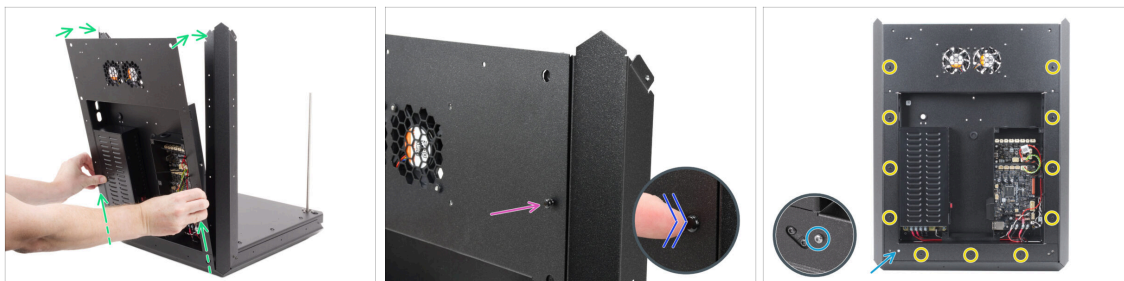
- Vezměte sestavu základního panelu rámu tiskárny (z kapitoly 2.) a otočte si ji tak, aby zadní strana (ta s jedním motorem uprostřed) směřovala k vám.



Zaměřte se na pravý zadní roh—stranu s nejdelším oválným otvorem ve spodním panelu.

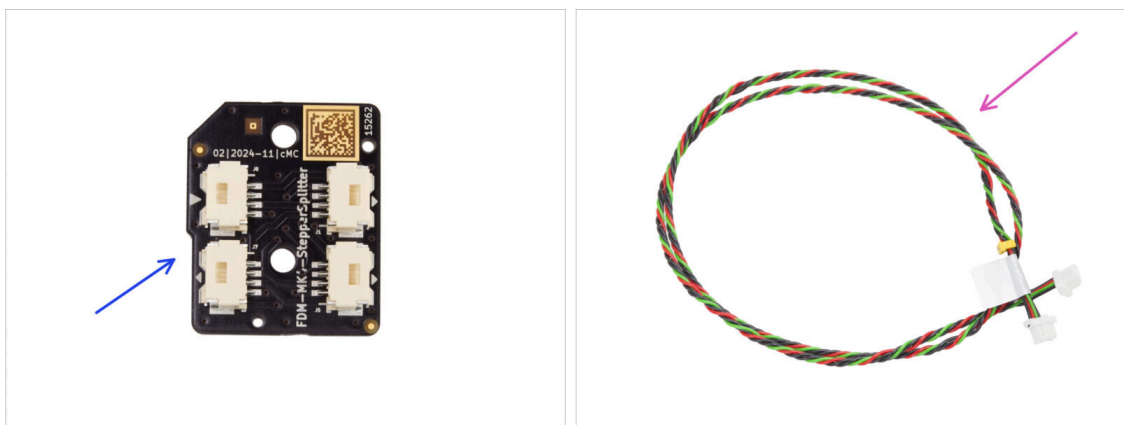
- **Koncem bez přírub** přiložte zadní profil k pravému rohu.
- Zarovnejte otvor v zadní straně a zajistěte je šroubem M3x4rT.
- Zajistěte roh i z druhé strany, druhým šroubem M3x4rT. Takto bude zajištěn každý z rohových profilů (dvěma šrouby M3x4rT).
- Stejně postupujte u druhého zadního profilu, v levém zadním rohu.

KROK 34 Montáž zadního panelu



- 🟢 Celou sestavu zadního plátu opatrně zvedněte a přiložte ji na zadní profily sestavy základního panelu rámu tiskárny.
- 🟡 Spojte zadní panel a zadní profil vložení nylonového nýtu do otvoru na pravé horní straně.
- 🟢 Tlačte prstem na hlavu nýtu, dokud nýt zcela nezapadne.
- 🟡 Stejným postupem zafixujte zadní panel pomocí dalších jedenácti nylonových nýtů.
- 🟢 Vložte samořezný šroub 2,9x6,5 do zadního panelu a utáhněte jej. **Pozor! Šroub neutahujte příliš**, aby nedošlo ke stržení samořezného závitu.

KROK 35 Stepper splitter: příprava dílů



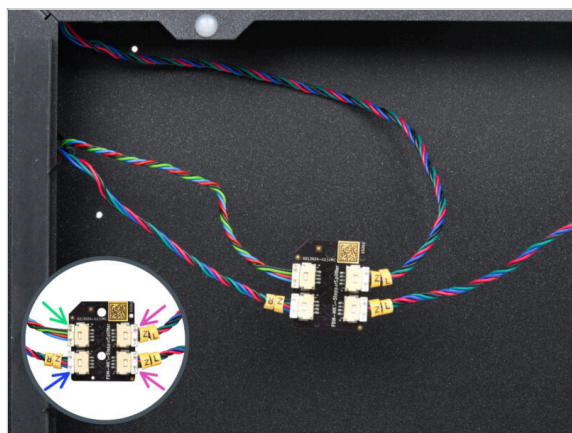
- 🟢 Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🟢 Stepper splitter (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- 🟡 kabel stepper splitteru (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

KROK 36 Vedení kabelu Stepper splitteru



- Velmi opatrně otočte sestavu na její „záda“ (zadní panel).
- **Silně doporučujeme podložit si zadní část sestavy** nějakou měkkou vyvýšenou podložkou, aby se sestava neopírala o vyčnívající Wi-Fi modul.
- ⓘ Tip: Použijte pěnovou výplň z balení plechových dílů nebo prázdnou kartonovou krabici.
- Protáhněte kabel Stepper splitteru třemi stahovacími páskami na levé straně.
- Konec s cedulkou zatím nechte volně viset venku.
- Protáhněte kabel pravého motoru osy Z (Z-axis motor R) třemi stahovacími páskami na levé straně.
- ⚠ **Stahovací pásky zatím neutahujte!**

KROK 37 Připojení Stepper Splitteru



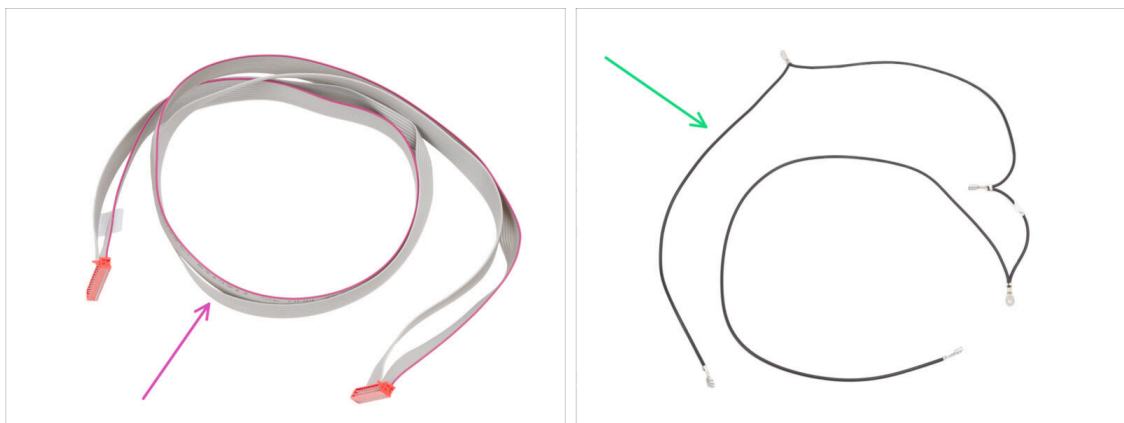
- **Připojte kabely motoru osy Z k Stepper splitteru:**
 - kabel Stepper Splitteru
 - Pravý Motor osy Z
 - Levý Motor osy Z
 - Levý Motor osy Z

KROK 38 Osazení Stepper Splitteru



- Najděte si ve spodním rámu místo, kde jsou dva stavěcí čepy.
- Připravte si Stepper splitter na vnitřní straně rámu tak, aby otvory v něm lícovaly se stavěcími čepy.
 - Správnou orientaci součástky si ověříte podle loga na desce. **Správná je ve chvíli, kdy je logo na součástce vzhůru nohama.**
- Tlačení na střed jeho desky nasuňte správně zarovnaný Stepper Splitter na čepy, až uslyšíte cvaknutí – tím je Stepper Splitter zajištěný.
- i Pro správné usazení dílu na místo je sice nutné vyvinout značný tlak, ale buďte opatrní, abyste nic nepoškodili.

KROK 39 LCD kabel: příprava dílů



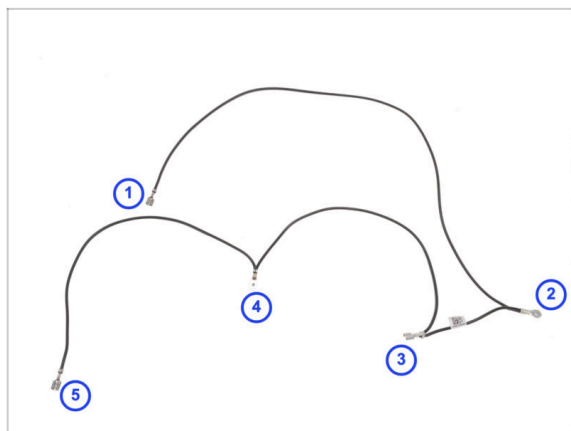
- Pro následující kroky si prosím připravte:
 - kabel xLCD (1x) naleznete v balíčku *Electronics & Fasteners*
 - Hlavní FE kabel (1x) naleznete v balíčku *Electronics & Fasteners*

KROK 40 Vedení LCD kabelu



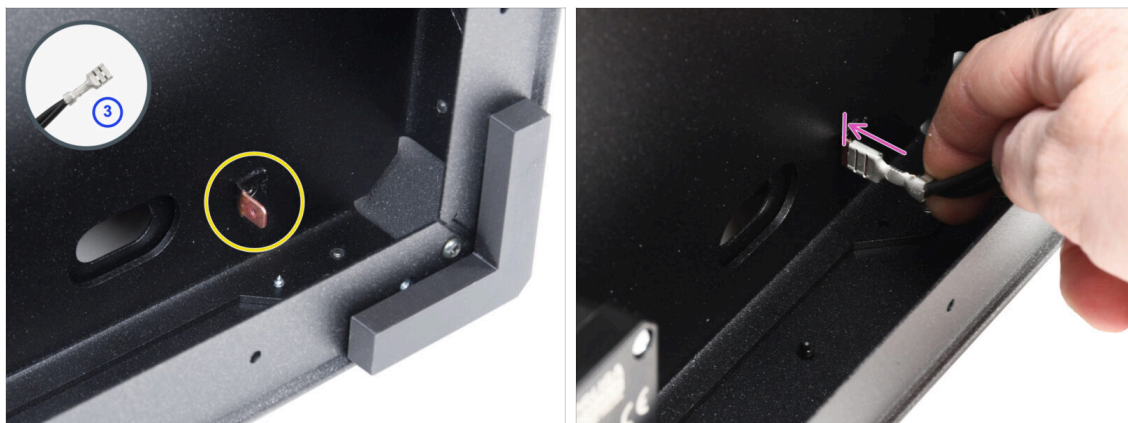
- Protáhněte kabel Stepper splitteru oválným otvorem k elektronice.
- Vemte xLCD kabel u konce se štítkem s QR kódem.
- Protáhněte pár centimetrů xLCD kabelu (koncem se štítkem s QR kódem napřed) oválným otvorem ve spodním panelu.
- ⓘ Aby kabel otvorem prošel, je nutné jej mírně a opatrně přehnout.
- Protáhněte xLCD kabel stahovacími páskami na levé straně rámu.
- Dál xLCD kabel protáhněte obdélníkovým otvorem v předním profilu. Nechte z něj vyčnívat přibližně 6 cm.
- A prozatím nechte kabel volně viset.

KROK 41 Informace o hlavním FE kabelu



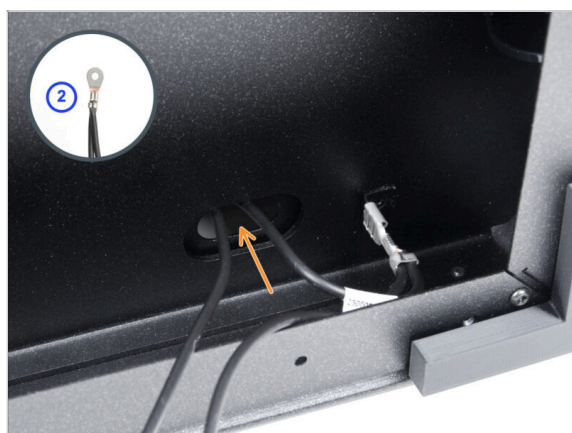
- Rozložte si hlavní FE kabel tak, jak vidíte na obrázku. Dejte si pozor na to, aby byly všechny konektory rozmístěny správně.
- Konektory jsou na obrázku očíslovány čistě pro lepší orientaci. Toto číslování budeme v následujících krocích používat pro usnadnění správného zapojení.
- ⓘ Poznámka: V následujících krocích vždy uvedeme, který konektor použít. Pro snadnější montáž je však dobré si tento přehled zapamatovat (nebo si obrázek otevřít bokem v dalším okně).

KROK 42 Zapojení FE kabelu (č. 3)



- Připravte si konektor číslo 3.
 - ⓘ To je fastonový konektor „samice“, přibližně v půlce délky kabelu.
- Najděte si „samčí“ fastonový konektor v pravém dolním rohu.
- Nasuňte konektor FE kabelu na FE Faston, až na doraz.

KROK 43 Vedení FE kabelu (č. 2)



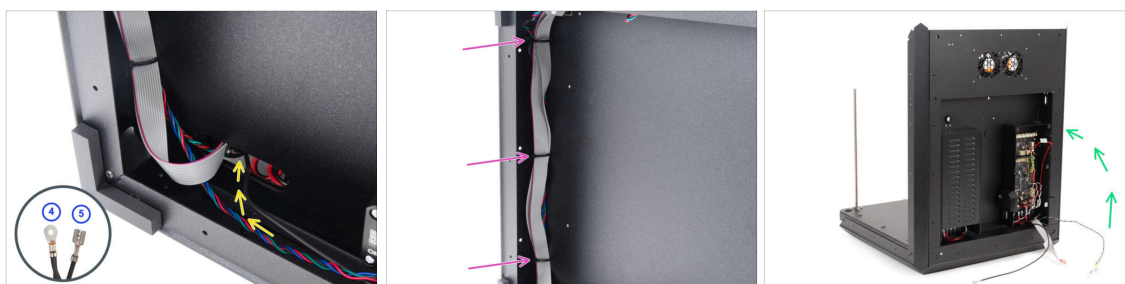
- Vezměte konektor FE kabelu číslo 2.
 - ⓘ Kulatý konektor poblíž.
- Konektor navolno zasuňte do otvoru ve spodním panelu.

KROK 44 Vedení FE kabelu (č. 1)



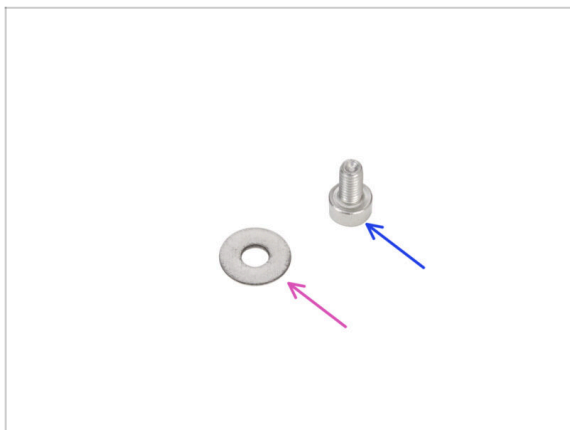
- Vezměte konektor č. 1 a protáhněte jej skrz stahovací pásky na pravé straně rámu.
- ❗ Konektor č. 1 je ten na dlouhé části kabelu, která končí jedním fastonovým konektorem.
- Konektor protáhněte obdélníkovým otvorem v předním profilu. Nechte vyčnívat zhruba 6 cm kabelu.
- A prozatím nechte kabel volně viset.
- Teď všechny tři stahovací pásky utáhněte a přebytečné části pásek odřízněte. (Opatrně, ať nepoškodíte kabel.)

KROK 45 Vedení FE kabelu (č. 4 a 5)



- Vezměte konektory FE kabelu číslo 4 a 5.
- Oba konektory prostrčte otvorem úplně vlevo dole a prozatím je ponechte volné.
- Utáhněte všechny tři stahovací pásky na levé straně rámu a přebytečné části pásek odřízněte. (Opatrně, ať nepoškodíte kabely.)
- Není důvod stahovací pásky utahovat až nadoraz. S kabely musí být stále možné ve stahovací pásce pohybovat, aby bylo možné případně upravit jejich délku během připojování.
- Teď tiskárnu opatrně postavte zpátky „na nohy“ a zaměřte se na její zadní stranu.

KROK 46 FE kabel - xBuddy: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Podložka M3w (1x)

● Šroub M3x6 (1x)

KROK 47 Zapojení FE kabelu: xBuddy

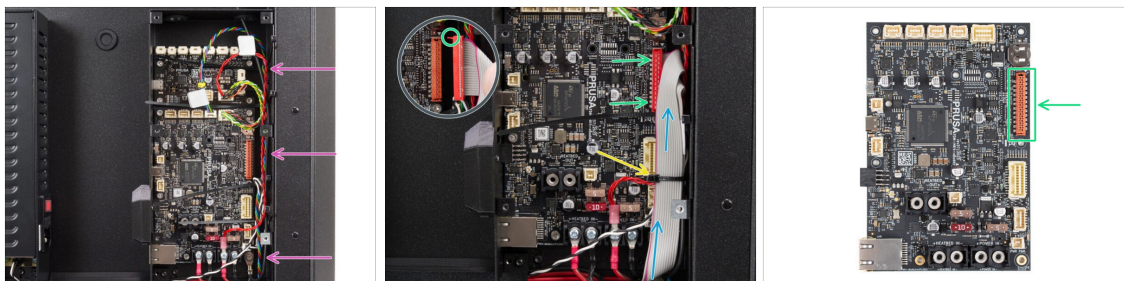


- Vezměte konektor číslo 4 a připojte jej k desce xBuddy pomocí šroubu M3x6 a podložky M3w.

⚠ Podložka M3 musí být mezi hlavou šroubu a konektorem kabelu.

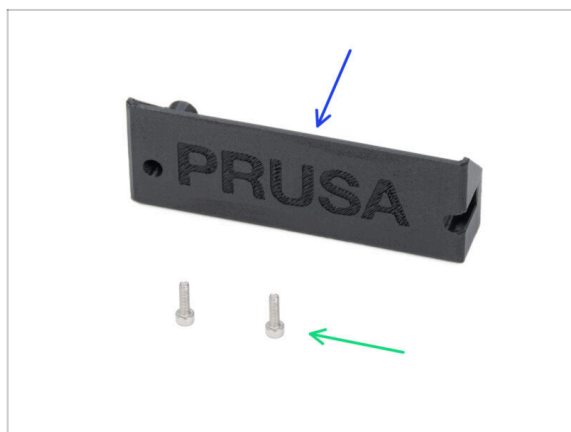
- FE kabel (č. 5) vedte dál podél vnitřku xBuddy boxu a protáhněte jej otvorem na pravé straně z xBuddy boxu ven.
- Jako další vedte vnitřkem xBuddy boxu kabel Stepper splitteru a zapojte jej do druhého konektoru zprava v horní řadě konektorů desky xBuddy (ne jejího rozšíření!), označeného ZR.

KROK 48 Zapojení kabelu xLCD



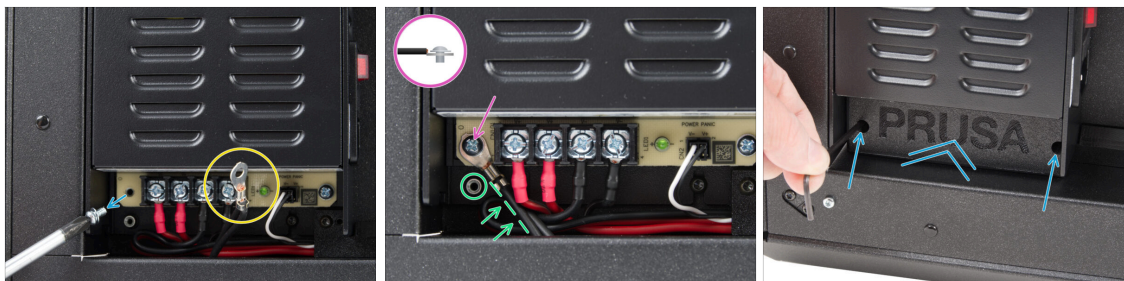
- ✿ Uspořádejte kabely tak, jak vidíte na obrázku - všechny kabely vedte podél pravé vnitřní strany xBuddy boxu.
- ⚠ Ujistěte se, že všechny kabely jsou vedeny nad stahovací páskami v xBuddy boxu, nikoli pod nimi.
- 🔵 Umístěte xLCD kabel nad ostatní kabely a vedte jej směrem nahoru.
- 🟢 Připojte xLCD do slotu na pravé straně hlavní desky xBuddy. **Všimněte si bezpečnostní západky na konektoru xLCD kabelu. Tato západka musí zapadnout do horní části konektoru.**
- 🟡 A teď uspořádané kabely zajistěte utažením spodní stahovací pásky.
- ⚠ **Stahovací pásku neutahujte příliš natěsno, abyste nepoškodili kabely.**
- ⬛ Přebytečné části stahovací pásky velmi opatrně odřízněte. **Dejte si pozor, ať nepoškodíte kabely!**

KROK 49 Kryt zdroje napájení (PSU-cover): příprava dílů



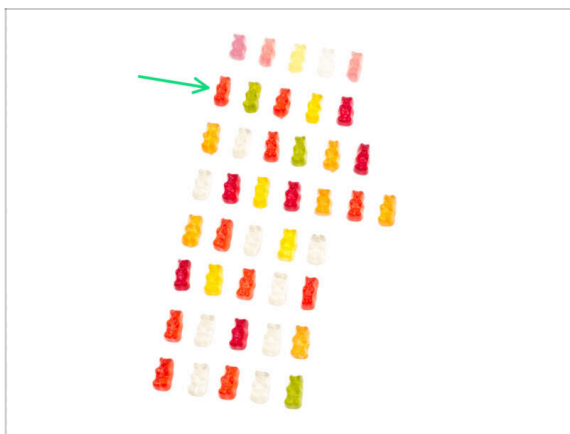
- ⬛ Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🔵 CORE-One-PSU-cover (1x)
naleznete v balíčku Printed parts
- 🟢 Šroub M3x10 (2x)

KROK 50 Zapojení FE kabelu: zdroj napájení



- 🔵 Z desky PSU odšroubujte vyznačený šroub a nechejte si ho někde po ruce.
Nevyhazujte jej!
- 🟡 Ujistěte se, že FE konektor (číslo 2) máte k dispozici v prostoru zdroje napájení.
- 🟣 Šroub, který jste z desky PSU vyšroubovali vložte do konektoru FE kabelu a zašroubujte jej zpět do desky.
 - ⬛ Dejte si pozor na správnou orientaci konektoru. (viz. obrázek)
- 🟢 Konektor otočte proti směru hodinových ručiček do polohy, ve které nebude blokovat otvor se závitem pod ním.
- 🔵 Připevněte kryt zdroje napájení (PSU-cover) na konektory zdroje a zajistěte jej dvěma šrouby M3x10.

KROK 51 Je čas na Haribo!



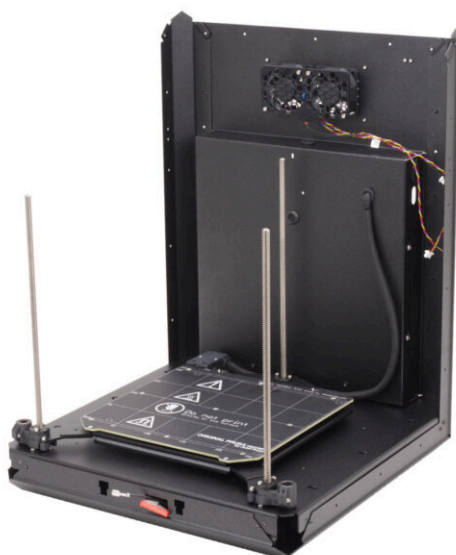
- ⬛ A teď je čas načerpat síly na další kapitolu!
- 🟢 Snězte druhou řadu.
- ⚠️ **Ale nepodvádět** - snězte pouze předepsaný počet!

KROK 52 Hotovo



- Gratulujeme! Sestavu zad tiskárny máte úspěšně za sebou. :)
- Pokračujte další kapitolou.

4. Sestavení vyhřívané podložky



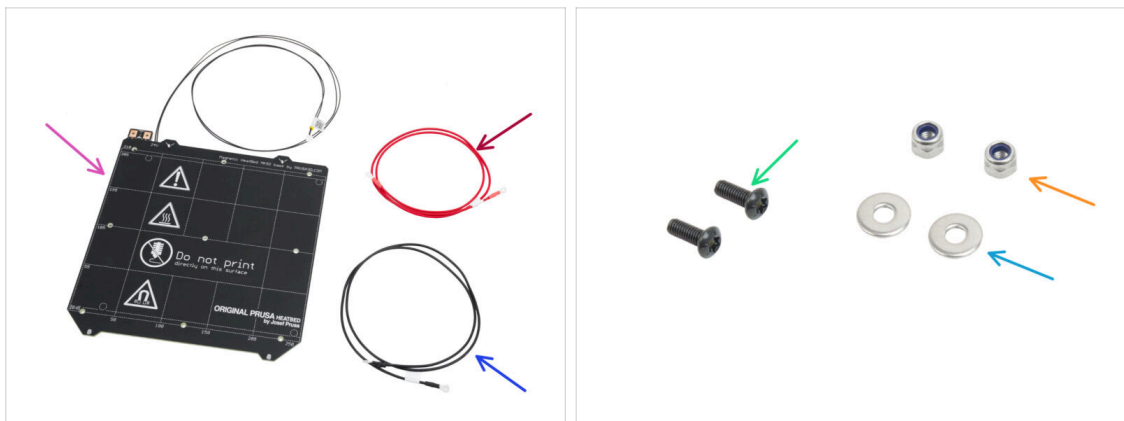
KROK 1 Náradí pro tuto kapitolu



● **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**

- Čelistové kleště
- Univerzální klíč
- Klíč 13-16 mm
- Křížový šroubovák PH2
- 2,5mm inbusový klíč
- 2,0mm inbusový klíč
- Klíč T10 torx / Šroubovák T10 torx

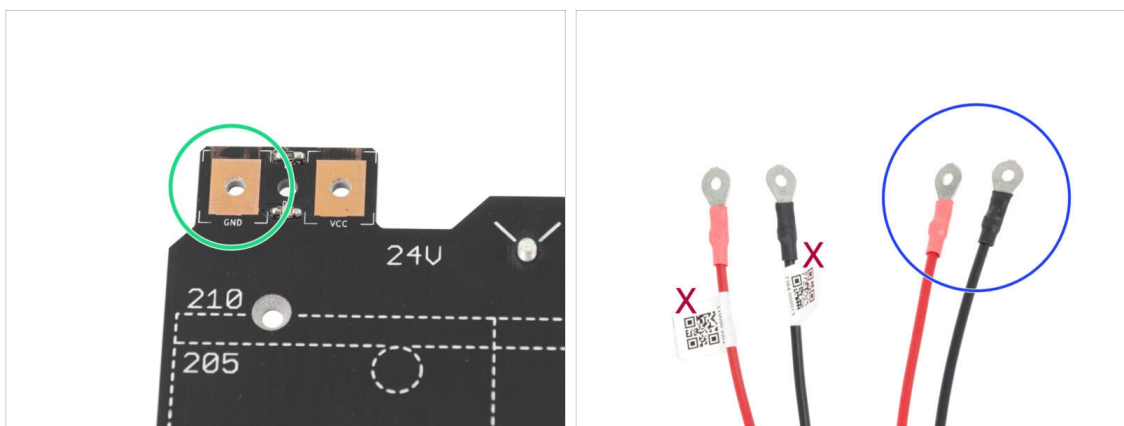
KROK 2 Vyhřívaná podložka: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

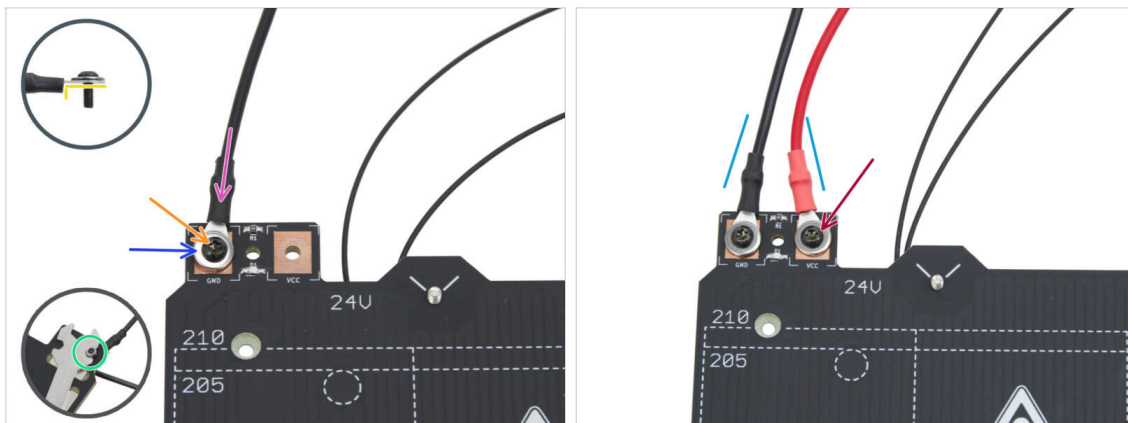
- Vyhřívaná podložka MK52 24V (1x) *naleznete v balíčku CoreXY parts + Hinges set package*
- Červený kabel vyhřívané podložky (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Černý kabel vyhřívané podložky (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x10rT (2x)
- Matka M3nN (2x)
- Podložka M3w (2x)

KROK 3 Zapojení kabelu heatbedu (1. část)



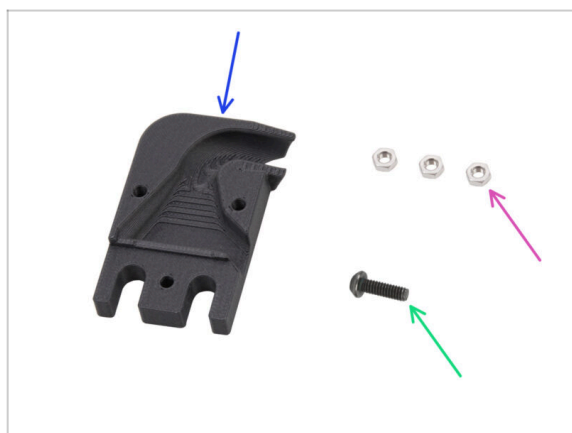
- **POZOR, JE DŮLEŽITÉ** správně zapojit napájecí kabel. Než začnete se skládáním, podívejte se na piny. Pin vlevo s označením "GND" musí být připojen k **ČERNÉMU DRÁTU**.
- Vezměte oba kabely heatbedu. Všimněte si štítků na kabelech. Pro následující kroky si připravte konce kabelů **bez štítku**.

KROK 4 Zapojení kabelu heatbedu (2. část)



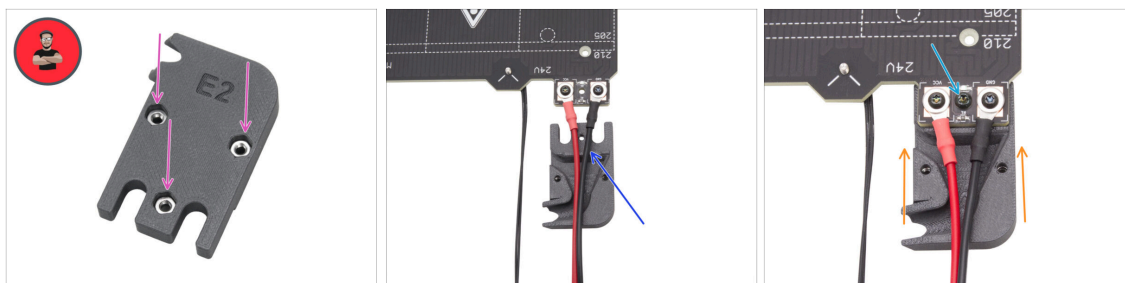
- ✿ Přípravte si **černý** kabel nad pin se značkou "GND". **Použijte konec kabelu, který nemá štítek s QR kódem!** (QR kód musí být na konci který teď zapojovat nebudete.)
- 🟡 Pozor! Dodržte správnou polohu koncovky kabelu tak, jak vidíte na obrázku.
- 🟡 Na kulatý konektor kabelu umístěte podložku M3w.
- 🟡 Všemi díly prostrčte šroub M3x10rT.
- ⬛ Šroub si přidrže na místě a opatrně celou vyhřívanou podložku otočte vzhůru nohama.
- 🟢 Na šroub M3x10rT nasadte matku M3nN a částečně ji utáhněte.
- 🔴 Stejným postupem připojte červený kabel k pinu označenému „VCC“ na vyhřívané podložce.
- 🟢 Kabely od vyhřívané podložky vedte mírně k sobě (do tvaru písmene „V“). **Poté zespodu pevně utáhněte matice.**

KROK 5 Bed-cable-cover-bottom: příprava dílů



- ⬛ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- 🟡 Bed-cable-cover-bottom (1x)
- ✿ Matka M3n (3x)
- 🟢 Šroub M3x10rT (1x)

KROK 6 Připevnění krytu kabelu



- ✿ Vložte tři matky M3n do dílu Bed-cable-cover-bottom.
- ❗ **Tip:** Použijte techniku vtahování matek pomocí šroubu.
- ⬛ Ujistěte se, že matky jsou zcela zasazeny do dílu a drží na svém místě.
- ✿ Vložte kryt Bed-cable-cover-bottom pod kabely vyhřívané podložky. Dbejte na správnou orientaci dílu.
- ✿ Zasuňte kryt Bed-cable-cover-bottom pod kabelový spoj vyhřívané podložky.
- ✿ Zarovnejte otvor ve vyhřívané podložce s krytem kabelu a zajistěte jej šroubem M3x10rT.

KROK 7 Carriage vyhřívané podložky: příprava dílů



- ⬛ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ✿ Carriage vyhřívané podložky (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- ✿ Dilatační podložka (8x) *naleznete v balíčku Electronics*
- ✿ Šroub M3x4r (8x)
- ⚠ **Pozor!** Balení spojovacího materiálu obsahuje šrouby M3x4r i M3x4rT. Ujistěte se, že máte připraven správný typ šroubu.

KROK 8 Příprava carriage vyhřívané podložky



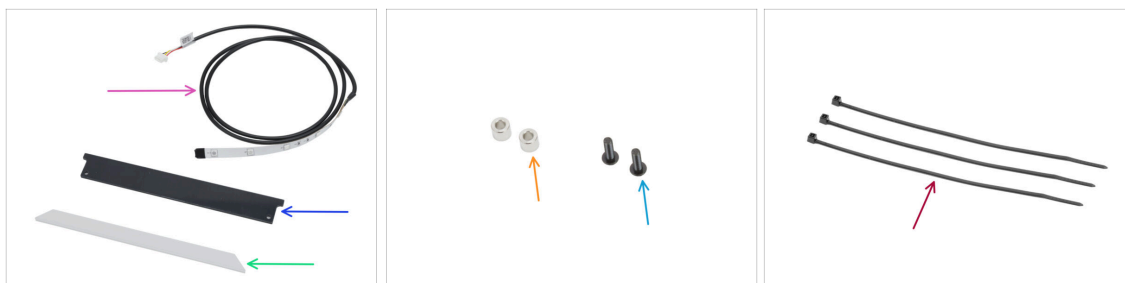
- Umístěte si carriage vyhřívané podložky před sebe ve stejné orientaci jako na obrázku.
- Ujistěte se, že **obdélníkový výřez směřuje k vám a je na pravé straně**.
- Vložte osm šroubů M3x4r do otvorů v carriage vyhřívané podložky tak, jak vidíte na obrázku.
- ⚠ **Nedotahujte úplně, ponechte přibližně 3mm mezeru.**

KROK 9 Instalace dilatačních podložek



- K libovolnému šroubu M3x4r připevněte jednu dilatační podložku ve stejné orientaci jako vidíte na obrázku.
- Všimněte si „drážky“ pro šroub ve tvaru U uvnitř dilatační podložky - směřujte ji k šroubu.
- Dilatační podložku nasuňte na šroub.
- Uchopte dilatační podložku do obdélníkového výřezu univerzálního klíče.
- Klíč s dilatační podložkou umístěte ve správné orientaci tak, jak je znázorněno na obrázku.
- **Udržujte dilatační podložku ve správné poloze** a skrz podložku pevně utáhněte šroub M3x4r pomocí 2,0mm inbusového klíče.
- ⚠ **Stejný postup zopakujte u všech ostatních dilatačních podložek. Nezapomeňte kontrolovat jejich správnou pozici!**

KROK 10 RGB LED pásek: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

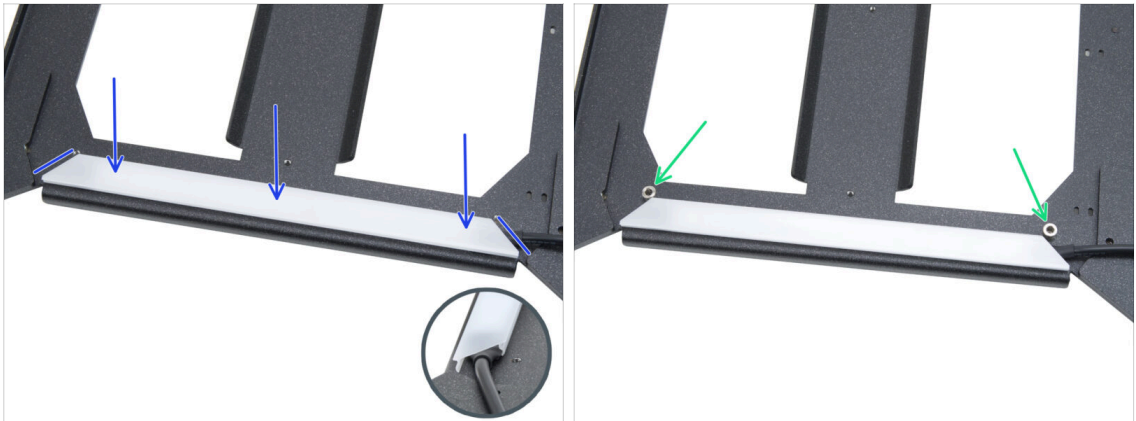
- RGB LED pásek 166 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- ⚠ **Vyhňte se tomu přímo sahat na LED diody a rezistory na LED pásku.**
- Krytka stavové LED (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Difuzér LED pásku (1x) *naleznete v balíčku CoreXY parts + Hinges set package*
- Podložka 3,2/6x5 mm (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x10rT (2x)
- Stahovací páska (3x)

KROK 11 Instalace LED pásku



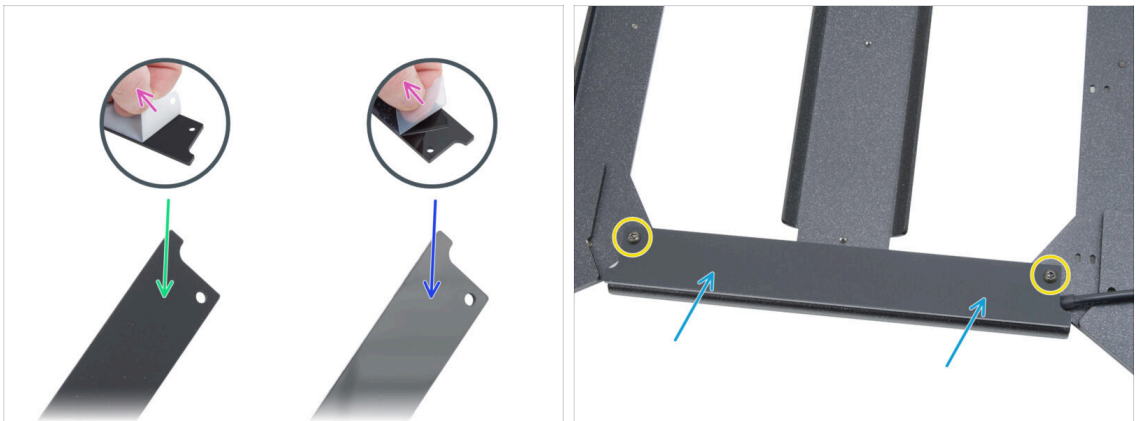
- Umístěte si carriage vyhřívané podložky před sebe ve stejné orientaci jako na obrázku.
- Ujistěte se, že **obdélníkový výřez je dál od vás a na pravé straně.**
- Opatrně odstraňte ochrannou (papírovou) fólii z RGB LED pásku.
- ⚠ **Pozor! Po odstranění ochranné fólie RGB LED pásek lepí.**
- RGB LED pásek rovnoměrně přilepte na přední stranu heatbed carriage, přibližně 3 mm od ohnutého okraje.
Prostřední LED diodu zarovnejte se šroubem na carriage.
- Kabel RGB LED pásku **musí směřovat doprava.**
- Po nalepení lehce zatlačte na prázdná místa pásku, abyste zajistili jeho přilnavost.
Nedotýkejte se LED diod a rezistorů!

KROK 12 Přichycení difuzéru LED pásku



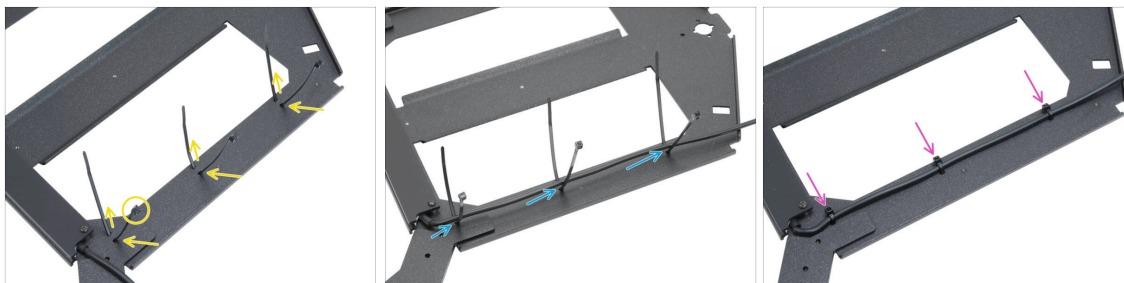
- Difuzér LED pásku položte na RGB LED pásek. Dodržte správnou orientaci dílu jako na obrázku - podle zkosených hran.
- Na otvory na okrajích této LED sestavy umístěte dvě distanční podložky 3,2/6x5 mm.

KROK 13 Zakrytování RGB LED pásku



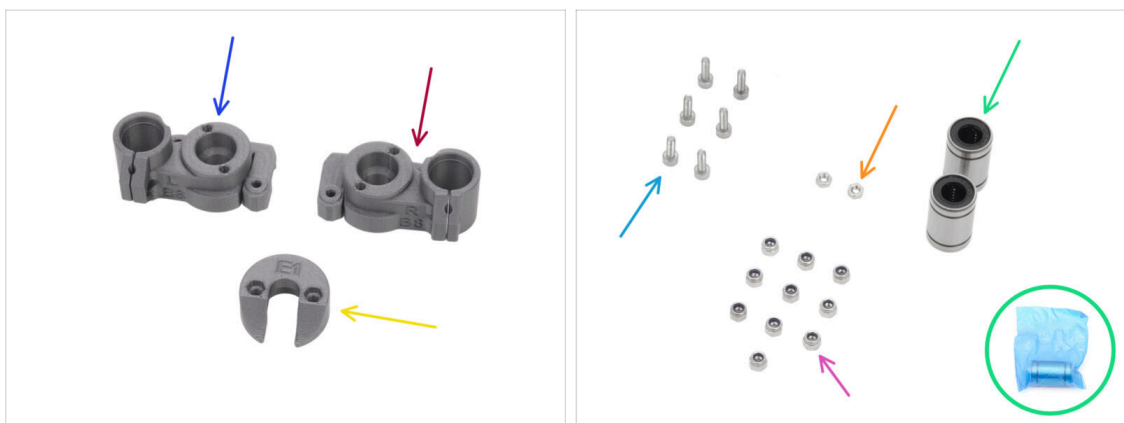
- Z obou stran krytu stavové LED sloupněte ochranné fólie.
- Všimněte si, že jedna strana krytu je matná.
- A druhá strana krytu je lesklá.
- Připevněte kryt LED pásku k sestavě, **matnou stranou nahoru**.
- Zajistěte všechny díly dohromady vložení a utažením dvou šroubů M3x10rT. **Šrouby příliš neutahujte**, mohlo by dojít k prasknutí krytu.

KROK 14 Vedení kabelu RGB LED pásku



- ✦ Tři stahovací pásy provlékněte podél PRAVÉ STRANY carriage vyhřívané podložky. Ujistěte se, že hlavičky stahovacích pásek směřují ven.
- ✦ Vedte kabel RGB LED pásku skrz všechny stahovací pásy.
- ✦ Poté všechny tři stahovací pásy utáhněte a přebytečné části pásek odřízněte.

KROK 15 Úchyty podložky (bed mounts): příprava dílů



- ✦ Pro následující kroky si prosím připravte:
- ✦ CORE-One-bed-mount-left (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
 - ✦ CORE-One-bed-mount-right (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
 - ✦ CORE-One-bed-spacer-rear (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
 - ✦ Ložiska LM8UU (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
 - ❗ Ložiska jsou zabalena v modrých sáčcích.
 - ✦ Šroub M3x10 (6x)
 - ✦ Matka M3n (2x)
 - ✦ Matka M3nN (10x)

KROK 16 Montáž držáků vyhřívané podložky



- Umístěte držák CORE-One-bed-mount-left na ložisko a dbejte na správnou orientaci.
- Přitlačte díl na ložisko větší silou, abyste zajistili, že se zasune až dolů. Až ucítíte kliknutí, znamená to, že plastový díl a ložisko jsou správně usazeny.
- ⚠ Ložisko musí být zcela uzavřeno uvnitř dílu a nesmí nikde vyčnívat.
- Stejně postupujte i s dílem CORE-One-bed-mount-right.

KROK 17 Zajištění úchytů podložky



- Vložte jednu matici M3n do držáku CORE-One-bed-mount-left.
- Umístěte díl CORE-One-bed-mount-left podle obrázku:
 - Nastavte si ložisko tak, aby ke spodní části dílu směřovaly dvě řady kuliček, nikoli pouze jedna.
- Udržujte ložisko v dané poloze a zajištěte jej vložím a utažením jednoho šroubu M3x10.
- ⚠ Ujistěte se, že horní strana ložiska je v jedné rovině s horní stranou plastového dílu.
- Stejně postupujte i při montáži CORE-One-bed-mount-right.

KROK 18 Úchyty podložky: vložení matek



- ✦ Vložte čtyři matky M3nN do obou úchytů podložky (bed mounts).
- ⬢ Ujistěte se, že matky jsou zcela zasunuty dovnitř.

KROK 19 Montáž dílu CORE-One-bed-spacer-rear



- ✦ Vložte dvě matky M3nN do CORE-One-bed-spacer-rear.
 - ⬢ Matky zasuňte co nejvíce dolů.
- 📌 Sestavený díl odložte stranou. Bude potřeba v dalším kroku.

KROK 20 Montáž dílu bed-mount-right



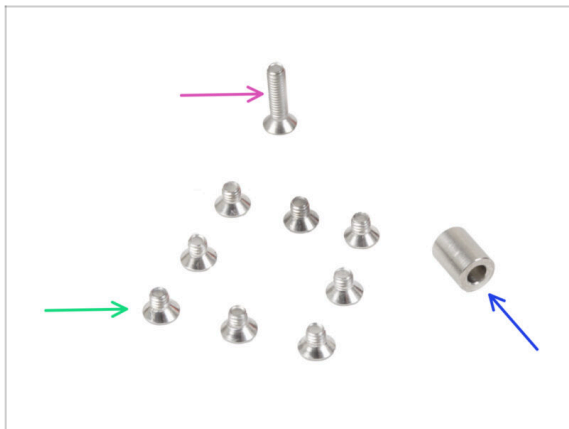
- ✦ Otočte carriage heatbedu „vidličkami“ směrem k sobě a **dilatačními podložkami nahoru**.
- ✦ Vezměte díl CORE-One-bed-mount-**right** a zasuňte jej **pod pravou vidlici** - tak, aby ložisko bylo napravo.
- ✦ Díl připevněte pomocí dvou šroubů M3x10.

KROK 21 Montáž dílu bed-mount-left



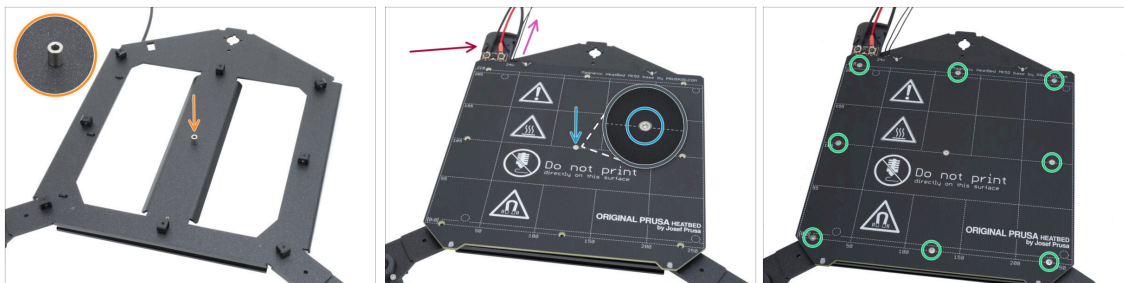
- Vezměte díl CORE-One-bed-mount-**left** a zasuňte jej **pod levou** vidlici - tak, aby ložisko bylo nalevo.
- Díl připevněte pomocí dvou šroubů M3x10.

KROK 22 Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů



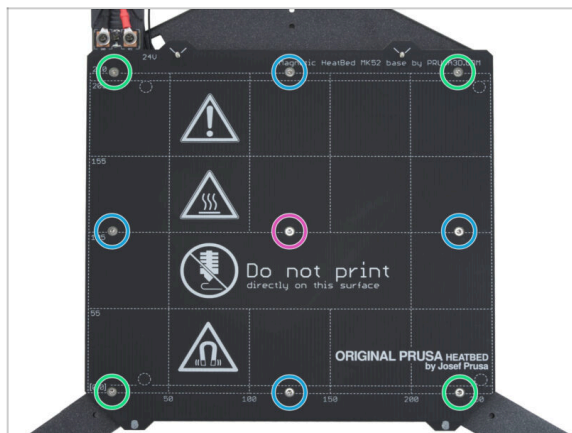
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Zápustný šroub M3x12bT (1x)
 - ⓘ Poznámka: Na obalu může být tento šroub označen jako M3x12cT.
- Distanční vložka 6x3,1x8 mm (1x) *naleznete v balíčku Nextruder assembly v krabici Electronics.*
- Šroub se zápustnou hlavou M3x4bT (8x)

KROK 23 Montáž vyhřívané podložky



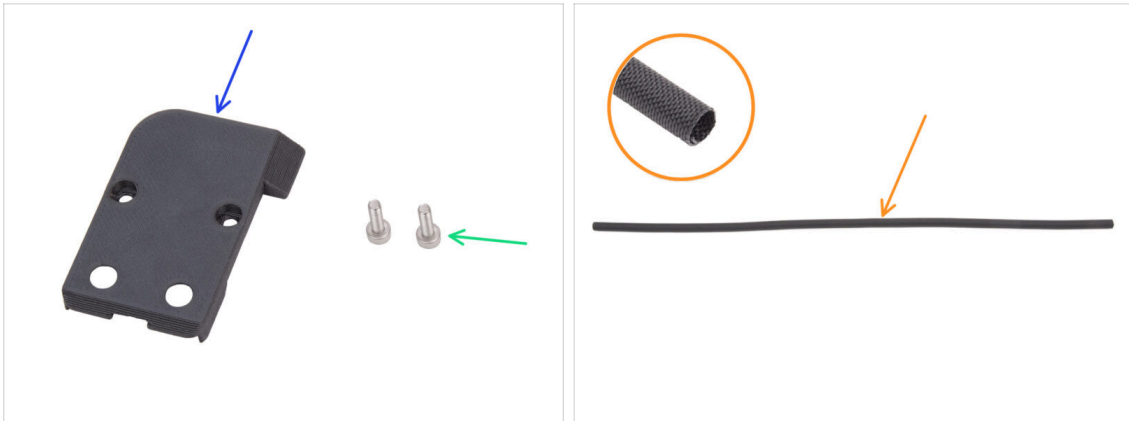
- Položte podložku na carriage vyhřívané podložky na straně s dilatačními podložkami a zarovnejte ji s otvorem uprostřed.
- Nasadte vyhřívanou podložku na díl heatbed carriage a zajistěte ji pomocí šroubu M3x12bT. **Šroub zatím nedotahujte úplně.**
 - Ujistěte se, že kabel termistoru vyhřívané podložky (nejtenčí pár) je veden společně s napájecími kabely vyhřívané podložky. Nevedte jej kolem dilatačních podložek ani přes ně.
- ⚠ **Dodržte správnou orientaci dílu.** Jako vodičko použijte kabely vyhřívané podložky.
- Teď vložte šrouby M3x4bT i do zbývajících otvorů. **Ještě je neutahujte úplně !**

KROK 24 Utažení vyhřívané podložky



- ⚠ **DŮLEŽITÉ:** Vyhřívaná podložka musí být připevněna v určité posloupnosti. Pořadí opakujte několikrát a zajistěte konečné utažení alespoň po dvou kolech.
- Až budete mít osazené všechny šrouby, utáhněte je v následujícím pořadí:
 - Středový šroub
 - První čtyři šrouby (na stranách)
 - Poslední čtyři šrouby (v rozích)
- ⚠ Šrouby utáhněte pevně, ale opatrně.

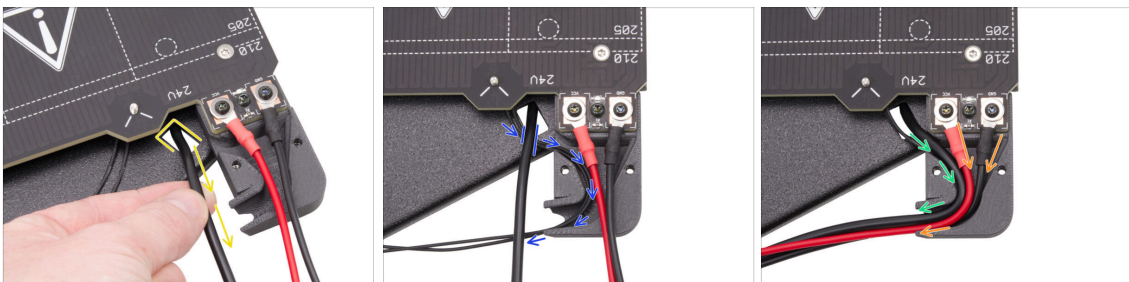
KROK 25 Zakrytí kabelů: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

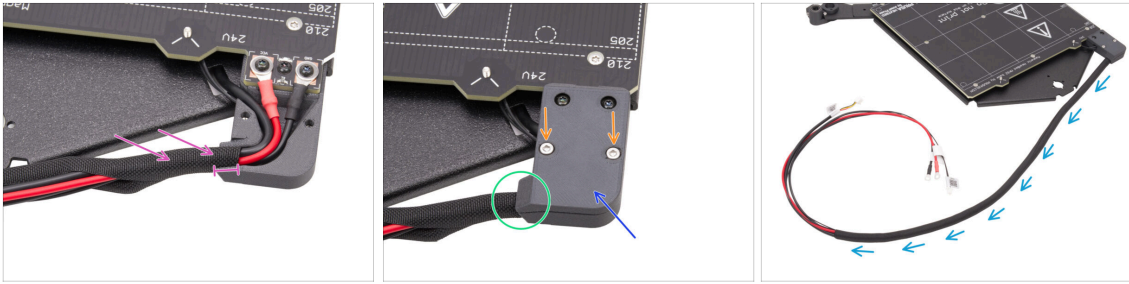
- CORE-One-bed-cable-cover-top (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x10 (2x)
- Textilní rukáv 520 x 8 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*

KROK 26 Vedení kabelů heatbedu



- Vytáhněte zespodu kabel RGB LED pásku obdélníkovým výřezem nahoru.
- Vedte kabel termistoru vyhřívané podložky pod RGB LED kabelem a vložte kabel termistoru vyhřívané podložky do kabelového kanálu v krytu kabelu.
- Kabel RGB LED pásku vedte kabelovým kanálem.
- Provedte napájecí kabely vyhřívané podložky kabelovým kanálem.

KROK 27 Zakrytí kabelů heatbedu



- ◆ Navlékněte přibližně 5 cm textilního rukávu na svazek kabelů vyhřívané podložky a zasuňte textilní rukáv 1 cm do kabelového kanálu.
- ◆ Připevněte díl CORE-One-bed-cable-cover-top na kabely vyhřívané podložky.
- ◆ Zkontrolujte, zda je textilní rukáv stále na svém místě - uvnitř krytu kabelu. **Za textilní rukáv netahejte.**
- ◆ Zajistěte horní kryt dvěma šrouby M3x10.
- ◆ Zbytek textilního rukávu omotejte kolem svazku kabelů.

KROK 28 Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů



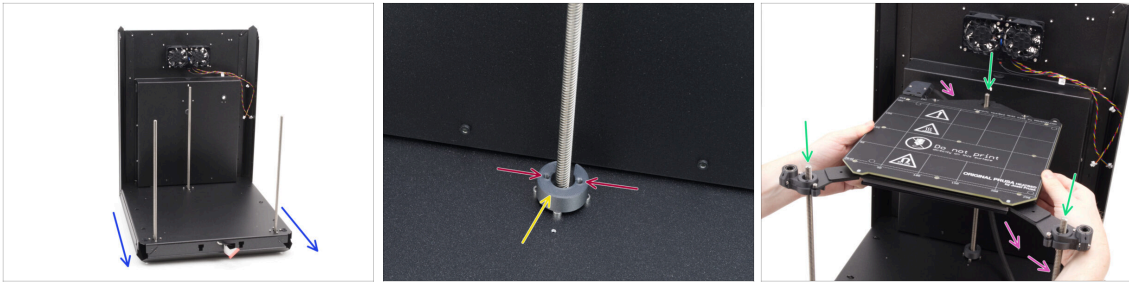
◆ Pro následující kroky si prosím připravte:

◆ Trapézová matka (3x)

ⓘ Dvě trapézové matky jsou součástí balíčku sady motorů a jedna matka se nachází v balíčku Electronics & Chamber parts

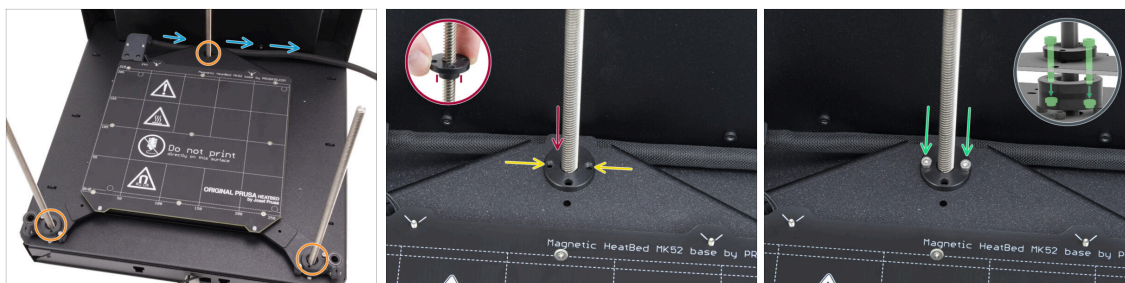
◆ Šroub M3x18 (6x)

KROK 29 Uchycení sestavy vyhřívané podložky



- Vezměte sestavu zadní části a základny a orientujte ji přední stranou k sobě.
- Umístěte CORE-One-bed-spacer-rear na hlavičky šroubů zadního motoru a dbejte na to, aby zůstal na svém místě.
 - ⚠ Všimněte si orientace dílu a otvorů podle obrázku. Otvory musí být rovnoběžné s hlavami šroubů motoru.
- Velmi opatrně nasadte sestavu vyhřívané podložky na závitové tyče motorů Z a poté ji opatrně položte na základnu.
 - ⚠ Nezapomeňte, že na zadním motoru je podložka. Vyhněte se podložce u kabelu vyhřívané podložky.
- Kabel vyhřívané podložky musí vést **pod vyhřívanou podložkou** a **za zadním motorem..**

KROK 30 Upevnění sestavené vyhřívané podložky: zadní motor



- 🟠 Zkontrolujte, zda je sestava vyhřívané podložky správně usazena - všechny závitové tyče procházejí správnými otvory.
- 🔵 Překontrolujte, zda svazek kabelů vyhřívané podložky (textilní rukáv) vede správně - **musí vést pod sestavou vyhřívané podložky a za závitovou tyčí zadního motoru.**
- 🔴 Ručně našroubujte trapézovou matici na zadní motor Z. Matici zašroubujte až dolů, dokud nezapadne do carriage vyhřívané podložky.
- ⚠️ **Zajistěte správnou orientaci dílu. Vyčnívající část musí směřovat dolů.**
- 🟡 Vyrovnajte otvory v trapézové matici, carriage a dílu bed-spacer-rear.
 - 📌 Na použitém otvoru v trapézové matici nezáleží.
 - 📌 Tip: 1,5mm inbusový klíč můžete prostrčit skrze otvory ve všech dílech, abyste je vyrovnali.
- 🟢 Připevněte k sobě trapézovou matici, carriage vyhřívané podložky a díl bed-spacer-rear dvěma šrouby M3x18.

KROK 31 Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vlevo



- 🔵 Ručně našroubujte trapézovou matici na **levý** motor Z. Matici zašroubujte až dolů, dokud nezapadne do plastového dílu.
- ⚠️ **Zajistěte správnou orientaci dílu. Vyčnívající část musí směřovat dolů.**
- 🟡 Vyrovnajte otvory v trapézové matce s otvory v plastovém dílu. Lze použít obě dvojice otvorů.
- 🟢 Všechny díly zajistěte pomocí dvou M3x18 šroubků.

KROK 32 Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vpravo



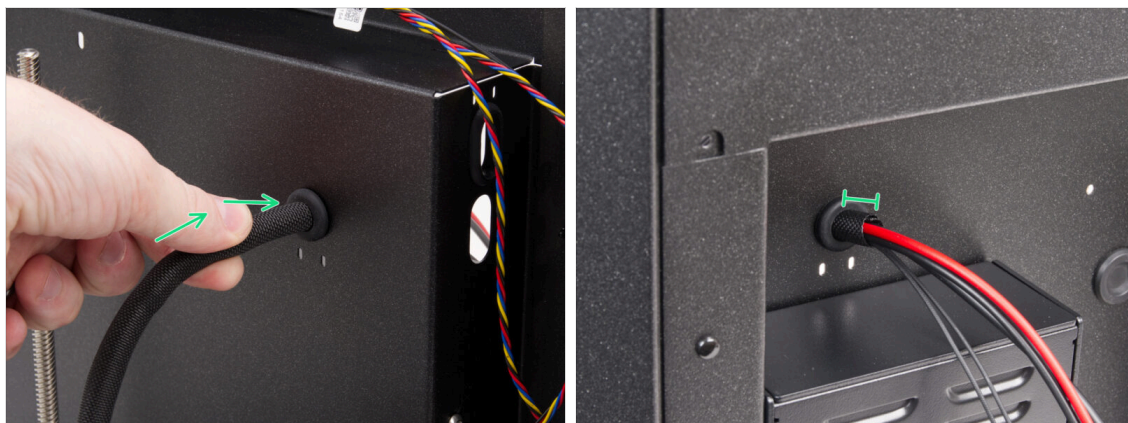
- Ručně našroubujte trapézovou matici na **pravý** motor Z. Matici zašroubujte až dolů, dokud nezapadne do plastového dílu.
- ⚠ Zajistěte správnou orientaci dílu. **Vyčnívající část musí směřovat dolů.**
- Vyrovnejte otvory v trapézové matce s otvory v plastovém dílu. Lze použít obě dvojice otvorů.
- Všechny díly zajistěte pomocí dvou M3x18 šroubků.

KROK 33 Uchycení kabelů vyhřívané podložky I.



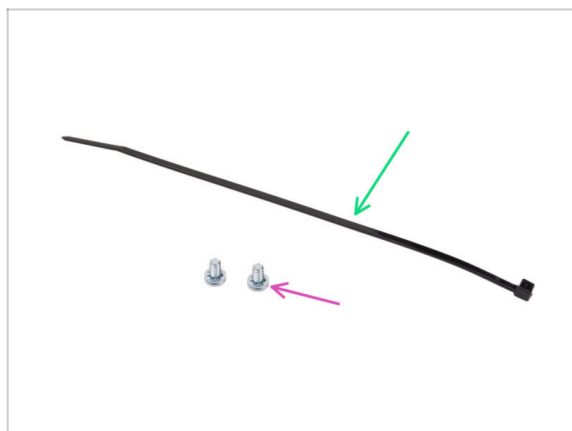
- Najděte otvor pro průchodku v pravém horním rohu zadní sestavy a prostrčte jím kabely vyhřívané podložky v následujícím pořadí:
- Ved'te RGB LED kabel nejprve skrz otvor.
- Protáhněte kabel termistoru skrz otvor.
- Nakonec zasuňte oba kabely napájení do otvoru.

KROK 34 Uchycení kabelů vyhřívané podložky II.



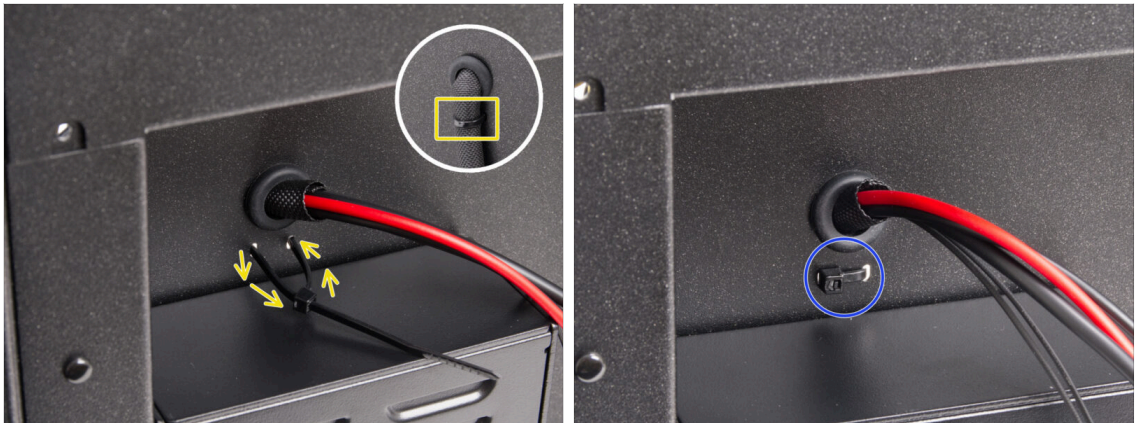
- Protáhněte kabely vyhřívané podložky a textilní rukáv otvorem pro průchodku.
- ⬛ Textilní rukáv by neměl ze zadní strany vyčnívat o více než 1 cm.

KROK 35 Zajištění kabelů vyhřívané podložky: příprava dílů



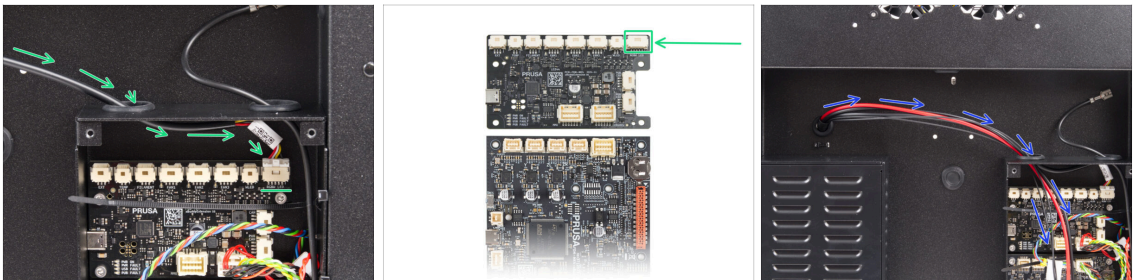
- ⬛ Pro následující kroky si prosím připravte:
- Stahovací páska (1x)
- Šroub svorkovnice 6-32 (2x)

KROK 36 Zajištění textilního rukávu



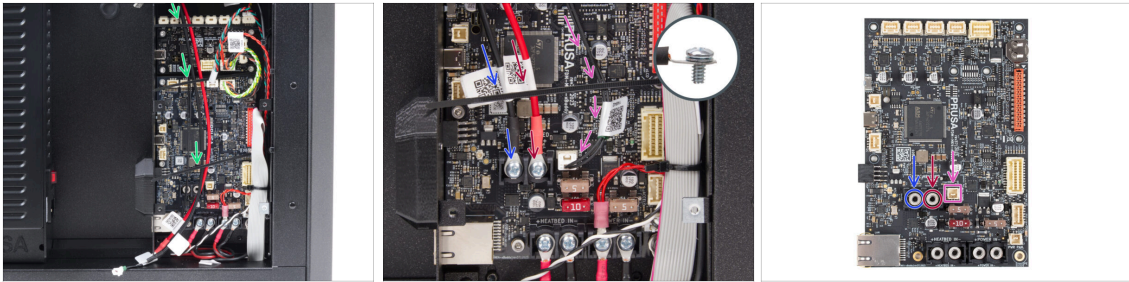
- ✚ Protáhněte stahovací pásku dvěma otvory pod kabely vyhřívané podložky a udělejte smyčku kolem svazku kabelů vyhřívané podložky (textilního rukávu) na vnitřní straně.
- ✚ Stahovací pásku pevně utáhněte a přebytečnou část ustrihněte.

KROK 37 Vedení kabelů sestavy vyhřívané podložky



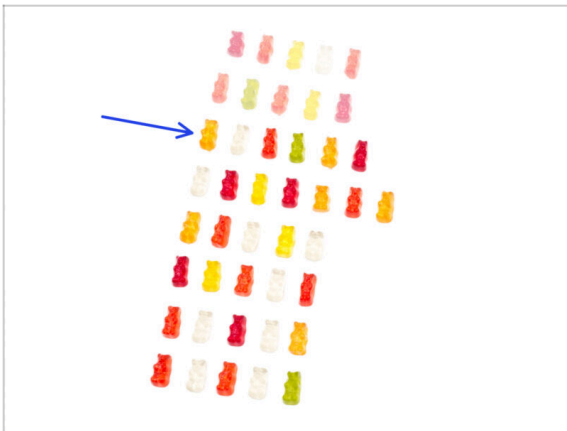
- ✚ Protáhněte kabel RGB LED pásku levým otvorem v krabičce xBuddy a připojte jej k xBuddy Extension desce označené „RGBW LED“.
- ✚ Připojte jej k prvnímu slotu zprava na rozšiřující desce xBuddy.
- ✚ Provedte napájecí kabely vyhřívané podložky spolu s termistorem levým otvorem. Kabely zatím nechte volně viset.

KROK 38 Připojení napájecích kabelů vyhřívané podložky



- Dbejte na to, aby žádný z kabelů vyhřívané podložky nevedl přes stahovací pásy - musí být vedeny pod nimi.
- Pomocí 6/32" šroubů na svorkovnici připojte **černý** kabel napájení do levého slotu svorky na desce xBuddy. Pevně utáhněte.
- Pomocí 6/32" šroubů na svorkovnici připojte **červený** kabel napájení do **pravého** slotu svorky. Pevně utáhněte.
- Zapojte konektor termistoru vyhřívané podložky do slotu vedle napájecích svorek.

KROK 39 Je čas na Haribo!



- Je čas na další rychlou dávku energie!
- Snězte třetí řadu.
 - S jedním extra bonbónem. Zasloužíte si jej!

KROK 40 Hotovo



- Gratulujeme! Právě jste sestavili a nainstalovali vyhřívanou podložku.
- Přejděte na další kapitolu.

5. Sestava CoreXY



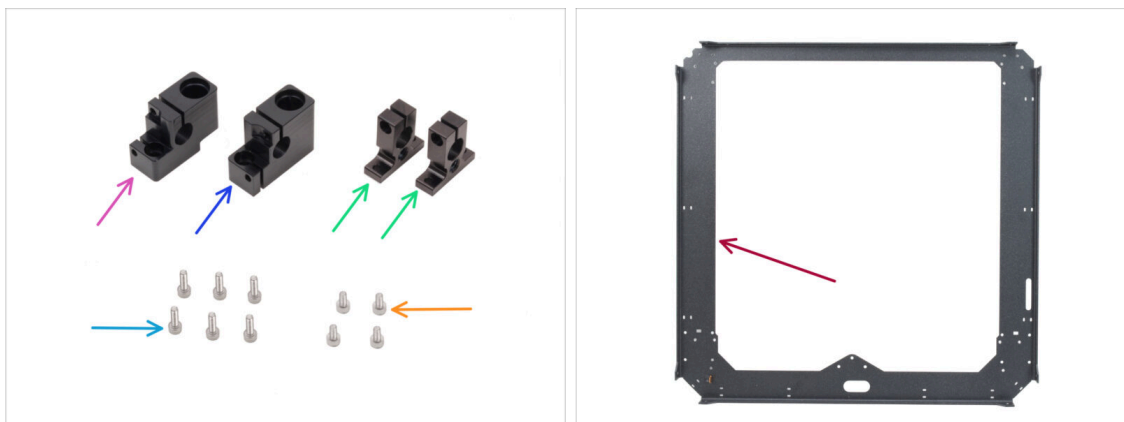
KROK 1 Nářadí pro tuto kapitolu



Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- Čelistové kleště
- 2,0mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč / T10 Torx šroubovák

KROK 2 Držáky tyčí: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

- Levý držák tyče (1x) *naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set*
- Pravý držák tyče (1x) *naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set*
- Zadní držák tyče (2x) *naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set*
- Šroub M3x10 (6x)
- Šroub M3x6 (4x)
- základní plát sestavy CoreXY (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*

KROK 3 Montáž držáků tyčí



- Vložte dva šrouby M3x10 do levého držáku tyče a stejně tak další dva do pravého držáku.
 - **Nedotahujte je úplně, zatím bude stačit jen pár otáček.**
- Do zadní části obou držáků tyčí vložte po jednom šroubu M3x10. Pozor! Šroub vkládejte **ze strany s otvorem pro hlavu šroubu**.
 - **Nedotahujte je úplně, zatím bude stačit jen pár otáček.**

KROK 4 Příprava předních držáků tyčí



- Umístěte desku CoreXY podle obrázku - **ohnuté části desky musí směřovat vzhůru**.
- Připravte si pravý a levý držák tyče na odpovídající strany plátu:
 - ⚠ **Dejte si pozor, ať máte připravený správný díl na správné straně. Jako referenční bod pro zarovnání použijte zkosení na obou dílech.**
 - **Držák tyče (levý)**
 - **Držák tyče (pravý)**

KROK 5 Instalace předních držáků tyčí



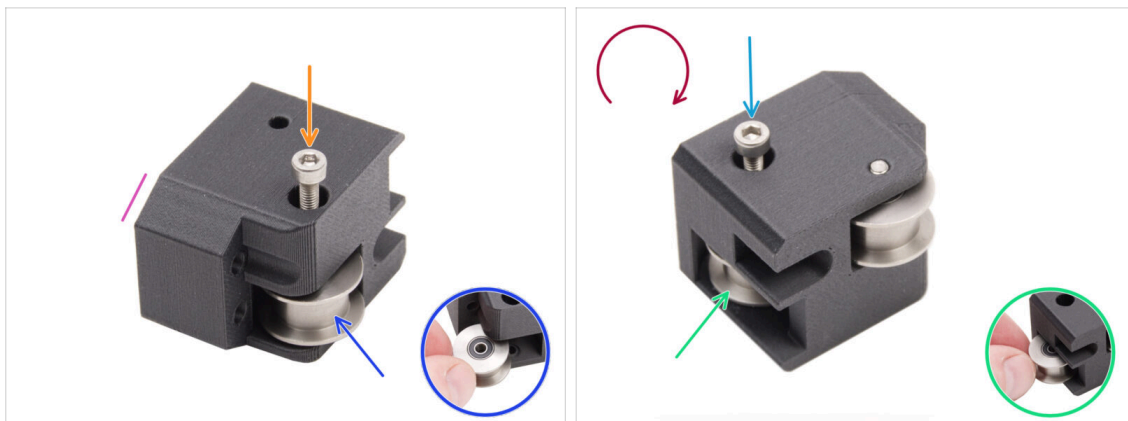
- 🟢 Levý držák tyče umístěte do levého předního rohu, na odpovídající otvory se závity.
- 🟠 Zajistěte pomocí dvou šroubů M3x6.
- 🟡 Pravý držák tyče umístěte do pravého předního rohu, na odpovídající otvory se závity.
- 🟣 Zajistěte pomocí dvou šroubů M3x6.

KROK 6 XY carriage: příprava dílů



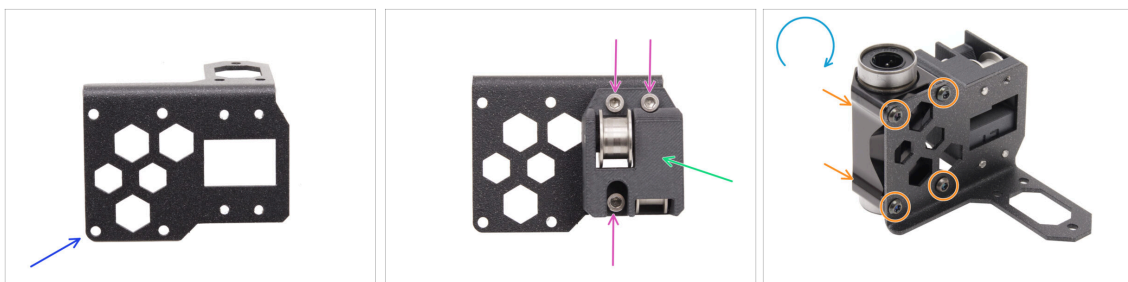
- ⬛ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- 🟡 Levý držák lineárního vedení (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
 - 🟠 Pravý držák lineárního vedení (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
 - 🟢 XY-carriage (2x) *naleznete v balíčku Printed parts*
 - 🟣 Lineární ložisko LM10LUU (2x) *naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set*
 - 🟡 Řemenice idleru GT2-20 (4x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
 - 🟠 Šroub M3x8rT - černý (8x)
 - 🟡 Šroub M3x18 (10x)

KROK 7 Montáž dílu XY-carriage



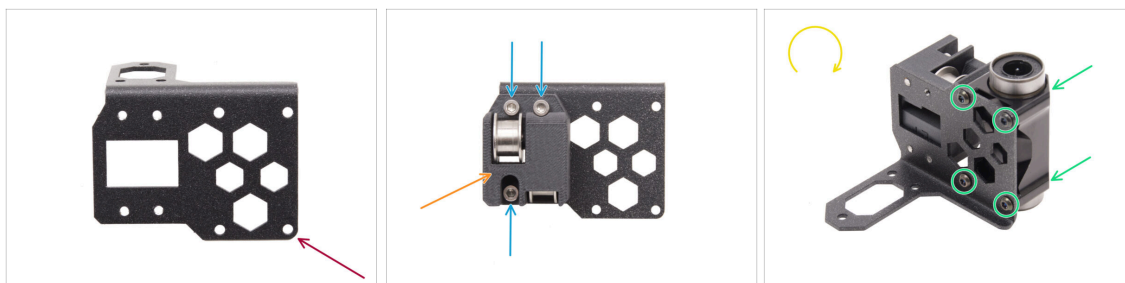
- Vezměte jeden z dílů XY-carriage a orientujte jej podle obrázku. Jako vodítko použijte zkosenou stranu.
- Vložte řemeničku idleru GT2-20 do dílu XY-carriage.
- Prostrčte jeden šroub M3x18 řemenicí a zcela jej utáhněte.
- Otočte díl vzhůru nohama.
- Vložte další řemeničku idleru GT2-20 do dílu XY-carriage.
- Zajistěte jej šroubem M3x18. Úplně jej utáhněte.
- **Opakujte stejný postup pro druhý XY-carriage.**

KROK 8 Složení levého držáku lineárního vedení



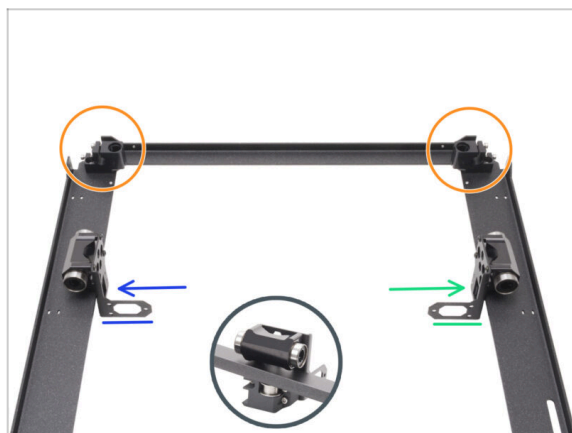
- Připravte si **levý** držák lineárního vedení a umístěte jej tak, jak vidíte na obrázku.
- Připevněte jednu XY carriage k držáku lineárního vedení.
- Carriage k držáku připevněte třemi šrouby M3x18.
- Držák lineárního vedení si otočte vzhůru nohama.
- Na straně XY-carriage připevněte lineární ložisko LM10LUU k držáku a zajistěte jej čtyřmi šrouby M3x8rT.

KROK 9 Složení pravého držáku lineárního vedení



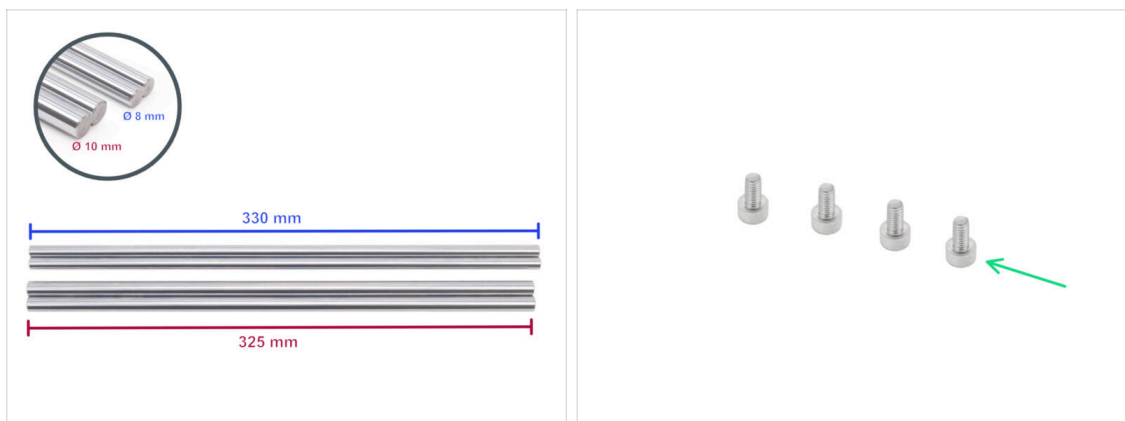
- Připravte si **pravý** držák lineárního vedení a umístěte jej tak, jak vidíte na obrázku.
- Připevněte jednu XY carriage k držáku lineárního vedení.
- Carriage k držáku připevněte třemi šrouby M3x18.
- Držák lineárního vedení si otočte vzhůru nohama.
- Na straně XY-carriage připevněte lineární ložisko LM10LUU k držáku a zajistěte jej čtyřmi šrouby M3x8rT.

KROK 10 Montáž držáků lineárního vedení



- Plát CoreXY si umístěte tak, jak vidíte na obrázku - aby přední držáky tyči směřovaly nahoru.
- Mírně nadzdvihněte plát CoreXY a z jeho vnitřní strany na plát navolno nasadte držáky lineárního vedení.
- **Držák lineárního vedení (levý)**
- **Držák lineárního vedení (pravý)**
- ① Tím máte držáky lineárního vedení navolno osazené.

KROK 11 Hlazené tyče INFO



● **V balení jsou dva různé typy hladkých tyčí.** Pečlivě je porovnejte s obrázkem a připravte si ty správné.

① Hladké tyče jsou součástí balíčku s Tyčemi.

● Hlazená tyč 330 x 8 mm (2x)

● Hladká tyč 325 x 10 mm (2x) **tento typ budeme potřebovat pro následující kroky**

● **Pro následující kroky si prosím připravte:**

● Šroub M3x6 (4x)

KROK 12 Nasazení hlazených tyčí



● Oba zadní držáky tyčí nasadíte na obě 10mm hlazené tyče.

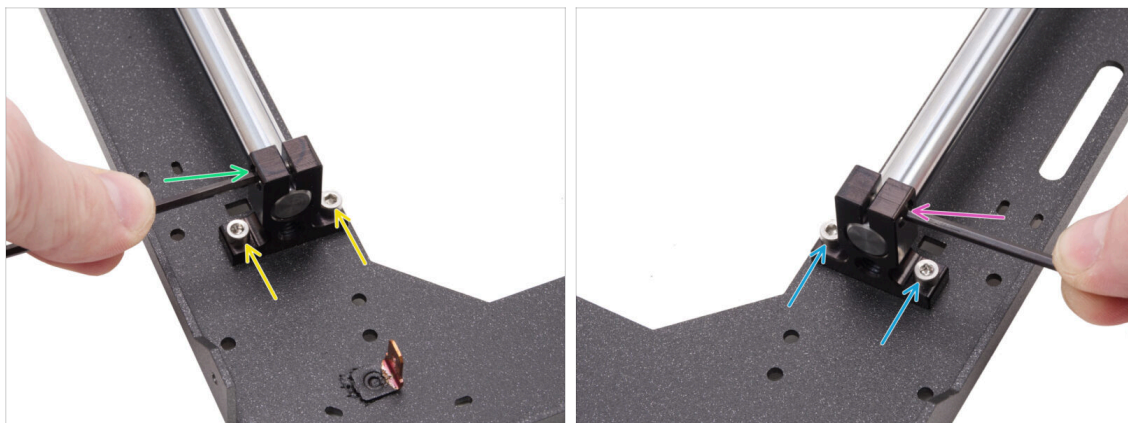
● Konce tyčí zarovnejte s držáky.

● Obě 10mm hladké tyče prostrčte ložiskem LM10LUU k předním držákům tyčí.

● Ujistěte se, že šrouby na zadních držácích tyčí směřují ven z rámu.

● Zarovnejte přední konec 10mm hlazených tyčí s předními držáky tyčí.

KROK 13 Upevnění zadních držáků tyčí



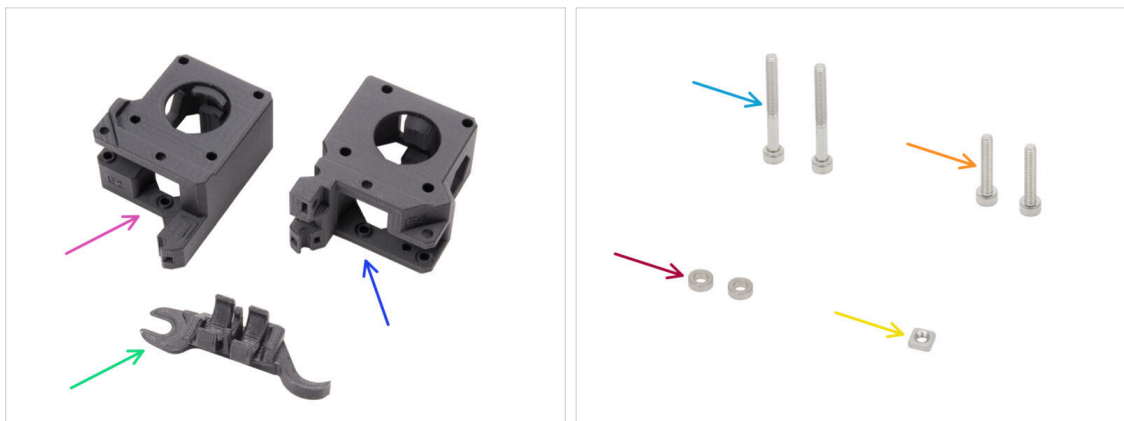
- Zarovnejte levý zadní držák tyče s otvory se závitem v desce.
- Připevněte pomocí dvou šroubů M3x6.
- Pevně utáhněte šroub v horní části držáku tyče.
- Zarovnejte pravý zadní držák tyče s otvory se závitem v desce.
- Připevněte pomocí dvou šroubů M3x6.
- Pevně utáhněte šroub v horní části držáku tyče.

KROK 14 Upevnění předních držáků tyčí



- Zaměřte se na levý přední držák (nyní vpravo) a zajistěte tyč utažením šroubu v držáku.
- ⚠ **Spodní šroub neutahujte!**
- Zaměřte se na pravý přední držák (nyní vlevo) a zajistěte tyč utažením šroubu v držáku.
- ⚠ **Spodní šroub neutahujte!**

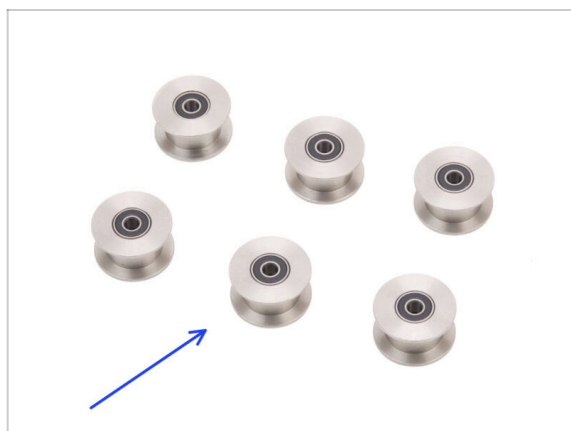
KROK 15 Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- XY-motor-mount-left (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- XY-motor-mount-right (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Assembly-multi-tool (1x) *který jste už použili*
- Šroub M3x30 (2x)
- Šroub M3x18 (2x)
- podložka 3.2/6x2 (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Matka M3nS (1x)
- ⓘ Prosím pozor, seznam pokračuje v dalším kroku:

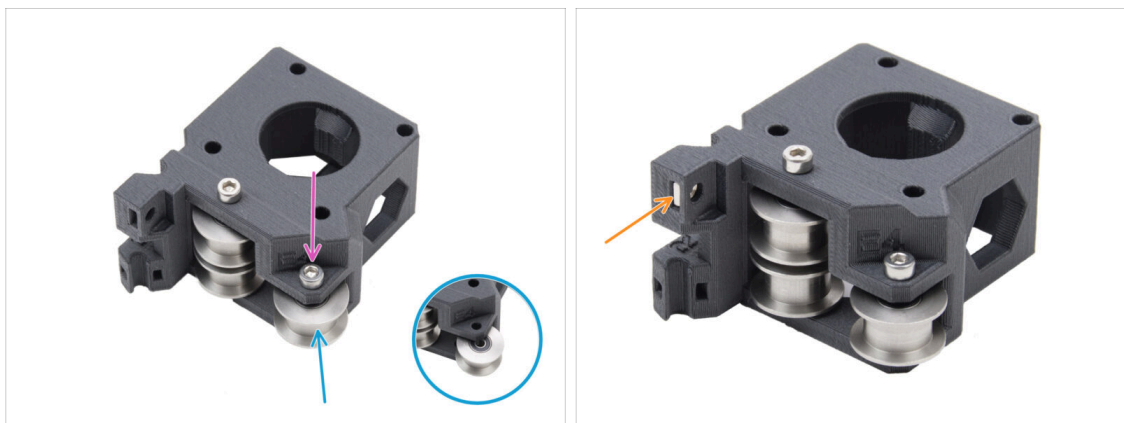
KROK 16 Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů



- Řemenice idleru GT2-20 (6x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

KROK 17 Sestavení XY-motor-mount-right I.

- ✿ Vložte jednu řemeničku do spodní pozice dílu Assembly-multi-tool.
- ✿ Na řemeničku položte distanční podložku 3,2 .
- ✿ Vložte druhou řemeničku do dílu Assembly-multi-tool.
- ✿ Vložte celou sestavu do dílu XY-motor-mount-right.
 - ⬛ Umístěte díl podle obrázku. Všimněte si zkoseného rohu.
- ✿ Zarovnejte otvory v obou dílech a zajistěte je šroubem M3x30.
 - 🔩 Plastová část nemá předřezaný závit, takže šroub jej vytvoří při utahování. Očekávejte proto mírný odpor.
- ✿ Odejměte Assembly-multi-tool.

KROK 18 Sestavení XY-motor-mount-right II.

- ✿ Vložte další řemeničku do dílu XY-motor-mount-right.
- ✿ Zajistěte šroubem M3x18.
 - 🔧 (i) Plastová část nemá předřezaný závit, takže šroub jej vytvoří při utahování. Očekávejte proto mírný odpor.
- ✿ Vložte matku M3nS do dílu XY-motor-mount-right.

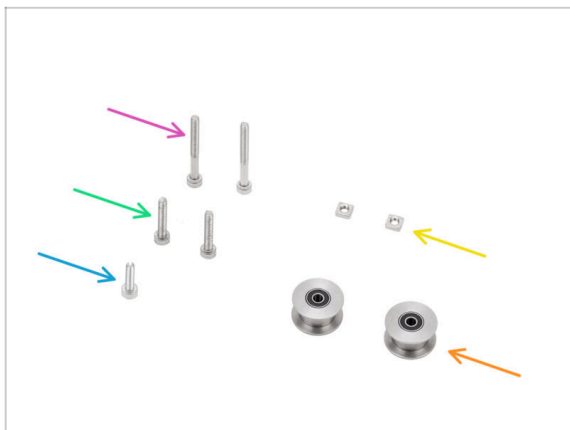
KROK 19 Sestavení XY-motor-mount-left I.

- ✿ Vložte jednu řemeničku do spodní pozice dílu Assembly-multi-tool.
- ✿ Na řemeničku položte distanční podložku 3,2 .
- ✿ Vložte druhou řemeničku do dílu Assembly-multi-tool.
- ✿ Vložte celou sestavu do dílu XY-motor-mount-left.
 - ✿ Umístěte díl podle obrázku. Všimněte si zkosení vedle otvoru pro šroub.
- ✿ Zarovnejte otvory v obou dílech a zajistěte je šroubem M3x30.
 - ❗ Plastová část nemá předřezaný závit, takže šroub jej vytvoří při utahování. Očekávejte proto mírný odpor.
- ✿ Odejměte Assembly-multi-tool.

KROK 20 Sestavení XY-motor-mount-left II.

- ✿ Vložte další řemeničku do dílu.
- ✿ Zajistěte šroubem M3x18. **Šroub příliš neutahujte.**
 - ❗ Plastová část nemá předřezaný závit, takže šroub jej vytvoří při utahování. Očekávejte proto mírný odpor.

KROK 21 Napínáky řemenů: příprava dílů I.



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● řemenice idleru GT2-20 (2x) *naleznete v balíčku Electronics*

● Šroub M3x30 (2x)

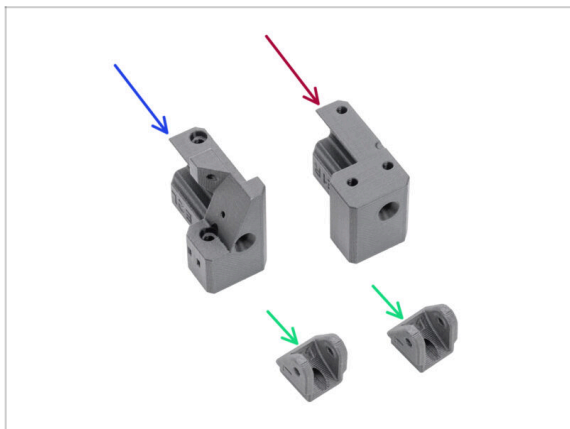
● Šroub M3x18 (2x)

● Šroub M3x12 (1x)

● Matka M3nS (2x)

ⓘ Prosím pozor, seznam pokračuje v dalším kroku:

KROK 22 Napínáky řemenů: příprava dílů II.



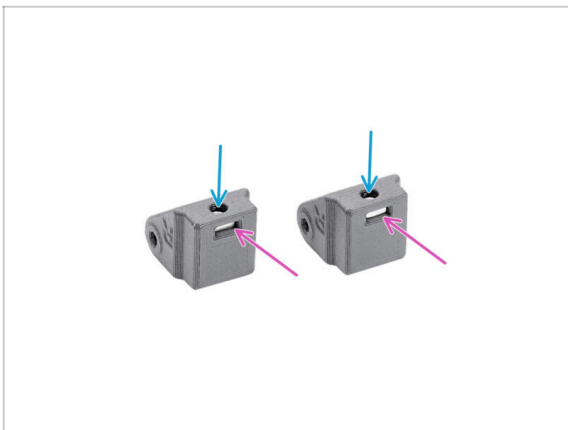
● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Belt-tensioner-left (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*

● Belt-tensioner-right (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*

● Belt-tensioner-pulley (2x) *naleznete v balíčku Printed parts*

KROK 23 Příprava dílů tensioner pulley



- ✦ Vložte jednu matku M3nS do každého dílu Belt-tensioner-pulley.
- ✦ Ujistěte se, že jsou matky správně zasunuty do dílů. Otvory v matkách a dílech **musí být zarovnány**.
- ✦ Ponechte oba díly v této poloze.

KROK 24 Sestavení levého napínáku řemene I.



- ✦ Naneste malé množství maziva Prusa Lubricant na špičku obou šroubů M3x30.
- ✦ Naneste mazivo rovnoměrně po celém závitě.
- ⓘ Tip: K nanesení maziva použijte špičku stahovací pásky.
- ✦ Belt-tensioner-left nasuňte na Belt-tensioner-pulley.
- ✦ **Ujistěte se, že jsou díly správně orientovány.** , jak je znázorněno.
- ✦ Vložte šroub M3x30 skrz díl Belt-tensioner-left do dílu Belt-tensioner-pulley. **Nedotahujte jej úplně!** Postačí 3-4 otáčky.

KROK 25 Sestavení levého napínáku řemene II.



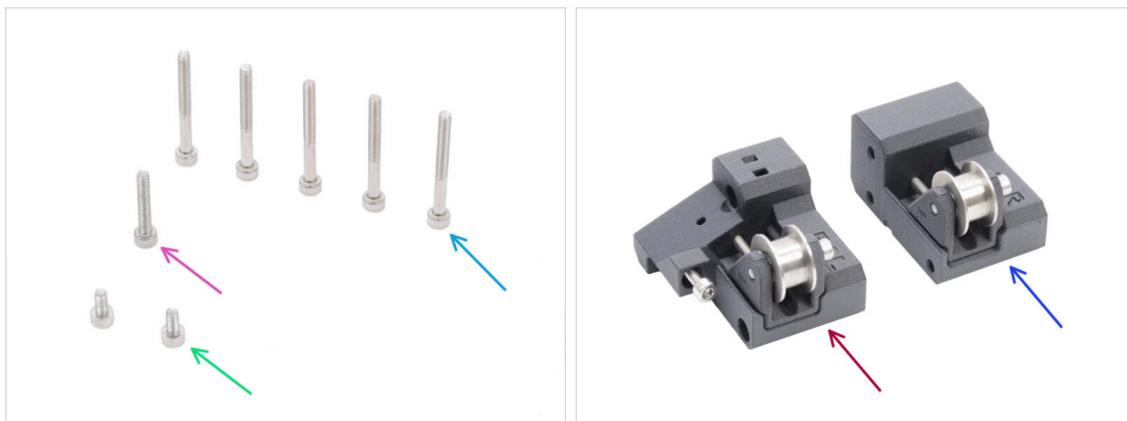
- 🔴 Vložte řemeničku idleru GT2-20 do dílu Belt-tensioner-pulley.
- 🔵 Zajistěte jej šroubem M3x18.
 - 📌 **i** Plastová část nemá předřezaný závit, takže šroub jej vytvoří při utahování. Očekávejte proto mírný odpor.
- 🟠 Vložte šroub M3x12 do levého napínáku řemene. Mírně jej utáhněte - stačí pět otáček. Nesmí vyčnívat skrz druhou stranu!
 - 📌 **i** Poznámka: Tento šroub, označovaný jako napínací šroub, bude později použit k nastavení senzoru dvířek.

KROK 26 Sestavení pravého napínáku řemene



- 🟠 Belt-tensioner-**right** nasuňte na Belt-tensioner-pulley.
 - 🔲 **Ujistěte se, že jsou díly správně orientovány.** , jak je znázorněno.
- 🟢 Vložte šroub M3x30 skrz díl Belt-tensioner-right do dílu Belt-tensioner-pulley. **Nedotahujte jej úplně!** Postačí 3-4 otáčky.
- 🔵 Vložte řemeničku idleru GT2-20 do dílu Belt-tensioner-pulley-right.
- 🔴 Zajistěte šroubem M3x18.
 - 📌 **i** Plastová část nemá předřezaný závit, takže šroub jej vytvoří při utahování. Očekávejte proto mírný odpor.

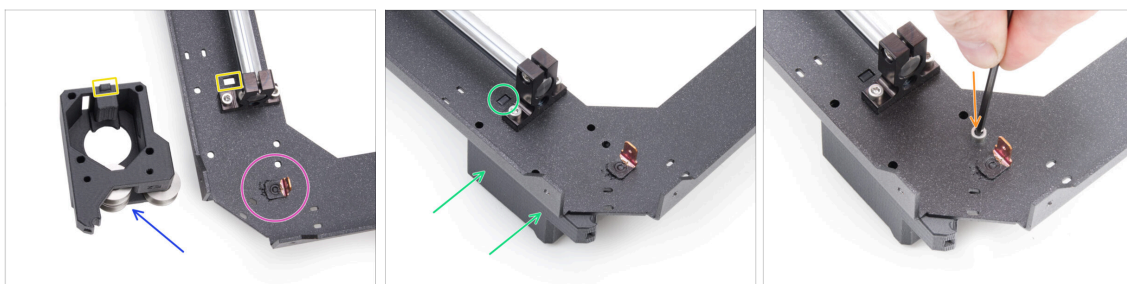
KROK 27 Instalace dílů belt tensioners (napínáků řemene): příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

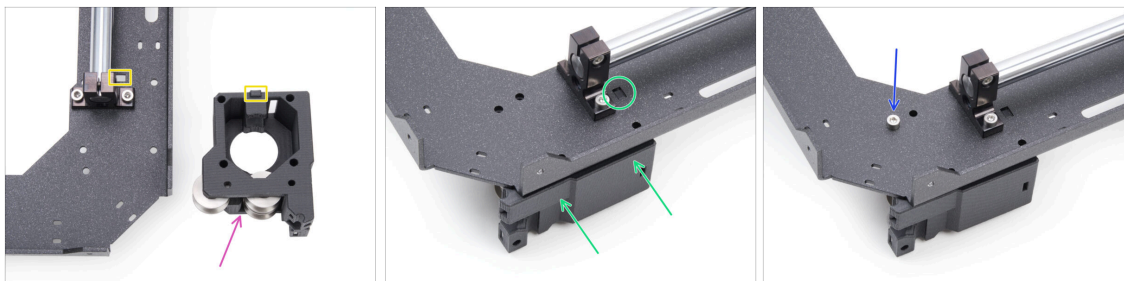
- Šroub M3x30 (5x)
- Šroub M3x18 (1x)
- Šroub M3x6 (2x)
- Sestava Belt tensioner left (1x) *kteou jste odmontovali dříve*
- Sestava Belt tensioner right (1x) *kteou jste odmontovali dříve*

KROK 28 Instalace levého držáku motoru



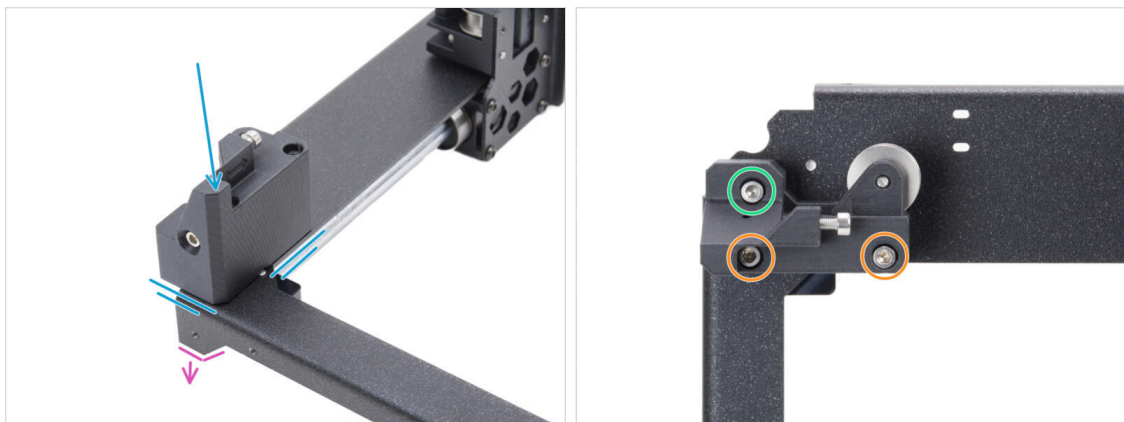
- Najděte roh plátu CoreXY s faston konektorem. Konektor je na spodní straně sestavy.
- Umístěte **levý** držák motoru (motor-mount-left) na plát CoreXY tak, jak vidíte na obrázku.
- Všimněte si obdélníkového výčnělku na levém držáku motoru (díl motor-mount-left) a obdélníkového výřezu na desce CoreXY.
- Zasuňte levý držák motoru (díl motor-mount-left) pod desku CoreXY, aby obdélníkový výstupek zapadl do výřezu.
- Vyrovnajte otvory v obou dílech a zajistěte je šroubem M3x6 v určeném otvoru.

KROK 29 Instalace pravého držáku motoru



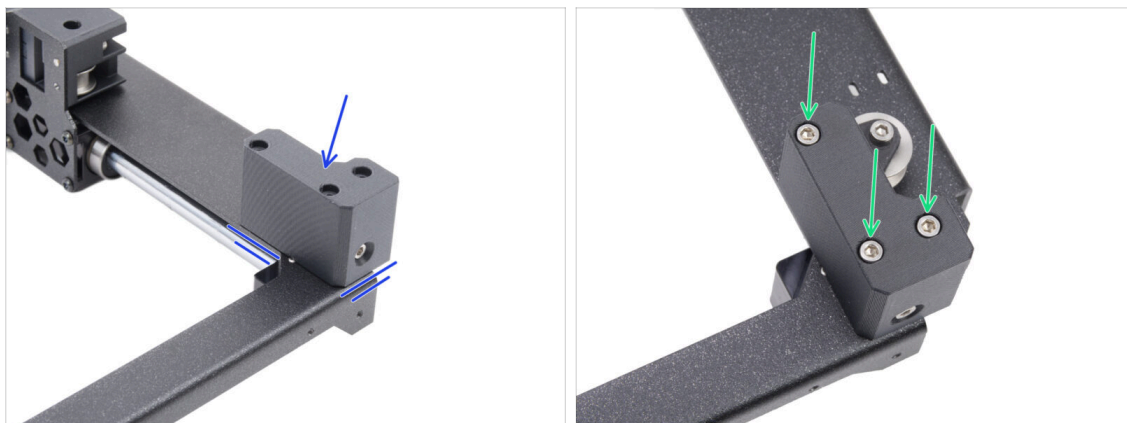
- ✿ Umístěte **pravý** držák motoru (motor-mount-right) na plát CoreXY tak, jak vidíte na obrázku.
- ✿ Všimněte si obdélníkového výčnělku na pravém držáku motoru (motor-mount-right) a obdélníkového výřezu na plátu CoreXY.
- ✿ Zasuňte pravý držák motoru (díl motor-mount-right) pod desku CoreXY, aby obdélníkový výstupek zapadl do výřezu.
- ✿ Vyrovnajte otvory v obou dílech a zajistěte je šroubem M3x6 v určeném otvoru.

KROK 30 Osazení levého napínačku řemenu



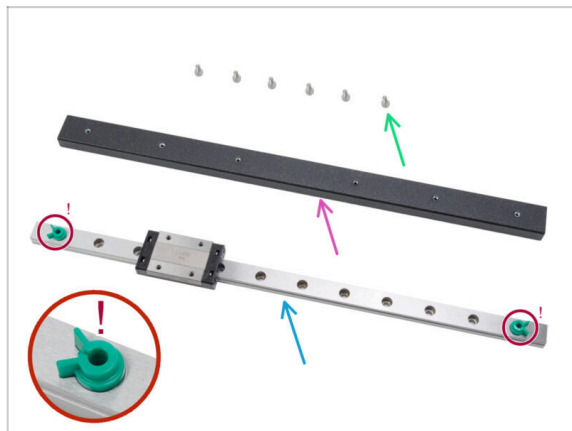
- ✿ Celou sestavu CoreXY otočte vzhůru nohama tak, aby zahnuté části směřovaly směrem dolů. Zaměřte se na přední levý roh sestavy.
- ✿ Umístěte sestavu **levého** napínačku řemene do levého předního rohu plátu CoreXY. Zarovnejte ji s předním a vnitřním okrajem tak, jak vidíte na obrázku.
 - ✿ Zarovnejte otvory v obou dílech.
- ✿ Díl zajistěte dvěma šrouby M3x30.
- ✿ Vložte jeden šroub M3x18 a utáhněte jej.

KROK 31 Osazení pravého napínáku řemenu



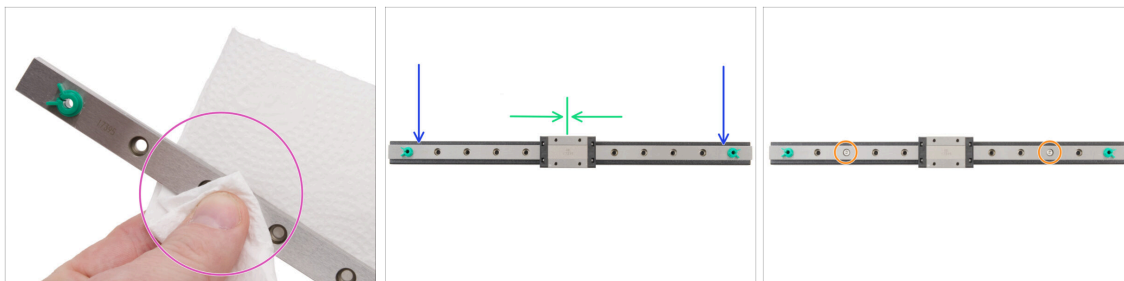
- Umístěte sestavu **pravého** napínáku řemene do pravého předního rohu. Zarovnejte ji s předním a vnitřním okrajem tak, jak vidíte na obrázku.
- Zarovnejte otvory v obou dílech.
- Díl zajistěte třemi šrouby M3x30.

KROK 32 Lineárního vedení: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
 - Šroub M3x6 (6x)
 - Nosník kolejnice lineárního vedení (1x) *naleznete v balení Metal parts 3/3*
 - Lineární vedení (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- ⚠ **V žádném případě neodstraňujte zelené bezpečnostní kolíčky zabráňující vysunutí.. Počkejte na výzvu v pokynech.**
- Papírové utěrky nebo hadřík - k otření ochranného oleje z hladkých tyčí a lineárního vedení.

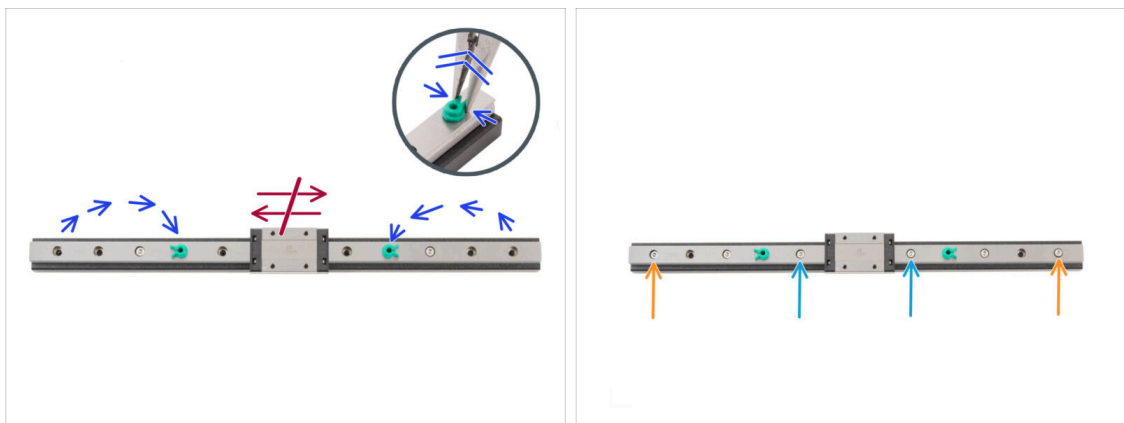
KROK 33 Osazení lineárního vedení



⚠ V žádném případě neodstraňujte zelené bezpečnostní kolíčky zabraňující vysunutí.. Počkejte na výzvu v pokynech.

- ✎ Ihned po vyjmutí lineárního vedení z balíčku setřete ochranné mazivo papírovou utěrkou.
- 🔵 Přiložte kolejnici lineárního vedení na nosník a otvory v obou dílech vzájemně zarovnejte.
- 🟡 Do třetích děr od konce na obou stranách vložte a trochu (nikoliv nadoraz) utáhněte dva šrouby M3x6.
- 🟢 Carriage lineárního vedení přesuňte přibližně do středu kolejnice lineárního vedení.

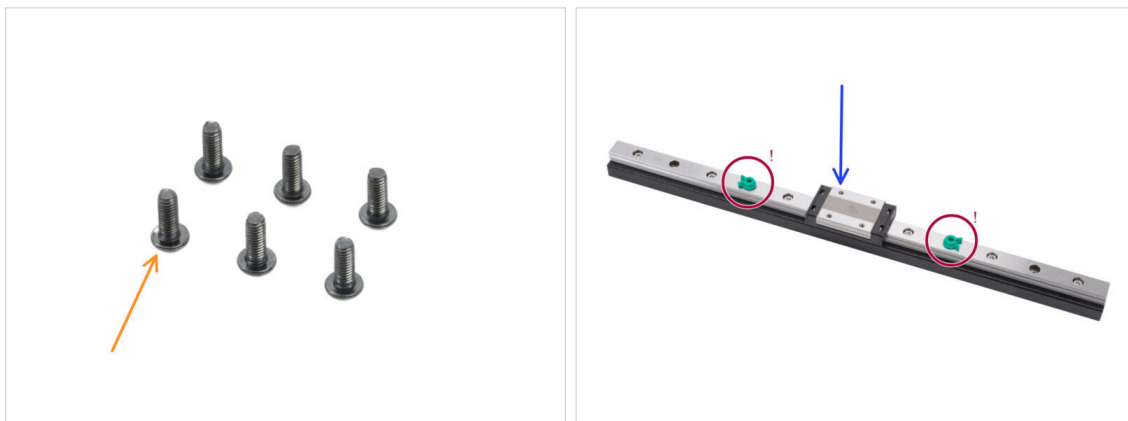
KROK 34 Zajištění lineárního vedení



⚠ V tomto kroku s lineární carriage nijak nepohybujte.

- 🔵 Přemístěte bezpečnostní zářežky na kolejnici z jejich konců do čtvrtých děr od konce.
 - 🔞 Jemně stiskněte oba pojistné kolíky čelistovými kleštěmi a vytáhněte je.
- 🔵 Do pátých otvorů v kolejnici vložte dva šrouby M3x6. **Utáhněte je jen mírně.**
- 🟡 Do prvních otvorů v liště vložte dva šrouby M3x6. **Jen mírně je utáhněte.**
- ⚠ **Bezpečnostní zářežky z kolejnice ještě neodstraňujte!**

KROK 35 Instalace lineárního vedení: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Šroub M3x8rT (6x)

❗ V sadě jsou šrouby M3x8rT i M3x8. Ujistěte se, že jste si připravili ty správné.

● Sestava lineárního vedení (1x) kterou jste odmontovali dříve

⚠ **Neodstraňujte bezpečnostní kolečky.**

KROK 36 Instalace sestavy lineárních vedení



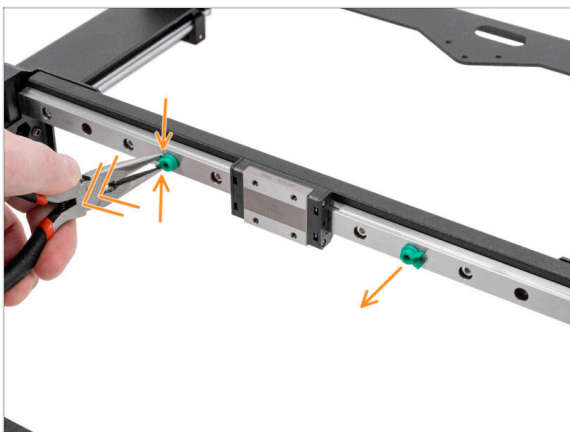
● Sestavu si umístěte tak, aby motory směřovaly k vám.

● Oba držáky lineárního vedení si přesuňte přibližně do středu osy Y.

● Připevněte sestavu kolejnice lineárního vedení k držákům z přední strany sestavy.

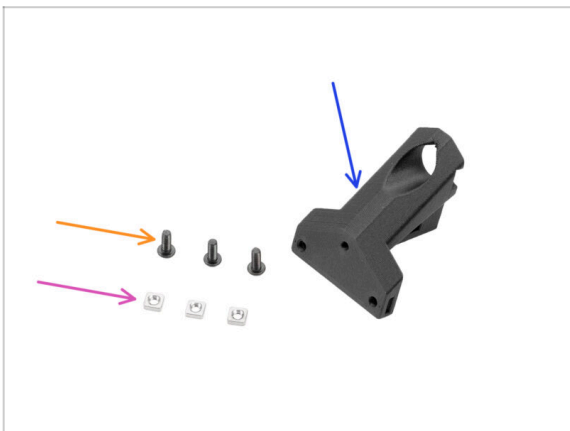
● Zajistěte je třemi šrouby M3x8rT ze zadní strany na levé i pravé straně.

KROK 37 Lineární vedení: odstranění bezpečnostních kolíků



- Jemně stiskněte oba pojistné kolíky čelistovými kleštěmi a vytáhněte je z lineárního vedení.
- i Bezpečnostní zarážky můžete vyhodit, dál už nebudou potřeba.

KROK 38 Bed-stop (zarážka podložky): příprava dílů



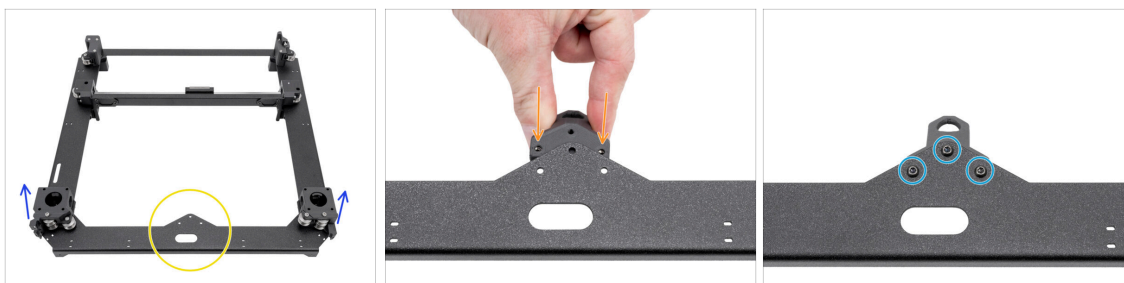
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Bed-stop-rear (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Matka M3nS (3x)
- Šroub M3x8rT (3x)

KROK 39 Sestavení zarážky podložky (bed-stop)



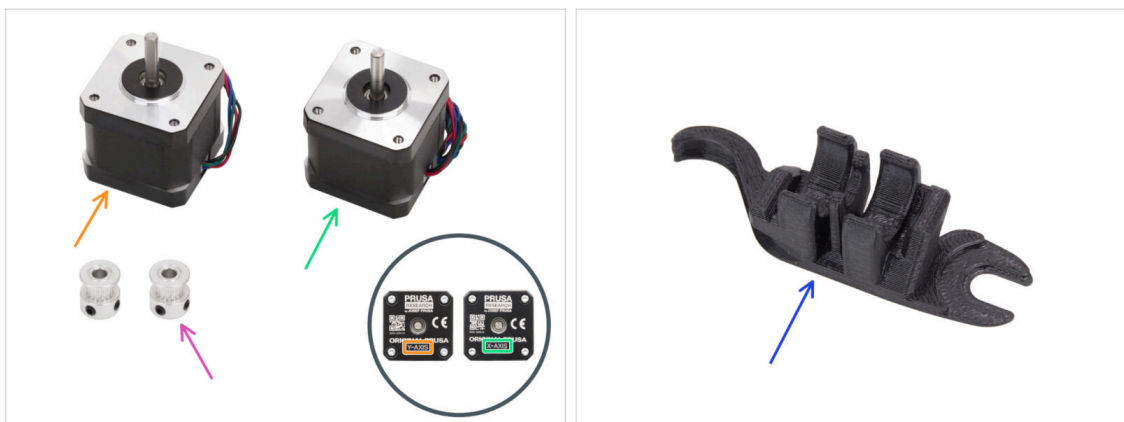
- Do dorazu podložky (bed-stop) vložte dvě matky M3nS z jedné strany.
- Z druhé strany zasuňte do dorazu podložky (bed-stop) jednu matku M3nS.

KROK 40 Osazení zarážky podložky (bed-stop)



- Umístěte sestavu CoreXY podle obrázku tak, aby držáky motoru směřovaly nahoru.
- Zaměřte se na trojúhelníkový výstupek na kovovém dílu.
- Zasuňte zadní zarážku podložky (bed-stop-rear) **pod** výstupek na zadní straně plátu CoreXY.
- Zarovnejte všechny tři otvory v obou částech.
- Oba díly zajistěte dohromady třemi šrouby M3x8rT.
- ⓘ Horní šroub je zašroubován do plastu bez předřezaného závitu. Při utahování se závit vyřízne. Očekávejte mírný odpor.

KROK 41 X&Y motory: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Motor osy Y (1x) *naleznete v balíčku Motor kit*
- Motor osy X (1x) *naleznete v balíčku Motor kit*
- ⓘ Všimněte si, že motory jsou označeny jako osy X a Y, aby bylo možné je rozlišit. Tímto značením se budeme řídit i nadále.
- Řemenička T16-2GT (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Assembly-multi-tool (1x) *který jste už použili*

KROK 42 Montáž řemenice osy X



- Připravte si motor **osy X**.
- Pamatujte, že je na hřídeli motoru plochá část.
- ⚠ **Nasadte na ni řemeničku - dejte si pozor na SPRÁVNOU orientaci.**
- Otáčejte hřídelí motoru plochou částí směrem k sobě.
- K nastavení správného odstupu mezi řemeničkou a motorem použijte "vidličku" vašeho Assembly-multi-toolu.
- Řemeničku zatlačte až k multi-toolu a pevně utáhněte stavěcí šroub řemeničky - ujistěte se, že sedí na ploché straně hřídele.
- Otočte řemeničku a utáhněte pevně druhý stavěcí šroub.
- ⚠ **Překontrolujte správnou orientaci řemeničky. Ozubená strana řemeničky musí být na straně motoru.**

KROK 43 Montáž řemeničky osy Y



- Připravte si motor osy Y.
- Všimněte si ploché části na hřídeli motoru. Otáčejte hřídelí motoru plochou částí směrem k sobě.
- ⚠ Nasadte řemeničku - **dejte si pozor na SPRÁVNOU orientaci. Orientace řemeničky osy Y se LIŠÍ od osy X.** Ujistěte se, že zuby řemeničky směřují od motoru. Použijte širší hák na montážním nástroji.
- Pomocí "háku" na Assembly-multi-toolu umístěte silnější zakřivenou část mezi řemeničku a motor.
- ⚠ **Nepokoušejte se jej zachytit kolem hřídele..** Nástroj pouze opřete o motor a ujistěte se, že hrot háku klouže mezi motorem a řemeničkou.
- Řemeničku zatlačte až k multi-toolu a pevně utáhněte stavěcí šroub řemeničky - ujistěte se, že sedí na ploché straně hřídele.
- Otočte řemeničku a utáhněte pevně druhý stavěcí šroub.
- ⚠ **Překontrolujte správnou orientaci řemeničky. Ozubená strana musí směřovat od motoru.**

KROK 44 Řemeny osy XY: Příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Sestava motoru osy X (1x) kterou jste odmontovali dříve
- Sestava motoru osy Y (1x) kterou jste odmontovali dříve
- držák Nextruderu (1x) najdete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set
- řemen XY (2x) najdete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set
- Šroub M3x35 (8x)

KROK 45 Řemeny osy XY INFO



i Další kroky se týkají instalace a vedení řemene na sestavě Core XY. Než začnete, podívejte se na obrázek pro přehled a lepší pochopení dráhy jednotlivých řemenů.

● Řemen osy X - v **horní pozici**

● Řemen osy Y - v **dolní pozici**

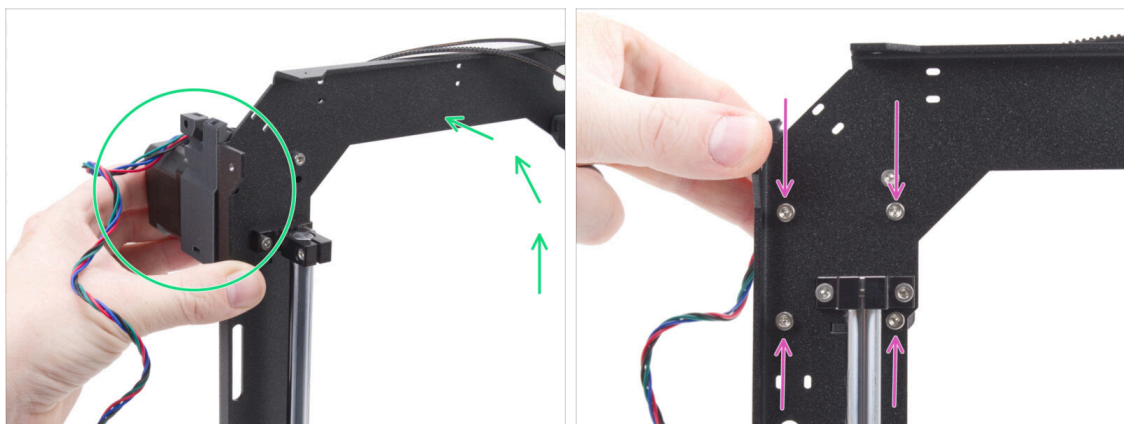
● Pojdme vést řemeny krok za krokem...

KROK 46 Vedení řemenu osy Y: řemenička motoru osy Y



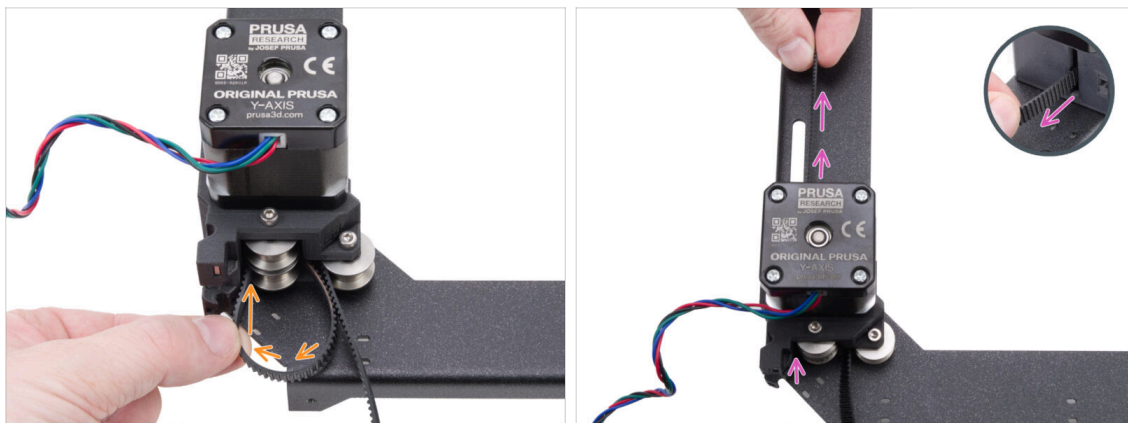
- Ze zadní strany CoreXY se teď soustředíte na držák motoru na **levé** straně.
- Vytvořte smyčku kdekoli na řemenu tak, aby **zuby řemene směřovaly dovnitř smyčky**.
- Tuto smyčku prostrčte prostorem mezi dolními řemeničkami uvnitř držáku motoru.
- Zatlačte dovnitř dost smyčky na to, aby co nejpřesněji kopírovala horní křivku kulatého otvoru v držáku motoru.
- Vložte motor osy **Y** do držáku motoru a ujistěte se, že je řemenička vycentrována ve smyčce řemene.
- Vložte řemenici motoru osy **Y** do držáku motoru a ujistěte se, že je vycentrována ve smyčce řemene.
Pak motor napevno přimontujte k držáku motoru tak, aby kabel motoru směřoval k vám.
- Lehce zatáhněte za smyčku řemene, aby obepínala řemeničku.

KROK 47 Zajištění motorů osy Y



- Pevně uchopte sestavu motoru osy **Y** a umístěte sestavu CoreXY do svislé polohy.
Neupustěte motor!
- ⚠ **Dávejte pozor, abyste z motoru nevytáhli celý řemen.**
- Držte motor jednou rukou. Druhou rukou zajištěte motor pomocí čtyř šroubů M3x35 na spodní straně rámu. **Pevně je utáhněte.**
- Umístěte sestavu CoreXY zpět do vodorovné polohy.

KROK 48 Vedení řemenu osy Y: Y motor mount (držák motoru osy Y)



- ✚ Levý konec řemene vedte kolem levé spodní řemenice.
- ✚ Protlačte řemen skrz díl a vedte jej k přední části desky CoreXY.
- ⚠ **Netahejte příliš dlouho, abyste nevytáhli celý řemen.** Nezapomeňte, že druhý konec je volný. Celý proces by se pak musel opakovat.

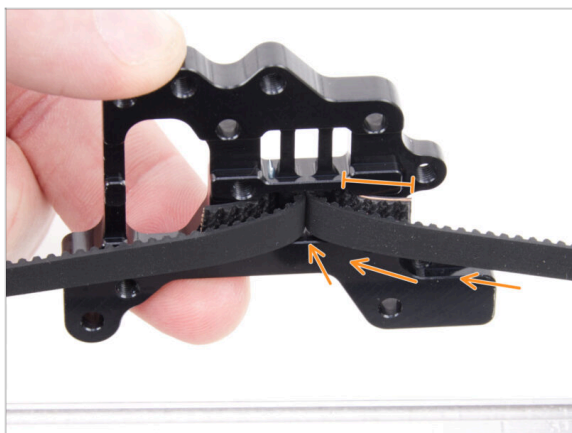
KROK 49 Vedení řemene osy Y: napínák řemene



- ✚ Řemen vedte kolem řemenice v napínáku řemene.
- ✚ Zatlačte řemen kolem přední řemeničky v lineární sestavě.
- ✚ Připravte držák Nextruderu ve stejné orientaci jako na obrázku. Všimněte si otvorů pro upevnění řemenů.
- ✚ Zasuňte konec řemene prostředním otvorem do levého otvoru ve spodní řadě - nechte 4-5 zubů vyčnívat.
- ⓘ Na tomto konci je řemen zajištěn. Prozatím jej můžete nechat volný.

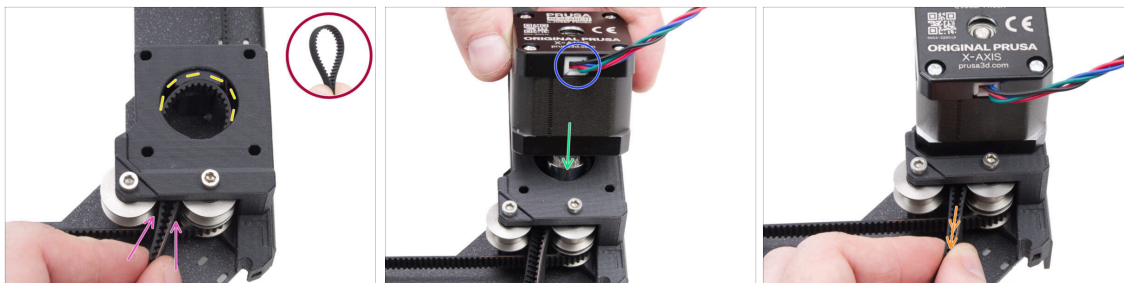
KROK 50 Vedení řemenu osy X: X motor mount (držák motoru osy X)

- Vraťme se zpět na druhý konec řemene osy Y.
- Vezměte druhý konec řemene a vedte jej kolem spodní řemenice v držáku motoru X.
- Protlačte jej skrz držák motoru dopředu.
- Dál řemen vedte kolem dolní pravé řemenice na držáku kolejnice lineárního vedení.

KROK 51 Vedení řemenu osy Y: zajištění řemene

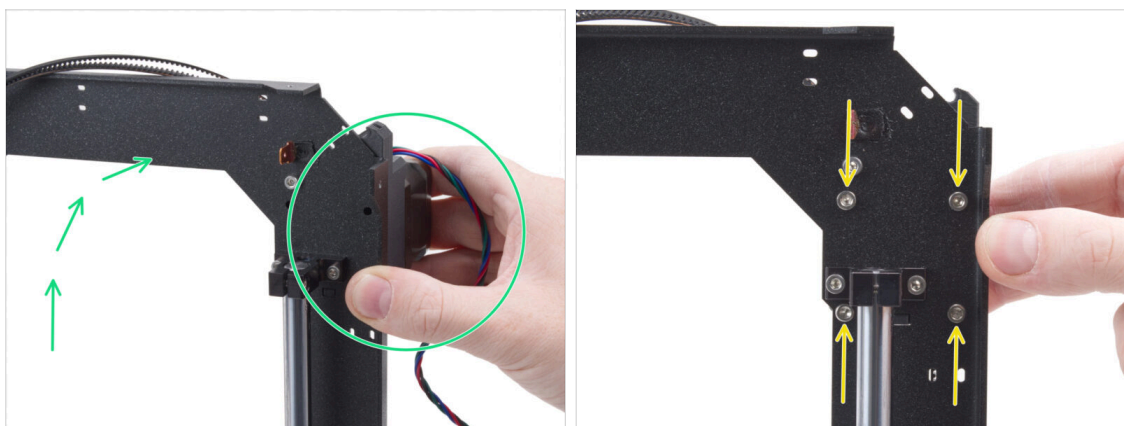
- Zasuňte konec řemene prostředním otvorem do pravého otvoru ve spodní řadě držáku Nextruderu - nechte 4-5 zubů vyčnívat.
- ⓘ Pokud je obtížné dosáhnout na držák Nextruderu s řemenem, pokuste se povolit šroub napínače řemene na přední straně sestavy.
- 📌 Po zajištění řemene jej nezapomeňte nastavit zpět.

KROK 52 Vedení řemenu osy X: řemenička motoru osy X



- Ze zadní strany CoreXY se teď soustředíte na držák motoru na **pravé** straně.
- Vytvořte smyčku kdekoli na druhém řemenu tak, aby zuby řemene směřovaly dovnitř smyčky.
- Tuto smyčku prostrčte prostorem mezi horními řemeničkami uvnitř držáku motoru.
- Zatlačte tak, aby smyčka co nejpřesněji kopírovala horní kulatý otvor držáku motoru.
- Vložte řemenici motoru osy **X** do držáku motoru a ujistěte se, že je vycentrována ve smyčce řemene.
- Ujistěte se, že kabel motoru směřuje k vám (dozadu).
- Lehce zatáhněte za smyčku řemene, aby obepínala řemeničku.

KROK 53 Zajištění motorů osy X



- Pevně uchopte sestavu motoru osy X a umístěte sestavu CoreXY do svislé polohy. **Neupustěte motor!**
- ⚠ **Dávejte pozor, abyste z motoru nevytáhli celý řemen.**
- Držte motor jednou rukou. Druhou rukou zajistěte motor pomocí čtyř šroubů M3x35 na spodní straně rámu. **Pevně utáhněte.**
- Umístěte sestavu CoreXY zpět do vodorovné polohy.

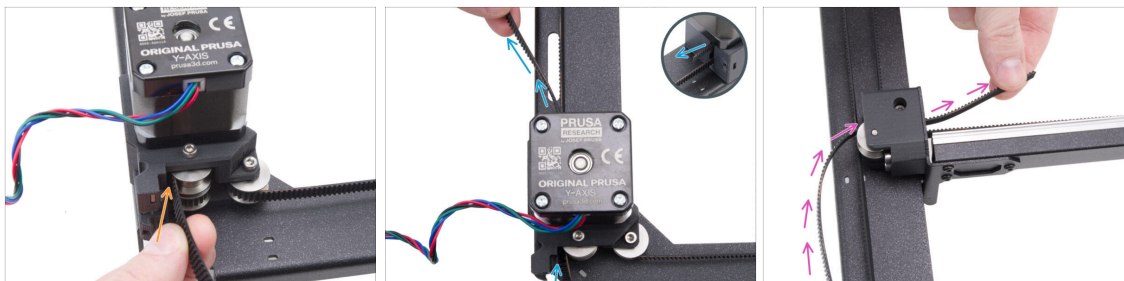
KROK 54 Vedení řemenu osy Y: X motor mount (držák motoru osy X)

- Pravý konec řemene vedte kolem pravé horní řemenice.
- Protlačte řemen skrz díl a vedte jej k přední části desky CoreXY.
- ⚠ **Netahejte příliš dlouho, abyste nevytáhli celý řemen.** Nezapomeňte, že druhý konec je volný. Celý proces by se pak musel opakovat.

KROK 55 Vedení řemene osy X: napínák řemene

- Řemen vedte kolem řemenice v napínáku řemene.
- Dál řemen obtočte kolem přední horní řemenice v sestavě lineárního vedení.
- Konec řemene protáhněte prostředním otvorem do pravého otvoru - nechte 4-5 zubů vyčnívat.
- ❗ Na tomto konci je řemen zajištěn. Prozatím ho můžete nechat volný.

KROK 56 Vedení řemenu osy X: Y motor mount (držák motoru osy Y)



- Ted' zpátky k druhému konci řemene osy X.
- Vezměte druhý konec řemene a vedte jej kolem horní řemenice v držáku motoru osy Y.
- Řemen protáhněte držákem motoru.
- Dál řemen vedte kolem horní přední řemenice na držáku kolejnice lineárního vedení.

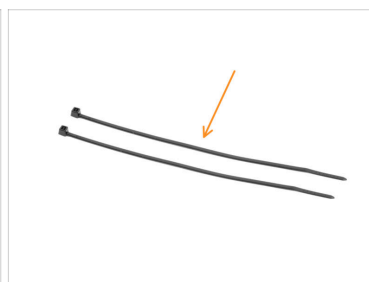
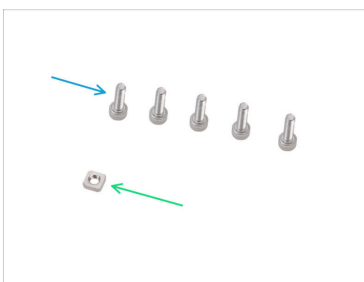
KROK 57 Vedení řemenu osy X: zajištění řemene



- Zasuňte konec řemene prostředním otvorem do levého otvoru v horní řadě držáku Nextruderu - nechte 4-5 zubů vyčnívat.

KROK 58 Kontrola vedení řemene

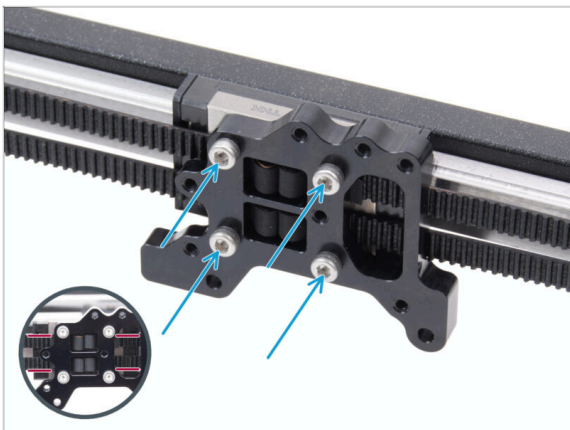
Před pokračováním přezkontrolujte vedení řemene podle obrázku.

KROK 59 Očko pro bowden: příprava dílů

● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Bowden-guide (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x10 (5x)
- Matka M3nS (1x)
- Stahovací páska (2x)

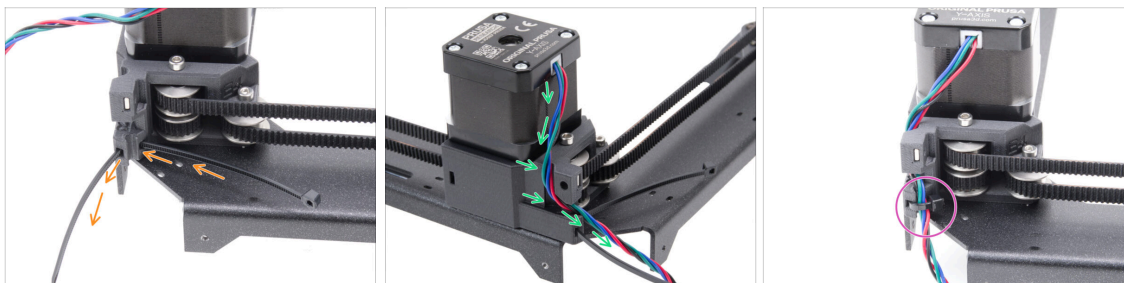
KROK 60 Zajištění držáku Nextruderu



- ◆ Přichyťte držák Nextruderu ke carriage lineárního vedení a zajistěte jej pomocí čtyř šroubů M3x10.

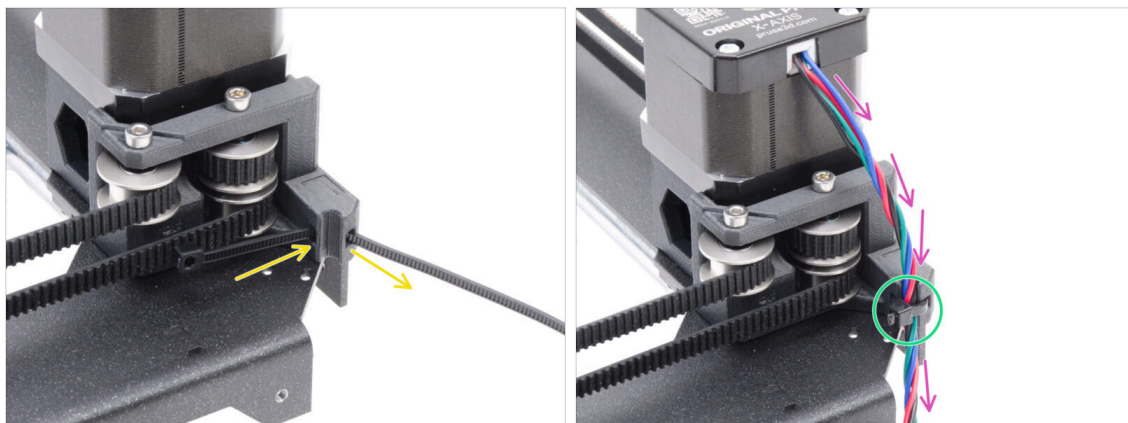
⚠ **POZOR:** Dbejte na to, aby šroubu nepřekážel žádný řemen a před zašroubování se radši ještě jednou ujistěte, že šroub nebude procházet řemenem!

KROK 61 Zajištění kabelu motoru osy Y



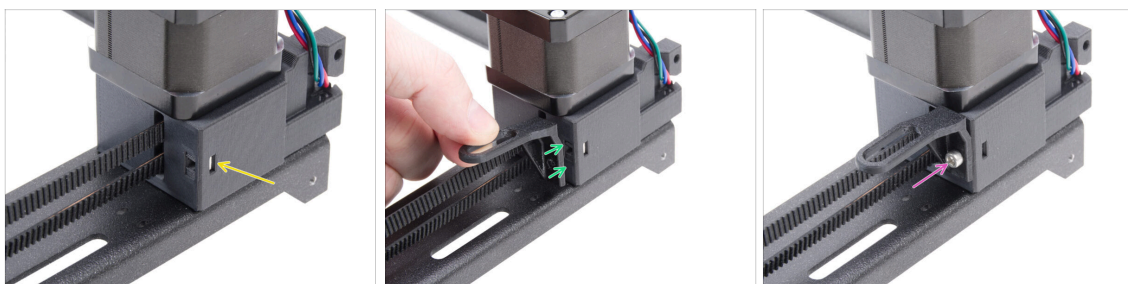
- ◆ Protáhněte stahovací pásku skrz otvor pro stahovací pásku v dílu motor-mount-right.
- ◆ Kabel motoru osy Y ved'te přes stahovací pásku, výřezem pro kabely v dílu motor-mount-right.
- ◆ Kabel pak zajistěte pomocí stahovací pásky a přebytečnou část stahovací pásky ustříhněte.

KROK 62 Zajištění kabelu motoru osy X



- ✚ Protáhněte stahovací pásku skrz otvor pro stahovací pásku v dílu motor-mount-left.
- ✚ Kabel motoru osy X vedte přes stahovací pásku, výřezem pro kabely v dílu motor-mount-left.
- ✚ Kabel pak zajištěte pomocí stahovací pásky a přebytečnou část stahovací pásky ustříhnete.

KROK 63 Montáž očka pro bowden



- ✚ Vložte matku M3nS do dílu motor-mount-right.
- ✚ Přiložte očko pro bowden k dílu motor-mount-right.
- ⚠ Dbejte na správnou orientaci dílu.
- ✚ Zajištěte očko pro bowden pomocí šroubu M3x10.

KROK 64 Bílý LED pásek: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Bílý LED pásek (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

● CoreXY nosník (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*

❗ Díl je vložen do výřezu v pěnové vycpávce, takže pozor - nemusí být na první pohled vidět!

● Šroub M3x4rT (2x)

KROK 65 Nalepení bílého LED pásku



● Opatrně odstraňte ochrannou (papírovou) fólii z bílého LED pásku.

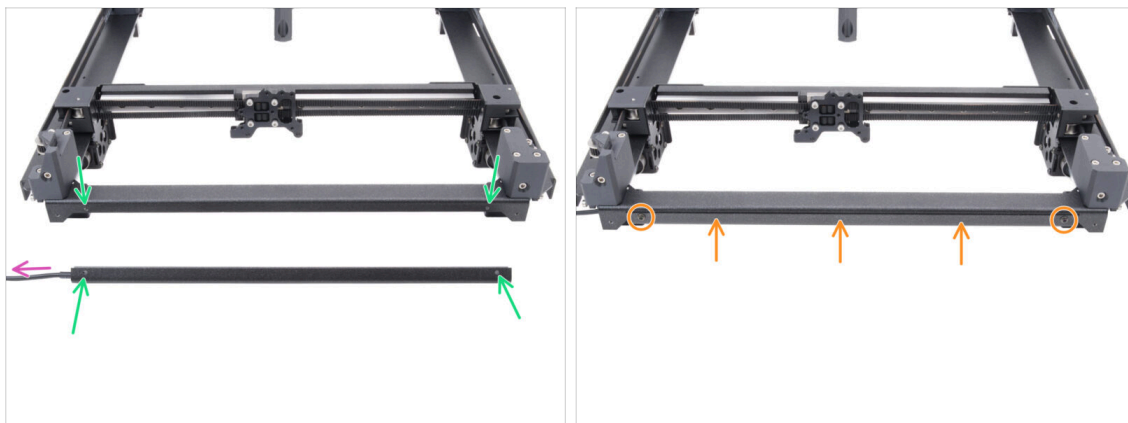
⚠ Po odstranění ochranné vrstvy je pásek LED samolepicí.

● Opatrně si bílý LED pásek srovnejte s CoreXY nosníkem a zkontrolujte si jejich vzájemnou orientaci. **LED pásek ještě nenalepujte!**

⚠ Nosník má na jednom konci obdélníkový výřez - kabel LED pásku by měl být na stejném konci.

● Teď přilepte bílý LED pásek na nosník. Opatrně, rovnoměrně a tak, aby byl kabel LED pásku na konci nosníku s obdélníkovým výřezem.

● Po nalepení lehce zatlačte na prázdná místa pásku, abyste zajistili jeho přilnavost. **Nedotýkejte se LED diod a rezistorů!**

KROK 66 Montáž bílé LED sestavy

- Vezměte sestavu bílé LED a připevněte ji na přední stranu sestavy CoreXY. Zarovnejte otvory obou dílů.
- **Kabel Bílého LED pásku musí směřovat doleva.**
- Připevněte sestavu LED k desce CoreXY a zajistěte ji dvěma šrouby M3x4rT.

KROK 67 Senzor dvířek & Bílý LED pásek: příprava dílů

- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Senzor dvířek (1x) *naleznete v balíčku Electronics & fasteners*
- Stříbrný šroub M2.5x10 (1x)
- Stahovací páska (4x)

KROK 68 Vložení stahovacích pásek



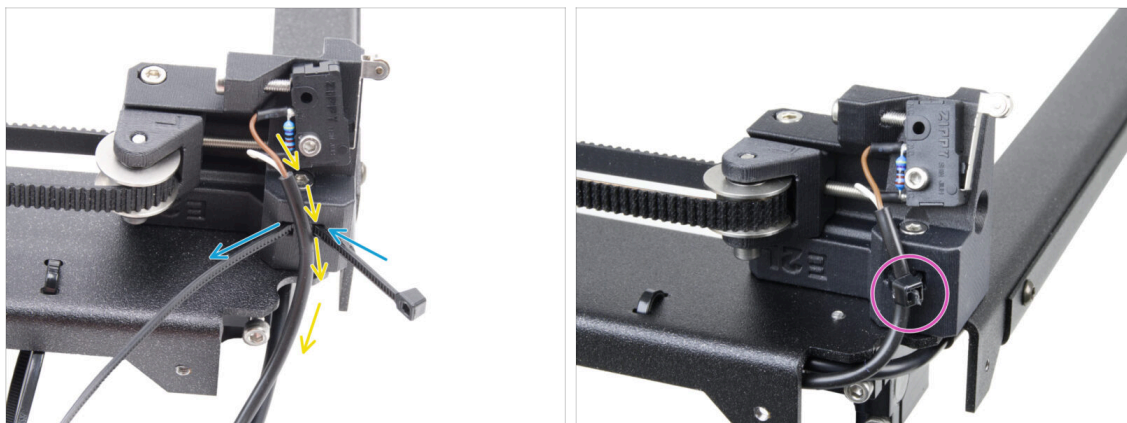
- Otočte sestavu CoreXY vzhůru nohama a opřete ji o motory.
- Pozici si upravte tak, aby bílý LED pásek směřoval k vám.
- Deskou CoreXY provlékněte tři stahovací pásy, přičemž dbejte na to, aby hlavičky stahovacích pásek směřovaly dovnitř. **Ujistěte se, že se stahovací pásy nezachytí do řemenů na druhé straně.**
- Stahovací pásy částečně utáhněte - jen natolik, abyste zachytili několik prvních zubů.
- ⚠ **Ještě je plně nedotahujte, protože jimi budeme později vést kabely.**
- Celou sestavu si otočte zase zpátky, tak aby motory směřovaly nahoru.

KROK 69 Instalace senzoru dvířek



- Umístěte senzor dvířek na levý napínák řemene. Páčka senzoru musí směřovat dopředu.
- Zajistěte senzor dvířek šroubem M2.5x10.
 - Šroub zcela utáhněte a poté povolte o 1/4 otáčky. Senzor se musí pohybovat.
- Ze zadní strany napínáku řemene utáhněte šroub M3x12 tak, aby se dotýkal senzoru dvířek.

KROK 70 Zajistění kabelu senzoru dvířek



- ◆ Stahovací pásku prostrčte otvorem v levém napínáku řemene.
- ◆ Vedte kabel senzoru dvířek skrz stahovací pásku.
- ◆ Utažením stahovací pásky zajistěte kabel senzoru dveří a přebytečné části pásky opatrně odřízněte.

KROK 71 Vedení kabelů: LED a senzor dvířek



- ◆ Připravte si kartonovou krabici. Můžete použít jakoukoli krabici ze sady. *Krabice použitá na obrázku je pouze ilustrační.*
- ◆ Otočte sestavu CoreXY vzhůru nohama a umístěte hladké tyče nahoru.
- ◆ Mírně si nadzvedněte přední stranu sestavy CoreXY a podepřete ji kartonovou krabicí.
- ⚠ **Dávejte pozor, abyste nepoškodili senzor dvířek.**
- ◆ Vedte kabel bílého LED pásu a kabel senzoru dvířek skrz stahovací pásky.
- ◆ Utáhněte všechny stahovací pásky a zajistěte kabely. Odřízněte přebytečné části pásek.
- ⓘ **Pokud plánujete přidat kameru Buddy, neutahujte stahovací pásky úplně.** Za chvíli budete ke stahovacím páskům přidávat další kabel USB-C.
- ◆ **Kabely musí být mírně napnuté a rovné.** Nadměrná vůle nebo ohyb mohou způsobit kolizi s osou Y a vést k poškození.

KROK 72 Poznámka ke kameře Buddy3D



- ◆ Pouze pro budoucí uživatele kamery Buddy3D. **Pokud instalaci kamery neplánujete, tento krok přeskočte.**
- ⚠ **Upozornění:** Ve většině případů musí být tiskárna kompletně sestavena a otestována před tím, než byste přidávali jakékoliv rozšíření. Pokud se ale rozhodnete nainstalovat USB kabel ke kameře Buddy3D už nyní, ušetříte si čas později.
- 📌 Na detailní informace o uložení kabelů se můžete podívat v samostatném návodu **Instalace kamery Buddy3D pro CORE One**
- ◆ Výše zmíněný návod na instalaci kamery Buddy3D znázorňuje tiskárnu v pozdější fázi sestavování.
- ◆ V tuto chvíli použijte návod, abyste zkontrolovali, že jsou kabely nainstalovány správně a utáhněte stahovací pásky.
- i Dáme vám vědět později, kdy se k tomuto návodu vrátit a dokončit instalaci kamery Buddy.

KROK 73 Hlazené tyče osy: příprava dílů



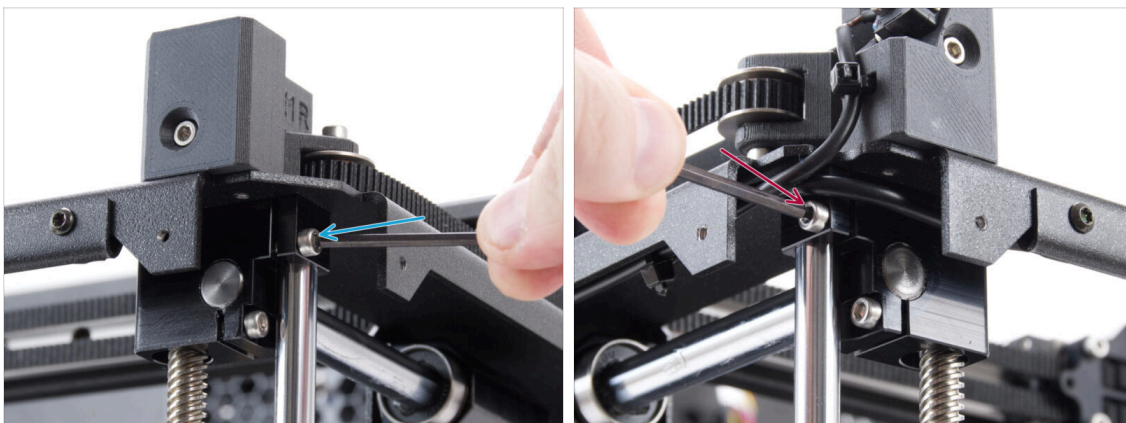
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Hlazená tyč 330 x 8 mm (2x) *naleznete v balíčku Rods*
- Šroub M3x8rT (1x)

KROK 74 Instalace sestavy CoreXY



- Obě hladké tyče opatrně zasuňte do ložisek na sestavě vyhřívané podložky, skrz a dále do držáků tyčí v základní sestavě.
- ⚠ **Hlazenou tyč je třeba do osy s ložiskem zasouvat velmi pomalu, aby se zabránilo vystřelování kuliček z ložiska.**
- Kabely od chladicích ventilátorů si zatím odložte přes zadní panel. **Mezi kabely a kapsou na zadním panelu musí být volný prostor.**
- Při nasazování sestavy na hlazené tyče a zadní panel dbejte zvýšené opatrnosti.
- ⚠ **Ujistěte se, že nejsou kabely skřípnuté.**
 - Zkontrolujte, zda jsou obě hladké tyče správně usazené v držácích tyčí.
 - Závitová tyč zadního motoru osy Z musí procházet zadním dílem skrz díl bed-stop-rear.
- ⚠ **VAROVÁNÍ: Při manipulaci s tiskárnou ji NIKDY NEZVEDEJTE za sestavu CoreXY. Vždy ji zvedejte za základnu celé sestavy.**

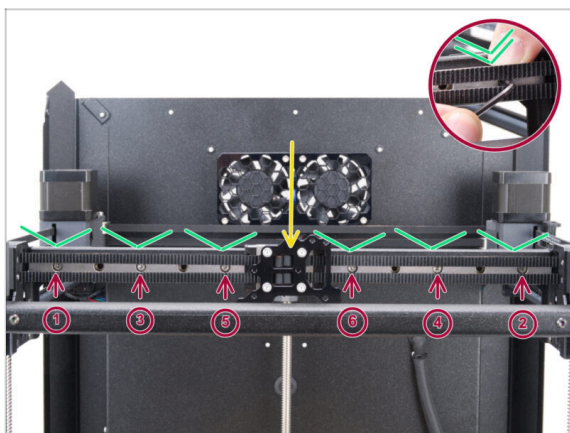
KROK 75 Zajištění hlazených tyčí



 Zkontrolujte, že jsou obě hlazené tyče správně usazeny v držácích.

-  Dotažením pravého šroubu M3x10 zajistíte hladkou tyč.
-  Dotažením levého šroubu M3x10 zajistíte hladkou tyč.

KROK 76 Zarovnání lineárního vedení

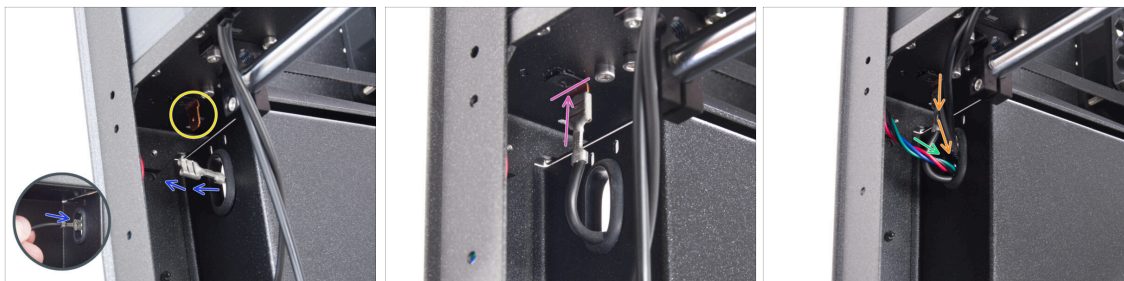


 Přesuněte si carriage lineárního vedení na střed.

 Pevně utáhněte všechny šrouby v pořadí uvedeném na obrázku.

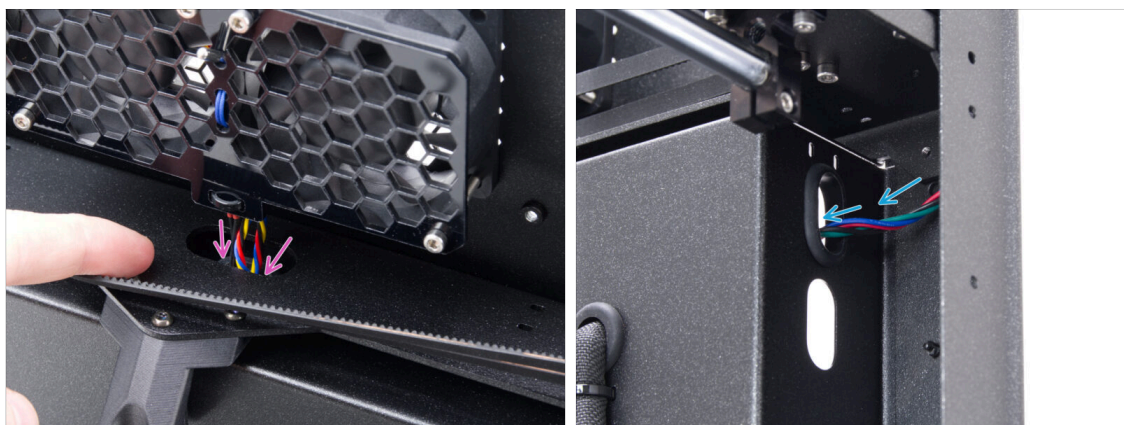
 Při utahování na lineární vedení tlačte směrem dolů.

KROK 77 Vedení corexy kabelů



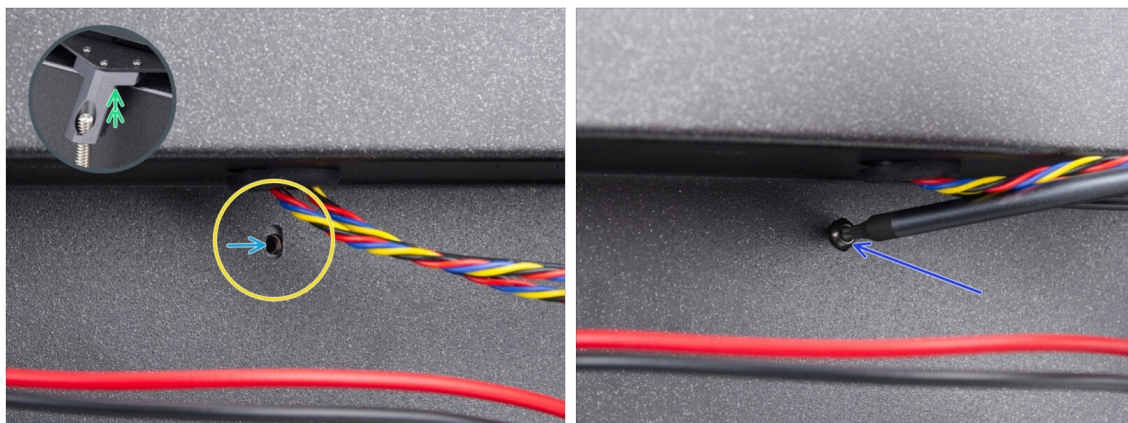
- Ze zadní strany tiskárny prostrčte konektor FE oválným otvorem.
- Najděte si konektor FE kabelu (číslo 5) - v levém zadním rohu pod sestavou CoreXY.
- Připojte FE konektor ke konektoru Faston na spodní straně desky CoreXY.
- Na stejné straně prostrčte kabel motoru osy X oválným otvorem v zadním panelu.
- Protáhněte kabely bílého LED pásku a senzoru dvířek oválným otvorem v zadním panelu.

KROK 78 Vedení kabelů ventilátoru



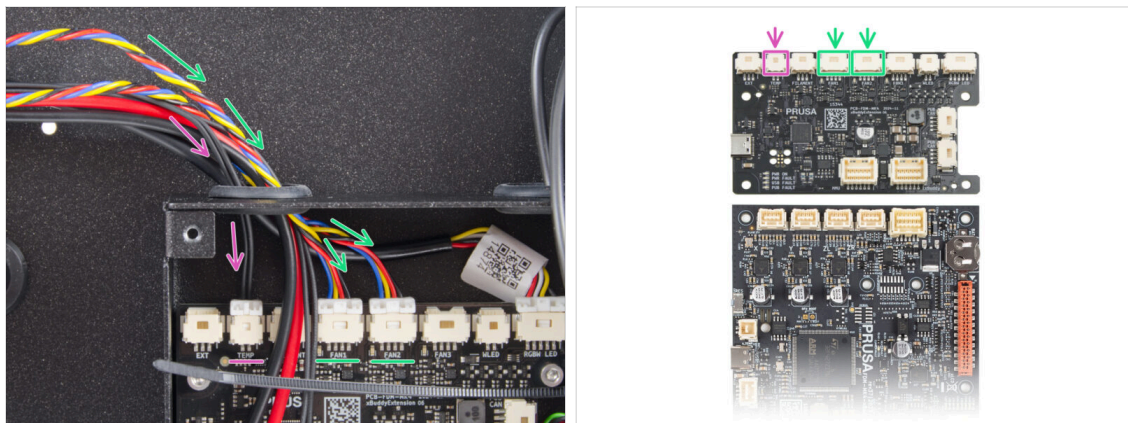
- Protáhněte kabely ventilátoru chlazení a termistoru oválným otvorem v zadním panelu.
- V pravém zadním rohu najděte kabel motoru Y a prostrčte jej horním oválným otvorem v zadním panelu.

KROK 79 Zajištění zarážky podložky (bed-stop)



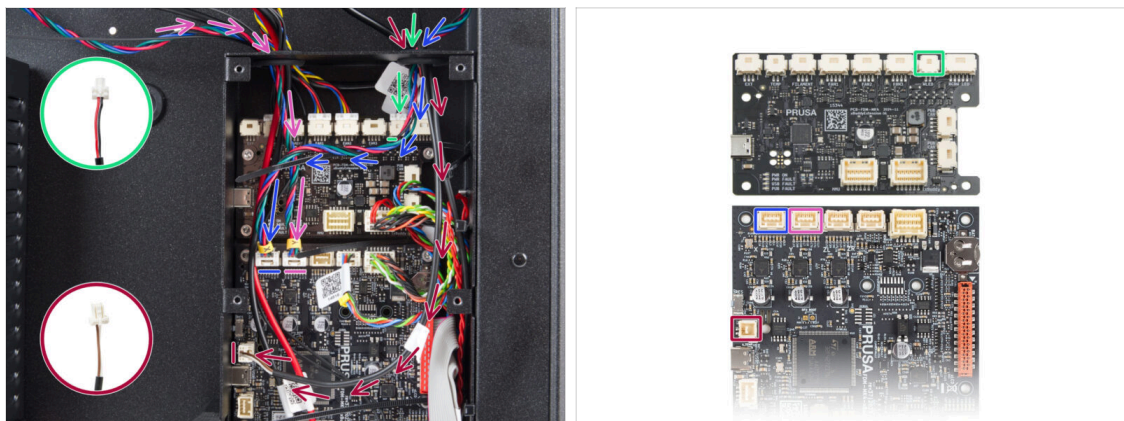
- ✚ Na zadní straně najdete oválný otvor pro šroub pod chladicími ventilátory.
- ✚ Oválný otvor musí být zalicovaný s otvorem v dílu dorazu podložky (bed-stop) na opačné straně.
- ✚ Pro vyrovnání lehce nadzvedněte zadní část sestavy CoreXY - stačí pár milimetrů.
- ✚ Po zarovnání otvorů je zajištěte šroubem M3x8rT.

KROK 80 Připojení kabelů chladicích ventilátorů



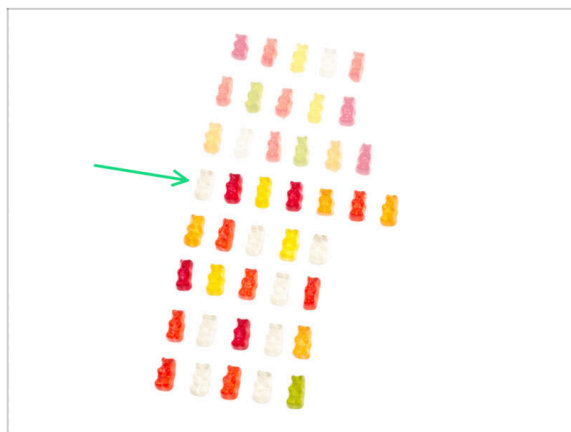
- ✚ Protáhněte kabely chladicího ventilátoru levým otvorem v krabici xBuddy a zapojte je do čtvrtého a pátého slotu na rozšiřující desce xBuddy označených jako FAN 1 a FAN 2.
- ⓘ Na pořadí připojení nezáleží, oba kabely jsou stejné.
- ✚ Kabel termistoru komory vedte společně s kabely ventilátoru chlazení.
- ✚ Připojte jej k druhému slotu zleva na rozšiřující desce xBuddy označené TEMP.

KROK 81 Zapojení kabelů CoreXY



- Ved'te kabel motoru osy X pravým otvorem v krabičce xBuddy. Připojte jej do prvního slotu zleva na desce xBuddy.
- Ved'te kabel dveřního senzoru pravým otvorem ve skříňce xBuddy. Připojte jej ke spodnímu otvoru na levé straně desky xBuddy.
- Ved'te kabel bílého LED pásku skrz pravý otvor v xBuddy boxu. Připojte jej do druhého slotu zprava na rozšiřující desce xBuddy.
- Ved'te kabel motoru osy Y levým otvorem v krabičce xBuddy. Připojte jej do druhého slotu zleva na desce xBuddy.

KROK 82 Je čas na Haribo!



- Myslím, že je zase čas na svačinu.
- Zasloužíte si sníst celý sáček, ale... Snězte jen čtvrtou řadu.

KROK 83 Hotovo



- Gratulujeme! Právě jste sestavili a nainstalovali sestavu CoreXY.
- Přejděte na další kapitolu.

6. Montáž Nextruderu



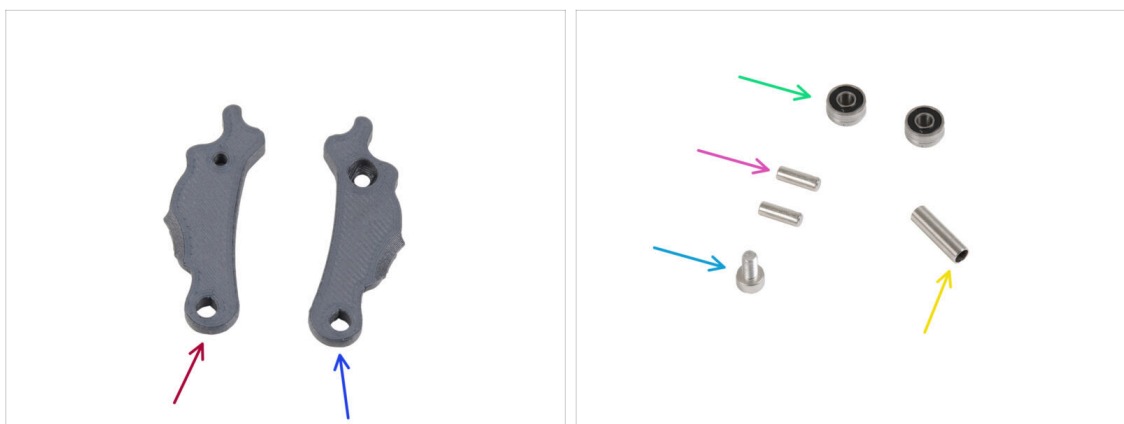
KROK 1 Nářadí pro tuto kapitolu



Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- Univerzální klíč
- 1,5mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- T6 Torx klíč
- T10 Torx klíč (šroubovák)

KROK 2 Příprava dílů pro sestavení Nextruder idleru



Pro následující kroky si prosím připravte:

- Idler-lever-a (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Idler-lever-b (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Ložiska 693 2RS (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Kolíček (pin) 2,9x8,5 (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Šroub M3x6 (1x)
- Váleček 13,2x3,8x0,35 (1x) *naleznete v balíčku Electronics*

KROK 3 Sestavení Extruder-idleru



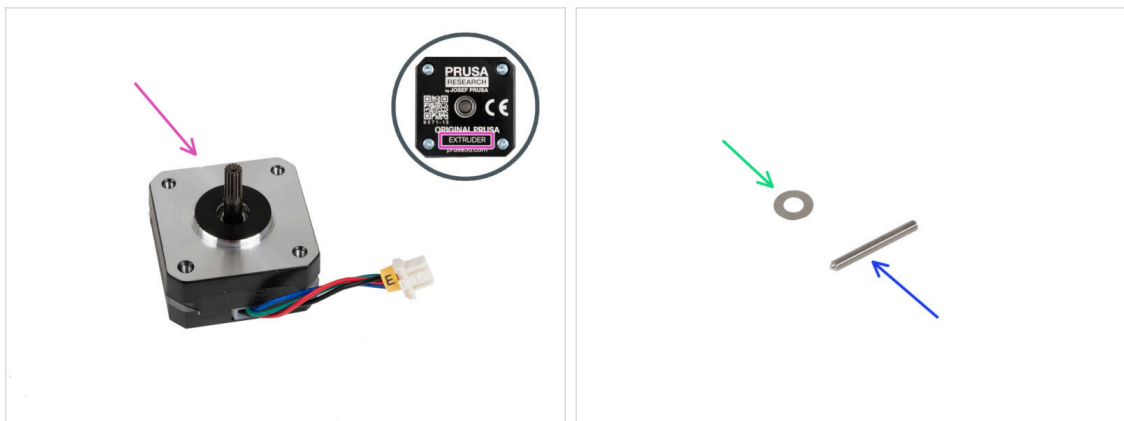
- Obě ložiska vložte do Idler-lever-a.
- Do každého ložiska 693 2RS vložte koleček 2,9x8,5, jak je uvedeno na obrázku.
- Celou sestavu uzavřete dílem Idler-lever-b a zajistěte jej šroubem M3x6. **Šroub příliš neutahujte.** Obě ložiska se musí otáčet bez většího odporu.
- Ze stejné strany zatlačte trubkovou distanční vložku do sestavy. Její "spodní" část musí být v jedné rovině se spodní částí sestavy idleru.

KROK 4 Instalace extruderu: příprava dílů I.



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- PG-assembly (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Sestava chladiče (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Main-plate (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- PG-ring (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- PG-assembly-adapter (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- ⓘ Prosím pozor, seznam pokračuje v dalším kroku:

KROK 5 Instalace extruderu: příprava dílů 2.



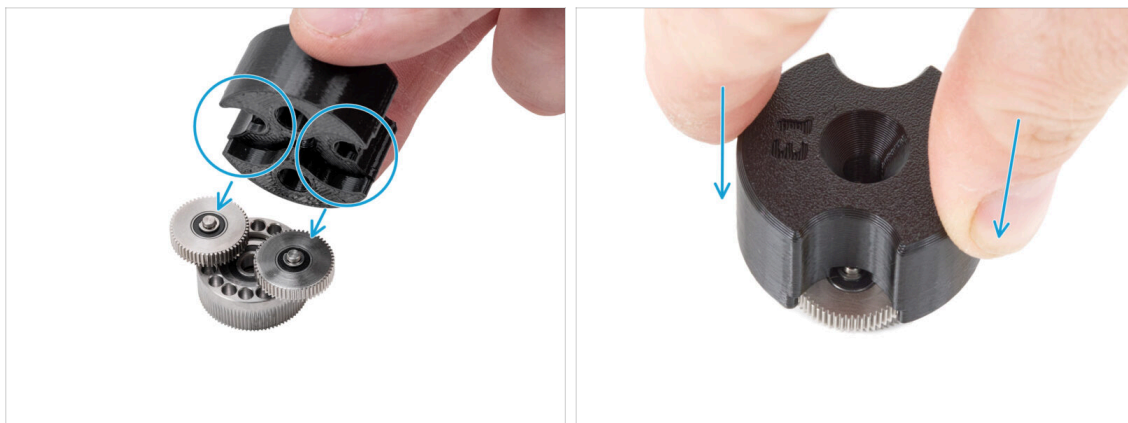
- ✿ Motor extruderu (1x) *naleznete v balíčku Motor kit*
- ✿ Podložka 5x10x0.1 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- ✿ Stavěcí šroub M3x25 (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners package*

KROK 6 Sestavení extruderu



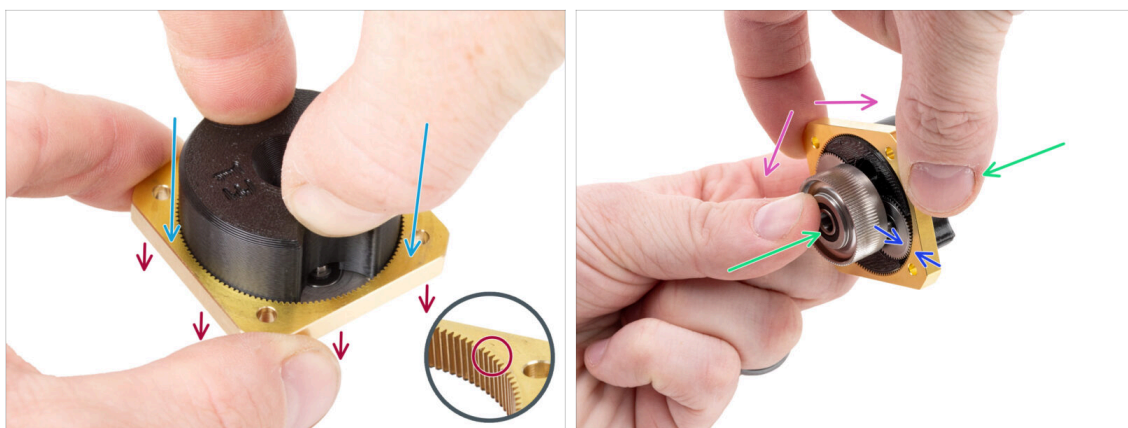
- ✿ Nasadte podložku 5x10x0,1 na hřídel motoru extruderu.
 - ✿ Nasadte chladič na motor extruderu. Dejte pozor na orientaci obou dílů.
 - ✿ Kabel motoru musí směřovat "nahoru".
 - ✿ Kabely chladiče (heatsinku) musí být na pravé straně.
 - ✿ Umístěte main-plate na chladič (heatsink). Všimněte si orientace dílu. Jako vodítko použijte výřez.
- ⚠ **Než přejdete k dalšímu kroku, ujistěte se, že je na motoru extruderu umístěna distanční podložka 5x10x0,1.**

KROK 7 Sestavení převodovky



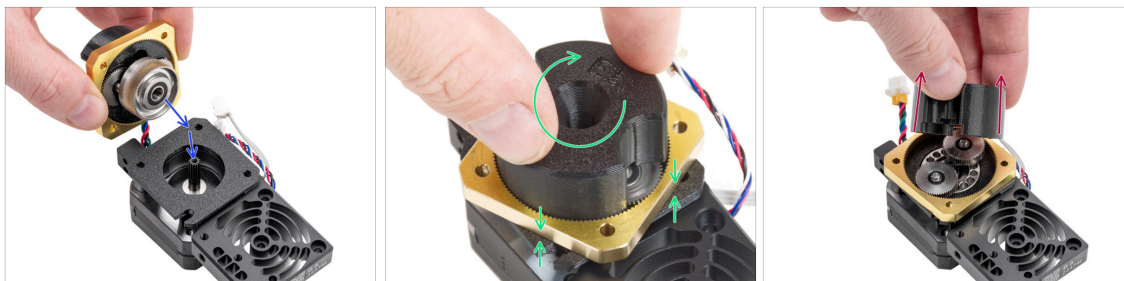
- i** Následující kroky je třeba provést správně a pečlivě. Pro lepší pochopení a zajištění úspěšnosti montáže, si můžete ke krokům v návodu pustit následující video: prusa.io/PG-assembly
- Po zhlédnutí videa postupujte podle pokynů v tomto manuálu.
 - Nasadte plastový díl PG-assembly-adapter (adaptér pro montáž převodovky) na PG-assembly (sestava převodovky). Všimněte si výřezů pro ozubená kola v adaptéru.

KROK 8 Sestavení dílu PG-ring



- ⚠** **Převodovku nemontujte bez PG-assembly-adapteru.** Tento nástroj slouží k zajištění správného spojení ozubených koleček.
- Nasadte PG-ring na adaptér.
 - Všimněte si, že na jedné straně zubů dílu PG-ring je zkosení. Tato strana musí směřovat dolů (k dílu PG-assembly).
 - Uchopte celou sestavu do jedné ruky tak, aby bylo možné s dílem PG-ring pootáčet.
 - Druhou rukou nasadte PG-ring na sestavu PG kývavým pohybem (opakovaně pohybujte kroužkem PG doleva a doprava) - stačí čtvrt otáčky.
 - Zastavte, když jsou povrchy ozubených kol v jedné rovině s povrchem dílu PG-ring.

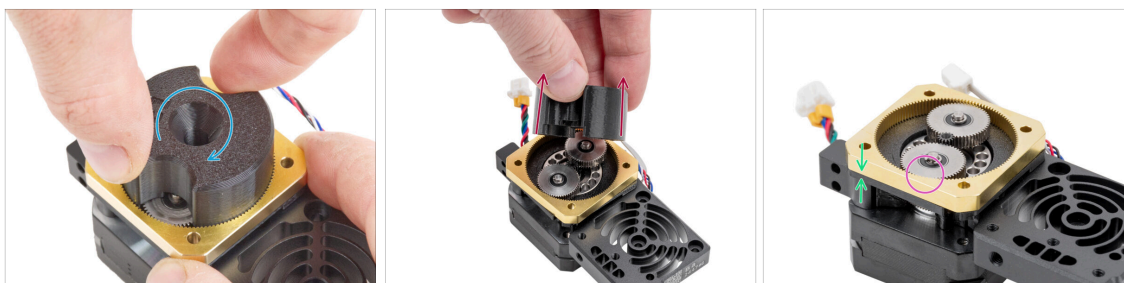
KROK 9 Montáž PG-assembly



⚠ V tomto kroku postupujte velmi opatrně.

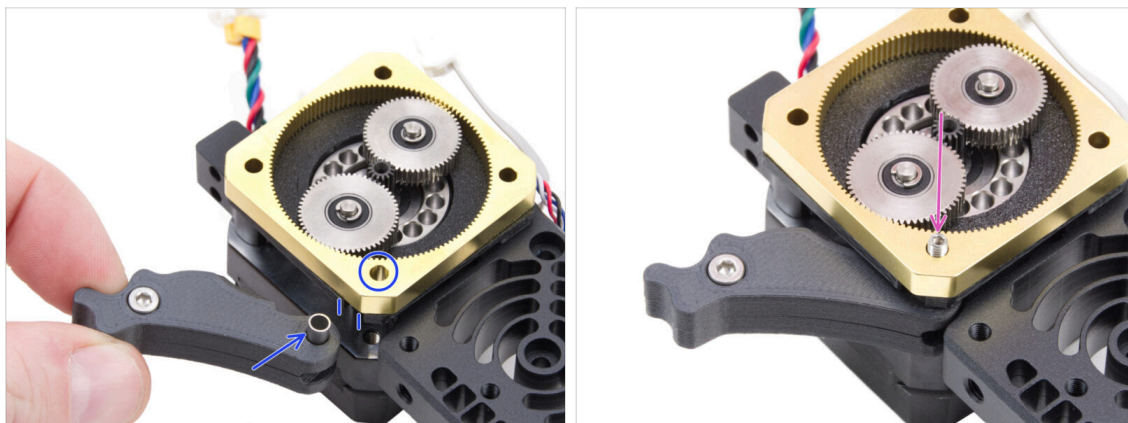
- 🔵 Udržte polohu dílu PG-assembly a připevněte ji na hřídel motoru extruderu.
- 🟢 Velmi jemně a volně otáčejte s celou sestavou PG (PG-assembly-adapter, PG-assembly a PG-ring), dokud nesedne směrem dolů tak, aby mezi sestavou a dílem main-plate nebyla žádná mezera. **Na sestavu netlačte.**
- 🔴 Odstraňte PG-assembly-adapter.

KROK 10 Kontrola PG-assembly



- ⬛ Připevněte PG-assembly-adapter zpět k PG-assembly abyste ověřili, že všechny díly správně pasují.
- 🔵 Pootočte dílem PG-assembly-adapter. **Sestava PG se musí snadno otáčet bez vynaložení velké síly.**
- 🔴 Vyjměte díl PG-adapter. Při montáži jej již nebudete potřebovat. Doporučujeme si ho ponechat pro účely údržby.
- 🟡 Ujistěte se, že PG-assembly nevyčnívá nad PG-ring. Měla by být umístěna níže, než je úroveň povrchu dílu PG-ring, nebo na stejné úrovni jako kroužek.
- 🟢 Mezi díly PG-ring a Main-plate nesmí být žádná mezera. Pokud se mezera objeví, vyjměte sestavu planetové převodovky a znovu ji nasadte.

KROK 11 Sestavení Nextruder idleru



- Mezi PG-ring a motor extruderu vložte sestavu idleru. V hlavní desce (díl main-plate) je výřez pro distanční sloupek. Zarovnejte sloupek s otvorem v dílu PG-ring.
- Oba díly zajistěte stavěcím šroubem 3x25. **Šroub příliš neutahujte! Po utažení šroubek přečnává z dílu PG-ring.**

KROK 12 Mazání převodovky: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Přední kryt Nextruderu (Front Case) (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x25 (3x)
- Mazivo (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Několik papírových utěrek k otření maziva a mastnoty.

KROK 13 Mazání převodovky



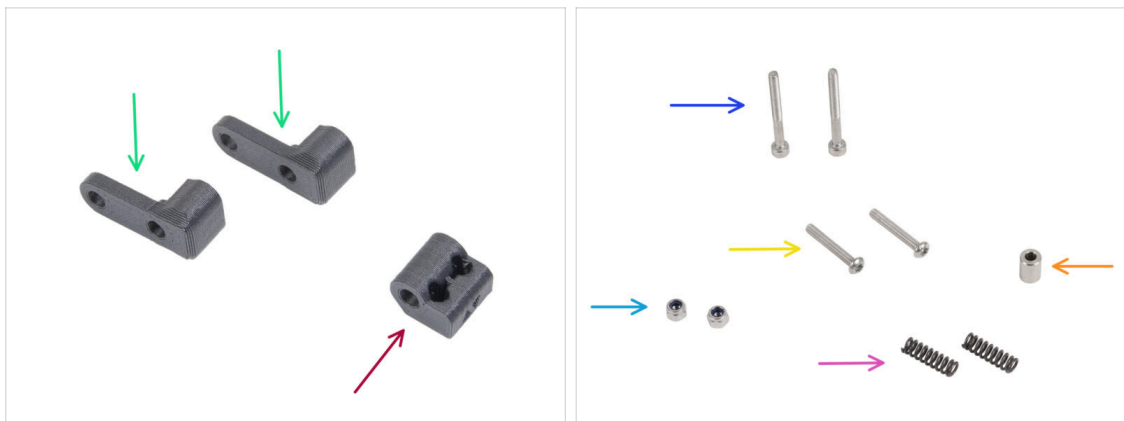
- Z tuby Prusa Lubricantu odšroubujte celý uzávěr a opačnou stranou uzávěru propíchněte otvor ve vršku tuby.
- Naneste malé množství maziva na špičku stahovací pásky a poté jej rozetřete po ozubených kolech.
- Naneste malé množství maziva Prusa Lubricant **na zuby dílu PG-assembly a po celém vnitřním obvodu dílu PG-ring.**
- Lubrikant dobře zavřete, teď už ho v rámci montáže nebudete potřebovat.

KROK 14 Zakrytí planetové převodovky



- Papírovým ubrouskem otřete přebytečný lubrikant z přední plochy dílu PG-ring.
- Nasadte na převodovku kryt (front case) a zajistěte ho třemi šrouby M3x25. V tuto chvíli je ještě **nedotahujte úplně**.
 - i Šrouby na dílu front case budeme dotahovat během selftestu v závěrečné kapitole.

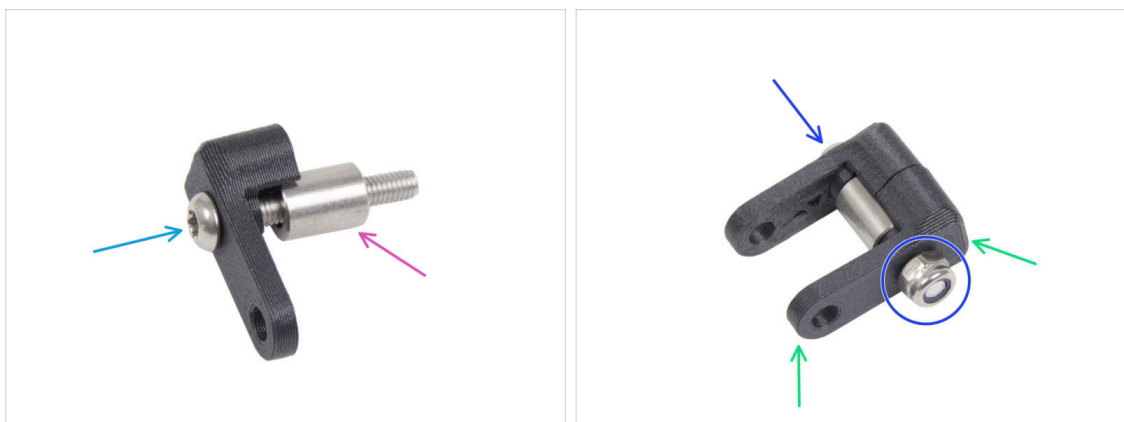
KROK 15 Montáž dílu Idler-swivel: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

- Idler-swivel (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Idler-nut (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Podložka 6x3,1x8 (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Pružina 15x5 (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Šroub M3x30 (2x) *najdete je v balíčku Fasteners 1/3*
- Matka M3nN (2x) *najdete ji v balíčku Fasteners 1/3*
- Šroub M3x20rT (2x) *najdete ji v balíčku Fasteners 2/3*

KROK 16 Sestavení přítlačné záklopky Idleru (Idler-swivel)



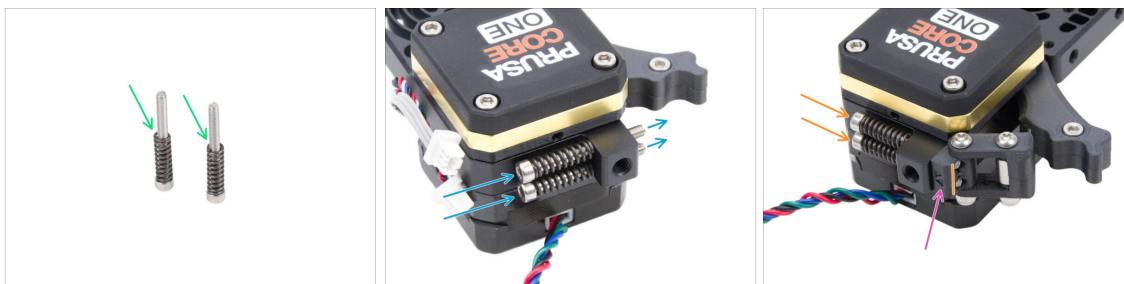
- Zatlačte šroub M3x20rT do jednoho z dílů idler-swivel.
- Nasuňte podložku na šroub.
- Na šroub nasadte druhý díl idler-swivel z opačné strany.
- Z druhé strany připevněte na šroub matici M3nN. Matici přidržte univerzálním klíčem a šroub utáhněte. **Utahujte jen lehce!** Distanční podložka se musí volně otáčet.

KROK 17 Montáž dílu Idler-nut



- 🟠 Vložte díl Idler-nut do sestavy Idler-swivel. Ujistěte se, že jsou oba díly správně orientovány podle obrázku.
- 🟡 Zajistěte oba díly k sobě šroubem M3x20rT ze stejné strany jako první šroub.
- 🟢 Šroub zajistěte maticí M3nN. **Matici příliš neutahujte.** S dílem Idler-swivel musí být možné na Idler-nut pohybovat.

KROK 18 Montáž sestavy Idler-swivel (přítlačné záklopy Idleru)



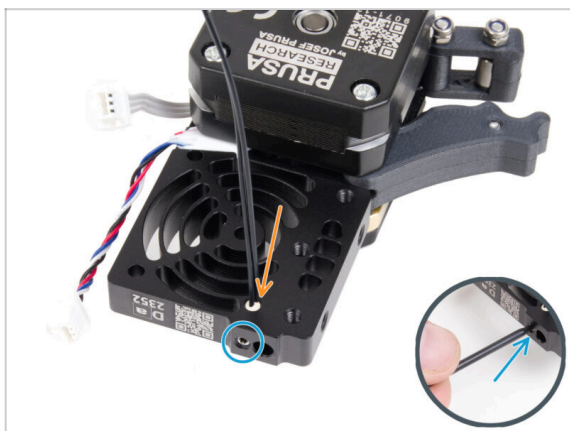
- 🟢 Na oba šrouby M3x30 navlékněte pružinu 15x5.
- 🟡 Oba šrouby s pružinkami prostrčte otvory ve výstupku na chladiči. Uvnitř nejsou žádné závity.
- 🟣 Na šrouby připevněte sestavu Idler-swivel. Podívejte se na správnou orientaci dílu Idler-nut. Strana s tečkami musí být viditelná. Viz obrázek.
- 🟠 Utáhněte oba šrouby. **Utahování ukončete, jakmile hroty šroubů dosáhnou přední strany matice volnoběžky.**

KROK 19 NTC termistor: příprava dílů



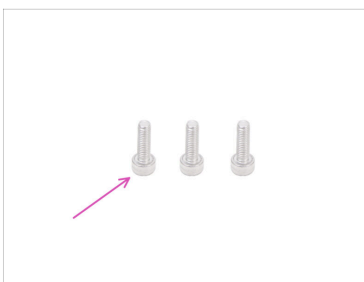
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- NTC termistor 90 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Stavěcí šroub (červík) M3x4T (1x)

KROK 20 Sestavení NTC termistoru



- Na stejné straně, kde je motor extruderu vložte NTC termistor do otvoru v chladiči.
- Zajistěte jej pomocí stavěcího šroubu (červíku) M3x4T. Zašroubujte jej až na doraz. **Utahujte jemně, ale pevně** pomocí dvou prstů a krátké strany inbusu T6 Torx. Použití větší síly může způsobit trvalé poškození závitu.

KROK 21 Montáž Nextruderu: příprava dílů



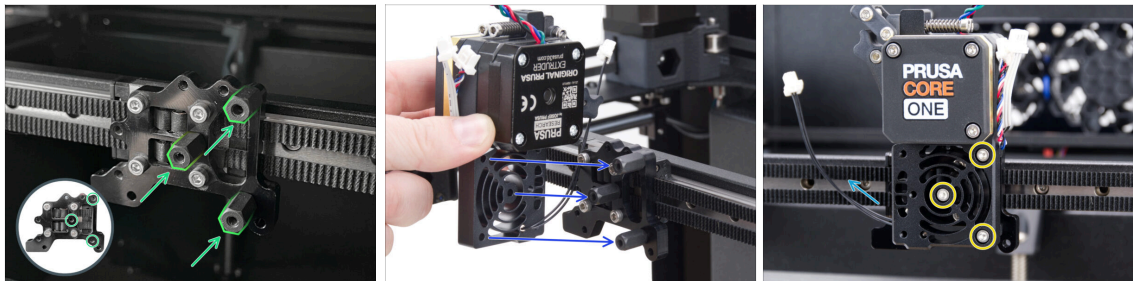
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- stavěcí podložka Nextruderu (3x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x10 (3x)
- Kartonová krabice (1x) *používaná jako dočasná ochrana vyhřívané podložky*
- ❗ Tip: Můžete použít jakoukoli kartonovou krabici z balení stavebnice.

KROK 22 Ochrana vyhřívané podložky



- Na vyhřívanou podložku položte prázdnou kartonovou krabici tak, aby zakrývala co největší část povrchu.
- ⓘ Toto ochrání vyhřívanou podložku od padajících dílů.

KROK 23 Montáž Nextruderu



- K držáku Nextruderu přišroubujte tři distanční podložky Nextruderu. Distanční podložky pevně utáhněte.
- Umístěte sestavu Nextruderu na distanční podložky.
- Zarovnejte otvory v Nextruderu s distančními podložkami a zajistěte je třemi šrouby M3x10. **Šrouby příliš neutahujte.**
- Ujistěte se, že NTC kabel směřuje doleva.

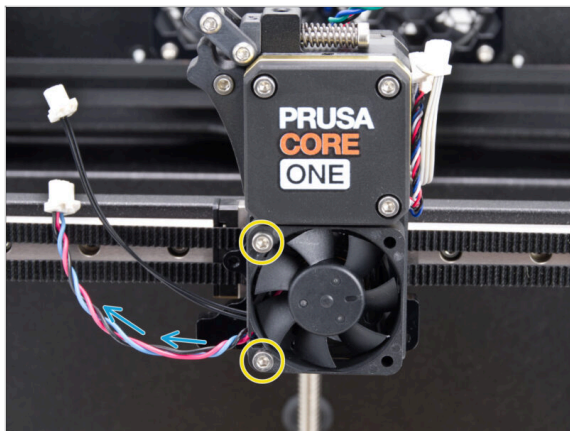
KROK 24 Ventilátor hotendu: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

- ✦ Ventilátor hotendu (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber*
- ✦ Hotend-cable-clip (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- ✦ Šroub M3x4rT (2x)
- ✦ Šroub M3x18 (2x)

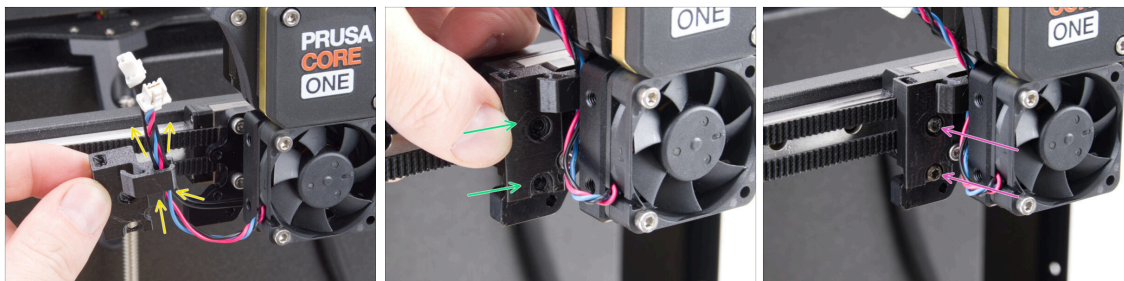
KROK 25 Montáž ventilátoru hotendu



- ✦ Na levé straně připevněte ventilátor hotendu k chladiči pomocí dvou šroubů M3x18. **Šroub utáhněte opatrně, ale pevně, jinak by mohlo dojít k prasknutí plastového krytu.**

⚠ Na ventilátoru hotendu je nálepka, která musí být na jeho zadní straně - není vidět.

- ✦ Kabel musí směřovat do levého dolního rohu.

KROK 26 Vedení kabelu ventilátoru hotendu.

- ✦ Vezměte kabelovou svorku hotendu tak, jak vidíte na obrázku, a vedte kabel **ventilátoru chladiče** spolu s kabelem **NTC termistoru** pravým kabelovým háčkem.
- ✦ Přichyťte díl Hotend-cable-clip na držák Nextruderu.
- ✦ Zajistěte dvěma šrouby M3x4rT.

KROK 27 Loveboard: příprava dílů I.

✦ **Pro následující kroky si prosím připravte:**

- ✦ Printhead-cover (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- ✦ Loveboard-mount (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- ✦ Hlavní kabel (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

ⓘ Poznámka: Barva kabelu se může lišit v závislosti na šarži. To nemá vliv na postup.

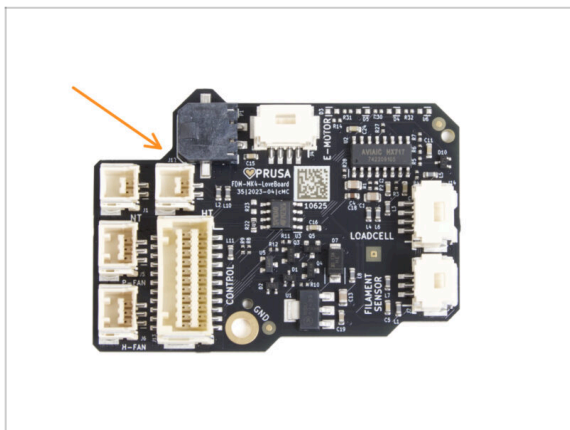
✦ Šroub M3x10 (4x)

✦ Šroub M3x8rT (1x)

✦ Matka M3nS (5x)

ⓘ Prosím pozor, seznam pokračuje v dalším kroku:

KROK 28 Loveboard: příprava dílů II.



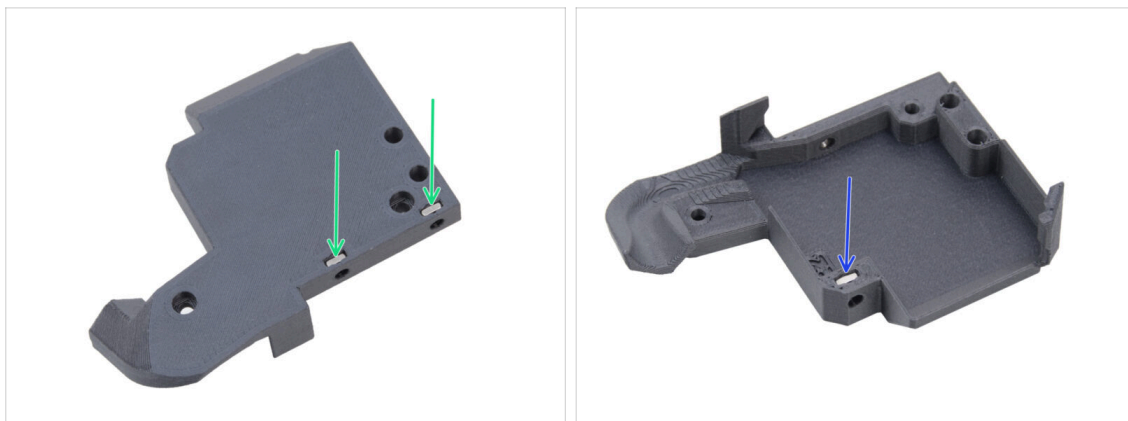
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- LoveBoard (1x) naleznete v balíčku Electronics

KROK 29 Sestavení Loveboard-mount



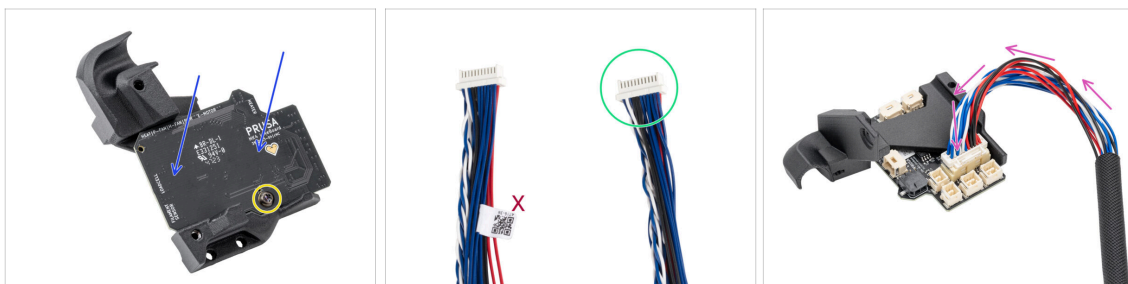
- Vyhledejte kabelový kanál ve tvaru písmene U na desce Loveboard a do blízkého otvoru vložte matici M3nS.
- 2,5mm inbusem zatlačte matku úplně dovnitř.
- Na opačnou stranu dílu vložte matku M3nS a zatlačte ji na místo.

KROK 30 Sestavení Printhead-cover (krytu tiskové hlavy)



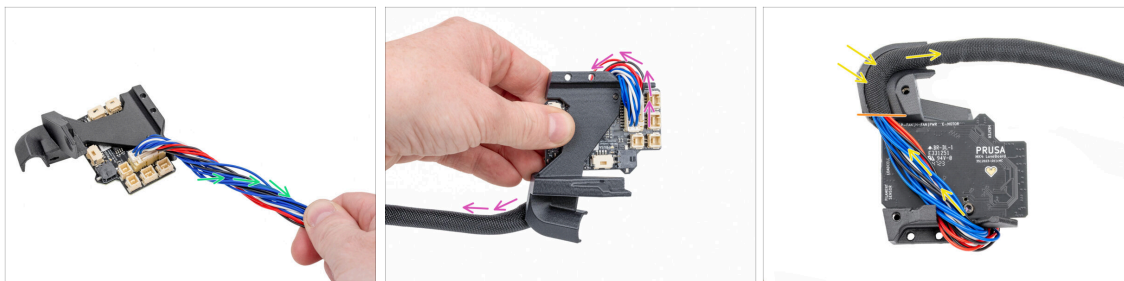
- 🟢 Ze zadní strany krytu printhead-cover vložte do dílu dvě matice M3nS.
- 🟡 Z druhé strany dílu printhead-cover vložte do dílu jednu matici M3nS.

KROK 31 Sestavení desky LoveBoard



- 🟡 Umístěte desku LoveBoard na držák LoveBoard (díl Loveboard-mount). Dbejte na správnou orientaci - konektory musí směřovat dolů.
- 🟢 Zarovnejte otvory na obou dílech a zajistěte je pomocí šroubku M3x8rT. **Neutahujte je příliš silně**, mohlo by dojít k poškození dílu.
- 🟢 Vezměte konec hlavního kabelu extruderu bez bílého štítku.
- 🟡 Otočte díl Loveboard-mount vzhůru nohama a připojte hlavní kabel do desky LoveBoard.

KROK 32 Vedení hlavního kabelu



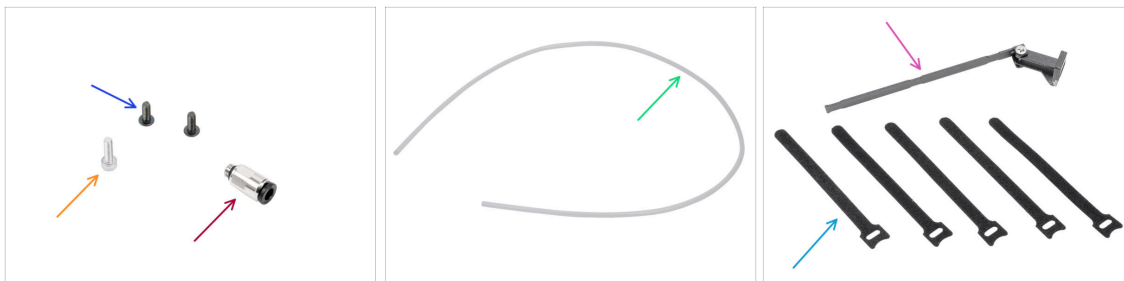
- 🟢 Otočte hlavní kabel o půl otáčky.
- 🟡 Přehněte hlavní kabel přes desku LoveBoard na její opačnou stranu.
- ⬛ Otočte sestavu LoveBoard vzhůru nohama.
- 🟡 Ved'te hlavní kabel přes desku LoveBoard kabelovým kanálem v držáku desky LoveBoard.
- 🟠 Konec textilního rukávu musí být zarovnan s okrajem plastového dílu.

KROK 33 Zakrytí desky LoveBoard



- 🟡 Vložte dva šrouby M3x10 do dílu Loveboard-holder.
 - ⚠️ Dbejte na to, abyste šrouby zasunuli ze správné strany. Jako referenční bod použijte logo LoveBoard na desce.
- 🟡 Zakryjte LoveBoard pomocí dílu Printhead-cover.
 - ⚠️ **Dejte pozor, abyste neskřípli žádný z kabelů v hlavním kabelu.**
- 🟠 Upevněte obě části dohromady dvěma šrouby M3x10.
- 🟡 Zkontrolujte, zda mezi díly není velká mezera nebo skřípnutý textilní rukáv.

KROK 34 Swingarm: příprava dílů I.



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Šroub M3x8T (2x)
 - Šroub M3x10 (1x)
 - Šroubení M5-4 (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners package*
 - PTFE trubička 710 x 4 x 2,5 (1x) *naleznete v balíčku CoreXY parts + Hinges set package*
 - Sestava swingarmu (1x) *naleznete v balení Metal parts 3/3*
 - páska na kabely (5x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- ⓘ Baleno dohromady, musí být rozděleno.
- ⓘ Prosím pozor, seznam pokračuje v dalším kroku:

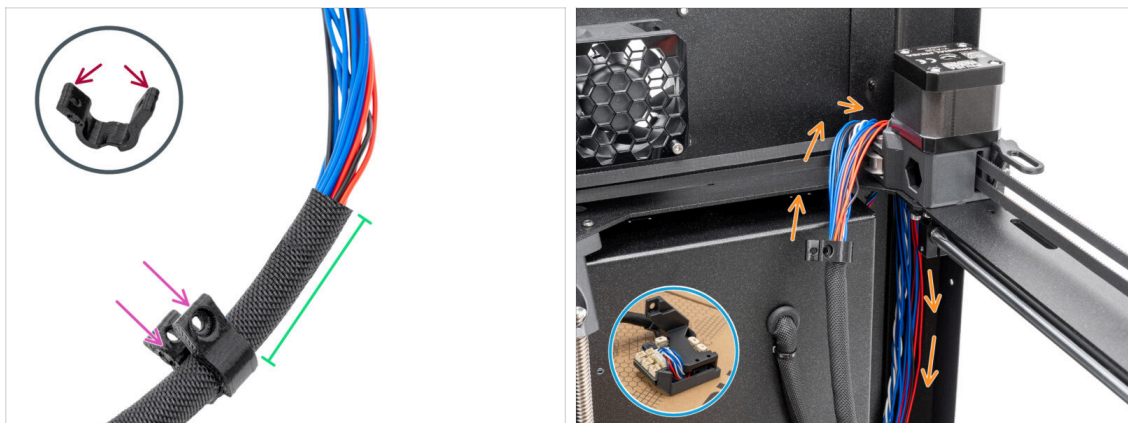
KROK 35 Swingarm: příprava dílů II.



● Pro následující kroky si prosím připravte:

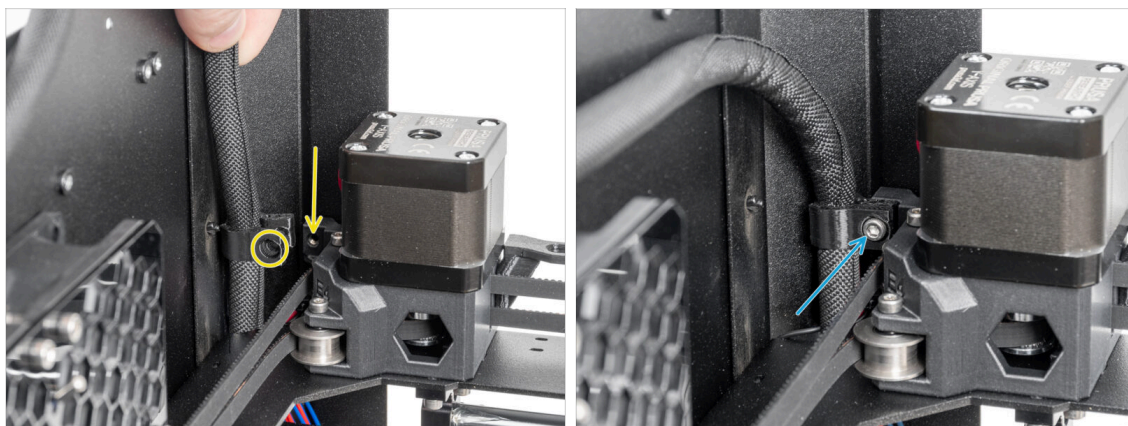
- Bowden-bend (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Main-cable-clip (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*

KROK 36 Vedení hlavního kabelu



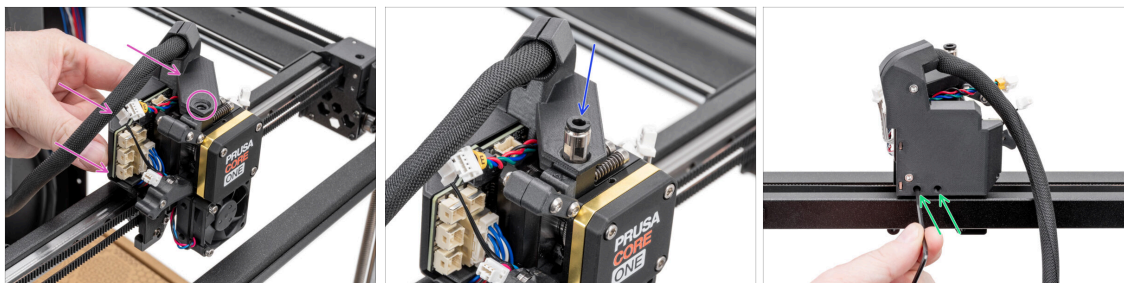
- ◆ Opatrně otevřete svorku hlavního kabelu. Dávejte pozor, aby nedošlo k prasknutí dílu.
- ◆ Vložte hlavní kabel do svorky Main-cable-clip.
- ◆ Umístěte svorku Main-cable-clip přibližně 5 - 15 cm od konce textilního rukávu a svorku zavřete.
- ◆ Sestavu LoveBoardu položte na kartonovou krabici na vyhřívané podložce.
- ◆ Zatlačte hlavní kabel za sestavu CoreXY v pravém zadním rohu.

KROK 37 Montáž hlavního kabelu



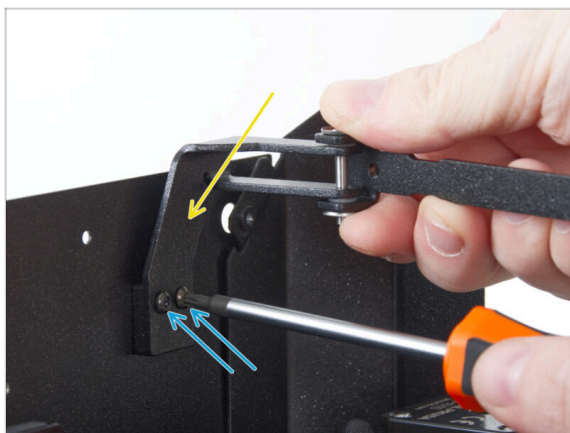
- ◆ V pravém rohu tiskárny na sestavě motoru Y najděte otvor v plastovém dílu a zarovnejte jej s hlavní kabelovou sponou.
- ◆ Zajistěte svorku main-cable-clip s kabelem k otvoru pomocí šroubu M3x10.

KROK 38 Montáž sestavy LoveBoard



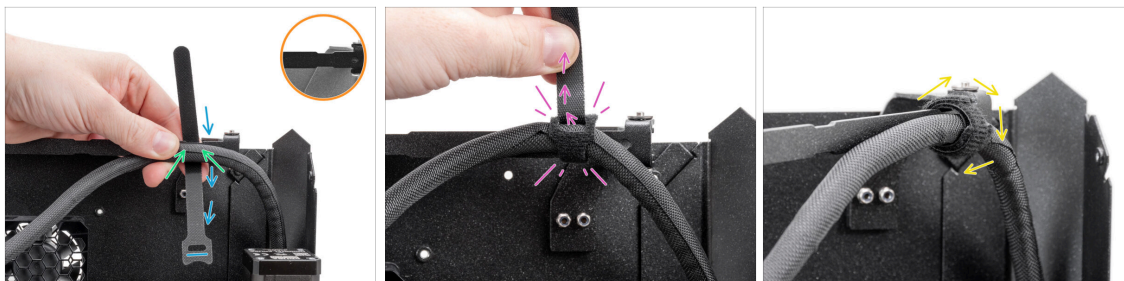
- ✿ Zapojte napájecí kabel z pravé strany tiskárny.
- ⬛ Zarovnejte otvor v Loveboard-mount se závitovým otvorem v horní části chladiče (Nextruder).
- ⬢ Vložte šroubení M5-4 do chladiče a utáhněte jej. Použijte univerzální klíč.
- ⬢ Utáhněte dva šrouby M3x10 na zadní straně Nextruderu, abyste zajistili sestavu LoveBoard.

KROK 39 Osazení swingarmu



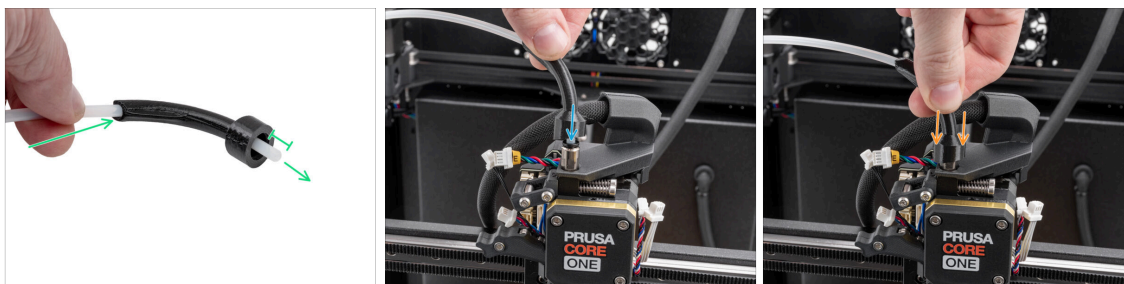
- ⬢ Sestavu swingarmu připevněte k páru závitových otvorů na zadním panelu, poblíž pravého horního rohu.
- ⬢ Zajistěte dvěma šrouby M3x8rT.
- ⚠ Šrouby příliš neutahujte, mohlo by dojít ke stržení závitů.

KROK 40 Uchycení hlavního kabelu



- 🟠 Podívejte se, kde má swingarm výřezy v profilu.
- 🟢 Přidržte si hlavní kabel u prvního výřezu ve swingarmu.
- 🟡 Vemte jednu kabelovou pásku a připravte si ji ze zadní strany prvního výřezu ve swingarmu. Dejte si pozor na správnou orientaci suchého zipu.
- 🟣 Konec kabelové pásky protáhněte jejím očkem a omotejte kolem swingarmu a hlavního kabelu.
- ⬛ Utáhněte stahovací pásku co nejvíce je to možné.
- 🟡 Omotejte stahovací pásku kolem kabelu.

KROK 41 Vložení PTFE trubičky



- 🟢 Jeden konec PTFE trubičky zatlačte do dílu bowden-bend tak, aby vám z dolního (širokého) konce čouhal alespoň 1 cm trubičky.
- 🟡 PTFE trubičku vložte do šroubení M5-4 na Nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
- 🟠 Posuňte bowden-bend dolů tak, aby zakrýval šroubení M5-4.

KROK 42 Zajištění PTFE trubičky



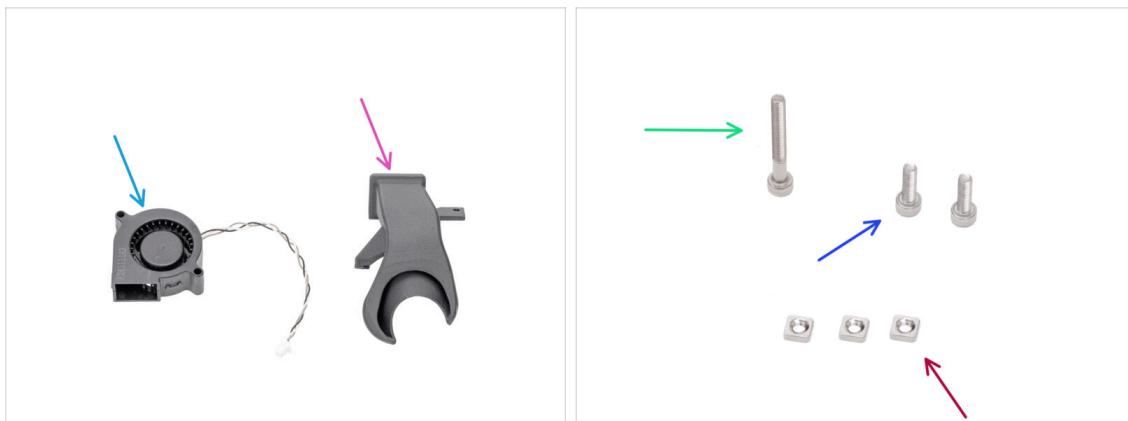
- ◆ PTFE trubičku vedte souběžně s hlavním kabelem a dbejte na to, aby trubička zůstala nad hlavním kabelem.
- ◆ PTFE trubičku a hlavní kabel (main-cable) k swingarmu přichyťte pomocí dvou kabelových pásek v místě zbylých dvou výřezů.
- ⚠ **Neprotahujte PTFE trubičku skrz první kabelový řemínek na dílu swingarm (rameno).**
- ◆ Volný konec PTFE trubičky prostrčte očkem pro bowden (bowden guide) a pak skrze otvor v rámu tiskárny (CoreXY plate). Volný konec trubičky zatím nechte viset.
- ◆ Spojte PTFE trubičku a hlavní kabel zbývajících dvěma kabelovými páskami, přičemž mezi nimi ponechte vzdálenost 10 cm.

KROK 43 Kontrola pohyblivosti



- ◆ Ručně několikrát posuňte osy XY do jejich koncových poloh a ujistěte se, že:
- ◆ Hlavní kabel není příliš napnutý a netahá Nextruder dozadu.
- ◆ Hlavní kabel nevytváří příliš velký oblouk.
- ◆ Pokud je kabel příliš napnutý nebo tvoří velký oblouk, mírně povolte šroub na hlavní kabelové sponě a kabel vytáhněte o několik milimetrů nahoru nebo dolů. Poté šroub utáhněte a proveďte další zkoušku.

KROK 44 Tiskový ventilátor: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Tiskový ventilátor (1x) *naleznete v balení elektroniky (Electronics)*
- Fan-shroud (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x25 (1x)
- Šroub M3x10 (2x)
- Matka M3nS (3x)

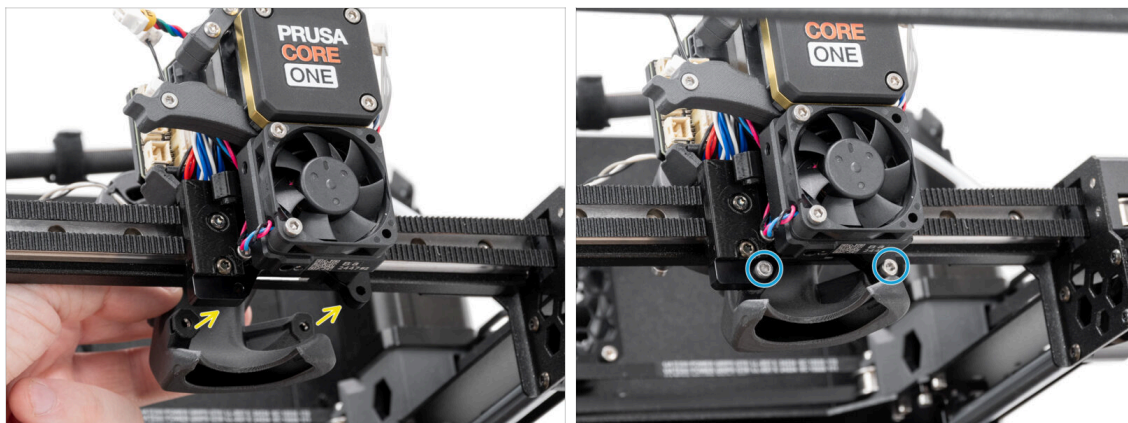
KROK 45 Sestavení dílu fan-shroud



- Vložte dvě matky M3nS z jedné strany do krytu ventilátoru fan-shroud.
- Z druhé strany zasuněte do krytu ventilátoru fan-shroud jednu matku M3nS.
- Vložte tiskový ventilátor do dílu fan-shroud. Podívejte se na správnou orientaci dílů.
- Sešroubujte oba díly k sobě s pomocí jednoho šroubu M3x25.

⚠ Šrouby příliš neutahujte, aby nedošlo k poškození krytu ventilátoru.

KROK 46 Instalace sestavy tiskového ventilátoru



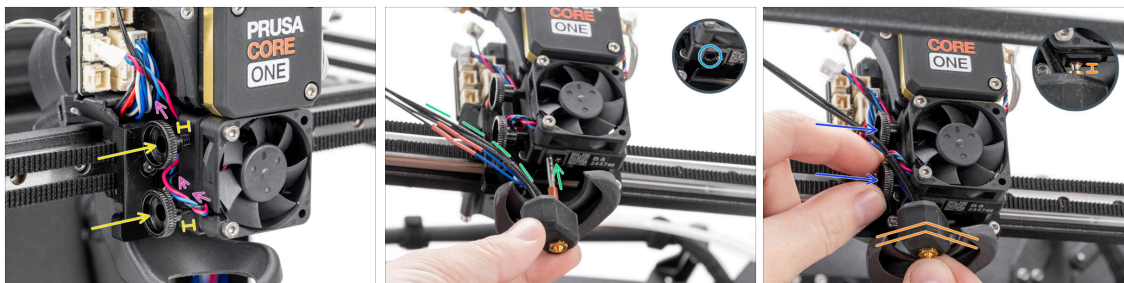
- Připevněte sestavu tiskového ventilátoru na zadní část Nextruderu.
- Vyrovnajte otvory v držáku Nextruderu s otvory v dílu fan-shroud.
- Zajistěte díl fan-shroud k držáku Nextruderu pomocí dvou šroubů M3x10.

KROK 47 Hotend: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Stavěcí šroub (2x) naleznete v balíčku Electronics
- sestava Prusa Hotendu (1x) naleznete v balíčku Electronics

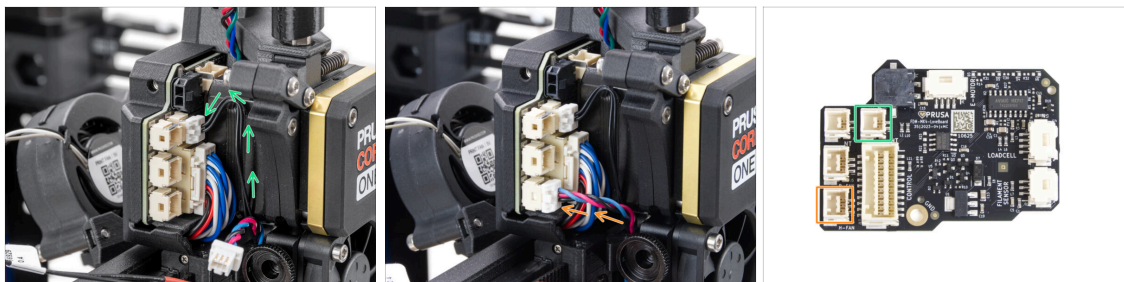
KROK 48 Instalace hotendu



- ✿ Vedte kabel ventilátoru chladiče nad prvním otvorem se závitem v chladiči.
- ✿ Do chladiče (heatsink) vložte dva stavěcí šrouby. **Nedotahujte je úplně na doraz.** Pro teď budou stačit dvě otáčky.
- ✿ Podívejte se pozorně na spodní stranu chladiče a najděte otvor pro sestavu hotendu.
- ✿ Vložte trubičku sestavy hotendu do otvoru a zasuňte ji celou do chladiče.
- ✿ Kabely nasměrujte doleva podle fotografie.
- ✿ Zasuňte sestavu hotendu až na doraz do chladiče. Mezi chladičem a mosaznou částí trysky by měla být přibližně 2mm mezera.
- ✿ Zatlačte sestavu hotendu dovnitř a **pevně utáhněte spodní stavěcí šroub a horní stavěcí šroub.**

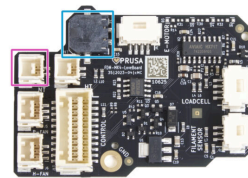
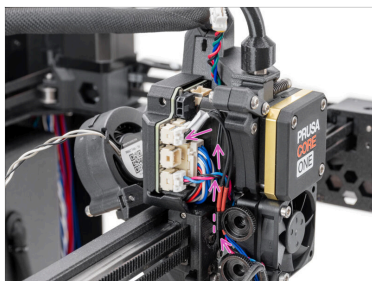
⚠ **Vyvarujte se přiskřípnutí jakéhokoli kabelu mezi šrouby a chladičem!**

KROK 49 Připojení kabelů chladiče



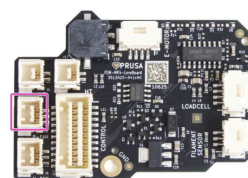
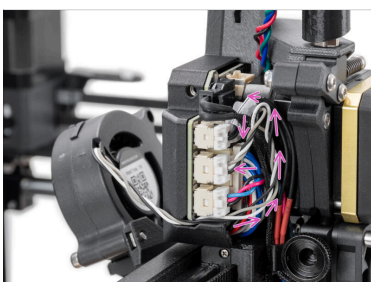
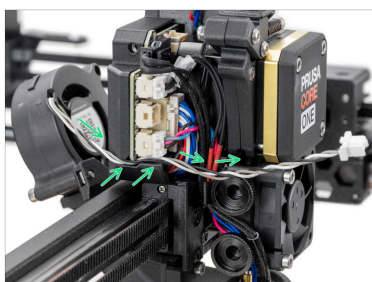
- ✿ Zapojte NTC kabel termistoru do konektoru nad hlavním kabelem na desce LoveBoard.
- ✿ Zapojte kabel ventilátoru hotendu do spodního konektoru v levé řadě desky LoveBoard.

KROK 50 Připojení kabelů hotendu



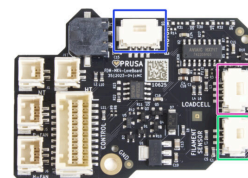
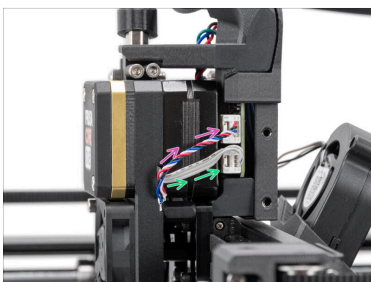
- Vedte termistor hotendu skrz kabelovou svorku na Nextruderu a připojte jej k desce LoveBoard.
- Vedte topení hotendu skrz kabelovou svorku na Nextruderu a připojte jej k desce LoveBoard.

KROK 51 Připojení kabelu tiskového ventilátoru



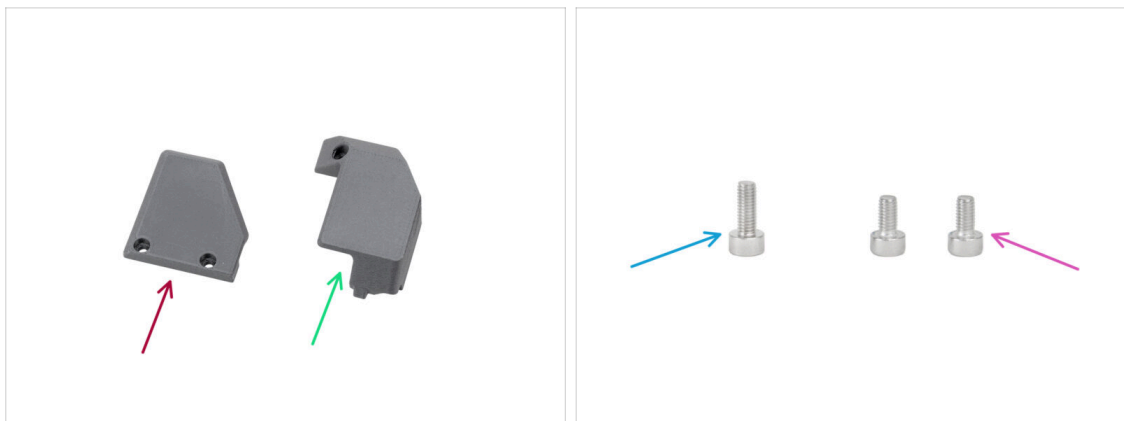
- Vedte kabel tiskového ventilátoru drážkou plastovém krytu.
- V prostoru pro kabely vytvořte z kabelu tiskového ventilátoru smyčku a zapojte jej do prostředního konektoru v desce LoveBoard.

KROK 52 Zapojte kabel motoru označený E



- Zapojte motor Nextruderu (označen E) do konektoru na horní straně.
- Zapojte kabel loadcellu (spodní kabel) do horního konektoru na pravé straně Nextruderu.
- Zapojte senzor filamentu (horní kabel) do spodního konektoru.

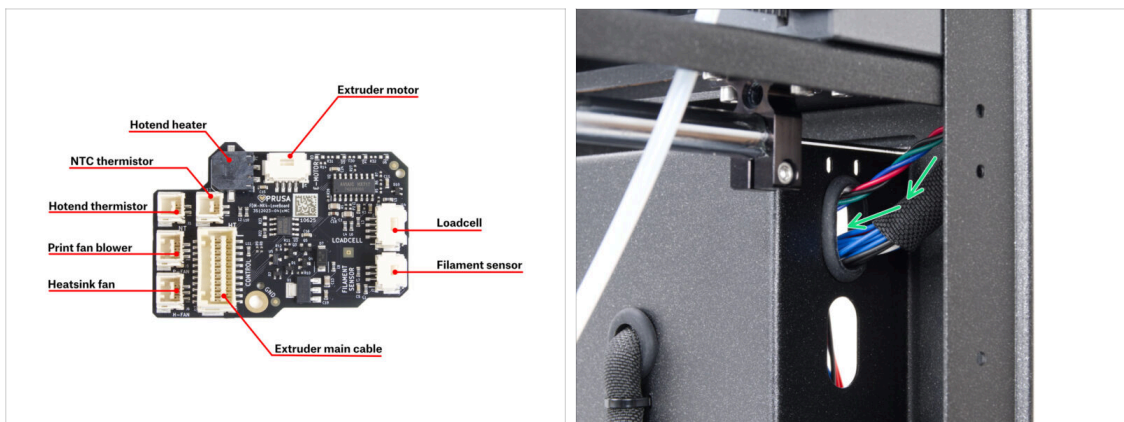
KROK 53 Kryt Loveboard: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Print-head-cover-left (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Print-head-cover-right (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x10 (1x)
- Šroub M3x6 (2x)

KROK 54 LoveBoard: kontrola zapojení



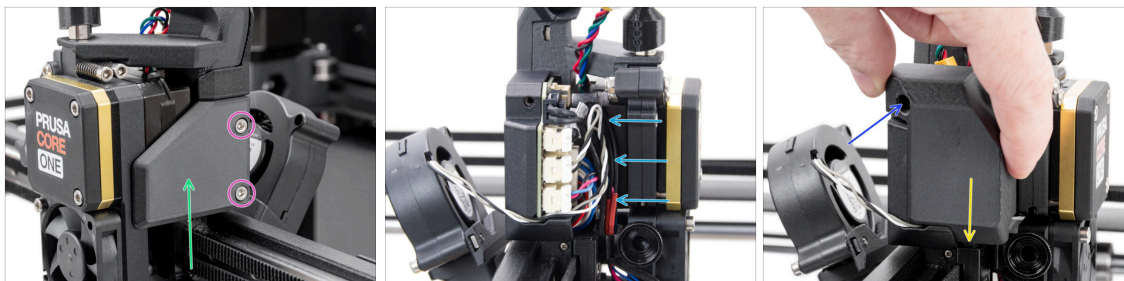
⚠ **Před zakrytím elektroniky zkontrolujte zapojení všech kabelů.**

ⓘ Kliknutím na obrázek jej otevřete v náhledu ve vysokém rozlišení.

● Ved'te hlavní kabel horním otvorem na pravé straně sestavy zadního panelu.

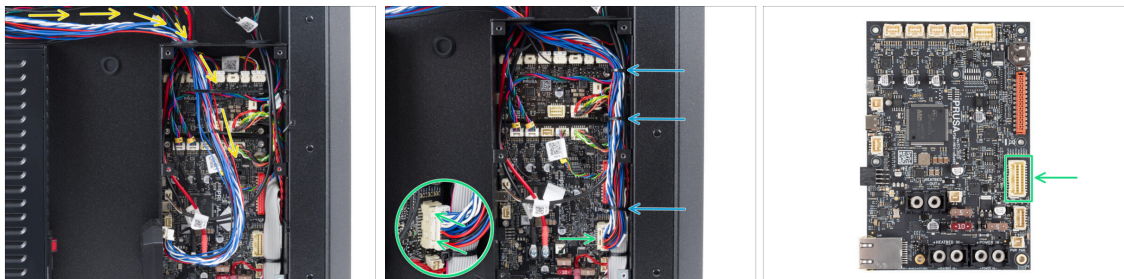
● Nechte prozatím konec kabelu volně viset.

KROK 55 Zakrytí desky LoveBoard



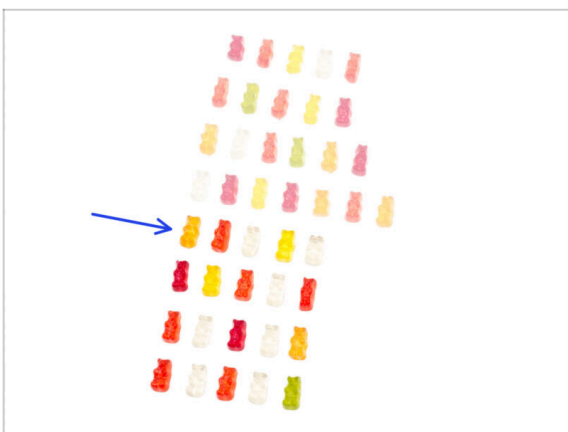
- Umístěte díl Print-head-cover-right na pravou stranu Nextruderu.
- ⚠ Neskrípněte kabely!
- Zajistěte kryt dvěma šrouby M3x6.
- Stlačte kabelový svazek co nejvíce dovnitř desky LoveBoard, aby nevyčníval a nepřekážel při nasazování krytu.
- Přichyťte díl Print-head-cover-left na levé straně Nextruderu.
- ⬛ **Všimněte si výstupku na spodní straně krytu - výstupek musí zapadnout do protějšku na Nextruderu.**
- Zajistěte kryt jedním šroubem M3x10.

KROK 56 Vedení hlavního kabelu



- ⬛ Otočte tiskárnu tak, aby zadní strana směřovala k vám.
- Veďte hlavní kabel levým otvorem do krabičky xBuddy.
- Připojte hlavní kabel do slotu na pravé straně desky xBuddy.
- ⓘ Pokud kabel nedosáhne až ke konektoru nebo je příliš napnutý, vraťte se ke kroku **Vedení hlavního kabelu** a kabel mírně povytáhněte z hlavní kabelové svorky směrem dolů.
- Zajistěte kabely již dříve provlečenými stahovacími páskami v xBuddy boxu. Přebytné části pásek opatrně odstříhněte, **vyhněte se přestřihnutí kabelů..**

KROK 57 Je čas na Haribo!



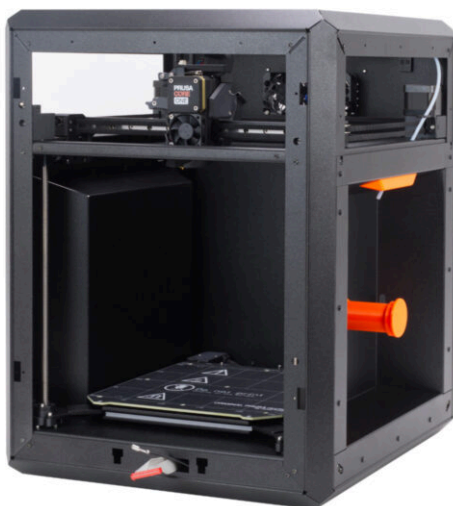
- Dodejte si sílu a vyrazte vpřed!
- Snězte pátou řadu.
- Nejste už přecpaní?

KROK 58 Hotovo

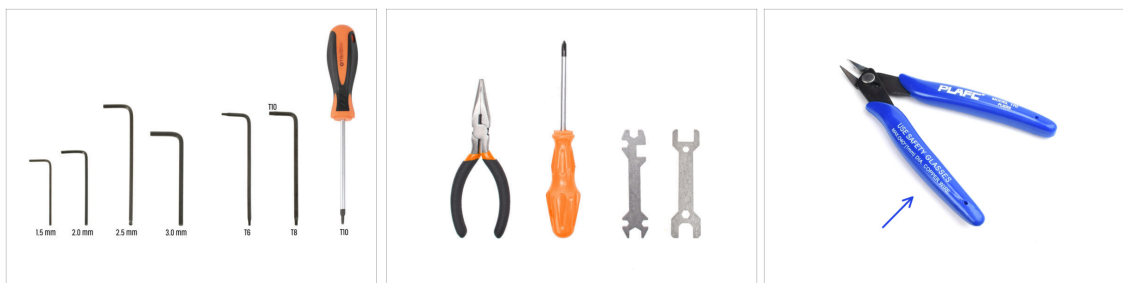


- Gratulujeme! Úspěšně jste sestavili Nextruder.
- Přejdeme k další kapitole.

7. Rám a Elektronika



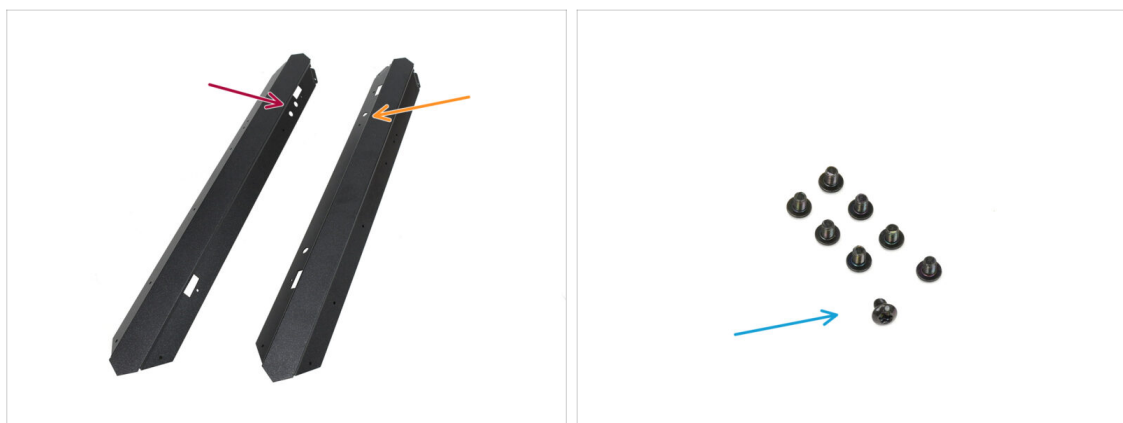
KROK 1 Nářadí pro tuto kapitolu



Pro následující kroky si prosím připravte:

- 2,5mm inbusový klíč
- 1,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč
- Čelistové kleště
- Vyštipovací kleště (volitelné)

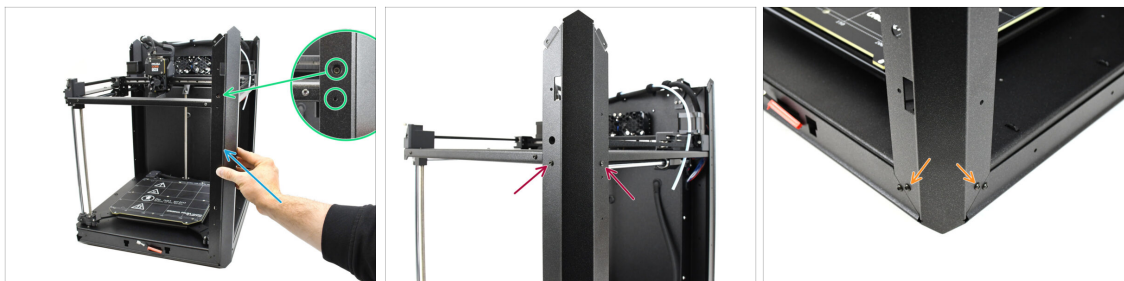
KROK 2 Přední profily: Příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

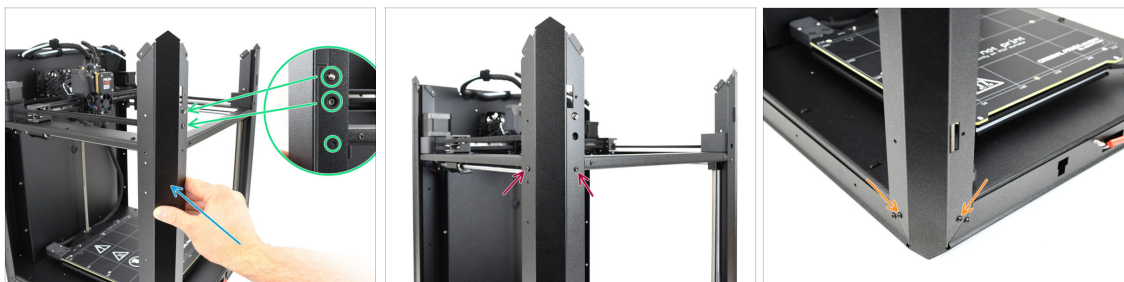
- Přední levý profil (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
 - i Ten se dvěma kruhovými otvory nahoře.
- Přední pravý profil (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
 - i Ten s jedním kruhovým otvorem nahoře.
- Šroub M3x4rT (8x)

KROK 3 Instalace předních pravých profilů



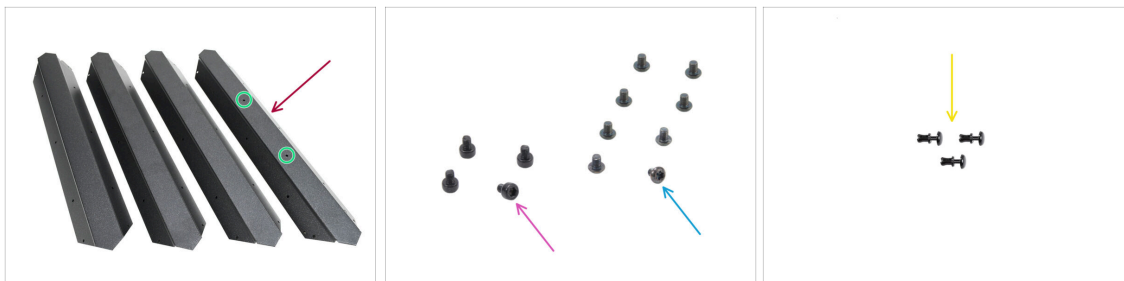
- Připevněte pravý přední profil k tiskárně.
 - i Zkontrolujte, zda používáte správný profil - měl by mít **jeden velký kulatý otvor** pro napínací šroub řemene.
- Vyrovnajte profil tak, aby otvor pro kalibrační šroub a menší otvor pro šroub byly v jedné linii se závitem.
- Připevněte profil k sestavě CoreXY pomocí dvou šroubů M3x4rT.
- Připevněte profil ve spodní části pomocí dvou šroubů M3x4rT.

KROK 4 Instalace předních levých profilů



- Připevněte levý přední profil k tiskárně.
 - i Zkontrolujte, zda používáte správný profil - měl by mít **dva velké kulaté otvory** pro senzor dvířek a napínací šroub řemene.
- Vyrovnajte profil tak, aby se otvory shodovaly. **Dávejte pozor, abyste neohnuli páčku dveřního senzoru!**
- Připevněte profil k sestavě CoreXY pomocí dvou šroubů M3x4rT.
- Připevněte profil ve spodní části pomocí dvou šroubů M3x4rT.

KROK 5 Horní profily: Příprava dílů



- Horní profil (4x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- Všimněte si, že jeden z profilů má uprostřed dva otvory - ten patří dozadu.
- Šroub M3x4rT (8x)
- Šroub M3x4 (4x) *s odlišným typem hlavičky*
- Nylonový nýt (3x)

KROK 6 Sestavení horních profilů I.



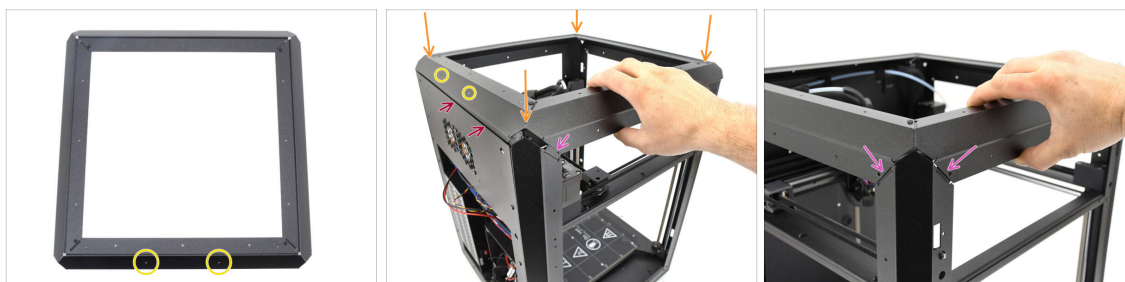
- ⚠ Při manipulaci s ostrými plechovými díly buďte velmi opatrní, aby nedošlo ke zranění nebo poškození.
- Podle obrázku umístěte horní profil se dvěma otvory na rovnou stranu.
- Orientujte díl podle obrázku. **Použijte přírubu jako vodítko.**
- Na levou stranu umístěte libovolný jiný z horních profilů. Orientujte díl podle obrázku. **Použijte přírubu jako vodítko.**
- Spojte oba profily dohromady.
 - ⚠ **Pozor!** Příruba předního profilu (modrá šipka) musí být zasunutá **pod** levý univerzální profil (zelená šipka), nikoliv přes.
- Zarovnejte otvory v obou dílech a spojte oba díly dohromady pomocí šroubu M3x4.
- Stejným postupem spojte další dva profily do rohu a zajistěte je šroubem M3x4.

KROK 7 Sestavení horních profilů II.



- Připevněte sestavu rohových profilů k prvnímu profilu a zarovnejte otvory na obrubách s otvory v profilech.
- ⚠ Ujistěte se, že všechny příruby jsou zasunuté **pod** profily.
- Spojte obě sestavy profilů pomocí dvou šroubů M3x4.

KROK 8 Zarovnání horních profilů



- Najděte profil se **dvěma otvory uprostřed**—tento díl by měl být umístěn do **zadní části tiskárny**.
- Nasadte sestavu horního profilu na tiskárnu a ujistěte se, že oba otvory směřují dozadu.
- Vyčnívající část zadního profilu musí být umístěna za zadní plechovou deskou.
- Na bočních a předních stranách musí profily dosedat na výstupky se závitovými otvory.

KROK 9 Instalace horních profilů



- 🟢 Jakmile jsou všechny horní profily správně zarovnané, připevněte je na místo pomocí zbývajících 8 šroubů M3x4rT v rozích.
- 🟡 Připevněte zadní panel k hornímu profilu třemi nylonovými nýty.

KROK 10 Šroubky pro připevnění CoreXY sestavy: příprava dílů



- 🛠 Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🔵 Šroub M3x4rT (4x)

KROK 11 Zajištění sestavy CoreXY

- ◆ Zarovnejte sestavu CoreXY tak, aby otvory se závitem odpovídaly otvorům pro šrouby v zadních profilech. Možná bude nutné sestavu zatlačit směrem nahoru, aby se otvory vyrovnaly.
- ◆ Připevněte sestavu CoreXY pomocí čtyř šroubů M3x4rT do vyznačených otvorů.

KROK 12 Postranní sestava filament senzoru (Side sensor base): příprava dílů

- ◆ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ◆ Tělo bočního senzoru filamentu (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- ◆ 7mm feromagnetická kulička (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners package*
- ◆ Páčka bočního senzoru filamentu (1x) *naleznete v balení tištěných dílů*
- ◆ Šroub M3x10 (1x)
- ◆ 10x6x2 Magnet (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

KROK 13 Sestavení postranní sestavy senzoru filamentu (side sensor base)



- 🟢 Vložte jeden z magnetů do vyhrazeného otvoru v páčce.
- 🟡 Vložte kuličku do příslušného otvoru na vnitřní straně základny senzoru.
- 🔴 Vložte páčku s magnetem do základny.

⚠️ Díl s magnetem by měl být umístěn vedle kuličky.

Všimněte si, že kulička bude přitahována k magnetu - ujistěte se, že zůstane pevně na místě.

- 🟠 Připevněte páku na místo pomocí šroubu M3x10. Zatím ho utáhněte jen o několik otáček - stačí, aby držel na místě.

KROK 14 Test páčky



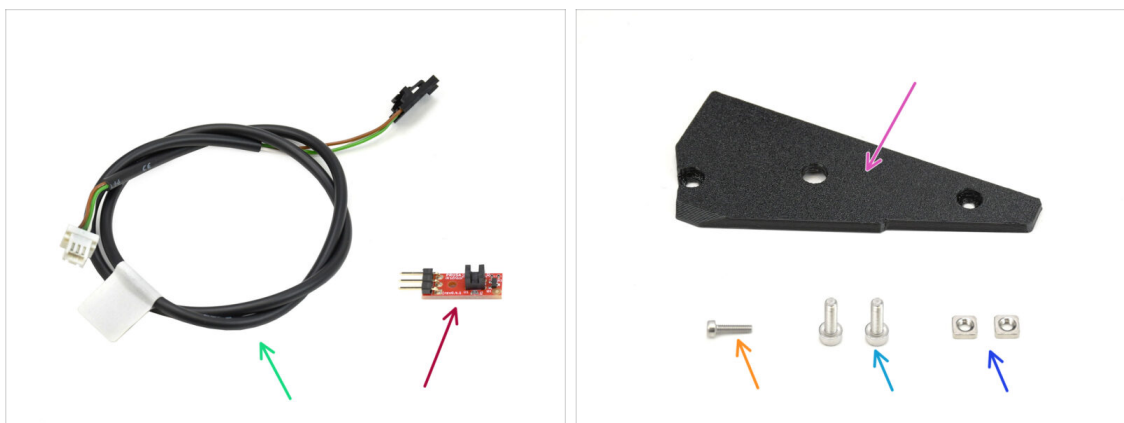
- 🟡 Zkontrolujte, zda se páka volně pohybuje.
 - 🔴 Utáhněte šroub a zajistěte, aby se páka mohla volně pohybovat. Pokud je pohyb omezen, šroub mírně povolte.
- ⚠️ Šroub nedotahujte úplně. Jinak se páčka nebude pohybovat a senzor nebude fungovat!

KROK 15 Instalace magnetů



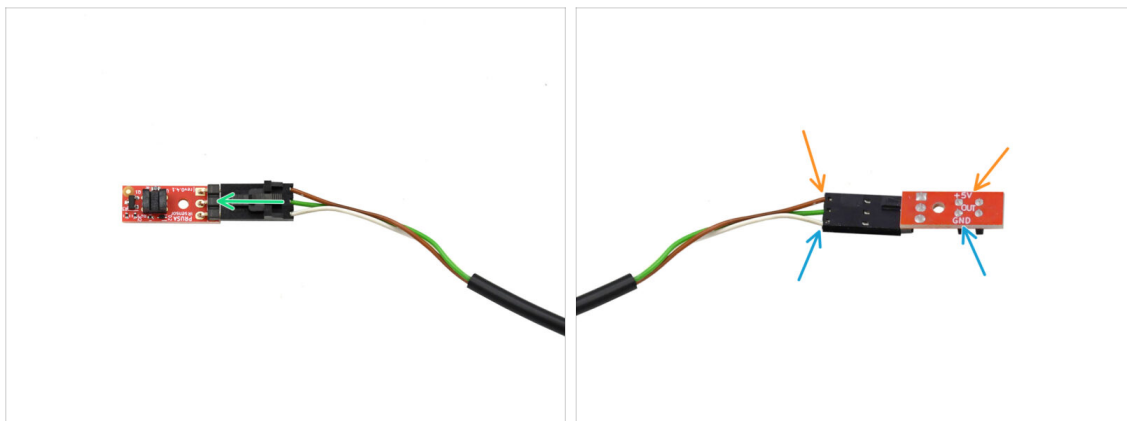
- 🔵 Vložte druhý magnet do otvoru na základně senzoru tak, aby držel. **Ještě jej nezasouvejte celý!!!**
- 🟢 Magnety musí být orientovány tak, aby se vzájemně **odpuzovaly**.
- 🔴 Pokud se magnety **přitahují** jeden k druhému, je vložen **nesprávně..** Vyjměte magnet a otočte jej.
- ⚠️ Aby senzor správně fungoval, musí se magnety vzájemně odpuzovat!
- 🟠 Jakmile určíte správnou orientaci magnetu, zasuňte jej až na doraz.

KROK 16 IR senzor: příprava dílů



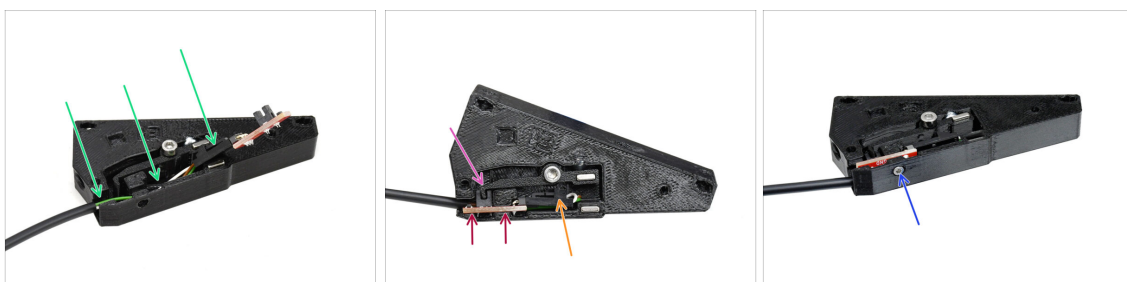
- ⬛ Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🟢 Kabel bočního senzoru filamentu (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- 🔴 IR senzor filamentu (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- 🟡 Plastový díl Side Filament Sensor Cover (1x) *naleznete v balení Printed parts*
- 🟠 Šroub M2x8 (1x)
- 🔵 Šroub M3x8 (2x)
- 🟢 Matka M3nS (2x)

KROK 17 Připojení IR senzoru



- Zapojte kabel do infračerveného senzoru filamentu.
- ⚠ Před zapojením se ujistěte, že je konektor správně orientován!
- U CORE One se musí hnědý kabel připojit k pinu +5V.
- Bílý kabel se připojuje ke kolíku GND.

KROK 18 Instalace IR senzoru



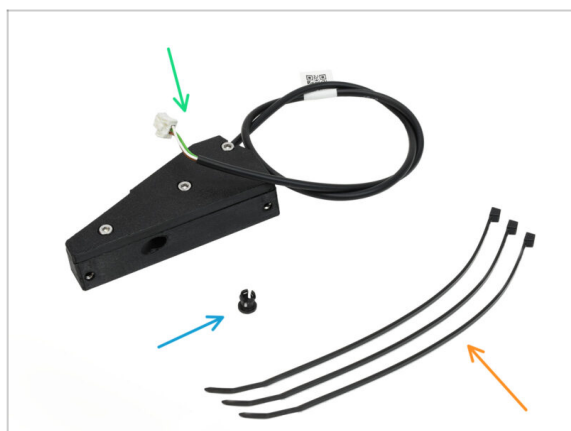
- Nejprve zasuňte kabel do drážky. Černý konektor by měl být přibližně uprostřed základny senzoru (sensor base).
- Samotný IR senzor vložte do vyhrazené drážky.
- Páčka musí zapadnout do optické brány senzoru.
- Ujistěte se, že se konektor ani kabely nedotýkají páčky, protože by to mohlo zabránit správné funkci snímače.
- Pomocí 1,5mm inbusového klíče zajistěte senzor na místě malým šroubem M2x8.

KROK 19 Montáž krytky bočního senzoru



- Vložte dvě matky M3nS do otvorů označených na obrázku. Pomocí 1,5mm inbusového klíče je **zatlačte dovnitř až na doraz**.
 - Podívejte se ze strany, zda jsou závití matic zarovnané s otvory.
 - Přidejte kryt na sestavu.
 - Zajistěte plastový kryt na místo pomocí dvou šroubů M3x8 (boční otvory na šrouby).
- ⚠ Šroub uprostřed nedotahujte! Jinak by senzor přestal fungovat.

KROK 20 Boční senzor filamentu: příprava dílů



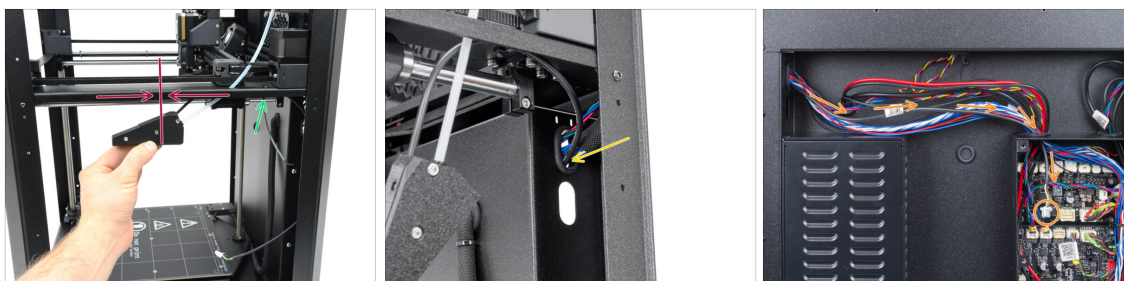
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Sestava bočního senzoru filamentu (1x) *dříve sestavený*
- Objímka (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners package*
- Stahovací páska (3x)

KROK 21 Instalace bočního senzoru filamentu



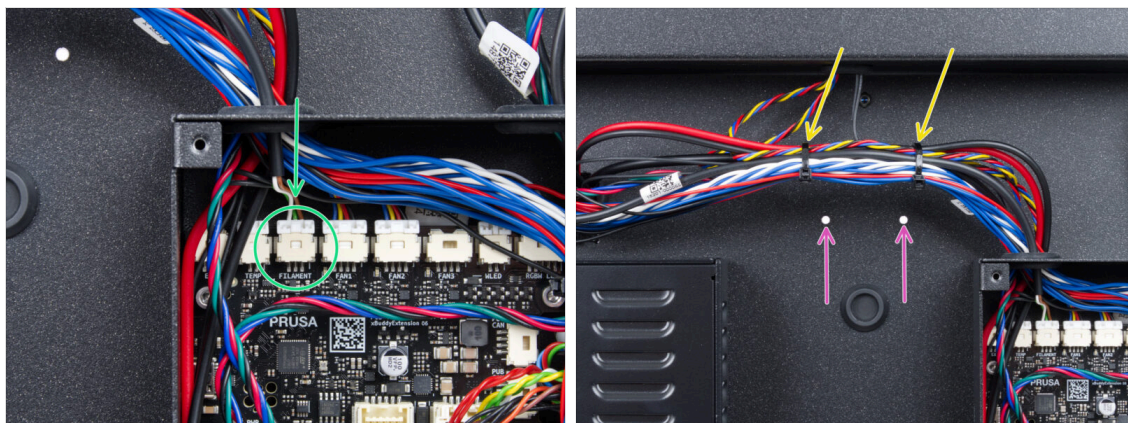
- Do označených otvorů namontujte jednu stahovací pásku. Pomocí ní připevníme kabel pod kovový profil.
 - Vložte objímku do označeného otvoru na sestavě senzoru.
 - Připevněte sestavu senzoru na PTFE trubičku na tiskárně.
- ⚠ Dbejte na to, abyste trubičku zasunuli až na doraz!

KROK 22 Vedení kabelu senzoru filamentu



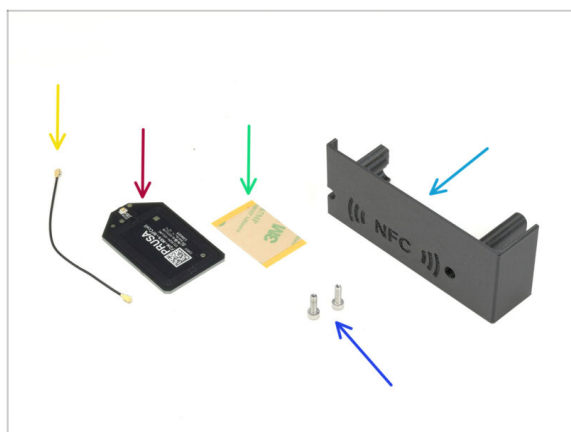
- Posuňte sestavu senzoru nahoru, zhruba do středu rámu tiskárny, abyste správně zarovnali kabel.
- Jakmile je kabel na svém místě, zajistěte jej pod kovovým profilem pomocí stahovací pásky. Pásku utáhněte jen lehce, aby bylo možné kabel později upravit. Odstříhněte přebytečnou část stahovací pásky.
- Ved'te kabel senzoru skrz dedikovaný otvor směrem k zadní části tiskárny.
- Na zadní straně tiskárny ved'te kabel do krabičky xBuddy. Zatím ho nechte volně viset.

KROK 23 Připojení bočního senzoru filamentu



- Připojte kabel bočního senzoru filamentu do konektoru označeného FILAMENT na horní straně rozšiřující desky xBuddy.
 - i Můžete si pomoci čelistovými kleštěmi, ale dávejte pozor, abyste nepoškodili kabely.
- Svazek kabelů na vyznačeném místě stáhněte pomocí dvou stahovacích pásek.
 - Zajistěte kabely v **co nejvyšší možné poloze** tak, aby nepřekážely dvěma otvorům na kovovém plátu pod nimi.
- ⚠ **Stahovací pásky příliš neutahujte a kabely příliš nenapínejte!**

KROK 24 Anténa NFC: příprava dílů



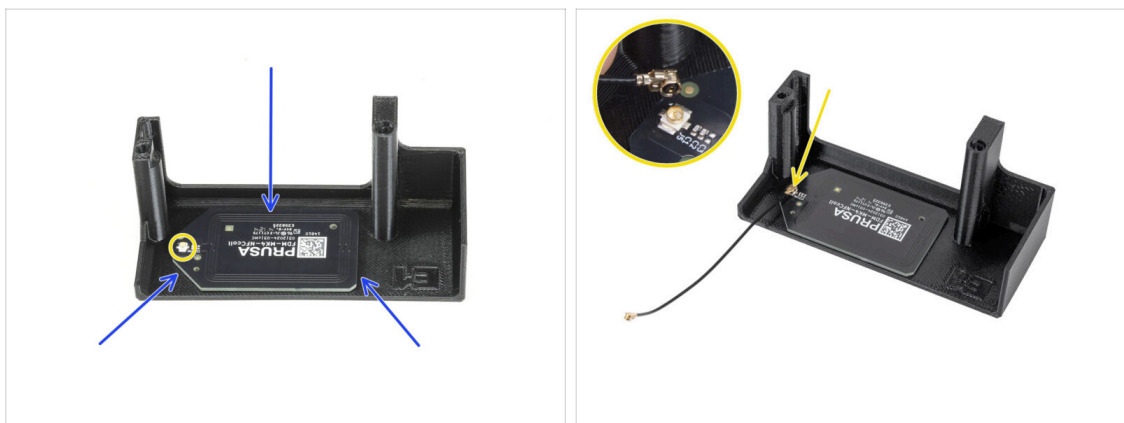
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
 - El-box-cover (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
 - Šroub M3x10 (2x)
 - NFC cívka (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
 - Samolepicí fólie 32 x 25 mm (1x) *najdete v balení Electronics & Chamber parts*
 - Kabel NFC cívky (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*

KROK 25 Aplikace lepicí fólie



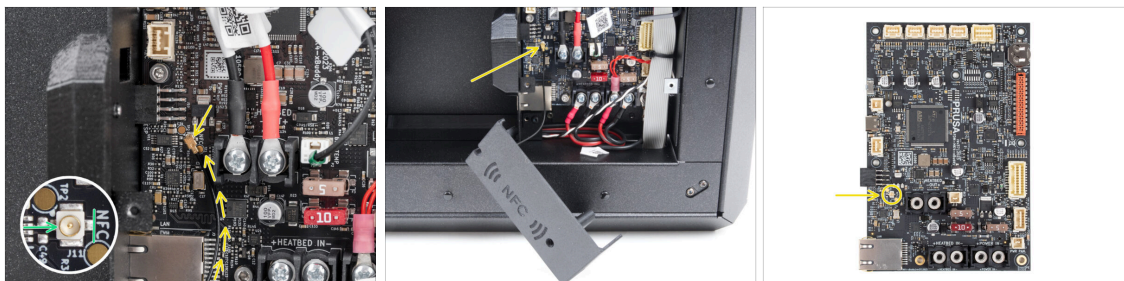
- Sloupněte z lepicí pásky žlutou ochrannou fólii.
- Přiložte fólii na rovnou stranu cívky NFC a ujistěte se, že řádně přilne.
- Odlepte zbývající ochrannou vrstvu z cívky NFC.

KROK 26 Instalace NFC cívky



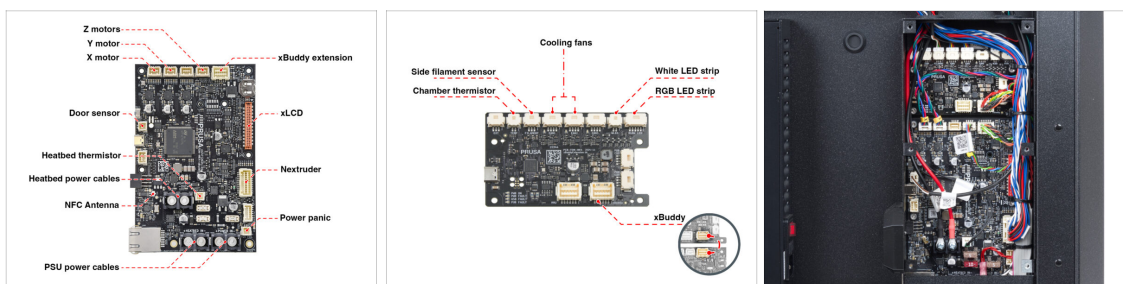
- NFC cívku nalepte na vnitřní stranu dílu EI-box-cover, přibližně tak, jak vidíte na obrázku.
- ① Malý kulatý konektor by měl být umístěn blíže k okraji krytu.
- Připojte kabel k desce tak, že zarovnáte konektory a lehce zatlačíte, dokud neuslyšíte cvaknutí, čímž zajistíte bezpečné připojení.
- ⚠ Při připojování kabelu NFC cívky buďte opatrní. Nesprávné zarovnání nebo nadměrný tlak mohou způsobit nevratné poškození.

KROK 27 Zapojení NFC cívky



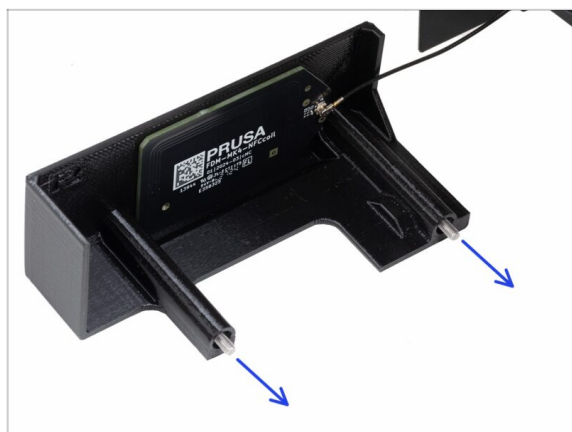
- 🟢 Najděte malý kulatý konektor s označením NFC v levé spodní části desky xBuddy.
- 🟡 Připojte kabel NFC cívky k desce tak, že zarovnáte konektory a lehce zatlačíte, až ucítíte cvaknutí.

KROK 28 Kontrola zapojení



- 🟡 Obrázky použijte jako referenci pro ověření zapojení elektroniky.
- ⚠️ Ujistěte se, že jsou všechny konektory zcela zasunuty a kabely zdroje správně utažené. V opačném případě může dojít k poškození tiskárny!

KROK 29 Příprava krytu elektroniky



- 🟢 Prostrčte dva šrouby M3x10 skrz díl EI-box-cover.

KROK 30 Montáž krytky elektroniky



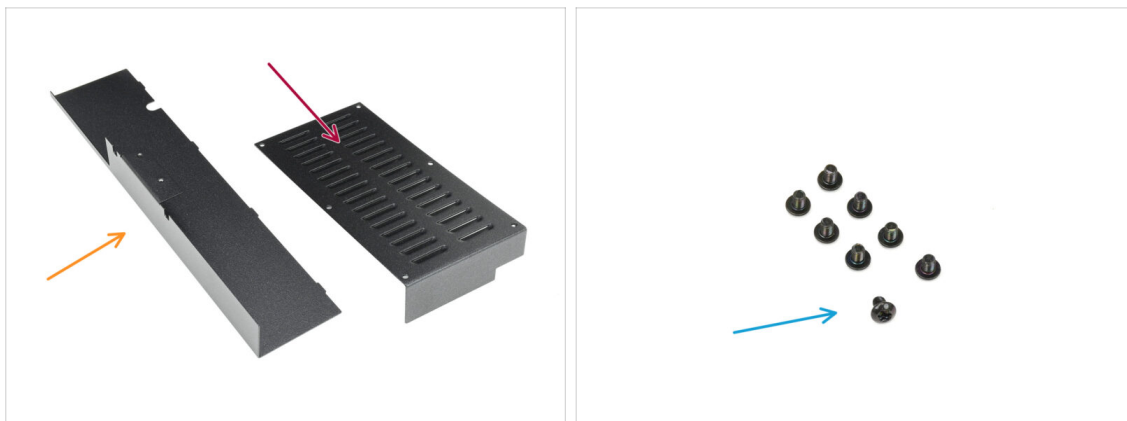
- ✦ Ujistěte se, že závitové otvory na spodní straně xBuddy boxu nejsou zakryté kabely.
 - ⬛ Pokud ano, přesuňte kabely tak, aby k nim byl volný přístup.
 - ⬛ Zarovnejte kryt s otvorem v boxu xBuddy a upevněte jej na místě utažením šroubů.
 - ✦ Kabel NFC protáhněte prostorem mezi konektorem Ethernetu a napájecími kabely napájecího zdroje (PSU).
- ⚠ **Vyhnete se jeho vedení přes konektor Ethernetu nebo napájecí kabely.. Při zakrytí boxu xBuddy může dojít k poškození kabelu.**

KROK 31 Poznámka k Buddy3D kameře



- ⓘ Pro budoucí uživatele kamery Buddy3D:
- ✦ Pokud plánujete používat kameru Buddy3D, zvažte předinstalaci kabelu USB-C uvnitř tiskárny, abyste později zjednodušili montáž kamery.
- 📌 Další informace o umístění kabelů naleznete v samostatném návodu **Instalace Kamery Buddy3D na CORE One**.

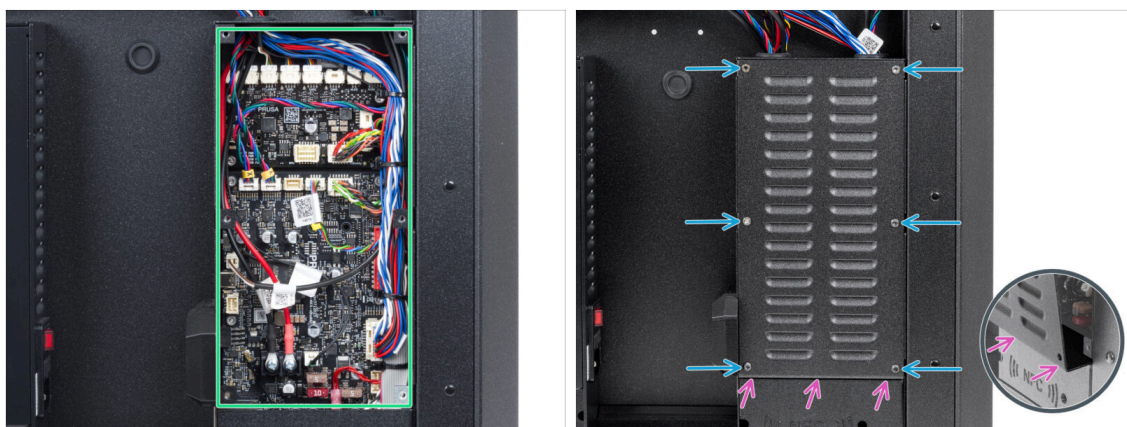
KROK 32 Krytka xBuddy: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Plechový zadní kryt (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*
- kryt xBuddy (1x) *naleznete v balení Metal parts 3/3*
- Šroub M3x4rT (8x)

KROK 33 Instalace krytu xBuddy



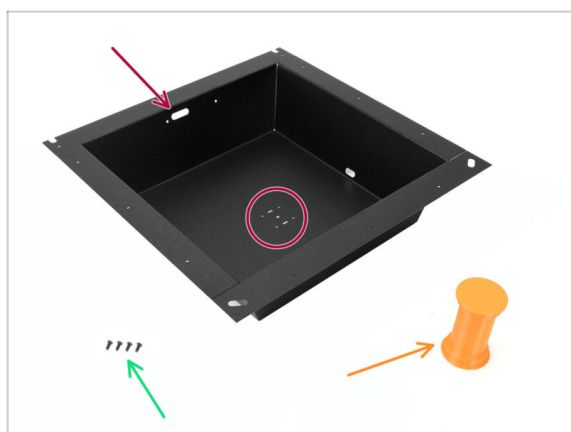
- Uspořádejte vedení kabelů v xBuddy boxu podle obrázku.
- Krabičku xBuddy opatrně zakryjte tak, že nejprve zasunete ohnutou část krytu do krabičky.
- ⚠ **Pozor at' neskrípnete kabely. Překontrolujte polohu kabelu NFC cívky.**
- Zajistěte kryt skříňky xBuddy pomocí šesti šroubů M3x4rT.

KROK 34 Montáž zadní krytky



- Zarovnejte zadní plechový kryt tak, aby kabely mohly procházet „vaničkou“.
- Umístěte zadní plechový kryt do vybrání. Zatlačte jej směrem k tiskárně a poté jej posuňte směrem nahoru, aby zapadl.
- Do šasi tiskárny by měly zapadnout čtyři výstupky.
- Zajistěte zadní kryt na místě pomocí dvou šroubů M3x4rT zevnitř tiskárny.

KROK 35 Pravá strana: příprava dílů



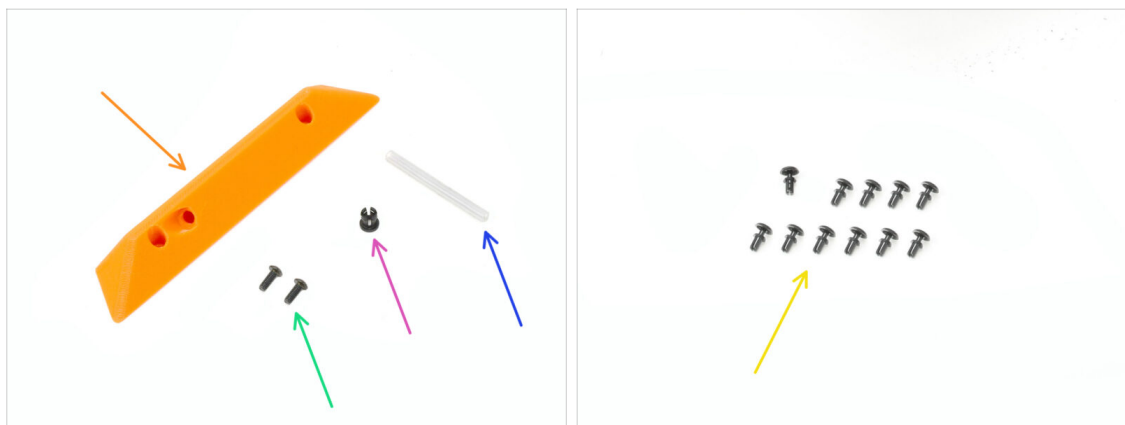
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Pravý postraní kovový plát (Right side sheet metal) (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*
- ⚠ Správný **pravostranný** díl lze snadno rozpoznat podle otvorů pro šrouby uprostřed.
- Šroub M3x8rT (4x)
- Držák cívky (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*

KROK 36 Instalace držáku cívky



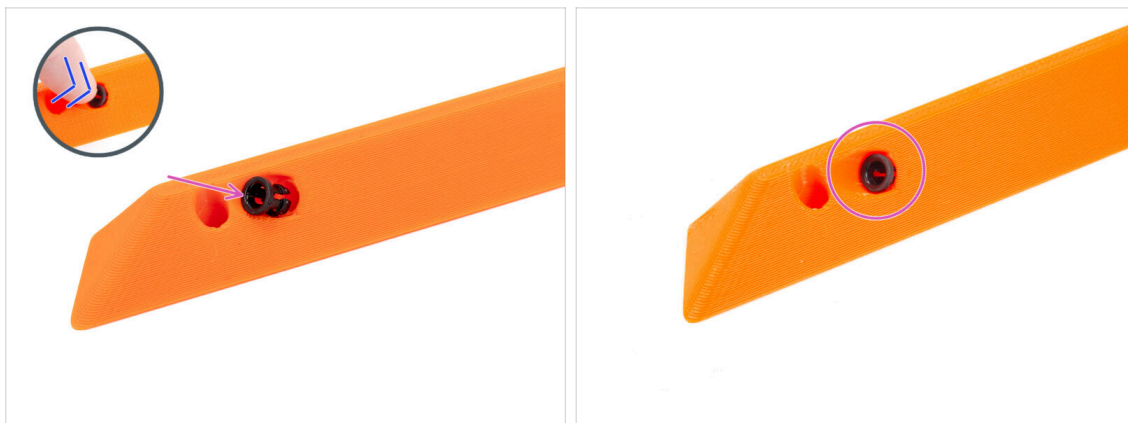
- Vezměte držák cívky a všimněte si nerovnoměrně oválného okraje, který vyčnívá jedním směrem. Ujistěte se, že **tento okraj po namontování držáku směřuje nahoru**.
- Umístěte držák cívky doprostřed plechu. Okraj by měl směřovat ke třem otvorům nahoře.
- Udržujte držák ve správné poloze a zajistěte jej čtyřmi šrouby M3x8rT.

KROK 37 Úchyt na pravé straně: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Boční úchyt (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
 - Šrouby M3x8rT (2x)
 - Objímka (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners package*
 - PTFE trubička 4 x 2,5 x 45 mm (1x) *naleznete v balíčku CoreXY + Hinges set package (společně s díly pantů)*
 - Nylonový nýt (11x)

KROK 38 Montáž objímky



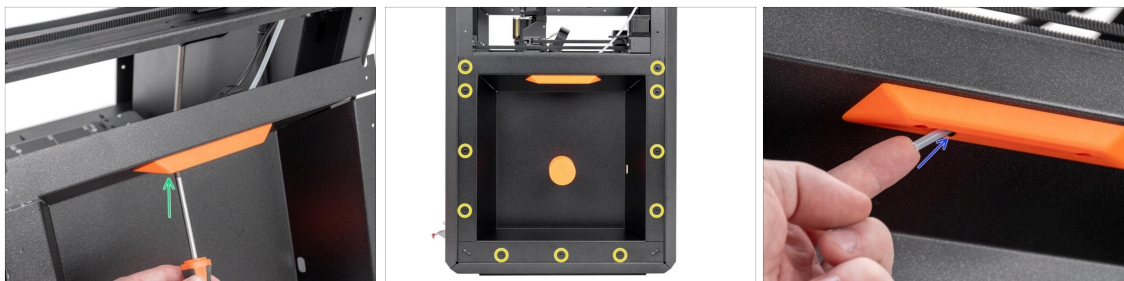
- ✎ Vložte objímku do rukojeti.
- ✎ Zatlačte ji až na doraz.

KROK 39 Montáž úchytu



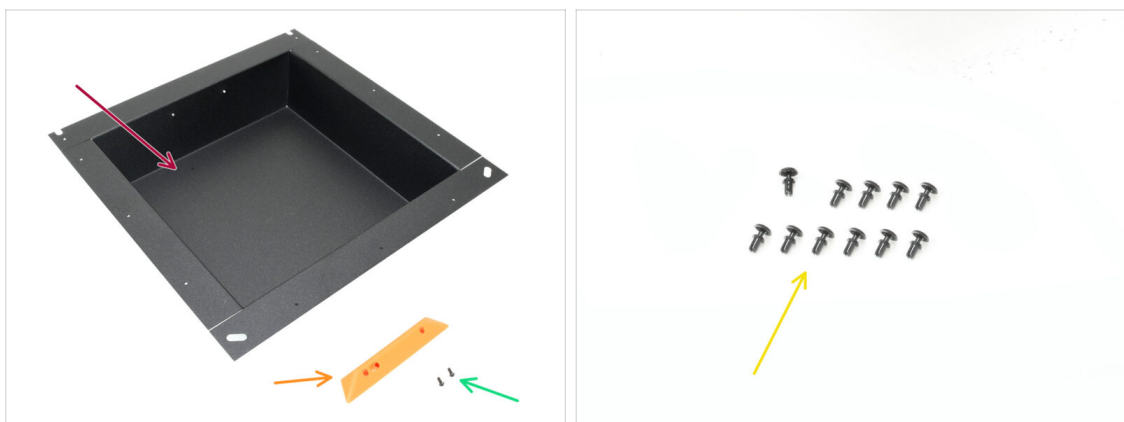
- ✎ Umístěte sestavu pravého plechu na pravou stranu tiskárny. Ujistěte se, že výřezy ve tvaru písmene U směřují nahoru.
- ✎ Přichyťte pravou rukojeť (handle) k pravému kovovému plátu.
- ✎ Prostrčte jeden šroub M3x8rT zadním otvorem v rukojeti a plechem.
- ✎ Připevněte sestavu postranního senzoru filamentu na šroub.
- ⚠ **Netahejte sestavu bočního senzoru příliš daleko; zkuste co nejvíce přiblížit pravý boční plech.**
- ✎ Šroub utáhněte jen lehce - matka se musí volně pohybovat.
- ✎ Zarovnejte boční senzor filamentu s předním otvorem pro šroub v plechu a klice.

KROK 40 Upevnění pravé strany



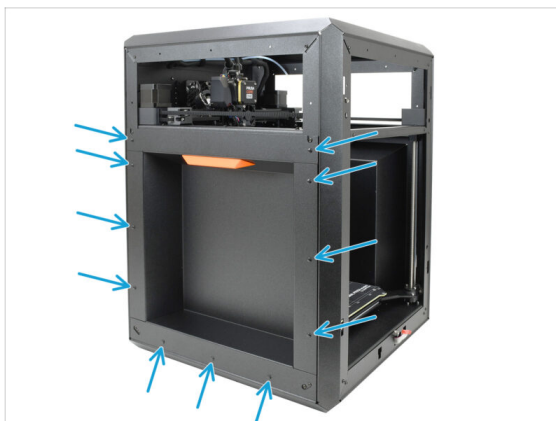
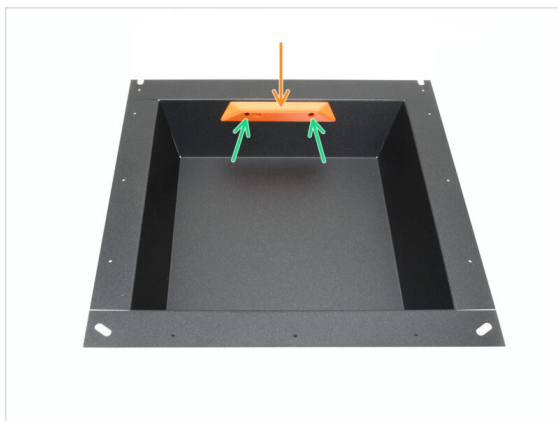
- Druhým šroubem M3x8rT připevněte pravou rukojeť a boční senzor filamentu k pravému plechu.
- Připevněte boční plech k tiskárně pomocí 11 nylonových nýtů.
- Vložte krátkou teflonovou PTFE trubičku 4 x 2,5 x 45 do kleštiny. Zatlačte ji až na doraz.
- i Část PTFE trubičky zůstane vyčnívat z rukojeti.

KROK 41 Levá strana: příprava dílů



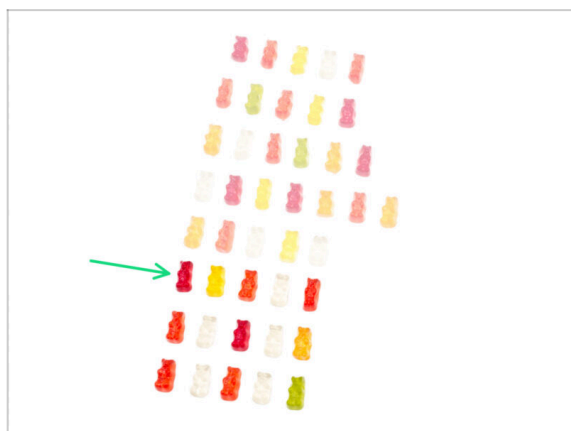
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Levý postraní kovový plát (Left side sheet metal) (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*
- Boční úchyt (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x5rT (2x)
- Nylonový nýt (11x)

KROK 42 Instalace levé strany



- 🟠 Vyrovnějte rukojeť se závitovými otvory v plechu.
- 🟢 Uchyťte rukojeť pomocí dvou šroubů M3x5rT.
- 🟡 Připevněte boční plech k tiskárně pomocí 11 nylonových nýtů.

KROK 43 Je čas na Haribo!



- ⬛ Dobrá práce - doplňte palivo pro další výzvu!
- 🟢 Snězte šestou řadu.
- ⬛ Tak blízko! Ale **ruce pryč od těch posledních medvídků!**

KROK 44 Hotovo

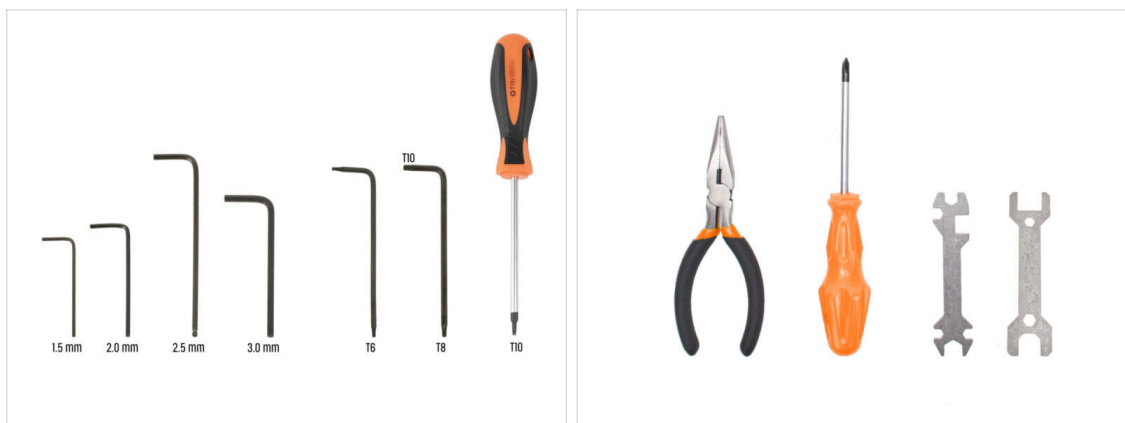


- Gratulujeme! Úspěšně jste sestavili celé tělo.
- Přejdeme k další kapitole.

8. Obložení, Dvířka & xLCD



KROK 1 Nářadí pro tuto kapitolu



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- 2,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč
- Čelistové kleště

KROK 2 Horní kryt: příprava dílů



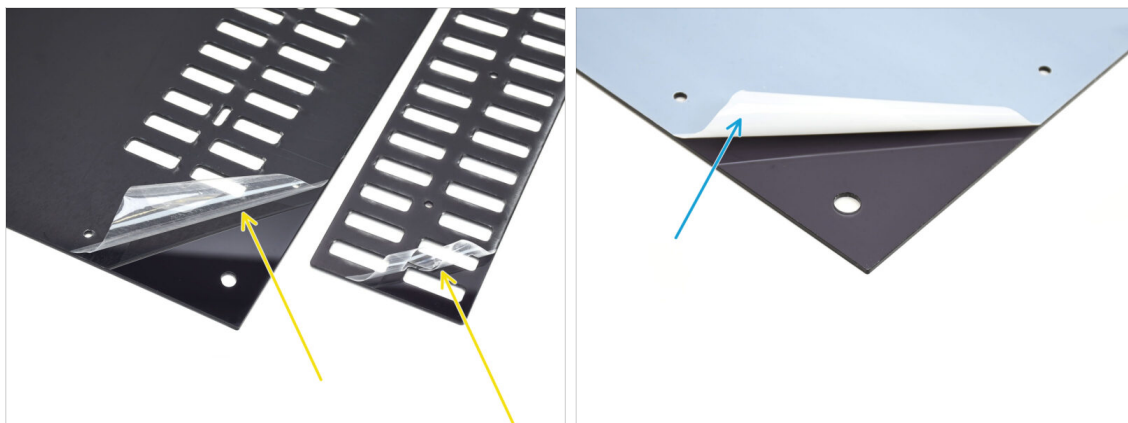
● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Horní kryt (1x) *naleznete v balíčku Plexi set*
- Kryt ventilace (1x) *naleznete v balíčku Plexi set*
- Matka M3nN (3x)
- Izolační vložka (3x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

i Tento díl může být v šedé nebo černé barvě. Tvar je však totožný a na postup to nemá vliv.

- Šroub M3x10rT (3x)
- Nylonový nýt (4x)

KROK 3 Odstranění ochranné fólie



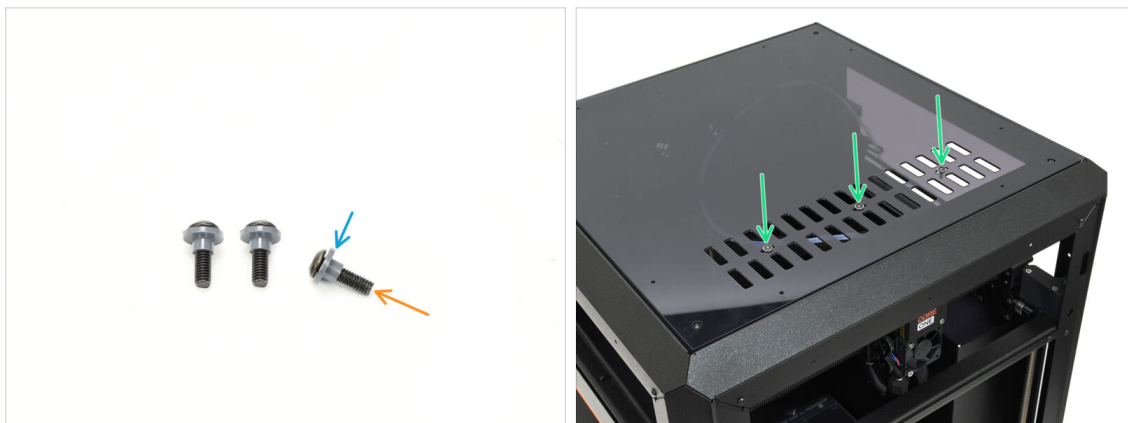
- ✦ Nejprve odstraňte ochrannou fólii z obou plastových plátů.
- ✦ Otočte díly a odstraňte ochrannou fólii z ostatních stran.

KROK 4 Zkušební montáž horního krytu

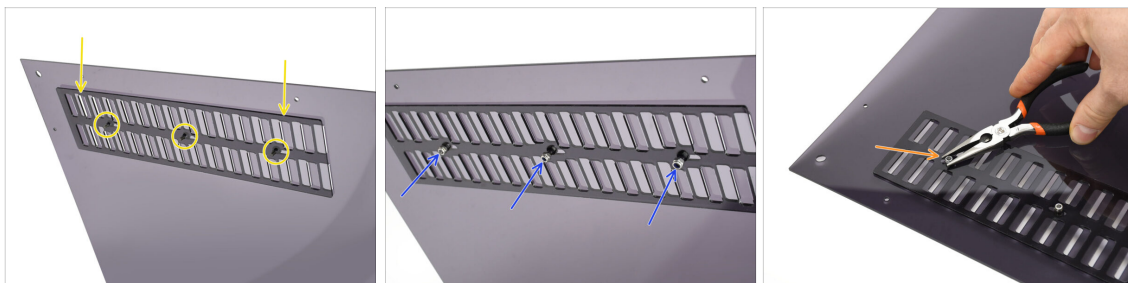


- ✦ Položte horní kryt na tiskárnu.
- ✦ Díl s větracími otvory by měl být orientován směrem k přední části tiskárny.
- ✦ Při správné orientaci se kryt zarovná s výřezem a hlavy šroubů v rozích zapadnou do výřezů.
- ❗ Pokud otvory pro šrouby nejsou v jedné rovině, kryt otočte.

Pozor, spoiler: Kryt není symetrický!

KROK 5 Sestavení horního krytu I.

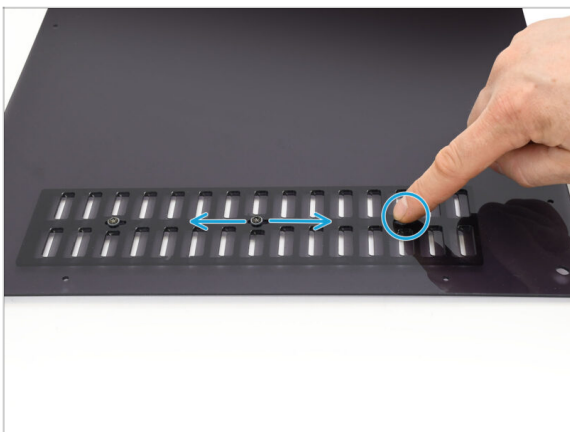
- ✚ Prostrčte všechny tři šrouby M3x10T izolačními vložkami.
- 🔵 Ujistěte se, že je přírubová část vložky orientována směrem k hlavě šroubu.
- 🟢 Vložte šrouby s vložkami do tří otvorů ve ventilaci.

KROK 6 Sestavení horního krytu II.

- 🟡 Vyrovnajte kryt ventilace s konci šroubů na spodní straně.
- 🔵 Ručně utáhněte tři matice M3nN na šroubech, abyste kryt upevnili na místě.
- ✚ Šroub utáhněte, zatímco držíte matku M3nN, zastavte ve chvíli, kdy je šroub utažen pevně. Poté vraťte o jednu otáčku zpět.

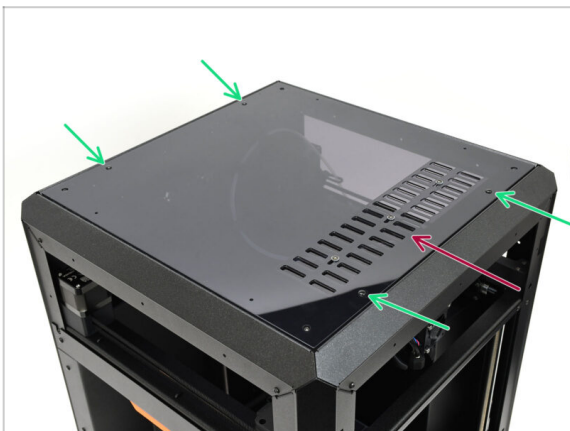
⚠️ Šroub musí být dotažen dostatečně pevně, aby se krytka ventilace neotevírala samovolně, ale ne příliš, aby šla otevřít.

KROK 7 Testování ventilace



- Zkuste rukou pohnout jedním ze tří šroubů.
- ⓘ Větrací otvory se musí otevírat a zavírat plynule a bez námahy.
- ⚠ Pokud je posouvání obtížné, povolte šroub, který problém způsobuje.

KROK 8 Montáž vrchního krytu



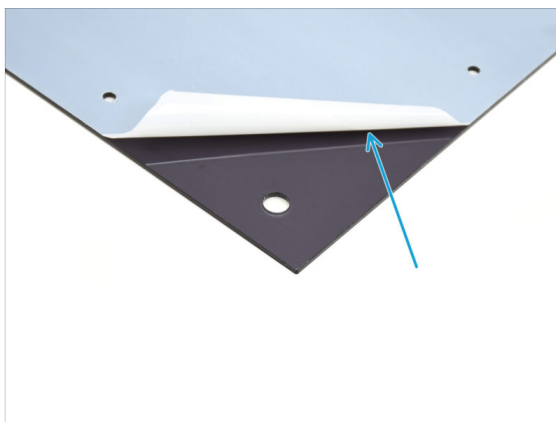
- Zarovnejte kryt s výřezem v tiskárně a ujistěte se, že větrací otvor směřuje dopředu.
- Zajistěte kryt na místě pomocí čtyř nylonových nýtů v označených otvorech.
- ⓘ Na krytu je osm otvorů, ale čtyři nýty by měly stačit.

KROK 9 Boční kryty: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Boční kryt (2x) *naleznete v balíčku Plexi set*
- Nylonový nýt (10x)

KROK 10 Odstranění ochranné fólie



- Sloupněte ochrannou fólii z obou bočních krytů.
- Sloupněte ochrannou fólii z druhé strany obou bočních krytů.

KROK 11 Zakrytí levé strany



- ✎ Zarovnejte kryt s prohlubní na levé straně tiskárny.
- ✎ Vyčnívající šrouby na tiskárně musí být zarovnány s většími otvory v krytu.
- ✎ Zajistěte kryt na místě pomocí pěti nylonových nýtů v označených otvorech.

KROK 12 Zakrytí pravé strany



- ✎ Zarovnejte druhý kryt s prohlubní na pravé straně tiskárny.
- ✎ Zajistěte kryt na místě pomocí pěti nylonových nýtů v označených otvorech.

KROK 13 xLCD: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- xLCD (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- xLCD přední kryt (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- xLCD Display-mount (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Knoflík (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub 3x8sT (4x)
- Konektor Faston (1x) *naleznete v balíčku Electronics*

KROK 14 Sestavení xLCD I.



- Doporučujeme položit přední kryt lícem dolů na okraj lepenkové krabice nebo stolu, aby se vytvořil prostor pro knoflík snímače.
- Sloupněte ochrannou fólii z xLCD.
- Vložte díl xLCD do přední krytky.

KROK 15 Sestavení xLCD II.

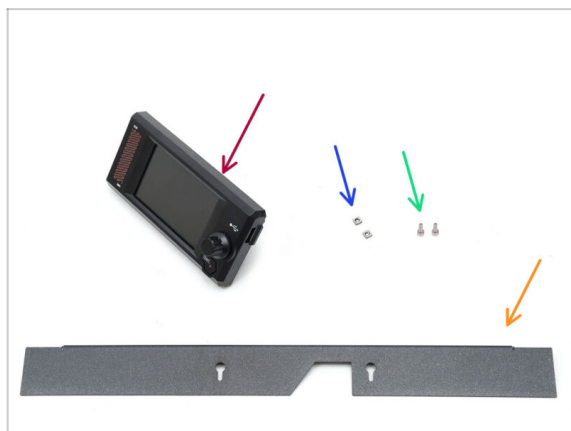
- ✦ Zakryjte sestavu pomocí zadního dílu.
 - ✦ Pokud máte starší verzi tištěného zadního krytu, je nutné díl nejprve zachytit na roh xLCD. Novější verzi můžete jednoduše nasadit přímo.
 - ✦ Připevněte díly k sobě pouze pomocí **TŘÍ** šroubů 3x8sT do vyznačených otvorů.
- ⚠ Nevkládejte šroub do čtvrtého otvoru vedle dlouhého otvoru pro konektor xLCD, který je viditelný přes výřez. Nechte jej prozatím prázdný.

KROK 16 Instalace konektoru FE Faston.

- ✦ Přejdeme ke čtvrtému šroubovacímu otvoru - zde připevníme uzemňovací konektor Faston.
 - ✦ Pomocí čelistových kleští opatrně nasadte uzemňovací konektor Faston na otvor pro šroub a zajistěte, aby otvory lícovaly.
 - ✦ Připevněte konektor na místo pomocí jednoho šroubu 3x8sT a dbejte na to, aby zůstal zarovnaný, jak je znázorněno.
- ⚠ Aby nedošlo k poškození některých okolních elektronických součástí, buďte opatrní a dbejte na to, aby se konektor při utahování neotáčel.

KROK 17 Nasazení otočného knoflíku LCD

- Na hřídeli enkodéru je plochá část. Otočte enkodér tak, aby plochá část směřovala nahoru.
- Na vstříkovaném knoflíku je spojovací linka, která může sloužit jako orientační značka.
- Připevněte knoflík na hřídel a dbejte na to, aby značka na knoflíku směřovala nahoru.

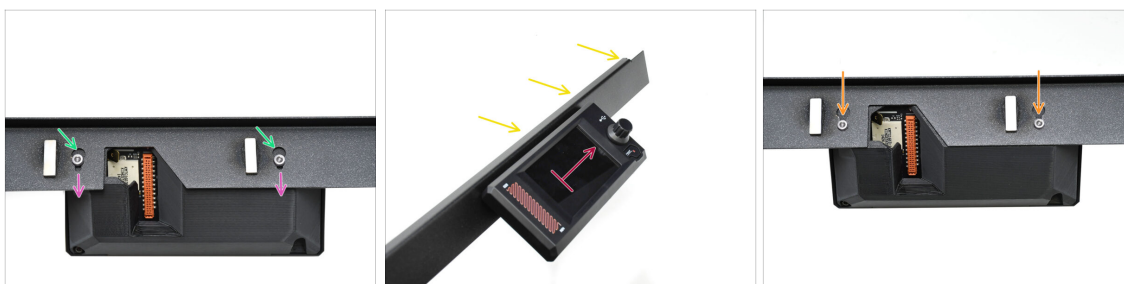
KROK 18 Rámeček xLCD: příprava dílů

● Pro následující kroky si prosím připravte:

- xLCD (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Matka M3nS (2x)
- Šroub M3x6 (2x)
- Rámeček (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*

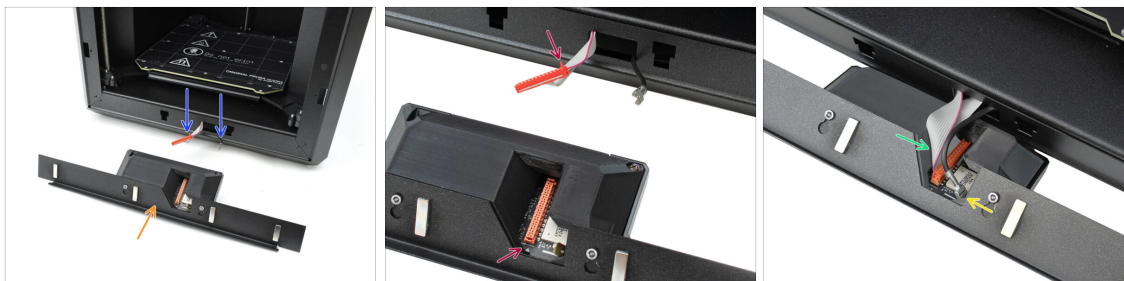
KROK 19 Osazení xLCD I.

- 🔵 Vložte dvě matky M3nS do příslušných otvorů na zadní straně sestavy xLCD.
- 🟠 Zatlačte matice až na doraz, dokud se závit nesrovná s otvory pro šrouby.
- 🔴 Do otvorů zasuňte dva šrouby M3x6. Nešroubujte je až na doraz.
- 🟢 Pod hlavami šroubů ponechte mezeru.

KROK 20 Osazení xLCD II.

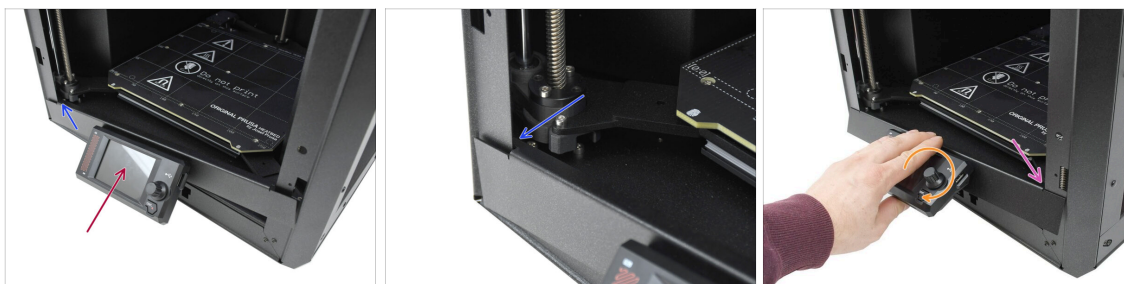
- ⬛ Připojte sestavu xLCD k rámečku.
- 🟢 Hlavy šroubů zasuňte do otvorů pro klíče.
- 🟡 Nasuňte sestavu xLCD tak, aby hlavy šroubů zapadly do užších částí klíčových otvorů.
- 🔴 Při správné montáži by měl displej LCD směřovat nahoru...
- 🟡 ...Zatímco ohnutý okraj rámečku je nahoře.
- 🟠 Zatlačte šrouby až do úzké části klíčové dírky na obou stranách. Poté šrouby utáhněte.

KROK 21 Instalace sestavy xLCD



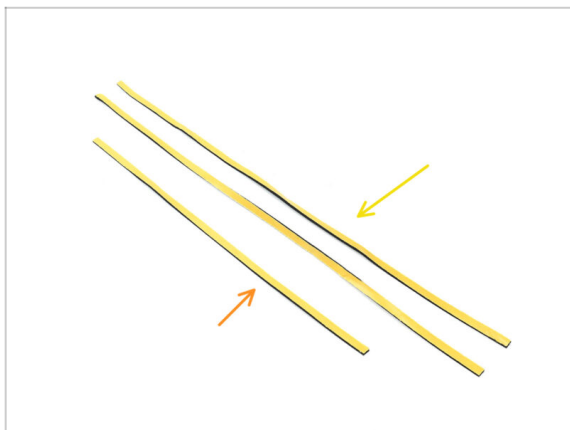
- ✚ Umístěte sestavu xLCD před tiskárnu, jak je znázorněno na obrázku.
- ✚ Vytáhněte příslušné kabely z přední části tiskárny, abyste usnadnili jejich připojení.
- ✚ Na hlavním konektoru je malý červený jazýček. Tento výstupek musí být orientován směrem k symbolu trojúhelníku na desce plošných spojů.
- ✚ Připojte hlavní konektor do xLCD.
- ✚ Připojte uzemňovací konektor Faston.

KROK 22 Zajištění sestavy xLCD



- ✚ Jemně zvedněte sestavu xLCD do horní polohy.
- ⚠ Postupujte opatrně, aby nedošlo ke skřípnutí nebo odpojení žádného z kabelů.
- ✚ Zahákněte malý výčnělek na levé straně rámečku za levý svislý profil tiskárny.
- ✚ Jemně nadzvedněte spodní část sestavy xLCD, abyste umožnili hladší zasunutí jazýčku a větší prostor pro pohyb.
- ✚ Zahákněte výčnělek na pravé straně do pravého profilu tiskárny.

KROK 23 Těsnění dveří: příprava dílů



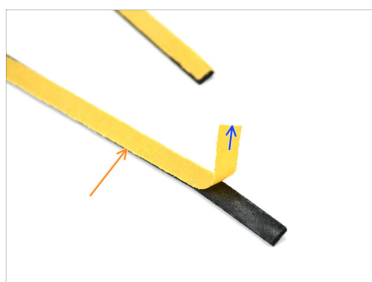
● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Boční těsnění dvířek, delší (2x) naleznete v balíčku Electronics & Fasteners

● Horní těsnění dvířek, kratší (1x) naleznete v balíčku Electronics & Fasteners

ⓘ Barva ochranné vrstvy se může lišit.

KROK 24 Připevnění horního těsnění



● Vezměte **KRATŠÍ** těsnění.

● Odlepte začátek ochranné fólie. Zatím ji nemusíte odstraňovat úplně.

ⓘ Zatím není třeba ji zcela odstraňovat. Pro snadnější instalaci ji můžete postupně odlepovat.

● Těsnění začněte aplikovat podél horního okraje rámu tiskárny.

● Začněte odsazením od rohu o vzdálenost rovnající se tloušťce těsnění.

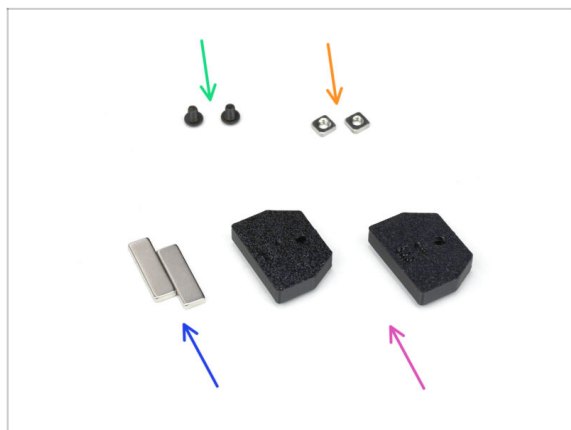
● Těsnění přiložte podél horního okraje, přičemž konec nechte odsazený od rohu, stejně jako na druhé straně.

KROK 25 Boční těsnění



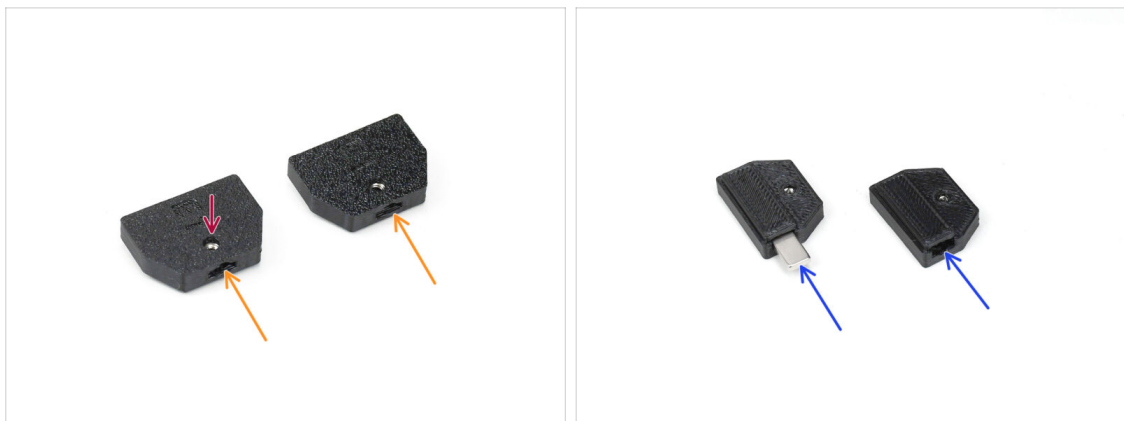
- ✦ Přiložte delší těsnění dveří, začněte od konce těsnění nahoře.
- ✦ Postupujte shora dolů.
- ❗ Pomocí čelistových kleští odstříhněte přebytečné části.
- ✦ Stejnou technikou přiložte zbývající dlouhé těsnění podél levého okraje rámu tiskárny.

KROK 26 Držáky magnetů: příprava dílů



- ✦ Pro následující kroky si prosím připravte:
- ✦ Šroub M3x5rT (2x)
- ✦ Matka M3nS (2x)
- ✦ 20x6x2 Magnet (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- ⚠ **Magnety udržujte v dostatečné vzdálenosti od sebe. Mohou se navzájem rozbít!**
- ✦ Magnet Holder (držák magnetu) (2x) *naleznete v balíčku Printed parts*

KROK 27 Montáž držáků magnetů



- 🟡 Vložte matice M3nS do příslušných otvorů v držácích magnetů.
- 🔴 Zatlačte matice až na doraz, dokud se závit nesrovná s otvorem pro šroub.
- 🟢 Vložte magnety do příslušných kapes v držácích. Zatlačte je až na doraz.
- 📄 Na orientaci magnetů nezáleží.

KROK 28 Instalace držáků magnetů



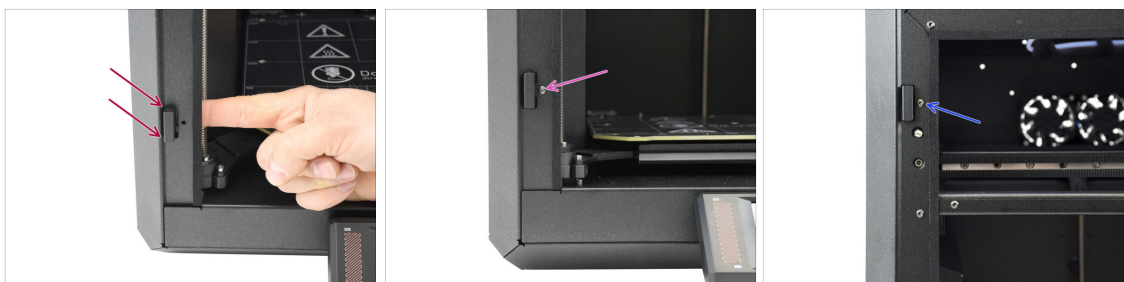
- 🟡 Zevnitř tiskárny vložte sestavu držáku magnetu do příslušného spodního otvoru v kovovém profilu na pravé straně.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda vyčnívající obdélníková kapsa zapadá do výřezu.
- 🟢 Zajistěte sestavu s pomocí šroubu M3x5rT.
- 🟢 Stejným postupem nainstalujte druhý držák magnetu do horního otvoru na pravé straně.

KROK 29 Panty dvířek: příprava dílů

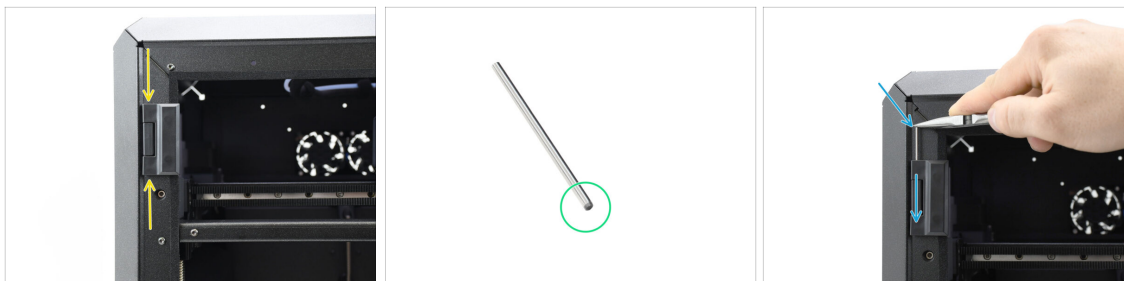


- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Door-hinge-in (2x) *naleznete v balíčku CoreXY + Hinges set package*
- Door-hinge-out (2x) *naleznete v balíčku CoreXY + Hinges set package*
- Závěsný kolík 2 x 40 mm (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x5rT (2x)

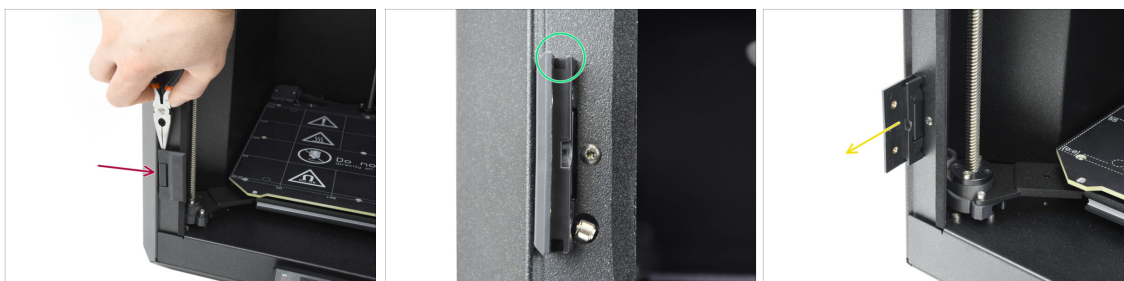
KROK 30 Instalace dílů door-hinge-in



- Zevnitř tiskárny zasuňte díl door-hinge-in do spodního obdélníkového otvoru v levém bočním profilu. Vyčnívající část by měla procházet dopředu.
- Zajistěte díl door-hinge-in s pomocí šroubu M3x5rT.
- Stejným postupem nainstalujte druhý díl door-hinge-in do horního otvoru.

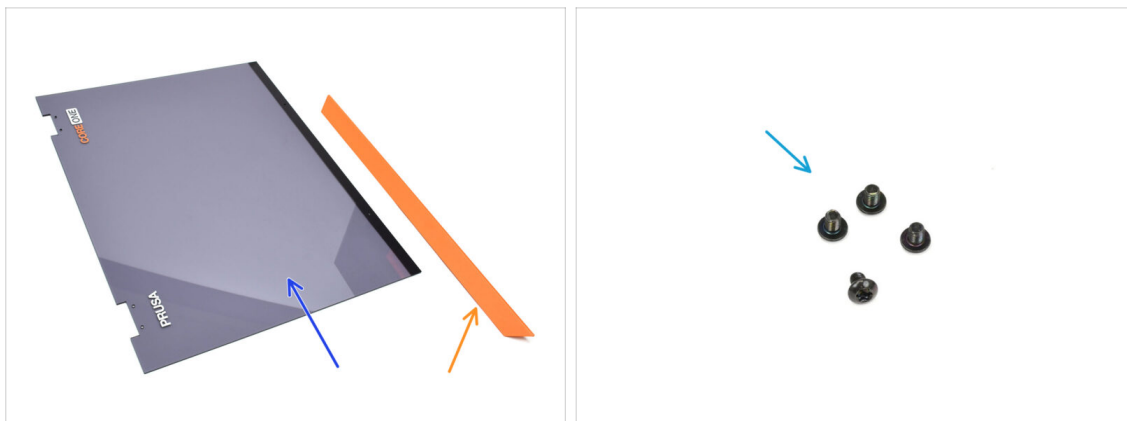
KROK 31 Instalace dílu door-hinge-out I.

- ✦ Zarovnejte díl door-hinge-out s dílem door-hinge-in.
- ✦ Zkosený konec čepu závěsu by měl být vložen jako první, aby se usnadnila montáž.
- ✦ Zasuňte kolík z horní části dílu door-hinge-out a vedte jej skrz díl door-hinge-in, dokud není zcela zasunutý.
- ❗ Špičkou čelistových kleští kolík pevně zatlačte.

KROK 32 Instalace dílu door-hinge-out II.

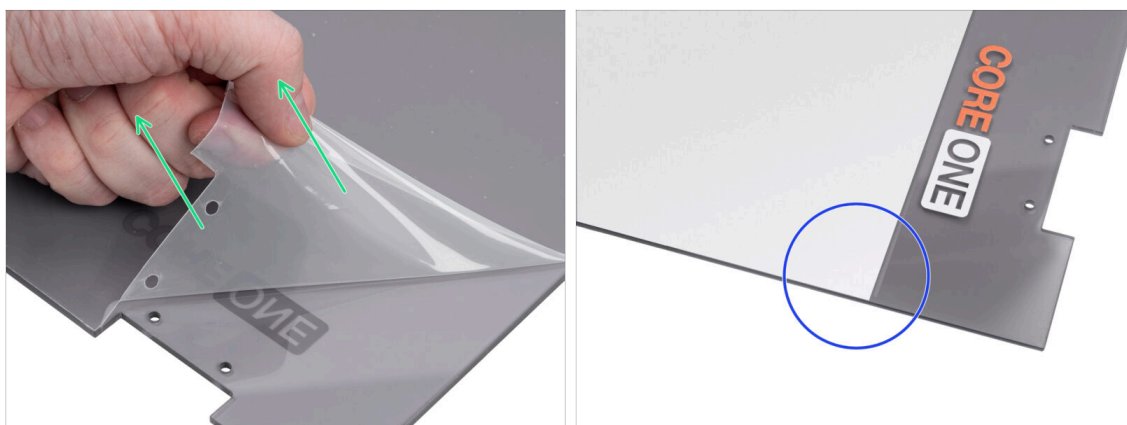
- ✦ Stejným postupem namontujte spodní door-hinge-out a dokončete tak montáž závěsu.
 - ✦ Podívejte se do drážek na výklopných částech dvířek a zkontrolujte, zda jsou kolíky zcela zasunuty.
- Žádná část kolíku by neměla být viditelná nad spodní plochou v drážce.
- ✦ Otevřete oba závěsy/panty.

KROK 33 Panel dvířek: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Dvířka (1x) naleznete v balíčku Plexi set
- Rukojeť dvířek (1x) naleznete v balení Metal parts 2/3
- Šroub M3x5rT (4x)

KROK 34 Panel dvířek: odstranění ochranné fólie



- Panel dvířek má z obou stran ochrannou fólii. Jedna pokrývá celou plochu, druhá pouze středovou oblast.
 - Odlepte fólii pokrývající celé dveře; je lehce průhledná.
 - Středovou ochrannou fólii (bílou) můžete odstranit nyní nebo po montáži panelu, abyste ochránili povrch při manipulaci.
- i** Tato ochranná fólie nebrání instalaci závěsů ani kliky.

KROK 35 Instalace panelu dvířek



- ◆ Vyrovnejte dveře se závěsy. Výřezy na dveřích by měly zapadnout do drážek na horní a spodní straně křídel.
- ◆ Ujistěte se, že jsou dveře orientovány tak, aby znaky na dveřích směřovaly ven.
- ◆ Zasuňte dveře až na doraz do obou závěsů.
- ◆ Připevněte dvířka k pantům pomocí čtyř šroubů M3x5rT. Začněte horním. Poté proveďte spodní.

KROK 36 Montáž úchytu dvířek



- ◆ Přejdeme ke klice. Odstraňte ochrannou fólii z obou lepicích proužků na vnitřní straně.
- ◆ Část s lepicí páskou se připevní na zadní stranu dveří. Kličku však zatím nepřipevňujte!

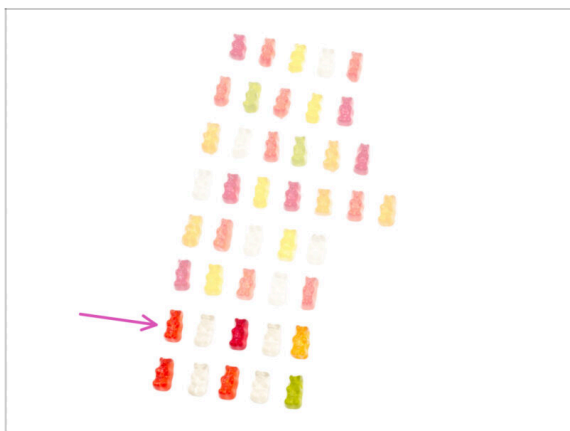
⚠ Počkejte na další krok! Nejprve musíme zarovnat rukojeť!

KROK 37 Zajištění rukojeti dvířek.



- ◆ Zarovnejte rukojeť tak, aby přední zkosená část byla v rovině s dvířky. Horní část rukojeti musí být v jedné rovině s dvířky.
- ◆ Zatlačte kliku proti dveřím, aby byla v rovině, a pomalu ji otáčejte proti směru hodinových ručiček, dokud se lepicí proužky nepřipojí ke dveřím.
- ◆ Dveře a kliku pevně přitlačte k sobě v místech lepicího pásku, abyste zajistili bezpečné upevnění.

KROK 38 Je čas na Haribo!



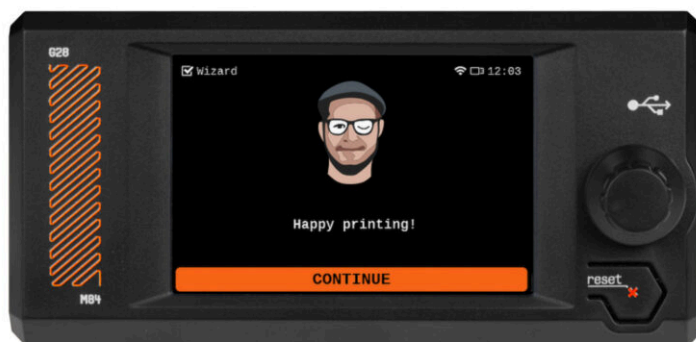
- ◆ Tvrdá práce si zaslouží sladké výsledky!
- ◆ Snězte sedmou řadu.
- ⚠ Ale zbytek ještě nejezte.

KROK 39 Hotovo



- Gratulujeme! Úspěšně jste sestavili dveře a xLCD.
- Přejdeme k poslední kapitole.

9. Kalibrace & První spuštění



KROK 1 Napnutí řemene



- ❗ Tato kapitola vás provede kalibrací a přípravou tiskárny na první spuštění.
- ⬢ Kalibrujte napnutí řemene. Další informace naleznete v následujícím článku:
 - ⬢ Úprava napnutí řemenů (CORE One)
- ⚠ Nezapomeňte se sem ještě po nastavení vypnutí řemenů vrátit !

KROK 2 Umístění tiskového plátu



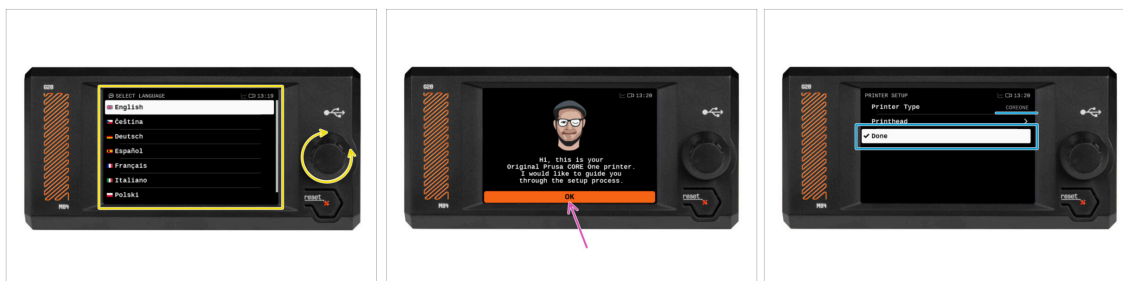
- ⚠ **Ujistěte se, že na vyhřívané podložce nic není.** Podložka musí být čistá. Jakékoli nečistoty mohou poškodit povrch vyhřívané podložky i tiskového plátu.
- ⬢ **Tiskový plát umístěte na vyhřívanou podložku tak, že nejprve zarovnáte zadní výřez s aretačními kolíky na zadní straně podložky.** Přidržte plát za přední dva rohy a pomalu jej položte na podložku- **pozor na prsty!**
 - ⬢ Pro optimální funkčnost udržujte **tiskový plát** čistý.
 - ⬢ Nejčastějším důvodem odlepení výtisku od podložky je mastná nebo jinak špinavá tisková podložka. **Použijte IPA (Isopropylalkohol) pro její odmaštění,** pokud jste byt jen dotkli jejího povrchu.

KROK 3 Zapnutí



- ✿ Zapojte do tiskárny USB disk, který jste k ní v kitu dostali.
- ❗ USB disk, který jste k tiskárně dostali, obsahuje soubor s nejnovější verzí firmwaru.
- ✿ Připojte napájecí kabel a zapojte tiskárnu do zásuvky.
- ✿ Zapněte tiskárnu pomocí tlačítka na zadní straně.
- ❗ Tiskárna teď zkontroluje, zda je na USB disku k dispozici nový soubor s firmwarem.
- ✿ Pokud se Vám objeví hláška "Je dostupná nová verze firmwaru", potvrďte ji výběrem **NAHRÁT**. Nová verze se automaticky nahraje.
- ✿ Pokud se žádná taková zpráva nezobrazí, na tiskárně již máte nejnovější firmware. Přejděte k dalšímu kroku.

KROK 4 Nastavování tiskárny: Úvod



- ✿ Tiskárna na obrazovce zobrazí výzvu k výběru jazyka. Pomocí ovládacího kolečka nebo dotykové obrazovky nastavte své preference.
- ✿ Po výběru jazyka tiskárna zobrazí uvítací obrazovku. Klikněte na **OK** a pokračujte v procesu nastavení.
- ✿ Na další obrazovce se zobrazí výzva k výběru modelu tiskárny COREONE. Pro pokračování klikněte na **Hotovo**.

KROK 5 Nastavení tiskárny: Nastavení sítě



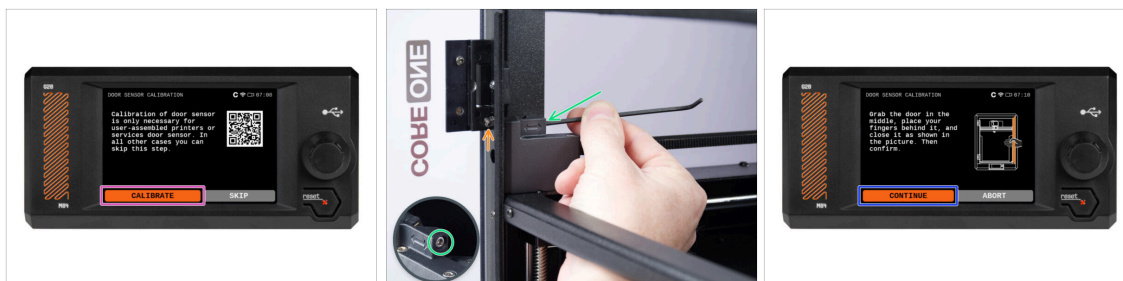
- Na obrazovce Network Setup se zobrazí výzva k připojení k síti Wi-Fi pomocí naší oficiální mobilní aplikace Prusa.
- ❗ Více si přečtěte na prusa.io/app.
- Pokud zvolíte **NE**, tiskárna zobrazí alternativní způsoby připojení k síti Wi-Fi. Tento krok je volitelný a lze jej provést později.
- ❗ Tuto obrazovku můžete přeskočit a síťové připojení nastavit později.

KROK 6 Průvodce: Úvod



- ❗ Tiskárna vás vyzve ke spuštění série selftestů a kalibrací všech důležitých součástí. Celý tento proces zabere několik minut, a některé jeho části budou vyžadovat vaši účast.
- Stiskněte **ANO** pro spuštění autotestu a postupujte podle pokynů na obrazovce.
- ⚠ Během selftestu nechte **dvířka zavřená**, dokud nebudete vyzváni. Otevřením dvířek se proces přeruší.
- Během selftestu se uvnitř nacházejí **HORKÉ** a pohyblivé části.
- Tiskárna začne testováním všech ventilátorů. **Pozor - chvíli to může být docela hlučné!**

KROK 7 Průvodce: Kalibrace senzoru dvířek



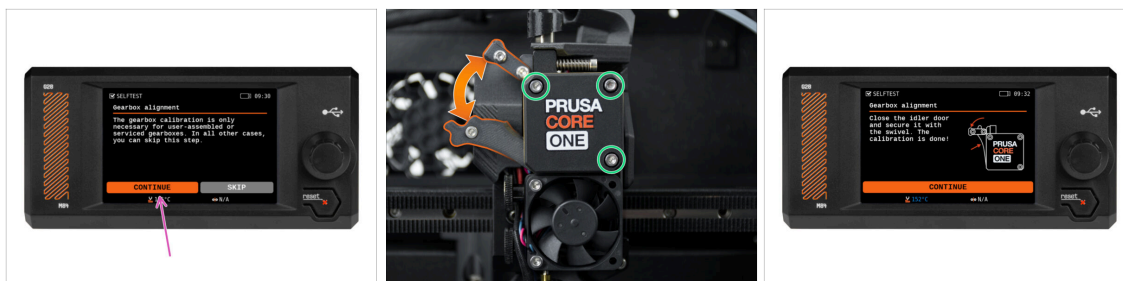
- ✿ První částí, která vyžaduje vaši spolupráci, je kalibrace senzoru dveří. Začněte tím, že stisknete **Kalibrovat**. Dál už postupujte podle pokynů na obrazovce.
- ✿ Budete vyzváni k postupnému utahování napínacího šroubu senzoru z výchozí volné polohy - obvykle po půl otáčkách, případně několikrát během kalibrace.
- ✿ Po každém seřízení sledujte, zda spínač dveřního senzoru vystupuje z otvoru v předním profilu.
- ✿ Postup opakujte, dokud nebude senzor dvířek správně nastaven - to znamená, že sepe ne ve vzdálenosti mezi rukama. Poté stiskněte **Pokračovat**.
- ❗ Když se senzor správně nakalibruje, měli byste při otevírání a zavírání dveří slyšet cvaknutí z oblasti snímače dveří.

KROK 8 Průvodce - Test Load cell senzoru



- ✿ V následujícím kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali Loadcell. Během tohoto procesu se **části hotendu nezahřívají**, takže se jich můžete dotknout. Dále zvolte **Pokračovat**.
- ❗ Kalibrace senzoru loadcell vyžaduje otevřená dvířka, jelikož je nutné zasahovat přímo uvnitř tiskárny.
- ✿ Prozatím se trysky nedotýkejte, počkejte, až budete vyzváni zprávou: **NYNÍ se dotkněte trysky**.
- ✿ Klepněte zespoda do trysky. Pokud Loadcell dotyk nezaznamená, budete vyzváni k opakování kroku. V opačném případě se při úspěšném provedení testu zobrazí **Test loadcell proběhl v pořádku**.
- ✿ Stiskněte **Pokračovat** pro dokončení průvodce.

KROK 9 Průvodce: zarovnání převodovky



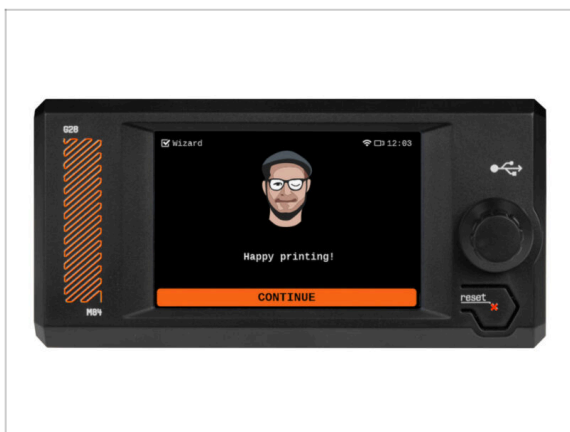
- ✿ Jakmile se dostanete k části Seřízení převodovky, zvolte **Pokračovat** a postupujte podle pokynů na obrazovce tiskárny.
- ✿ Ujistěte se, že je idler lock (swivel) odblokován od dvířek idleru.
- ✿ Povolte tři šrouby na přední straně převodovky o 1,5 otáčky.
- ❗ Tiskárna projde automatickým zarovnáním převodovky. Tento proces není zvenčí vidět.
- ⬛ Jakmile budete vyzváni, utáhněte tři šrouby podle vzoru na obrazovce.

KROK 10 Průvodce: Kalibrace Senzoru Filamentu



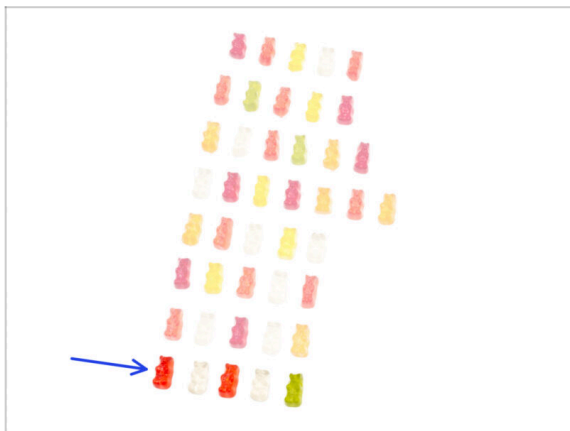
- ✿ Pro kalibraci senzoru filamentu je nutné použít krátký kousek filamentu. Připravte si ho a následně zvolte **Pokračovat**.
- ❗ Před spuštěním kalibračního procesu se ujistěte, že se v extruderu nenachází žádný filament.
- ✿ Umístěte cívku filamentu na držák cívky na pravé straně tiskárny.
- ✿ Po výzvě začněte zasouvat filament do PTFE trubičky umístěné pod pravou rukojetí.
- ⬛ Po dokončení kalibrace vyjměte filament.

KROK 11 Průvodce dokončen



- Gratulujeme! Průvodce je dokončen. Nyní je čas otestovat některé výtisky.

KROK 12 Je čas na Haribo!



- Vítězství chutná sladce - jako gumoví medvídci!
- A teď doražte zbytek - zasloužili jste si je!

KROK 13 Příručka 3D tiskaře



- Přečtěte si **Příručku 3D tisku** určenou pro vaši tiskárnu. Dodržujte pokyny pro správné nastavení a připravte ji pro váš první tisk.

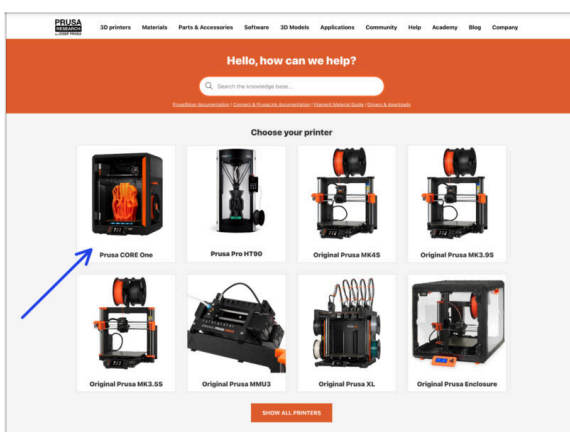


Nejnovější verze je vždy dostupná na help.prusa3d.com.



Přečtěte si kapitoly **Odpovědnost a Bezpečnost**.

KROK 14 Aktualizace firmwaru



Všechna dodávaná balení tiskáren obsahují USB disk s nejnovějším firmwarem. Doporučujeme však zkontrolovat a případně aktualizovat verzi firmwaru.



Navštivte stránku help.prusa3d.com



Přejděte na stránku Prusa CORE One.



Uložte firmware soubor (.bbf) na *příložený USB disk*.



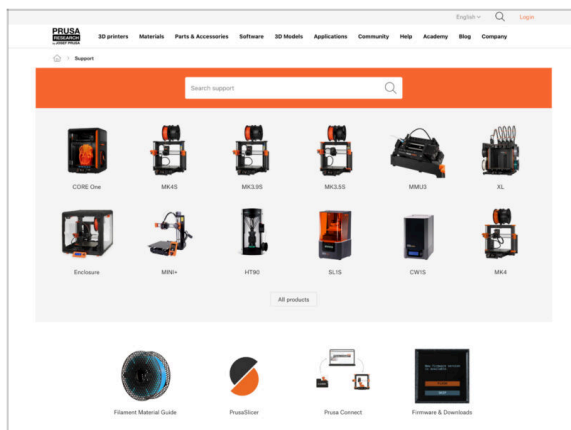
Tip: Na domovskou stránku Prusa CORE One se rychle dostanete tady: prusa.io/coreone

KROK 15 Give us feedback



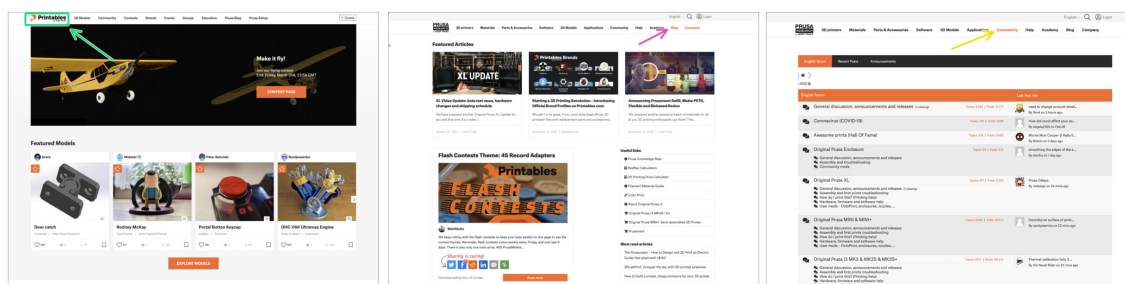
- We know you're eager to start printing, but we'd really appreciate it if you could take 3–4 minutes to **share your thoughts** on this manual: how clear it was, how easy it was to follow, and any ideas to improve it.
- ① This feedback is a little different from the usual comments you might leave on individual steps.
- **Share your feedback here.**
- Thank you for helping us make our manuals even better!

KROK 16 Centrum Nápovery



- 📌 Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com
- Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 17 Přidejte se na Printables!



- Nezapomeňte se přidat k největší Průša komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na [Printables.com](https://www.printables.com)
- Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází články každý týden.
- Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).
- ❗ Všechny služby Prusa sdílí jeden uživatelský účet.

Seznam změn v manuálu



KROK 1 Historie verzí



- ◆ **Verze manuálu pro stavebnici Prusa CORE One:**
- ◆ 03/2025 - Úvodní version 1.00

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, off-white color.

[illegible]

