

Obsah

1. Úvod	7
Krok 1 - Jak se orientovat v návodu	8
Krok 2 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	8
Krok 3 - Než začnete	9
Krok 4 - Ke stavebnici přikládáme všechno potřebné nářadí	10
Krok 5 - Orientace podle štítků	11
Krok 6 - Záložní materiál	11
Krok 7 - Tištěné součástky - verzování	12
Krok 8 - Jsme tu pro Vás!	13
Krok 9 - Vychytávka: vkládání matic	14
Krok 10 - Ochrana elektroniky (ESD)	15
Krok 11 - Odměňte se	16
Krok 12 - Odstranění MMU3	17
Krok 13 - Připravte si pracovní stůl	18
2. Příprava a rozebrání tiskárny	19
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	20
Krok 2 - Důležité: Aktualizace firmwaru	21
Krok 3 - Posun osy Z	21
Krok 4 - Vysunutí filamentu	22
Krok 5 - Vypnutí tiskárny a její ochrana	22
Krok 6 - Odpojení kamery Buddy3D	23
Krok 7 - Nevyhazujte odstraněné součásti	23
Krok 8 - Odstranění horních nylonových nýtů	24
Krok 9 - Odstranění horního panelu	24
Krok 10 - Odstranění horního profilu	25
Krok 11 - Odstranění dveří	25
Krok 12 - Přístup k elektronice	26
Krok 13 - Přístup k desce Buddy	26
Krok 14 - Odpojení kabelů I.	27
Krok 15 - Odpojení kabelů II.	27
Krok 16 - Odstranění kabelů	28
Krok 17 - Prostrčení kabelů	28
Krok 18 - Zavedení kabelů vyhřívání podložky	29
Krok 19 - Povolení hlavního kabelu	29
Krok 20 - Odstranění krytu LoveBoardu	30
Krok 21 - Odpojení kabelů Nextruderu - vlevo	30
Krok 22 - Odpojení kabelů Nextruderu - nahoře	31
Krok 23 - Odpojení kabelů Nextruderu - vpravo	31
Krok 24 - Odpojení PTFE trubičky	32
Krok 25 - Odstranění fitinky Nextruderu	32
Krok 26 - Odstranění Nextruderu	33
Krok 27 - Odstranění tiskového ventilátoru	33
Krok 28 - Odstranění LoveBoardu	34
Krok 29 - Odstranění fan shroudu	34
Krok 30 - Odstranění bočního madla	35
Krok 31 - Odstranění bočního senzoru filamentu	35
Krok 32 - Odstranění držáku cívky	36
Krok 33 - Rekapitulace dílů I.	36
Krok 34 - Rekapitulace dílů II.	37
Krok 35 - Je čas na Haribo!	37

Krok 36 - Závěrečný krok	38
3. Upgrade osy Z	39
Krok 1 - Náradí potřebné k této kapitole	40
Krok 2 - Volitelné: Instalace USB-C kabelu pro kameru Buddy3D	40
Krok 3 - Odstranění krytky kabelů heatbedu	41
Krok 4 - Uvolnění vyhřívané podložky	41
Krok 5 - Odstranění vyhřívané podložky	42
Krok 6 - Odstranění distanční podložky	42
Krok 7 - Distanční podložky vyhřívané podložky: příprava dílů	43
Krok 8 - Sestavení dílu INDX-bed-spacer-rear	43
Krok 9 - Uchycení dílu INDX-bed-spacer-rear	44
Krok 10 - Vložení podložky - vlevo	44
Krok 11 - Zajištění distanční podložky - vlevo	45
Krok 12 - Vložení podložky - vpravo	45
Krok 13 - Zajištění distanční podložky - vpravo	46
Krok 14 - Senzor offsetu: příprava dílů	46
Krok 15 - Montáž INDX senzoru offsetu	47
Krok 16 - Připojení kabelu senzoru offsetu	47
Krok 17 - Zajištění sestavy senzoru offsetu	48
Krok 18 - Vedení kabelu senzoru offsetu	48
Krok 19 - Zajištění kabelu senzoru offsetu	49
Krok 20 - Odstranění dílu Bed-cable-cover-bottom	49
Krok 21 - Kryty kabelu vyhřívané podložky: příprava dílů I.	50
Krok 22 - Kryty kabelu vyhřívané podložky: příprava dílů II.	50
Krok 23 - Sestavení dílu Bed-cable-cover-bottom (spodní krytka heatbedu)	51
Krok 24 - Vložení vyhřívané podložky	51
Krok 25 - Zajištění vyhřívané podložky	52
Krok 26 - Ovinutí textilním rukávem	53
Krok 27 - Zakrytí kabelů heatbedu	53
Krok 28 - Vedení svazku kabelů vyhřívané podložky I.	54
Krok 29 - Vedení svazku kabelů vyhřívané podložky II.	54
Krok 30 - Zajištění textilního rukávu	55
Krok 31 - Odstranění dílu Bed-stop-rear	55
Krok 32 - Díl INDX-C1-Bed-stop-rear: příprava dílů	56
Krok 33 - Sestavení dílu Bed-stop-rear	56
Krok 34 - Instalace nového dílu Bed-stop-rear	57
Krok 35 - Zajištění dílu Bed-stop-rear	57
Krok 36 - Připojení kabelů RGB LED pásku a senzoru offsetu	58
Krok 37 - Připojení kabelů vyhřívané podložky	58
Krok 38 - Je čas na Haribo!	59
Krok 39 - Hotovo	59
4. Nástrojová hlava INDX a boční senzory filamentu	60
Krok 1 - Náradí potřebné k této kapitole	61
Krok 2 - Uvolnění řemenů	62
Krok 3 - Povolení řetězů	62
Krok 4 - Nástroj pro zarovnání pojezdu: příprava dílů	63
Krok 5 - Instalace nástroje Gantry-aligner-tool - vpravo	63
Krok 6 - Instalace nástroje Gantry-aligner-tool - vlevo	64
Krok 7 - Zarovnání lineárního vedení	64
Krok 8 - Odstranění nástroje Gantry-aligner-tool	65
Krok 9 - Držák tiskové hlavy: příprava dílů	65
Krok 10 - Zajištění řemenů	66
Krok 11 - Instalace dílu Head-mounting-plate	66

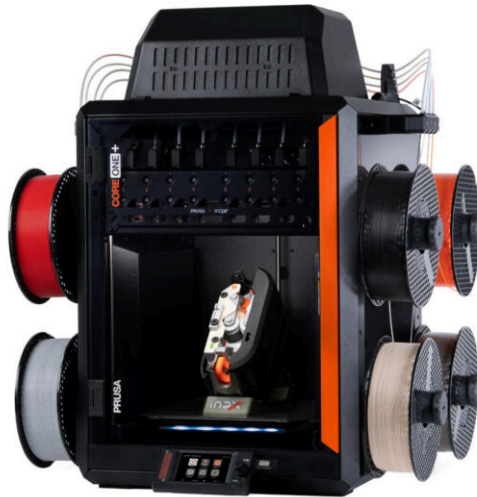
Krok 12 - Úprava řemenů	67
Krok 13 - Sestava nástrojové hlavy INDX: příprava dílů	67
Krok 14 - Přichycení krytu pro odlehčení tahu kabelu	68
Krok 15 - Nástrojová hlava INDX: příprava dílů	68
Krok 16 - Přichycení nástrojové hlavy INDX	69
Krok 17 - Fan shroud: příprava dílů	69
Krok 18 - Přichycení dílu Fan-shroud	70
Krok 19 - Vložení matky	70
Krok 20 - Tiskový ventilátor: příprava dílů	71
Krok 21 - Instalace tiskového ventilátoru	71
Krok 22 - Připojení tiskového ventilátoru	72
Krok 23 - Kabel nástrojové hlavy INDX: příprava dílů I.	72
Krok 24 - Kabel nástrojové hlavy INDX: příprava dílů II.	72
Krok 25 - Vedení kabelu	73
Krok 26 - Vložení nylonové struny	73
Krok 27 - Připojení kabelu tiskové hlavy	74
Krok 28 - Uchycení kabelu tiskové hlavy	75
Krok 29 - Zajištění svorky swingarmu	76
Krok 30 - Zajištění hlavního kabelu	76
Krok 31 - Instalace svorky kabelu nástrojové hlavy	77
Krok 32 - Připojení kabelu nástrojové hlavy: příprava dílů	77
Krok 33 - Vložení stahovacích pásek	78
Krok 34 - Zapojení kabelu tiskové hlavy	78
Krok 35 - Zajištění kabelů	79
Krok 36 - Je čas na Haribo!	79
Krok 37 - Držáky PTFE trubiček: příprava dílů	80
Krok 38 - Instalace dílu PTFE-holder-left	80
Krok 39 - Instalace dílu PTFE-holder-right	81
Krok 40 - Boční senzory filamentu: příprava dílů	81
Krok 41 - Vložení objímek	82
Krok 42 - Vložení kleštin	82
Krok 43 - Instalace magnetů	83
Krok 44 - Sestavení senzoru filamentu: příprava dílů I.	83
Krok 45 - Sestavení senzoru filamentu: příprava dílů II.	84
Krok 46 - Vložení ocelových kuliček	84
Krok 47 - Uchycení magnetů	85
Krok 48 - Sestavení dílu FS-top vlevo	85
Krok 49 - Zakrytí senzoru filamentu - vlevo	86
Krok 50 - Sestavení dílu FS-top vpravo	86
Krok 51 - Zakrytí senzoru filamentu - vpravo	87
Krok 52 - PTFE trubičky - levá strana: příprava dílů	87
Krok 53 - Příprava senzoru filamentu - vlevo	88
Krok 54 - Uchycení senzoru filamentu - vlevo	88
Krok 55 - Připojení PTFE trubičky - vlevo	89
Krok 56 - Měření dílky PTFE trubiček: příprava dílů	90
Krok 57 - Přichycení PTFE trubiček - vlevo	90
Krok 58 - Informace k měření	91
Krok 59 - Vložení PTFE trubiček (pozice 1,2)	91
Krok 60 - Vložení PTFE trubiček (pozice 3,4)	92
Krok 61 - PTFE trubičky - první strana: příprava dílů	92
Krok 62 - Příprava senzoru filamentu - vpravo	93
Krok 63 - Uchycení senzoru filamentu - vpravo	93
Krok 64 - Připojení PTFE trubiček - vpravo	94
Krok 65 - Připojení PTFE trubiček - vpravo	94
Krok 66 - Vložení PTFE trubiček (pozice 8, 7)	95

Krok 67 - Vložení PTFE trubiček (pozice 5, 6)	95
Krok 68 - Zapojení kabelu senzoru filamentu	96
Krok 69 - Je čas na Haribo!	96
Krok 70 - Hotovo	96
5. Držáky cívek & Sestava doku nástroje	97
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	98
Krok 2 - Boční rukojeť: příprava dílů	98
Krok 3 - Montáž bočního držáku	99
Krok 4 - Kabel ventilátoru doku: příprava dílů	99
Krok 5 - Kabel ventilátoru doku	100
Krok 6 - Příprava stahovacích pásek I.	100
Krok 7 - Příprava stahovacích pásek II.	101
Krok 8 - Zavedení kabelu ventilátoru doku	101
Krok 9 - Vedení kabelu ventilátoru doku I.	102
Krok 10 - Vedení kabelu ventilátoru doku II.	102
Krok 11 - Zajištění kabelu ventilátoru doku	103
Krok 12 - Utažení stahovacích pásek I.	103
Krok 13 - Utažení stahovacích pásek II.	104
Krok 14 - Čistítka trysky: příprava dílů I.	105
Krok 15 - Čistítka trysky: příprava dílů II.	105
Krok 16 - Sestavení dílu Wiper-lock	106
Krok 17 - Zajištění dílu Wiper-lock	106
Krok 18 - Instalace dílu Wiper-adjuster	107
Krok 19 - Vložení čistících bloků	107
Krok 20 - Instalace čistítka trysky	108
Krok 21 - Kryty elektroniky: příprava dílů	108
Krok 22 - Zajištění kabelů	109
Krok 23 - Kontrola zapojení	109
Krok 24 - Zakrytí krabičky xBuddy	110
Krok 25 - Montáž zadní krytky	110
Krok 26 - Spodní držáky puků: příprava dílů	111
Krok 27 - Sestavení spodních držáků puků	111
Krok 28 - Odstranění šroubů - vlevo	112
Krok 29 - Uchycení spodních držáků puku - vlevo	112
Krok 30 - Zajištění předního spodního dílu Puck-holder - vlevo I.	113
Krok 31 - Zajištění předního spodního dílu Puck-holder - vlevo I.	113
Krok 32 - Zajištění zadního spodního dílu Puck-holder - vlevo I.	114
Krok 33 - Zajištění zadního spodního dílu Puck-holder - vlevo II.	114
Krok 34 - Odstranění šroubů - vpravo	115
Krok 35 - Uchycení spodních držáků puků - vpravo	115
Krok 36 - Zajištění předního spodního dílu Puck-holder - vpravo I.	116
Krok 37 - Zajištění předního spodního dílu Puck-holder - vpravo II.	116
Krok 38 - Zajištění zadního spodního dílu Puck-holder - vpravo I.	117
Krok 39 - Zajištění zadního spodního dílu Puck-holder - vpravo II.	117
Krok 40 - Naklopení tiskárny	118
Krok 41 - Dokončení spodního zadního držáku puku - vlevo I.	119
Krok 42 - Dokončení spodního zadního držáku puku - vlevo II.	119
Krok 43 - Dokončení spodního předního držáku puku - vlevo I.	120
Krok 44 - Dokončení spodního předního držáku puku - vlevo II.	120
Krok 45 - Dokončení spodního zadního držáku puku - vpravo I.	121
Krok 46 - Dokončení spodního zadního držáku puku - vpravo II.	121
Krok 47 - Dokončení spodního předního držáku puku - vpravo I.	122
Krok 48 - Dokončení spodního předního držáku puku - vpravo II.	122
Krok 49 - Horní držáky puků: příprava dílů	123

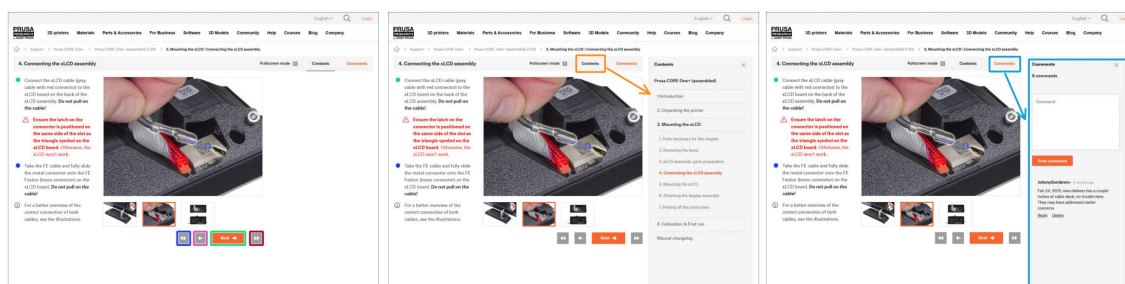
Krok 50 - Sestavení horního držáku puku	123
Krok 51 - Odstranění nylonových nýtů - vlevo	124
Krok 52 - Připojení předního horního držáku puku vlevo	124
Krok 53 - Zajištění předního horního držáku puku - vlevo	125
Krok 54 - Přichycení zadního horního držáku puku - vlevo	125
Krok 55 - Zajištění zadního horního držáku puku - vlevo	126
Krok 56 - Odstranění nylonových nýtů - vpravo	126
Krok 57 - Přichycení předního horního držáku puku - vpravo	127
Krok 58 - Zajištění předního horního držáku puku - vpravo	128
Krok 59 - Přichycení zadního horního držáku puku - vpravo	128
Krok 60 - Zajištění zadního horního držáku puku - vpravo	129
Krok 61 - Ventilátor doku: příprava dílů	129
Krok 62 - Montáž ventilátoru doku	130
Krok 63 - Připojení desky FunFan	130
Krok 64 - Osazení ventilátoru doku	131
Krok 65 - Zajištění ventilátoru doku	131
Krok 66 - Je čas na Haribo!	132
Krok 67 - Držák nástroje: příprava dílů	132
Krok 68 - Sestavení držáku nástroje	133
Krok 69 - Instalace držáků nástroje	133
Krok 70 - Držák těsnění trysek: příprava dílů	134
Krok 71 - Sestavení těsnění trysky	134
Krok 72 - Sestavení dílu Nozzle-seal-holder	135
Krok 73 - Instalace parkovacích destiček trysek	135
Krok 74 - Páčka ventilace: příprava dílů	136
Krok 75 - Sestavení páčky ventilace	136
Krok 76 - Horní kryt: příprava dílů I.	137
Krok 77 - Horní kryt: příprava dílů II:	137
Krok 78 - Uchycení krytů pantů	138
Krok 79 - Připojení mřížky	138
Krok 80 - Uchycení levého zámku horního krytu	139
Krok 81 - Uchycení pravého zámku horního krytu	139
Krok 82 - Zadní kryt: příprava dílů	140
Krok 83 - Připevnění zadního horního krytu	140
Krok 84 - Uchycení základny pantu - vlevo	141
Krok 85 - Uchycení základny pantu - vpravo	141
Krok 86 - Připevnění horního krytu I.	142
Krok 87 - Uchycení horního krytu II.	142
Krok 88 - Tryska INDX: příprava dílů	143
Krok 89 - Připojení doku nástrojů	143
Krok 90 - Zajištění doku nástrojů	144
Krok 91 - Připojení LED panelu	144
Krok 92 - Volitelné: Instalace kamery Buddy3D	145
Krok 93 - Připojení trysek INDX (pozice 1-4)	145
Krok 94 - Dokování nástrojů (pozice 1-4)	146
Krok 95 - Připojení trysek INDX (pozice 5-8)	146
Krok 96 - Dokování nástrojů (pozice 5-8)	147
Krok 97 - Kontrola trubiček	147
Krok 98 - Kryt senzoru offsetu: příprava dílů	148
Krok 99 - Zakrytí senzoru offsetu	148
Krok 100 - Panel dvířek: příprava dílů	149
Krok 101 - Montáž panelu dvířek	149
Krok 102 - Je čas na Haribo!	150
Krok 103 - A je to!	150

6. Finále	151
Krok 1 - Montáž držáku cívky filamentu: Příprava dílů	152
Krok 2 - Zajištění držáků filamentu	152
Krok 3 - Umístění tiskového plátu	153
Krok 4 - Aktualizace firmwaru	153
Krok 5 - Zapnutí tiskárny	154
Krok 6 - Nastavování tiskárny: Úvod	154
Krok 7 - Nastavení tiskárny: Nastavení sítě	155
Krok 8 - Průvodce: Úvod	155
Krok 9 - Průvodce: Kalibrace senzoru dvířek	156
Krok 10 - Průvodce: Napnutí řemene	156
Krok 11 - Průvodce: Kalibrace doku I.	157
Krok 12 - Průvodce: Kalibrace doku II.	157
Krok 13 - Průvodce: Kalibrace doku III.	158
Krok 14 - Průvodce - Test Loadcell senzoru	159
Krok 15 - Průvodce - Test ventilátoru	159
Krok 16 - Průvodce: Kalibrace offsetu nástroje	160
Krok 17 - Průvodce: Kalibrace čistítka trysky	160
Krok 18 - Průvodce: Kalibrace čistítka trysky na osách Z a X	161
Krok 19 - Průvodce: Kalibrace čistítka trysky na ose Y	162
Krok 20 - Průvodce: Kalibrace senzoru filamentu	163
Krok 21 - Průvodce dokončen	163
Krok 22 - Je čas na Haribo!	164
Krok 23 - Centrum Nápoředy	164
Krok 24 - Dejte nám zpětnou vazbu	165
Krok 25 - Přidejte se na Printables!	165

1. Úvod

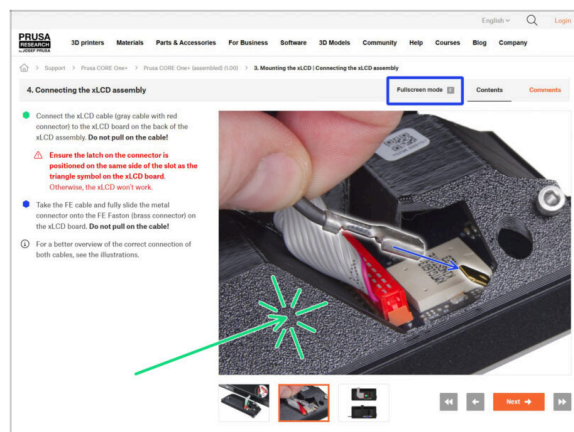


KROK 1 Jak se orientovat v návodu



- ◆ Použijte grafická navigační tlačítka v pravém dolním rohu nebo šipky na klávesnici:
 - ◆ **Tlačítko „Přetočit zpět“ (Back) / Šipka nahoru** - Vás vrátí na předchozí krok.
 - ◆ **Tlačítko šipka doleva / klávesa šipka doleva** - Přesune na předchozí obrázek nebo na předchozí krok, pokud se jedná o první obrázek v kroku.
 - ◆ **Tlačítko Další / šipka doprava** - Přesune na další obrázek nebo na další krok, pokud se jedná o poslední obrázek v kroku.
 - ◆ **Tlačítko „Přetočit vpřed“ (Next) / Šipka dolů** - Vás přesune rovnou na další krok.
- ◆ Klikněte na **Obsah** pro rozšíření úplného seznamu kroků v tomto návodu. To vám umožní přejít na libovolný krok bez ohledu na pořadí.
- ◆ Kliknutím na **Komentáře** otevřete diskusi ke konkrétnímu kroku a zanechte svůj názor.

KROK 2 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- ◆ Pokud se chcete podívat na originály obrázků z průvodce ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com, a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- ◆ Kliknutím na obrázek jej otevřete ve vysokém rozlišení a prohlédnete si jej podrobněji.
- ◆ Kliknutím na **Režim celé obrazovky** nebo stisknutím klávesy F maximalizujte prostor na obrazovce a soustřeďte se výhradně na instrukce.

KROK 3 Než začnete



Konverzní sada INDX je kompatibilní s Prusa CORE One a Prusa CORE One+. Tento návod využívá CORE One+, některé kroky týkající se rozebrání tiskárny se mohou mezi modely lišit.



Následující kroky závisí na stavu vaší tiskárny:



Pokud máte svou zbrusu novou CORE One+ stále v krabici, před instalací rozšíření Bondtech INDX se řiďte pokyny v návodu na rozbalení a první spuštění CORE One+

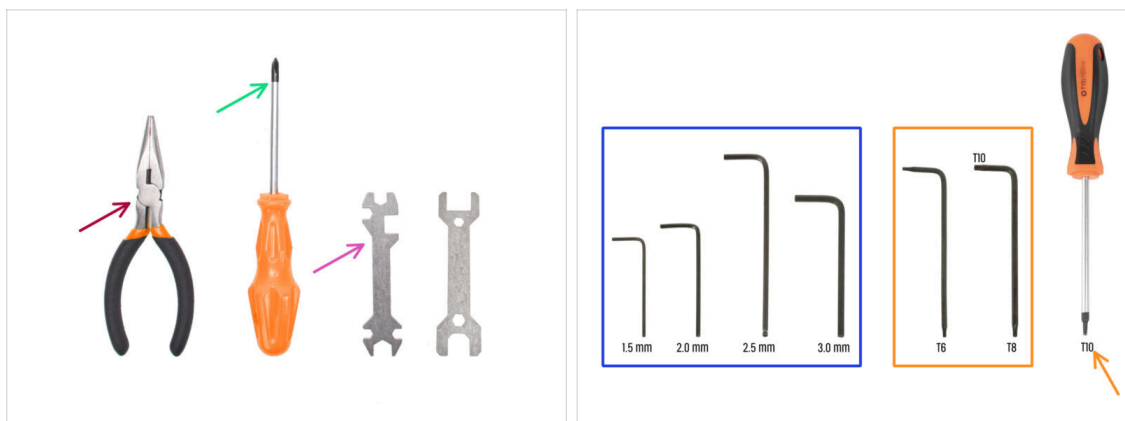


Pokud už svou tiskárnu CORE One+ používáte a zakoupili jste si jen konverzní sadu INDX (Founders Edition), pokračujte tímto návodem.



Nevyhazujte žádné díly, dokud k tomu nebudete vyzváni. Některé budou znovu použity později.

KROK 4 Ke stavebnici přikládáme všechno potřebné nářadí



● Nezbytné nástroje pro tento upgrade:



Použijte nářadí, které bylo původně přibaleno k vaší tiskárně CORE One+/CORE One.

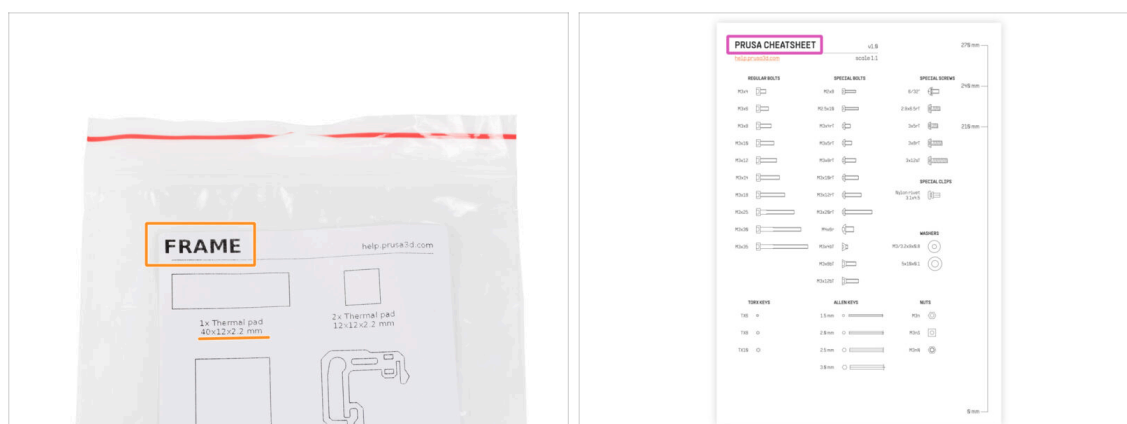
- Čelistové kleště (1x)
- Křížový šroubovák (PH2) (1x)
- Univerzální klíč (1x)
- Sada inbusových klíčů
- Sada klíčů Torx

i Šroubovák T10 je přibalen pouze u stavebnic, takže se sestavenou tiskárnou jej neobdržíte.

Tento šroubovák není vyžadován, ale pro některé kroky se hodí.

- Doporučujeme také vytisknout si komunitou připravený nástroj **Snap-rivet-remover**

KROK 5 Orientace podle štítků



- Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštitkovány.
- Štítky obsahují seznam obsahu a počet dílů.
- Můžete si stáhnout **Cheatsheet** s 1:1 náčrty spojovacího materiálu z našich stránek prusa.io/C1-INDX-cheatsheet. Vytiskněte ho v měřítku 100 % na papír A4. Měřítka neměňte, jinak nebude fungovat.
- ❗ Pro PRUSA veterány: Spojovací materiál je rozdělen do jednotlivých sáčků podle typu. Ne do balíčků pro jednotlivé kapitoly, jak tomu bylo u předchozích tiskáren.
- 📌 V pokynech bude vždy uveden balíček, ve kterém každý z potřebných dílů najdete, s výjimkou spojovacího materiálu, který se všechen nachází v balíčku Spojovací materiály.

KROK 6 Záložní materiál



- Náhradní spojovací materiál je součástí každého sáčku se spojovacími prvky. Množství náhradních dílů je vždy zahrnuto v celkovém počtu uvedeném na sáčku.
- Podobně tak může být v některém z balení přiložen jeden náhradní kus některého z potřebných dílů.

KROK 7 Tištěné součástky - verzování



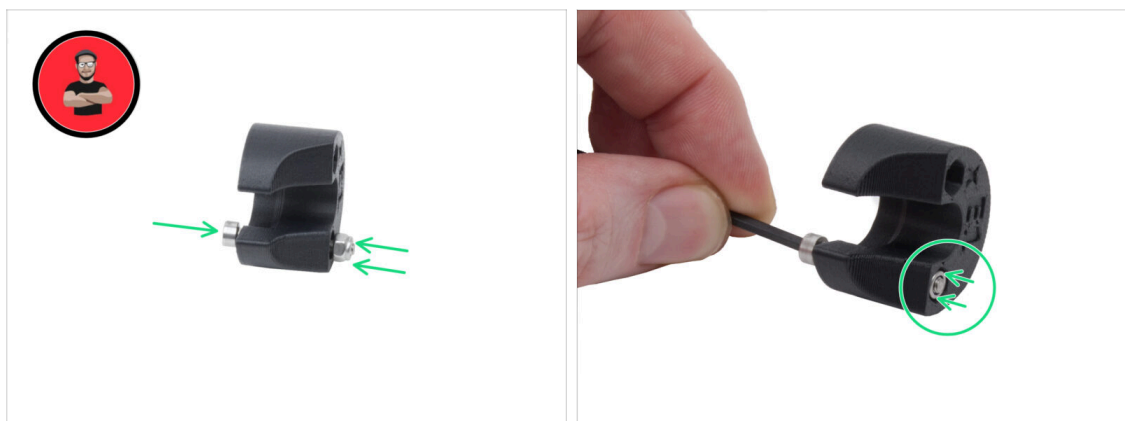
- ◆ Většina tištěných dílů je označena jejich danou verzí.
 - ◆ **E, F a Gx série** (př. E1) - jsou díly tištěné na naší farmě a dodávané společně se stavebnicemi.
 - ◆ **Řady R, S a Tx** (např. R1) - tyto díly jsou k dispozici ke stažení na <https://www.printables.com/model/1758233-core-one-indx-printed-parts> a jsou naprosto shodné s dodávanými díly.
 - ◆ Čísla označují drobné změny, které obvykle zahrnují malé úpravy designu. Odlišný štítek v manuálu (např. odlišná verze zobrazená na fotografiích) nemá vliv na sestavu – všechny verze jsou plně kompatibilní.
- ⓘ Pokud máte během sestavování tiskárny problém s některým tištěným dílem, označte si štítek dílu a dejte vědět našemu týmu podpory.

KROK 8 Jsme tu pro Vás!

The screenshot shows the Prusa 3D printer manual website. The main content area displays step 4, 'Connecting the xLCD assembly', with instructions and images. A 'Comments' sidebar is open, showing a user's comment: 'Oh look at the detail!'. Below the comment is a 'Post comment' button. At the bottom of the page, there is a 'SUBMIT' button and a 'Chat now' button. A pink arrow points from the 'Chat now' button to the 'SUBMIT' button.

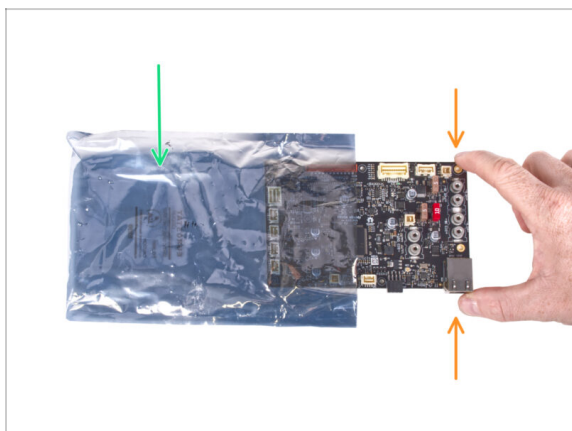
- ◆ Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- ◆ Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
 - ◆ Pomocí komentářů pod jednotlivými kroky.
 - ◆ Pomocí naší 24/7 live chat podpory zde help.prusa3d.com
 - ◆ Napsáním emailu na info@prusa3d.cz

KROK 9 Vychytávka: vkládání matic



- 3D tištěné díly jsou velmi přesné, nicméně je třeba počítat s tolerancí tištěných dílů, stejně jako s tolerancí velikosti matic.
- Může se stát, že se matice snadno nevejdou do otvoru, nebo že matice budou vypadávat. Podívejme se, jak se s tím vypořádat:
 - **Matice se nevejde do otvoru:** použijte celozávitový šroub (typicky: M3x10, M3x18) a zašroubujte jej z opačné strany otvoru. Během dotažení šroubu se matice vtáhne dovnitř. Potom šroub vyšroubujte.
 - **Matice stále vypadává:** Použijte kousek izolepy k dočasné fixaci matice na místě, jakmile vložíte šroub, můžete izolepu odstranit. *Použití lepidla se nedoporučuje, protože se může částečně dostat do závitů a pak nebudete schopni šroub správně dotáhnout.*
- Pokaždé, když budeme doporučovat použít "techniku vtahování matic pomocí šroubu", připomene vám ji avatar Pepa ;)
- ⓘ Díly na obrázcích jsou použity pro příklad.

KROK 10 Ochrana elektroniky (ESD)



⚠ VAROVÁNÍ: Ujistěte se, že **je elektronika chráněna proti elektrostatickému výboji (ESD)**. Vždy ji vybalujte až ve chvíli, kdy je potřeba pro montáž!

🛡 Zde je pár tipů, jak zabránit poškození elektroniky:

- 🟢 **Elektroniku mějte vždy v ESD sáčku** do chvíle, než budete vyzváni k její instalaci.
- 🟠 **Při manipulaci se vždy dotýkejte pouze hran desky.** Vyvarujete se dotyků dílů a komponent na desce.
- 🛡 **Než se dotknete elektroniky**, použijte v blízkosti jakoukoli vodivou (kovovou) součástku, abyste eliminovali případný statický náboj z rukou.
- 🛡 **Buďte obzvláště opatrní v pokojích s koberci**, které jsou zdrojem elektrostatického výboje.
- 🛡 Oblečení z vlny nebo některé syntetické tkaniny mohou snadno vytvořit elektrostatický náboj. Pro účely stavby je bezpečnější obléct bavlněné oblečení.

KROK 11 Odměňte se



- Přestavba CORE One+ na INDX CORE One+ sice zábava, ale taky práce! Takže se po dokončení každé z kapitol nezapomeňte odměnit. **V balení pro tento účel najdete pytlík medvídků Haribo. :)**
- Nesnězte všechny medvídky předtím, než začnete, a už vůbec ne najednou! Nedodržení pokynů bude mít vážné následky. Momentálně sestavujeme taktické družstvo Prusa Haribo, které se bude touto záležitostí zabývat.
- Po letech vědeckého výzkumu jsme dospěli k řešení. **Během sestavování vám přesně řekneme, kolik medvídků máte sníst.**
- Konzumace nesprávného množství, než je předepsáno v příručce, může vést k náhlému přílivu energie. Poradte se s odborníkem v nejbližší cukrárně.
- ⚠ Pytlíček s medvídky Haribo **otevírejte pomalu**, aby se medvídci nerozsypali po stole. Tento krok je nesmírně důležitý!
- ⚠ **Haribo prozatím schovejte!** Z našich zkušeností má volně ležící pytlík sladkostí tendenci náhle zmizet. Tento fenomén máme potvrzený velkým počtem případů z celého světa.

KROK 12 Odstranění MMU3



Pokud je vaše tiskárna vybavena rozšířením MMU3, **budete jej muset před pokračováním odstranit.**

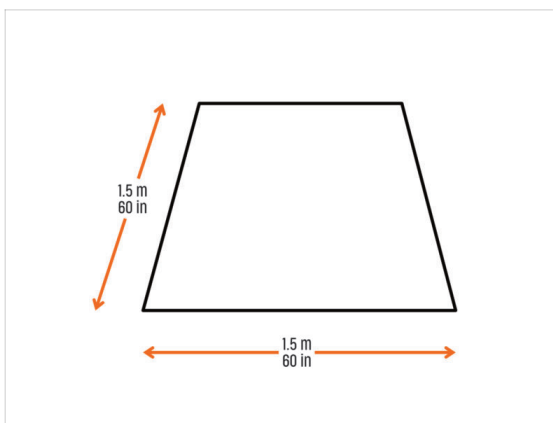
i Instrukce se vztahují jak na MMU3 Lite (vlevo) tak na MMU3 Enclosed (vpravo).



Vypněte tiskárnu a odpojte ji od napájení.

- K odstranění MMU3 využijte instrukce z návodu k sestavení v opačném pořadí. Návod je dostupný na produktové stránce MMU3 prusa.io/mmu3.
- Až odstraníte MMU3, vraťte se k tomuto návodu a pokračujte dalším krokem.

KROK 13 Připravte si pracovní stůl

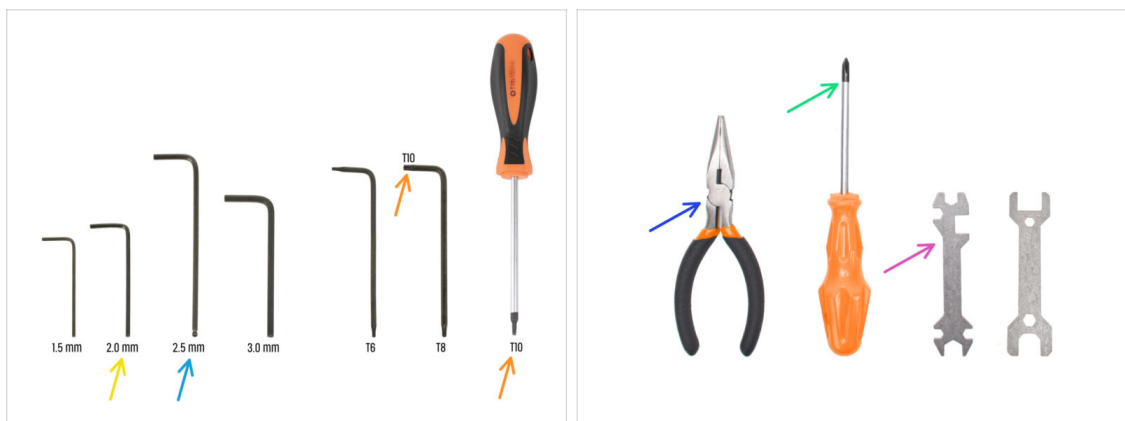


- **Vyklidte si pracovní prostor.** Ujistěte se, že máte dostatek místa. Pěkně rovný pracovní stůl vám zajistí že vše půjde jak má.
- **Budiž světlo!** Ujistěte se, že se nacházíte na dobře osvětleném místě. Pravděpodobně se vám bude hodit další lampa nebo dokonce baterka.
- Připravte si něco na plastové sáčky a odstraněné obalové materiály, abyste je mohli následně recyklovat. Ujistěte se, že se nevyhazují žádné důležité součásti.
- Doporučujeme pracovní plochu o minimálních rozměrech 1,5 x 1,5 metru.
- ⚠ **Také silně doporučujeme si na pracovní plochu dát nějakou měkkí podložku.** Některé z plechových dílů mají ostré okraje, které by jinak mohly poškodit povrch vašeho pracoviště.
- ⓘ Použít můžete třeba kus kartonu.
- Pojdme začít s kapitolou **2. Příprava a rozebrání tiskárny.**

2. Příprava a rozebrání tiskárny



KROK 1 Náradí potřebné k této kapitole



● **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**

● 2,0mm inbusový klíč

● 2,5mm inbusový klíč

● T10 klíč / šroubovák

● Čelistové kleště *nebo štípačky na ustříhnutí stahovacích pásek*

● Křížový šroubovák PH2

● Univerzální klíč

KROK 2 Důležité: Aktualizace firmwaru



⚠ **Než se pustíte do rozebírání tiskárny, dokončete tento krok.**

📌 Ujistěte se ještě předtím, než začnete, že máte nainstalovaný **firmware ve verzi 6.5.3** nebo novější.

🟡 Na displeji tiskárny přejděte do nabídky **Info** -> **Info o verzi** -> **Verze firmwaru**, abyste zjistili konkrétní nainstalovanou verzi.

🟢 Pokud už máte nainstalovaný **firmware 6.5.3** nebo **novější**, pokračujte dalším krokem.

⚠ **Pokud máte starší firmware, proveďte aktualizaci ještě předtím, než se pustíte do dalších kroků.**

🟢 Chcete-li aktualizovat firmware, postupujte podle podrobných pokynů v návodu **Jak updatovat firmware**.

🟢 Až bude aktualizace firmwaru kompletní, vraťte se k tomuto návodu a pokračujte.

KROK 3 Posun osy Z



📌 **Než začnete, přesuňte vyhřívanou podložku do snadno přístupné polohy.**

⚠ **Během tohoto kroku nechte dvířka tiskárny zavřená a nesahejte dovnitř.**

🟡 V menu tiskárny přejděte do **Ovládání** -> **Auto Home**.

🟡 Po volbě Auto Home spusťte vyhřívanou podložku dolů pomocí **Ovládání** -> **Posun osy** -> **Posun osy Z**, dokud nebudou viditelné zvýrazněné šrouby a spodní strana vyhřívané podložky (minimálně **180 mm**).

📌 Tím je zajištěno, že obě oblasti budou během postupu snadno přístupné, protože s nimi bude třeba později v návodu pracovat.

KROK 4 Vysunutí filamentu



- Ujistěte se, že v tiskárně není zaveden žádný filament.
- Vysuňte filament. Najděte v menu **Filament** a vyberte **Vysunout filament**.
- Vyměňte z tiskárny filament.
- Odstraňte z tiskárny cívku filamentu.

KROK 5 Vypnutí tiskárny a její ochrana



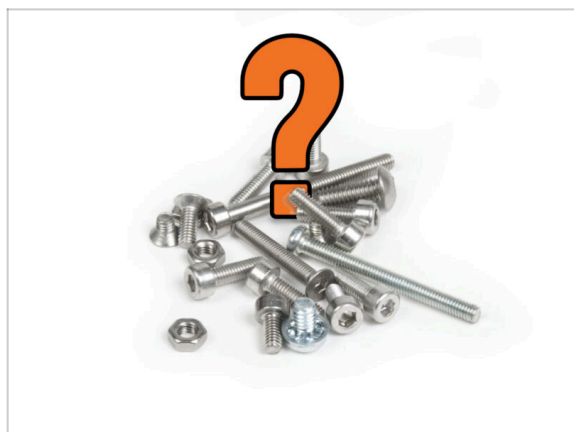
- ⚠ Než začnete, ujistěte se, že byla **tiskárna zchlazena** na pokojovou teplotu.
- Vypněte tiskárnu pomocí vypínač na zadní straně.
- Odpojte tiskárnu od síťového napájení.
- Odstraňte ocelový tiskový plát.
- Položte na vyhřívanou podložku prázdnou kartonovou krabici (můžete použít krabici od Prusamentu), abyste ji ochránili v případě, že vám nějaký díl spadne.
- Vyměňte **USB disk**, abyste předešli jeho poškození při manipulaci s tiskárnou.

KROK 6 Odpojení kamery Buddy3D



- Pokud je vaše tiskárna vybavena kamerou Buddy3D, odstraňte ji ještě předtím, než se pustíte do dalších kroků tohoto návodu.
- ⓘ Kamera Buddy3D je upevněna pomocí magnetů.
 - Odpojte kabel.
 - Odstraňte kameru
- Během této procedury odložte kameru na bezpečné místo. Doporučujeme mít pro ochranu čočky nasazený kryt, který je dodáván spolu s kamerou.

KROK 7 Nevyhazujte odstraněné součásti



- ⚠ **V průběhu stavby nevyhazujte žádné součásti tiskárny.**
- **Některé odstraněné části tiskárny budeme později používat znovu.** Jejich seznam najdete na konci této kapitoly v sekci Rekapitulace dílů.
- Co se týče spojovacího materiálu, **doporučujeme, abyste si ponechali všechny odstraněné šrouby.**
 - ⓘ Některé vyšroubované šrouby budete používat později během upgradu. Doporučujeme, abyste si je během odstraňování vždy označili.

KROK 8 Odstranění horních nylonových nýtů



- Na předním panelu jsou čtyři nylonové nýty, které jej zajišťují. Odstraňte je následujícím způsobem:
- Opatrně pomocí čelistových kleští uchopte hlavu nýtu a vytáhněte ji.
- ⓘ Můžete použít také dříve zmíněný nástroj **Core-one-snap-rivet-remover**
- ⚠ **Buďte opatrní, abyste nepoškodili horní panel.**
- Pokud spodní části nýtů zůstanou v panelu, uchopte je kleštěmi a také je vytáhněte.

KROK 9 Odstranění horního panelu



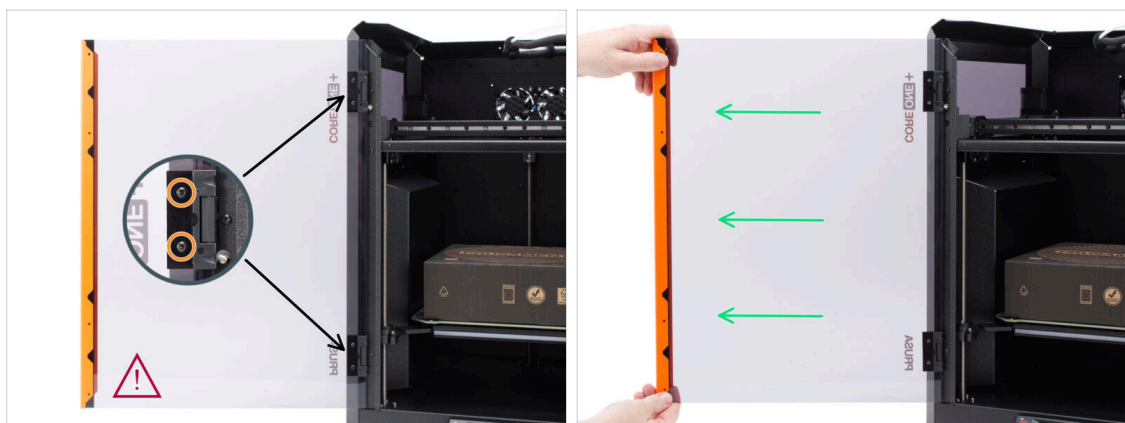
- Odstraňte horní panel z tiskárny.
- ⓘ Pro tento upgrade už horní panel nebudete nepotřebovat.

KROK 10 Odstranění horního profilu



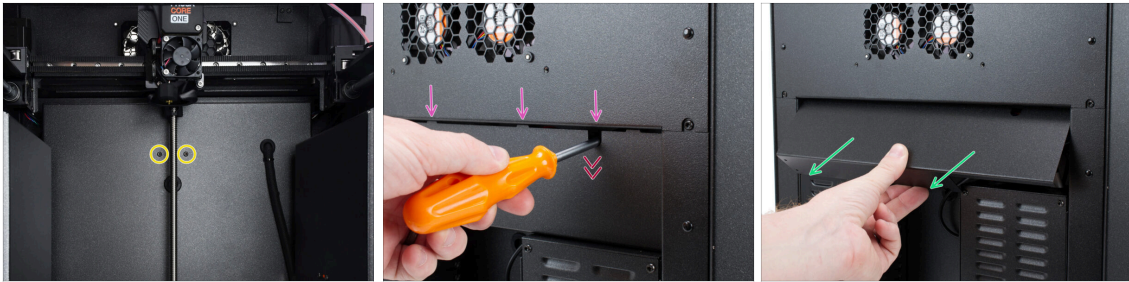
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče vyšroubujte dva šrouby M3x4 z horního předního panelu.
- Pomocí klíče T10 vyšroubujte z přední části dvojici šroubů M3x4rT.
- Opatrně sejměte horní profil z tiskárny.

KROK 11 Odstranění dveří



- ⓘ Důrazně doporučujeme demontovat dvířka. Usnadní to manipulaci a otáčení tiskárny a bude to během konverze na INDX mnohem bezpečnější.
- Vyšroubujte a vytáhněte dva šrouby M3x5rT, které drží panel dveří v pantech.
- ⚠ Při povolování šroubů je nutné **držet panel dvířek pevně**, aby nedošlo k jeho pádu.
- 📌 Začněte odšroubovávat šrouby od těch nejspodnějších.
- Opatrně vysuňte panel dvířek z pantů.
- Umístěte panel dveří a čtyři šrouby na **čisté a bezpečné místo**, aby nedošlo k jejich poškození.
- 📌 Dávejte pozor, aby čep uvnitř pantu nevypadl. Pokud vypadne, zasuněte jej zpět nebo jej odložte stranou společně s pantem. Tyto části namontujeme zpět až na konci.

KROK 12 Přístup k elektronice



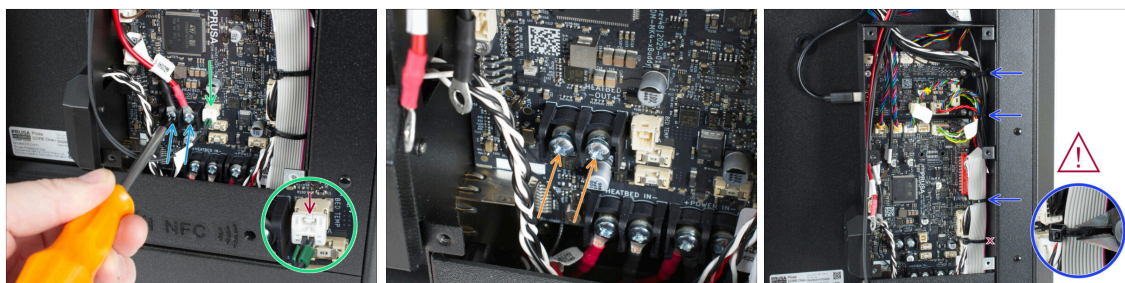
- Na vnitřní straně tiskárny odstraňte dva šrouby M3x4rT, které drží zadní kryt.
- Na zadní straně tiskárny posuňte prostřední kryt směrem dolů.
⚠ Pokud je obtížné s ním pohnout, použijte šroubovák jako páku skrz otvor, abyste si pomohli.
- Ujistěte se, že jsou všechny čtyři háčky na horní straně odpojené od kovového rámu.
- Odstraňte krytku z tiskárny.

KROK 13 Přístup k desce Buddy



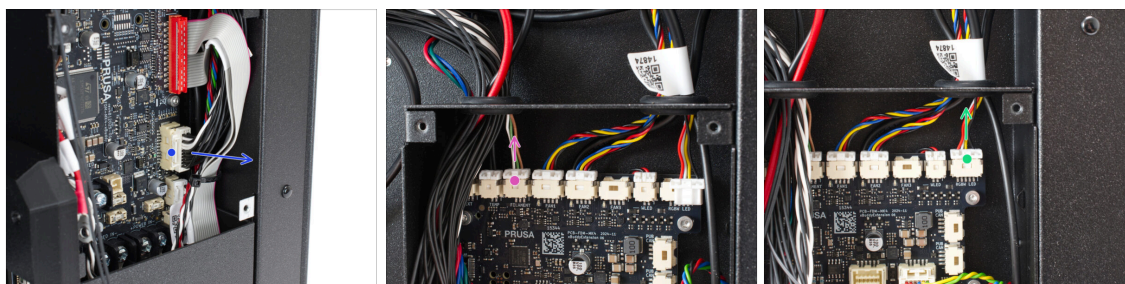
- Odšroubujte všech šest šroubů M3x4rT, kterými je přichycen kryt elektroniky (xBuddy box cover).
- Vysuňte kryt desky xBuddy z krabičky s elektronikou a vyjměte jej z tiskárny.

KROK 14 Odpojení kabelů I.



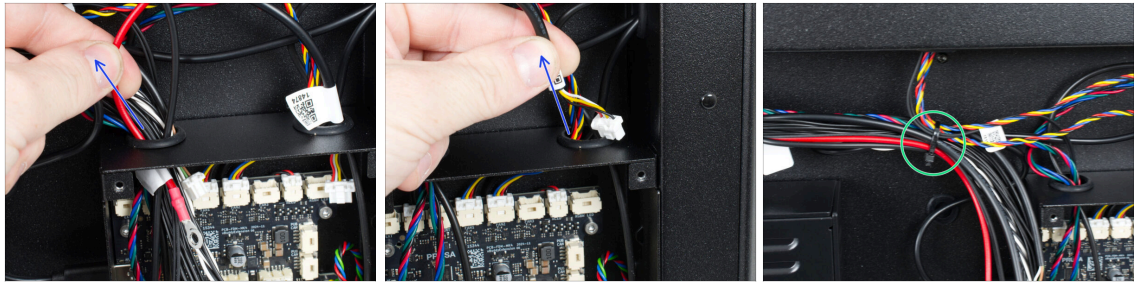
- Pomocí šroubováku PH2 odšroubujte dva šrouby 6-32 a odpojte napájecí kabely vyhřívané podložky z desky xBuddy.
 - Tip: Po odpojení kabelu zašroubujte šrouby zpět minimálně o tři otočky, abyste je neztratili.
- Odpojte kabel termistoru vyhřívané podložky z desky xBuddy.
 - ⚠ Konektor kabelu je vybaven bezpečnostní západkou. Před odpojením kabelu je nutné **stisknout západku**.
- Opatrně přestřihněte stahovací pásky podél pravé strany krabíčky s deskou xBuddy. Spodní stahovací pásku nepřestřihujte.
 - ⚠ **Vyvarujte se přestřížení kabelů!**
 - ⓘ Stahovací pásky kabelů lze přestříhnout štípacími kleštěmi.

KROK 15 Odpojení kabelů II.



- ⚠ Konektor kabelu je vybaven bezpečnostní západkou. Před odpojením kabelu je nutné **stisknout západku**.
- Odpojte hlavní kabel Nextruderu z desky xBuddy.
- Odpojte kabel bočního filamentu senzoru z rozšiřující desky xBuddy.
- Odpojte kabel RGB LED panelu z rozšiřující desky xBuddy.

KROK 16 Odstranění kabelů



- ◆ Odpovídajícím otvorem v horní části vyvedte z krabičky s deskou xBuddy odpojené kabely.
- ⚠ **Pokud cítíte odpor, za kabely netahejte!**
- ⓘ Hlavní kabel Nextruderu může procházet buď pravým, nebo levým otvorem, v závislosti na tom, jak byla tiskárna sestavena.
- ◆ Dejte si pozor, ať s kabely nevytáhnete i průchodky. Pokud se to ale stane, žádný strach, lze je snadno zastrčit zpět.
- ◆ Přestříhnete stahovací pásky zajišťující svazek kabelů.
- ⚠ **Dávejte pozor, abyste nepřestříhli kabely.**

KROK 17 Prostrčení kabelů



- ◆ Povytáhněte horní průchodku mírně z otvoru, aby vám při protahování kabelů nespadla do tiskárny.
- ◆ Vedte hlavní kabel Nextruderu horním oválným otvorem do tiskárny.
- ◆ Průchodku vložte zpět do oválného otvoru.
- ◆ Vedte kabel senzoru filamentu skrze spodní oválný otvor do tiskárny.

KROK 18 Zavedení kabelů vyhřívání podložky



- Přestříhnete a odstraníte stahovací pásky, které zajišťují svazek kabelů vyhřívané podložky.
- Zavedte svazek kabelů vyhřívané podložky do tiskárny.
- Nechte všechny uvolněné kabely v tiskárně volně viset. Později se k nim vrátíme.

KROK 19 Povolení hlavního kabelu



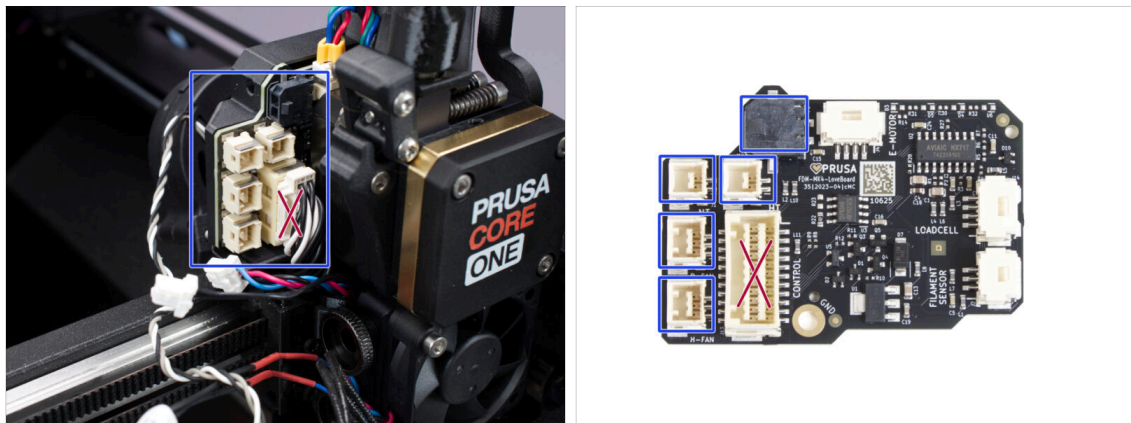
- Otočte tiskárnu tak, aby levá strana směřovala k vám (strana bez držáku cívky).
- Uvolněte pět kabelových pásků.
- Zaměřte se na místo za motorem osy Y.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče odšroubujte šroub M3, kterým je upevněna svorka hlavního kabelu.
- Z tohoto dílu nemusíte šroub vyndávat. Nechte hlavní kabel Nextruderu volně viset spolu se svorkou.

KROK 20 Odstranění krytu LoveBoardu



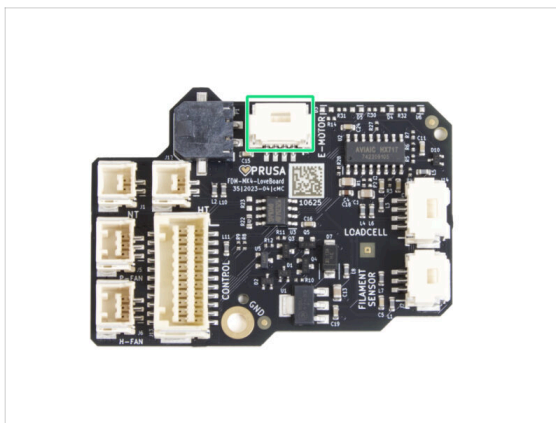
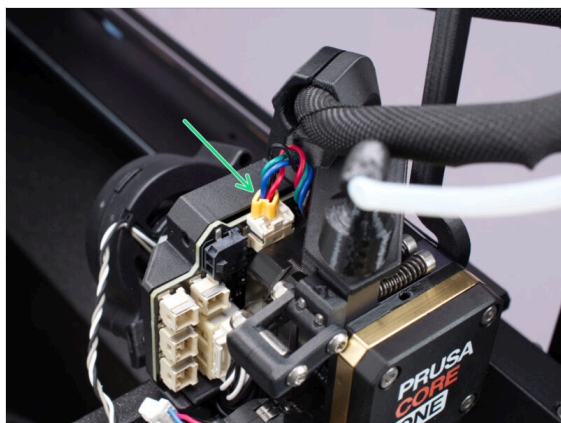
- Přejdeme na levou stranu Nextruderu.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče vyšroubujte šroub M3x10, který drží boční kryt.
- Odstraňte kryt.
- Odemkněte idler-swivel.
- Otevřete sestavu idleru.

KROK 21 Odpojení kabelů Nextruderu - vlevo



- ⚠ Každý konektor je vybaven bezpečnostní západkou. **Před odpojením je nutné západku stisknout.** V opačném případě může dojít k poškození konektoru.
- Odpojte všechny kabely z levé strany LoveBoardu.
- Neodpojujte hlavní konektor kabelu Nextruderu.

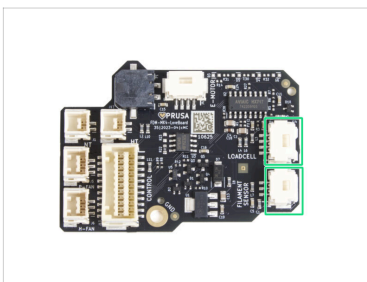
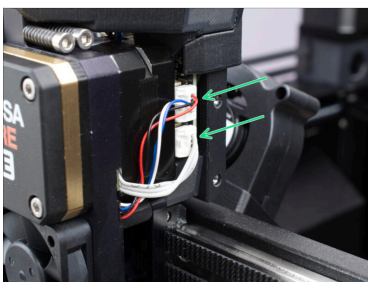
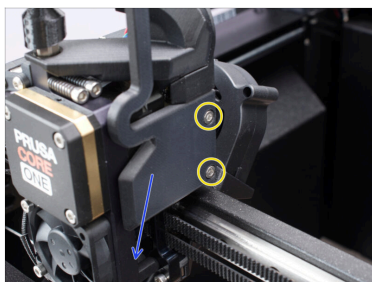
KROK 22 Odpojení kabelů Nextruderu - nahoře



⚠ Každý konektor je vybaven bezpečnostní západkou. **Před odpojením je nutné západku stisknout.** V opačném případě může dojít k poškození konektoru.

- Odpojte kabel motoru extruderu.

KROK 23 Odpojení kabelů Nextruderu - vpravo



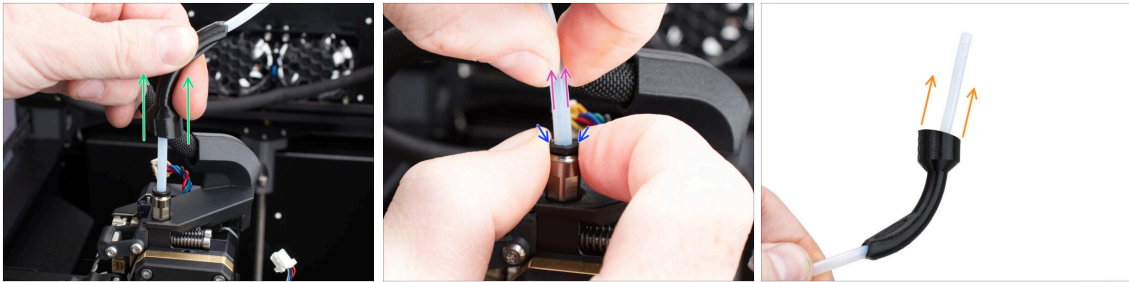
- Pomocí inbusového klíče odstraňte dvojici šroubů M3x6, které drží pravý kryt Nextruderu.

- Odstraňte kryt.

⚠ Každý konektor je vybaven bezpečnostní západkou. **Před odpojením je nutné západku stisknout.** V opačném případě může dojít k poškození konektoru.

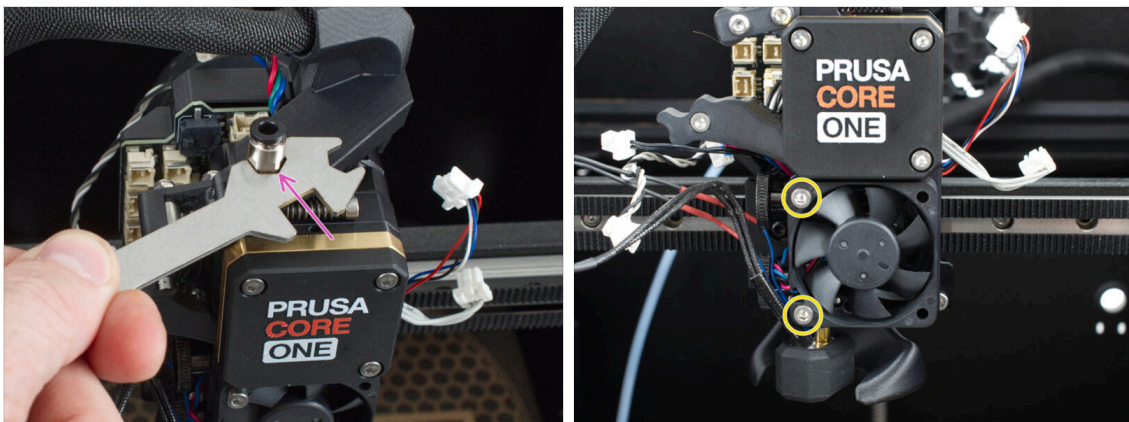
- Odpojte oba kabely z pravé strany desky LoveBoard.


KROK 24 Odpojení PTFE trubičky



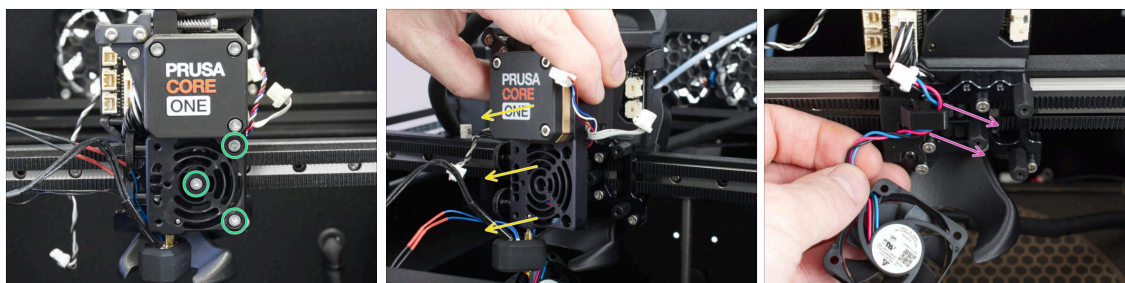
- Vytáhněte díl bowden-bend přes fitinku na Nextruderu.
- Stlačte dvěma prsty černou objímku na šroubení směrem dolů.
- Vytáhněte PTFE trubičku ze šroubení.
- Odstraňte díl bowden-bend z PTFE trubičky.

KROK 25 Odstranění fitinky Nextruderu



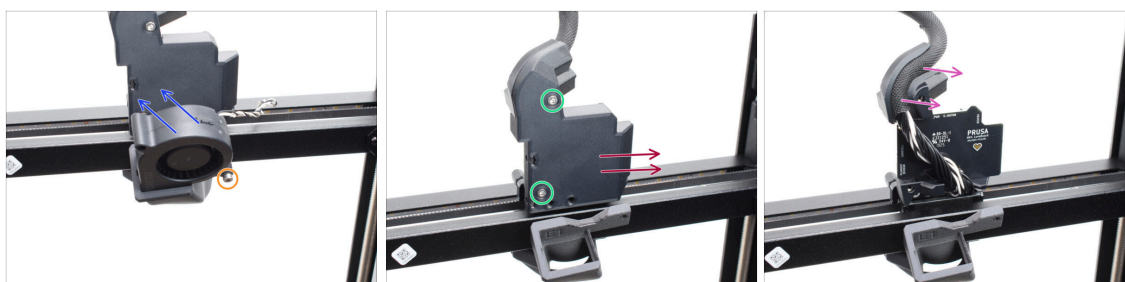
- Odstraňte fitinku M5-4 pomocí 8mm výřezů na univerzálním klíči.
 - Pomocí inbusového klíče vyšroubujte dva šrouby M3x18, které drží ventilátor chladiče.
-  Po uvolnění bude ventilátor chladiče pravděpodobně viset na kabelu. Zatím ho takhle ponechte.

KROK 26 Odstranění Nextruderu



- Vyšroubujte tři šrouby M3x10, které drží sestavu Nextruderu na pojezdu osy X.
 - ⚠ **POZOR:** Až budete uvolňovat poslední šroub, **přidržíte Nextruder, aby nespadl a nepoškodil tiskárnu.**
- Vyměňte sestavu Nextruderu z tiskárny.
- Vyhákněte kabel ventilátoru heatsinku z háčku a vyjměte ho z tiskárny.

KROK 27 Odstranění tiskového ventilátoru



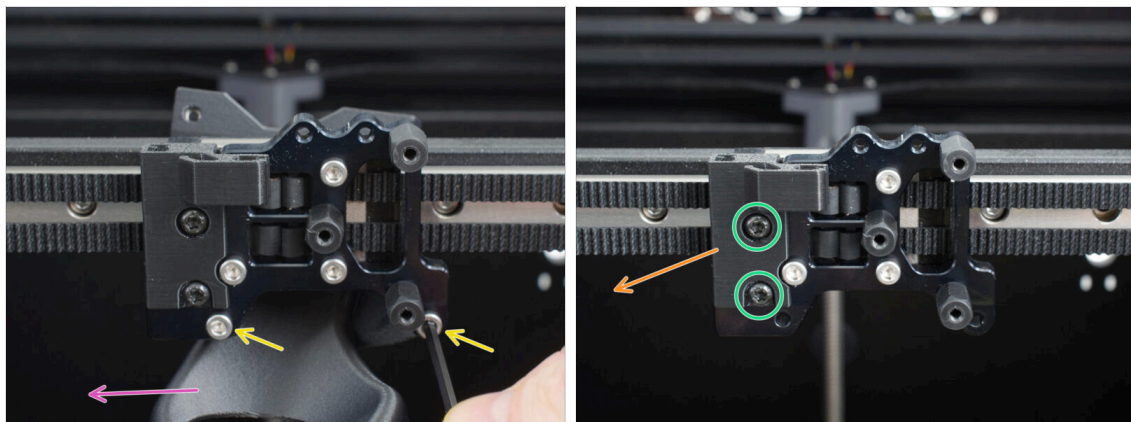
- Zaměřte se na zadní část sestavy osy X.
- Na zadní straně tiskové hlavy vyšroubujte dva šrouby M3x25, které drží tiskový ventilátor.
- Vyměňte tiskový ventilátor tak, že jej zvednete nahoru.
 - 📌 Odložte tiskový ventilátor stranou. Budeme ho potřebovat pro novou nástrojovou hlavu.
- Vyšroubujte dva šrouby M3x10, které drží kryt na zadní straně tiskové hlavy.
- Vyměňte kryt.
- Vytáhněte hlavní kabel extruderu z drážky.

KROK 28 Odstranění LoveBoardu



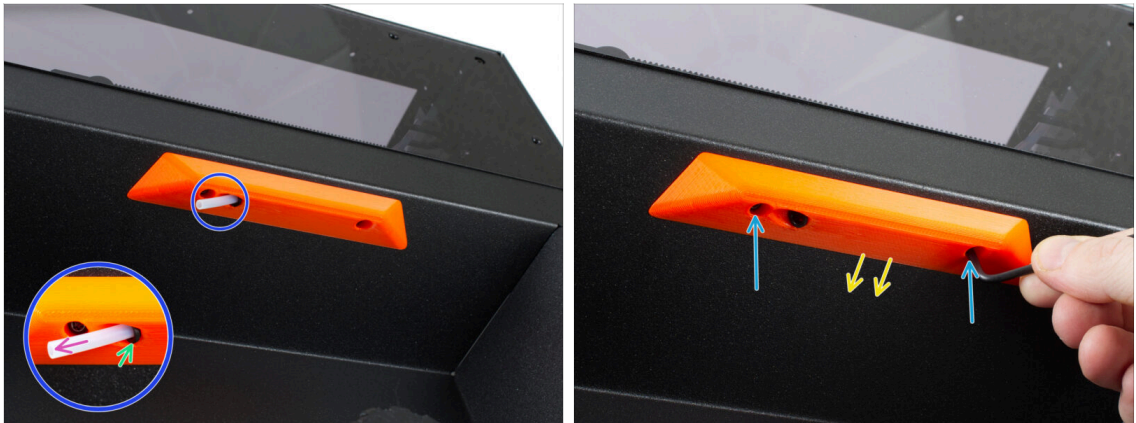
- 🟢 Povolte a vyšroubujte šroub M3x8rT, který drží desku LoveBoard.
- 🟡 Vyměňte LoveBoard spolu s hlavním kabelem Nextruderu z tiskárny.
- 🟠 Povolte dva šrouby M3x10 v dílu Loveboard-holder.
- 🟡 Odstraňte díl Loveboard-holder z tiskárny.

KROK 29 Odstranění fan shroudu



- 🟡 Uvolněte a vyšroubujte dva šrouby M3x10, které drží díl Fan-shroud na držáku Nextruderu.
- 🟠 Fan-shroud poté vyjměte z tiskárny.
- 🟢 Pomocí klíče T10 vyšroubujte dva šrouby M3x4rT, které drží svorku kabelů.
- 🟡 Svorku kabelů vyjměte z tiskárny.

KROK 30 Odstranění bočního madla



- Zblízka se podívejte na vstup PTFE trubičky do madla na bočnici tiskárny.
- Zasuňte objímku do madla.
- Vyměňte PTFE trubičku.
- Pomocí šroubováku T10 uvolněte dva šrouby M3x8rT, které zajišťují madlo a senzor filamentu.
- Vyměňte madlo z tiskárny.

KROK 31 Odstranění bočního senzoru filamentu



- Nyní se podívejte zpět do tiskárny.
- Opatrně přestřihněte a vyjměte stahovací pásku poblíž PTFE trubičky.
 - To uvolní kabel bočního senzoru filamentu zpod rámu CoreXY.
- Uchopte uvolněný boční senzor filamentu na vnitřní straně bočnice a vyjměte jej z tiskárny.

KROK 32 Odstranění držáku cívk



- ✦ Pomocí šroubováku T10 odstraňte čtyři šrouby M3x8rT uvnitř tiskárny, které zajišťují držák cívk.
- ⚠ **Buďte opatrní, abyste nepoškrábali vyhřívanou podložku.**
- ✦ **Při uvolňování posledního šroubu přidržujte držák cívk rukou, a poté jej odstraňte z tiskárny.**
- ⚠ **Umístěte kartonovou krabici zpět na vyhřívanou podložku.**

KROK 33 Rekapitulace dílů I.



⚠ **Následující součásti si ponechte, budete je potřebovat v dalších krocích.**

ⓘ Všechny součásti, které nebyly jmenovány, můžete odložit stranou.

- ✦ Plechový zadní kryt (1x)
- ✦ Kryt krabičky xBuddy (1x)
- ✦ Tiskový ventilátor (1x)
- ✦ Tiskový plát (1x)
- ✦ Kabeová páska (2x)
- ✦ **Co se týče spojovacího materiálu, doporučujeme, abyste si ponechali všechny odstraněné šrouby.**

KROK 34 Rekapitulace dílů II.



- ◆ Sestava panelu dveří (1x)

KROK 35 Je čas na Haribo!



- ⚠ Zkontrolujte si číslo v kroužku. Ukazuje, kolik přesně medvídků můžete v tomto kroku sníst. **Víc jich nejzte.**

- ◆ Snězte šest medvídků.

KROK 36 Závěrečný krok

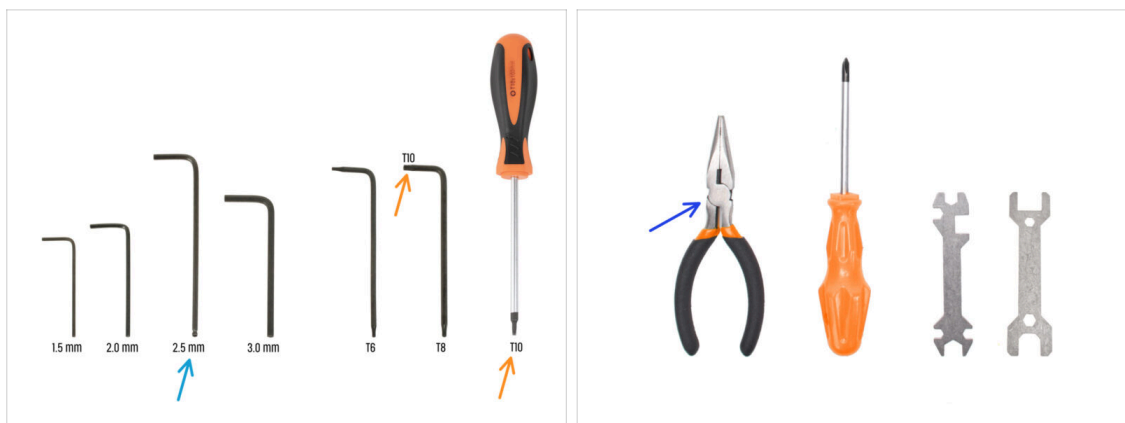


- Tiskárna je nyní připravená na rozšíření INDX.
- Pokračujte na další kapitolu: **3. Upgrade osy Z.**

3. Upgrade osy Z



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**

- Inbusový klíč 2,5 mm
- T10 klíč / šroubovák
- Čelistové kleště nebo štípačky na ustříhnutí stahovacích pásek

KROK 2 Volitelné: Instalace USB-C kabelu pro kameru Buddy3D



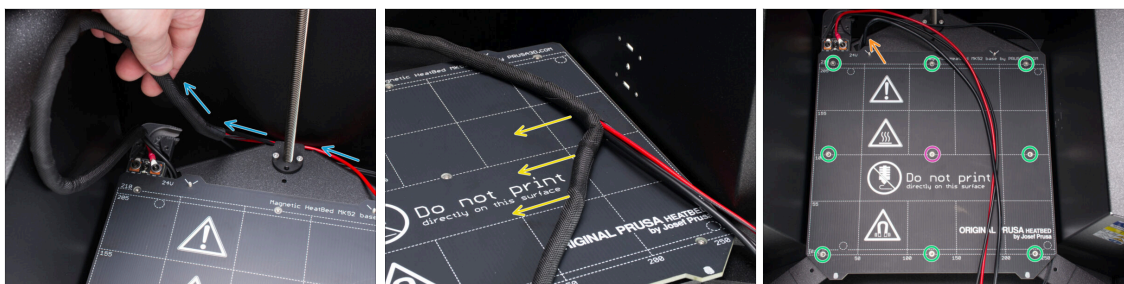
- ⓘ Tyto kroky následujte jedině v případě, že jste si pořídili kameru Buddy3D a hodláte ji nainstalovat.
- Nyní přichází chvíle pro instalaci USB-C kabelu, který jste obdrželi spolu s kamerou Buddy3D.
 - Abyste kabel nainstalovali, postupujte podle návodu k instalaci **kamery Buddy3D pro CORE One**.
- 📌 V tuto chvíli ještě **nepřipojujte ani nepřichytávejte kameru**. Uděláme to až na konci celé stavby.

KROK 3 Odstranění krytky kabelů heatbedu



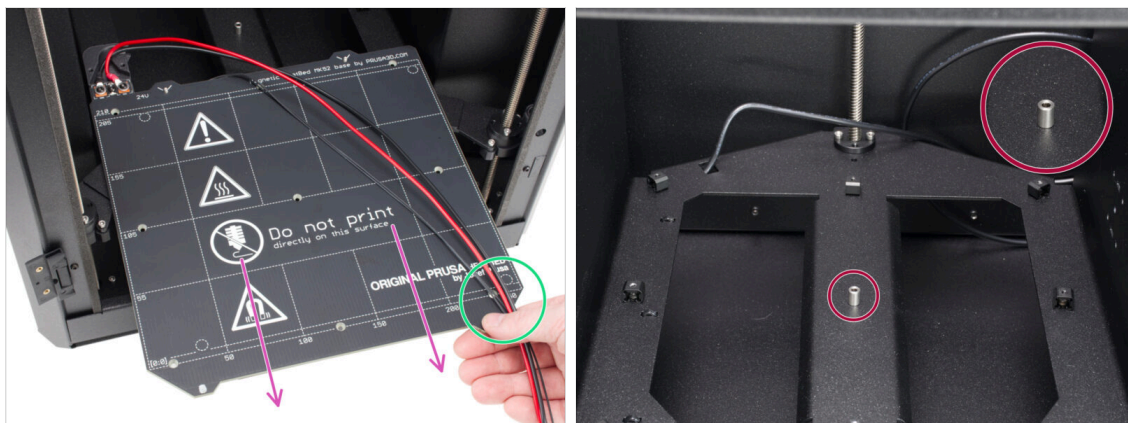
- 🔵 Dočasně odstraňte ochrannou kartonovou krabici z vyhřívané podložky.
- ⬛ Zaměřte se na prostor kolem kabelu vyhřívané podložky vlevo vzadu.
- 🟢 Odšroubujte dva šrouby M3x10 zajišťující díl CORE-One-bed-cable-cover-top.
- 🟠 Odstraňte díl CORE-One-bed-cable-cover-top.
- 📄 **i** Díl CORE-One-bed-cover-top už nebudete potřebovat. Doporučujeme jej dát stranou, aby nedošlo k záměně s novým dílem.

KROK 4 Uvolnění vyhřívané podložky



- 🔵 Vytáhněte svazek kabelů zpod vyhřívané podložky.
- ⚠️ **Dávejte pozor, aby se kabely někde nezachytily. Pokud ucítíte odpor, ihned za ně přestaňte tahat.**
- 🟡 Z celého kabelového svazku odstraňte ochranný textilní rukáv.
- 📄 **i** Rukáv prozatím odložte stranou, budete ho potřebovat později.
- 🟠 Před pokračováním se ujistěte, že je kabel LED panelu odstraněn z dílu CORE-One-bed-cable-cover-bottom.
- 🟢 Uvolněte a odstraňte osm šroubů M3x4bT, které zajišťují vyhřívanou podložku.
- 🟡 Povolte a vyjměte prostřední šroub M3x12bT

KROK 5 Odstranění vyhřívané podložky



- Opatrně vyjměte vyhřívanou podložku z tiskárny.
 - Vyjměte ji společně s kabely, které vedou z vyhřívané podložky.
 - Vyhřívanou podložku odložte stranou na bezpečné místo, budete ji potřebovat později.
- ⚠ Po vyjmutí vyhřívané podložky zůstane distanční podložka na pojezdu osy Z uvolněná. Uložte ji na bezpečné místo pro pozdější použití.

KROK 6 Odstranění distanční podložky



- Uvolněte dva šrouby M3x18, které zajišťují trapézovou matici a díl CORE-One-bed-spacer rear (na spodní straně).
 - Během uvolňování šroubů přidržte díl CORE-One-bed-spacer-rear na místě. Po uvolnění jej vyjměte z tiskárny.
- 🔒 **Neodstraňujte šrouby z trapézové matky.**
- ⓘ Díl CORE-One-bed-spacer-rear odložte stranou, aby nedošlo k záměně s novým dílem. Původní díl už nebudete potřebovat.

KROK 7 Distanční podložky vyhřívané podložky: příprava dílů



Pro následující kroky si připravte:

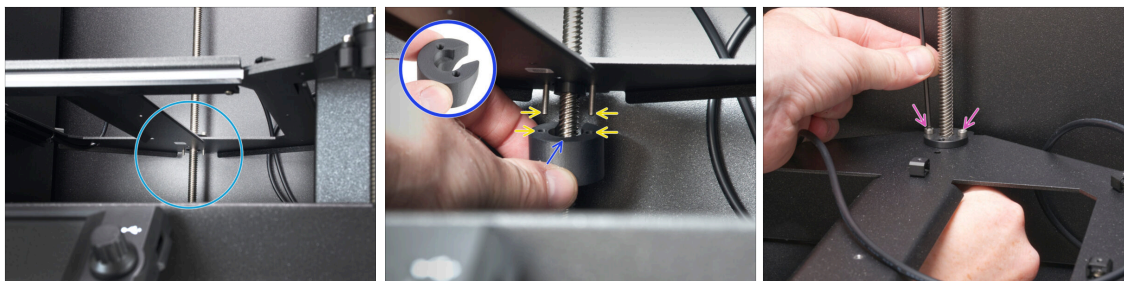
- INDX-C1-bed-spacer-rear (1x) najdete v balíčku Heatbed
- INDX-C1-bed-spacer-front (2x) najdete v balíčku Heatbed
- Matka M3nN (2x) najdete ji v balíčku Fasteners 1/2
- Šroub M3x18 (4x) najdete je v balíčku Fasteners 1/2

KROK 8 Sestavení dílu INDX-bed-spacer-rear



- Vložte dvě matky M3nN do Bed-spacer-rear a **zatlačte je co nejdále**.
- Vložte matice tak, aby nylonová vložka (plastový kroužek uvnitř matice) **směřovala vzhůru**.
- i** Tip: Použijte techniku vtahování matek pomocí šroubu.

KROK 9 Uchycení dílu INDX-bed-spacer-rear



- Zaměřte se na zadní spodní část vyhřívané podložky.
- Přidržte díl Bed-spacer-rear **ve stejné orientaci jako na fotografii** a zasuňte ho **kolem** závitové tyče osy Z.
- Zarovnejte otvory podložky se šrouby M3x18, které jste ponechali v trapézové matce.
- Díl zajistíte utažením dvou šroubů M3x18.

KROK 10 Vložení podložky - vlevo



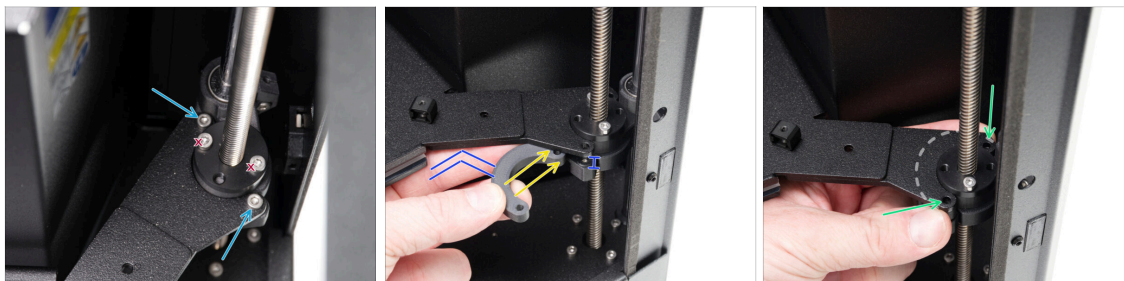
- Zaměřte se na přední levou část osy Z.
- Odstraňte dva šrouby M3x10, které zajišťují pojezd osy Z na závitové tyči.
⚠ **Neodstraňujte šrouby z trapézové matky.**
- Mírně nadzvedněte pojezd osy Z tak, aby mezi ním a uchycením podložky vznikla mezera přibližně 8 mm.
- Do mezery vložte díl Bed-spacer-front.
- Umístěte díl tak, aby zapadnul kolem uchycení podložky, pak zarovnejte otvory.

KROK 11 Zajištění distanční podložky - vlevo



- ⓘ Ujistěte se, že dvojice matek M3nN, které jste vložili zespodu, nevypadne z držáku podložky.
- Díl zajistěte dvojicí šroubů M3x18.
 - Nejdříve dotáhněte vnitřní šroub.
 - Poté dotáhněte vnější šroub.

KROK 12 Vložení podložky - vpravo



- Zaměřte se na pravou přední stranu osy Z.
- Odstraňte dva šrouby M3x10, které zajišťují pojezd osy Z na závitové tyči.
 - ⚠ Neodstraňujte šrouby z trapézové matky.
- Mírně nadzvedněte pojezd osy Z tak, aby mezi ním a uchycením podložky vznikla mezera přibližně 8 mm.
- Do mezery vložte díl Bed-spacer-front.
- Umístěte díl tak, aby zapadnul kolem uchycení podložky, pak zarovnejte otvory.

KROK 13 Zajištění distanční podložky - vpravo



- i** Pamatujte na to, že do držáku podložky jsou zespodu zasunuty dvě matice M3nN. Dbejte na to, aby z něj nevypadly.
- Díl zajistíte dvojicí šroubů M3x18.
 - Nejdříve dotáhněte vnitřní šroub.
 - Poté dotáhněte vnější šroub.

KROK 14 Senzor offsetu: příprava dílů



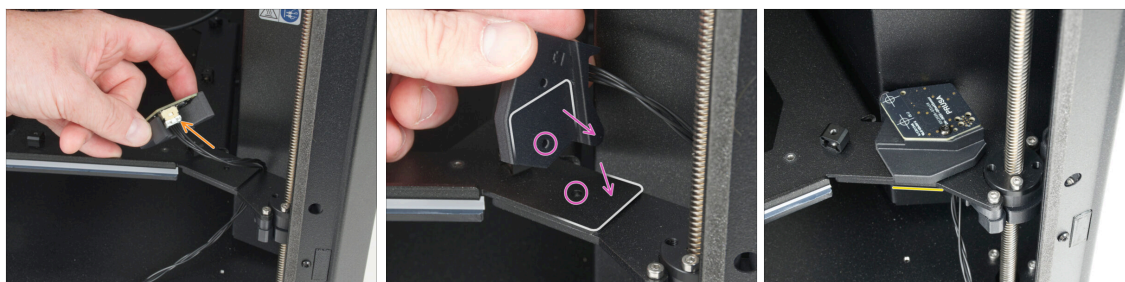
- Pro nadcházející kroky si připravte:
 - Díl INDX-C1-offset-sensor-holder (1x) najdete v balíčku Heatbed
 - INDX senzor offsetu (1x) naeleteznete v krabičce Filament Sensors
 - Šroub M3x8rT (1x)
 - Šroub M3x10 (1x) dříve vyjmutý
 - Kabel senzoru offsetu (1x) najdete v balíčku Cables
 - Stahovací páska (4x)

KROK 15 Montáž INDX senzoru offsetu



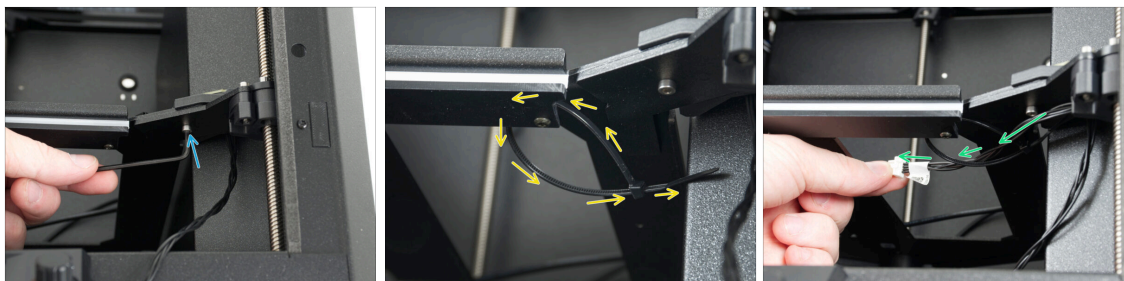
- ❗ Tištěné díly se mohou mírně lišit od těch, které najdete ve svém balení.
- 🟢 Přiložte senzor offsetu k dílu Offset-sensor-holder.
 - ⬛ Zarovnejte otvory na šroub v obou dílech.
 - ⚠️ **Ujistěte se, že logo PRUSA směřuje vzhůru.**
 - 🟡 Ujistěte se, že je senzor offsetu ve správné pozici.
 - 🟣 Zajistěte senzor offsetu šroubem M3x8rT.
- 👉 **Neutahujte ho příliš**, abyste nepoškodili tištěný spoj.
- 🟢 Vedte kabel senzoru offsetu mezi pojezdem osy Z a pravou bočnicí tiskárny.
 - 🟠 Uchopte konec kabelu, a akterém **není štítek**.

KROK 16 Připojení kabelu senzoru offsetu



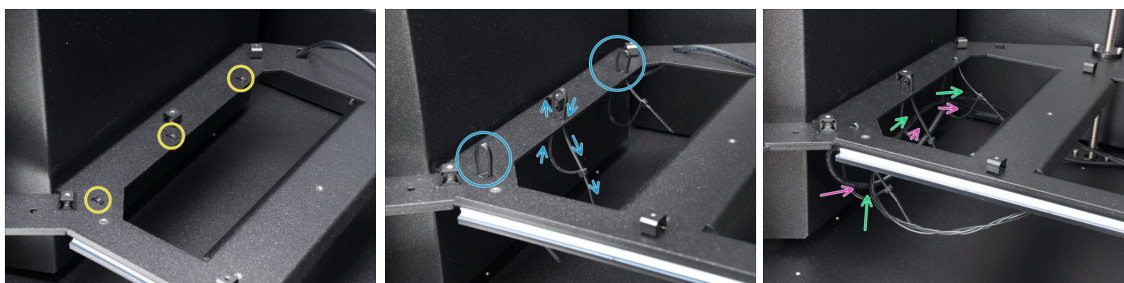
- 🟠 Zapojte kabel senzoru offsetu do konektoru na tištěném spoji.
- 🟣 Na spodní straně dílu Offset-sensor-holder najdete výřez vytvarovaný pro pojezd osy Z.
 - ⬛ Umístěte díl Offset-sensor-holder na pojezd osy Z, aby svým tvarem zapadl do určeného místa a otvory na šroub byly zarovnané.
- 🟡 Ještě jednou zkontrolujte správné umístění. Musí odpovídat fotografii.

KROK 17 Zajištění sestavy senzoru offsetu



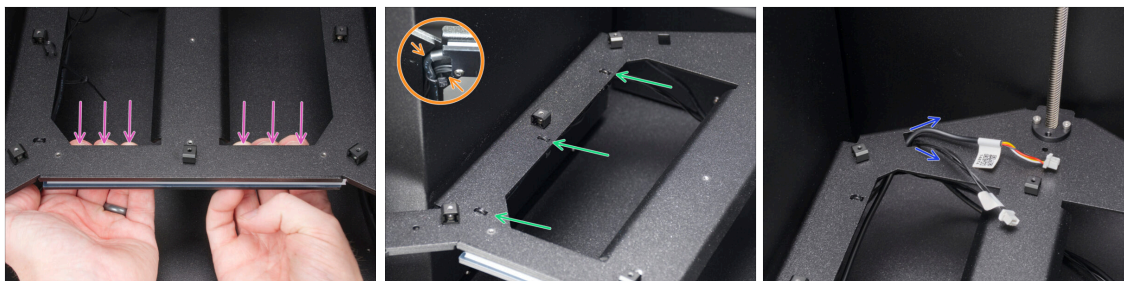
- ◆ Zajistěte senzor offsetu na pojezdu osy Z ze spodní strany pomocí šroubu M3x10.
 - ⓘ Šrouby se samy zařezávají do plastu. **Neutahujte je příliš.**
- ◆ Protáhněte stahovací pásek kolem šroubu na sestavě LED panelu a zajistěte ho. **Ještě ho ale neutahujte.**
- ◆ Protáhněte kabel senzoru okem stahovací pásky. Poté pásku utáhněte a uštrihněte přesahující konec.

KROK 18 Vedení kabelu senzoru offsetu



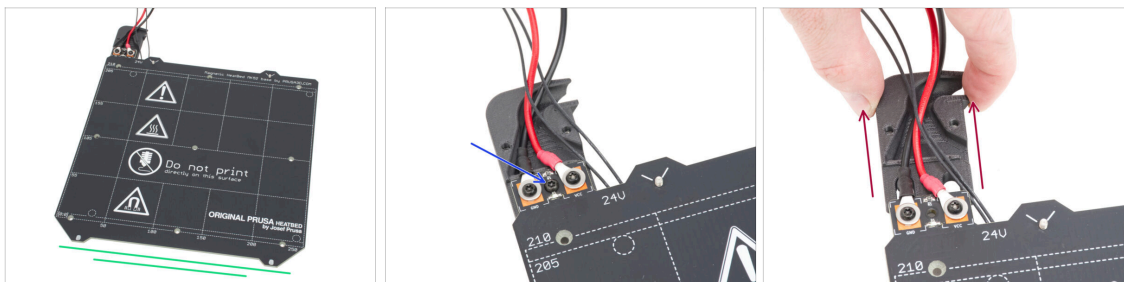
- ◆ Na levé straně pojezdu osy Z odstraňte pomocí kleští tři vyznačené stahovací pásky.
 - ⓘ Přestřížení těchto pásek uvolní kabel RGB LED panelu, který jimi byl dosud zajištěn.
- ◆ Protáhněte tři stahovací pásky skrze pojezd osy Z a spojte je na jeho spodní straně. Ještě je ale neutahujte.
- ◆ Vedte kabel senzoru offsetu skrze trojici stahovacích pásek.
- ◆ Páskami protáhněte také kabel RGB LED panelu.

KROK 19 Zajištění kabelu senzoru offsetu

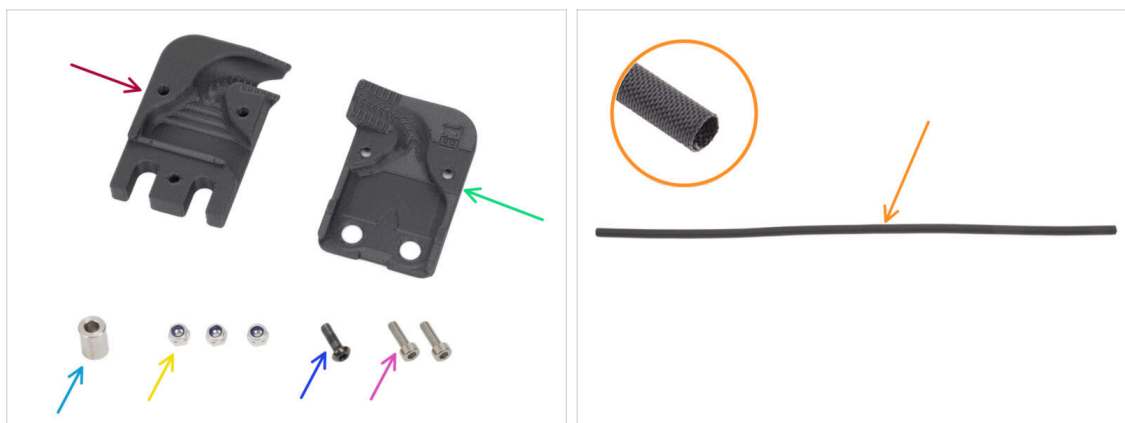


- ✿ Zasuňte kabel senzoru offsetu mezi pojezd osy Z a LED panel.
- ✿ Nyní všechny tři stahovací pásky utáhněte a přebytečné konce uštipněte.
- ✿ **Kabely před první stahovací páskou nesmí být ohnuté v příliš těsném úhlu, dejte jim kolem pásky trochu prostoru.**
- ✿ Ujistěte se, že jsou kabely správně napnuté a **neprověšují se** po celé délce.
- ✿ Vedte kabely senzoru offsetu a RGB LED panelu vzhůru skrze obdélníkový výřez na pojezdu osy Z.

KROK 20 Odstranění dílu Bed-cable-cover-bottom



- ✿ Připravte si sestavu vyhřívané podložky.
- ✿ Pomocí klíče Torx vyšroubujte šroub M3x10rT, který drží díl Bed-cable-cover-bottom.
- ✿ Odstraňte díl Bed-cable-cover-bottom.

KROK 21 Kryty kabelu vyhříváné podložky: příprava dílů I.

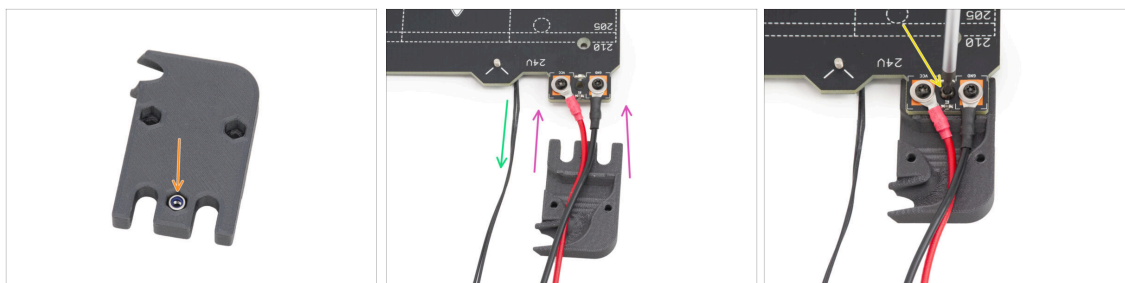
● **Pro následující kroky si připravte:**

- Díl INDX-C1-bed-cable-cover-bottom (1x) najdete v balíčku Heatbed
- Díl INDX-C1-bed-cable-cover-top (1x) najdete v balíčku Heatbed
- Podložka heatbedu 6x3,1x8 mm (1x), kterou jste dříve demontovali
- Matka M3nN (3x) se nachází v balíčku Fasteners 1/2
- Šroub M3x10rT (1x) dříve vyjmutý
- Šroub M3x10 (2x) dříve vyjmutý
- Textilní rukáv 520 x 8 mm (1x) který jste odstranili dříve

KROK 22 Kryty kabelu vyhříváné podložky: příprava dílů II.

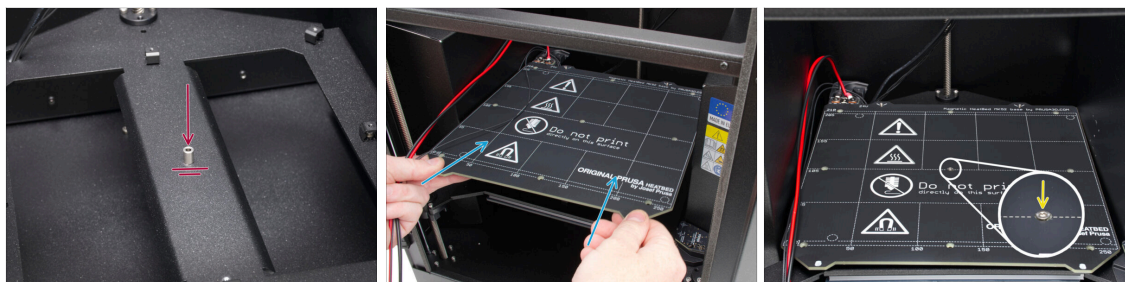
- Šroub M3x12bT (1x), který jste vyjmuli dříve
- Šroub M3x4bT (8x), který jste dříve vyjmuli
- Stahovací páska (1x)

KROK 23 Sestavení dílu Bed-cable-cover-bottom (spodní krytka heatbedu)



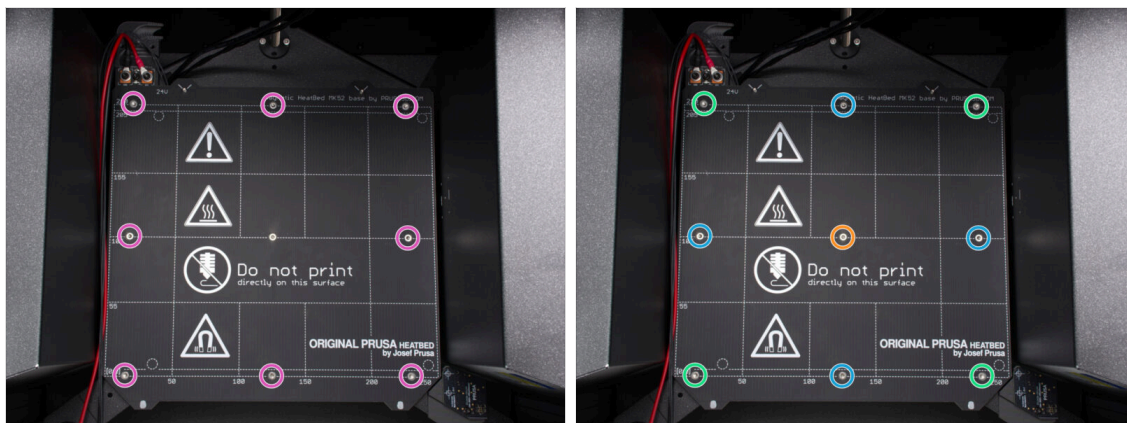
- 🟠 Vložte matku M3nN do spodního otvoru na dílu Bed-cable-cover-bottom.
- 🟢 Vedte kabel termistoru vyhřívané podložky ven z krytky.
- 🟡 Umístěte díl Bed-cable-cover-bottom pod napájecí kabely vyhřívané podložky a krytku zasuněte.
- 📄 **i** Matka M3nN může během instalace vypadnout. Proto ji raději na místě přidržíte prstem.
- 🟡 Zajistěte díl Bed-cable-cover-bottom na místě dříve vyjmutým šroubem M3x10rT.

KROK 24 Vložení vyhřívané podložky



- 🟠 Umístěte distanční sloupek přímo nad závitový otvor uprostřed pojezdu osy Z.
- 🟡 Opatrně vložte celou sestavu vyhřívané podložky zpět do tiskárny.
- ⬛ Ujistěte se, že distanční sloupek zůstal uprostřed.
- 🟡 Zajistěte vyhřívanou podložku na místě pomocí šroubu M3x12bT, který jste si dali při demontáži stranou. **Šroub zatím plně neutahujte.**

KROK 25 Zajištění vyhřívané podložky



● Vložte zbývající šrouby M3x4bT do otvorů ve vyhřívané podložce. Ani tyto šrouby zatím plně neutahujte.

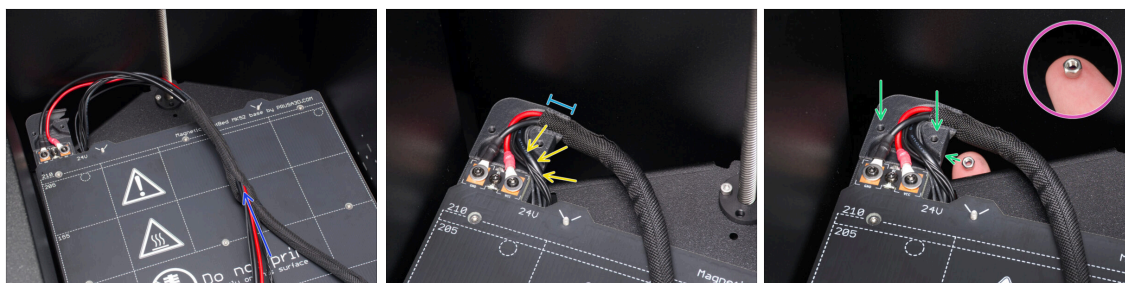
⚠ **DŮLEŽITÉ:** Vyhřívanou podložku musíte utahovat v předem daném pořadí. Sekvenci minimálně dvakrát zopakujte, abyste podložku utáhli správně.

● Až budete mít všechny šrouby na místě, utahujte je v tomto pořadí:

- Středový šroub
- První čtyři šrouby (na stranách)
- Poslední čtyři šrouby (v rozích)

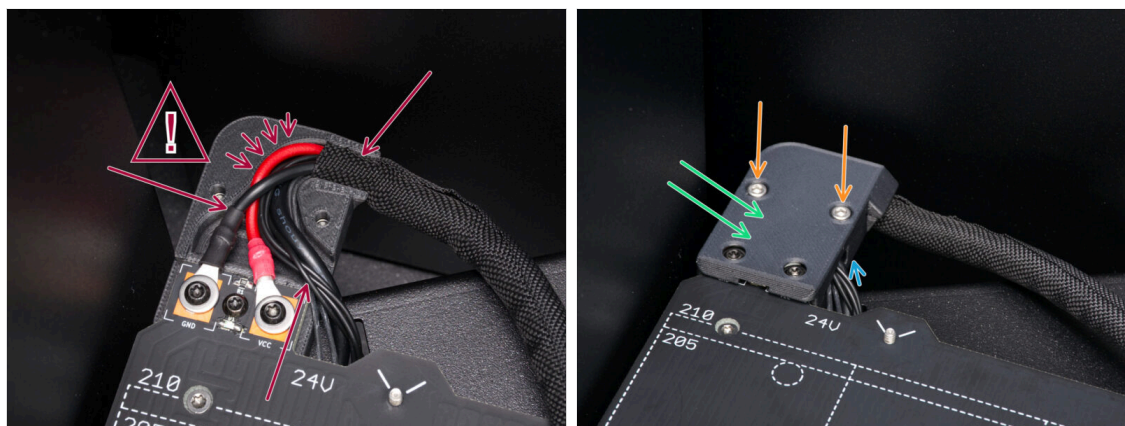
📌 Šrouby utahujte opatrně, ale pevně.

KROK 26 Ovinutí textilním rukávem



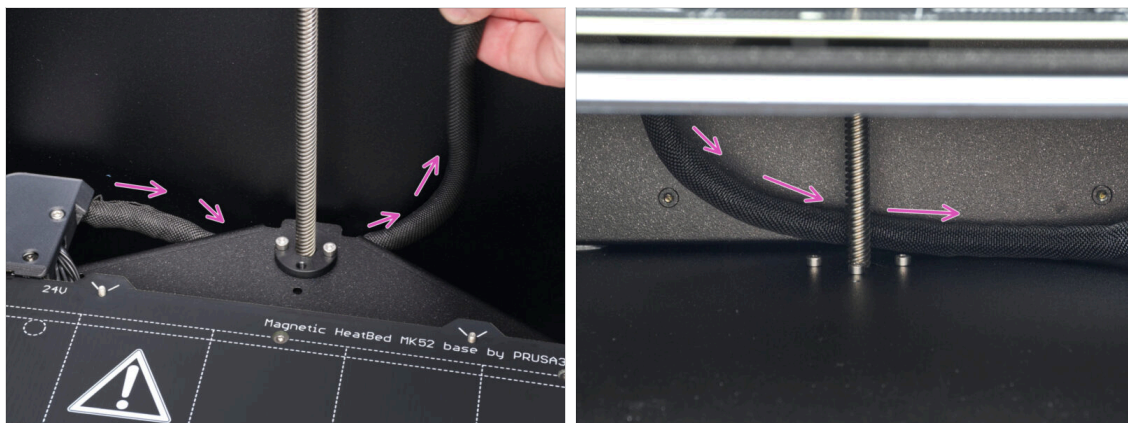
- ◆ Obalte kabely vyhřívané podložky, RGB LED panelu a senzoru offsetu textilním rukávem.
- ◆ Vedte kabely RGB LED panelu a senzoru offsetu **skrze boční kanál** na dílu Heatbed-cable-cover-bottom.
- ◆ Zasuňte textilní rukáv nejméně 1 cm hluboko do zmíněného kanálu.
- ◆ Položte si na prst matku M3nN tak, aby nylonová vložka (modrá plastová objímka) směřovala dolu.
- ◆ **Zespodu** ji zarovnejte s otvory pro šroub, jak je znázorněno na fotce.
 - ◆ Poté zespodu **zatlačte matku do dílu Bed-cable-cover-bottom**, dokud nebude plně zajištěná na místě.

KROK 27 Zakrytí kabelů heatbedu



- ⚠ **Ještě předtím, než krytku zavřete, se ujistěte, že z ní nevyčuhují žádné kabely, abyste předešli jejich skřípnutí víčkem krytky.**
- ◆ Umístěte díl Bed-cable-cover-top nad kabely vyhřívané podložky a vyrovnejte jej.
- ◆ Pomocí šroubu M3x10 zajistěte díl Bed-cable-cover-top na místě.
 - ◆ Během utahování **přidržíte matky M3nN** na spodní straně, aby nevypadly ven.

KROK 28 Vedení svazku kabelů vyhřívané podložky I.



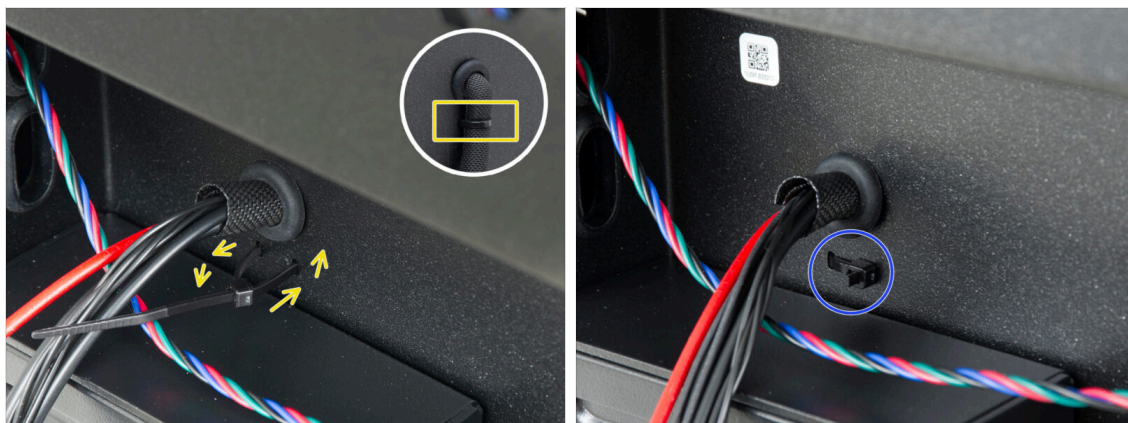
- Vedte kabely heatbedu pod vyhřívanou podložku a **za závitovou tyčí osy Z**.

KROK 29 Vedení svazku kabelů vyhřívané podložky II.



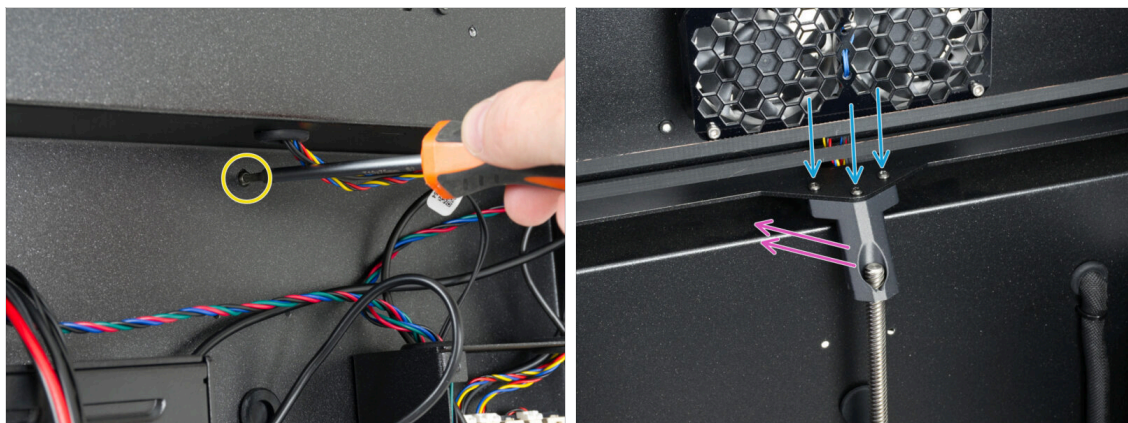
- Po jednom vedte kabely skrz zadní panel v následujícím pořadí:
 - 1. kabel senzoru offsetu
 - 2. kabel LED RGB panelu
 - 3. kabel termistoru vyhřívané podložky
 - A nakonec otvorem protáhněte napájecí kabely (černý a červený)
- Prostrčte kabely vyhřívané podložky a textilní rukáv skrz otvor s průchodkou.
- Ze zadní části by neměl přecházet více než 1 cm textilního rukávu.

KROK 30 Zajištění textilního rukávu



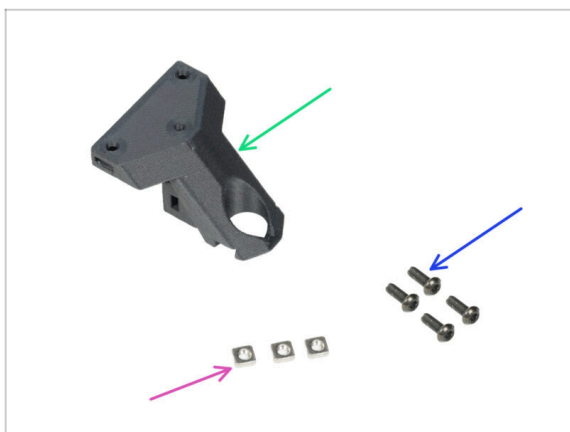
- Protáhněte stahovací pásku dvěma otvory pod kabely vyhřívané podložky a udělejte smyčku kolem svazku kabelů vyhřívané podložky (textilního rukávu) na vnitřní straně.
- Stahovací pásku pevně utáhněte a přebytečnou část ustříhněte.

KROK 31 Odstranění dílu Bed-stop-rear



- Použijte klíč Torx k odstranění šroubu M3x8rT na zadní straně tiskárny.
- Odstraňte trojici šroubů M3x8rT.
- Odstraňte díl Bed-stop-rear.

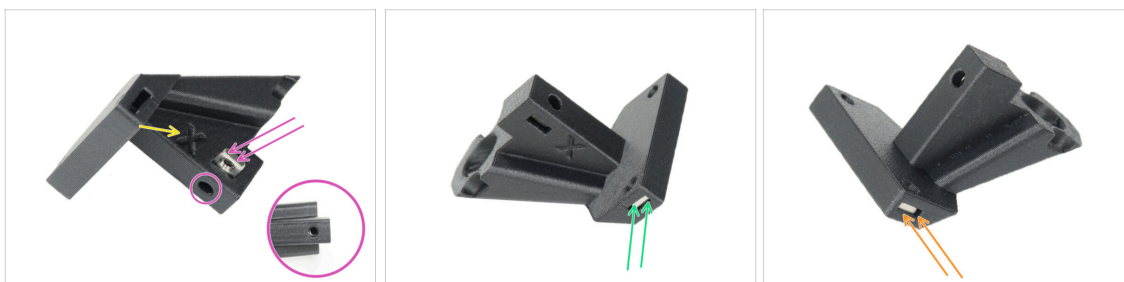
KROK 32 Díl INDX-C1-Bed-stop-rear: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- INDX-C1-bed-stop-rear (1x)
- Šroub M3x8rT (4x), který jste odstranili dříve
- Matka M3nS (3x) se nachází v balíčku Fasteners 2/2

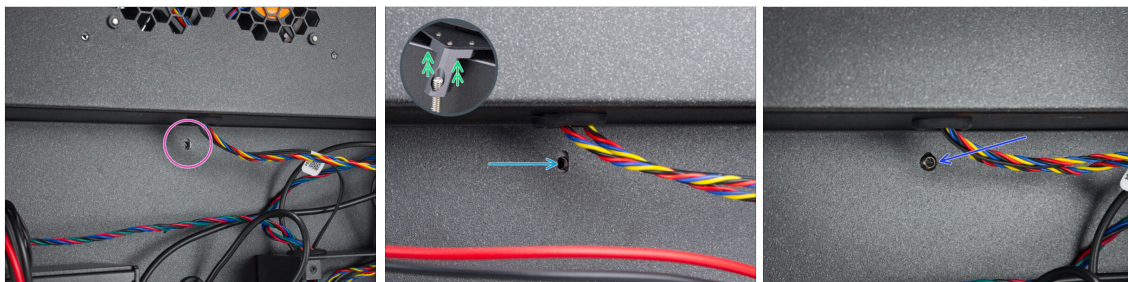
KROK 33 Sestavení dílu Bed-stop-rear



- Nový díl Bed-stop-rear je označen písmenem X.
- Vložte matku M3nS do dílu Bed-stop-rear a plně ji zatlačte dolů.
 - Vždy skrze otvor pro šroub zkontrolujte, že je matka správně zarovnaná.
- Ze stejné strany vložte do tohoto dílu také druhou matku M3nS.
- Z opačné strany vložte do dílu třetí matku M3nS.

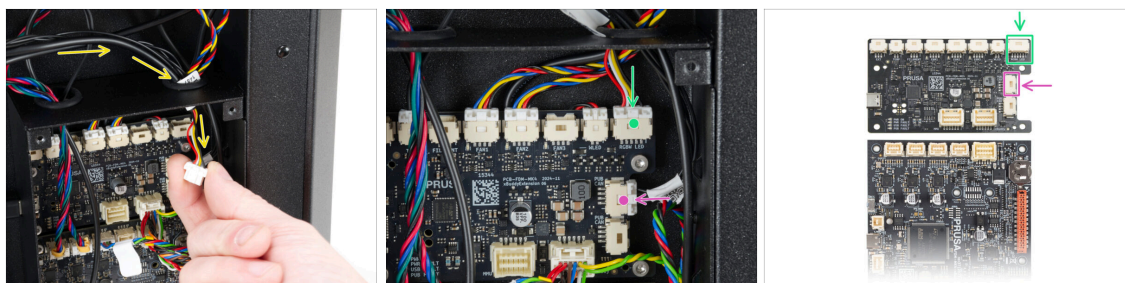
KROK 34 Instalace nového dílu Bed-stop-rear

- Umístěte díl Bed-stop-rear na zadní závitovou tyč motoru osy Z a opřete jej o kraj zadního panelu.
- Zarovnejte díl Bed-stop-rear na závitové tyči osy Z a zajistěte jej na místě pomocí trojice šroubů M3x8rT.
- ⓘ Prostřední šroub se zařezává přímo do plastu, nikoliv do matky. Očekávejte proto trochu větší odpor.

KROK 35 Zajištění dílu Bed-stop-rear

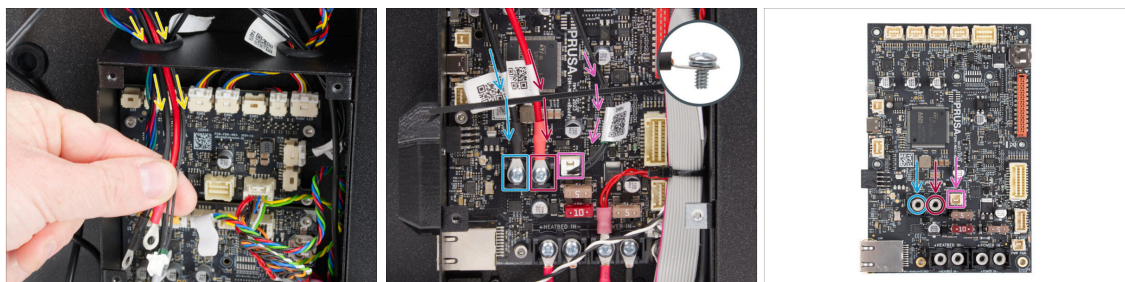
- Přesuňte se k zadní části tiskárny.
- Najděte oválný otvor pro šroub pod ventilátory.
- Oválný otvor musí být zarovnaný s otvorem v dílu Bed-stop na druhé straně.
 - Pro vyrovnání lehce nadzvedněte zadní část sestavy CoreXY - stačí pár milimetrů.
- Po vyrovnání otvorů přišroubujte šroub M3x8rT.

KROK 36 Připojení kabelů RGB LED pásku a senzoru offsetu



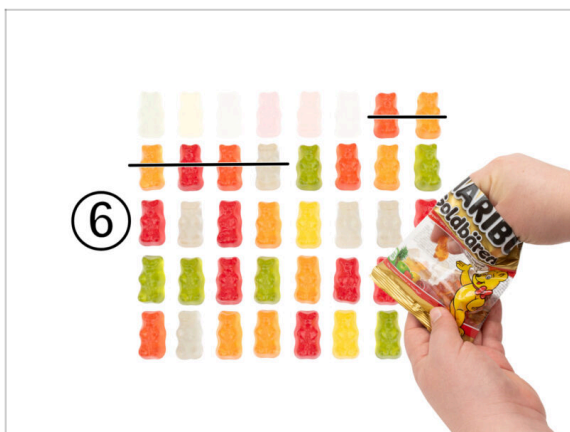
- ◆ Vedte kabel RGB LED panelu a kabel senzoru offsetu skrze pravý horní otvor na boxu desky xBuddy.
- ◆ Zapojte **konektor RGB LED** do **slotu RGBW LED** **nejvíc napravo** na rozšiřující desce xBuddy.
- ◆ Zapojte **kabel senzoru offsetu** do **pravého horního slotu PUB CAN** na rozšiřující desce xBuddy.

KROK 37 Připojení kabelů vyhřívané podložky



- ◆ Vedte kabel napájení vyhřívané podložky a jejího termistoru skrze **levý otvor** na horní straně boxu xBuddy.
- ◆ Pomocí šroubu 6-32 připojte **černý** napájecí kabel do **levého** slotu na desce xBuddy. Pevně jej utáhněte.
- ◆ Pomocí šroubu 6-32 připojte **červený** napájecí kabel do **pravého** slotu. Pevně jej utáhněte.
- ◆ Zapojte konektor termistoru vyhřívané podložky do slotu vedle slotů pro napájecí kabely.

KROK 38 Je čas na Haribo!



📌 Konečně přichází chvíle na zasloužené osvěžení.

- Snězte šest medvídků.

KROK 39 Hotovo

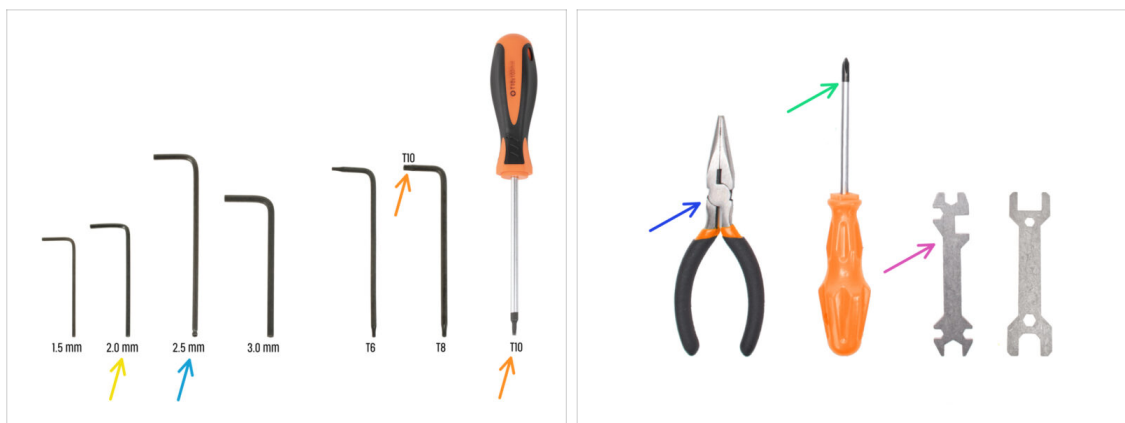


- Gratulujeme! Právě jste upravili vše na ose Z.
- Přejděte na další kapitolu.

4. Nástrojová hlava INDX a boční senzory filamentu



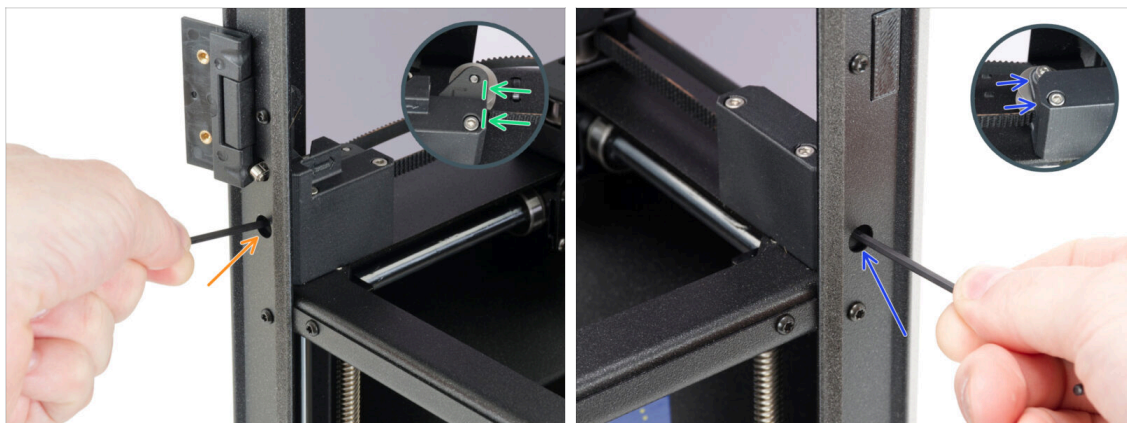
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- 2,0mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 klíč / šroubovák
- Čelistové kleště *nebo štípačky na ustříhnutí stahovacích pásek*
- Křížový šroubovák PH2
- Univerzální klíč

KROK 2 Uvolnění řemenů



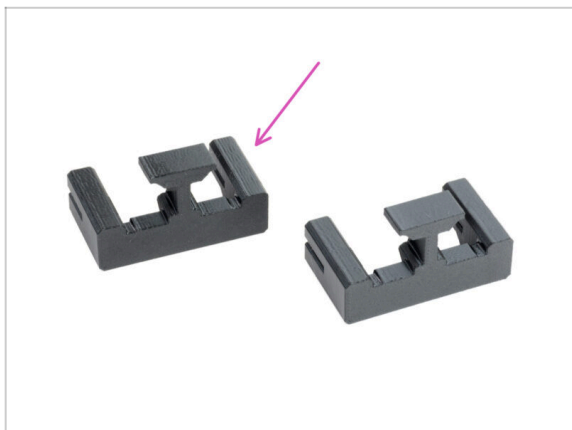
- Šroub napínáku řemene se nachází vlevo na předním panelu pod horním pantem dvířek.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče povolte napínací mechanismus tak, aby byl idler v rovině s napínákem.
- 🔧 Obvykle to vyžaduje 8-10 otáček. **Buďte opatrní, abyste šroub nepovolili úplně!**
- ⓘ Pokud omylem zcela povolíte napínací šroub řemene, dbejte na to, aby matice zasazená v zadní části napínáku nevypadla.
- Přesuňte se na druhou stranu a stejným způsobem uvolněte mechanismus, aby se i zde nacházel idler v rovině s napínákem.

KROK 3 Povolení řetězů



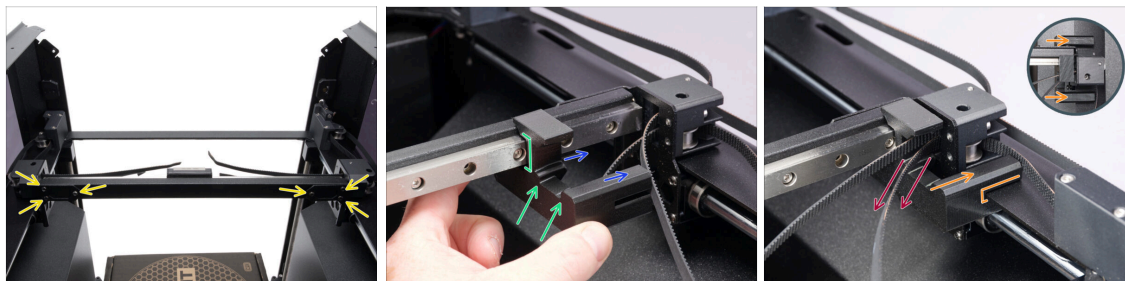
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče odstraňte čtveřici šroubů M3x10 přidržujících platformu Nextruderu.
- Odpojte všechny čtyři konce řemenu ze slotů v držáku Nextruderu.
- Odstraňte držák Nextruderu.
- ⓘ Tento díl už nebudete potřebovat.
- Nechte uvolněné řemeny volně viset.
- ⚠ **POZOR: Za uvolněné řemeny netahejte, protože by mohly sklouznout z řemeníček a kvůli opětovné instalaci byste museli rozebrat další část tiskárny.**

KROK 4 Nástroj pro zarovnání pojezdu: příprava dílů



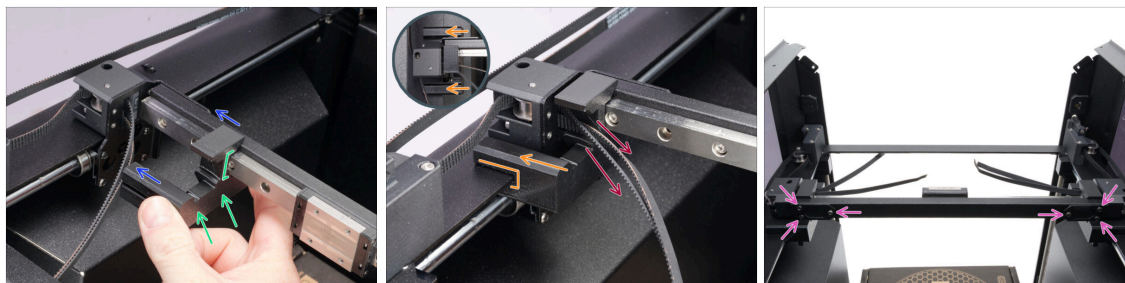
- Pro následující kroky si připravte:
- Nástroj INDX-Gantry-aligner-tool (2x) najdete v balíčku *Position tools*

KROK 5 Instalace nástroje Gantry-aligner-tool - vpravo



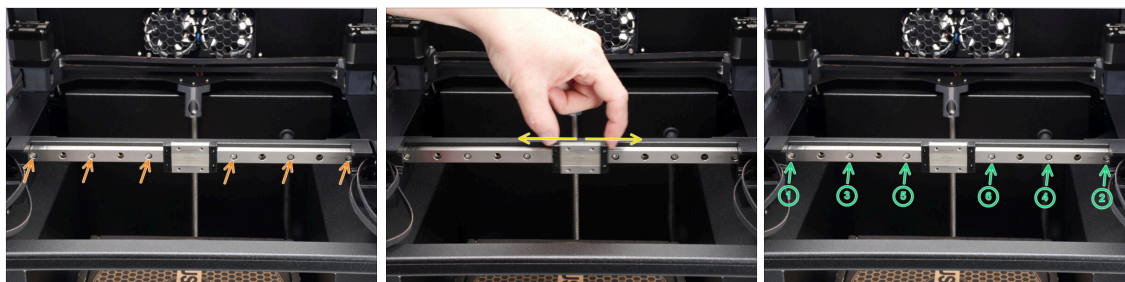
- Začněte lehkým povolením tří zadních šroubů pojezdu na obou stranách.
- Umístěte jeden Gantry-aligner-tool na **přední pravou stranu** osy X. Musí být zarovnaný **svým výřezem s lineárním vedením**.
- ⓘ Oba díly Gantry-aligner-tools jsou stejné.
- Výřez musí směřovat k řemeničkám.
- Kompletně zasuňte Gantry-aligner-tool do profilu pojezdu. Ujistěte se, že je díl zasunutý až po výřezy.
- Veděte oba volné konce řemenů skrze prostor nad zarovnávacím nástrojem.

KROK 6 Instalace nástroje Gantry-aligner-tool - vlevo



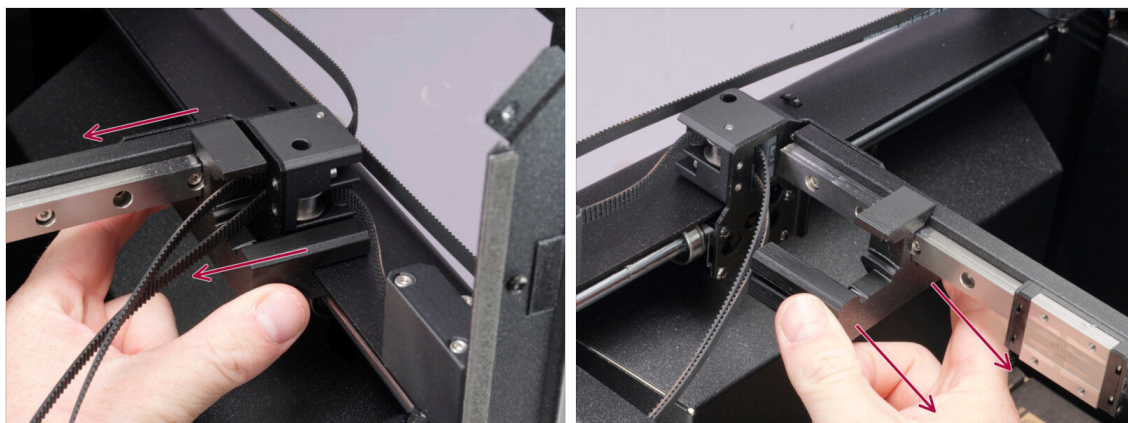
- Umístěte druhý Gantry-aligner-tool na **přední levou stranu** osy X. Musí být zarovnaný **svým výřezem s lineárním vedením**.
- Výřez musí směřovat k řemeničkám.
- Kompletně zasuňte Gantry-aligner-tool do profilu pojezdu až po výřezy.
- Vedte oba volné konce řemenů skrze prostor nad zarovnávacím nástrojem.
- Až budete mít nástroje Gantry-aligner-tool na místě, utáhněte tři zadní šrouby na obou stranách.

KROK 7 Zarovnání lineárního vedení



- Pomocí 2,5mm inbusového klíče povolte všech šest šroubů zajišťujících lineární vedení.
- Šroub **nepovolujte úplně**, 2-3 otáčky jsou dostačující.
- Pohybuje s lineárním ložiskem po celé délce osy.
- Jeden po druhém **pevně utáhněte** všech šest šroubů, **dbejte na správné pořadí**.

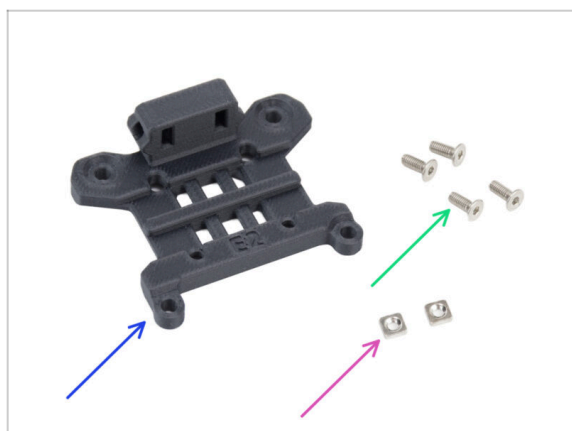
KROK 8 Odstranění nástroje Gantry-aligner-tool



● **Odstraňte oba nástroje Gantry-aligner-tool z tiskárny.**

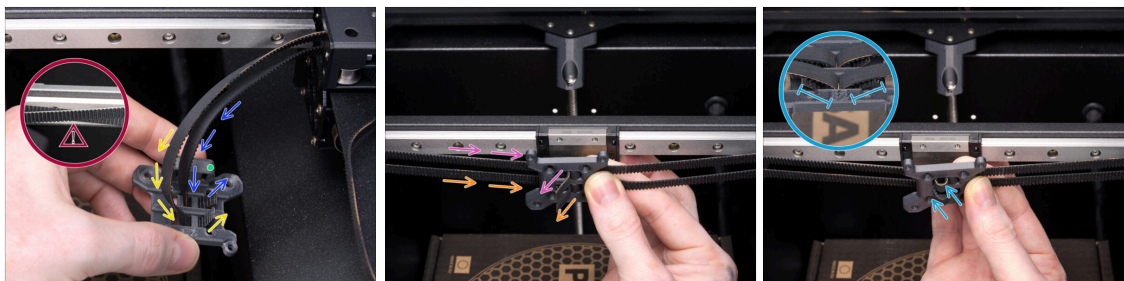
ⓘ Tento nástroj už nebudete dále potřebovat.

KROK 9 Držák tiskové hlavy: příprava dílů



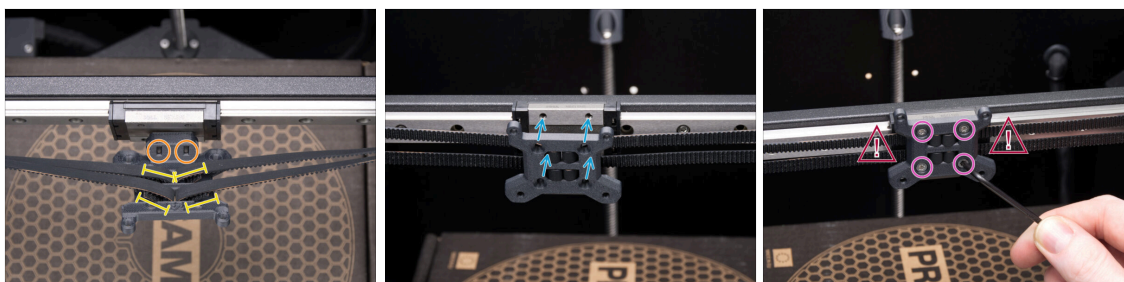
- **Pro následující kroky si připravte:**
- Díl INDX-Head-mounting-plate (1x) najdete v balíčku *Toolhead*
- Šroub M3x8b (4x) najdete v balíčku *Fasteners 1/2*
- Matka M3nS (2x) se nachází v balíčku *Fasteners 2/2*

KROK 10 Zajištění řemenů



- ◆ Podržte díl Head-mounting-plate ve správné orientaci. Jako vodítko vám poslouží výstupek.
- ◆ Vedte **spodní řemen** skrze **zadní prostřední otvor** v dílu Head-mounting plate kolem sloupku a zase ven. Musí **přesahovat o 4-5 zubů**.
- ◆ Vedte **horní řemen** skrze **prostřední přední otvor** do dílu Head-mounting-plate kolem sloupku a zase ven. Musí **přesahovat o 4-5 zubů**.
- ⚠ **Ujistěte se, že řemeny nejsou překřížené.**
- ◆ **Přidrže pravé řemeny palcem, aby nevyklouzly.**
- ◆ Vedte **horní řemen** skrze **prostřední přední otvor** ven (směrem dolů) do dílu Head-mounting-plate. Musí **přesahovat o 6-7 zubů**.
- ◆ Z levé strany vedte **spodní řemen** skrze **prostřední zadní otvor** ven (směrem dolů) do dílu Head-mounting-plate. Musí **přesahovat o 6-7 zubů**.
- ◆ Vložte **konce řemenů z levé strany** do levého otvoru a zamáčkněte je dovnitř. Ponechte 4-5 zubů přesahovat na zadní straně dílu Head-mounting-plate.


KROK 11 Instalace dílu Head-mounting-plate



- ◆ Ještě jednou zkontrolujte, že **konce všech čtyř řemenů přesahují o 4-5 zubů** směrem dovnitř.
- ◆ Vložte dvě matky M3nS do otvorů v dílu Head-mounting-plate.
- ◆ Umístěte díl Head-mounting-plate proti lineárnímu ložisku a zarovnejte jej s otvory.
- ◆ Pomocí 2mm inbusového klíče zajistěte díl na místě čtyřmi šrouby M3x8b. Utáhněte šrouby **opatrně, ale pevně**.
- ⚠ **Na obou stranách zkontrolujte, že jsou řemeny vedeny správně svými cestami a nikde nedošlo k jejich přiskřípnutí.**

KROK 12 Úprava řemenů



- Najděte napínací šrouby v předním levém a předním pravém profilu.
 - Pomocí 2,5mm inbusového klíče napněte řemeny tak, aby se oba napínací mechanismy nacházely přibližně ve stejné poloze, jak je znázorněno na obrázku – asi 8 mm od okraje napínače.
 - ⓘ Obvykle to vyžaduje 8–10 otáček.
-  Finální doladění provedeme v poslední kapitole.

KROK 13 Sestava nástrojové hlavy INDX: příprava dílů



- **Pro další krok si připravte:**
- Nástrojová hlava INDX (1x) se nachází v hlavní krabici
- Díl Cable-strain-relief (1x) najdete v balíčku Cable strain relief
- Šroub M3x16T (1x) najdete v balíčku Cables strain relief

KROK 14 Přichycení krytu pro odlehčení tahu kabelu



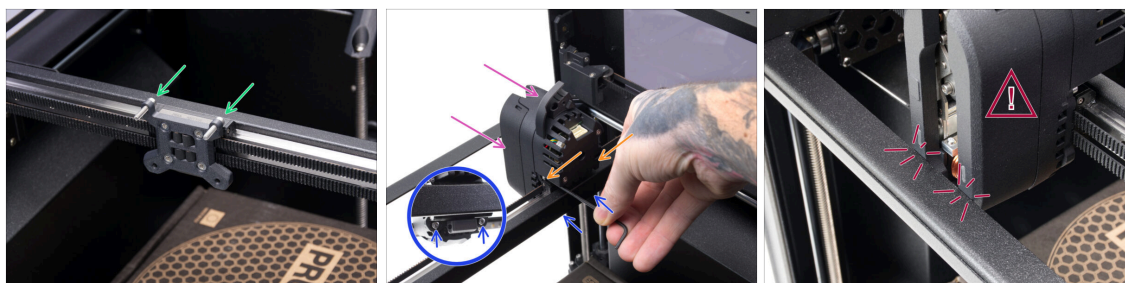
- Pomocí klíče Torx T10/šroubováku odstraňte dva šrouby M3x6T..
- Odstranění krytu nástrojové hlavy INDX.
- Připojte přední část dílu Cable-strain-relief k nástrojové hlavě INDX.
- Přední část dílu Cable-strain-releife zajistěte šroubem M3x16T.
- Opatrně nasadte kryt nástrojové hlavy. **Ujistěte se, že jste neskřípli žádné kabely.**
- Kryt upevněte na místo pomocí dvou šroubů M3x6T, které jste dříve vyjmuli.

KROK 15 Nástrojová hlava INDX: příprava dílů



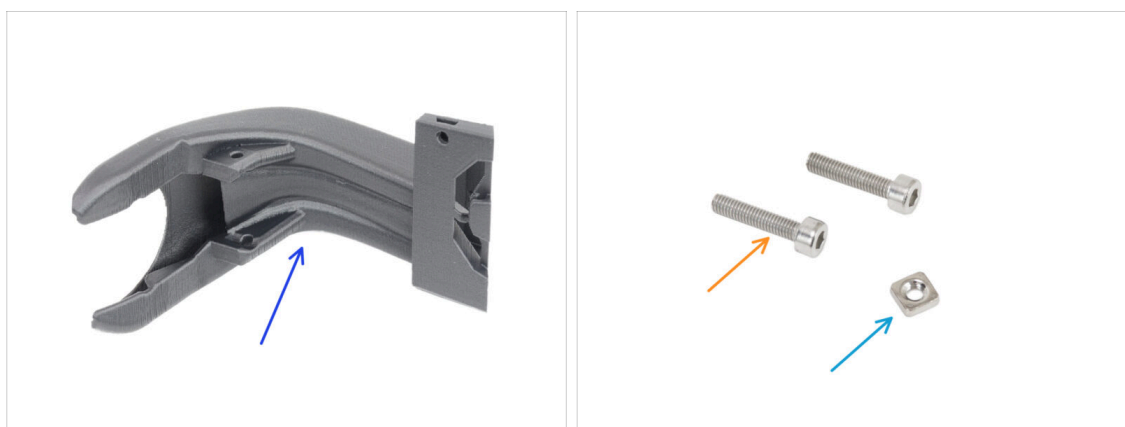
- **Pro následující kroky si připravte:**
- Nástrojová hlava INDX (1x), kterou jste sestavili dříve
- Šroub M3x18 (4x) najdete v balíčku Fasteners 1/2

KROK 16 Přichycení nástrojové hlavy INDX



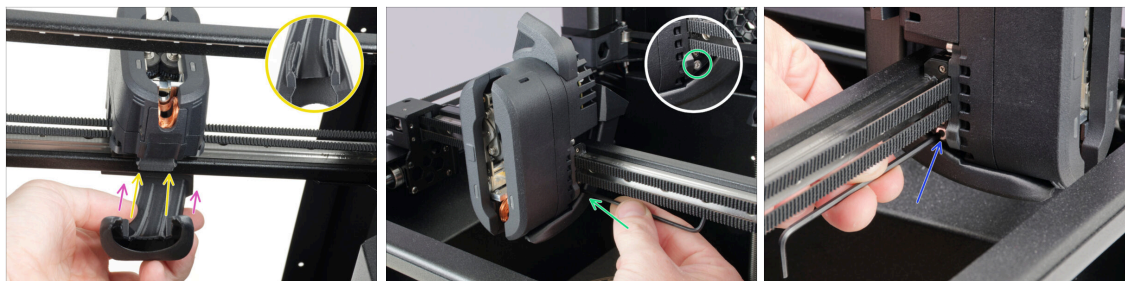
- Do otvorů na zadní straně dílu Head-mounting-plate vložte dva šrouby M3x14.
 - Ze přední strany umístěte nástrojovou hlavu INDX na díl Head-mounting-plate tak, jak je znázorněno na fotce.
 - Upevněte pomocí horních šroubů M3x14 a tyto šrouby pevně dotáhněte.
 - Vložte dva šrouby M3x14 do spodních otvorů a zajistěte nástrojovou hlavu INDX jejich silným utahením.
- ⚠ **VAROVÁNÍ:** Vyhněte se kontaktu s předním kovovým držákem LED světel, aby nedošlo k poškrábání nástrojové hlavy.

KROK 17 Fan shroud: příprava dílů



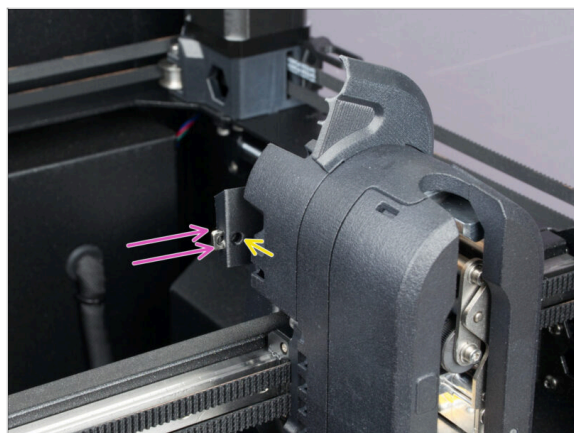
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Díl INDX-C1-Fan-shroud *najdete v balíčku Toolhead*
- Šroub M3x14 (2x) *najdete je v balíčku Fasteners 1/2*
- Matka M3nS (1x) *se nachází v balíčku Fasteners 2/2*

KROK 18 Přichycení dílu Fan-shroud



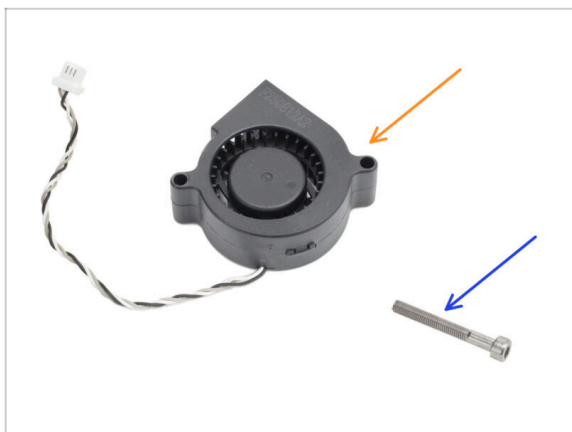
- Zespolu připojte Fan-shroud k nástrojové hlavě.
- Všimněte si vystouplé hrany na dílu Fan-shroud. Tato hrana se nasune na spodní část dílu head-mounting-plate.
- Z pravé strany zajistěte Fan-shroud na místě pomocí šroubu M3x14.
- Pro zajištění přidejte i druhý šroub M3x14, tentokrát z levé strany.

KROK 19 Vložení matky



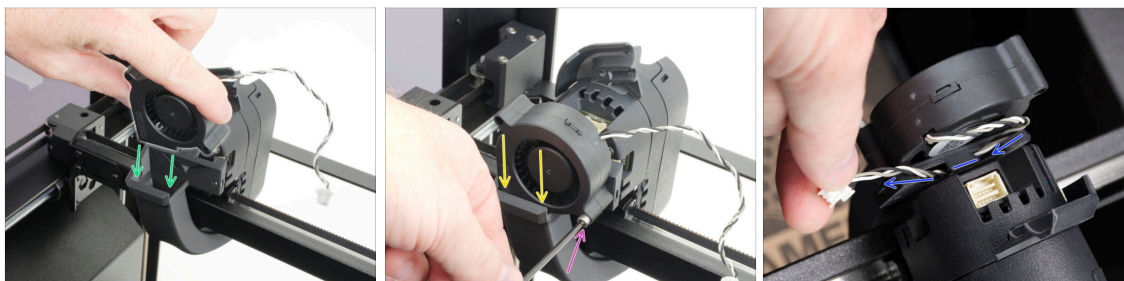
- Do otvoru na levé straně nástrojové hlavy INDX vložte matku M3nS.
- Z přední strany zkontrolujte skrze otvor pro šroub, že je matka správně zarovnaná.

KROK 20 Tiskový ventilátor: příprava dílů



- Pro následující kroky si připravte:
- Tiskový ventilátor (1x) který jste odmontovali v předchozích krocích
- Šroub M3x25 (1x) najdete v balíčku Fasteners 1/2

KROK 21 Instalace tiskového ventilátoru



- Podívejte se na nástrojovou hlavu zezadu.
- Vezměte tiskový ventilátor, jak je znázorněno a zarovnejte jej s otvorem v krytu ventilátoru.
- Vložte tiskový ventilátor do otvoru v dílu Fan-shroud
- Zajistěte jej jedním šroubem M3x25.
- ⚠ Šroub neutahujte příliš, aby nedošlo k prasknutí krytu ventilátoru.
- Ved'te kabely tiskového ventilátoru pod háčkem na Fan-shroudu.

KROK 22 Připojení tiskového ventilátoru



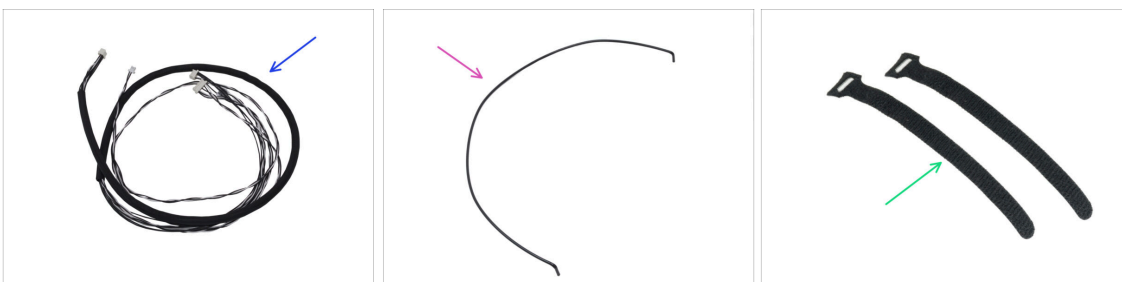
- ✦ Zapojte kabel tiskového ventilátoru do konektoru na nástrojové hlavě INDX.
- ⬢ Dejte pozor, aby kabel **příliš nevyčnival do strany**.

KROK 23 Kabel nástrojové hlavy INDX: příprava dílů I.



- ⬢ **Pro následující kroky si připravte:**
- ⬢ Head-cable-clip (1x) najdete v balíčku Toolhead
- ✦ INDX-C1-Swing-arm-clip najdete v balíčku Toolhead
- ✦ INDX-C1-Head-cable-cover (1x) najdete v balíčku Cable strain relief
- ⬢ Šroub M3x10 (1x) *dříve vyjmutý*
- ⬢ Šroub M3x8rT (1x) najdete v balíčku Fasteners 2/2
- ✦ Samořezný vrtu M3x8rT (1x) najdete v balíčku Cable strain relief

KROK 24 Kabel nástrojové hlavy INDX: příprava dílů II.



- ⬢ Kabel nástrojové hlavy INDX (1x) najdete v balíčku Cables
- ✦ Nylonová struna 4 x 2,5 x 450 (1 ks) naleznete v hlavním boxu
- ✦ Kabelová páska (2x) *dříve vyjmutý*

KROK 25 Vedení kabelu



- Nyní přejděte k zadní části tiskárny.
- Posuňte konektor kabelu tiskové hlavy skrze oválný otvor na levé straně zadního panelu.
- Zasuňte většinu opleteného kabelu do tiskárny. Přesnou délku upravíme později.
- 🔗 Ujistěte se, že **přechodka nespadá do tiskárny**. Pokud potřebujete, můžete ji pro snazší manipulaci vymáčknout ven, později ji zase vrátíme na místo.
- Uvnitř tiskárny vedte kabel tiskové hlavy nahoru skrze roh za sestavou pojezdu.

KROK 26 Vložení nylonové struny



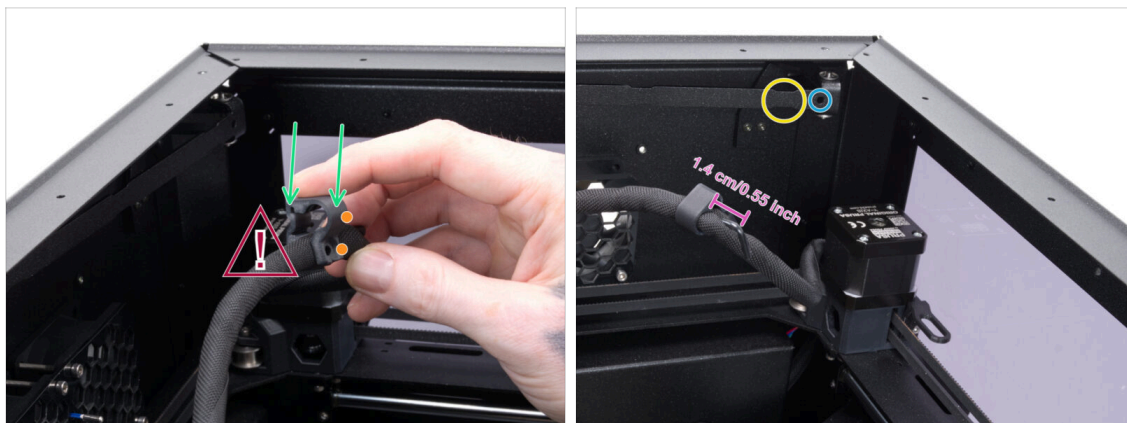
- V tomto kroku vložíme nylonovou strunu do rukávu s kabely.
- Zasuňte nylonovou strunu do rukávu v blízkosti konektoru na hlavě kabelu.
- Ujistěte se, že je nylonová struna spolu s hlavním kabelem kompletně zakrytá rukávem.
- Pokračujte ve vkládání nylonové struny do rukávu po celé jeho délce.
- Nechte konec nylonové struny vyčuhovat z rukávu s kabely tak, jak je znázorněno.
- Utáhněte kabelovou objímku kolem hlavního kabelu a nylonové struny jemným kroucením objímky.

KROK 27 Připojení kabelu tiskové hlavy



- Zapojte kabel do tiskové hlavy. Ujistěte se, že bezpečnostní západka na konektoru zapadla na místo.
- Zasuňte nylonovou strunu do drážky v tiskové hlavě. Ujistěte se, že je struna zasunuta až na doraz.
- Vložte kabely do kanálku. Ujistěte se, že žádné kabely nevyčnívají ven.
- Upravte textilní rukáv tak, aby se v délce 1,5 cm nacházel uvnitř kanálku s kabely.
- Všimněte si vyčnívající části na dílu Head-cable-cover. Ten zapadne do drážky v nástrojové hlavě INDX.
- Připojte kryt Head-cable-cover.
- ⚠ Při uchycování dílu Head-cable-cover se ujistěte, že **nedošlo k přiskřípnutí nebo poškození kabelů**.
- Použijte samořezný vřut M3x8rT, abyste zajistili díl Head-cable-cover na místě.

KROK 28 Uchycení kabelu tiskové hlavy



- **Opatrně otevřte Swing-arm-clip** a připojte ho na kabel s nylonovou strunou uvnitř rukávu.
- ⚠ **Postupujte opatrně, abyste nezlomili Swing-arm-clip při připojování ke kabelu tiskové hlavy.**
- Dbejte na správnou orientaci; strana svorky, která vyčnívá, a strana s výřezem pro šroub musí směřovat k přední části tiskárny.
- Jakmile bude Swing-arm-clip na kabelu, upravte vzdálenost tak, aby mezera mezi svorkou a výstupkem nylonové struny byla 1,4 cm
- Co nejvíc vpravo najděte zúžení swingarmu. V dalším kroku tam připevníme díl Swing-arm-clip.
- Všimněte si otvoru na swingarmu. Právě sem zastrčíte v příštím kroku konec nylonové struny.

KROK 29 Zajištění svorky swingarmu



- Z horní strany připevněte Swing-arm-clip ke swingarmu. Ujistěte se, že je **svorka umístěna v pravém zúžení** na pohyblivém rameni.
- Vložte konec nylonové struny do otvoru na swingarmu.
- 🔧 Ujistěte se, že rukáv není překroucený či zmáčknutý v místech, kde z něj trčí konec nylonové struny.
- Až budou Swing-arm-clip spolu s nylonovou strunou na svých místech, zajistěte svorku šroubem M3x8rT.



KROK 30 Zajištění hlavního kabelu



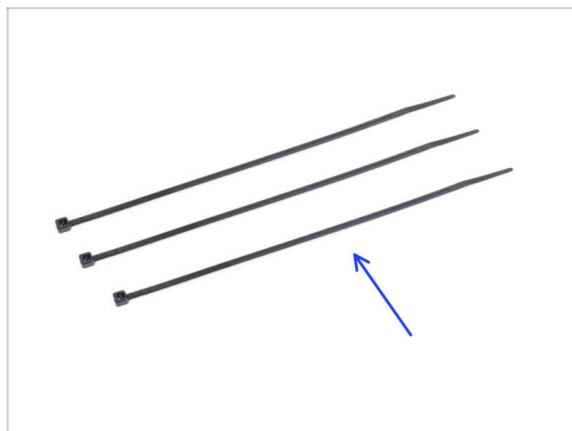
- Omotejte pásku kolem kabelu na prostředním zúžení swingarmu.
- Utáhněte pásku a její zbývající konec omotejte kolem dokola.
- Stejným způsobem zajistěte kabel páskou také na levém zúžení swingarmu.

KROK 31 Instalace svorky kabelu nástrojové hlavy



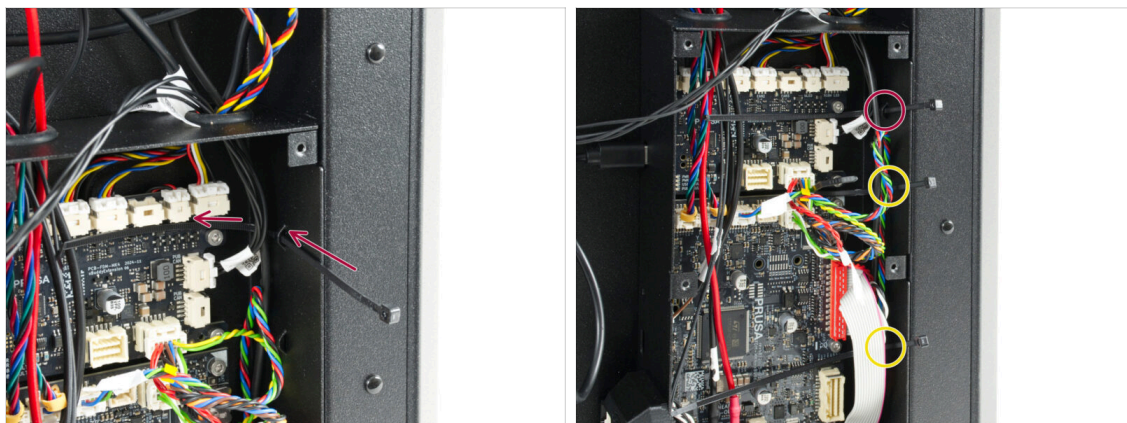
- Ujistěte se, že je textilní rukáv pevně omotaný kolem kabelů. Rukáv mírně otočte, abyste jej dotáhli.
 - Opatrně otevřte Head-cable-clip a připojte ho ke kabelu tiskové hlavy.
 **Dbejte na správnou orientaci.** Symbol „X“ a výřez pro šroub použijte jako vodítko.
 - Vyrovnejte Head-cable-clip s otvorem na výčnělku držáku motoru osy Y.
 - Díl zajistěte šroubem M3x10.
-  *Tip:* Zašroubujte šroub M3x10 do dílu poté, až ho připojíte ke kabelu.

KROK 32 Připojení kabelu nástrojové hlavy: příprava dílů



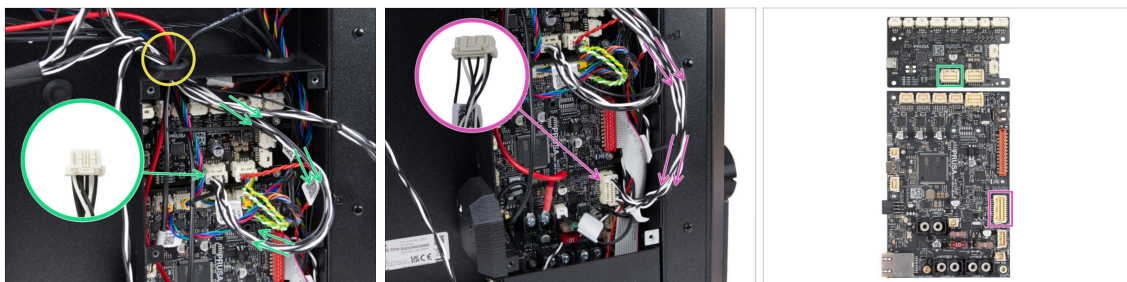
- **Pro následující kroky si připravte:**
- Stahovací páska (3x)

KROK 33 Vložení stahovacích pásek



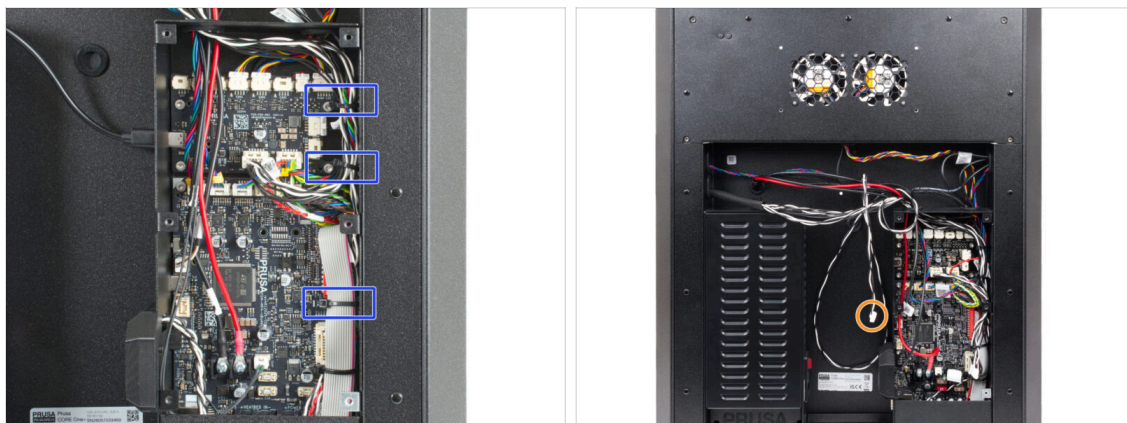
- Protáhněte stahovací pásku horním výstupkem v boxu xBuddy. Páska musí procházet pod všemi kabelem.
- To stejné proveďte i ve zbývajících dvou výstupcích.

KROK 34 Zapojení kabelu tiskové hlavy



- Veděte kabel tiskové hlavy skrze levý otvor v boxu desky xBuddy.
- Zapojte konektory rozvětveného kabelu následovně:
 - **Úzký konektor:** zapojte jej do slotu označeného **MMU** na **rozšiřující desce xBuddy**.
 - **Široký konektor:** zapojte jej do slotu označeného **Nextruder** na desce **xBuddy**.

KROK 35 Zajištění kabelů



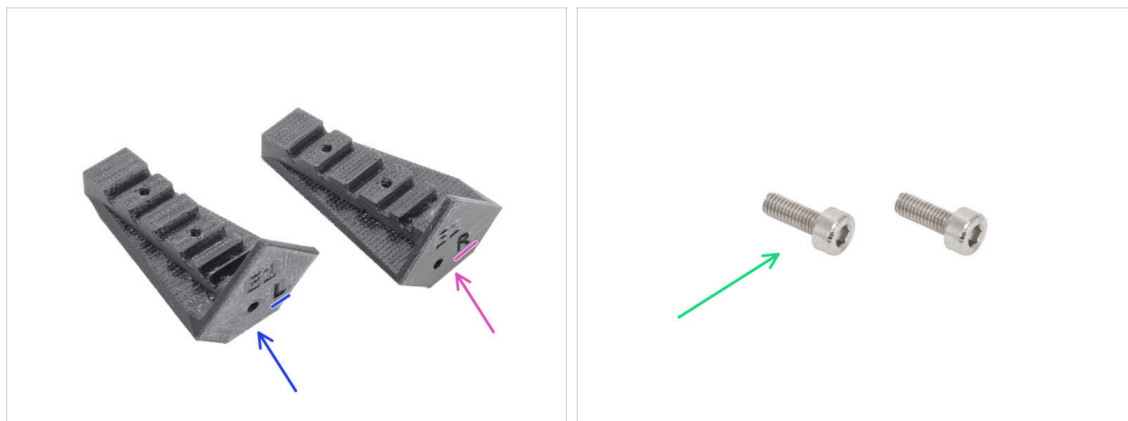
- Kabely upravte podle fotky. Všechny kabely vedte podél krajů.
- Utáhněte stahovací pásy na pravé straně a odstříhněte přesahující konce.
- ⚠ **Pásy neutahujte příliš, abyste nepoškodili kabely.**
- **Nechte poslední konektor kabelu tiskové hlavy nepřípojený.** Uděláme to později, až připojíme ventilátor doku.
 - Doporučujeme pověsit kabely na zbývající, aby nedošlo k jejich poškození, až budeme tiskárnu otáčet.

KROK 36 Je čas na Haribo!



- 📌 Čas na malou sladkou gumovou přestávku.
- Udělejte si krátkou zaslouženou pauzu: snězte pět gumových medvídků.

KROK 37 Držáky PTFE trubiček: příprava dílů



i Níže jsou vypsány díly, které potřebujete při sestavování verze s 8 nástrojovými hlavami. Pro verzi se 4 nástroji budete potřebovat pouze levý držák PTFE trubiček a jeden šroub.

● **Pro následující kroky si připravte:**

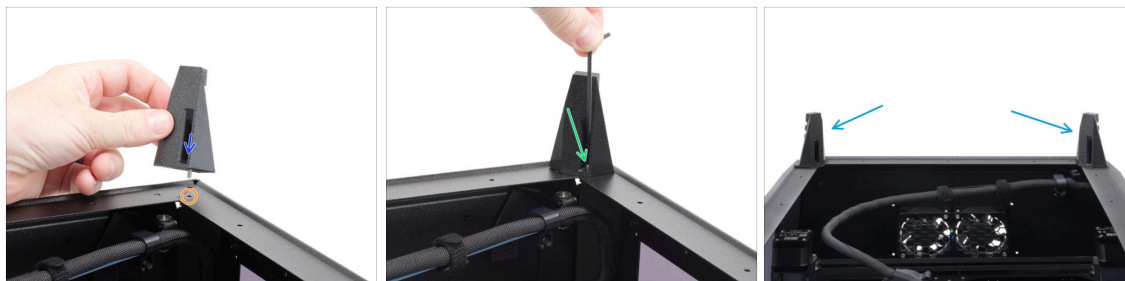
- INDX-PTFE-holder-left (1x) označený "L" najdete v balíčku *Filament Holder Left*
- INDX-PTFE-holder-right (1x) označený "R" najdete v balíčku *Filament Holder Right*
- Šroub M3x10 (2x) dříve vyjmutý

KROK 38 Instalace dílu PTFE-holder-left



- Použijte 2,5mm inbusový klíč a odšroubujte dva šrouby M3x4, které zajišťují zadní horní profil.
- Vezměte PTFE-holder-left a vložte do něj jeden šroub M3x10.
- Zarovnejte PTFE-holder-left s **levým** otvorem v zadním horním profilu.
- Obě části spojte plným utažením šroubu M3x10.

KROK 39 Instalace dílu PTFE-holder-right



- i** Pokud máte INDX ve verzi se 4 nástrojovými hlavami, tento krok přeskočte.
- Vezměte PTFE-holder-right a vložte do něj jeden šroub M3x10.
- Zarovnejte PTFE-holder-right s **pravým** otvorem v zadním horním profilu.
- Spojte obě části tak, že šroub M3x10 pevně utáhnete.
- Porovnejte oba držáky PTFE s obrázkem.

KROK 40 Boční senzory filamentu: příprava dílů



- i** Níže jsou vypsány díly, které potřebujete při sestavování verze s 8 nástrojovými hlavami. Pro verzi se 4 nástroji budete potřebovat pouze polovinu dílů.
- **Pro následující kroky si připravte:**
- Díl INDX-C1-FS-top (1x) *najdete v balíčku Filament holder L*
- Díl INDX-C1-FS-stop (1x) *najdete v balíčku Filament holder R*
- i** Všimněte si, že každý díl má jinak umístěné číslování.
- Plastová vložka 2x5 (8x) *najdete v balíčku Fasteners Tools INDX*
- Objímka (8x) *najdete v balíčku Fasteners Tools INDX*
- Šroub M3x12cT (4x) *najdete v balíčku Fasteners 2/2*
- Magnet 3,2 x 5 (4x) *najdete v balíčku Fasteners Tools INDX*

KROK 41 Vložení objímek



- Vložte 2x5 objímky do naznačených pozic ve čtvercových otvorech dílu FS-top.
- Zasuňte každou objímku **až nadoraz**. Použijte k tomu předmět, který není ostrý. Až bude objímka na svém místě, uslyšíte cvaknutí.
- **Zboku zkontrolujte, že je každá objímka správně usazená:**
 - Objímka je ve správné poloze.
 - Objímku je třeba zatlačit hlouběji.
- Tento postup opakujte u všech objímek na obou dílech FS-top.

KROK 42 Vložení kleštin



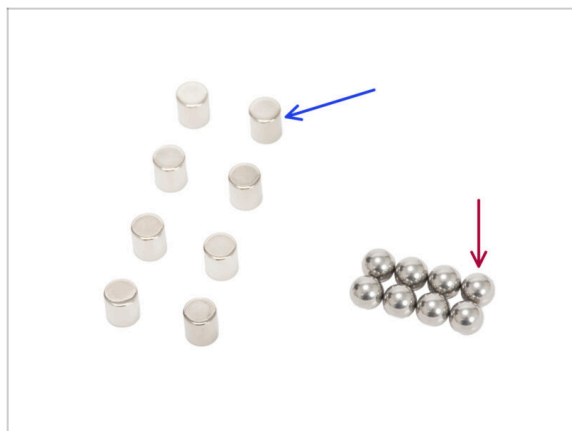
- Otočte díl FS-top tak, aby čtvercové otvory směřovaly dolů.
- Vložte kleštiny do horních otvorů.
- Tento postup použijte pro oba díly FS-top.

KROK 43 Instalace magnetů



- ◆ Vložte 5x2 magnet do dílu FS-top tak, aby výřez směřoval nahoru.
- ◆ Zajistěte magnet šroubem M3x12cT.
- ⓘ Magnet se může během utahování přichytit ke šroubováku T10, držte ho proto rukou na místě.
- ◆ Opakujte stejný postup při instalaci zbývajících magnetů do obou dílů FS-top.

KROK 44 Sestavení senzoru filamentu: příprava dílů I.



- ⓘ Níže jsou vypsány díly, které potřebujete při sestavování verze s 8 nástrojovými hlavami. Pro verzi se 4 nástroji budete potřebovat pouze polovinu dílů.
- ◆ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ◆ Magnet 7x8 (8x) najdete v balíčku *Fasteners Tools INDX*
- ◆ Ocelová kulička 7mm (8x) se nachází v balíčku *Fasteners Tools INDX*.

KROK 45 Sestavení senzoru filamentu: příprava dílů II.



Pro následující kroky si prosím připravte:

- INDX-C1-FS-holder (1x) najdete v balíčku *Filament holder L*
- Díl INDX-C1-FS-holder (1x) najdete v balíčku *Filament holder R*
- Deska senzoru filamentu levá (1x) se nachází v balíčku *Electronics*
- Deska senzoru filamentu pravá (1x) se nachází v balíčku *Electronics*
- Šroub M3x12cT (8x) najdete v balíčku *Fasteners 2/2*

i Oba díly INDX-C1-FS-holders jsou identické. Pokud máte INDX ve verzi se 4 nástrojovými hlavami, v balení najdete pouze desku pro levý senzor filamentu se dvěma konektory.

KROK 46 Vložení ocelových kuliček



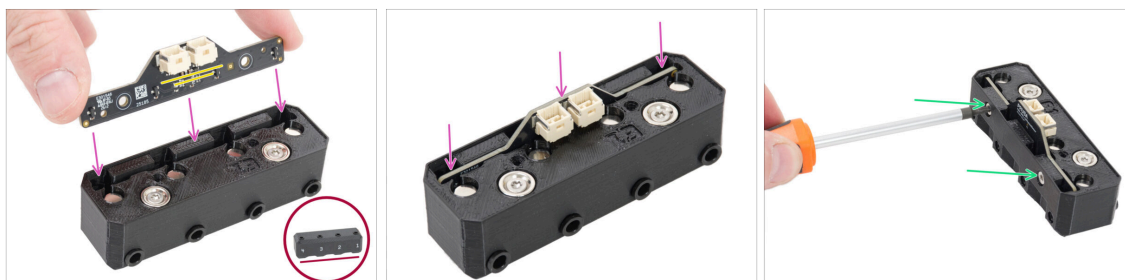
- Do každého kulatého otvoru vložte jednu ocelovou kuličku o průměru 7 mm.
- Tento postup zopakujte s druhým dílem FS-top.

KROK 47 Uchycení magnetů



- ❗ **Magnety jsou poměrně silné.** Ujistěte se, že jsou oba díly v dostatečné vzdálenosti od sebe.
- 🟡 Umístěte jeden 7x8 magnet na 5x2 magnet. Dbejte na správnou orientaci podle strany, které se vzájemně přitahují.
- 🟢 Vložte magnet do stejného otvoru, kam jste umístili 7mm ocelovou kuličku.
⚠️ **Ujistěte se, že jste magnet vložili stranou, která se přitahuje.**
- 🔍 **Zkontrolujte pozici magnetů:**
 - 🔴 **NESPRÁVNĚ:** Když magnet vyskakuje ven, je nutné ho otočit a vložit opačně.
 - 🟢 **SPRÁVNĚ:** Magnet je usazen v otvoru.

KROK 48 Sestavení dílu FS-top vlevo



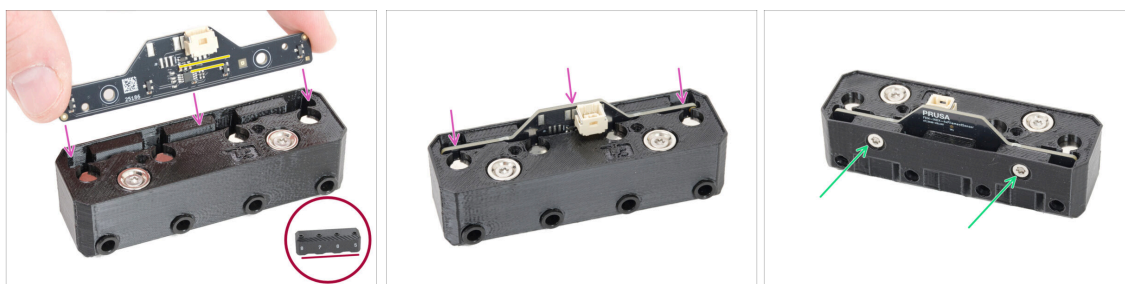
- 🔴 Připravte si sestavu FS-top (**pozice 4-1**).
- 🟡 Vložte **LEVOU** desku senzoru filamentu (se dvěma konektory) do výřezu na horní straně senzoru.
 - 🟡 Ujistěte se, že jsou konektory správně orientovány podle vytištěného dílu.
 - 🔍 Díl zasuněte až na doraz.
- 🟢 Zajistěte díl pomocí dvou šroubů M3x12cT se zápusťnou hlavou.

KROK 49 Zakrytí senzoru filamentu - vlevo



- ◆ Umístěte díl FS-holder na sestavu senzoru. Ujistěte se, že **konektory prochází skrze obdélníkový výřez**.
- ◆ Použijte dva šrouby M3x12cT, abyste zajistili desku na místě. Pevně je utáhněte.
- ⓘ Pokud máte INDX Prusa CORE One se 4 nástrojovými hlavami, přeskočte na tento krok: **PTFE trubičky - levá strana: příprava dílů**

KROK 50 Sestavení dílu FS-top vpravo



- ◆ Připravte si sestavu FS-top (**pozice 8-5**).
- ◆ Vložte **PRAVOU** desku senzoru filamentu (s jedním konektorem) do výřezu na horní straně senzoru.
 - ◆ Ujistěte se, že jsou konektory správně nasměrovány vzhledem k tištěnému dílu.
 - ◆ Díl zasuňte až na doraz.
- ◆ Zajistěte díl pomocí dvou šroubů M3x12cT se zápusťnou hlavou.

KROK 51 Zakrytí senzoru filamentu - vpravo



- Připravte si sestavu pravého senzoru filamentu (pozice 8-5).
- Umístěte díl FS-holder na sestavu senzoru. Ujistěte se, že konektor prochází skrze obdélníkový výřez.
- Použijte dva šrouby M3x12cT, abyste zajistili desku na místě. Pevně je utáhněte.

KROK 52 PTFE trubičky - levá strana: příprava dílů



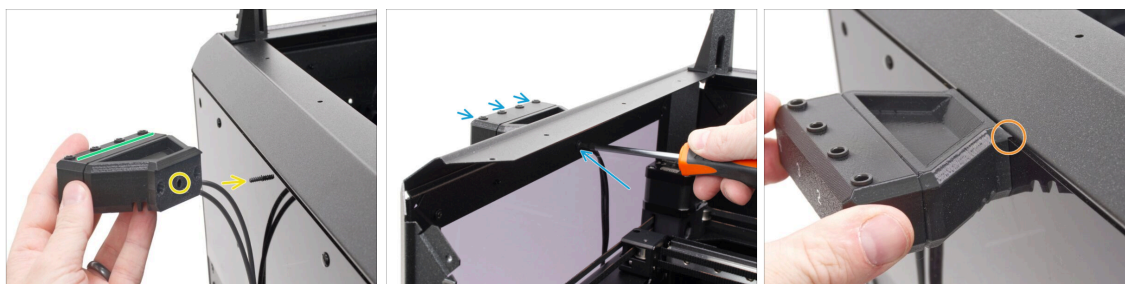
- ⓘ Níže jsou vypsány díly, které potřebujete při sestavování verze s 8 nástrojovými hlavami. Pro verzi se 4 nástroji budete potřebovat pouze jeden kabel a jeden šroub.
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Kabel senzoru filamentu (2x) najdete v balíčku Cables
- Šroub 3x12sT (2x) najdete v balíčku Fasteners 2/2
- PTFE trubička 4 x 2,5 x 880 (4x) se nachází v hlavní krabici

KROK 53 Příprava senzoru filamentu - vlevo



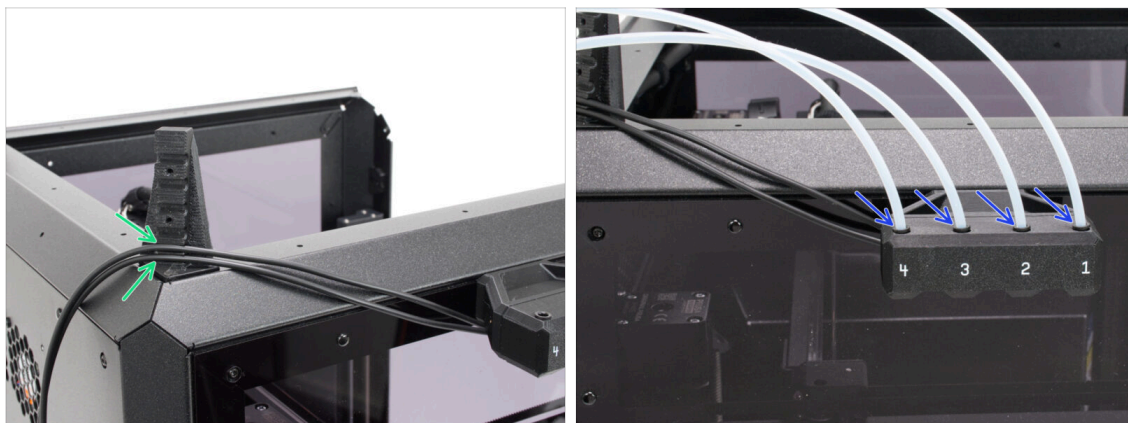
- Odstraňte prostřední horní nylonový nýt z levého průhledného bočního panelu.
- Zevnitř tiskárny vložte šroub 3x12sT do vzniklé díry po nýtu.
- Vezměte sestavu senzoru filamentu se dvěma konektory (pozice 4-1) a připojte k němu dva kabely senzorů.
- ⓘ INDX Prusa CORE One ve verzi se 4 nástrojovými hlavami má **jeden kabel senzoru filamentu**. Zapojte jej do libovolného z konektorů.
- ⓘ Oba konce kabelu senzoru filamentu jsou identické a mohou být připojeny libovolně.
- Kabely vyvedte ven kabelovými kanály na levé straně.

KROK 54 Uchycení senzoru filamentu - vlevo



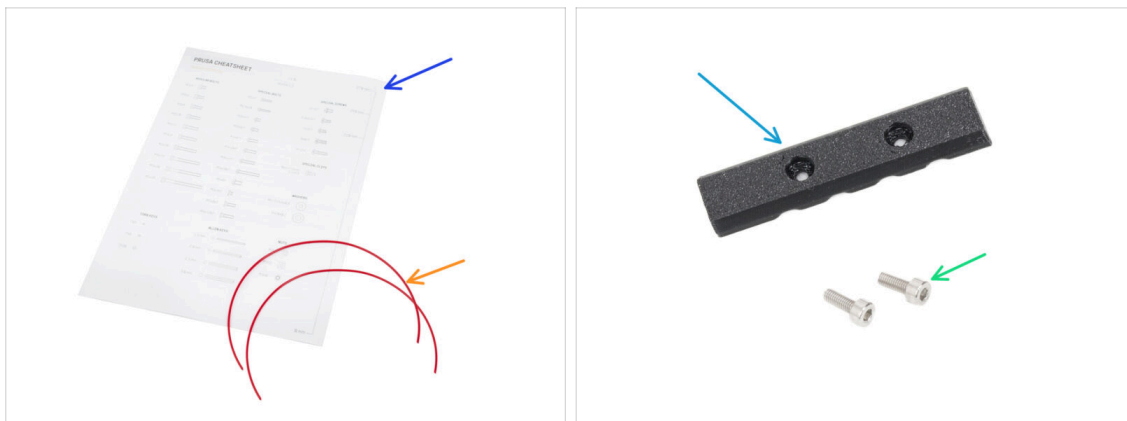
- Zarovnejte sestavu levého senzoru filamentu s vyčnívajícím šroubem 3x12sT.
- Dbejte na správnou orientaci - kleštiny musí směřovat vzhůru.
- Plně utáhněte šroub, abyste zajistili sestavu na místě. **Ujistěte se, že:**
 - Výčnělek na horní hraně sedí přesně v mezeře nad průhledným bočním panelem.

KROK 55 Připojení PTFE trubičky - vlevo



- Vložte oba kabely senzoru filamentu do spodního kabelového kanálku v díle PTFE-holder.
- ⓘ INDX Prusa CORE One **ve verzi se 4 nástrojovými hlavami** má jeden kabel senzoru filamentu. Veďte jej spodním kanálem.
- Kabely by se po celé délce neměly prohýbat ani být napnuté.
- Do objímky senzoru filamentu vložte čtyři PTFE trubičky.
- Po zasunutí zkuste za trubičku mírně zatáhnout, jako kdybyste ji chtěli vytáhnout z kleštiny, abyste si ověřili, že bezpečně sedí na místě.

KROK 56 Měření dílky PTFE trubiček: příprava dílů



● Pro následující kroky si připravte:

- Kontrolní list Prusa (1x)

ⓘ Nachází se na zadní straně uvítacího dopisu, který jste obdrželi v balení.

- Filament 300 mm (2x)

✂ Ustříhněte dva kusy filamentu dlouhé alespoň 300 mm. Doporučujeme použít PETG, ale není to nutnost.

ⓘ Pokud máte měřidlo o délce 300 mm, můžete ho použít jako alternativu.

- INDX-PTFE-holder-cover (1x) *najdete v balíčku Filament holder left*

- Šroub M3x10 (2x) *dříve vyjmutý*

KROK 57 Přichycení PTFE trubiček - vlevo



- Vložte dva šrouby M3x10 skrz kryt INDX-PTFE-holder-cover a odložte tento díl stranou.

- Vedte všechny čtyři PTFE trubičky kanálky v dílu PTFE-holder. Přidržujte je na místě rukou, aby z kanálků nevypadly.






⚠ Ujistěte se, že kabely senzoru filamentu jsou vedeny ve spodních kanálcích.

- Nasadte PTFE-holder-cover na PTFE trubičky a kabely. Tento díl není symetrický, nainstalujte jej tak, aby delší strana směřovala dolů.

● Šrouby plně neutahujte, PTFE trubičky se musí pohybovat dopředu a dozadu.








KROK 58 Informace k měření



-  V dalších krocích přesně odměříte délku PTFE trubiček mezi dílem PTFE-holder a senzorem filamentu. Můžete buďto použít metr nebo filament, jak je popsáno níže.
-  Všimněte si, že na straně Cheatsheetu, který je součástí balení INDX Prusa CORE One, je měřítko v milimetrech. To naznačuje požadovanou délku PTFE trubiček.
-  Základní délka je 300 mm. **Zatím filament nezkracujte.**
-  V dalších krocích budete vyzváni k tomu, abyste zkrátili filament na požadovanou délku.
-  Druhý kousek filamentu použijeme pro pravou stranu.

KROK 59 Vložení PTFE trubiček (pozice 1,2)



-  Přiložte jeden konec filamentu k senzoru těsně vedle PTFE trubičky **na pozici 1**.
-  Umístěte druhý konec proti stejné PTFE trubičce v dílu PTFE-holder.
 -  Zasuňte filament v dílu PTFE-holder tak, aby odpovídal délce PTFE trubičky.
-  Zkraťte filament na **270 mm**.
 -  Upravte PTFE trubičku **na pozici 2** podle zkráceného filamentu.
 -  Plně dotáhněte horní šroub.
 -  Tímto se zajistí první PTFE trubička na svém místě a zabrání se v jejím pohybu.

KROK 60 Vložení PTFE trubiček (pozice 3,4)



Zkraťte filament na **240 mm**.

● Upravte PTFE trubičku **na pozici 3** podle zkráceného filamentu.



Zkraťte filament na **210 mm**.

● Upravte PTFE trubičku **na pozici 4** podle zkráceného filamentu.



Úplně utáhněte spodní šroub.



Pokud máte INDX Prusa CORE One ve verzi se 4 nástrojovými hlavami, tento krok přeskočte: **Připojení kabelu senzoru filamentu**

KROK 61 PTFE trubičky - prvá strana: příprava dílů



● **Pro následující kroky si prosím připravte:**

● PTFE trubička 4 x 2,5 x 880 (4x) *naleznete v hlavním boxu*

● INDX-PTFE-holder-cover (1x) *najdete v balíčku Filament holder left*

● Šroub 3x12sT (2x) *najdete v balíčku Fasteners 1/2*

● Šroub M3x10 (2x) *dříve vyjmutý*

● Pravý boční senzor filamentu (1x) *rozmezí 8-5*

KROK 62 Příprava senzoru filamentu - vpravo



- Odstraňte prostřední horní nylonový nýt z pravého průhledného bočního panelu.
- Zevnitř tiskárny vložte šroub 3x12sT do vzniklé díry po nýtu.
- Vezměte sestavu senzoru filamentu s jedním konektorem (pozice 8-5) a připojte k němu kabel senzoru.
- ⓘ Kabel senzoru filamentu, který v tomto kroce připojujeme, je jedním ze dvou kabelů připojených k levé sestavě senzorů.
- ⚙ Nezáleží na tom, který ze dvou kabelů si vyberete, abyste ho zapojili do pravé sestavy senzorů.
- Kabely senzoru filamentu vyvedte skrz libovolný kabelový kanál na levé straně.

KROK 63 Uchytení senzoru filamentu - vpravo



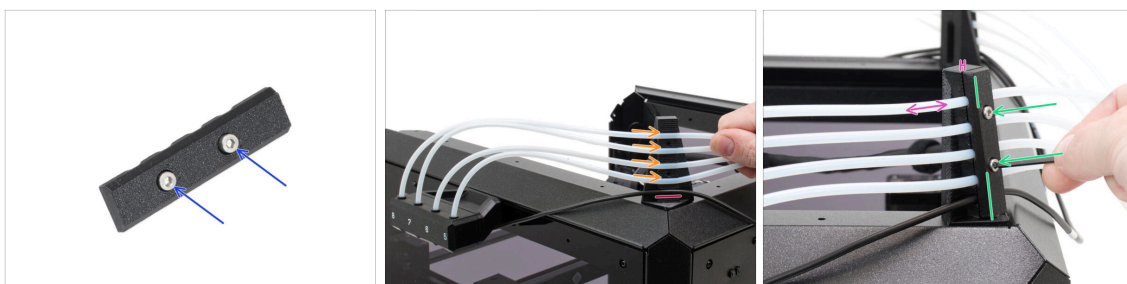
- Zarovnejte sestavu pravého senzoru filamentu s vyčnívajícím šroubem 3x12sT.
- Dbejte na správnou orientaci - kleštiny musí směřovat vzhůru.
- Plně utáhněte šroub, abyste zajistili sestavu na místě. **Ujistěte se, že:**
 - Výčnělek na horní hraně sedí přesně v mezeře nad průhledným bočním panelem.

KROK 64 Připojení PTFE trubiček - vpravo



- Vložte kabel senzoru filamentu do spodního kabelového kanálku v díle PTFE-holder.
- Nechte kabel volně viset na zadní straně tiskárny.
- Do kleštin v senzoru filamentu vložte čtyři PTFE trubičky.
- Jemně zatáhněte za trubičku, abyste se ujistili, že je správně zajištěna v objímce.

KROK 65 Připojení PTFE trubiček - vpravo



- Vložte dva šrouby M3x10 skrz kryt INDX-PTFE-holder-cover a odložte tento díl stranou.
- Vedte všechny čtyři PTFE trubičky kanálky v dílu PTFE-holder. Přidržujte je na místě rukou, aby z kanálků nevypadly.
- ⚠ Ujistěte se, že je kabel senzoru filamentu veden spodním kanálkem.
- Nasadte PTFE-holder-cover na PTFE trubičky a kabely. Tento díl není symetrický, nainstalujte jej tak, aby delší strana směřovala dolů.
- Šrouby plně neutahujte, PTFE trubičky se musí pohybovat dopředu a dozadu.

KROK 66 Vložení PTFE trubiček (pozice 8, 7)



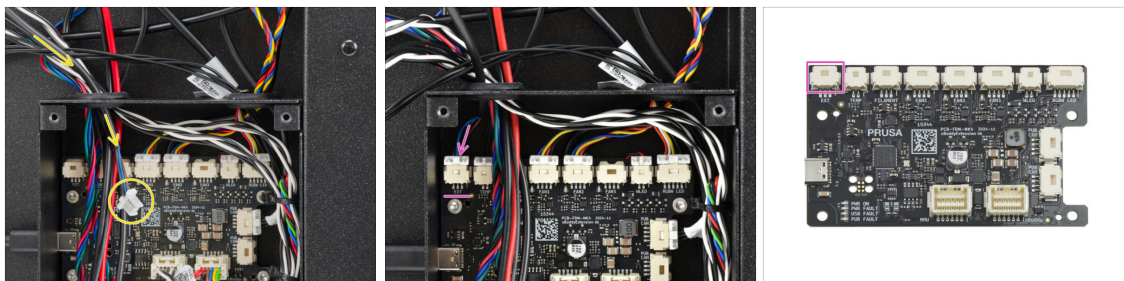
- ◆ Připravte si Cheatsheet a druhý 300mm kousek filamentu.
- ◆ Přiložte jeden konec filamentu k senzoru těsně vedle PTFE trubičky **na pozici 8**.
- ◆ Umístěte druhý konec proti stejné PTFE trubičce v dílu PTFE-holder.
- ◆ Zasuňte filament v dílu PTFE-holder tak, aby odpovídal délce PTFE trubičky.
- 📌 Zkraťte filament na **270 mm**.
- ◆ Upravte PTFE trubičku **na pozici 7** podle zkráceného filamentu.
- ◆ Plně dotáhněte horní šroub.
- 📌 Tímto se zajistí první PTFE trubička na svém místě a zabrání se v jejím pohybu.

KROK 67 Vložení PTFE trubiček (pozice 5, 6)



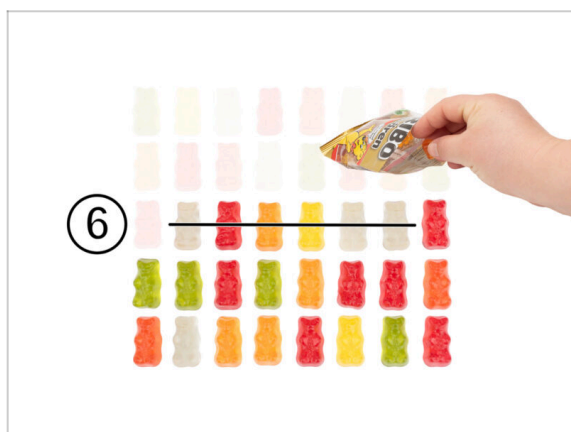
- 📌 Zkraťte filament na **240 mm**.
- ◆ Upravte PTFE trubičku **na pozici 6** podle zkráceného filamentu.
- 📌 Zkraťte filament na **210 mm**.
- ◆ Upravte PTFE trubičku **na pozici 5** podle zkráceného filamentu.
- ◆ Úplně utáhněte spodní šroub.

KROK 68 Zapojení kabelu senzoru filamentu



- Vedte levý kabel senzoru filamentu skrze levý otvor na boxu desky xBuddy.
- Zapojte kabel senzoru filamentu do prvního slotu označeného **EXT** na rozšiřující desce xBuddy.

KROK 69 Je čas na Haribo!



- Zatím skvělá práce! Zasoužíte si další dávku sladkostí.
- Snězte šest medvídků.

KROK 70 Hotovo

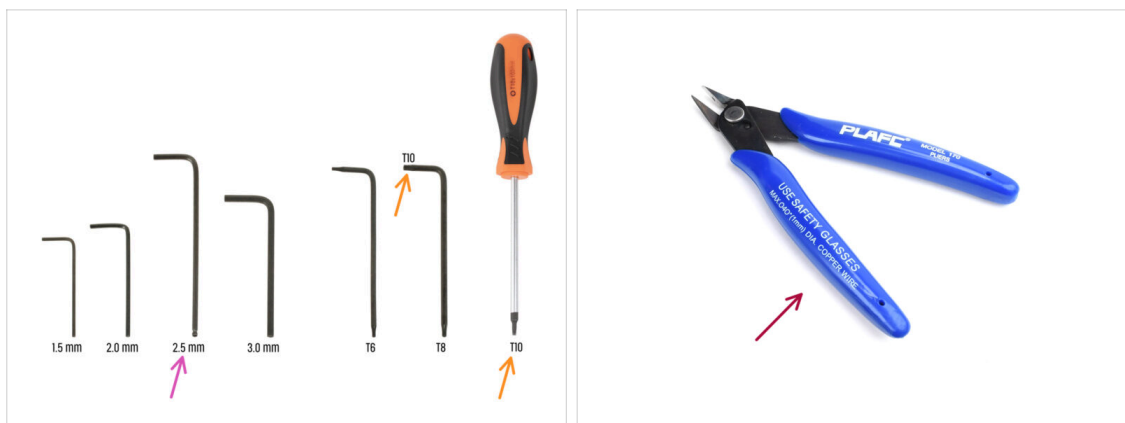


- **Gratulujeme!** Právě jste sestavili nástrojovou hlavu INDX a boční senzory filamentu.
- Přejděte na další kapitolu.

5. Držáky cívek & Sestava doku nástroje



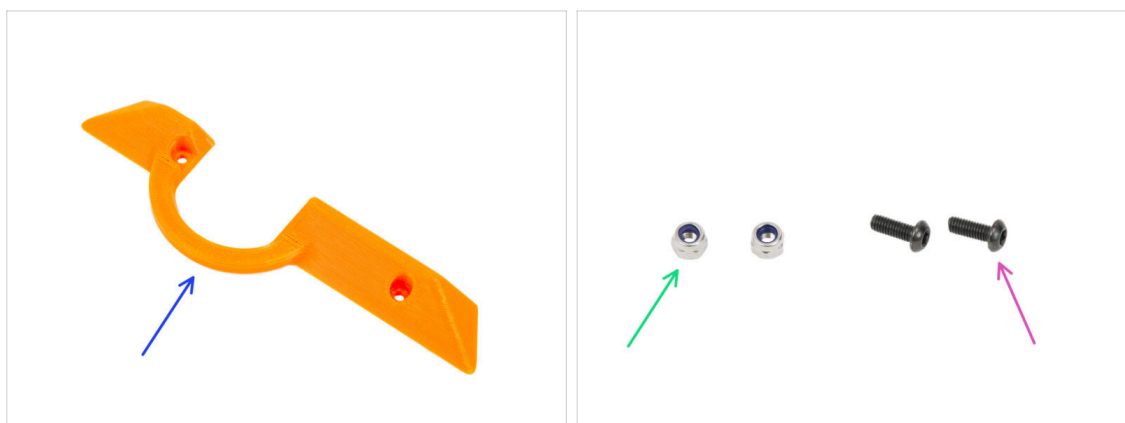
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**

- 2,5mm inbusový klíč
- T10 klíč / šroubovák
- Štípací kleště – volitelný nástroj, který doporučujeme používat k stříhání stahovacích pásek. Lze jej zakoupit v našem e-shopu prusa3d.com.

KROK 2 Boční rukojeť: příprava dílů



● **Pro následující kroky si připravte:**

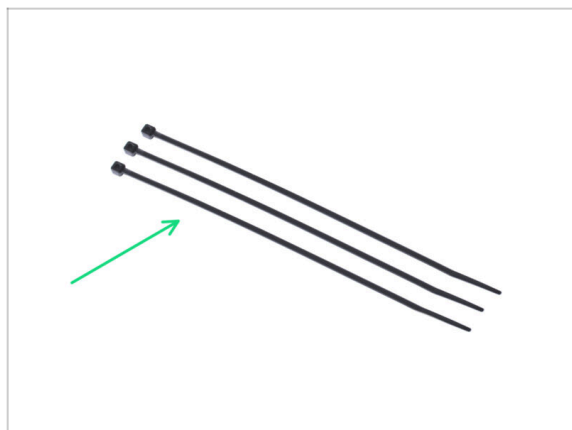
- Díl INDX-C1-Side-handle-right (1x)
- M3nN nut (2x) *found in the Fasteners 1/2 bag*
- Šroub M3x8rT (2x) *dříve vyjmutý*

KROK 3 Montáž bočního držáku



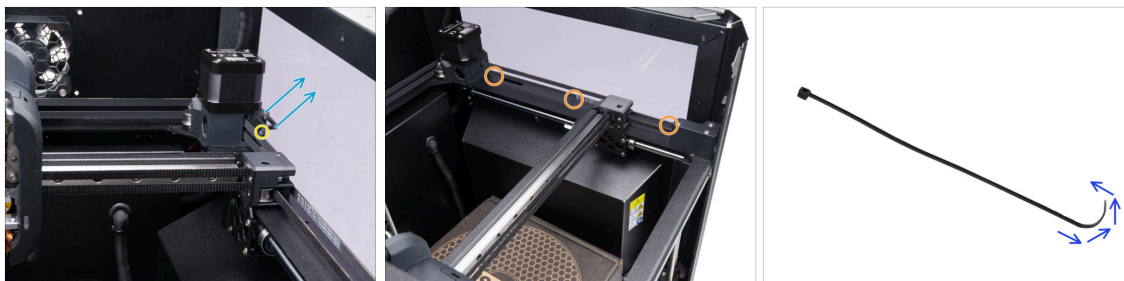
- Vložte dva šrouby M3x8rt do dílu Side-handle-right.
- Zarovnejte díl Side-handle-right s otvory v pravé bočnici a umístěte jej na vyznačenou pozici.
- Z vnitřku tiskárny nasadte matky M3nN na šrouby a přidržujte je univerzálním klíčem.
- Zvenku šrouby pevně dotáhněte.

KROK 4 Kabel ventilátoru doku: příprava dílů



- Pro následující kroky si připravte:
- Stahovací páska (3x)

KROK 5 Kabel ventilátoru doku



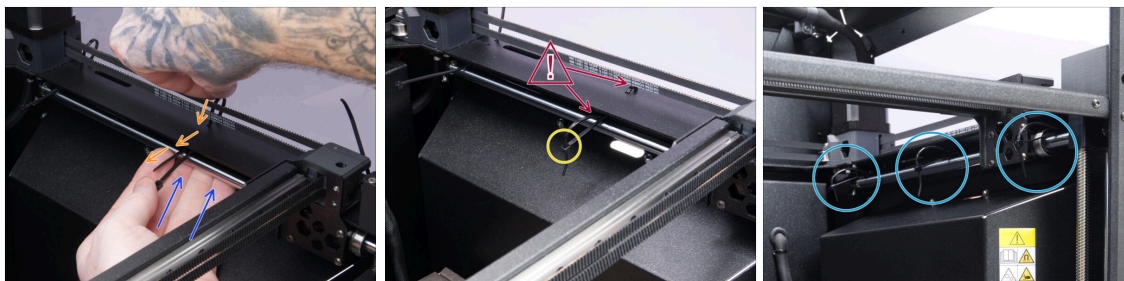
- ❗ Doporučujeme odstranit Bowden-guide, aby se snáze vkládala stahovací páska.
- 🟡 Odstraňte šroub M3x10, který zajišťuje díl Bowden-guide.
- 🟢 Vyměňte díl Bowden-guide.
- 🟠 Najděte tři páry otvorů na pravé straně tiskárny. Skrze ně upevníme stahovací pásy.
- 🟢 Ohněte konec každé stahovací pásy podle fotografie.

KROK 6 Příprava stahovacích pásek I.



- 🟠 Stahovací pásku neprostrkávejte horním otvorem!
 - 🟢 Ujistěte se, že stahovací pásy prochází **nad** hlazenou tyčí.
 - 🟡 Každou stahovací pásku provlékněte **vnějším** otvorem.
 - 🟡 Ohněte stahovací pásku do opačného směru.
 - 🟢 Vložte stahovací pásku do vnitřního otvoru, jak je znázorněno na fotce. Neobtáčejte pásku kolem řemenů.
- ⚠️ **Ujistěte se, že stahovací pásy NEJSOU obtočené kolem řemenů!**

KROK 7 Příprava stahovacích pásek II.



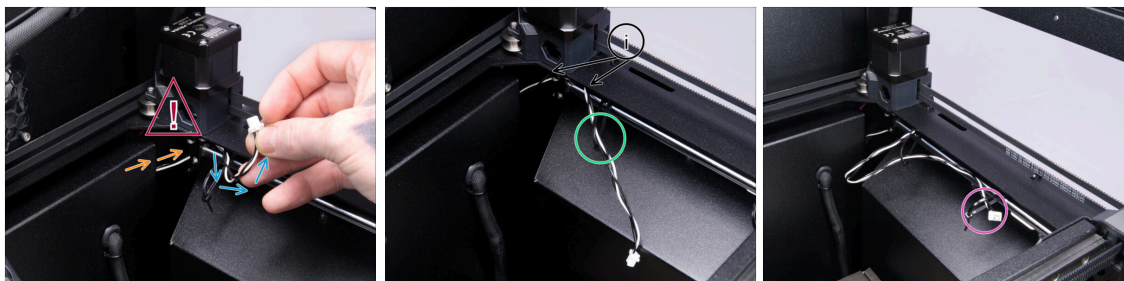
- Zespodu si pomozte prsty, abyste vedli stahovací pásku **nad hlazenou tyčí**.
- Zasuňte stahovací pásku do vnitřního otvoru. **Ujistěte se, že je stahovací páska za řemeny**, nikoliv obtočená kolem nich!
- ⚠ **Překontrolujte, že stahovací páska není obtočená kolem řemenů ani kolem hlazené tyče.**
- Spojte stahovací pásky.
- Stejným způsobem zajistěte všechny tři stahovací pásky.

KROK 8 Zavedení kabelu ventilátoru doku



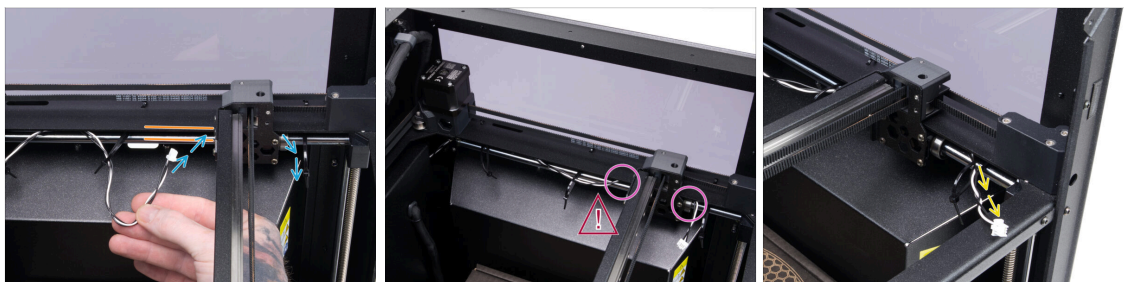
- ⓘ Konektor na kabelu od ventilátoru doku je poslední částí celého kabelu tiskové hlavy.
- Vložte kabel ventilátoru doku skrze spodní oválný otvor na levé straně zadního panelu.
- Prostrčte kabely dovnitř.
- Uvnitř tiskárny jemně zatáhněte za kabel ventilátoru doku, jak je znázorněno na fotce.

KROK 9 Vedení kabelu ventilátoru doku I.



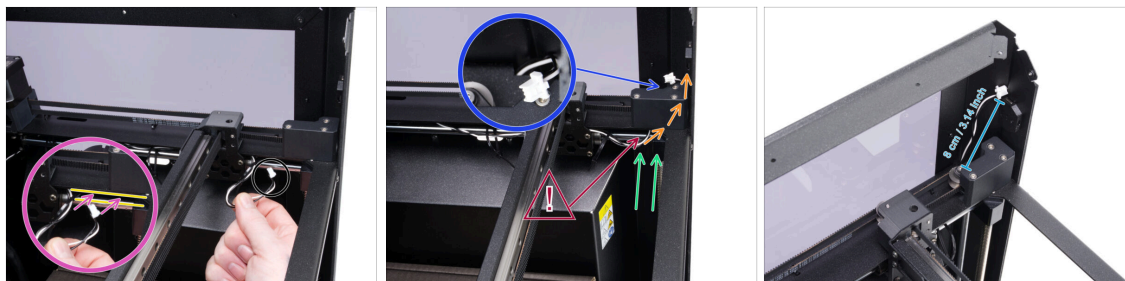
- Vedte kabel ventilátoru doku za držákem hlazené tyče.
- ⚠ **Kabel ventilátoru doku musí být veden za držáky hlazené tyče! Dbejte obzvláště velkou pozornost na to, jakým způsobem se kabel obtáčí kolem držáků tyčí. Pro referenci se podívejte na fotku.**
- Vedte kabel za držákem hlazené tyče. Kabel musí vyjít ven **nad hlazenou tyčí**.
- Protáhněte kabel ventilátoru doku skrze zadní stahovací pásku.
- ⓘ Znovu zkontrolujte, že je kabel vedený správně za držákem hlazené tyče a nad tyčí.
- Protáhněte kabel ventilátoru doku skrze prostřední stahovací pásku.

KROK 10 Vedení kabelu ventilátoru doku II.



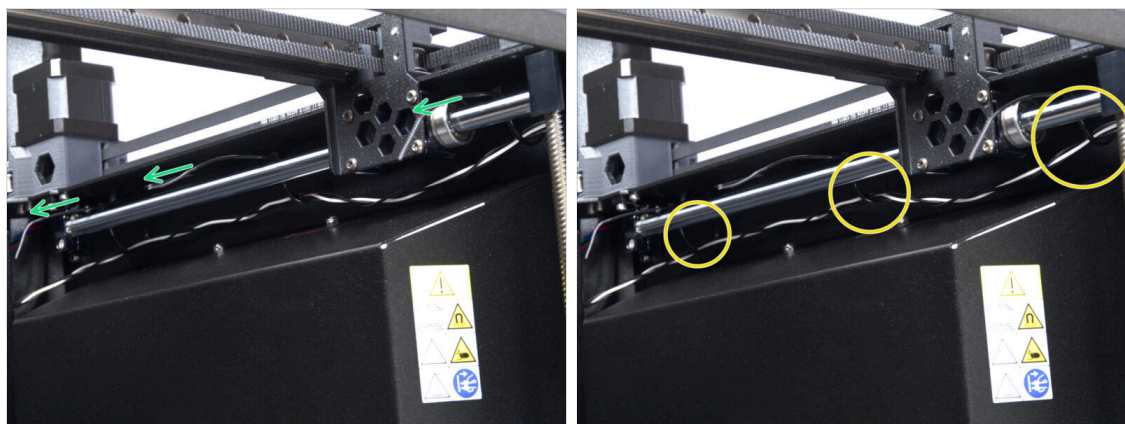
- Zasuňte kabel ventilátoru doku a vedte ho za držákem lineárního vedení.
- Kabel musí být zasunutý mezi hlazenou tyč a profil tiskárny.
- ⚠ **Ujistěte se, že kabely neobtěžují hlazenou tyč a jsou vedené nad ní.**
- Vytáhněte kabel ven na druhé straně nad hlazenou tyčí, jak je znázorněno na fotce.
- Protáhněte kabel skrze přední stahovací pásku.

KROK 11 Zajištění kabelu ventilátoru doku



- Opatrně ohněte kabel ventilátoru doku blíž ke konektoru.
- Zasuňte kabel mezi boční profil a hlazenou tyč.
 - Kabel musí být veden nad hlazenou tyčí. Ujistěte se, že není veden pod ní ani kolem ní.
- Vedte kabel ventilátoru doku skrze otvor mezi CoreXY a rámem tiskárny.
- Pomocí prstu provlečte kabel zesponu otvorem v rohu.
- ⚠ Znovu zkontrolujte, že je kabel vedený správně za hlazenou tyčí a pod bočním profilem tiskárny.
- Kabel opatrně vytáhněte a nechte jej vyčnívat o 8 cm.

KROK 12 Utažení stahovacích pásek I.



- Zatáhněte za stahovací pásku, aby se utáhla. Hlavička se západkou se posunou dovnitř mezi profil a hlazenou tyč.
- Ještě jednou se ujistěte, že je kabel veden skrz všechny tři stahovací pásky a je umístěn přesně, jako je znázorněno na fotce.

KROK 13 Utažení stahovacích pásek II.



- ❗ Utažování pásek není úplně jednoduché a vyžaduje použití kleští s dlouhými čelistmi. Buďte opatrní, ať nepoškodíte kabel ani samotnou tiskárnu.
- 🔵 Než utáhnete stahovací pásky, ujistěte se, že kabel ventilátoru doku je na svém místě a vyčnívá o 8 cm.
- 🟡 Pomocí kleští opatrně uchopte stahovací pásku a vytáhněte ji nahoru, aby ji bylo možné v dalším kroku řádně utáhnout.
- 🟢 Při tahání za stahovací pásku ji prsty zatlačte zespodu nahoru.
- 🟠 Pokračujte v tlačení na stahovací pásku zespodu, abyste ji mohli začít utahovat.
- 🟡 Velmi opatrně zasuňte kleště dovnitř a stiskněte hlavičku stahovací pásky. Pevně zatáhněte za stahovací pásku, aby se úplně utáhla.
- ⬛ Stejným způsobem utáhněte i zbývající pásky. Přebytečnou část pásky ustříhněte. Ujistěte se, že jsou pásky plně utažené a nezabraňují pohybu osy Y.

KROK 14 Čistítko trysky: příprava dílů I.

● Pro následující kroky si připravte:

● Díl INDX-C1-Wiper-base (1x) najdete v balíčku Wiper

ⓘ Pozor, díl INDX-C1-wiper-base na fotografiích se může mírně lišit od toho, který dorazil vám. Nic to ale nemění na montáži nebo jeho funkci.

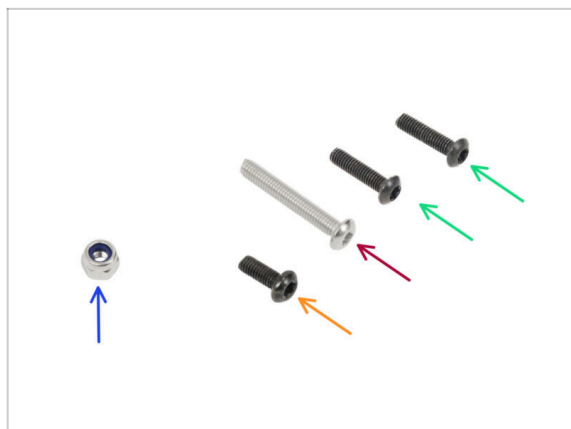
● Díl INDX-C1-Wiper-lock (1x) najdete v balíčku Wiper

● Díl INDX-C1-Wiper-adjuster (1x) najdete v balíčku Wiper

● Silikonová stěrka (1x) najdete ji v balíčku Fasteners 2/2

● Silikonový čisticí blok (1x) najdete v balíčku Fasteners 2/2

📌 Čistítko trysky je název pro celou sestavu.

KROK 15 Čistítko trysky: příprava dílů II.

● Matka M3nN (2x) se nachází v balíčku Fasteners 2/2

● Šroub M3x8rT (1x) najdete v balíčku Fasteners 2/2

● Šroub M3x20rT (1x) najdete v balíčku Fasteners 2/2

● Šroub M3x12rT (2x) najdete v balíčku Fasteners 2/2

KROK 16 Sestavení dílu Wiper-lock



- 🟠 Zatlačte šroub M3x20rt skrze díl Wiper-lock.
- 🟢 Vložte díl Wiper-lock se šroubem do dílu Wiper-base.

KROK 17 Zajištění dílu Wiper-lock



- 🟣 Ze spodní strany nasadte matku M3nN na šroub a utáhněte ho pomocí univerzálního klíče.
- 🟢 Nyní jej o čtvrt až půl otáčky povolte, aby se mohl Wiper-lock pohybovat.
- 🟡 Nastavte díl Wiper-lock **podle značek** na dílu Wiper-base.
- 📄 Pokud se díl Wiper-lock pohybuje sám o sobě, šroub mírně utáhněte.

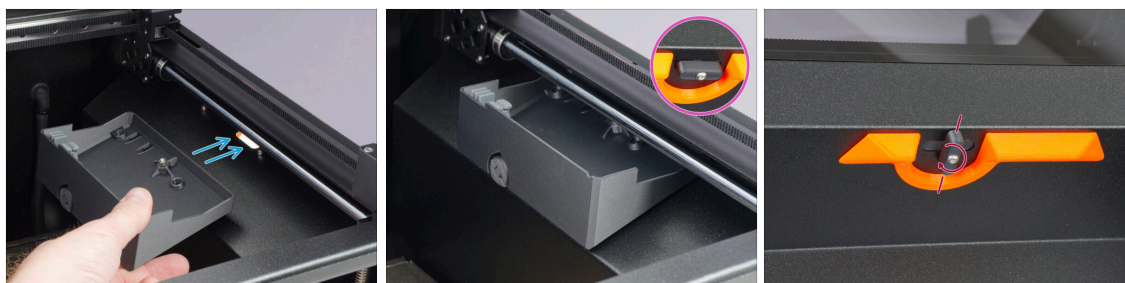
KROK 18 Instalace dílu Wiper-adjuster

- Vložte šroub M3x8rT skrze kanálek v dílu Wiper-base.
- Zarovnejte otvor v dílu Wiper-adjuster se šroubem.
- Přichyťte díl Wiper-adjuster ve výřezech pomocí univerzálního klíče a dotáhněte šroub M3x8rT šroubovákem T10.
- Všimněte si nepravidelného tvaru dílu Wiper-adjuster. Pro usazení použijte univerzální klíč a ujistěte se, že **zploštělá strana směřuje dolů**.

KROK 19 Vložení čistících bloků

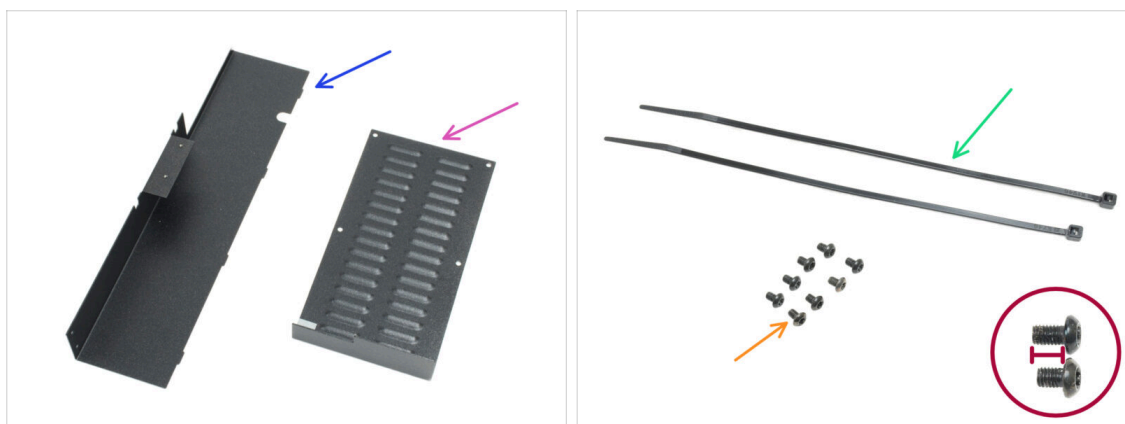
- Vložte silikonový priming blok do předního slotu (na fotce vlevo). Ujistěte se, že je blok správně orientován.
- Vložte silikonovou stěrku do zadního slotu (na fotografii vpravo).
- Zkontrolujte správné umístění silikonového čistítka. Čistítka je šikmé, takže se ujistěte, že šikmá strana směřuje dovnitř k dílu Wiper-base.
- ⓘ *Tip:* Předtím, než budete vkládat čistící bloky do základny čistítka, lehce je utřete isopropylalkoholem. Budou se vám vkládat jednodušeji.
- Zajistěte priming blok i čistítka na místě pomocí dvou šroubů M3x12rT.
 - Šroubovák T10 vedte skrze otvory ve Wiper-base, abyste se k šroubům dostali jednodušeji.
- ⚠ **Dvakrát zkontrolujte, že je čistítka vloženo správně. Tedy že zkosená část míří k vnitřku dílu Wiper-base.**

KROK 20 Instalace čistítka trysky



- ◆ Uvnitř tiskárny umístěte sestavu čistítka trysky na pravý boční panel.
 - ◆ Díl Wiper-lock musí zapadnout **do oválného otvoru**.
 - ◆ Zvenku tiskárny se ujistěte, že Wiper-lock prochází skrze místo s madlem.
 - ◆ Otočte Wiper-lock o 90 °, abyste zajistili celou sestavu čistítka na místě.

KROK 21 Kryty elektroniky: příprava dílů

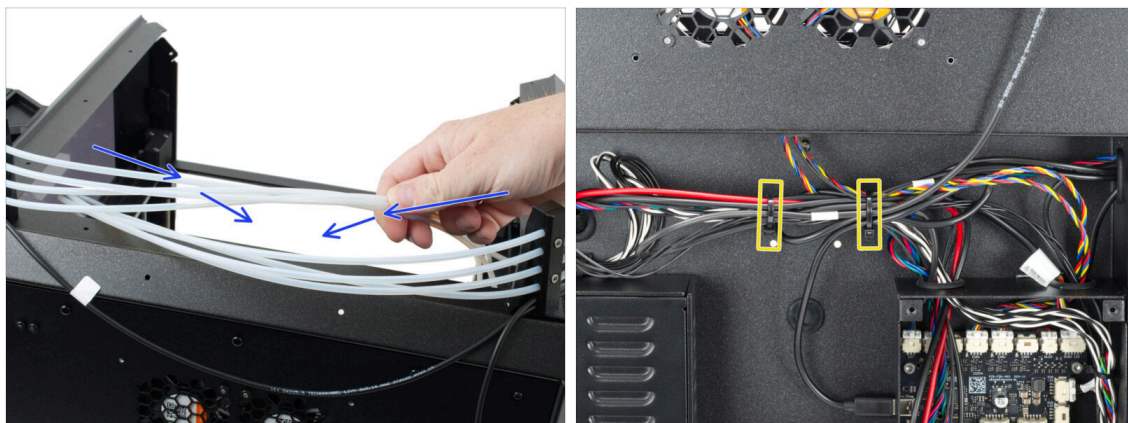


◆ Pro následující kroky si připravte:

- ◆ Plechový zadní kryt (1x)
- ◆ kryt xBuddy (1x)
- ◆ Stahovací páska (2x)
- ◆ Šroub M3x4rT (8x), který jste dříve vyjmuli

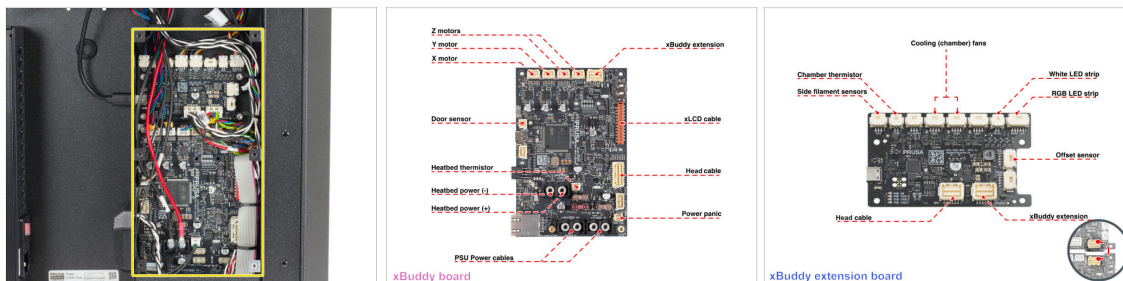
⚠ Dejte pozor, aby se vám nepomíchaly šrouby M3x4rT se šrouby M3x5rT, které budete později potřebovat při montáži dvířek.

KROK 22 Zajištění kabelů



- 🔵 Vložte všechny volné konce PTFE trubiček do tiskárny.
- ⬛ Z přebytečných kabelů vytvořte smyčky, jak je znázorněno na fotce.
- 🟡 Spojte kabely dohromady a zajistěte je dvojicí stahovacích pásek.

KROK 23 Kontrola zapojení



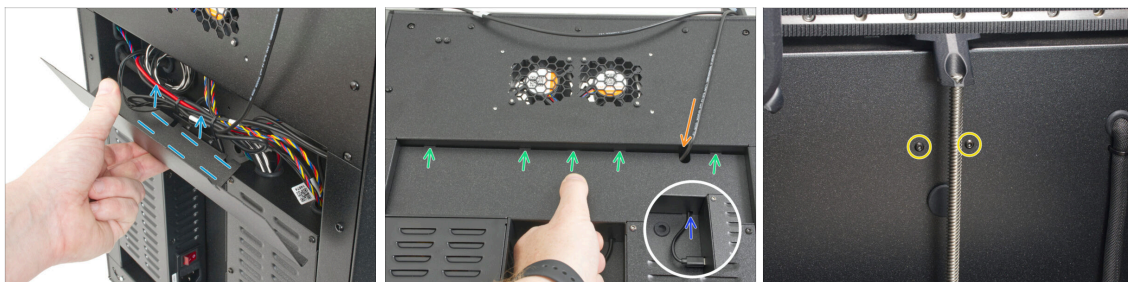
- 🟡 Před uzavřením boxu s elektronikou se ujistěte, že je vše správně zapojeno.
- ⬛ Obrázky použijte jako referenci pro ověření zapojení elektroniky.
- ⬛ **Box s elektronikou je rozdělen na dvě desky:**
 - 🟡 Deska xBuddy
 - 🔵 Rozšíření desky xBuddy

KROK 24 Zakrytí krabičky xBuddy

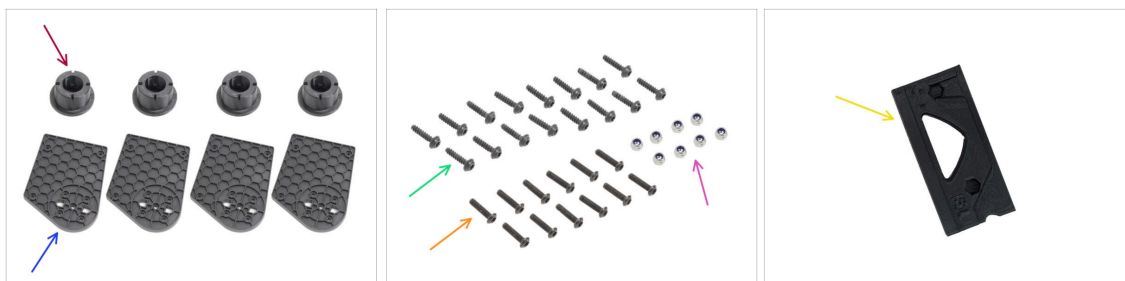


- Krabičku xBuddy opatrně zakryjte tak, že nejprve zasunete ohnutou část krytu do krabičky.
- ⚠ **Dejte pozor, abyste neskřípli kabely a ujistěte se, že je kryt zasunutý kolmo k desce xBuddy.**
- Zajistěte kryt skříňky xBuddy pomocí šesti šroubů M3x4rT.

KROK 25 Montáž zadní krytky



- Zarovnejte zadní plechový kryt tak, aby kabely mohly procházet „vaničkou“.
- Umístěte zadní plechový kryt do vybrání. Zatlačte jej směrem k tiskárně a poté jej posuňte směrem nahoru, aby zapadl.
 - Do šasi tiskárny by měly zapadnout čtyři výstupky.
- Vložte kabel senzoru filamentu do výřezu.
- Pokud máte nainstalovaný USB-C kabel pro kameru Buddy3D, veďte jej spodním výřezem.
- Zajistěte zadní kryt na místě pomocí dvou šroubů M3x4rT zevnitř tiskárny.

KROK 26 Spodní držáky puků: příprava dílů

i Níže jsou vypsány díly, které potřebujete při sestavování verze s 8 nástrojovými hlavami. Pro verzi se 4 nástroji budete potřebovat pouze polovinu dílů.

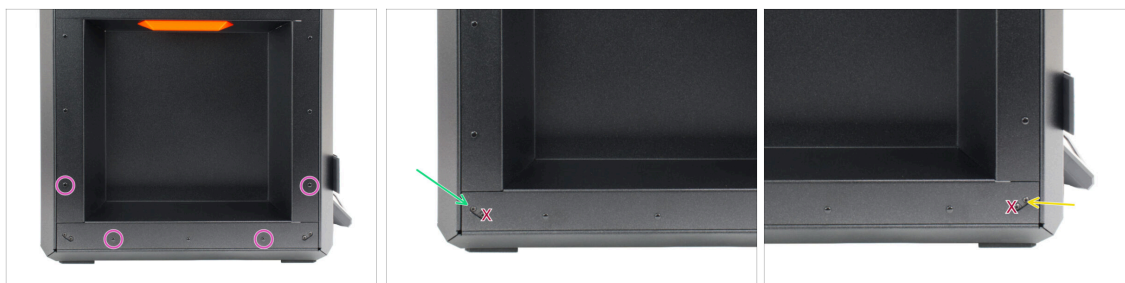
Pro následující kroky si připravte:

- Díl Puck-universal (4x) najdete v balíčku Pucks
- Díl puck-holder-bottom (4x) najdete v balíčku Puck Holders
- Šroub 3x12sT (16x) naleznete v balíčku Fasteners 2/2
- Šroub M3x12rT (12x) najdete v balíčku Fasteners 2/2
- Matka M3nN (8x) se nachází v balíčku Fasteners 1/2
- Nástroj Spoolholder-assembly-tool (1x) najdete v balíčku Position Tools INDX

KROK 27 Sestavení spodních držáků puků

- Vyrovnajte Puck-holder-bottom s otvory v dílu Puck-universal.
- Spojte oba díly pomocí čtyř šroubů 3x12sT.
- Namontujte další Puck-holder-bottom na další díl Puck-universal, ale **v zrcadlové orientaci**.
- Stejným způsobem sestavte **druhý pár** dílů Puck-holder-bottom.

KROK 28 Odstranění šroubů - vlevo



- Na levé straně tiskárny odstraňte dva označené nylonové nýty z každého spodního rohu.
- Vyšroubujte **horní** šroub M3x4rT ze spodního levého rohu bočního panelu.
- Vyšroubujte **horní** šroub M3x4rT ze spodního pravého rohu bočního panelu.

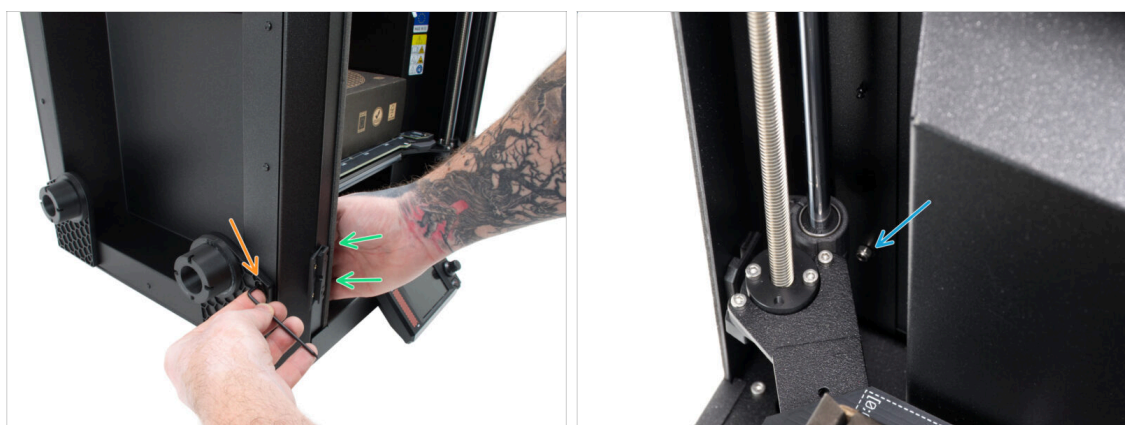
KROK 29 Uchycení spodních držáků puku - vlevo



- Umístěte jeden Puck-holder-bottom do zadního rohu na levé straně. Ujistěte se, že je orientace dílu správná.
- Zajistěte jej šroubem M3x12rT.
- Umístěte jeden spodní držák puku do předního rohu na levé straně. Ujistěte se, že je orientace dílu správná.
- Zajistěte jej šroubem M3x12rT.

KROK 30 Zajištění předního spodního dílu Puck-holder - vlevo I.

- ❗ Pro snazší orientaci používáme v tomto návodu oranžový nástroj Spoolholder-assembly-tool. Váš je černý.
- 🟢 Vložte matku M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
- ⬛ **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
- ⬛ Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle šipky směřující NAHORU.
- 🟡 Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool **do tiskárny** tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
- ⚠️ **Porovnejte orientaci nástroje Spoolholder-assembly-tool s fotografií. Zejména, jakým způsobem je vkládán do tiskárny.**
- 🟡 Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu.
- ❗ Matka M3nN je nyní ve správné pozici a výšce tak, aby mohl být přichycen Puck-holder-bottom k tiskárně. Použijte šroub M3x12rT.

KROK 31 Zajištění předního spodního dílu Puck-holder - vlevo I.

- 🟢 Přidržte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zevnitř tiskárny.
- 🟡 Použijte klíč Torx k utažení šroubu M3x12rT.
- 🟡 Levý přední držák puku je nyní upevněn k tiskárně.

KROK 32 Zajištění zadního spodního dílu Puck-holder - vlevo I.



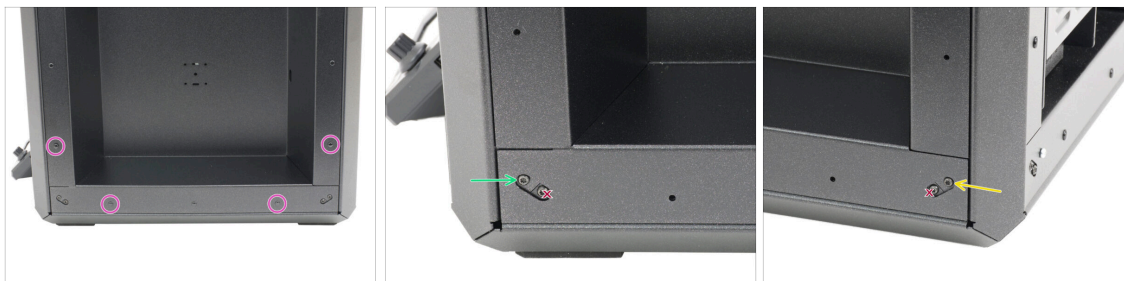
- ◆ Vložte matku M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
 - ◆ **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
 - ◆ Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle **šipky směřující VPRAVO**.
- ◆ Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool **do tiskárny** tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
- ⚠ **Porovnejte orientaci nástroje Spoolholder-assembly-tool s fotografií. Zejména, jakým způsobem je vkládán do tiskárny.**
- ◆ Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu.
- ⓘ Matka M3nN je nyní ve správné pozici a výšce tak, aby mohl být přichycen Puck-holder-bottom k tiskárně. Použijte šroub M3x12rT.

KROK 33 Zajištění zadního spodního dílu Puck-holder - vlevo II.



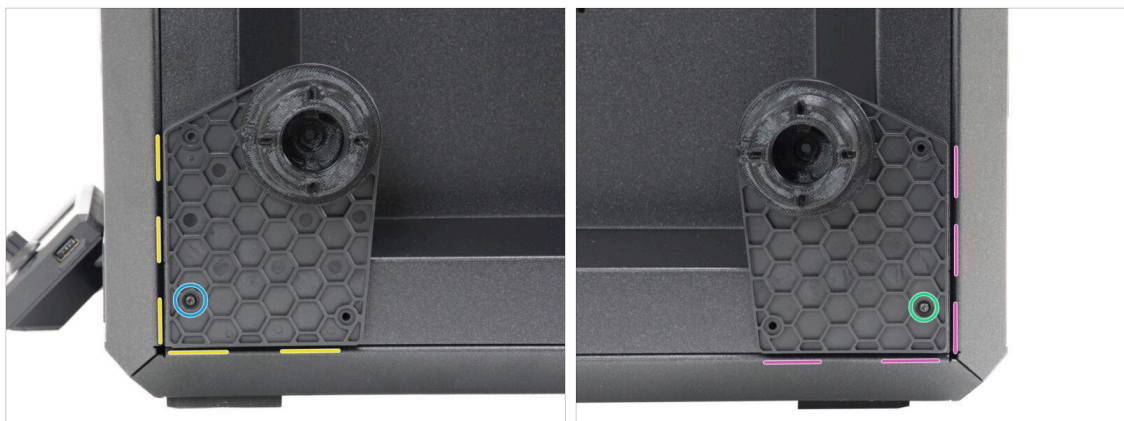
- ◆ Přidržte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zevnitř tiskárny.
- ◆ Použijte klíč Torx k utažení šroubu M3x12rT.
- ◆ Levý zadní držák puku je nyní upevněn k tiskárně.
- ◆ **Pokud máte INDX ve verzi se 4 nástrojovými hlavami, tento krok přeskočte: Naklopení tiskárny**

KROK 34 Odstranění šroubů - vpravo



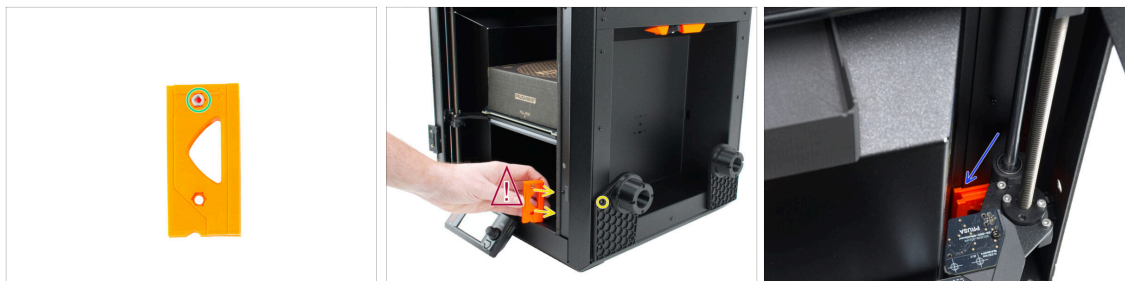
- Na pravé straně tiskárny odstraňte dva označené nylonové nýty z každého spodního rohu.
- Vyšroubujte **horní** šroub M3x4rT ze spodního levého rohu bočního panelu.
- Vyšroubujte **horní** šroub M3x4rT ze spodního pravého rohu bočního panelu.

KROK 35 Uchytení spodních držáků puků - vpravo



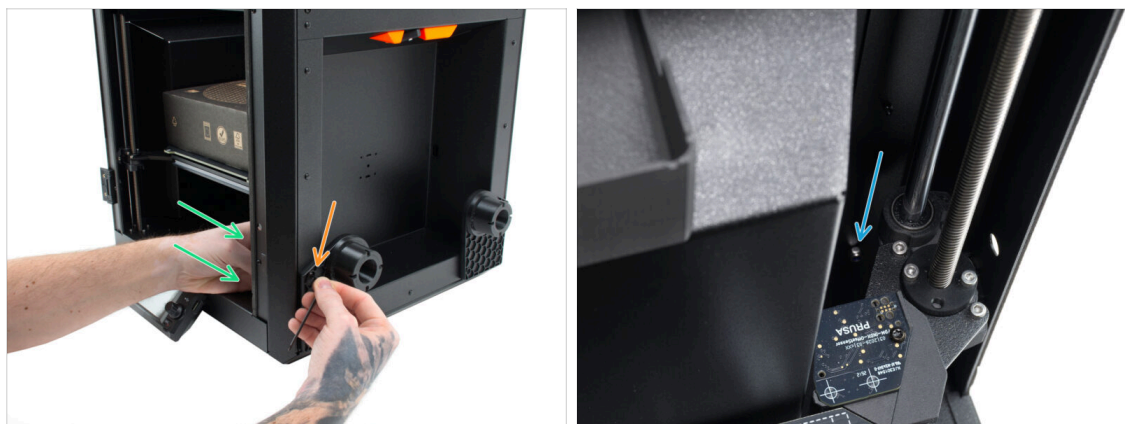
- Umístěte jeden Puck-holder-bottom do zadního rohu na pravé straně. Ujistěte se, že je orientace dílu správná.
- Zajistěte jej šroubem M3x12rT.
- Umístěte jeden Puck-holder-bottom do předního rohu na pravé straně. Ujistěte se, že je orientace dílu správná.
- Upevněte jej šroubem M3x12rT.

KROK 36 Zajištění předního spodního dílu Puck-holder - vpravo I.



- Vložte matku M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
- i **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
 - Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle **šipky směřující VPRAVO**.
- Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool **do tiskárny** tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
- ! **Porovnejte orientaci nástroje Spoolholder-assembly-tool s fotografií. Zejména, jakým způsobem je vkládán do tiskárny.**
- Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu.
- Matka M3nN je nyní ve správné pozici a výšce tak, aby mohl být přichycen Puck-holder-bottom k tiskárně. Použijte šroub M3x12rT.

KROK 37 Zajištění předního spodního dílu Puck-holder - vpravo II.



- Přidržte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zevnitř tiskárny.
- Použijte klíč Torx k utažení šroubu M3x12rT.
- Právý přední držák puku je nyní upevněn k tiskárně.

KROK 38 Zajištění zadního spodního dílu Puck-holder - vpravo I.



- Vložte matku M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
- i **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
 - Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle šipky směřující NAHORU.
- Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool **do zadní části tiskárny** tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
- ! **Porovnejte orientaci nástroje Spoolholder-assembly-tool s fotografií. Zejména, jakým způsobem je vkládán do tiskárny.**
- Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu.
- i Matka M3nN je nyní ve správné pozici a výšce tak, aby mohl být přichycen Puck-holder-bottom k tiskárně. Použijte šroub M3x12rT.

KROK 39 Zajištění zadního spodního dílu Puck-holder - vpravo II.



- Přidržte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zevnitř tiskárny.
- Použijte klíč Torx k utažení šroubu M3x12rT.
- Právý zadní držák puku je nyní upevněn k tiskárně.

KROK 40 Naklopení tiskárny



- i Na fotce je INDX CORE One ve verzi s 8 nástrojovými hlavami s pravými držáky puků.
- Abyste se dostali ke spodní části tiskárny, musíte ji položit na záda. Použijte krabici od Prusamentu, která chrání vyhřívanou podložku.
- Odstraňte kartonovou krabici od Prusamentu z vyhřívané podložky a umístěte ji za tiskárnu.
- Posuňte nástrojovou hlavu do zadní části tiskárny.
- Vložte všechny PTFE trubičky do tiskárny.
- Umístěte krabici za tiskárnu. Pomalu a opatrně pokládejte tiskárnu dolů tak, aby se opřela o krabičku.
- ⚠ **Ujistěte se, že je tiskárna stabilní a nemůže nikam sklouznout, i když je nakloněná. Doporučujeme, abyste pro své vlastní bezpečí někoho požádali o pomoc ve chvíli, kdy je tiskárna nakloněná a opřena o krabici.**
- Ujistěte se, že nejsou kabely senzoru filamentu skřípnuté.

KROK 41 Dokončení spodního zadního držáku puku - vlevo I.

- Vložte matku M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
- **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
- Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle šipky směřující **VPRAVO**.
- Využijte zvýrazněný výřez na nástroji Spoolholder-assembly-tool, abyste jej napozicovali správně k profilu tiskárny.
- Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool **do spodku tiskárny** tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
- Ujistěte se, že je nástroj Spoolholder-assembly-tool umístěn správně. Spodní profil tiskárny musí být zarovnaný s výřezem na nástroji.
- ⓘ Matka M3nN je nyní ve správné pozici a výšce tak, aby mohl být přichycen Puckholder-bottom k tiskárně. Použijte šroub M3x12rT.

KROK 42 Dokončení spodního zadního držáku puku - vlevo II.

- Přidržte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zevnitř tiskárny.
- Použijte klíč Torx k utažení šroubu M3x12rT.
- Levý zadní držák puku je nyní upevněn k tiskárně.

KROK 43 Dokončení spodního předního držáku puku - vlevo I.



- Vložte matku M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
- i **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
 - Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle **šipky směřující NAHORU**.
- Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool **pod tiskárnu** tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
- Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu a jemně nástroj zatlačte nahoru.
- i Matky M3nN jsou nyní ve správné poloze a výšce pro přichycení horního držáku puku k tiskárně pomocí dvou šroubů M3x12rT.

KROK 44 Dokončení spodního předního držáku puku - vlevo II.



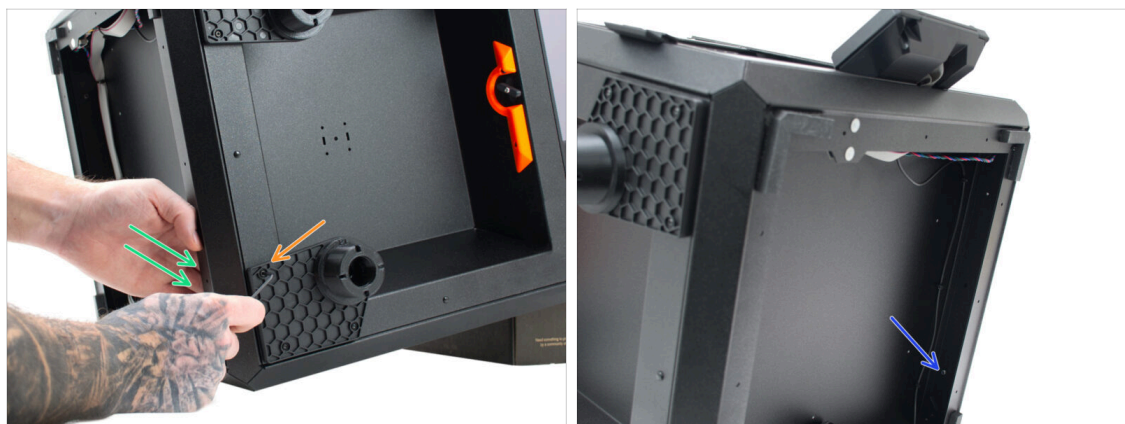
- Přidržujte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zespod tiskárny.
- Použijte klíč Torx k utažení šroubu M3x12rT.
- Levý přední držák puku je nyní upevněn k tiskárně.
- i **Pokud máte INDX ve verzi se 4 nástrojovými hlavami, tento krok přeskočte: Horní držáky puků: příprava dílů**

KROK 45 Dokončení spodního zadního držáku puku - vpravo I.



- Vložte matku M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
- **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
- Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle šipky směřující NAHORU.
- Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool pod přední část tiskárny tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
- Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu a jemně nástroj zatlačte nahoru.
- ⓘ Matky M3nN jsou nyní ve správné poloze a výšce pro přichycení horního držáku puku k tiskárně pomocí dvou šroubů M3x12rT.

KROK 46 Dokončení spodního zadního držáku puku - vpravo II.



- Přidržujte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zespod tiskárny.
- Použijte klíč Torx k utažení šroubu M3x12rT.
- Pravý zadní držák puku je nyní upevněn k tiskárně.

KROK 47 Dokončení spodního předního držáku puku - vpravo I.

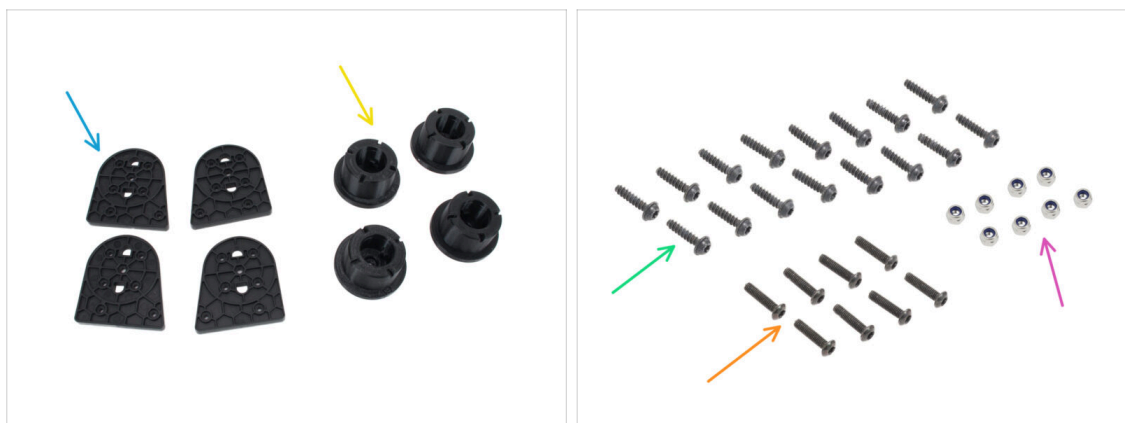


- ◆ Vložte matku M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
- i **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
 - ◆ Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle **šipky směřující VPRAVO**.
- ◆ Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool pod přední část tiskárny tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
- ⚠ **Porovnejte orientaci nástroje Spoolholder-assembly-tool s fotografií. Zejména, jakým způsobem je vkládán do tiskárny.**
- ◆ Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu a jemně nástroj zatlačte nahoru.
- i Matky M3nN jsou nyní ve správné poloze a výšce pro přichycení horního držáku puku k tiskárně pomocí dvou šroubů M3x12rT.

KROK 48 Dokončení spodního předního držáku puku - vpravo II.



- ◆ Přidržujte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zespod tiskárny.
- ◆ Použijte klíč Torx k utažení šroubu M3x12rT.
- ◆ Pravý přední držák puku je nyní upevněn k tiskárně.
- ◆ Opatrně postavte tiskárnu zpět na nohy.

KROK 49 Horní držáky puků: příprava dílů

i Níže jsou vypsány díly, které potřebujete při sestavování verze s 8 nástrojovými hlavami. Pro verzi se 4 nástroji budete potřebovat pouze polovinu vypsáných dílů.

Pro následující kroky si připravte:

- Díl Puck-holder-top (4x) najdete v balíčku Puck Holders
- Díl Puck-universal (4x) najdete v balíčku Pucks
- Šroub 3x12sT (16x) naleznete v balíčku Fasteners 2/2
- Šroub M3x12rT (8x) najdete v balíčku Fasteners 2/2
- Matka M3nN (8x) se nachází v balíčku Fasteners 1/2

KROK 50 Sestavení horního držáku puku

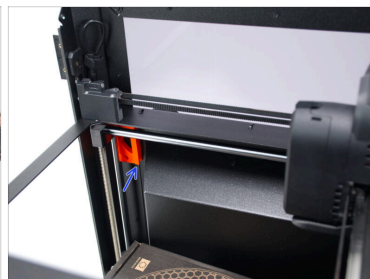
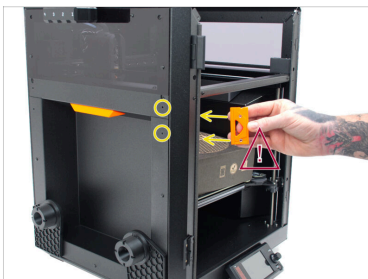
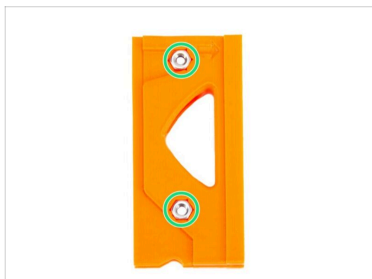
- Vyrovnajte Puck-holder-top s otvory v dílu Puck-universal.
- Spojte oba díly pomocí čtyř šroubů 3x12sT.
- Namontujte další Puck-holder-top na další díl Puck-universal, ale **v zrcadlové orientaci**.
- Stejným způsobem sestavte **druhý pár** dílů Puck-holder-top.

KROK 51 Odstranění nylonových nýtů - vlevo



- Na levé straně tiskárny odstraňte dva označené nylonové nýty z každého horního rohu.

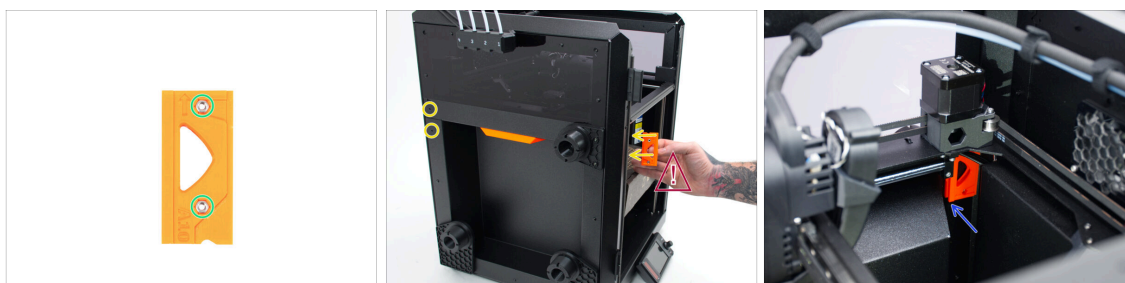
KROK 52 Připojení předního horního držáku puku vlevo



- Vložte dvě matky M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
- i** Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.
- Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle šipky směřující VPRAVO.
- Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool do tiskárny tak, aby matky M3nN směřovaly k bočnímu krytu.
- !** Porovnejte orientaci nástroje Spoolholder-assembly-tool s fotografií. Zejména, jakým způsobem je vkládán do tiskárny.
- Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu a jemně nástroj zatlačte nahoru.
- i** Matky M3nN jsou nyní ve správné poloze a výšce pro přichycení horního držáku puku k tiskárně pomocí dvou šroubů M3x12rT.

KROK 53 Zajištění předního horního držáku puku - vlevo

- Přidržujte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zevnitř tiskárny.
- Umístěte přední Puck-holder-top na tiskárnu. Orientaci si zkontrolujte podle fotky.
- ⓘ Vložte šroub M3x12rT do horní části předního držáku puku ještě před jeho připevněním, aby bylo snazší spojit šroub s maticí. Práce pouze jednou rukou je trochu piplavka, ale dá se to zvládnout.
- Použijte klíč Torx k utažení horního šroubu M3x12rT.
- Použijte klíč Torx k utažení spodního šroubu M3x12rT.
- Levý přední držák puku je nyní upevněn k tiskárně.

KROK 54 Přichycení zadního horního držáku puku - vlevo

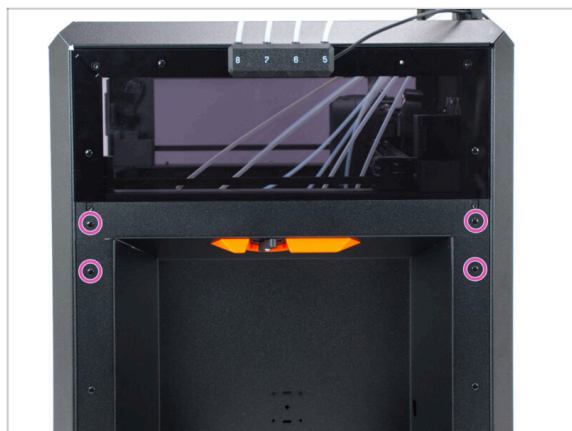
- Vložte dvě matky M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
- ⓘ **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
- Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle šipky směřující NAHORU.
- Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool do tiskárny tak, aby matky M3nN směřovaly k bočnímu krytu.
- ⚠ **Porovnejte orientaci nástroje Spoolholder-assembly-tool s fotografií. Zejména, jakým způsobem je vkládán do tiskárny.**
- Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu a jemně nástroj zatlačte nahoru.
- ⓘ Matky M3nN jsou nyní ve správné poloze a výšce pro přichycení horního držáku puku k tiskárně pomocí dvou šroubů M3x12rT.

KROK 55 Zajištění zadního horního držáku puku - vlevo



- Přidržte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zevnitř tiskárny.
- Umístěte přední Puck-holder-top na tiskárnu. Orientaci si zkontrolujte podle fotky.
- ⓘ Vložte šroub M3x12rT do horní části předního držáku puku ještě před jeho připevněním, aby bylo snazší spojit šroub s maticí. Práce pouze jednou rukou je trochu piplavka, ale dá se to zvládnout.
- Použijte klíč Torx k utažení horního šroubu M3x12rT.
- Použijte klíč Torx k utažení spodního šroubu M3x12rT.
- Levý zadní držák puku je nyní upevněn k tiskárně.
- ⓘ Pokud máte INDX ve verzi se 4 nástrojovými hlavami, tento krok přeskočte:
Ventilátor doku: příprava dílů

KROK 56 Odstranění nylonových nýtů - vpravo



- Na pravé straně tiskárny odstraňte dva označené nylonové nýty z každého horního rohu.

KROK 57 Přichycení předního horního držáku puku - vpravo

- ◆ Vložte dvě matky M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
- ◆ Umístěte krabici po filamentu zpět na vyhřívanou podložku.
- i **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
- i **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
- ⚠ **Ještě jednou se ujistěte, že jsou matky vloženy na správnou stranu nástroje. Orientujte se podle otvoru blízko horního okraje nástroje, vedle kterého je šipka směřující DOPRAVA.**
- ◆ Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool do tiskárny tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
- ◆ Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu a jemně nástroj zatlačte nahoru.
- i Matky M3nN jsou nyní ve správné poloze a výšce pro přichycení horního držáku puku k tiskárně pomocí dvou šroubů M3x12rT.


KROK 58 Zajištění předního horního držáku puku - vpravo

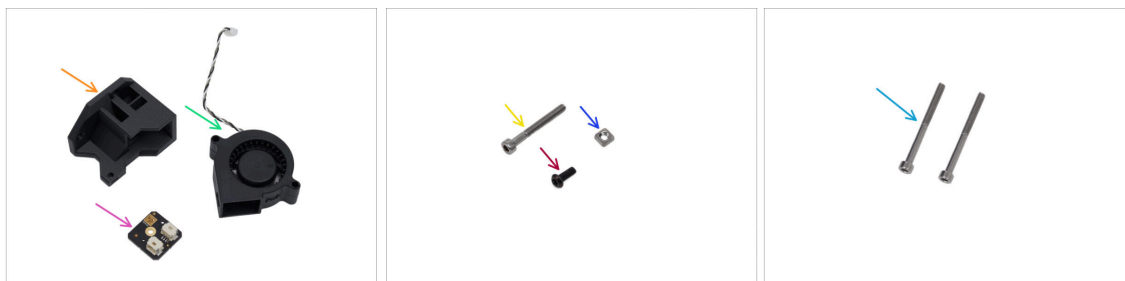
- Přidržte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zevnitř tiskárny.
- Umístěte přední Puck-holder-top na tiskárnu. Orientaci si zkontrolujte podle fotky.
- ⓘ Vložte šroub M3x12rT do horní části předního držáku puku ještě před jeho připevněním, aby bylo snazší spojit šroub s maticí. Práce pouze jednou rukou je trochu piplavka, ale dá se to zvládnout.
- Použijte klíč Torx k utažení horního šroubu M3x12rT.
- Použijte klíč Torx k utažení spodního šroubu M3x12rT.
- Právý přední držák puku je nyní upevněn k tiskárně.

KROK 59 Přichycení zadního horního držáku puku - vpravo

- Vložte dvě matky M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
- ⓘ **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
- Ještě jednou se ujistěte, že jsou matky vloženy na správnou stranu nástroje. Orientujte se podle otvoru blízko horního okraje nástroje, vedle kterého je **šipka směřující NAHORU**.
- Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool **do tiskárny** tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
- ⚠ **Porovnejte orientaci nástroje Spoolholder-assembly-tool s fotografií. Zejména, jakým způsobem je vkládán do tiskárny.**
- Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu a jemně nástroj zatlačte nahoru.
- ⓘ Matky M3nN jsou nyní ve správné poloze a výšce pro přichycení horního držáku puku k tiskárně pomocí dvou šroubů M3x12rT.

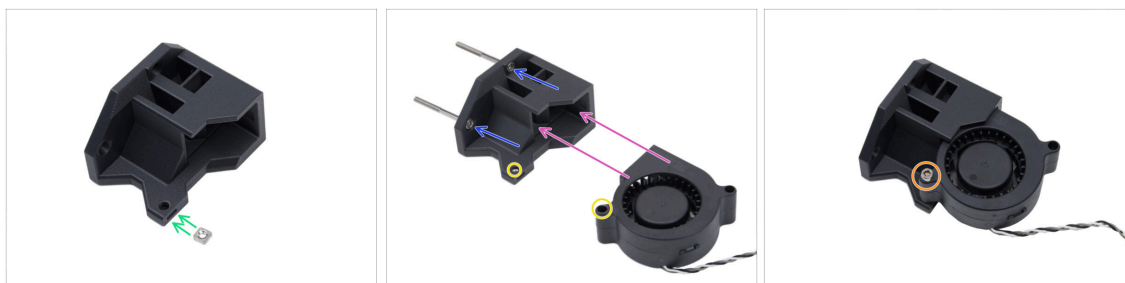
KROK 60 Zajištění zadního horního držáku puku - vpravo

- ◆ Přidržte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zevnitř tiskárny.
- ◆ Umístěte zadní Puck-holder-top na tiskárnu. Orientaci si zkontrolujte podle fotek.
-  Vložte šroub M3x12rT do horní části předního držáku puku ještě před jeho připevněním, aby bylo snazší spojit šroub s maticí. Práce pouze jednou rukou je trochu piplavka, ale dá se to zvládnout.
- ◆ Použijte klíč Torx k utažení horního šroubu M3x12rT.
- ◆ Použijte klíč Torx k utažení spodního šroubu M3x12rT.
- ◆ Právý zadní držák puku je nyní upevněn k tiskárně.

KROK 61 Ventilátor doku: příprava dílů

- ◆ **Pro následující kroky si připravte:**
- ◆ Díl Dock-fan-holder (1x) *najdete v balíčku Tool Dock Fan*
- ◆ Díl Dock-fan-blower (1x) *najdete v balíčku Tool Dock Fan*
- ◆ Desku INDX FunFan (1x) *najdete v balíčku Tool Dock Fan*
- ◆ Šroub M3x25 (1x)
- ◆ Matka M3nS (1x)
- ◆ Šroub M3x8rT (1x)
- ◆ Šroub M3x35 (2x) *najdete v balíčku Tool Dock Fan*

KROK 62 Montáž ventilátoru doku



- Vložte matku M3nS do dílu Dock-fan-holder.
- Vložte dva šrouby M3x35 do dílu Dock-fan-holder. Udělejte to **předtím, než připojíte ventilátor doku**.
- Vložte do něj ventilátor doku. Ujistěte se, že orientace ventilátoru odpovídá fotce.
- Vyznačené otvory musí být zarovnané, jakmile vložíte ventilátor doku do držáku.
- Zajistěte ventilátor doku v dílu Dock-fan-holder pomocí šroubu M3x25.

KROK 63 Připojení desky FunFan



- Otočte celou sestavu doku tak, aby byla vidět samolepka na ventilátoru.
- Všimněte si zvýrazněné oblasti.
- Vložte desku FunFan do drážky v držáku Dock-fan-holder. Ujistěte se, že otvor v desce je zarovnaný s otvorem v držáku.
- ⓘ Předtím, než se dotknete elektrických obvodů, se „vybijte“ o uzemněný kovový povrch oběma rukama.
- Při manipulaci s deskou se vždy dotýkejte pouze jejích stran. Nedotýkejte se součástí na povrchu.
- Zajistěte desku INDX FunFan na místě pomocí šroubu M3x8T.
- Zapojte kabel ventilátoru doku do slotu, který je blíže k samotnému ventilátoru. Kliknutí bezpečnostní západky vám potvrdí, že je kabel zajištěný.

KROK 64 Osazení ventilátoru doku



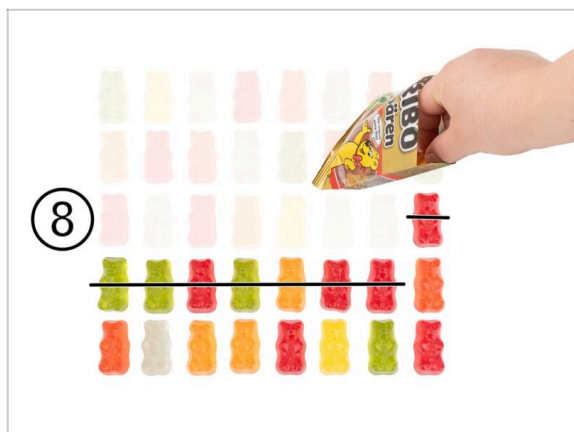
- Odstraňte dva vyznačené šrouby M3x30 z dílu Belt-tensioner.
- Neodstraňujte třetí šroub.
- Zapojte konektor kabelu ventilátoru doku do volného slotu na desce FunFan. Ujistěte se, že bezpečnostní západka zapadla na místo.
- ⓘ Dávejte pozor, abyste tiskárnu nepoškrábali ani nepoškodili dvěma šrouby, které vyčnívají ze sestavy ventilátoru doku.

KROK 65 Zajištění ventilátoru doku



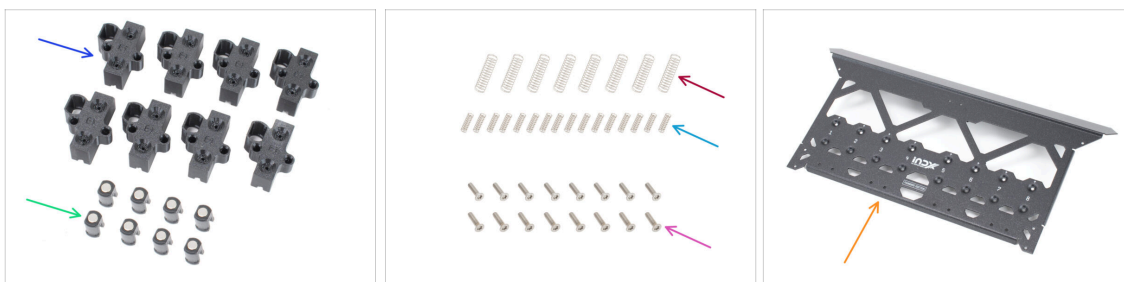
- Po připojení kabelu ventilátoru doku opatrně otočte sestavu ventilátoru doku.
- Jemně spusťte sestavu ventilátoru doku dolů, aby se oba šrouby M3x35 zasunuly do dílu Belt-tensioner, jak je znázorněno na fotce.
- Až bude ventilátor doku na místě, použijte 2,5mm inbusový klíč, abyste dotáhli šrouby M3x35.

KROK 66 Je čas na Haribo!



- Tohle bylo velké! Pořádně se odměňte a doplňte energii.
- Snězte 8 medvídků.

KROK 67 Držák nástroje: příprava dílů



● **Pro následující kroky si připravte:**

- Díl INDX-Tool-holder (8x) najdete v balení s nářadím (Tools)
- Pouzdro magnetu/Thimble (8x) najdete v balíčku Tools
- Pružinka 0,5 x 8,5 x 30 x 15 (8x) se nachází v balíčku Fasteners Tools INDX
- Pružinka 0,63 x 5 x 15 x 11 (16x) se nachází v balíčku Fasteners Tools INDX
- Zápustný šroub M3x12xT (16x)
- Přední profil INDX C1 (1x) najdete v hlavní krabici

KROK 68 Sestavení držáku nástroje



- Plně zašroubujte šroub M3x12cT do obou otvorů v dílu Tool-holder, pak šroub vyjměte.
- ⓘ Tímto v dílu vytvoříte závit, díky čemuž budete moci později Tool-holder přišroubovat k přednímu profilu jednodušeji.
- Díl Tool-holder otočte tak, aby otvory s vybráním směřovaly nahoru.
- Každé pouzdro s magnety (Thimble) vkládejte do oválného otvoru v dílu Tool-holder.
- Každou **velkou pružinku** (0,5 x 8,5 x 30 x 15) vložte do pouzder s magnety (Thimble).
- Každou **malou pružinku** (0,63 x 5 x 15 x 11) vložte do bočních otvorů na dílu Tool-holder.
- Kroky opakujte u všech Tool-holderů.

KROK 69 Instalace držáků nástroje



- **Zkontrolujte orientaci dílu**, a pak Tool-holder přitiskněte **proti pozici 1** ze spodní strany předního profilu.
- Zarovnejte otvory s oběma díly.
- ⚠ **POZOR:** Při osazování dílu Tool-holder se ujistěte, že **nedošlo k přiskřípnutí žádné pružinky o přední panel**.
- Upevněte díl Tool-holder pomocí dvou šroubů M3x12cT.
- ⓘ Šroub vytváří v plastu vlastní závit. Očekávejte mírný odpor.
- Uchopte Tool-holder a mírně s ním zahýbejte. **Nesmí být přišroubovaný příliš pevně**, je vyžadována mírná zratelná vůle.



Celý postup opakujte se zbývajícimi sestavami Tool-holderů na předním profilu.
Pro snazší manipulaci doporučujeme instalovat v pořadí 1-4, a pak 5-8.

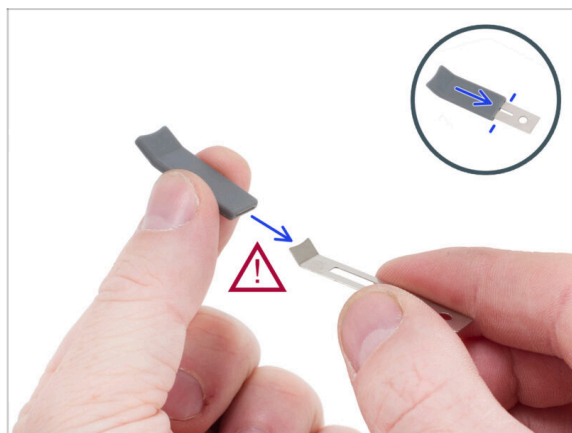
KROK 70 Držák těsnění trysek: příprava dílů



● Pro následující kroky si připravte:

- Díl Nozzle-seal-holder (1x) najdete v balíčku *Tools*
- Parkovací destička trysky (8x) se nachází v balíčku *Fasteners Tools INDX*
- Těsnění trysek (8x) najdete v balíčku *Fasteners Tools INDX*
- Šroub M3x8rT (16x) najdete v balíčku *Fasteners 2/2*

KROK 71 Sestavení těsnění trysky



- Nasuňte těsnění trysek (silikonový návlek) na každou parkovací destičku.

⚠ **POZOR:** Postupujte opatrně!
Kraje parkovací destičky jsou **ostré** a mohly by vám způsobit zranění.

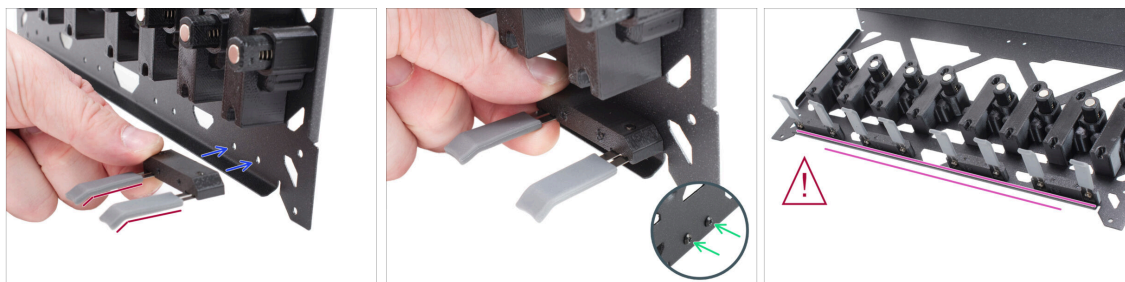
KROK 72 Sestavení dílu Nozzle-seal-holder



⚠ Dbejte na **správné umístění těsnění trysky před jejím přichycením k dílu Nozzle-seal-holder.**

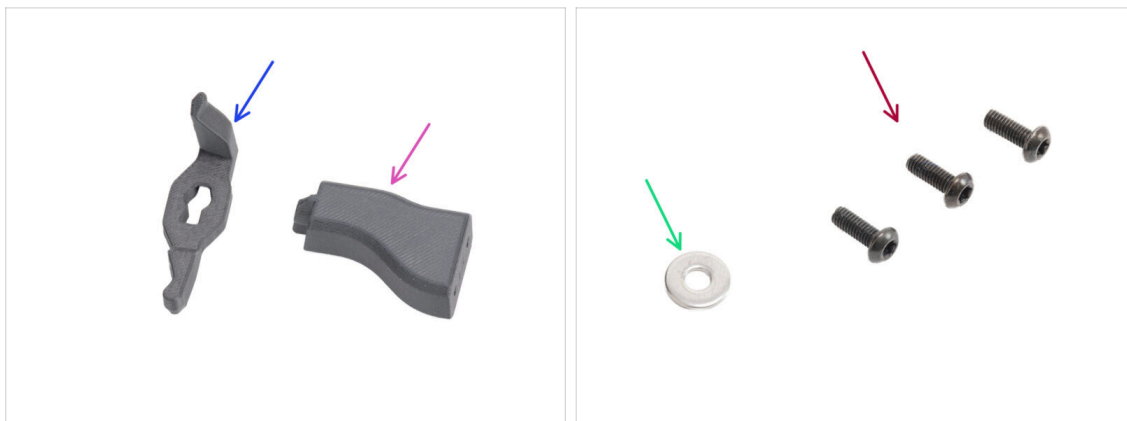
- Při správné orientaci **nesmí těsnění trysky přesahovat** za díl Nozzle-seal-holder.
- Umístěte sestavu těsnění trysky na díl Nozzle-seal-holder, aby ohnutá část těsnění **směřovala dolů**.
- Připevněte sestavu těsnění trysky na díl Nozzle-seal-holder pomocí šroubu M3x8rT.
- Stejným způsobem nainstalujte vždy dvě těsnění na každý jeden Nozzle-seal-holder.
- **Opakujte stejný postup v případě zbývajících sestav.**

KROK 73 Instalace parkovacích destiček trysek



- Zarovnejte sestavu držáku trysek s otvory na pozicích 1-2 v předním profilu.
- Ujistěte se, že jsou jednotlivá těsnění trysek **ve správné pozici**. Orientace jejich konců musí odpovídat fotografii.
- Zepředu zajistěte sestavu těsnění trysek dvěma šrouby M3x8rT. Pevně je utáhněte.
- i Šrouby vytvářejí v plastu vlastní závit. Očekávejte mírný odpor.
- ⚠ Ujistěte se, že se během sestavování neohnul žádný parkovací plíšek.**
- Stejným způsobem pokračujte s instalací zbývajících sestav držáků trysek.

KROK 74 Páčka ventilace: příprava dílů



● Pro následující kroky si připravte:

- INDX-C1-Vent-lever (1x)
- INDX-C1-Vent-lever-holder (1x)
- Podložka M3 (1x)
- Šroub M3x8rT (3x)

KROK 75 Sestavení páčky ventilace



- Umístěte díl Vent-idler na Vent-idler-holder **ve stejné orientaci**.
- Zajistěte jej šroubem M3x8rT.
 - **Umístěte podložku M3 pod šroub.**
- Z vnitřní části předního panelu zarovnejte díl s dvěma otvory.
 - Všimněte si značky „TOP“ na dílu Vent-lever-holder. **Musí směřovat vzhůru** k ohnuté části předního profilu.
- Z opačné strany (zepředu) jej zajistěte dvěma šrouby M3x8rT.

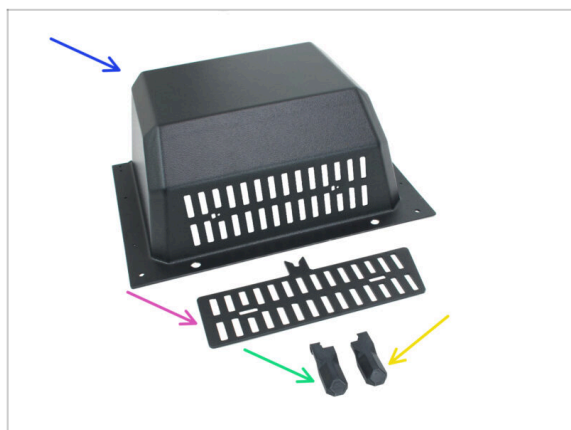
KROK 76 Horní kryt: příprava dílů I.



● Pro následující kroky si připravte:

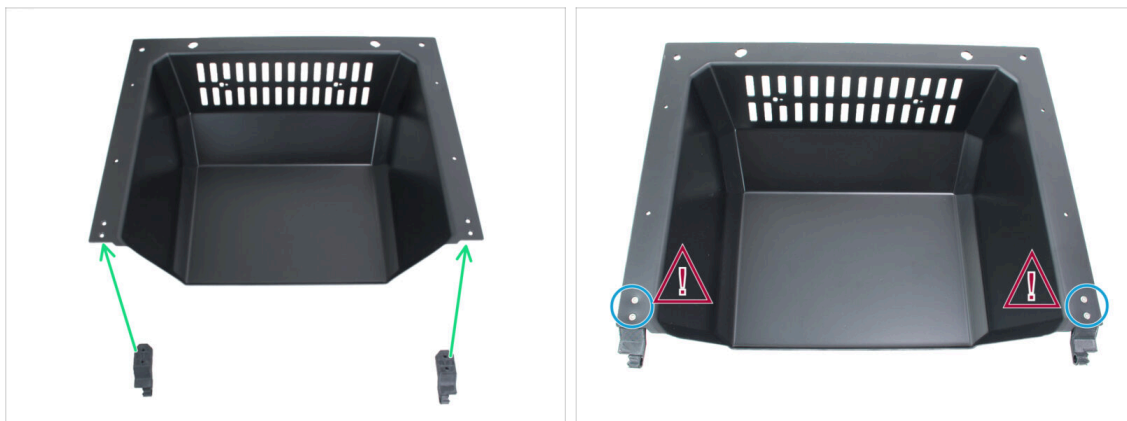
- Díl INDX-C1-grill-flexi (2x) najdete v balíčku Top Cover Parts
- Díl INDX-C1-cover-latch (2x) najdete v balíčku Top Cover Parts
- Díl INDX-C1-cover-knob (2x) najdete v balíčku Top Cover Parts
- Šroub M3x12cT (4x) najdete v balíčku Fasteners 2/2
- Šroub M3x8rT (2x) najdete v balíčku Fasteners 2/2
- Šroub M3x8 (2x) najdete je v balíčku Fasteners 1/2

KROK 77 Horní kryt: příprava dílů II:



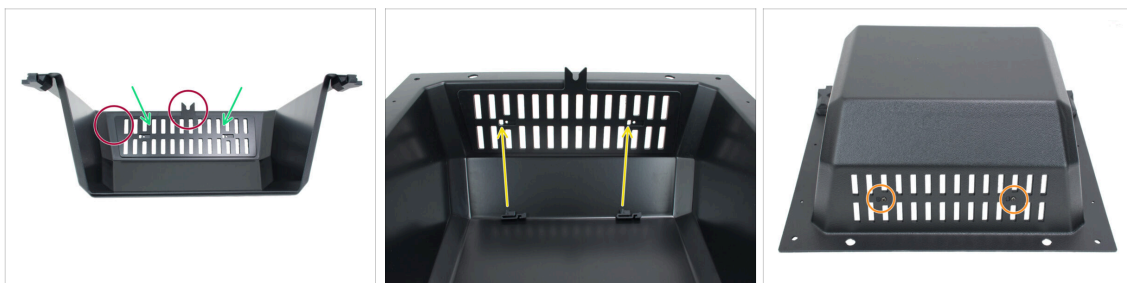
- Horní kryt (1x) najdete v hlavní krabici
- Mřížka (1x) se nachází v hlavní krabici
- Díl INDX-C1-hinge-cover-left (1x) najdete v balíčku Top Cover Parts
- Díl INDX-C1-hinge-cover-right (1x) najdete v balíčku Top Cover Parts

KROK 78 Uchycení krytů pantů



- 🟢 Obratíte horní kryt a zesponu k němu připevníte Hinge-cover.
- 🟢 Zajistíte každý díl Hinge-top dvěma šrouby M3x12cT.
- ⚠️ **Dbejte na to, abyste šrouby neutáhli příliš silně.**


KROK 79 Připojení mřížky



- 🟢 Umístíte mřížku na horní kryt.
- 🟢 Dbejte na správnou pozici ventilační mřížky. Ujistěte se, že vše vypadá jako na fotce.
- 🟡 Zasuňte díly INDX-C1-grill-clamp a přidržte je na místě.
- 🟠 Mřížku zajistíte pomocí dvou šroubů M3x8rT.


KROK 80 Uchycení levého zámku horního krytu



- Vložte díl INDX-C1-cover-latch zespodu do horního krytu. Všimněte si orientace západky krytu.
 - Upevněte díl INDX-C1-cover-knob. Ujistěte se, že výstupky na západce víka líčují s otvory v otočném tlačítku víka. Přitiskněte obě části k sobě.
 - Pomocí šroubu M3x8 zajistěte zámek krytu na místě.
-  Šroub příliš neutahujte. Zámek se musí stále otáčet.

KROK 81 Uchycení pravého zámku horního krytu



- Vložte díl INDX-C1-cover-latch zespodu do horního krytu. Všimněte si orientace západky krytu.
 - Vložte díl INDX-C1-cover-latch zespodu do horního krytu. Všimněte si orientace západky krytu.
 - Pomocí šroubu M3x8 zajistěte zámek krytu na místě.
-  Šroub příliš neutahujte. Zámek se musí stále otáčet.

KROK 82 Zadní kryt: příprava dílů



● Pro následující kroky si připravte:

- Horní zadní kryt (1x) najdete v hlavní krabici
- Díl Hinge-bse (2x) najdete v balíčku Top Cover Parts
- Šroub 3x12sT (2x) najdete v balíčku Fasteners 2/2
- Šroub M3x25 (2x) najdete v balíčku Fasteners 1/2
- Nylonový nýt (2x) najdete v balíčku Fasteners 1/2
- Pružinka 0,63 x 5 x 15 x 11 (2x) se nachází v balíčku Fasteners Tools

KROK 83 Připevnění zadního horního krytu



- Umístěte zadní horní kryt na tiskárnu.
- Zajistěte horní zadní kryt pomocí dvou nylonových nýtů.

KROK 84 Uchycení základny pantu - vlevo



- Umístěte díl Hinge-base poblíž předního levého otvoru v zadním horním krytu.
- Všimněte si, že každý díl Hinge-base nese informaci, kam jej máte umístit. Ujistěte se tedy, že tento díl je označen písmenem L (levý).
- Zasuňte šroub 3x12sT z vnitřku tiskárny a podržte jej na místě.
- Zarovnejte otvor v dílu Hinge-base se šroubem 3x12sT a připevněte Hinge-base k tiskárně.
- Přidržte díl Hinge-base na místě a utáhněte šroub 3x12sT.

KROK 85 Uchycení základny pantu - vpravo



- ⓘ Na fotce je verze s 8 nástrojovými hlavami. Pokud máte jen 4 nástroje, pravý PTFE-holder není nainstalovaný.
- Umístěte díl Hinge-base poblíž předního levého otvoru v zadním horním krytu.
 - Všimněte si, že každý díl Hinge-base nese informaci, kam jej máte umístit. Ujistěte se tedy, že tento díl je označen písmenem L (levý).
 - Zasuňte šroub 3x12sT z vnitřku tiskárny a podržte jej na místě.
 - Zarovnejte otvor v dílu Hinge-bas se šroubem 3x12sT a připevněte Hinge-base k tiskárně.
 - Přidržte díl Hinge-base na místě a utáhněte šroub 3x12sT.

KROK 86 Připevnění horního krytu I.



- Na každý šroub M3x25 navlékněte pružinku 0,63 x 5 x 15 x 11.
- Umístěte horní kryt na tiskárnu. Ujistěte se, že jsou oba panty umístěny správně.
- Do každého pantu vložte z vnitřní strany po jednom šroubu M3x25 s pružinkou.

KROK 87 Uchycení horního krytu II.



- Použijte inbusový klíč, abyste utáhli šroub M3x25 na levém pantu. Neutahujte ho ale zcela.
 - Použijte inbusový klíč, abyste utáhli šroub M3x25 na pravém pantu. Neutahujte ho ale zcela.
 - Pomalu otevřete horní kryt až na doraz.
 - Ujistěte se, že se při otevírání horního krytu pružinka zmáčkne a uvolní. To drží kryt otevřený.
- i** Pokud horní kryt nezůstává otevřený, zkontrolujte utažení dvojice šroubů M3x25 v pantech. Ujistěte se také, že jste nezapomněli na pružinu.

KROK 88 Tryska INDX: příprava dílů

● Pro následující kroky si připravte:

- Šroub M3x4 (2x), který jste dříve vyjmuli
- Nylonový nýt (2x) najdete v balíčku Fasteners 1/2
- Šroub M3x4rT (2x), který jste dříve vyjmuli
- CHT Tryska INDX (8x)

⚠ **Pozor: Vyvarujte se dotyku nebo poškození obdélníkové snímací oblasti na nástrojové hlavě s tryskou INDX CHT. Otisky prstů, mastnota nebo jakékoliv poškození mohou ovlivnit snímání teploty a způsobit problémy s tiskem.**

KROK 89 Připojení doku nástrojů

- Odstraňte dva šrouby M3x4rT, které drží LED panel. Dva šrouby dejte stranou, budeme je potřebovat v dalším kroku.

⚠ Při vyšroubování šroubů přidržte LED panel rukou, aby nespadl. **Nedotýkejte se LED diod ani rezistorů na LED pásku!**

- Opatrně nechte LED panel viset na levé straně tiskárny.
- Ujistěte se, že kabel LED panelu není poškozen ani že jste za něj silně netahali.
- Připojte sestavený dok nástrojů.
- Levá strana doku nástrojů přijde pod horní profil.
- Pravá strana doku nástrojů přijde přes horní profil.

KROK 90 Zajištění doku nástrojů



- Pomocí šroubů M3x4 na každé straně horního profilu zajistíte dok nástrojů na místě.
- Pomocí dvou šroubů M3x4rT zajistíte dok nástrojů shora na předním profilu tiskárny.
- Použijte dva dříve vyjmuté šrouby M3x4rT, abyste zajistili spodní část doku nástrojů.

KROK 91 Připojení LED panelu



- Připojte LED panel na vnitřní stranu doku nástrojů. Nedotýkejte se LED diod ani rezistorů na LED pásce!
- ⓘ Kabel LED panelu by měl dosáhnout na novou pozici. Pokud je kabel příliš krátký, **opatrně a pomalu** jej vytáhněte o příslušnou délku.
- Použijte dva nylonové nýty, abyste přichytili LED panel na místě.
- Zavřete horní kryt.

KROK 92 Volitelné: Instalace kamery Buddy3D

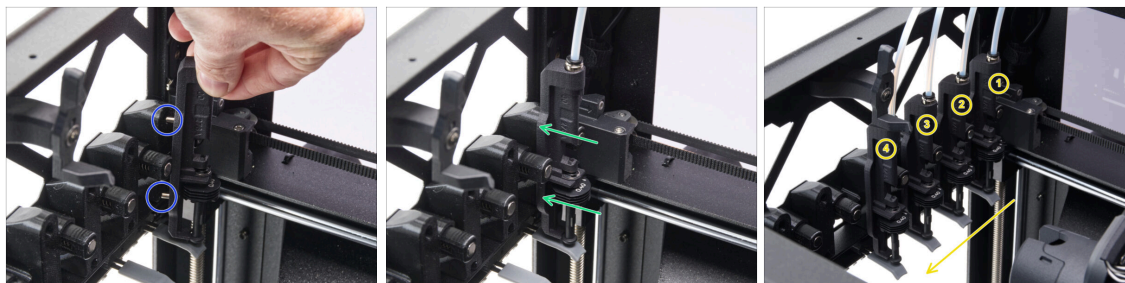


- i Tento krok je vyžadován jen v případě, pokud vlastníte kameru Buddy3D.
- ◆ Nyní je ta správná chvíle, umístit kameru do levého horního rohu tiskárny.
- ◆ Použijte příslušný návod k instalaci kamery Buddy3D pro CORE One
- i Návod ukazuje instalaci na tiskárnu CORE One, ale postup je stejný. Kamera se připojuje magneticky k hornímu profilu tiskárny.

KROK 93 Připojení trysek INDX (pozice 1-4)



- ◆ Vložte PTFE trubičku skrze otvory na zadní straně víka, **dbejte ale na správné pořadí**.
- ◆ Otevřete horní víko.
 - ◆ Vložte PTFE trubičku z pozice 1 do prvního otvoru zprava.
 - ◆ Stejný postup zopakujte i u zbývajících pozic. **Pokaždé se ujistěte, že je PTFE trubička vedena odpovídajícím otvorem ve víku.**
- ◆ Otevřete víko a z vnitřku tiskárny zasuňte **PTFE trubičku z prvního otvoru** do CHT trysky INDX **na pozici 1**
 - ◆ Zkuste jemně vytáhnout trubičku, abyste se ujistili, že je správně zajištěna v objímce.
- ◆ Zopakujte stejný postup pro všechny nástroje na pozicích 1-4

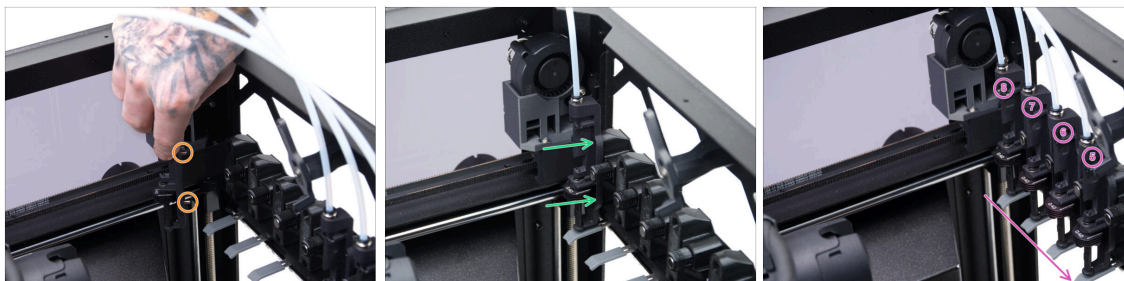
KROK 94 Dokování nástrojů (pozice 1-4)

- ◆ Umístěte CHT trysku INDX na první PTFE trubičce do doku na pozici 1 a zarovnejte magnetické piny na nástroji s otvory na doku.
- ◆ Připojte CHT trysku INDX do doku na pozici 1.
- ⚠ Ujistěte se, že oba piny zapadly na místo a nástroj je v rovině.
- ◆ Zopakujte stejný postup pro zbývající nástroje až do pozice 4.
- 📌 Překontrolujte, že jsou parkovací plíšky trysek ve správné pozici, aby utěsnily CHT trysku INDX.
- i Pokud máte INDX ve verzi se 4 nástrojovými hlavami, tento krok přeskočte: **Kontrola trubiček**

KROK 95 Připojení trysek INDX (pozice 5-8)

- ◆ Zavřete víko, poté vložte PTFE trubičky skrze otvory na zadní straně víka, **dbejte ale na správné pořadí**.
- ◆ Vložte PTFE trubičku z **pozice 8** do **prvního otvoru zleva**.
- ◆ Stejný postup zopakujte i u zbývajících pozic. **Pokaždé se ujistěte, že je PTFE trubička vedena odpovídajícím otvorem** ve víku.
- ◆ Otevřte horní víko.
- ◆ Zevnitř tiskárny zasuněte **PTFE trubičku z otvoru nejvíce vpravo** do CHT trysky INDX **na pozici 8**
- ◆ Zkuste jemně zatáhnout za trubičku, abyste se ujistili, že je správně zajištěna v objímce.
- ◆ Zopakujte stejný postup pro všechny nástroje na pozicích 8-5.

KROK 96 Dokování nástrojů (pozice 5-8)



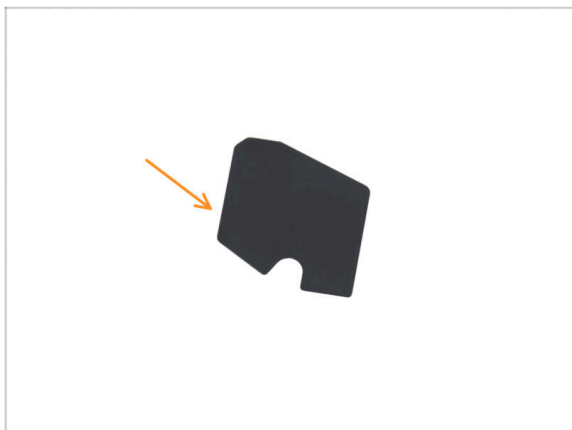
- ◆ Umístěte CHT trysku INDX **na poslední PTFE trubičce** do doku **na pozici 8** a zarovnejte magnetické piny na nástroji s otvory na doku.
- ◆ Připojte CHT trysku INDX do doku na **pozici 8**.
- ⚠ **Ujistěte se, že oba piny zapadly na místo a nástroj je v rovině.**
- ◆ Zopakujte stejný postup pro zbývající nástroje až do pozice 5.
- ⓘ Překontrolujte, že jsou **parkovací plíšky trysek ve správné pozici**, aby utěsnily CHT trysku INDX.

KROK 97 Kontrola trubiček



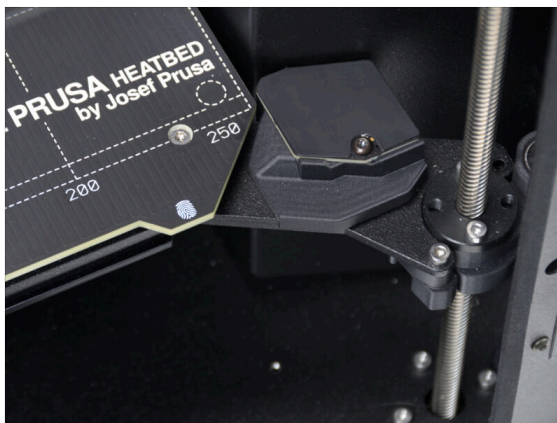
- ⓘ Na fotce je verze s 8 nástrojovými hlavami.
- ⚠ **Ujistěte se, že nejsou PTFE trubičky přehozené a že každá vede do odpovídající pozice nástroje.**
- ◆ Nyní můžete víko zavřít a zajistit jej otočením zámků o 90°.
- ⓘ **V tuto chvíli je to volitelné**, protože víko bude muset znovu zůstat otevřené během pozdější kalibrace.
- ◆ Z tiskárny vyjměte prázdnou kartonovou krabici, už ji nebudeme potřebovat.

KROK 98 Kryt senzoru offsetu: příprava dílů



- Pro následující kroky si připravte:
- Samolepka senzoru offsetu (1x) se nachází v balíčku *Tool Dock Fan*
- ⓘ Barva samolepky senzoru offsetu se může trochu lišit, to ale nemá vliv na funkci.

KROK 99 Zakrytí senzoru offsetu

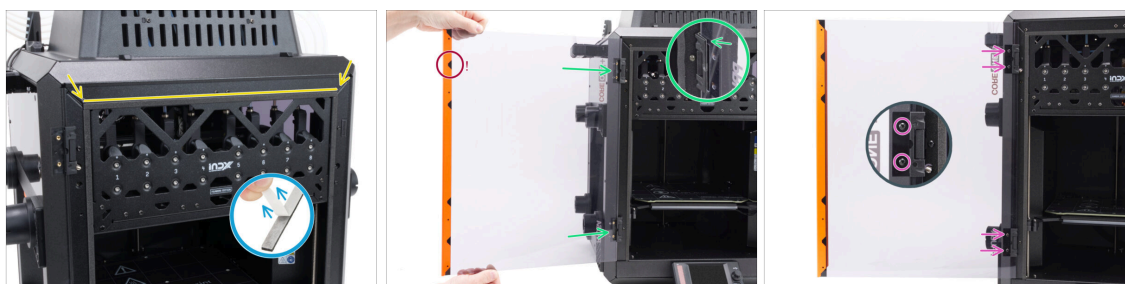


- Odstraňte ochrannou fólii ze samolepky senzoru offsetu a opatrně ji nalepte na senzor offsetu.
- Ujistěte se, že nálepka pokrývá celý senzor.

KROK 100 Panel dvířek: příprava dílů

● **Pro následující kroky si připravte:**

- Sestava panelu dvířek (1x), kterou jste demontovali dříve
- Šroub M3x5rT (4x) dříve vyjmutý
- Horní těsnění dvířek (1x)

KROK 101 Montáž panelu dvířek

- Odstraňte spodní ochrannou vrstvu těsnění, aby se odkryla lepicí plocha.
- Vyrovnajte těsnění na předním profilu tak, aby strana s lepidlem směřovala k povrchu, a poté jej přitlačte, aby se přilepilo.
- 📌 Pokud jste měli problémy s vypadáváním čepu z pantu, sestavte pant již nyní, před osazením panelu dvířek.
- Zasaňte dveřní panel až na doraz na panty.
- ⚠️ **Ujistěte se, že je panel dvířek správně umístěn tak, aby rukojeť směřovala ven. Jako vodítko použijte zářezy ve tvaru písmene V na vnitřní straně rukojeti.**
- Na každý pant umístěte dva šrouby M3x5rT, které budou sloužit k upevnění panelu.
- **Šrouby utahujte opatrně**, abyste předešli jejich stržení nebo poškození panelu dveří.

KROK 102 Je čas na Haribo!



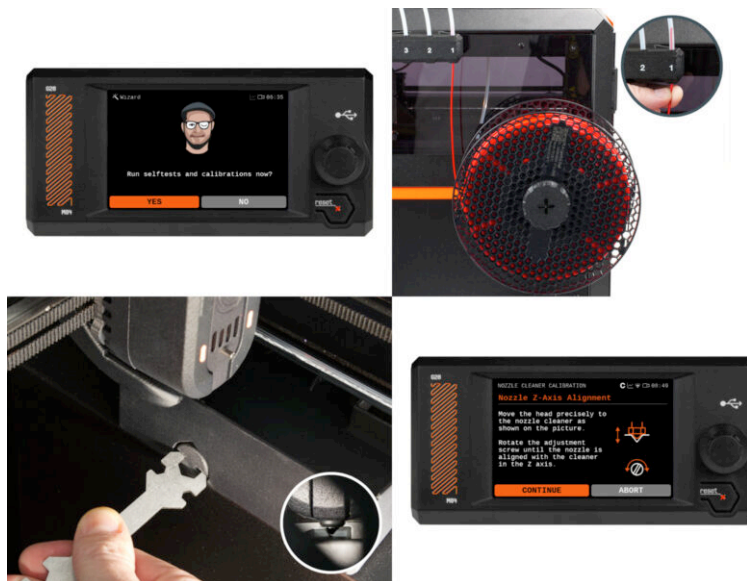
- Už to skoro máte. Před poslední kapitolou si trochu odpočiňte.
- Sněžte osm medvídků.
- ⓘ Nyní vám už zbývá jen poslední medvídek. Možná trochu víc, podle toho, jak byl sáček naplněn v továrně. Ale už máme před sebou jen jednu odměnu, tak si pěkně zbytek pytlíčku odložte stranou!

KROK 103 A je to!

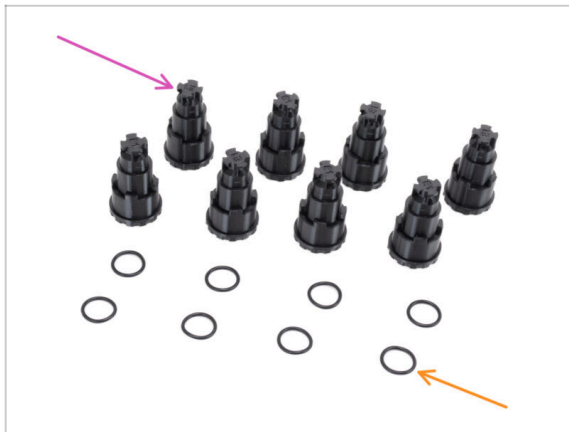


- **Gratulujeme!** Úspěšně jste upgradovali na INDX Founders Edition.
- ⓘ Dále stačí provést pouze selftest a základní kalibraci.
- **Pokračujte na další kapitolu.**

6. Finále



KROK 1 Montáž držáku cívky filamentu: Příprava dílů



- Pro další krok si připravte:
- ◆ Spoolholder-static (8x)
- ◆ O-kroužek (8x)
- ⓘ Držák filamentu a o-kroužek jsou ve stejném sáčku.

KROK 2 Zajištění držáků filamentu



- ◆ Umístěte O-kroužek na držák cívky filamentu (Spoolholder-static).
- ◆ Zatlačte držák cívky filamentu Spoolholder-static do dílu Puck-universal dock.
- ◆ Zajistěte držák cívky – zafixujte jej otočením **ve směru hodinových ručiček**.

⌘ Zopakujte stejný postup pro zbývající držáky filamentu.

KROK 3 Umístění tiskového plátu

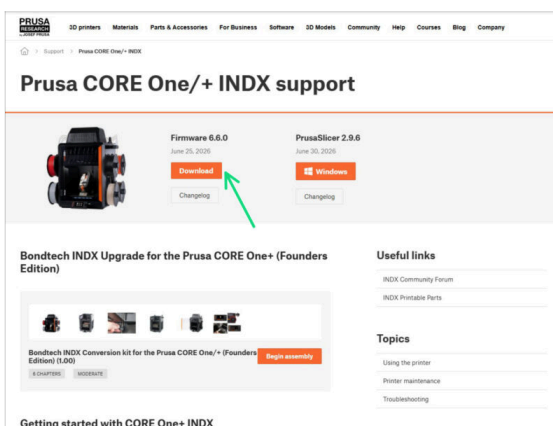
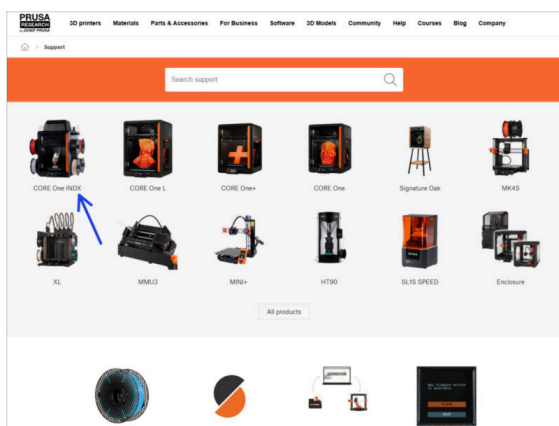


⚠ Ujistěte se, že na heatbedu nic není. Podložka musí být čistá. Jakékoli nečistoty mohou poškodit povrch heatbedu i tiskového plátu.

📌 Tiskový plát umístěte na vyhřívanou podložku tak, že nejprve zarovnáte zadní výřez s aretačními kolíky na zadní straně podložky. Přidržte plát za přední dva rohy a pomalu jej položte na podložku- pozor na prsty!

- 📌 Pro optimální funkčnost udržujte tiskový plát čistý.
- 📌 Nejčastějším důvodem odlepení výtisku od podložky je mastný nebo jinak špinavý tiskový plát. Použijte IPA (Isopropylalkohol) pro jeho odmaštění, pokud jste se dotkli jeho povrchu.

KROK 4 Aktualizace firmwaru



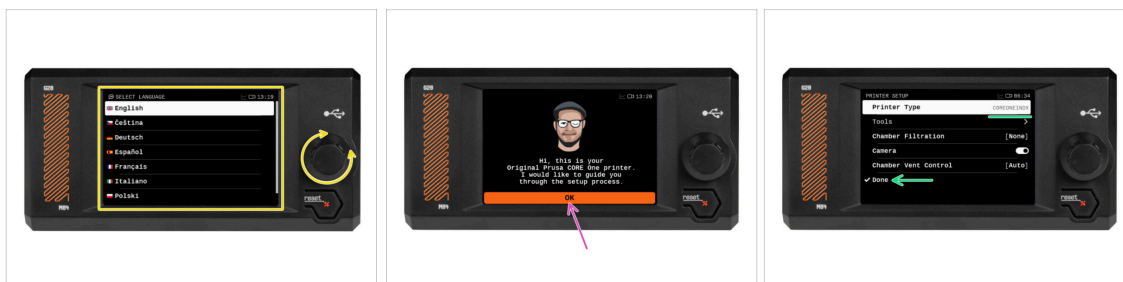
- 📌 Navštivte stránku help.prusa3d.com
- 📌 Přejděte na stránku CORE One INDX.
- 📌 Stáhněte nejnovější verzi firmwaru.
- 📌 Uložte firmware soubor (.bbf) na přiložený USB disk.

KROK 5 Zapnutí tiskárny



- ◆ Zapojte do tiskárny USB disk, který jste k ní v kitu dostali.
 - ⓘ USB disk, který jste k tiskárně dostali, obsahuje soubor s nejnovější verzí firmwaru.
- ◆ Připojte napájecí kabel a zapojte tiskárnu do zásuvky.
- ◆ Zapněte tiskárnu pomocí tlačítka na zadní straně.
- ⓘ Tiskárna teď zkontroluje, zda je na USB disku k dispozici nový soubor s firmwarem.
- ◆ Pokud se Vám objeví hláška "Je dostupná nová verze firmwaru", potvrďte ji výběrem **NAHRÁT**. Nová verze se automaticky nahraje.

KROK 6 Nastavování tiskárny: Úvod



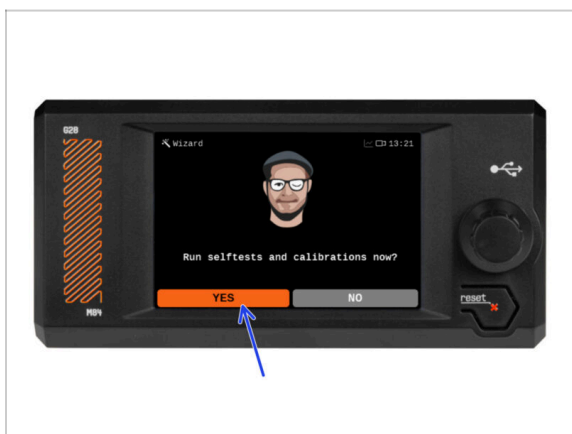
- ◆ Tiskárna na obrazovce zobrazí výzvu k výběru jazyka. Pomocí ovládacího kolečka nebo dotykové obrazovky nastavte své preference.
- ◆ Po výběru jazyka tiskárna zobrazí uvítací obrazovku. Klikněte na **OK** a pokračujte v procesu nastavení.
- ◆ Na další obrazovce se zobrazí výzva k výběru modelu tiskárny COREONEINDX. Pro pokračování klikněte na **Hotovo**.

KROK 7 Nastavení tiskárny: Nastavení sítě



- Na obrazovce Network Setup se zobrazí výzva k připojení k síti Wi-Fi pomocí naší oficiální mobilní aplikace Prusa.
 - i Více si přečtěte na prusa.io/app.
- Pokud zvolíte **NE**, tiskárna zobrazí alternativní způsoby připojení k síti Wi-Fi. Tento krok je volitelný a lze jej provést později.
 - i Tuto obrazovku můžete přeskočit a síťové připojení nastavit později.

KROK 8 Průvodce: Úvod



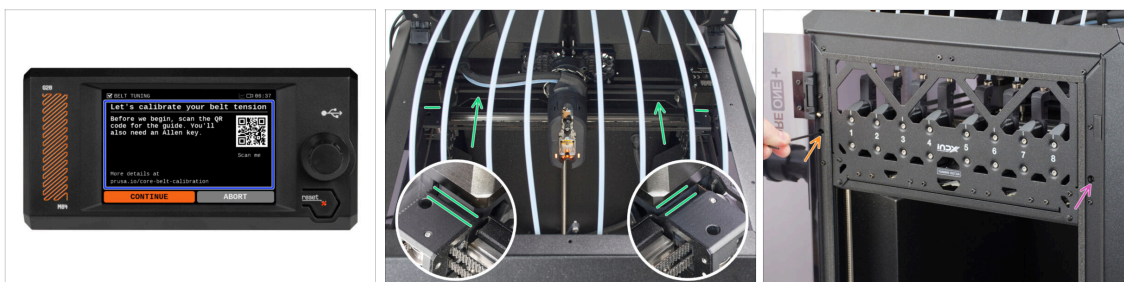
- i Tiskárna vás vyzve ke spuštění série selftestů a kalibrací všech důležitých součástí. Celý tento proces zabere několik minut, a některé jeho části budou vyžadovat vaši účast.
 - Stiskněte **ANO** pro spuštění autotestu a postupujte podle pokynů na obrazovce.
 - ⚠ **Během selftestu nechte dvířka zavřená, dokud nebudete vyzváni. Otevřením dvířek se proces přeruší.**
 - **Během selftestu se uvnitř nacházejí HORKÉ a pohyblivé části.**
- i Některé automatické testy, které nevyžadují přímý zásah uživatele, nejsou v tomto návodu zmíněny.

KROK 9 Průvodce: Kalibrace senzoru dvířek



- i **Tento krok lze přeskočit.** Senzor dveří se kalibruje pouze při montáži a na konci příslušného návodu je mu věnována samostatná část věnovaná kalibraci.
- ◆ Klikněte na **Přeskočit**, abyste mohli přejít k další kalibraci.
- ◆ Postupujte podle pokynů na obrazovce. Tiskárna nyní provede automatický test os X a Y a kalibraci vyrovnání osy Z.

KROK 10 Průvodce: Napnutí řemene



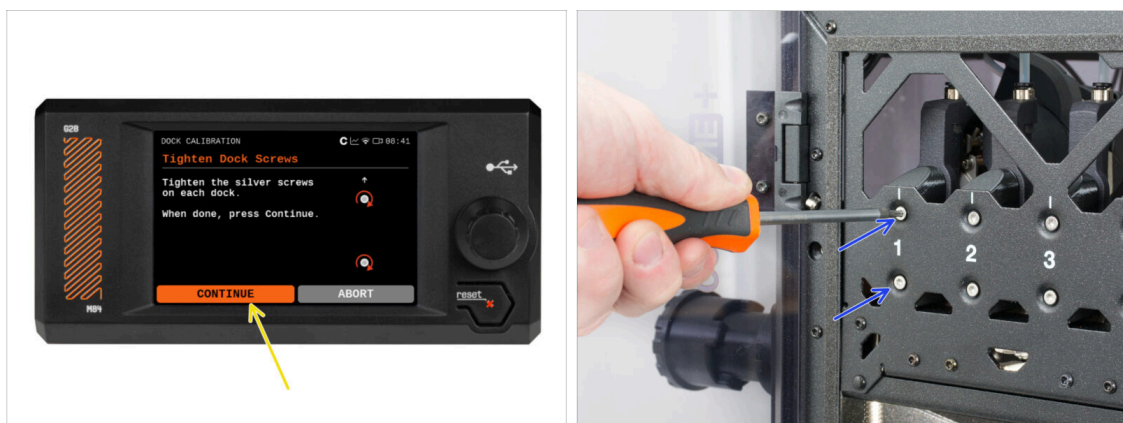
- ◆ Tiskárna vás nyní vyzve k přesnému seřízení řemenů. Postupujte podle pokynů na obrazovce.
- ◆ Otevřete horní kryt a ručně posuňte hlavu nástroje **INDX co nejvíce dozadu** a zkontrolujte, zda **mezi dorazy** na levé a pravé straně nejsou žádné mezery.
- ! ⚠ **VAROVÁNÍ: Nesprávný postup může vést k poškození plastových dílů nebo zadření šroubů. Před seřízením napnutí řemenů si přečtěte příslušný článek:**
 - ◆ Úprava napnutí řemenů (CORE One)
 - ◆ Řemeny se nastavují pomocí napínacího mechanismu na každé straně pro každý řemen:
 - ◆ **Levý šroub** nastavuje horní řemen.
 - ◆ **Pravý šroub** nastavuje spodní řemen.
 - ◆ Jakmile jsou řemeny dokonale seřízené, stiskněte **Pokračovat** a postupujte podle pokynů na obrazovce.

KROK 11 Průvodce: Kalibrace doku I.



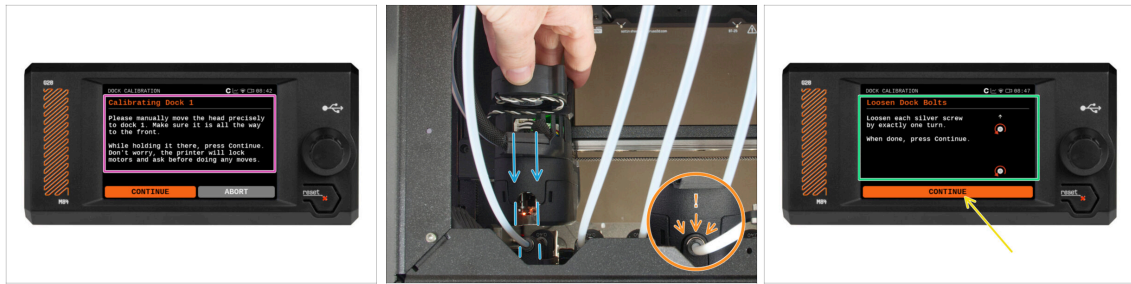
- ◆ Jakmile bude automatická kalibrace homingu dokončena, provedte kalibraci doků. Klikněte na **Pokračovat** a postupujte podle pokynů na obrazovce.
- ◆ Tiskárna vás vyzve k zadání počtu doků na vaší tiskárně.
 - ◆ To znamená, kolik pozic pro upevnění nástrojů je na předním profilu nainstalováno (držáky trysek). Obvykle se jedná o 4 nebo 8.
 - ◆ Na další obrazovce se ujistěte, že jsou všechny polohy doku **nastaveny na** a nikoli na .
- ◆ Jakmile budou všechny doky připraveny ke kalibraci, přejděte dolů a klikněte na **Pokračovat**.


KROK 12 Průvodce: Kalibrace doku II.









- ◆ Na obrazovce se nyní zobrazí výzva k dotažení stříbrných šroubů, kterými je každý dok připevněn k přednímu profilu.
 - ◆ Pomocí šroubováku/klíče T10 utáhněte stříbrné šrouby **ve všech polohách**.
 - ◆ **Šrouby příliš neutahujte**, později je budeme zase povolovat.
 - ◆ Klikněte na **Pokračovat**
- i V dalším kroku **postupujte podle pokynů na obrazovce**. Tiskárna vás upozorní, až bude možné se jí bezpečně dotknout a provést kalibraci doků.

KROK 13 Průvodce: Kalibrace doku III.



 Horní víko ponechte otevřené.

-  Nyní budete vyzváni, abyste manuálně přesunuli hlavu do doku.
-  Shora opatrně nasuňte nástrojovou hlavu INDX ručně na držák nástrojů **pozice 1**.
 -  Sledujte správné usazení shora, abyste se ujistili, že **hlava perfektně sedí na hotendu**.
 -  Jakmile bude správně nasazen, uslyšíte cvaknutí, které signalizuje správnou instalaci.
-  Klikněte na **Pokračovat** a stejný postup zopakujte u zbývajících doků, **podle pokynů na obrazovce**.
-  Jakmile budou všechny doky vyrovnány, povolte stříbrné šrouby, které zajišťují všechny polohy doků, o jednu celou otáčku.

KROK 14 Průvodce - Test Loadcell senzoru



- ◆ V následujícím kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali Loadcell. Během tohoto procesu se **části hotendu nezahřívají**, takže se jich můžete dotknout. Poté stisknete **Pokračovat**.
- ⓘ Kalibrace senzoru loadcell vyžaduje otevřená dvířka, jelikož je nutné zasahovat přímo uvnitř tiskárny.
- Prozatím se trysky nedotýkejte, počkejte, až budete vyzváni zprávou: **NYNÍ se dotkněte trysky**.
- ◆ Klepněte zespoda do trysky. Pokud Loadcell dotyk nezaznamená, budete vyzváni k opakování kroku. V opačném případě se při úspěšném provedení testu zobrazí **Test loadcell proběhl v pořádku**.
- ◆ Stiskněte **Pokračovat** pro dokončení průvodce.
- 🔒 Po tomto testu tiskárna provede automatický test osy Z.

KROK 15 Průvodce - Test ventilátoru



- Tiskárna během tohoto procesu otestuje všechny ventilátory. Upozornění: na chvíli to může být docela hlučné.

KROK 16 Průvodce: Kalibrace offsetu nástroje



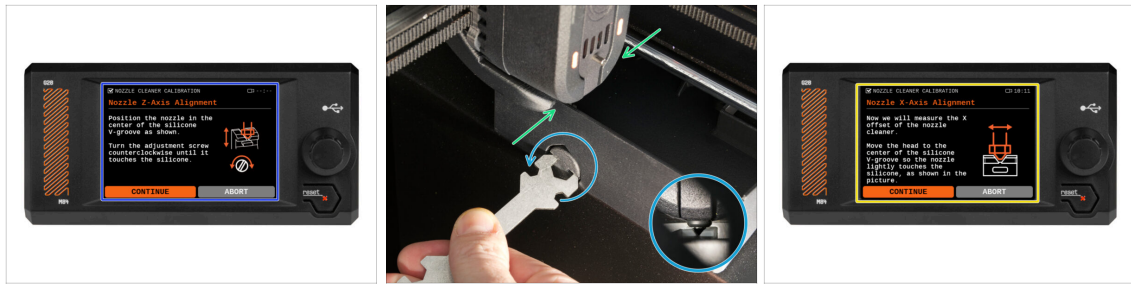
- Vyberte **Pokračovat**, a tiskárna přistoupí k testování offsetů pro každou tiskovou hlavu.

KROK 17 Průvodce: Kalibrace čistítka trysky



- V následujících krocích zkalibrujete zarovnání trysky s košem čistítka.
- Jakmile stisknete tlačítko **Pokračovat**, tisková hlava se posune blíže k bloku pro čištění trysky.
- V panelu nástrojů **na pozici 8 se nachází otvor**, skrz který můžete přímo sledovat zarovnání trysky na silikonovém bloku čistítka.
 - ⓘ Pokud se podíváte průhledem, uvidíte výřezy ve tvaru písmene V na základně čistítka a priming bloku.
- Manuálně pohněte tiskovou hlavou nad koš na pravé straně tiskárny. Umístěte ji do středu čistícího silikonového bloku, jak je znázorněno na displeji.
- Skrze otvor sledujte trysku a zarovnejte ji s výřezem ve tvaru písmene V na předním čistícím bloku, jak je znázorněno na displeji.

KROK 18 Průvodce: Kalibrace čistítka trysky na osách Z a X



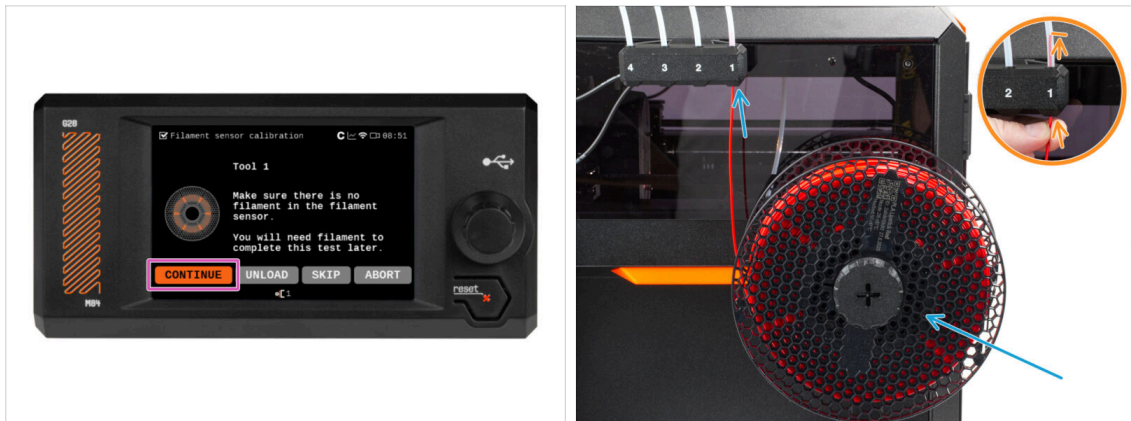
- Tiskárna vás nyní vyzve, abyste vyrovnali čistítka trysky.
- Ručně nastavte polohu hlavy tak, aby tryska byla umístěna ve **výřezu ve tvaru písmene V v silikonové stěrci**. Sledujte správné zarovnání přes přední otvor v držáku nástrojů (tooldock).
- Tiskárna **uzamkne motory** a upozorní vás, abyste z ní před pokračováním kalibrace **vyndali ruce**.
- Použijte univerzální klíč, abyste **přesně doladili Wiper-adjuster**. Tryska musí **zcela vyplnit výřez ve tvaru V**, tzn. dotýkat se výřezu z boku – oběma zkosnými hranami – i zespodu. Zarovnání zkontrolujte skrz průhled v předním panelu.
- ⓘ Wiper-adjuster umožňuje upravit pozici koše čistítka ve směru nahoru a dolů.
- Jakmile je poloha správně nastavena (viz podrobnosti v návodu), klikněte na **Pokračovat** a postupujte podle pokynů na obrazovce.

KROK 19 Průvodce: Kalibrace čistítka trysky na ose Y



- Nyní vás obrazovka tiskárny vyzve k vyrovnání trysky na ose Y.
- Ručně přesuňte tiskovou hlavu do výřezu ve tvaru V na levé straně koše a **přesně ji zarovnejte**. Tryska se musí dotýkat stěn výřezu.
- Správný výřez je označen písmenem „Y“
 - Podívejte se dovnitř otevřenými dvířky.
 - Tiskárna **uzamkne motory** a upozorní vás, abyste z ní před pokračováním kalibrace **vyndali ruce**.
 - Jakmile je zarovnání dokonalé, stiskněte **Pokračovat** a postupujte podle pokynů na obrazovce.

KROK 20 Průvodce: Kalibrace senzoru filamentu



- Při každé kalibraci senzoru filamentu nástroje budete potřebovat krátký kousek filamentu. Připravte si jej a vyberte **Pokračovat**.
- ⓘ Před zahájením kalibrace by uvnitř extruderu neměl být **žádný filament**.
- Umístěte cívku s filamentem do držáku cívky a **po zobrazení výzvy** zaveďte filament do senzoru filamentu v **pozici 1**.
 - Zaveďte filament **pouze přes senzor filamentu** ; není nutné, aby procházel skrze celou délku PTFE trubičky.
- Po dokončení kalibrace stiskněte **Pokračovat**, abyste provedli kalibraci další polohy.
- 📌 Jakmile budou všechny polohy zkalibrovány, pokračujte v automatické kalibraci phase steppingu a input shaperu.

KROK 21 Průvodce dokončen



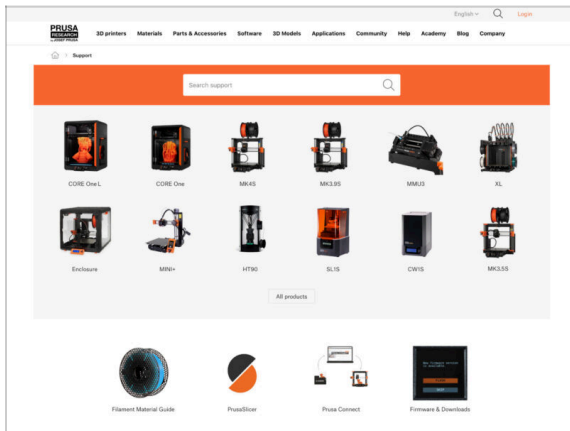
- Gratulujeme! Průvodce je dokončen. Nyní pojďme otestovat některé výtisky.

KROK 22 Je čas na Haribo!



- ◆ Všechna ta tvrdá práce se vyplatila a nastal čas na závěrečnou odměnu. Nyní snězte všechny gumové medvídky.

KROK 23 Centrum Náповědy



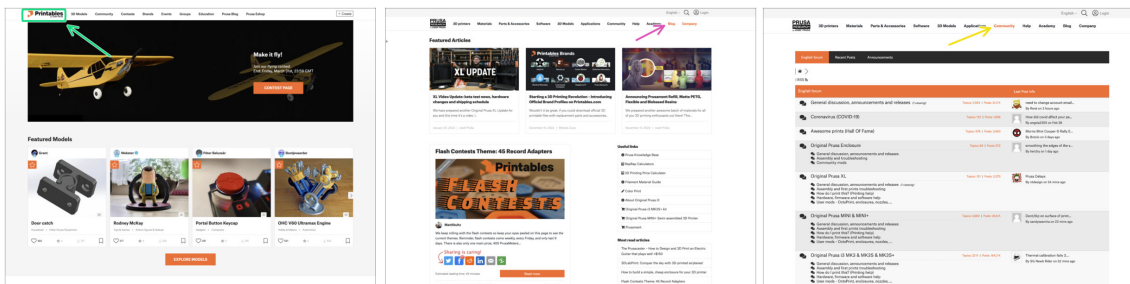
- ◆ Přejděte na stránku produktu **CORE One/+ INDX** na adrese prusa.io/coreone-indx a přejděte do sekce **Začínáme**, kde najdete další informace a zdroje.
- ◆ **Další informace najdete také na help.prusa3d.com:**
 - 📌 Zde najdete možnost stáhnout si software, produktové manuály a detailní příručky k sestavení tiskárny.
 - 📌 Prohlédněte si tipy na řešení problémů a odpovědi na časté otázky.
 - 📌 Tutoriály a články, které vám pomohou využít vaši tiskárnu na maximum.
- i Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 24 Dejte nám zpětnou vazbu



- ◆ Víme, že se nemůžete dočkat, až začnete tisknout, ale byli bychom velmi vděční, kdybyste věnovali 3 - 4 minuty **sdílení svého názoru** na tento manuál: jak se vám zdál srozumitelný, jak snadné bylo dle něj postupovat a jakékoli nápady na vylepšení.
 - i Tato zpětná vazba se trochu liší od obvyklých komentářů, které můžete zanechat u jednotlivých kroků.
- ◆ **Zde můžete sdílet své názory.**
- ◆ Děkujeme, že nám pomáháte vylepšovat naše manuály!

KROK 25 Přidejte se na Printables!



- ◆ Nezapomeňte se přidat k největší Prusa komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na [Printables.com](https://www.printables.com)
- ◆ Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- ◆ Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).
- i Všechny služby Prusa sdílí jeden uživatelský účet.







