

Table des matières

1. Introduction	15
Étape 1 - Informations sur les variantes de l'Enclosure	16
Étape 2 - Information importante	17
Étape 3 - Outils inclus pour l'assemblage de l'enceinte	17
Étape 4 - Outils nécessaires à la préparation de l'imprimante (non inclus)	18
Étape 5 - Guide des étiquettes	18
Étape 6 - Utilisez les étiquettes pour référence	19
Étape 7 - Voir les images en haute résolution	19
Étape 8 - Récompensez-vous	20
Étape 9 - Comment réussir l'assemblage	21
Étape 10 - Pièces en option	22
Étape 11 - Mise à niveau vers MK4/S & MK3.9/S ?	22
Étape 12 - Modules complémentaires	23
Étape 13 - Support de bobine	23
Étape 14 - Nous sommes là pour vous !	24
Étape 15 - MK3S+ ou MK4/S & 3.9/S	25
2A. Préparation de l'imprimante (MK4/S & 3.9/S)	26
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	27
Étape 2 - Préparation de l'imprimante	27
Étape 3 - Déconnexion des câbles du xLCD	28
Étape 4 - Retrait des clips du câble du xLCD	28
Étape 5 - Retrait des câbles du xLCD	29
Étape 6 - Retrait des câbles du xLCD	29
Étape 7 - Retrait du xLCD	30
Étape 8 - Libération du bloc d'alimentation	30
Étape 9 - Retrait du bloc d'alimentation	31
Étape 10 - Guidage des câbles : préparation des pièces	31
Étape 11 - Guidage des câbles	32
Étape 12 - Guidage des câbles	32
Étape 13 - Montage du support du cadre de l'imprimante : préparation des pièces	33
Étape 14 - Montage du support du cadre de l'imprimante	33
Étape 15 - Montage du support du cadre de l'imprimante	34
Étape 16 - Gainage des câbles du bloc d'alimentation : préparation des pièces	34
Étape 17 - Gainage des câbles du bloc d'alimentation	35
Étape 18 - Recouvrement des câbles du xLCD : préparation des pièces	35
Étape 19 - Recouvrement des câbles du xLCD	36
Étape 20 - Raccord QSM : préparation des pièces	36
Étape 21 - Installation du raccord QSM	37
Étape 22 - xLCD de la MK4S : préparation des pièces	37
Étape 23 - Préparation des adaptateurs du xLCD de la MK4S	38
Étape 24 - Fixation des adaptateurs de la MK4S	38
Étape 25 - Version A : Démontage du xLCD	39
Étape 26 - Version B : Démontage du xLCD	39
Étape 27 - Version A : Démontage du xLCD	40
Étape 28 - Version B : Démontage du xLCD	40
Étape 29 - Préparation du xLCD : préparation des pièces	41
Étape 30 - Version A : Préparation du xLCD : préparation des pièces	41
Étape 31 - Version B : Préparation du xLCD : préparation des pièces	42

Étape 32 - Préparation du xLCD	42
Étape 33 - Version A : Préparation du xLCD	42
Étape 34 - Version B : Préparation du xLCD	43
Étape 35 - Version A : Installation du Faston PE	43
Étape 36 - Version B : Installation du Faston PE	44
Étape 37 - Assemblage du bouton du LCD	44
Étape 38 - C'est l'heure des Haribo !	45
Étape 39 - L'imprimante est prête	45
2A. Préparation de l'imprimante (MK3S+ Alimentation Noire)	46
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	47
Étape 2 - Préparation de l'imprimante	47
Étape 3 - Déconnexion des câbles du LCD	48
Étape 4 - Retrait des câbles du LCD	48
Étape 5 - Retrait des câbles du LCD	49
Étape 6 - Retrait de l'écran LCD	49
Étape 7 - Libération du bloc d'alimentation	50
Étape 8 - Retrait de l'alimentation	50
Étape 9 - Guidage des câbles : préparation des pièces	51
Étape 10 - Guidage des câbles	51
Étape 11 - Guidage des câbles	52
Étape 12 - Montage du support du cadre de l'imprimante : préparation des pièces	52
Étape 13 - Montage du support du cadre de l'imprimante	53
Étape 14 - Montage du support du cadre de l'imprimante	53
Étape 15 - Gainage des câbles du bloc d'alimentation : préparation des pièces	54
Étape 16 - Gainage des câbles du bloc d'alimentation	54
Étape 17 - Gainage des câbles du LCD : préparation des pièces	55
Étape 18 - Gainage des câbles du LCD	55
Étape 19 - Fixation des câbles	56
Étape 20 - Retrait du FS-cover	56
Étape 21 - Installation du nouveau FS-cover : préparation des pièces	56
Étape 22 - Installation du nouveau FS-cover	57
Étape 23 - Démontage de l'écran LCD	57
Étape 24 - Préparation de l'écran LCD : préparation des pièces	58
Étape 25 - Préparation de l'écran LCD	58
Étape 26 - Préparation de l'écran LCD	59
Étape 27 - Assemblage du bouton du LCD	59
Étape 28 - C'est l'heure des Haribo !	60
Étape 29 - L'imprimante est prête	60
2B. Préparation de l'imprimante (MK3S+ Alimentation Argentée)	61
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	62
Étape 2 - Préparation de l'imprimante	62
Étape 3 - Déconnexion des câbles du LCD	63
Étape 4 - Retrait des câbles du LCD	63
Étape 5 - Retrait des câbles du LCD	64
Étape 6 - Retrait de l'écran LCD	64
Étape 7 - Libération du bloc d'alimentation	65
Étape 8 - Retrait du profilé court	65
Étape 9 - Repositionnement des écrous M3nE	66
Étape 10 - Fixation du profilé court	66
Étape 11 - Guidage des câbles : préparation des pièces	67
Étape 12 - Guidage des câbles	67
Étape 13 - Guidage des câbles	68

Étape 14 - Montage du support du cadre de l'imprimante : préparation des pièces	68
Étape 15 - Montage du support du cadre de l'imprimante	69
Étape 16 - Montage du support du cadre de l'imprimante	69
Étape 17 - Gainage des câbles du bloc d'alimentation : préparation des pièces	70
Étape 18 - Gainage des câbles du bloc d'alimentation	70
Étape 19 - Gainage des câbles du LCD : préparation des pièces	71
Étape 20 - Gainage des câbles du LCD	71
Étape 21 - Fixation des câbles	72
Étape 22 - Retrait du FS-cover	72
Étape 23 - Installation du nouveau FS-cover : préparation des pièces	72
Étape 24 - Installation du nouveau FS-cover	73
Étape 25 - Démontage de l'écran LCD	73
Étape 26 - Préparation de l'écran LCD : préparation des pièces	74
Étape 27 - Préparation de l'écran LCD	74
Étape 28 - Préparation de l'écran LCD	75
Étape 29 - Assemblage du bouton du LCD	75
Étape 30 - C'est l'heure des Haribo !	76
Étape 31 - L'imprimante est prête	76
3. Assemblage de l'enceinte	77
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	78
Étape 2 - Profilé LONG vs COURT	78
Étape 3 - Assemblage du cadre de base : préparation des pièces	79
Étape 4 - Assemblage du cadre de base	79
Étape 5 - Assemblage du cadre de base	80
Étape 6 - Assemblage des pieds : préparation des pièces	80
Étape 7 - Installation du support de pieds	81
Étape 8 - Assemblage des pieds	81
Étape 9 - Fixation des patins anti-vibrations	82
Étape 10 - Assemblage du panneau inférieur : préparation des pièces	82
Étape 11 - Assemblage du panneau inférieur	83
Étape 12 - Fixation du panneau inférieur	83
Étape 13 - Installation des amortisseurs antidérapants : préparation des pièces	84
Étape 14 - Préparation des amortisseurs antidérapants	84
Étape 15 - Montage des amortisseurs antidérapants	85
Étape 16 - Assemblage des supports : préparation des pièces	85
Étape 17 - Assemblage des supports	86
Étape 18 - Assemblage des supports	86
Étape 19 - Assemblage du cadre supérieur : préparation des pièces	87
Étape 20 - Assemblage du cadre supérieur	87
Étape 21 - Assemblage du cadre supérieur	88
Étape 22 - Assemblage du panneau supérieur : préparation des pièces	88
Étape 23 - Préparation du panneau supérieur	89
Étape 24 - Assemblage du panneau supérieur	89
Étape 25 - Installation des PSU-locks : préparation des pièces	90
Étape 26 - Installation des PSU-locks	90
Étape 27 - Montage des PSU-locks	91
Étape 28 - Assemblage des charnières : préparation des pièces	91
Étape 29 - Assemblage des charnières	92
Étape 30 - Montage des charnières	92
Étape 31 - Montage des charnières	93
Étape 32 - Assemblage du panneau arrière : préparation des pièces	93
Étape 33 - Assemblage du panneau arrière	94

Étape 34 - Assemblage du panneau arrière	94
Étape 35 - Assemblage du panneau latéral (droit) : préparation des pièces	95
Étape 36 - Assemblage du panneau latéral (droit) :	95
Étape 37 - Assemblage du panneau latéral (gauche) : préparation des pièces	96
Étape 38 - Assemblage du panneau latéral (gauche)	96
Étape 39 - C'est l'heure des Haribo !	97
Étape 40 - Bien joué !	97
Étape 41 - Variante de bloc d'alimentation pour la MK3S+	98
Étape 42 - Enclosure + MK4/MK3.9	98
4A. Installation de l'imprimante (MK4/S & 3.9/S)	99
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	100
Étape 2 - Assemblage du support de l'alimentation : préparation des pièces	100
Étape 3 - Assemblage du support de l'alimentation : préparation des pièces	101
Étape 4 - Assemblage du support de l'alimentation	101
Étape 5 - Assemblage du support de l'alimentation	102
Étape 6 - Assemblage du support de l'alimentation	102
Étape 7 - Assemblage du support de l'alimentation	103
Étape 8 - Assemblage du support de l'alimentation	103
Étape 9 - Installation du cache du bloc d'alimentation : préparation des pièces	104
Étape 10 - Installation du cache du bloc d'alimentation	104
Étape 11 - Guidage du faisceau des câbles de l'alimentation	105
Étape 12 - Installation de l'imprimante	105
Étape 13 - Installation de l'imprimante	106
Étape 14 - Installation du bloc d'alimentation	106
Étape 15 - Installation du bloc d'alimentation	107
Étape 16 - Ajustement de l'imprimante	107
Étape 17 - Montage du xLCD : préparation des pièces	108
Étape 18 - Version A : Montage du xLCD	108
Étape 19 - Version B : Montage du xLCD	109
Étape 20 - Version B : Montage du xLCD	109
Étape 21 - Fixation du câble du xLCD	110
Étape 22 - Assemblage du guide-filament : préparation des pièces	110
Étape 23 - Assemblage du guide-filament	111
Étape 24 - Montage du guide-filament	111
Étape 25 - Guidage du tube PTFE	112
Étape 26 - Assemblage du thermomètre : préparation des pièces	112
Étape 27 - Assemblage du thermomètre	113
Étape 28 - Assemblage des portes : préparation des pièces	113
Étape 29 - Assemblage des portes : préparation des pièces	114
Étape 30 - Assemblage des aimants des portes	114
Étape 31 - Assemblage des portes	115
Étape 32 - Installation des aimants des portes	115
Étape 33 - Montage des poignées de porte	116
Étape 34 - Installation de la porte	117
Étape 35 - Installation des bouchons supérieurs	117
Étape 36 - Installation des bouchons supérieurs	118
Étape 37 - Retrait du bras latéral	118
Étape 38 - Installation du support de bobine : préparation des pièces	119
Étape 39 - Installation du support de bobine	119
Étape 40 - Installation de la bobine sur la MK4S	120
Étape 41 - Poignée de transport (en option) : préparation des pièces	120

Étape 42 - Installation de la poignée de transport (en option)	121
Étape 43 - Installation de la poignée de transport (en option)	121
Étape 44 - Récompensez vous !	122
Étape 45 - C'est tout !	122
Étape 46 - Modules complémentaires de l'Enclosure (enceinte)	123
4A. Installation de l'imprimante (MK3S+ Alimentation Noire)	124
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	125
Étape 2 - Assemblage du support de l'alimentation : préparation des pièces	125
Étape 3 - Assemblage du support de l'alimentation : préparation des pièces	126
Étape 4 - Assemblage du support de l'alimentation	126
Étape 5 - Assemblage du support de l'alimentation	127
Étape 6 - Assemblage du support de l'alimentation	127
Étape 7 - Assemblage du support de l'alimentation	128
Étape 8 - Assemblage du support de l'alimentation	128
Étape 9 - Installation du cache du bloc d'alimentation : préparation des pièces	129
Étape 10 - Installation du cache du bloc d'alimentation	129
Étape 11 - Guidage du faisceau des câbles de l'alimentation	130
Étape 12 - Installation de l'imprimante	130
Étape 13 - Installation de l'imprimante	131
Étape 14 - Installation du bloc d'alimentation	131
Étape 15 - Installation du bloc d'alimentation	132
Étape 16 - Ajustement de l'imprimante	132
Étape 17 - Montage du LCD : préparation des pièces	133
Étape 18 - Montage de l'écran LCD	133
Étape 19 - Fixation du câble du LCD	134
Étape 20 - Assemblage du guide-filament : préparation des pièces	134
Étape 21 - Assemblage du guide-filament	135
Étape 22 - Montage du guide-filament	135
Étape 23 - Guidage du tube PTFE	136
Étape 24 - Assemblage du thermomètre : préparation des pièces	136
Étape 25 - Assemblage du thermomètre	137
Étape 26 - Assemblage des portes : préparation des pièces	137
Étape 27 - Assemblage des portes : préparation des pièces	138
Étape 28 - Assemblage des aimants des portes	138
Étape 29 - Assemblage des portes	139
Étape 30 - Installation des aimants des portes	139
Étape 31 - Montage des poignées de porte	140
Étape 32 - Installation de la porte	141
Étape 33 - Installation des bouchons supérieurs	141
Étape 34 - Installation des bouchons supérieurs	142
Étape 35 - Retrait du bras latéral	142
Étape 36 - Installation du support de bobine : préparation des pièces	143
Étape 37 - Installation du support de bobine	143
Étape 38 - Poignée de transport (en option) : préparation des pièces	144
Étape 39 - Installation de la poignée de transport (en option)	144
Étape 40 - Installation de la poignée de transport (en option)	145
Étape 41 - Récompensez vous !	145
Étape 42 - C'est tout !	146
Étape 43 - Modules complémentaires de l'Enclosure (enceinte)	147
4C. Installation de l'imprimante (MK3S+ Alimentation Argentée)	148
Étape 1 - Outils nécessaires pour ce chapitre	149
Étape 2 - Assemblage du support de l'alimentation : préparation des pièces	149

.....	149
Étape 3 - Assemblage du support de l'alimentation : préparation des pièces	150
.....	150
Étape 4 - Assemblage du support de l'alimentation	151
Étape 5 - Assemblage du support de l'alimentation	151
Étape 6 - Assemblage du support de l'alimentation	152
Étape 7 - Assemblage du support de l'alimentation	152
Étape 8 - Assemblage du support de l'alimentation	153
Étape 9 - Fixation du SILVER-PSU-retainer	153
Étape 10 - Guidage du faisceau des câbles de l'alimentation	154
Étape 11 - Installation de l'imprimante	154
Étape 12 - Installation de l'imprimante	155
Étape 13 - Installation du bloc d'alimentation	155
Étape 14 - Installation du bloc d'alimentation	156
Étape 15 - Ajustement de l'imprimante	156
Étape 16 - Montage du LCD : préparation des pièces	157
Étape 17 - Montage de l'écran LCD	157
Étape 18 - Fixation du câble du LCD	158
Étape 19 - Assemblage du guide-filament : préparation des pièces	158
Étape 20 - Assemblage du guide-filament	159
Étape 21 - Montage du guide-filament	159
Étape 22 - Guidage du tube PTFE	160
Étape 23 - Assemblage du thermomètre : préparation des pièces	160
Étape 24 - Assemblage du thermomètre	161
Étape 25 - Assemblage des portes : préparation des pièces	161
Étape 26 - Assemblage des portes : préparation des pièces	162
Étape 27 - Assemblage des aimants des portes	162
Étape 28 - Assemblage des portes	163
Étape 29 - Installation des aimants des portes	163
Étape 30 - Montage des poignées de porte	164
Étape 31 - Installation de la porte	164
Étape 32 - Installation des bouchons supérieurs	165
Étape 33 - Installation des bouchons supérieurs	165
Étape 34 - Retrait du bras latéral	166
Étape 35 - Installation du support de bobine : préparation des pièces	166
Étape 36 - Installation du support de bobine	167
Étape 37 - Poignée de transport (en option) : préparation des pièces	167
Étape 38 - Installation de la poignée de transport (en option)	168
Étape 39 - Installation de la poignée de transport (en option)	168
Étape 40 - Récompensez vous !	169
Étape 41 - C'est tout !	170
Étape 42 - Modules complémentaires de l'Enclosure (enceinte)	171
Journal des modifications du manuel du kit de l'Enclosure (enceinte)	171
Étape 1 - Historique des versions	172
Étape 2 - Changements du manuel (1)	173
Étape 3 - Modifications du manuel (2)	173
Étape 4 - Modifications du manuel (3)	174
Étape 5 - Modifications du manuel (4)	174
5. Système d'extinction d'incendie (module complémentaire)	175
Étape 1 - Introduction	176
Étape 2 - Outils nécessaires pour ce guide	177
Étape 3 - Préparation de l'imprimante	177
Étape 4 - Préparation des pièces :	178
Étape 5 - Montage de la P-clamp	178

Étape 6 - Montage de la P-clamp	178
Étape 7 - Installation du système d'extinction d'incendie automatique	179
Étape 8 - Fixation du système d'extinction d'incendie automatique	179
Étape 9 - C'est tout !	180
6. Capot sur charnières (module complémentaire)	181
Étape 1 - Introduction	182
Étape 2 - Outils nécessaires pour ce chapitre	182
Étape 3 - Retrait des caches	183
Étape 4 - Retrait du panneau supérieur	183
Étape 5 - Installation des charnières du capot : préparation des pièces	184
Étape 6 - Assemblage des charnières du capot	184
Étape 7 - Assemblage des charnières du capot	185
Étape 8 - Installation des charnières du capot	185
Étape 9 - Installation des charnières du capot	186
Étape 10 - Installation des charnières du capot	186
Étape 11 - Installation du panneau supérieur	187
Étape 12 - Pose des caches : préparation des pièces	187
Étape 13 - Installation des caches	188
Étape 14 - Montage de la poignée : préparation des pièces	188
Étape 15 - Montage de la poignée	189
Étape 16 - Montage des verrous : préparation des pièces	189
Étape 17 - Montage des verrous	190
Étape 18 - Verrouillage des verrous	190
Étape 19 - Quoi d'autre ?	191
6A. Capot sur charnières avec le MMU3	192
Étape 1 - Introduction	193
Étape 2 - Pièces imprimables	193
Étape 3 - Retrait de l'écran LCD	194
Étape 4 - Retrait du support de bobine	194
Étape 5 - Retrait du guide de filament	195
Étape 6 - Retrait du bloc d'alimentation	195
Étape 7 - Retrait de l'imprimante	196
Étape 8 - Installation du MMU3	196
Étape 9 - Retrait du tampon	197
Étape 10 - Supports de bobine : préparation des pièces	197
Étape 11 - Préparation des supports de bobine 1	198
Étape 12 - Préparation des supports de bobine 2	198
Étape 13 - Installation des supports de bobine 1	199
Étape 14 - Installation des supports de bobine 2	199
Étape 15 - Préparation des pièces d'Internal Lock	200
Étape 16 - Préparation de l'Internal Lock	200
Étape 17 - Installation de l'Internal Lock	201
Étape 18 - Préparation des pièces du support latéral de PTFE	201
Étape 19 - Préparation du support latéral de PTFE	202
Étape 20 - Installation du support latéral de PTFE 1	202
Étape 21 - Installation du support latéral de PTFE 2	203
Étape 22 - Retrait des capots	203
Étape 23 - Support du tampon : préparation des pièces	204
Étape 24 - Installation du support du tampon	204
Étape 25 - Installation de la traversée de PTFE	205
Étape 26 - Préparation du tampon 1	205
Étape 27 - Préparation du tampon 2	206
Étape 28 - Tampon de l'Enclosure : préparation des pièces	206
Étape 29 - Installation des aimants	207

Étape 30 - Assemblage du tampon de l'Enclosure 1	207
Étape 31 - Assemblage du tampon de l'Enclosure 2	208
Étape 32 - Assemblage du tampon de l'Enclosure 3	208
Étape 33 - Installation du tampon de l'Enclosure	209
Étape 34 - Préparation de l'imprimante	209
Étape 35 - Installation de l'imprimante	210
Étape 36 - Installation du bloc d'alimentation	210
Étape 37 - Positionnement de l'imprimante	211
Étape 38 - Installation du LCD : préparation des pièces	211
Étape 39 - Connexion du LCD	212
Étape 40 - Installation du LCD	212
Étape 41 - Tubes PTFE : préparation des pièces	213
Étape 42 - Installation du tube PTFE 1	213
Étape 43 - Installation du tube PTFE 2	214
Étape 44 - Installation du tube PTFE 3	214
Étape 45 - Installation du tube PTFE 4	215
Étape 46 - Chargement des filaments	215
Étape 47 - Fini	216
6B. Capot sur charnières avec le MMU2S	217
Étape 1 - Introduction	218
Étape 2 - Retrait de l'écran LCD	218
Étape 3 - Retrait du guide-filament	219
Étape 4 - Retrait de l'imprimante	219
Étape 5 - Retrait de l'imprimante	220
Étape 6 - Installation du MMU2S	220
Étape 7 - Préparation de l'imprimante (MK3S+ avec MMU2S)	221
Étape 8 - Installation de l'imprimante	221
Étape 9 - Installation du bloc d'alimentation	222
Étape 10 - Ajustement de l'imprimante	222
Étape 11 - Montage du LCD : préparation des pièces	223
Étape 12 - Montage de l'écran LCD	223
Étape 13 - Assemblage des œillets : préparation des pièces	224
Étape 14 - Assemblage des MMU-grommets	224
Étape 15 - Montage des MMU-grommets	225
Étape 16 - Montage des MMU-grommets	225
Étape 17 - Montage des MMU-grommets (facultatif)	226
Étape 18 - Guidage des tubes PTFE	226
Étape 19 - Assemblage des pieds du tampon : préparation des pièces	227
Étape 20 - Assemblage des pieds du tampon	227
Étape 21 - Montage des pieds du tampon	228
Étape 22 - Montage des pieds du tampon	228
Étape 23 - Connexion du tampon	229
Étape 24 - C'est tout !	229
7. Système de filtration avancé (module complémentaire)	230
Étape 1 - Introduction	231
Étape 2 - Alimentation externe différente	231
Étape 3 - Introduction - Alimentation externe Delta	232
Étape 4 - Outils nécessaires pour ce chapitre	232
Étape 5 - Montage de l'alimentation externe (en option) : préparation des pièces	233
Étape 6 - Montage de l'alimentation externe (en option)	233
Étape 7 - Assemblage du support de bloc d'alimentation externe (en option)	234
Étape 8 - Préparation de l'imprimante	234
Étape 9 - Retrait de l'alimentation	235

Étape 10 - Guidage du câble d'alimentation externe	235
Étape 11 - Guidage du câble d'alimentation externe	236
Étape 12 - Guidage du câble d'alimentation externe (en option)	236
Étape 13 - Montage de l'alimentation externe (en option)	237
Étape 14 - Installation du bloc d'alimentation	237
Étape 15 - Guidage du câble d'alimentation externe	238
Étape 16 - Guidage du câble d'alimentation externe	238
Étape 17 - Assemblage de la filtration : préparation des pièces	239
Étape 18 - Assemblage de la filtration : préparation des pièces	239
Étape 19 - Assemblage de la filtration	240
Étape 20 - Assemblage de la filtration	240
Étape 21 - Assemblage de la filtration	241
Étape 22 - Installation du ventilateur radial	241
Étape 23 - Insertion du filtre HEPA	242
Étape 24 - Insertion du filtre HEPA	242
Étape 25 - Installation de la filtration	243
Étape 26 - Installation de la filtration	243
Étape 27 - Installation de la filtration	244
Étape 28 - Guidage du câble de filtration : préparation des pièces	244
Étape 29 - Guidage du câble de filtration	245
Étape 30 - Guidage du câble de filtration	245
Étape 31 - Guidage du câble de filtration	246
Étape 32 - Guidage du câble de filtration	246
Étape 33 - Installation de la basic board : préparation des pièces	247
Étape 34 - Installation de la basic board	247
Étape 35 - Installation de la basic board	248
Étape 36 - Connexion du câble de filtration	248
Étape 37 - Montage de la basic board	248
Étape 38 - Connexion du bloc d'alimentation externe	249
Étape 39 - Branchement du cordon d'alimentation : préparation des pièces	249
Étape 40 - Connexion du cordon d'alimentation	250
Étape 41 - Bien joué !	250
Étape 42 - Introduction - Alimentation externe XP Power	251
Étape 43 - Outils nécessaires pour ce chapitre	251
Étape 44 - Suggestion	252
Étape 45 - Montage de l'alimentation externe (en option) : préparation des pièces	253
Étape 46 - Montage de l'alimentation externe (en option)	253
Étape 47 - Assemblage du support de bloc d'alimentation externe (en option)	254
Étape 48 - Retrait de l'écran LCD	254
Étape 49 - Retrait de l'imprimante	255
Étape 50 - Retrait de l'imprimante	255
Étape 51 - Retrait de l'imprimante	256
Étape 52 - Desserrage du panneau inférieur	256
Étape 53 - Montage de l'alimentation externe	257
Étape 54 - Guidage du câble d'alimentation externe	257
Étape 55 - Guidage du câble d'alimentation externe	258
Étape 56 - Serrage du panneau inférieur	258
Étape 57 - Desserrage du panneau inférieur	259
Étape 58 - Guidage du câble d'alimentation externe	259
Étape 59 - Guidage du câble d'alimentation externe	260
Étape 60 - Guidage du câble d'alimentation externe	260
Étape 61 - Serrage du panneau inférieur	261

Étape 62 - Assemblage de la filtration : préparation des pièces	261
Étape 63 - Assemblage de la filtration : préparation des pièces	262
Étape 64 - Assemblage de la filtration	262
Étape 65 - Assemblage de la filtration	263
Étape 66 - Assemblage de la filtration	263
Étape 67 - Installation du ventilateur radial	264
Étape 68 - Insertion du filtre HEPA	264
Étape 69 - Insertion du filtre HEPA	265
Étape 70 - Installation de la filtration	265
Étape 71 - Installation de la filtration	266
Étape 72 - Guidage du câble de filtration : préparation des pièces	266
Étape 73 - Guidage du câble de filtration	267
Étape 74 - Guidage du câble de filtration	267
Étape 75 - Installation du bloc d'alimentation	268
Étape 76 - Guidage des câbles	268
Étape 77 - Guidage du câble de filtration	269
Étape 78 - Montage du LCD : préparation des pièces	269
Étape 79 - Montage de l'écran LCD	270
Étape 80 - Fixation du câble du LCD	270
Étape 81 - Installation de la basic board : préparation des pièces	271
Étape 82 - Installation de la basic board	271
Étape 83 - Installation de la basic board	272
Étape 84 - Connexion du câble de filtration	272
Étape 85 - Montage de la basic board	272
Étape 86 - Connexion du bloc d'alimentation externe	273
Étape 87 - Connexion du tube PTFE	273
Étape 88 - Branchement du cordon d'alimentation : préparation des pièces	274
Étape 89 - Connexion du cordon d'alimentation	274
Étape 90 - Bien joué !	275
8. Serrure mécanique (module complémentaire)	276
Étape 1 - Introduction	277
Étape 2 - Outils nécessaires pour ce chapitre	277
Étape 3 - Retrait du panneau de porte	278
Étape 4 - Démontage du panneau de porte	278
Étape 5 - Assemblage de l'insert de la serrure : préparation des pièces	279
Étape 6 - Assemblage de l'insert de la serrure	279
Étape 7 - Assemblage des supports de porte : préparation des pièces	280
Étape 8 - Assemblage des supports de porte	280
Étape 9 - Montage des Lock Door Holders	281
Étape 10 - Assemblage du mécanisme de la serrure : préparation des pièces	281
Étape 11 - Assemblage du mécanisme de la serrure	282
Étape 12 - Assemblage du mécanisme de la serrure	282
Étape 13 - Montage des tiges : préparation des pièces	283
Étape 14 - Montage des tiges	283
Étape 15 - Montage des tiges	284
Étape 16 - Montage des tiges	284
Étape 17 - Montage des tiges	285
Étape 18 - Habillage du mécanisme de la serrure : préparation des pièces	285
Étape 19 - Habillage du mécanisme de la serrure	286
Étape 20 - Installation des loquets de tige : préparation des pièces	286
Étape 21 - Installation des loquets de tige	287
Étape 22 - Fixation du panneau de porte	287

Étape 23 - C'est tout !	288
9. Câble d'alimentation à connexion rapide - MK3S+ avec alimentation	
Noire (module complémentaire)	289
Étape 1 - Introduction	290
Étape 2 - Outils nécessaires pour ce chapitre	290
Étape 3 - Retrait de l'écran LCD	291
Étape 4 - Retrait de l'imprimante	291
Étape 5 - Retrait de l'imprimante	292
Étape 6 - Retrait de l'imprimante	292
Étape 7 - Déconnexion de l'alimentation	293
Étape 8 - Déconnexion des câbles du bloc d'alimentation	293
Étape 9 - Déconnexion des câbles du bloc d'alimentation	294
Étape 10 - Installation du câble à connexion rapide : préparation des pièces	294
Étape 11 - Installation du câble à connexion rapide	294
Étape 12 - Connexion des câbles du bloc d'alimentation	295
Étape 13 - Installation du cache du bloc d'alimentation : préparation des pièces	295
Étape 14 - Installation du cache du bloc d'alimentation	296
Étape 15 - Connexion des câbles d'alimentation	296
Étape 16 - Organisation des câbles	297
Étape 17 - Recouvrement du câble à connexion rapide : préparation des pièces	297
Étape 18 - Recouvrement du câble à connexion rapide	298
Étape 19 - Recouvrement du câble à connexion rapide	298
Étape 20 - Installation du bloc d'alimentation	299
Étape 21 - Installation de l'imprimante	299
Étape 22 - Connexion du câble à connexion rapide	300
Étape 23 - Montage du LCD : préparation des pièces	300
Étape 24 - Montage de l'écran LCD	301
Étape 25 - Connexion du tube PTFE	301
Étape 26 - Bien joué !	302
10. Câble d'alimentation à connexion rapide - MK4/3.9 avec alimentation	
noire (module complémentaire)	303
Étape 1 - Introduction	304
Étape 2 - Outils nécessaires pour ce chapitre	304
Étape 3 - Retrait du xLCD	305
Étape 4 - Retrait des câbles du xLCD	305
Étape 5 - Retrait du tube PTFE	306
Étape 6 - Retrait de l'imprimante	306
Étape 7 - Retrait de l'imprimante	307
Étape 8 - Déconnexion de l'alimentation	307
Étape 9 - Gaine du faisceau de câbles du xLCD	308
Étape 10 - Couvercle du boîtier de la xBuddy	308
Étape 11 - Déconnexion des câbles du bloc d'alimentation	309
Étape 12 - Installation du câble à connexion rapide : préparation des pièces	309
Étape 13 - Câble à connexion rapide : power panic	310
Étape 14 - Installation du câble à connexion rapide	310
Étape 15 - Connexion des câbles du bloc d'alimentation	311
Étape 16 - Installation du cache du bloc d'alimentation : préparation des pièces	311
Étape 17 - Installation du cache du bloc d'alimentation	312
Étape 18 - Connexion des câbles du bloc d'alimentation : préparation des pièces	312

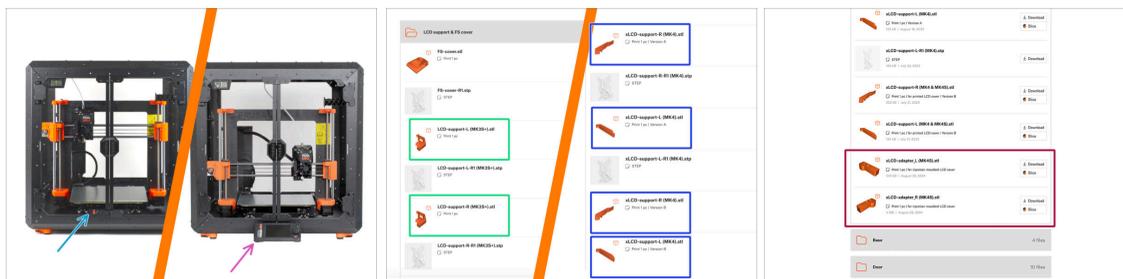
Étape 19 - Connexion des câbles du bloc d'alimentation	313
Étape 20 - Recouvrement du boîtier de la xBuddy : préparation des pièces	313
Étape 21 - Recouvrement du boîtier de la xBuddy : capot inférieur	314
Étape 22 - Recouvrement du boîtier de la xBuddy : serrage du capot inférieur	314
Étape 23 - Couvercle du boîtier de la xBuddy	315
Étape 24 - Recouvrement du câble à connexion rapide : préparation des pièces	315
Étape 25 - Recouvrement du câble à connexion rapide	316
Étape 26 - Recouvrement des câbles du xLCD : préparation des pièces	316
Étape 27 - Recouvrement du faisceau de câbles du xLCD	317
Étape 28 - Installation du bloc d'alimentation	317
Étape 29 - Installation de l'imprimante	318
Étape 30 - Connexion du câble à connexion rapide	318
Étape 31 - Montage du xLCD : préparation des pièces	319
Étape 32 - Version A : Montage du xLCD	319
Étape 33 - Version B : Montage du xLCD	320
Étape 34 - Montage du xLCD	320
Étape 35 - Fixation du câble du xLCD	321
Étape 36 - Connexion du tube PTFE	321
Étape 37 - Bien joué !	322
11. Bande LED blanche (module complémentaire)	323
Étape 1 - Introduction	324
Étape 2 - Alimentation externe différente	324
Étape 3 - Introduction - Alimentation externe Delta	325
Étape 4 - Outils nécessaires pour ce chapitre	325
Étape 5 - Montage de l'alimentation externe (en option) : préparation des pièces	326
Étape 6 - Montage de l'alimentation externe (en option)	326
Étape 7 - Assemblage du support de bloc d'alimentation externe (en option)	327
Étape 8 - Préparation de l'imprimante	327
Étape 9 - Guidage du câble d'alimentation externe	328
Étape 10 - Guidage du câble d'alimentation externe	328
Étape 11 - Guidage du câble d'alimentation externe	329
Étape 12 - Montage de l'alimentation externe (en option)	329
Étape 13 - Installation du bloc d'alimentation	330
Étape 14 - Guidage du câble d'alimentation externe	330
Étape 15 - Guidage du câble d'alimentation externe	331
Étape 16 - Assemblage de la bande LED : préparation des pièces	331
Étape 17 - Assemblage de la bande LED	332
Étape 18 - Assemblage de la bande LED	332
Étape 19 - Montage de la bande LED	333
Étape 20 - Connexion de la bande LED : préparation des pièces	333
Étape 21 - Guidage des câbles	334
Étape 22 - Connexion du câble LED	334
Étape 23 - Installation de la basic board : préparation des pièces	335
Étape 24 - Installation de la basic board	335
Étape 25 - Installation de la basic board	336
Étape 26 - Connexion du câble LED	336
Étape 27 - Montage de la basic board	336
Étape 28 - Connexion du bloc d'alimentation externe	337
Étape 29 - Branchement du cordon d'alimentation : préparation des pièces	337
Étape 30 - Connexion du cordon d'alimentation	338

Étape 31 - C'est tout !	338
Étape 32 - Introduction - Alimentation externe XP Power	339
Étape 33 - Outils nécessaires pour ce chapitre	339
Étape 34 - Suggestion	340
Étape 35 - Montage de l'alimentation externe (en option) : préparation des pièces	341
Étape 36 - Montage de l'alimentation externe (en option)	341
Étape 37 - Assemblage du support de bloc d'alimentation externe (en option)	342
Étape 38 - Retrait de l'écran LCD	342
Étape 39 - Retrait de l'imprimante	343
Étape 40 - Préparation de l'imprimante	343
Étape 41 - Préparation de l'imprimante	344
Étape 42 - Retrait de l'imprimante	344
Étape 43 - Desserrage du panneau inférieur	345
Étape 44 - Montage de l'alimentation externe	345
Étape 45 - Guidage du câble d'alimentation externe	346
Étape 46 - Guidage du câble d'alimentation externe	346
Étape 47 - Serrage du panneau inférieur	347
Étape 48 - Desserrage du panneau inférieur	347
Étape 49 - Guidage du câble d'alimentation externe	348
Étape 50 - Guidage du câble d'alimentation externe	348
Étape 51 - Guidage du câble d'alimentation externe	349
Étape 52 - Serrage du panneau inférieur	349
Étape 53 - Insertion de l'imprimante	350
Étape 54 - Installation du bloc d'alimentation	350
Étape 55 - Guidage du câble d'alimentation externe : préparation des pièces	351
Étape 56 - Guidage du câble d'alimentation externe	351
Étape 57 - Assemblage de la bande LED : préparation des pièces	352
Étape 58 - Assemblage de la bande LED	352
Étape 59 - Assemblage de la bande LED	353
Étape 60 - Montage de la bande LED	353
Étape 61 - Connexion de la bande LED : préparation des pièces	354
Étape 62 - Connexion du câble LED	354
Étape 63 - Montage du LCD : préparation des pièces	355
Étape 64 - Montage de l'écran LCD	355
Étape 65 - Fixation du câble du LCD	356
Étape 66 - Installation de la basic board : préparation des pièces	356
Étape 67 - Installation de la basic board	357
Étape 68 - Installation de la basic board	357
Étape 69 - Connexion du câble LED	357
Étape 70 - Montage de la basic board	358
Étape 71 - Connexion du bloc d'alimentation externe	358
Étape 72 - Connexion du tube PTFE	359
Étape 73 - Branchement du cordon d'alimentation : préparation des pièces	359
Étape 74 - Connexion du cordon d'alimentation	360
Étape 75 - C'est tout !	360

1. Introduction



ÉTAPE 1 Informations sur les variantes de l'Enclosure



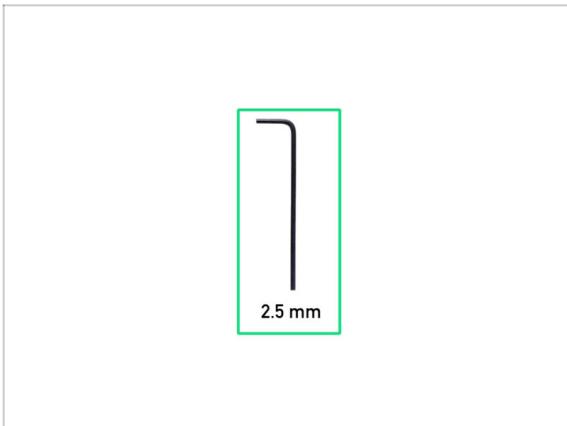
- ◆ **Ce manuel concerne l'Enceinte avec le support d'écran d'imprimante externe.**
 Les pièces imprimées pour le montage d'un écran externe ne sont plus incluses à partir de fin mai 2024). Si vous avez acheté avant cette date, vous pouvez continuer avec ce manuel.
- ◆ Si vous préférez conserver l'écran à l'intérieur (sur l'imprimante), reportez-vous au manuel d'assemblage de l' **Original Prusa Enclosure (écran à l'intérieur)**.
- ◆ Souhaitez-vous installer l'écran à l'extérieur et disposez-vous d'un nouveau package sans les pièces requises ? Vous pouvez les télécharger et les imprimer.
- ◆ **Pièces requises pour le support d'écran externe :**
 - ◆ **MK3S+:** SUPPORT DU LCD GAUCHE, DROITE DE L'ENCLOSURE
 - ◆ **MK4, MK3.9, MK3.5:** SUPPORT DU XLCD GAUCHE, DROITE DE L'ENCLOSURE -pour la MK4, vous devez déterminer la version A ou B selon le *manuel d'assemblage de la MK4*.
 - ◆ MK4S : xLCD-adapter_R (MK4S), xLCD-adapter_L (MK4S)
 - ◆ Fichiers de pièces disponibles sur [Printables.com](https://www.printables.com).
- ◆ **Pour confirmer votre emballage :** vérifiez l'étiquette de l'emballage des pièces en plastique ENCLOSURE 1/2 pour voir si elle comprend les pièces ENCLOSURE LCD SUPPORT ou ENCLOSURE XLCD SUPPORT.

ÉTAPE 2 Information importante



- ⚠ **Note importante :** le paquet contient des profilés en tôle qui ont des arêtes vives. Manipulez les pièces avec beaucoup de soin.
- ⚠ **Si des enfants participent au montage, surveillez-les toujours pour éviter les blessures.**

ÉTAPE 3 Outils inclus pour l'assemblage de l'enceinte



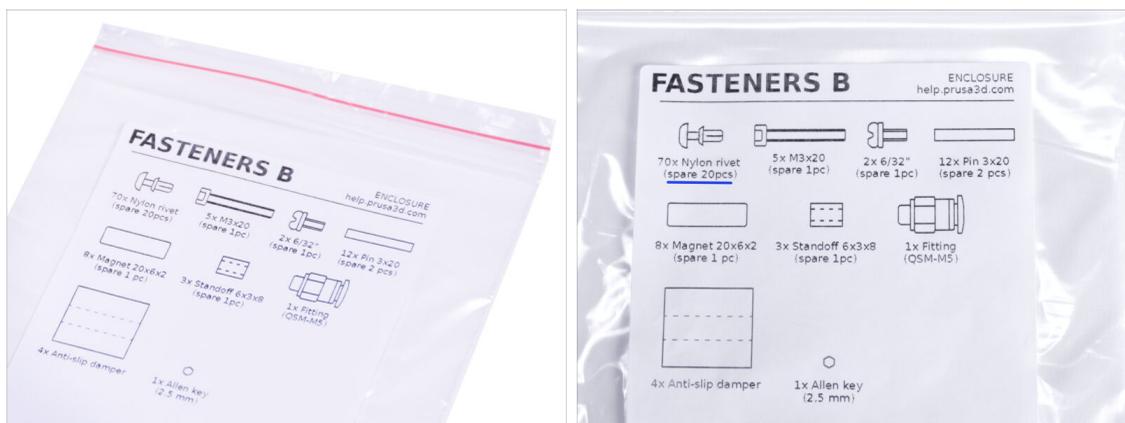
- **Le kit comprend :**
- Clé Allen de 2,5 mm

ÉTAPE 4 Outils nécessaires à la préparation de l'imprimante (non inclus)



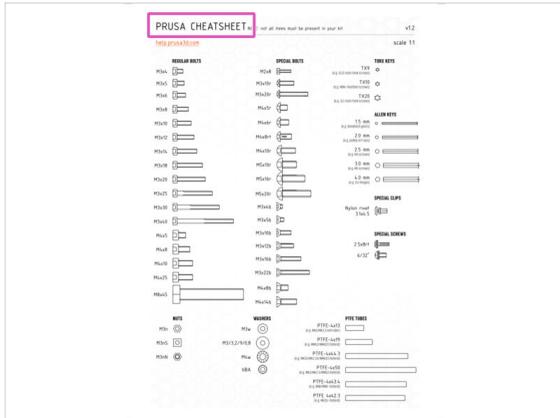
- Les outils suivants sont nécessaires dans le chapitre suivant pour préparer l'imprimante, certains d'entre eux ont été inclus avec l'imprimante :
- Pince à bec fin ou coupante (*pour couper les colliers de serrage*)
- Tournevis cruciforme PH2
- Boîte en carton au moins 15 x 15 x 8 cm (ex. boîte de Prusament)
- Un couteau à découper ou un couteau de poche
- Morceau de tissu (*pour protéger le plateau chauffant, min. 15 x 15 xm*)
- Clé Allen de 3,0 mm (*MK3S+ Alimentation Argentée uniquement*)

ÉTAPE 5 Guide des étiquettes



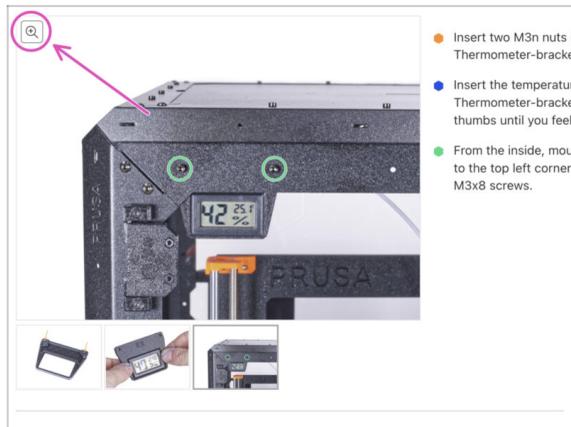
- Toutes les boîtes et les sacs contenant des pièces pour l'assemblage sont étiquetés.
- Les sachets FASTENERS A et FASTENERS B incluent une pièce de rechange supplémentaire de chaque pièce contenue dans le sachet. La quantité de pièces de rechange est toujours inscrite sur l'étiquette sous chaque pièce. Ce nombre est inclus dans le nombre total de chaque type de pièce.
- ❗ La **quantité de rivets en nylon de rechange peut légèrement différer**, mais jamais en dessous de la quantité indiquée sur l'étiquette.

ÉTAPE 6 Utilisez les étiquettes pour référence



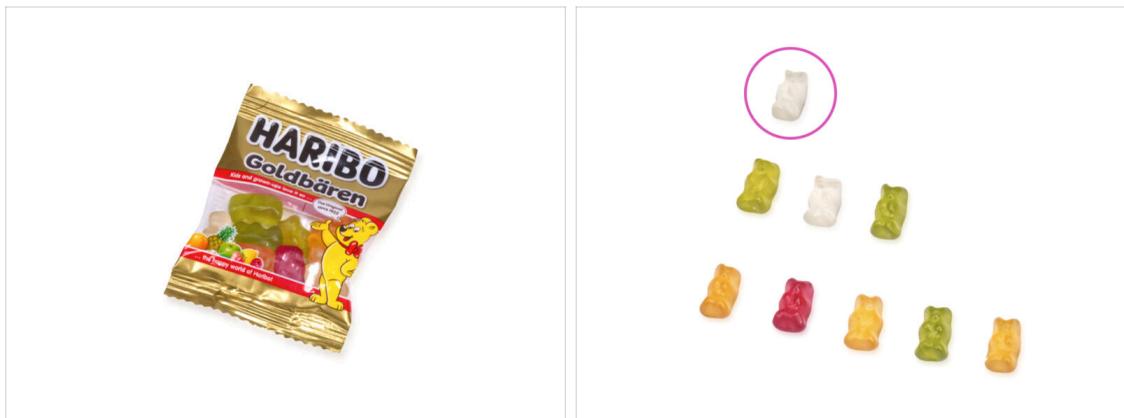
- La visserie sur les étiquettes a une échelle de 1:1 et elles peuvent être utilisées pour identifier les pièces :-)
- ❗ Les chiffres entre parenthèses sous l'image de la visserie indiquent le nombre de pièces supplémentaires ajoutées au paquet de pièces de RECHANGE.
- Pour les vis et les écrous les plus courants, vous pouvez également utiliser la lettre ci-jointe, qui inclut la Prusa Cheatsheet de l'autre côté.
- ❗ Vous pouvez la télécharger depuis notre site help.prusa3d.com/cheatsheet. Imprimez-la à 100%, ne la redimensionnez pas, sinon, cela ne fonctionnera pas.

ÉTAPE 7 Voir les images en haute résolution



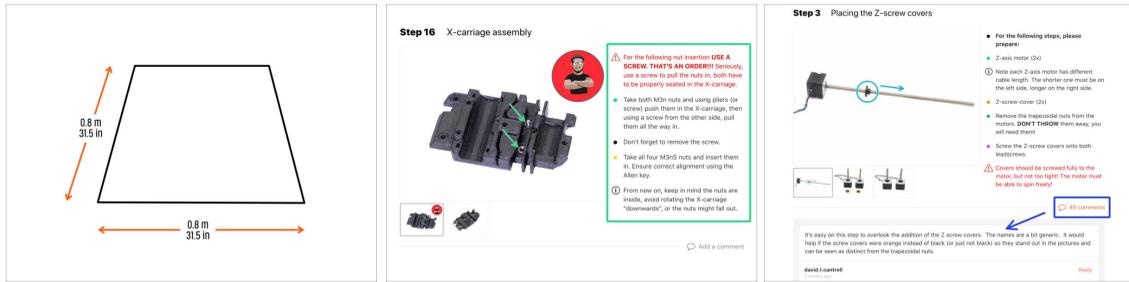
- ❗ Lorsque vous parcourez le guide sur help.prusa3d.com, vous pouvez voir les images originales en haute résolution pour plus de clarté.
- Passez simplement votre curseur au-dessus de l'image et cliquez sur le bouton Loupe ("Voir l'originale") dans le coin supérieur gauche.

ÉTAPE 8 Récompensez-vous



- Grâce à l'expérience acquise du montage des imprimantes Original Prusa, nous savons que les ours Haribo font partie intégrante et importante de chaque kit. Bien qu'il ne s'agisse pas uniquement de monter une imprimante maintenant, nous avons votre sécurité à l'esprit et avons également ajouté une certaine quantité d'ours en gomme à votre kit.
- ⚠ **Ne mangez pas tout le sachet dès le début du montage ! Il est TRÈS IMPORTANT de répartir correctement la quantité lors du montage. Nous avons essayé toutes sortes de combinaisons de quantités. Finalement, nous sommes arrivés à un bon résultat.**
- Ouvrez l'emballage et disposez les ours en gomme comme sur l'image. **Ne mangez rien pour le moment !** Attendez toujours les instructions.
- ⓘ **Votre paquet peut contenir moins d'ours.** Dans un tel cas, courez immédiatement au magasin de bonbons le plus proche ! **Le dosage exact est absolument critique !!!**
- Mangez le premier ours en gomme pour booster votre énergie. Vraiment, un seul !

ÉTAPE 9 Comment réussir l'assemblage



 Pour une meilleure prise en main, il est recommandé de **préparer un établi propre** avec un espace d'au moins 0,8 mx 0,8 m (31,5 po x 31,5 po). Avec accès des deux côtés ou plus.

 Nous recommandons une **lumière vive au-dessus de votre établi**. Certaines pièces à l'intérieur de l'enceinte sont sombres et une lumière insuffisante peut rendre la procédure très difficile.

-  **Lisez toujours en premier toutes les instructions de l'étape en cours.** Cela vous aidera à comprendre ce que vous devez faire. **Ne coupez ou ne raccourcissez pas sauf si on vous le dit !!!**
-  **Ne suivez pas que les images !** Ce n'est pas suffisant, les instructions écrites sont aussi brèves que possible. Lisez-les.
-  **Lisez les commentaires** des autres utilisateurs. Ils sont une excellente source d'idées. Nous les lisons aussi et, sur la base de vos commentaires, améliorons le manuel et l'ensemble de l'assemblage.
-  Utilisez une force raisonnable. Les pièces imprimées sont solides, mais pas incassables. Si un pièce ne semble pas adaptée, vérifiez votre approche deux fois.
-  **Le plus important : Profitez de l'assemblage, amusez-vous.** *Coopérez avec vos enfants, amis ou conjoint(e). Cependant, nous ne prenons aucune responsabilité pour d'éventuels disputes ;)*

ÉTAPE 10 Pièces en option

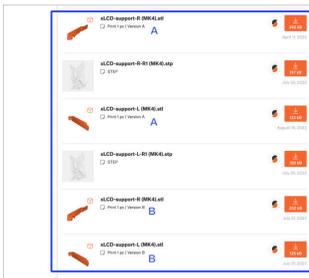


- ◆ Nous avons designé des améliorations qui ne sont pas livrées par défaut dans le kit, mais vous pouvez les imprimer et les ajouter au boîtier lors de l'assemblage. La visserie déjà est incluse dans le kit.

⚠ Imprimez les pièces avant de commencer l'assemblage.

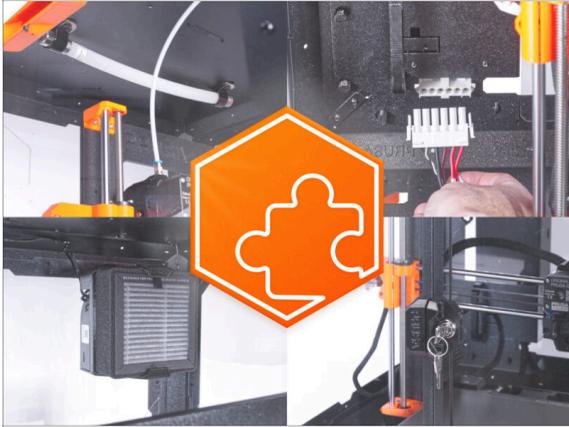
- ◆ Pour voir la liste complète des pièces, veuillez visiter notre collection sur [Printables.com](https://www.printables.com).

ÉTAPE 11 Mise à niveau vers MK4/S & MK3.9/S ? ?



- ⓘ Si vous avez mis à niveau votre imprimante vers la MK4/S or MK3.9/S, vous devrez imprimer une paire de supports xLCD pour l'Enclosure.
- ◆ Tout d'abord, imprimez les supports du xLCD. Ensuite, procédez à l'assemblage de l'Enclosure.
- ◆ Vous pouvez trouver le support du xLCD sur [Printables](https://www.printables.com)
- ⓘ Remarque : les supports du xLCD sont disponibles pour les versions xLCD A et B, comme décrit dans les instructions de mise à niveau MK4 (chapitre Assemblage du xLCD). La mise à niveau MK3.9 inclut uniquement la version A.

ÉTAPE 12 Modules complémentaires



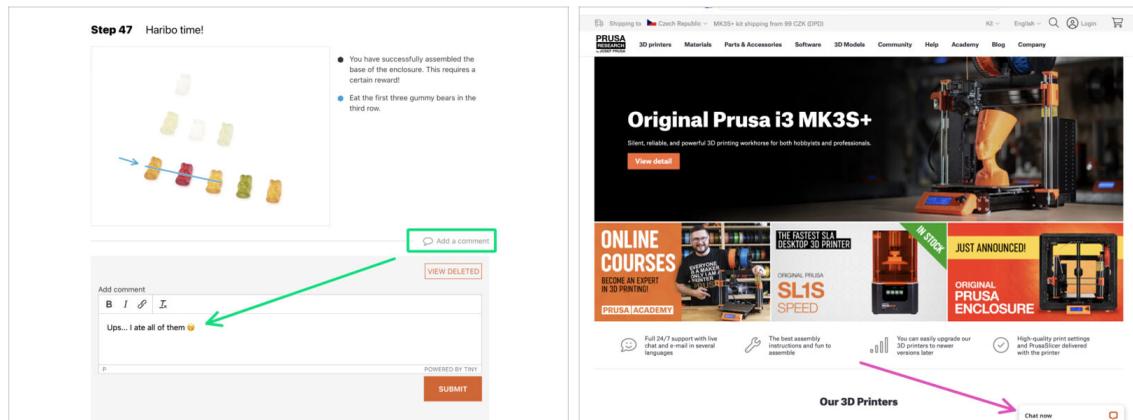
- ⚠ Si vous avez acheté l'un des modules complémentaires avec l'enceinte, **lisez d'abord tous les chapitres sur le montage de l'enceinte et du module complémentaire concerné**. Certaines étapes doivent être omises lors de l'assemblage de l'enceinte et poursuivez avec les instructions du module complémentaire.
- ⓘ Comme il peut y avoir des dizaines de combinaisons de modules complémentaires différentes, il n'y a aucun moyen de vous guider avec une installation de module complémentaire spécifique directement à partir de l'assemblage de l'enceinte.

ÉTAPE 13 Support de bobine



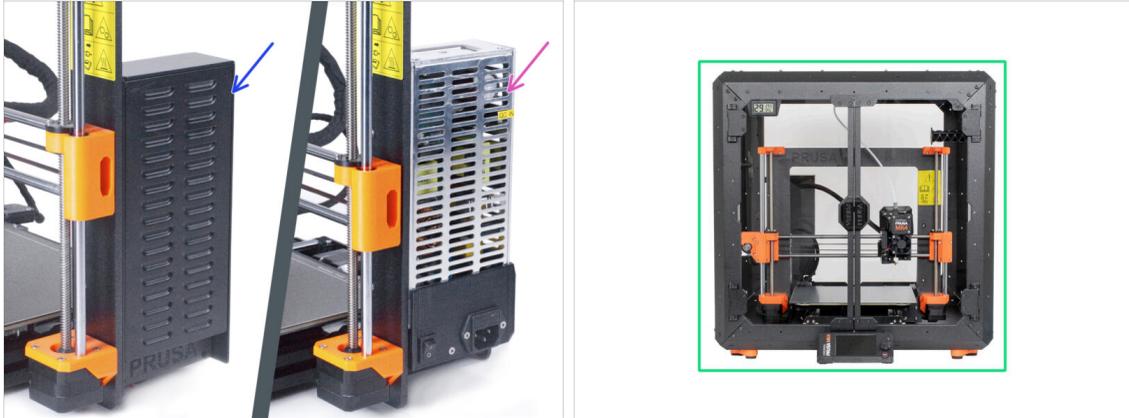
- ◆ Les instructions contenues dans ce manuel sont destinées au support de bobine moulé par injection d'origine (design en "T") livré avec votre imprimante.
 - ◆ Si vous n'avez pas la design moulé par injection, imprimez le support de bobine depuis notre collection sur Printables.com.
- ⚠ **Imprimez la pièce avant de commencer l'assemblage.**

ÉTAPE 14 Nous sommes là pour vous !



- Perdu dans les instructions ? Une vis manquante ou une pièce imprimée abîmée ? **Dites-le nous !**
- Vous pouvez nous contacter en utilisant les moyens suivants :
 - En utilisant les commentaires sous chaque étape.
 - En utilisant notre chat en direct 24/7 sur prusa3d.com
 - En écrivant un e-mail à info@prusa3d.com

ÉTAPE 15 MK3S+ ou MK4/S & 3.9/S



- ⚠ Avant de commencer tout démontage partiel de l'imprimante, **assurez-vous d'avoir imprimé toutes les pièces nécessaires.**
- ⓘ La MK3S+ dispose de deux types d'alimentation. Il existe différentes instructions pour chaque type d'alimentation.
 - Vérifiez soigneusement le type d'alimentation que vous avez sur l'imprimante, puis choisissez les instructions appropriées :
 - **MK3S+ Alimentation Noire:** passez au chapitre suivant **2A. Préparation de l'imprimante (MK3S+ Alimentation Noire)**
 - **MK3S+ Alimentation Argentée:** Avant de passer au chapitre suivant, imprimez le SILVER-PSU-retainer. Téléchargez cette pièce sur [Printables.com](https://www.printables.com). Allez au chapitre suivant **2B. Préparation de l'imprimante (MK3S+ Alimentation Argentée)**
 - Vous avez une **MK4/S & 3.9/S** ? Suivez maintenant le chapitre **2C. Préparation de l'imprimante (MK4/S et 3.9/S)**

2A. Préparation de l'imprimante (MK4/S & 3.9/S)



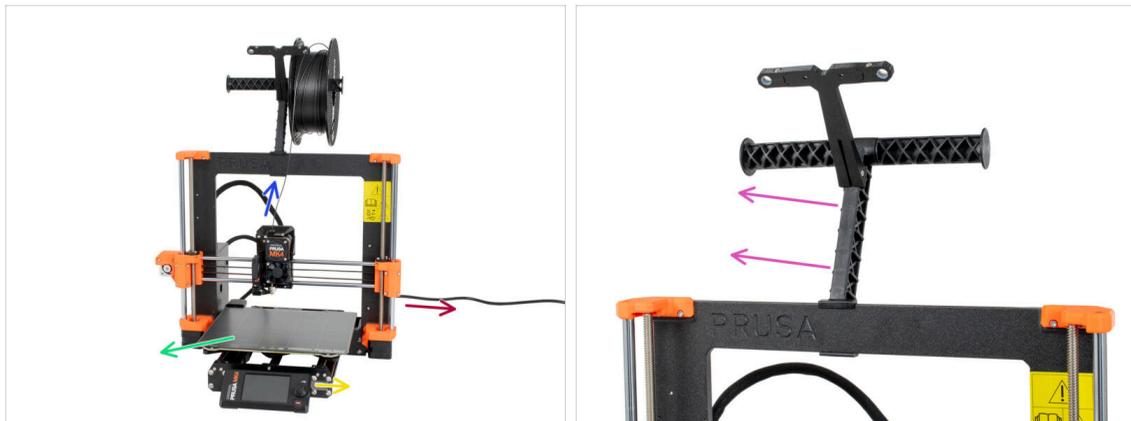
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé Torx T10
- Pince à bec fin *pour couper les colliers de serrage*
- Chiffon ou morceau de tissu (au moins 15x15 cm) *pour recouvrir le plateau chauffant*

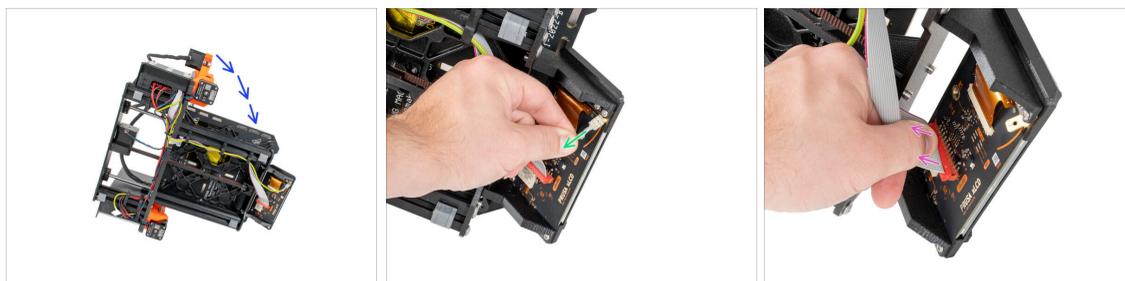
ÉTAPE 2 Préparation de l'imprimante



⚠ **Avant de commencer le démontage partiel de l'imprimante, procédez comme suit :**

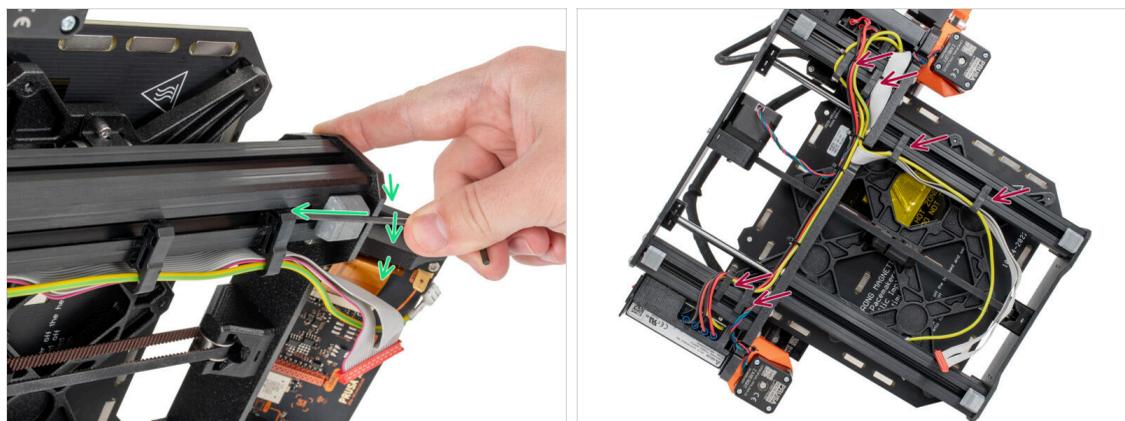
- Déchargez le filament de l'extrudeur.
- Éteignez l'imprimante et débranchez le câble d'alimentation.
- Retirez la plaque en acier du plateau chauffant.
- Retirez la clé USB.
- Retirez la bobine de filament du support de bobine et retirez le support de bobine de l'imprimante.

ÉTAPE 3 Déconnexion des câbles du xLCD



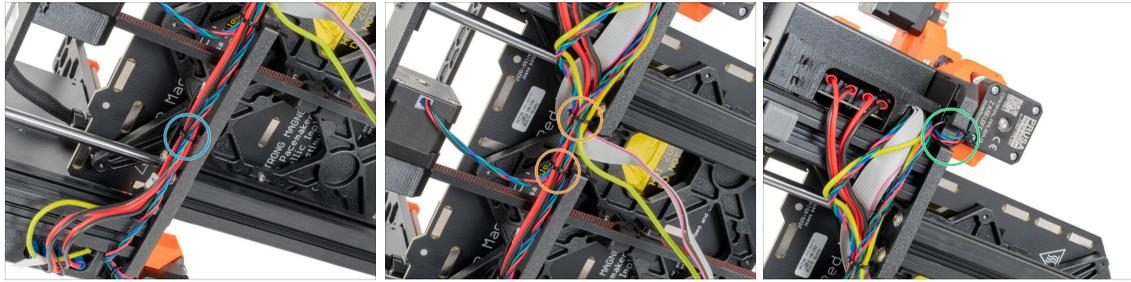
- ◆ Tournez délicatement l'imprimante sur le côté (sur le bloc d'alimentation).
- ◆ Déconnectez le câble PE.
- ◆ Déconnectez le câble xLCD.
- ⓘ Vous disposez peut-être d'une autre version du câble PE connecté. Débranchez le PE et continuez comme indiqué.

ÉTAPE 4 Retrait des clips du câble du xLCD



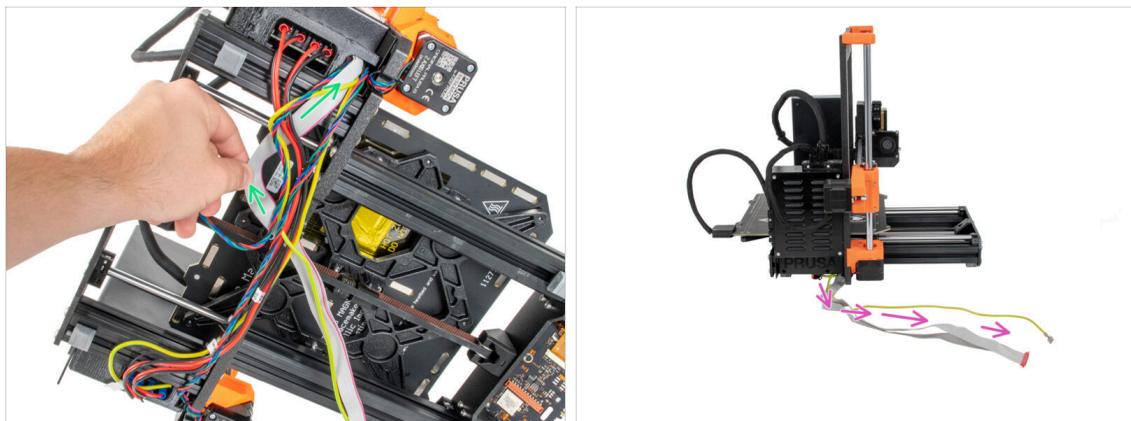
- ◆ Retirez les clips de câble à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.
- ◆ Retirez et libérez tous les clips de câble.
- ◆ Retirez délicatement les câbles du xLCD et le câble PE des clips de câble.

ÉTAPE 5 Retrait des câbles du xLCD



- ➊ À l'aide de la pince à bec effilé, coupez le collier de serrage près du bloc d'alimentation. **Attention à ne pas couper les câbles !**
- ➋ Suivez le faisceau de câbles vers le haut. Coupez deux colliers de serrage fixant le faisceau de câbles sur les câbles du xLCD.
- ➌ Coupez les colliers de serrage restants sur le faisceau de câbles. Leur nombre peut varier à cet endroit.

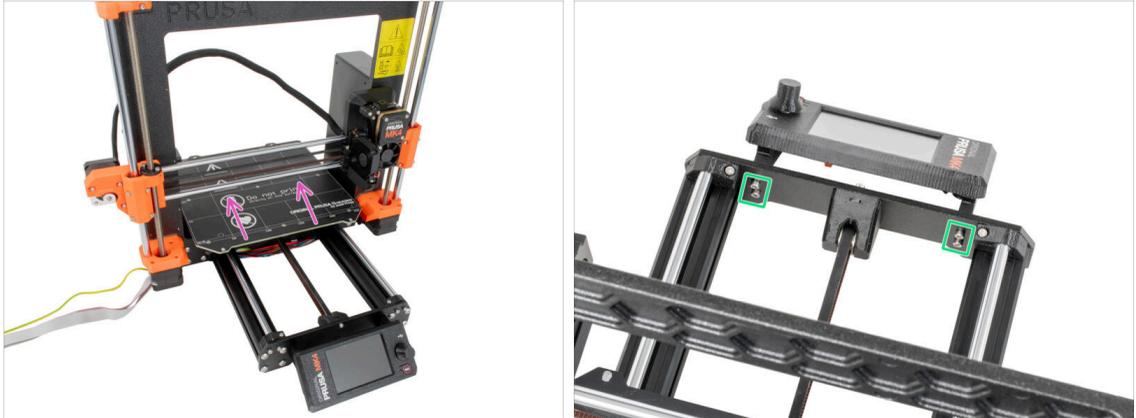
ÉTAPE 6 Retrait des câbles du xLCD



- ➍ Retirez le câble xLCD et le câble PE du faisceau de câbles.
- ➎ Remettez l'imprimante sur ses pieds et laissez le câble xLCD et le câble PE libres à côté de l'imprimante.

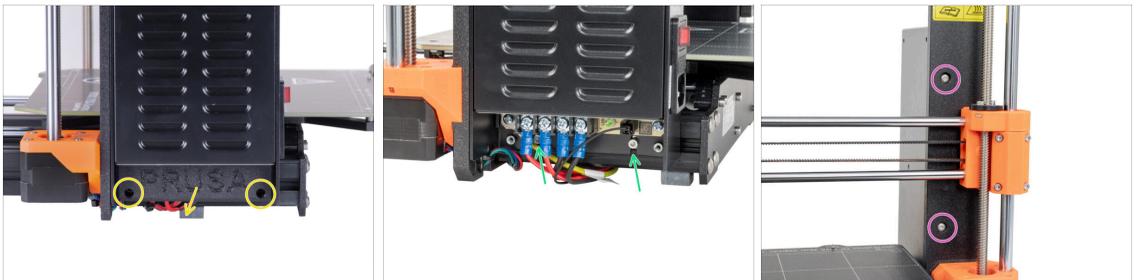
⚠ Évitez de placer l'imprimante sur des câbles xLCD et PE !

ÉTAPE 7 Retrait du xLCD



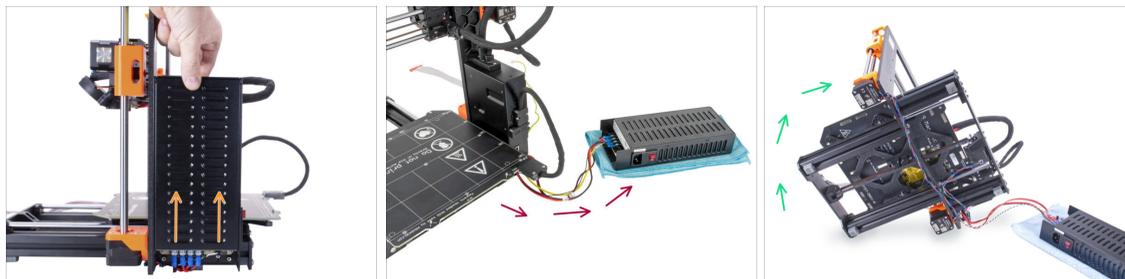
- ◆ Éloignez le plateau chauffant du xLCD.
- ◆ Desserrez les quatre vis retenant le xLCD sur la plaque avant à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm. Retirez le xLCD de l'imprimante.
- ⓘ Mettez le xLCD dans un endroit sûr pour le moment. Vous en aurez bientôt besoin à nouveau.

ÉTAPE 8 Libération du bloc d'alimentation



- ◆ Desserrez les deux vis qui maintiennent le PSU-cover et retirez le cache du bloc d'alimentation.
- ◆ Desserrez les deux vis qui maintiennent le bloc d'alimentation sur le profilé en aluminium. **Ne les enlevez pas complètement !** Gardez-les en place.
- ◆ Desserrez les deux vis à tête ronde du côté avant du cadre fixant le bloc d'alimentation. **Ne les jetez pas !**
- ⓘ Si l'une des vis est cachée derrière la X-end, faites tourner manuellement les deux tiges filetées en même temps pour déplacer l'axe X vers le haut ou vers le bas.

ÉTAPE 9 Retrait du bloc d'alimentation



- Soulevez légèrement le bloc d'alimentation jusqu'à ce qu'il puisse être complètement dégagé de l'imprimante.
- Retirez le bloc d'alimentation de l'imprimante et placez-le derrière l'arrière de l'imprimante sur le morceau de tissu, comme sur l'image.
- ⓘ Vous devrez soulever légèrement l'imprimante pour guider les câbles hors du cadre.
- Tournez l'imprimante avec précaution du côté de "l'électronique".
- ⚠ **Évitez de poser l'imprimante sur les câbles du LCD !**

ÉTAPE 10 Guidage des câbles : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
 - Collier de serrage (3x)

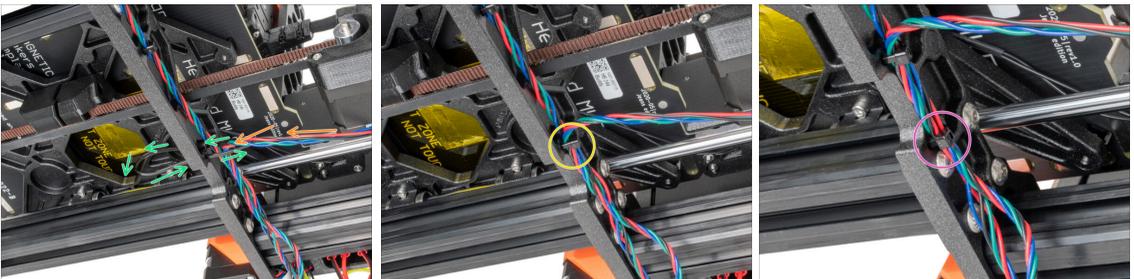
ÉTAPE 11 Guidage des câbles



⚠ Dans les étapes à venir, veuillez serrer tous les colliers de serrage prudemment, car vous risquez de pincer/casser les câbles.

- Localisez les trous circulaires dans le cadre près du moteur droit de l'axe Z.
- Passez le collier de serrage à travers les trous circulaires dans le cadre pour créer une boucle.
- Guidez le câble du moteur dans le collier de serrage et serrez-le. Soyez prudent de ne pas trop serrer le collier puisqu'il peut couper les fils. Coupez le bout restant.

ÉTAPE 12 Guidage des câbles



- Continuez vers le bas et utilisez un autre collier de serrage pour créer la boucle suivante.
- Insérez le câble du moteur de l'axe Y dans le faisceau en cours.
- Placez délicatement le câble dans le collier de serrage et serrez-le pour qu'il soit ajusté et qu'il maintienne les fils. Soyez prudent de ne pas trop serrer le collier puisqu'il peut couper les fils. Coupez le bout restant.
- Suivez les câbles et fixez le faisceau avec le collier de serrage dans les deux trous suivants.

ÉTAPE 13 Montage du support du cadre de l'imprimante : préparation des pièces



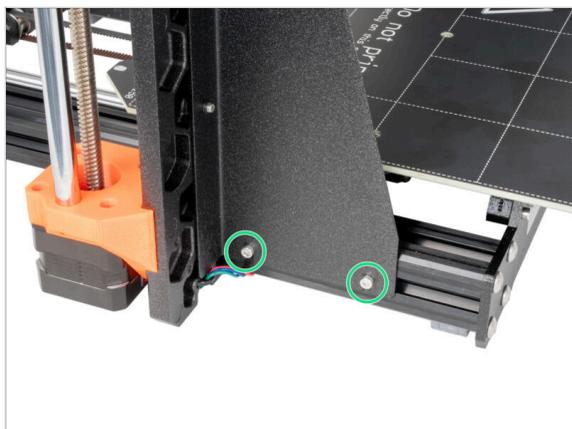
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- ◆ Support du cadre de l'imprimante (1x)
- ◆ Vis M4x10r (2x) précédemment retirées du bloc d'alimentation

ÉTAPE 14 Montage du support du cadre de l'imprimante



- ◆ Faites glisser le support du cadre de l'imprimante sur les vis dans les profilés en aluminium (au lieu du bloc d'alimentation).
- ◆ Déplacez le support du cadre de l'imprimante vers le cadre.
- ◆ Fixez le support du cadre de l'imprimante au cadre avec deux vis M4x10r.

ÉTAPE 15 Montage du support du cadre de l'imprimante



- ◆ Serrez à fond les vis du support du cadre de l'imprimante.

ÉTAPE 16 Gainage des câbles du bloc d'alimentation : préparation des pièces : préparation des pièces

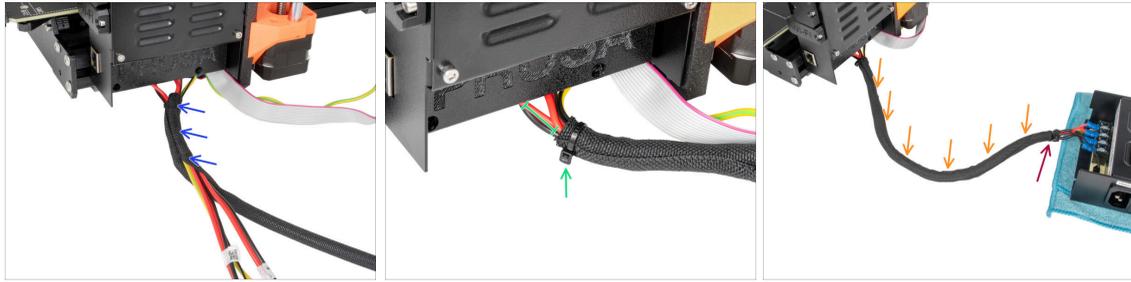


- ◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

⚠ Il y a deux gaines textiles dans votre kit avec des longueurs et diamètres différents.

- ◆ Gaine textile 8 x 350 mm (1x)
- ◆ Collier de serrage (2x)

ÉTAPE 17 Gainage des câbles du bloc d'alimentation



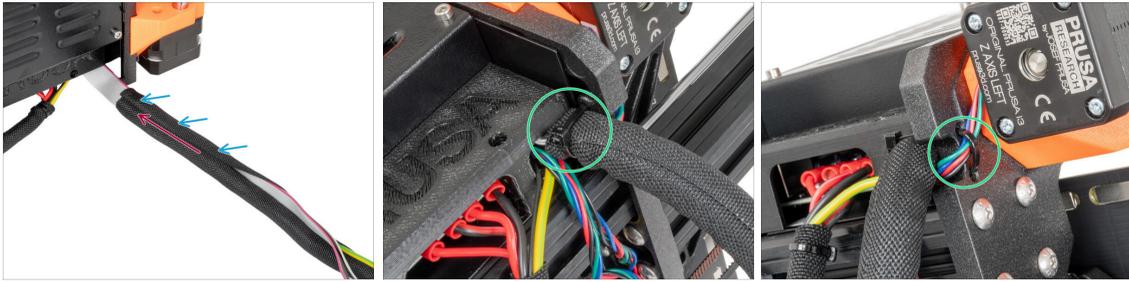
- À partir de l'électronique, enroulez le câble du bloc d'alimentation (y compris le câble power panic noir et blanc et le câble PE vert et jaune) dans la gaine textile.
- Laissez 2-5 cm à partir de l'électronique découvert. Fixez l'extrémité de la gaine avec un collier de serrage.
- Enveloppez toute la longueur du faisceau et entortillez légèrement la gaine, **pas les câbles**.
- Fixez l'extrémité de la gaine avec un collier de serrage.

ÉTAPE 18 Recouvrement des câbles du xLCD : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
 - Gaine textile 13 x 400 mm (1x)
 - Collier de serrage (1x)

ÉTAPE 19 Recouvrement des câbles du xLCD



- ◆ Depuis l'électronique, enroulez les câbles xLCD et PE dans la gaine textile.
- ◆ Poussez la gaine textile à proximité du boîtier de l'électronique.
- ◆ Gainez toute la longueur du faisceau des câbles du xLCD.
- ◆ À l'aide du collier de serrage, créez une boucle à travers les trous circulaires du cadre autour des câbles du moteur et du faisceau de câbles du xLCD.

⚠ N'oubliez pas d'inclure le câble du moteur gauche de l'axe Z sur la face avant du cadre ! Voir le détail.

ÉTAPE 20 Raccord QSM : préparation des pièces



◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

- ◆ Raccord QSM-M5 (1x)

ⓘ À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.

ÉTAPE 21 Installation du raccord QSM



- Insérez et vissez le raccord QSM-M5 directement dans le trou de filament fileté de l'extrudeur.

ÉTAPE 22 xLCD de la MK4S : préparation des pièces

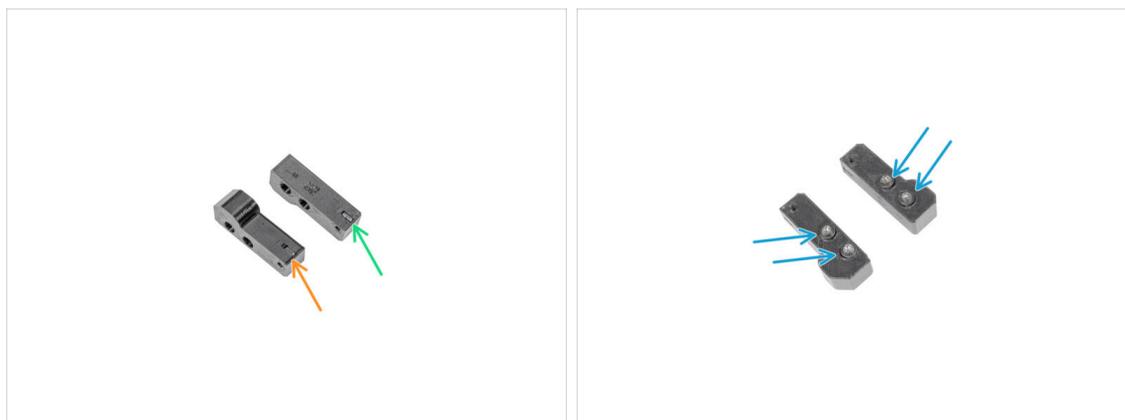


❗ Votre MK4S ou MK3.9S peut avoir un capot de xLCD imprimé ou moulé par injection. **Les étapes suivantes concernent la version moulée par injection.** Si vous avez le capot imprimé, allez à **Version A : Démontage du xLCD**

● **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**

- Assemblage du xLCD (1x)
- xLCD-adapter_L (1x)
- xLCD-adapter_R (1x)
- Vis 3x12sT (4x) *retirée dans les étapes précédentes*
- Écrou M3nS (2x)

ÉTAPE 23 Préparation des adaptateurs du xLCD de la MK4S



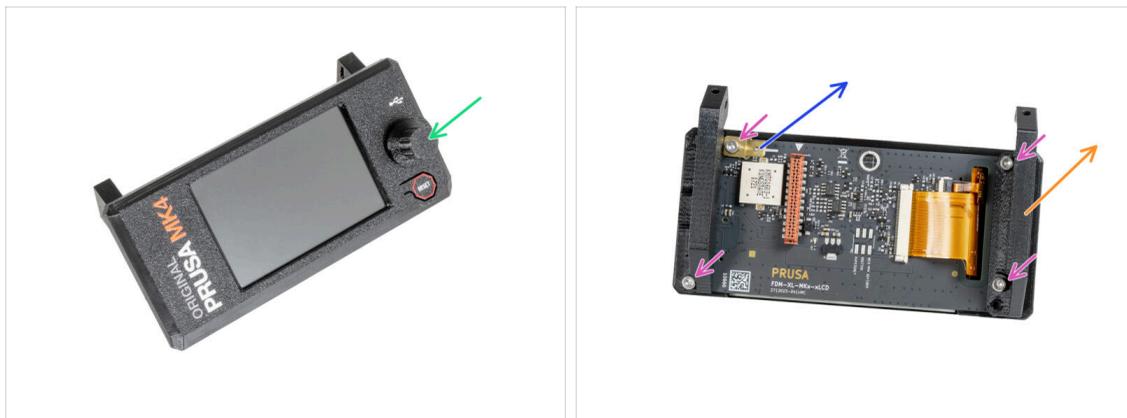
- Insérez un écrou M3nS dans le xLCD-adapter_R.
- Insérez un écrou M3nS dans le xLCD-adapter_L.
- Insérez quatre vis 3x12sT dans les adaptateurs et serrez-les avec quelques tours.

ÉTAPE 24 Fixation des adaptateurs de la MK4S



- Fixez le xLCD-adapter_R et fixez deux vis 3x12sT à l'aide d'une clé Torx T10.
- Fixez le xLCD-adapter_L et fixez deux vis 3x12sT à l'aide d'une clé Torx T10.
- Bon travail, l'assemblage du xLCD de la MK4S est préparé.

ÉTAPE 25 Version A : Démontage du xLCD



- Retirez le xLCD-knob et conservez-le pour une utilisation ultérieure.
- Desserrez les quatre vis M3x8 fixant la carte xLCD.
- Retirez le xLCD-support-left.
- Retirez le Faston PE 6,3x0,8 et conservez-le pour plus tard.

ÉTAPE 26 Version B : Démontage du xLCD



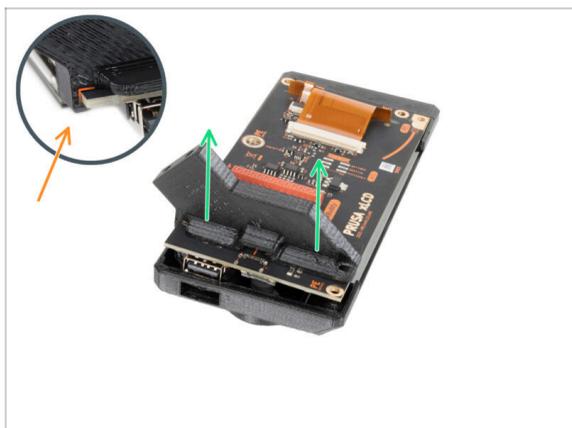
- Retirez le xLCD-knob et conservez-le pour une utilisation ultérieure.
- Desserrez les cinq vis M3x8T fixant la carte xLCD.
- Retirez le xLCD-support-left.
- Retirez le Faston PE 6,3x0,8 et conservez-le pour plus tard.

ÉTAPE 27 Version A : Démontage du xLCD



- Retirez délicatement le deuxième support du xLCD, cela sortira le xLCD du capot du xLCD.
- Notez qu'il y a un petit crochet qui entoure le circuit imprimé.

ÉTAPE 28 Version B : Démontage du xLCD



- Retirez délicatement le deuxième support du xLCD, cela sortira le xLCD du capot du xLCD.
- Notez qu'il y a un petit crochet qui entoure le circuit imprimé.

ÉTAPE 29 Préparation du xLCD : préparation des pièces



i Pour le xLCD moulé par injection sur la MK4S de nouveaux supports sont nécessaires. Ne mélangez pas les anciennes et les nouvelles pièces ! Les nouveaux supports du xLCD peuvent être téléchargés à partir de [Printables.com](https://www.printables.com)

◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- ◆** xLCD-cover (1x) *ancienne pièce*
- ◆** Écran du xLCD (1x) *ancienne pièce*
- ◆** xLCD-knob (1x) *ancienne pièce*
- ◆** xLCD-support-L-MK4 (1x)
- ◆** xLCD-support-R-MK4 (1x)

i La liste continue à l'étape suivante...

ÉTAPE 30 Version A : Préparation du xLCD : préparation des pièces



- ◆** Écrou M3nS (2x)
- ◆** Vis M3x8 (4x) précédemment retirée
- ◆** Faston PE 6.3x0.8 (1x) *ancienne pièce*

ÉTAPE 31 Version B : Préparation du xLCD : préparation des pièces



- Écrou M3nS (2x)
- Vis M3x8rT (5x) précédemment retirées
- Faston PE 6.3x0.8 (1x) ancienne pièce

ÉTAPE 32 Préparation du xLCD



- Insérez jusqu'au bout l'écrou M3nS dans chaque xLCD-support.
- ⓘ Vous pouvez utiliser une clé Allen de 2,5 mm pour enfoncer les écrous dans les supports du xLCD.
- ⚠ Lors de la manipulation, veillez à ce que les écrous ne tombent pas des pièces.

ÉTAPE 33 Version A : Préparation du xLCD : Préparation du xLCD



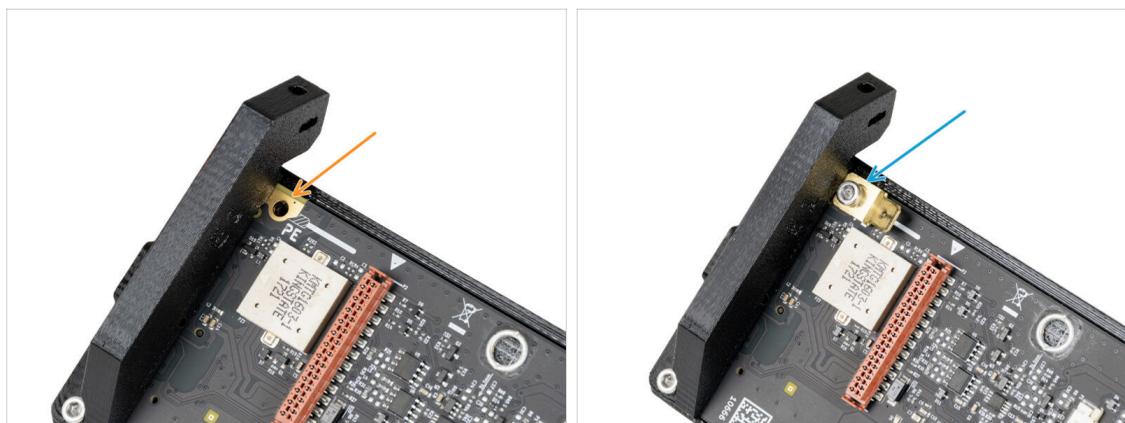
- Insérez le xLCD-support-right sur un xLCD.
- Notez qu'il y a un petit crochet qui entoure le circuit imprimé.
- Insérez l'écran du xLCD avec le support jusqu'au bout dans le xLCD-cover.
- Fixez le support xLCD-support-left et alignez-le avec les deux trous de la carte.
- Fixez le support du xLCD avec trois vis M3x8.

ÉTAPE 34 Version B : Préparation du xLCD : Préparation du xLCD



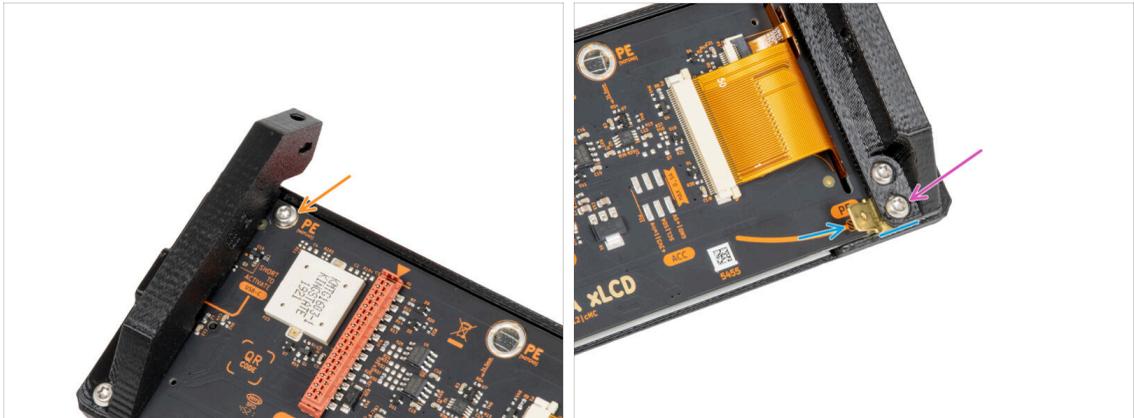
- ◆ Insérez le xLCD-support-right sur un xLCD.
- ◆ Notez qu'il y a un petit crochet qui entoure le circuit imprimé.
- ◆ Insérez l'écran du xLCD avec le support jusqu'au bout dans le xLCD-cover.
- ◆ Fixez le xLCD-support-left sur la carte xLCD et alignez-le avec les trois trous de la carte.
- ◆ Fixez le support du xLCD avec trois vis M3x8rT.

ÉTAPE 35 Version A : Installation du Faston PE



- ◆ Localisez le trou PE sur le xLCD à côté du xLCD-support-right.
- ◆ Insérez la vis M3x8 et faston PE et fixez-le avec une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 36 Version B : Installation du Faston PE



- Insérez la vis M3x8rT dans le trou PE et fixez-la.
- Insérez le Faston PE entre le xLCD-support-left et la carte xLCD. Alignez-le avec le trou et pointez le Faston PE légèrement en diagonale comme vous le voyez sur l'image.
- Fixez toutes les pièces ensemble avec une vis M3x8rT.

ÉTAPE 37 Assemblage du bouton du LCD



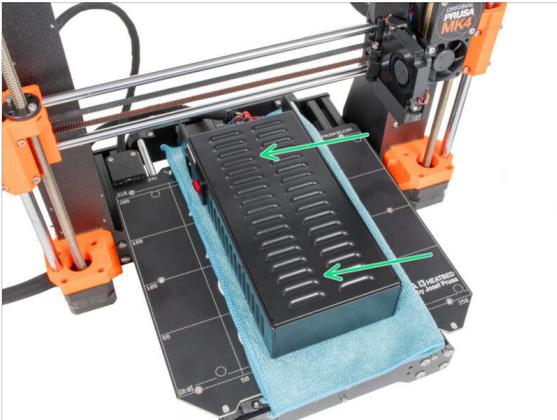
- Fixez le xLCD-knob sur l'encodeur.
- ⓘ L'orientation de montage du bouton n'a pas d'importance.

ÉTAPE 38 C'est l'heure des Haribo !



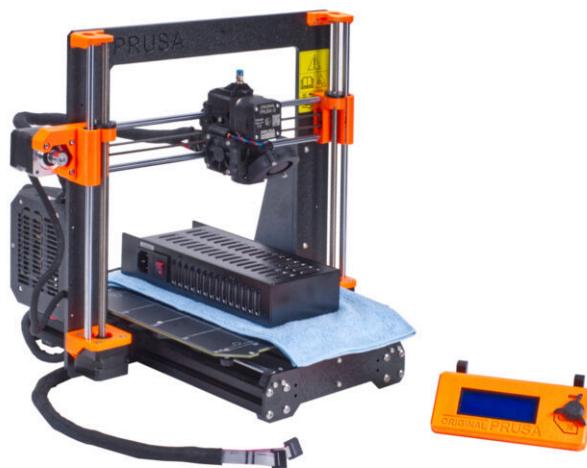
- ◆ C'était facile, non ? Récompensez-vous et faites le plein d'énergie pour le prochain chapitre.
- ◆ Mangez la deuxième rangée d'ours en gomme. Laissez les autres !

ÉTAPE 39 L'imprimante est prête



- ◆ Placez soigneusement le bloc d'alimentation sur le plateau chauffant. Utilisez un morceau de tissu comme protection.
- ◆ **Bravo, l'imprimante est prête.**
- ⓘ Mettez l'imprimante de côté pendant un certain temps, nous en aurons besoin plus tard.
- ◆ Passons maintenant au chapitre suivant : **3. Assemblage de l'enceinte**

2A. Préparation de l'imprimante (MK3S+ Alimentation Noire)



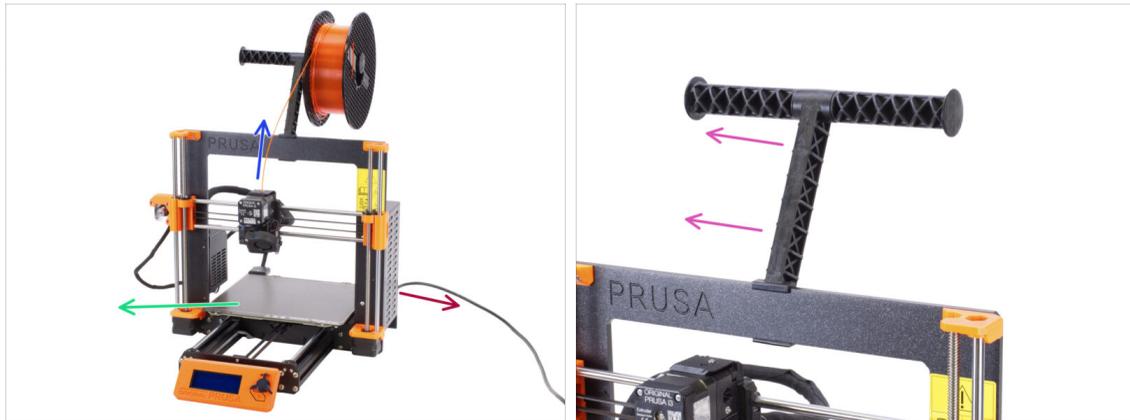
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- ◆ Clé Allen de 2,5 mm
- ◆ Pince à bec fin *pour couper les colliers de serrage*
- ◆ Chiffon ou morceau de tissu (au moins 15x15 cm) *pour recouvrir le plateau chauffant*

ÉTAPE 2 Préparation de l'imprimante



⚠ **Avant de commencer le démontage partiel de l'imprimante, procédez comme suit :**

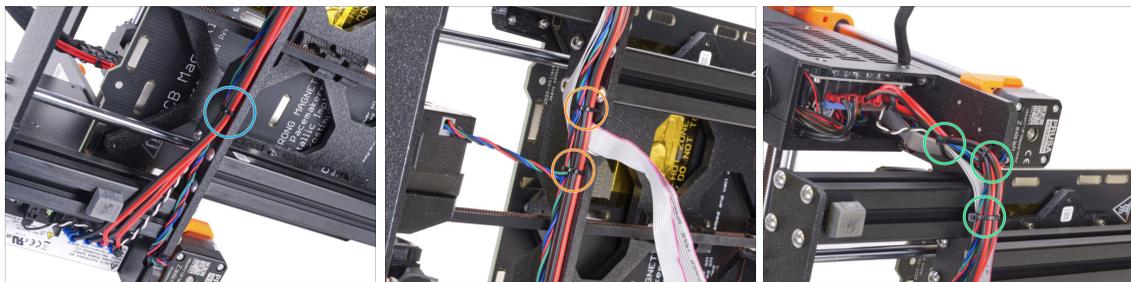
- ◆ Déchargez le filament de l'extrudeur.
- ◆ Éteignez l'imprimante et débranchez le câble d'alimentation.
- ◆ Retirez la plaque en acier du plateau chauffant.
- ◆ Retirez la bobine de filament du support de bobine et retirez le support de bobine de l'imprimante.

ÉTAPE 3 Déconnexion des câbles du LCD



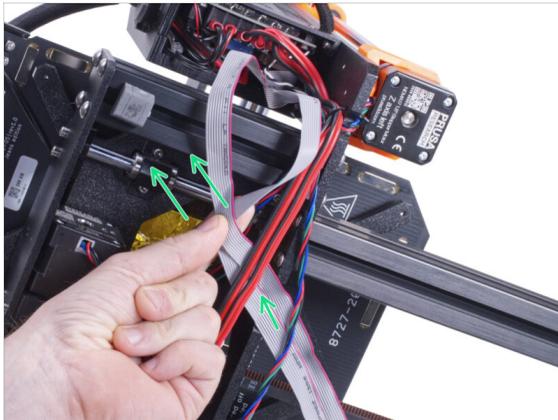
- ◆ Tournez délicatement l'imprimante sur le côté (sur le bloc d'alimentation).
- ◆ Débranchez les deux câbles du LCD de la carte LCD.
- ◆ Retirez très soigneusement les câbles du LCD du profilé du cadre en aluminium. **Ne tirez pas sur le câble !**

ÉTAPE 4 Retrait des câbles du LCD



- ◆ À l'aide de la pince à bec effilé, coupez le collier de serrage près du bloc d'alimentation. **Attention à ne pas couper les câbles !**
- ◆ Suivez le faisceau de câbles vers le haut. Coupez deux colliers de serrage fixant le faisceau de câbles sur les câbles de l'écran du LCD.
- ◆ Coupez les colliers de serrage restants sur le faisceau de câbles. Leur nombre peut varier à cet endroit.

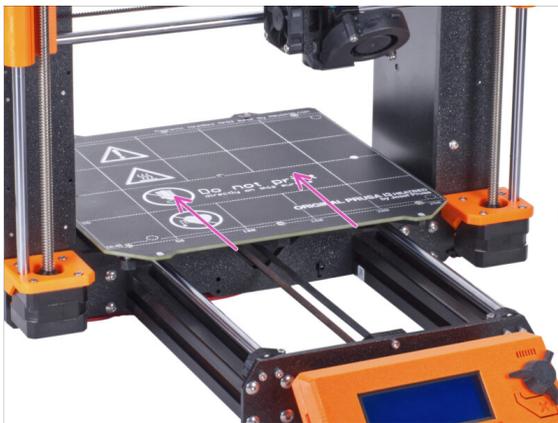
ÉTAPE 5 Retrait des câbles du LCD



- ◆ Retirez les câbles du LCD du faisceau de câbles.
- ◆ Remettez l'imprimante sur ses pieds et laissez les câbles du LCD libres à côté de l'imprimante.

⚠ **Évitez de poser l'imprimante sur les câbles du LCD !**

ÉTAPE 6 Retrait de l'écran LCD



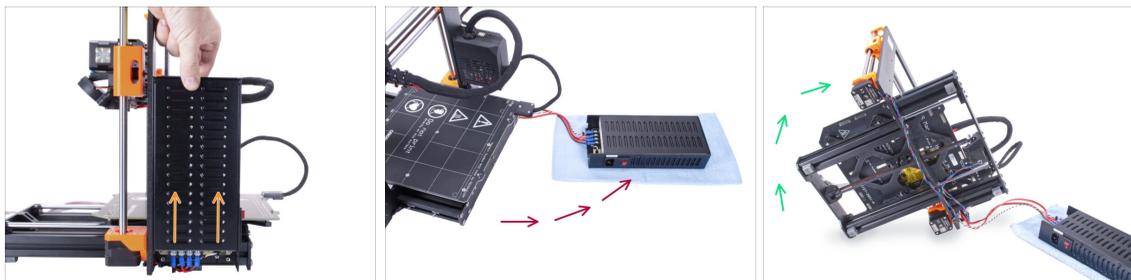
- ◆ Éloignez le plateau chauffant de l'écran LCD.
- ◆ Desserrez les quatre vis qui maintiennent l'écran LCD sur la plaque avant. Retirez l'écran LCD de l'imprimante.
- ⓘ Mettez l'écran LCD dans un endroit sûr pour l'instant. Vous en aurez de nouveau besoin bientôt.

ÉTAPE 7 Libération du bloc d'alimentation



- ◆ Desserrez les deux vis qui maintiennent le PSU-cover et retirez le cache du bloc d'alimentation.
 - ◆ Desserrez les deux vis qui maintiennent le bloc d'alimentation sur le profilé en aluminium. **Ne les enlevez pas complètement !** Gardez-les en place.
 - ◆ Desserrez les deux vis à tête ronde du côté avant du cadre fixant le bloc d'alimentation.
- i** Si l'une des vis est cachée derrière la X-end, faites tourner manuellement les deux tiges filetées en même temps pour déplacer l'axe X vers le haut ou vers le bas.

ÉTAPE 8 Retrait de l'alimentation



- ◆ Soulevez légèrement le bloc d'alimentation jusqu'à ce qu'il puisse être complètement dégagé de l'imprimante.
 - ◆ Retirez le bloc d'alimentation de l'imprimante et placez-le derrière l'arrière de l'imprimante sur le morceau de tissu, comme sur l'image.
- i** Vous devrez soulever légèrement l'imprimante pour guider les câbles hors du cadre.
- ◆ Tournez l'imprimante avec précaution du côté de "l'électronique".
- ⚠ Évitez de poser l'imprimante sur les câbles du LCD !**

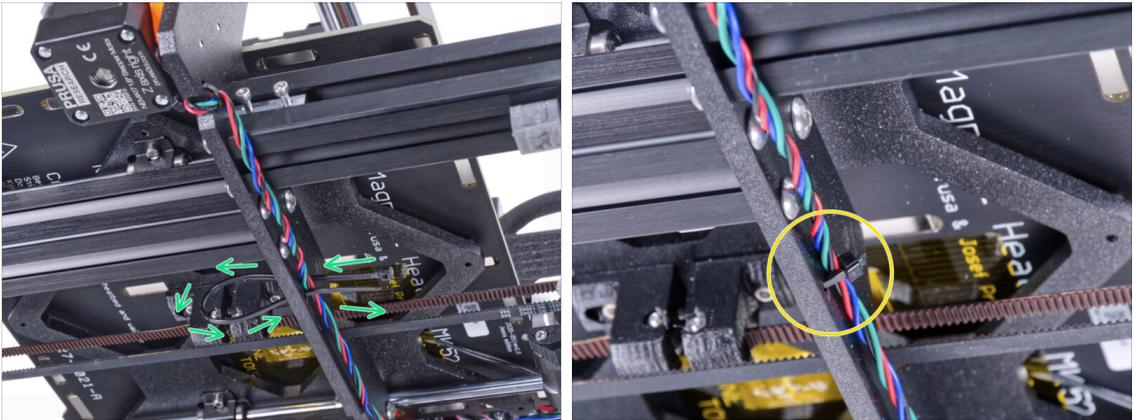
ÉTAPE 9 Guidage des câbles : préparation des pièces



◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- ◆ Collier de serrage (3x)

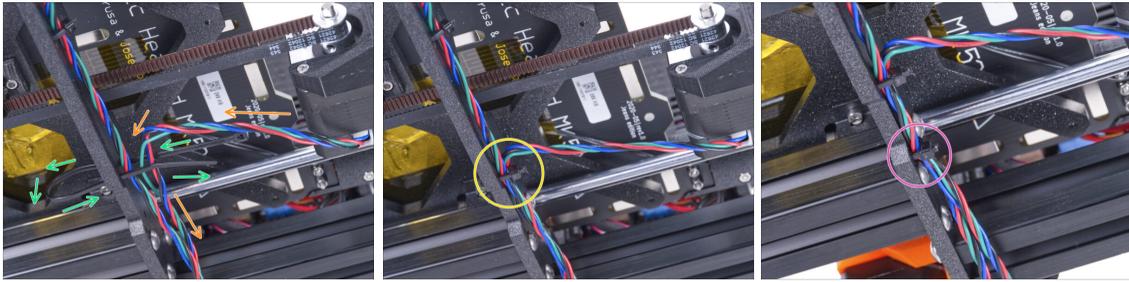
ÉTAPE 10 Guidage des câbles



⚠ Dans les étapes à venir, **veuillez serrer tous les colliers de serrage prudemment, car vous risquez de pincer/casser les câbles.**

- ◆ Localisez les trous circulaires dans le cadre près du moteur droit de l'axe Z.
- ◆ Passez le collier de serrage à travers les trous circulaires dans le cadre pour créer une boucle.
- ◆ Guidez le câble du moteur dans le collier de serrage et serrez-le. Soyez prudent de ne pas trop serrer le collier puisqu'il peut couper les fils. Coupez le bout restant.

ÉTAPE 11 Guidage des câbles



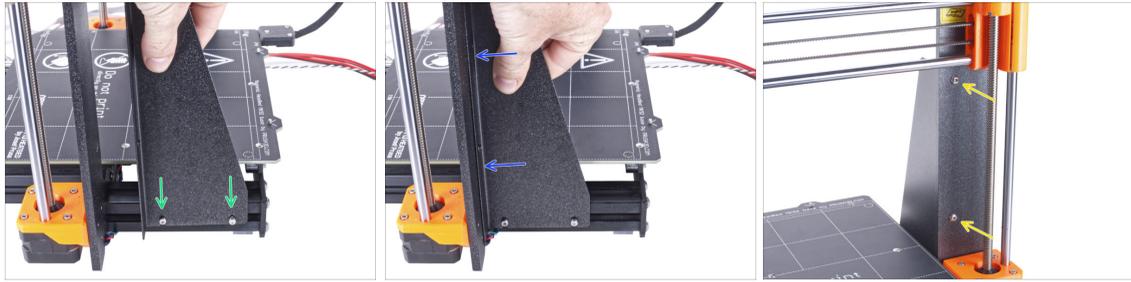
- ◆ Continuez vers le bas et utilisez un autre collier de serrage pour créer la boucle suivante.
- ◆ Insérez le câble du moteur de l'axe Y dans le faisceau en cours.
- ◆ Placez délicatement le câble dans le collier de serrage et serrez-le pour qu'il soit ajusté et qu'il maintienne les fils. Soyez prudent de ne pas trop serrer le collier puisqu'il peut couper les fils. Coupez le bout restant.
- ◆ Suivez les câbles et fixez le faisceau avec le collier de serrage dans les deux trous suivants.

ÉTAPE 12 Montage du support du cadre de l'imprimante : préparation des pièces



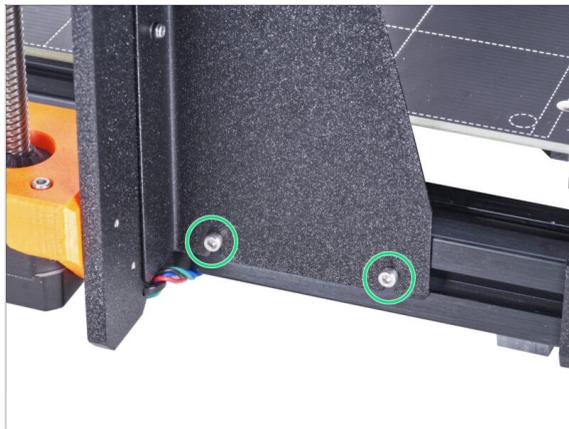
- ◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- ◆ Support du cadre de l'imprimante (1x)
- ◆ Vis M4x10r (2x) *précédemment retirées du bloc d'alimentation*

ÉTAPE 13 Montage du support du cadre de l'imprimante



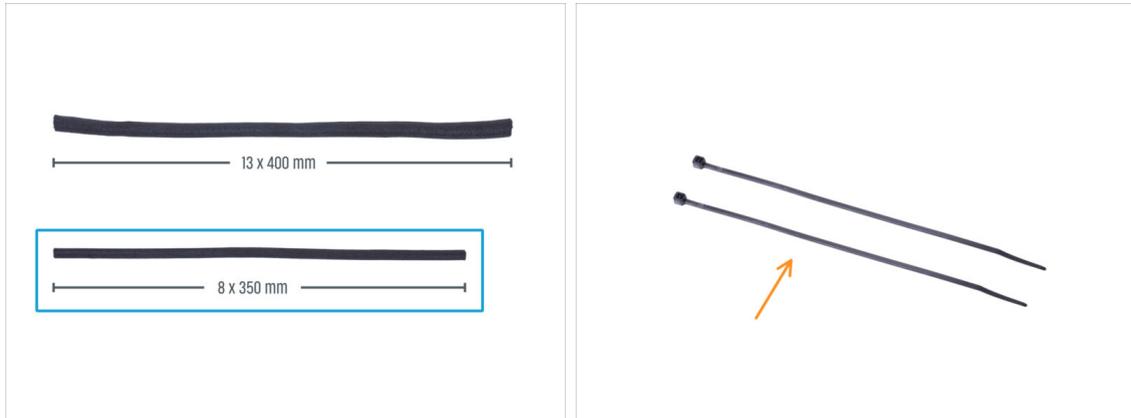
- ◆ Faites glisser le support du cadre de l'imprimante sur les vis dans les profilés en aluminium (au lieu du bloc d'alimentation).
- ◆ Déplacez le support du cadre de l'imprimante vers le cadre.
- ◆ Fixez le support du cadre de l'imprimante au cadre avec deux vis M4x10r.

ÉTAPE 14 Montage du support du cadre de l'imprimante



- ◆ Serrez à fond les vis du support du cadre de l'imprimante.

ÉTAPE 15 Gainage des câbles du bloc d'alimentation : préparation des pièces : préparation des pièces

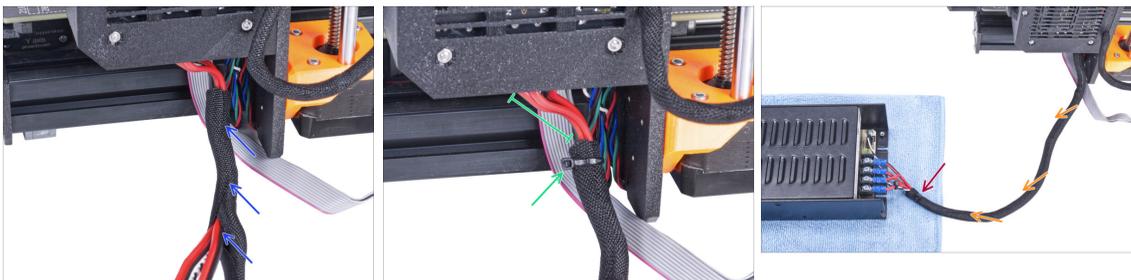


◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

⚠ Il y a deux gaines textiles dans votre kit avec des longueurs et diamètres différents.

- ◆ Gaine textile 8 x 350 mm (1x)
- ◆ Collier de serrage (2x)

ÉTAPE 16 Gainage des câbles du bloc d'alimentation



- ◆ À partir de l'électronique, enroulez le câble du bloc d'alimentation (y compris le câble du power panic noir et blanc) dans la gaine textile.
- ◆ Laissez 2-5 cm à partir de l'électronique découvert. Fixez l'extrémité de la gaine avec un collier de serrage.
- ◆ Enveloppez toute la longueur du faisceau et entortillez légèrement la gaine, **pas les câbles**.
- ◆ Fixez l'extrémité de la gaine avec un collier de serrage.

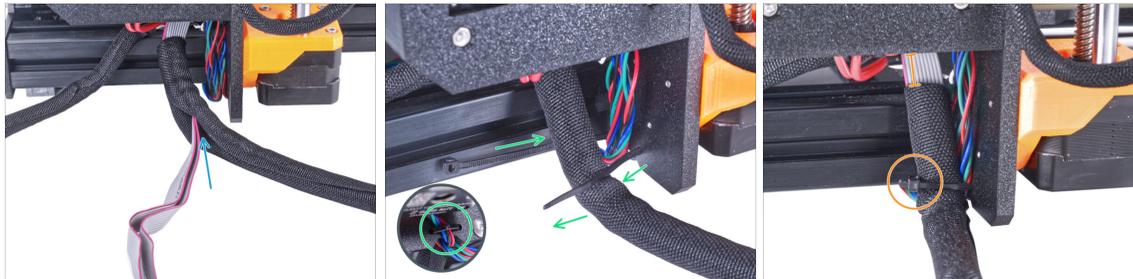
ÉTAPE 17 Gainage des câbles du LCD : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

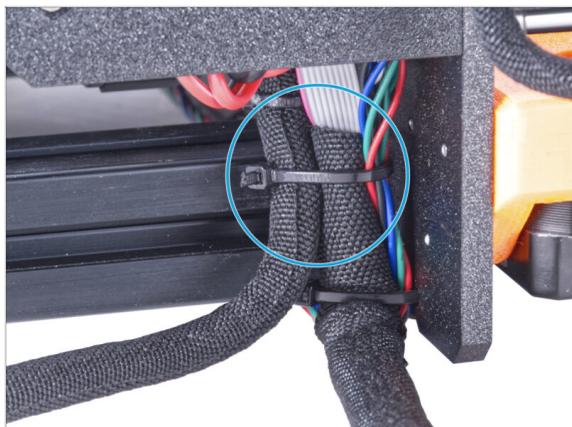
- Gaine textile 13 x 400 mm (1x)
- Collier de serrage (2x)

ÉTAPE 18 Gainage des câbles du LCD



- Depuis l'électronique, passez les câbles du LCD dans la gaine textile.
- Gainez toute la longueur du faisceau des câbles du LCD.
- À l'aide du collier de serrage, créez une boucle à travers les trous circulaires du cadre autour du faisceau des câbles du moteur et des câbles du LCD.
- ⚠ **N'oubliez pas d'inclure le câble du moteur gauche de l'axe Z sur la face avant du cadre ! Voir le détail.**
- Laissez 2-5 cm à partir de l'électronique découverte. Fixez le faisceau de câbles avec le collier de serrage. **Ne serrez pas trop le faisceau !** Vous pourriez couper les câbles.

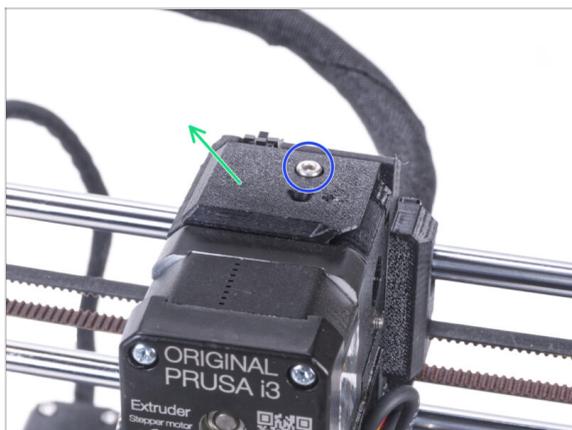
ÉTAPE 19 Fixation des câbles



- ◆ Joignez le faisceau des câbles du LCD et le faisceau des câbles du bloc d'alimentation et fixez-les ensemble avec le collier de serrage.

⚠ **Ne serrez pas trop le collier de serrage ! Cela peut endommager les câbles.**

ÉTAPE 20 Retrait du FS-cover



ⓘ La procédure suivante est destinée à une imprimante à matériau unique. Si vous avez une imprimante multi-matériaux, allez au [Démontage de l'écran LCD](#).

- ◆ Desserrez la vis M3x10 fixant le FS-cover et mettez-le de côté. Nous en aurons encore besoin plus tard.
- ◆ Retirez le FS-cover de l'extrudeur.

ÉTAPE 21 Installation du nouveau FS-cover : préparation des pièces : préparation des pièces



◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

- ◆ Nouveau FS-cover (1x)

⚠ **Notez que le nouveau FS-cover diffère de l'ancien pour la MK3S+. Il a un insert en laiton.**

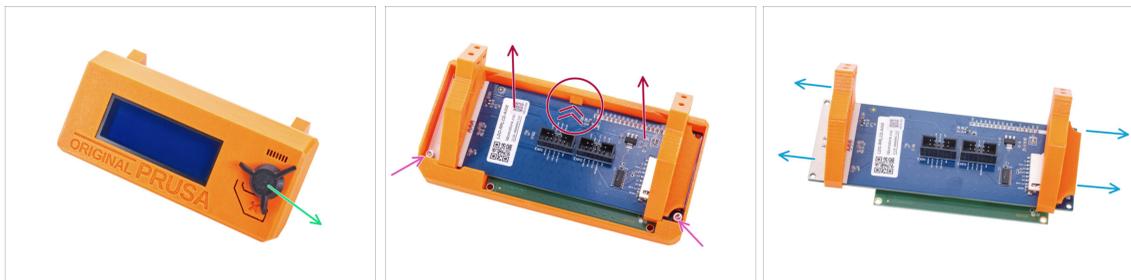
- ◆ Vis M3x10 (1x) réutilisez l'ancienne
- ◆ Raccord QSM-M5 (1x)

ÉTAPE 22 Installation du nouveau FS-cover



- ◆ Fixez le nouveau FS-cover sur l'extrudeur. Regardez la bonne orientation. Le côté biseauté doit être à droite (au-dessus de l'extruder-idler).
- ◆ Fixez-le avec la vis M3x10.
- ◆ Visser le raccord dans l'insert en laiton du FS-cover. Pas besoin d'utiliser une clé.

ÉTAPE 23 Démontage de l'écran LCD



- ◆ Retirez la carte SD de l'ensemble du LCD.
- ◆ Retirez le bouton LCD et conservez-le pour une utilisation ultérieure.
- ◆ Desserrez les deux vis M3x10 fixant l'écran LCD.
- ◆ Poussez légèrement le loquet sur le cache du LCD et retirez l'écran LCD.
- ◆ Faites glisser les supports du LCD de l'écran LCD.

ÉTAPE 24 Préparation de l'écran LCD : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- LCD-support-L-MK3S+ (1x)
- LCD-support-R-MK3S+ (1x)
- Écrou M3nS (2x)
- Vis M3x10 (2x) *précédemment retirées*
- LCD-cover (1x) *ancienne pièce*
- Écran LCD (1x) *ancienne pièce*
- Bouton du LCD (1x) *ancienne pièce*

ÉTAPE 25 Préparation de l'écran LCD



● Insérez à fond l'écrou M3nS dans chaque LCD-support.

⚠ Lors de la manipulation, veillez à ce que les écrous ne tombent pas des pièces.

ÉTAPE 26 Préparation de l'écran LCD



- ◆ Faites glisser le LCD-support-L du côté gauche de la carte LCD (le côté avec la fente pour la carte SD) à peu près dans la même position que sur l'image.
- ◆ Faites glisser le LCD-support-R du côté droit à peu près dans la même position que sur l'image.
- ◆ Insérez l'écran LCD avec les supports au fond du LCD-cover. Le contrôleur LCD doit se clipser sous le support au centre du LCD-cover.
- ◆ Ajustez la position des supports si nécessaire. Il doit rentrer dans les découpes.
- ◆ Fixez l'écran LCD avec deux vis M3x10.

ÉTAPE 27 Assemblage du bouton du LCD



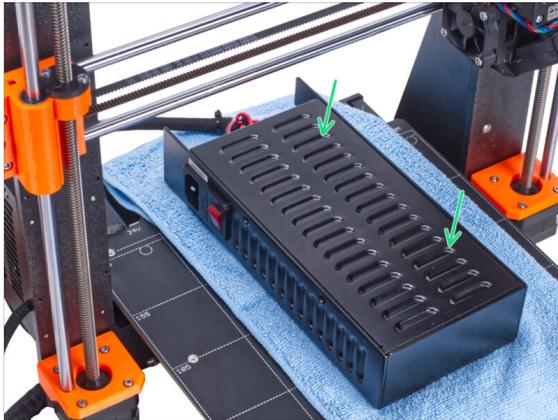
- ◆ Fixez le LCD-knob sur l'encodeur.
- ⓘ L'orientation de montage du bouton n'a pas d'importance.

ÉTAPE 28 C'est l'heure des Haribo !



- ◆ C'était facile, non ? Récompensez-vous et faites le plein d'énergie pour le prochain chapitre.
- ◆ Mangez la deuxième rangée d'ours en gomme. Laissez les autres !

ÉTAPE 29 L'imprimante est prête



- ◆ Placez soigneusement le bloc d'alimentation sur le plateau chauffant. Utilisez un morceau de tissu comme protection.
- ◆ **Bravo, l'imprimante est prête.**
- ⓘ Mettez l'imprimante de côté pendant un certain temps, nous en aurons besoin plus tard.
- ◆ Passons maintenant au chapitre suivant : **3. Assemblage de l'enceinte**

2B. Préparation de l'imprimante (MK3S+ Alimentation Argentée)



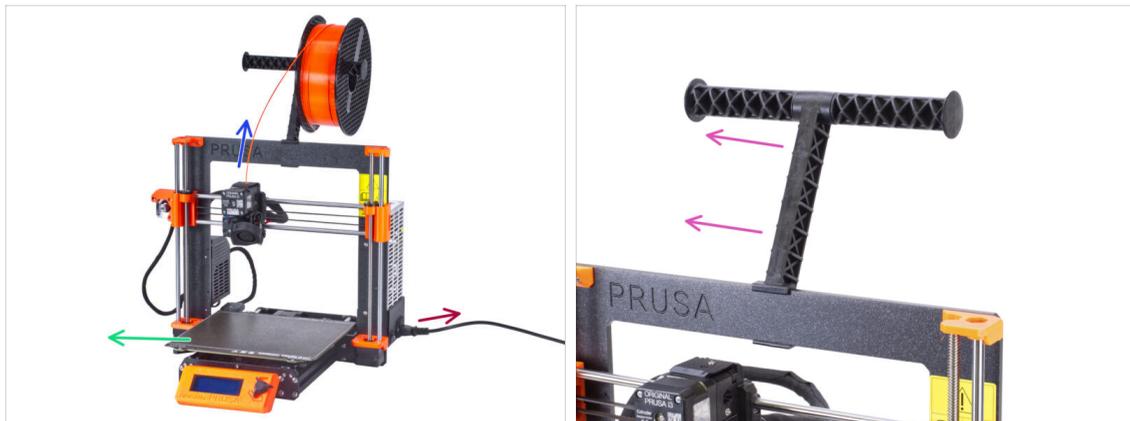
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé Allen de 3,0 mm
- Pince à bec fin *pour couper les colliers de serrage*
- Chiffon ou morceau de tissu (au moins 15x15 cm) *pour recouvrir le plateau chauffant*

ÉTAPE 2 Préparation de l'imprimante



⚠ **Avant de commencer le démontage partiel de l'imprimante, procédez comme suit :**

- Déchargez le filament de l'extrudeur.
- Éteignez l'imprimante et débranchez le câble d'alimentation.
- Retirez la plaque en acier du plateau chauffant.
- Retirez la bobine de filament du support de bobine et retirez le support de bobine de l'imprimante.

ÉTAPE 3 Déconnexion des câbles du LCD



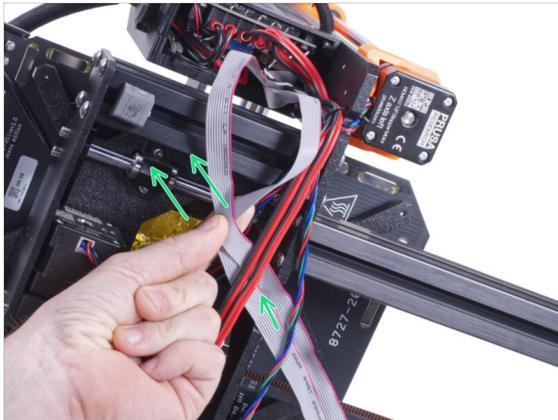
- ◆ Tournez délicatement l'imprimante sur le côté (sur le bloc d'alimentation).
- ◆ Débranchez les deux câbles du LCD de la carte LCD.
- ◆ Retirez très soigneusement les câbles du LCD du profilé du cadre en aluminium. **Ne tirez pas sur le câble !**

ÉTAPE 4 Retrait des câbles du LCD



- ◆ À l'aide de la pince à bec effilé, coupez le collier de serrage près du bloc d'alimentation. **Attention à ne pas couper les câbles !**
- ◆ Suivez le faisceau de câbles vers le haut. Coupez deux colliers de serrage fixant le faisceau de câbles sur les câbles de l'écran du LCD.
- ◆ Coupez les colliers de serrage restants sur le faisceau de câbles. Leur nombre peut varier à cet endroit.

ÉTAPE 5 Retrait des câbles du LCD



- Retirez les câbles du LCD du faisceau de câbles.
- Remettez l'imprimante sur ses pieds et laissez les câbles du LCD libres à côté de l'imprimante.

⚠ **Évitez de poser l'imprimante sur les câbles du LCD !**

ÉTAPE 6 Retrait de l'écran LCD



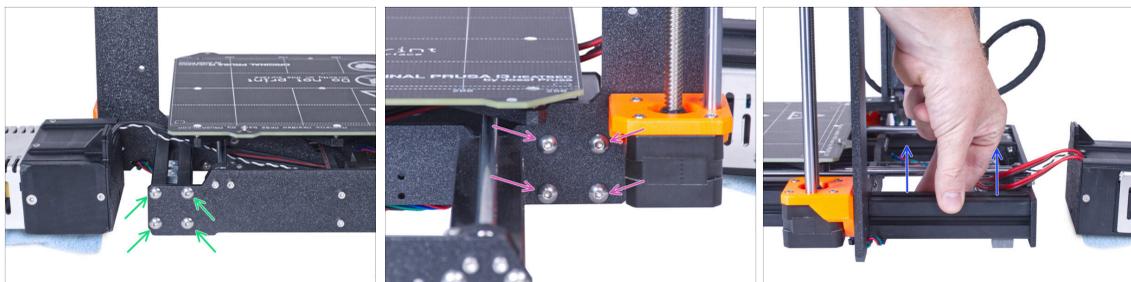
- Éloignez le plateau chauffant de l'écran LCD.
- Desserrez les quatre vis qui maintiennent l'écran LCD sur la plaque avant. Retirez l'écran LCD de l'imprimante.
- ⓘ Mettez l'écran LCD dans un endroit sûr pour l'instant. Vous en aurez de nouveau besoin bientôt.

ÉTAPE 7 Libération du bloc d'alimentation



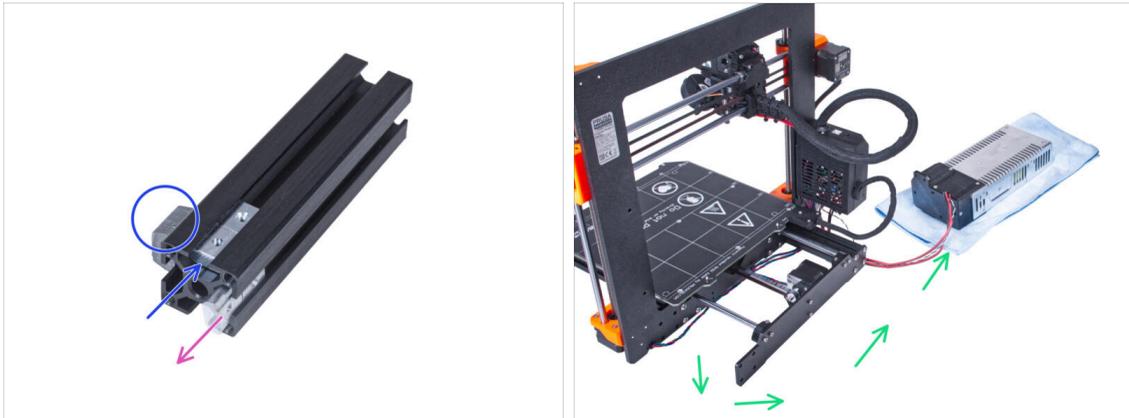
- ◆ Tournez l'imprimante et depuis l'arrière de l'imprimante, desserrez les deux vis fixant le bloc d'alimentation sur le petit profilé en aluminium.
- ◆ Retournez l'imprimante avec la face avant face à vous et desserrez les deux vis fixant le bloc d'alimentation au cadre. **Maintenez le bloc d'alimentation pour l'empêcher de tomber.**
- ◆ Placez soigneusement le bloc d'alimentation à côté de l'imprimante sur un morceau de tissu pour éviter d'endommager le bloc d'alimentation ou la surface de travail.

ÉTAPE 8 Retrait du profilé court



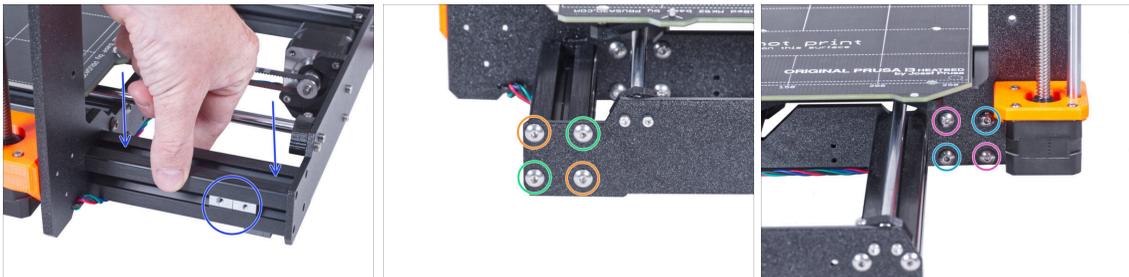
- ◆ À l'arrière de l'imprimante, desserrez les quatre vis M5 fixant le petit profilé gauche.
- ◆ Depuis l'avant de l'imprimante, desserrez les quatre vis M5 fixant le petit profilé.
- ◆ Retirez délicatement le profilé court du cadre.

ÉTAPE 9 Repositionnement des écrous M3nE



- ◆ Retirez deux écrous M3nE de leur position d'origine.
- ◆ Repositionnez deux écrous M3nE sur le "canal" suivant à gauche dans le profilé. Remarquez où se trouve le pied anti-vibration.
- ⓘ La position exacte des écrous dans le canal n'a pas d'importance pour le moment.
- ◆ Retirez les câbles du bloc d'alimentation de l'imprimante et placez le bloc d'alimentation à côté de l'imprimante.

ÉTAPE 10 Fixation du profilé court



- ◆ Remplacez le profilé court sur le cadre. Les écrous M3nE doivent être orientés en dehors de l'imprimante.
- ◆ Depuis l'arrière de l'imprimante, alignez les trous de la plaque arrière et du profilé et fixez-la avec deux vis M5x16r en diagonale.
- ◆ Insérez et serrez deux M5x16r dans les trous restants.
- ◆ Fixez le profilé par l'avant avec deux M5x16r en diagonale.
- ◆ Insérez et serrez deux M5x16r dans les trous restants.

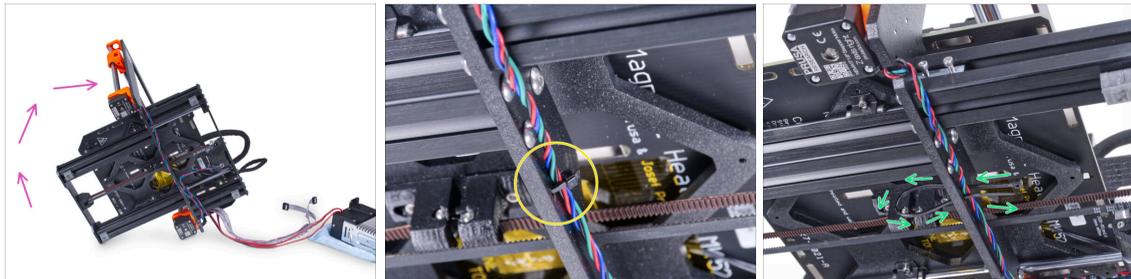
ÉTAPE 11 Guidage des câbles : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

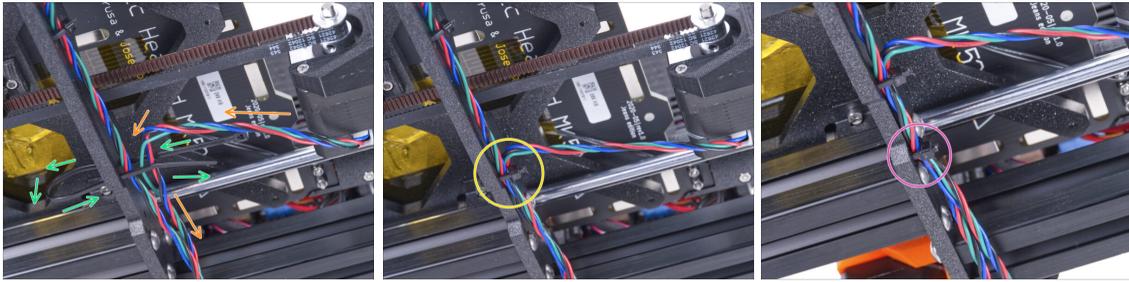
- Collier de serrage (3x)

ÉTAPE 12 Guidage des câbles



- Tournez l'imprimante avec précaution du côté de "l'électronique".
 - ⚠ **Évitez de poser l'imprimante sur les câbles du LCD !**
- Localisez les trous circulaires dans le cadre près du moteur droit de l'axe Z.
 - ⚠ Dans les étapes à venir, **veuillez serrer tous les colliers de serrage prudemment** car vous risquez de pincer/casser les câbles.
- Passez le collier de serrage à travers les trous circulaires dans le cadre pour créer une boucle.
- Guidez le câble du moteur dans le collier de serrage et serrez-le. Soyez prudent de ne pas trop serrer le collier puisqu'il peut couper les fils. Coupez le bout restant.

ÉTAPE 13 Guidage des câbles



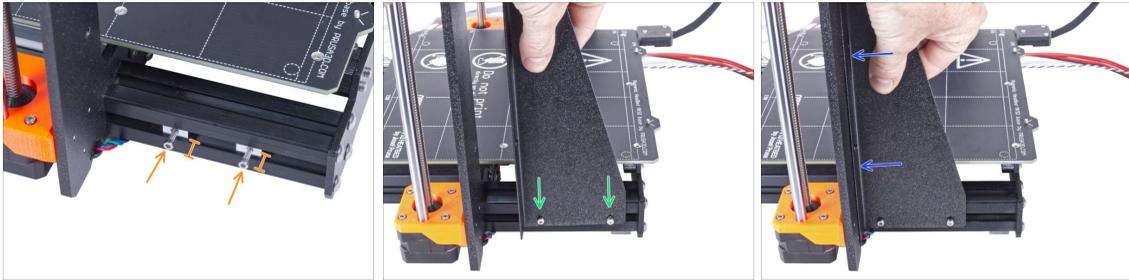
- Continuez vers le bas et utilisez un autre collier de serrage pour créer la boucle suivante.
- Insérez le câble du moteur de l'axe Y dans le faisceau en cours.
- Placez délicatement le câble dans le collier de serrage et serrez-le pour qu'il soit ajusté et qu'il maintienne les fils. Soyez prudent de ne pas trop serrer le collier puisqu'il peut couper les fils. Coupez le bout restant.
- Suivez les câbles et fixez le faisceau avec le collier de serrage dans les deux trous suivants.

ÉTAPE 14 Montage du support du cadre de l'imprimante : préparation des pièces



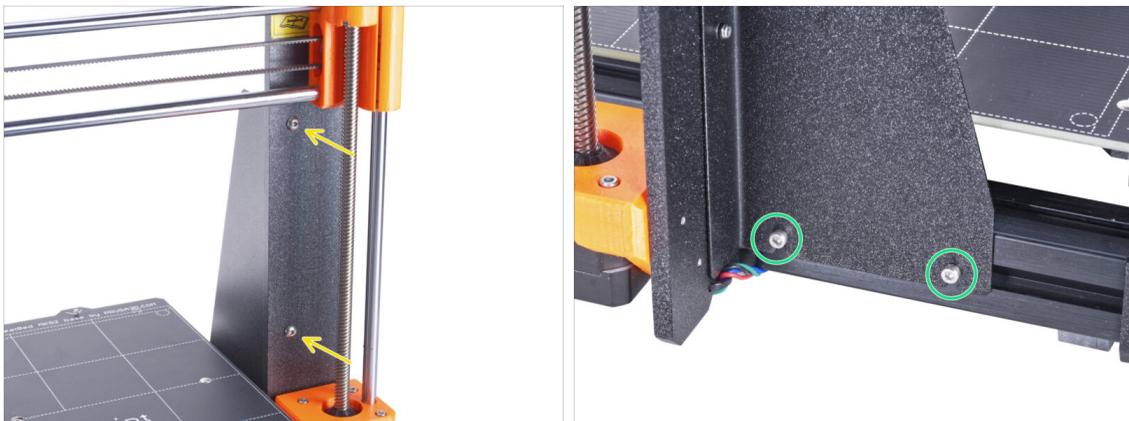
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Support du cadre de l'imprimante (1x)
- Vis M4x10r (2x) précédemment retirées du bloc d'alimentation
- Vis M3x10r (2x) précédemment retirées du bloc d'alimentation

ÉTAPE 15 Montage du support du cadre de l'imprimante



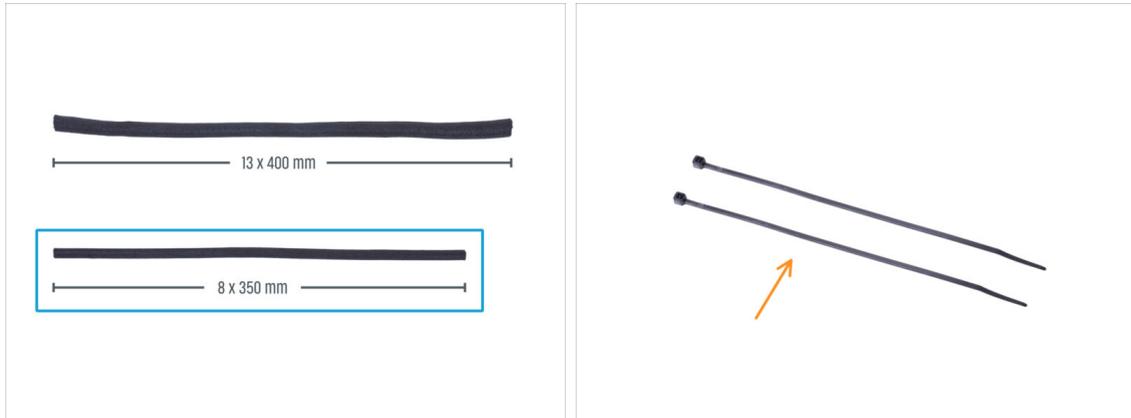
- ✦ Insérez deux vis M3x10 dans les écrous M3nE. Ne les serrez pas complètement. Cinq tours suffiront pour l'instant.
- ✦ Faites glisser le support du cadre de l'imprimante sur les vis dans les profilés en aluminium (au lieu du bloc d'alimentation).
- ✦ Déplacez le support du cadre de l'imprimante vers le cadre.

ÉTAPE 16 Montage du support du cadre de l'imprimante



- ✦ Fixez le support du cadre de l'imprimante au cadre avec deux vis M4x10r.
- ✦ Serrez à fond les vis du support du cadre de l'imprimante.

ÉTAPE 17 Gainage des câbles du bloc d'alimentation : préparation des pièces : préparation des pièces



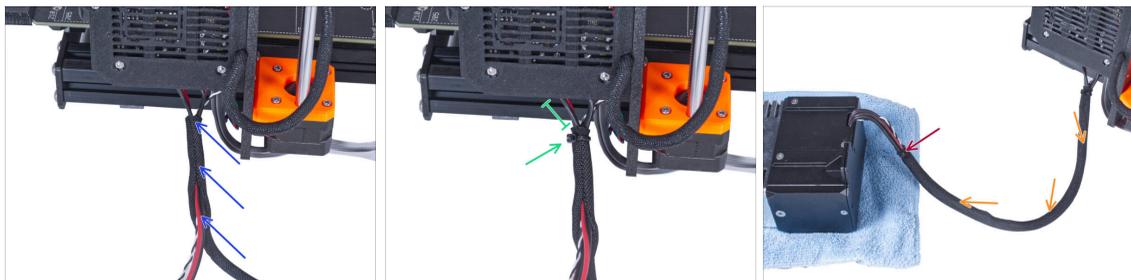
🛠 Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

⚠ Il y a deux gaines textiles dans votre kit avec des longueurs et diamètres différents.

🔵 Gaine textile 8 x 350 mm (1x)

🟠 Collier de serrage (2x)

ÉTAPE 18 Gainage des câbles du bloc d'alimentation



🔵 À partir de l'électronique, enroulez le câble du bloc d'alimentation (y compris le câble du power panic noir et blanc) dans la gaine textile.

🟢 Laissez 2-5 cm à partir de l'électronique découvert. Fixez l'extrémité de la gaine avec un collier de serrage.

🟠 Enveloppez toute la longueur du faisceau et entortillez légèrement la gaine, **pas les câbles**.

🟢 Fixez l'extrémité de la gaine avec un collier de serrage.

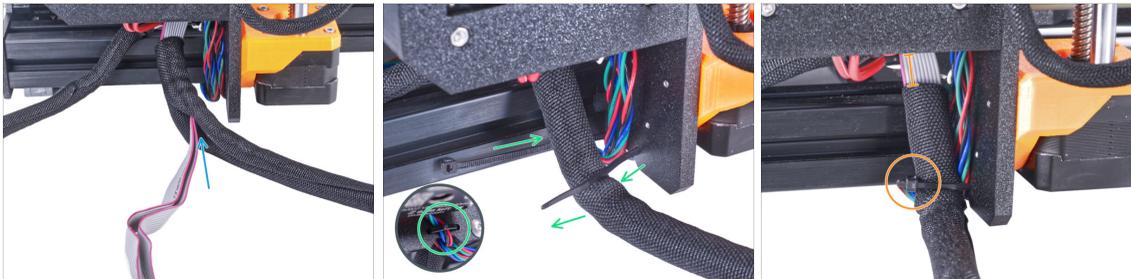
ÉTAPE 19 Gainage des câbles du LCD : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

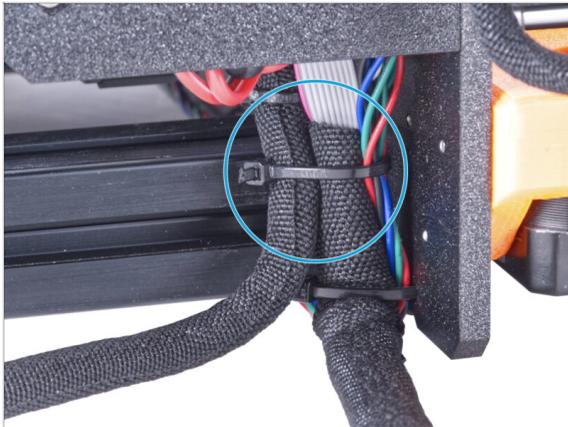
- Gaine textile 13 x 400 mm (1x)
- Collier de serrage (2x)

ÉTAPE 20 Gainage des câbles du LCD



- Depuis l'électronique, passez les câbles du LCD dans la gaine textile.
- Gainez toute la longueur du faisceau des câbles du LCD.
- À l'aide du collier de serrage, créez une boucle à travers les trous circulaires du cadre autour du faisceau des câbles du moteur et des câbles du LCD.
- ⚠ **N'oubliez pas d'inclure le câble du moteur gauche de l'axe Z sur la face avant du cadre ! Voir le détail.**
- Laissez 2-5 cm à partir de l'électronique découverte. Fixez le faisceau de câbles avec le collier de serrage. **Ne serrez pas trop le faisceau !** Vous pourriez couper les câbles.

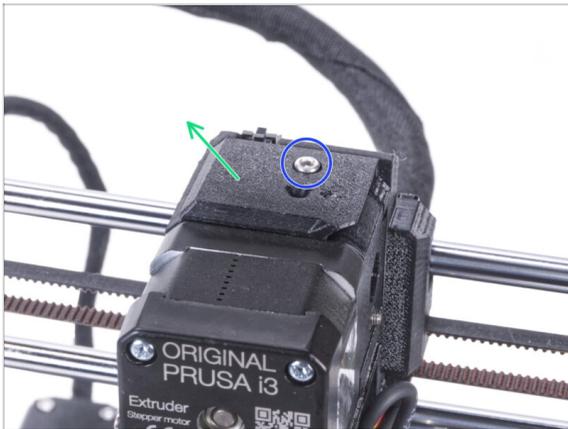
ÉTAPE 21 Fixation des câbles



- ◆ Joignez le faisceau des câbles du LCD et le faisceau des câbles du bloc d'alimentation et fixez-les ensemble avec le collier de serrage.

⚠ **Ne serrez pas trop le collier de serrage ! Cela peut endommager les câbles.**

ÉTAPE 22 Retrait du FS-cover



ⓘ La procédure suivante est destinée à une imprimante à matériau unique. Si vous avez une imprimante multi-matériaux, allez au [Démontage de l'écran LCD](#).

- ◆ Desserrez la vis M3x10 fixant le FS-cover et mettez-le de côté. Nous en aurons encore besoin plus tard.
- ◆ Retirez le FS-cover de l'extrudeur.

ÉTAPE 23 Installation du nouveau FS-cover : préparation des pièces : préparation des pièces



◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

- ◆ Nouveau FS-cover (1x)

⚠ **Notez que le nouveau FS-cover diffère de l'ancien pour la MK3S+. Il a un insert en laiton.**

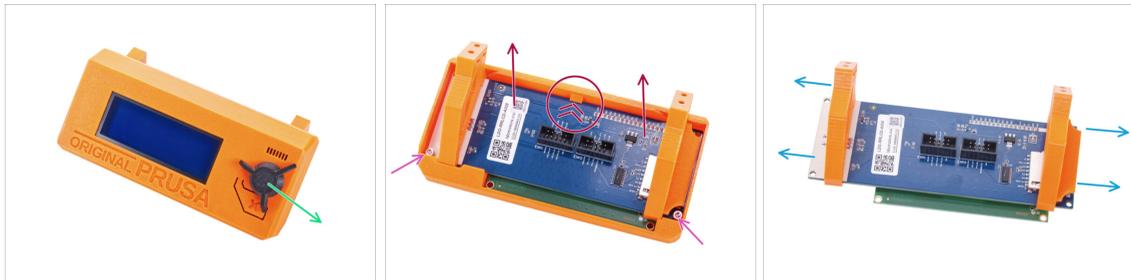
- ◆ Vis M3x10 (1x) réutilisez l'ancienne
- ◆ Raccord QSM-M5 (1x)

ÉTAPE 24 Installation du nouveau FS-cover



- ◆ Fixez le nouveau FS-cover sur l'extrudeur. Regardez la bonne orientation. Le côté biseauté doit être à droite (au-dessus de l'extruder-idler).
- ◆ Fixez-le avec la vis M3x10.
- ◆ Visser le raccord dans l'insert en laiton du FS-cover. Pas besoin d'utiliser une clé.

ÉTAPE 25 Démontage de l'écran LCD



- ◆ Retirez la carte SD de l'ensemble du LCD.
- ◆ Retirez le bouton LCD et conservez-le pour une utilisation ultérieure.
- ◆ Desserrez les deux vis M3x10 fixant l'écran LCD.
- ◆ Poussez légèrement le loquet sur le cache du LCD et retirez l'écran LCD.
- ◆ Faites glisser les supports du LCD de l'écran LCD.

ÉTAPE 26 Préparation de l'écran LCD : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- LCD-support-L (1x)
- LCD-support-R (1x)
- Écrou M3nS (2x)
- Vis M3x10 (2x) *précédemment retirées*
- LCD-cover (1x) *ancienne pièce*
- Écran LCD (1x) *ancienne pièce*
- Bouton du LCD (1x) *ancienne pièce*

ÉTAPE 27 Préparation de l'écran LCD



● Insérez à fond l'écrou M3nS dans chaque LCD-support.

⚠ Lors de la manipulation, veillez à ce que les écrous ne tombent pas des pièces.

ÉTAPE 28 Préparation de l'écran LCD



- ◆ Faites glisser le LCD-support-L du côté gauche de la carte LCD (le côté avec la fente pour la carte SD) à peu près dans la même position que sur l'image.
- ◆ Faites glisser le LCD-support-R du côté droit à peu près dans la même position que sur l'image.
- ◆ Insérez l'écran LCD avec les supports au fond du LCD-cover. Le contrôleur LCD doit se clipser sous le support au centre du LCD-cover.
- ◆ Ajustez la position des supports si nécessaire. Il doit rentrer dans les découpes.
- ◆ Fixez l'écran LCD avec deux vis M3x10.

ÉTAPE 29 Assemblage du bouton du LCD



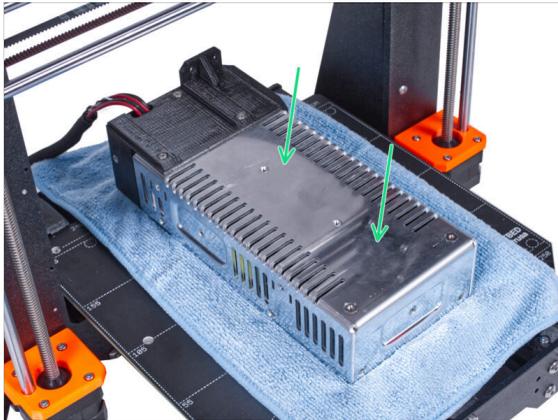
- ◆ Fixez le LCD-knob sur l'encodeur.
- ⓘ L'orientation de montage du bouton n'a pas d'importance.

ÉTAPE 30 C'est l'heure des Haribo !



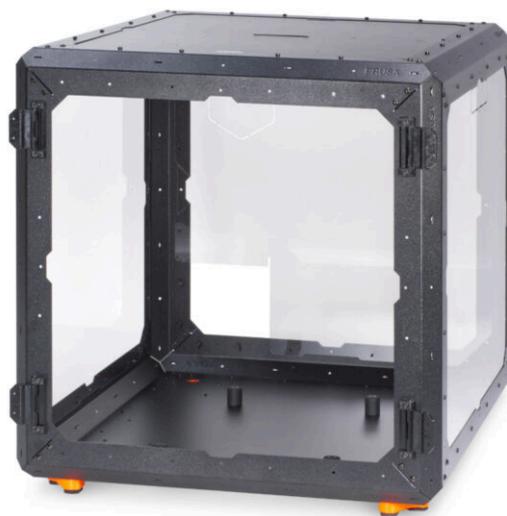
- ◆ C'était facile, non ? Récompensez-vous et faites le plein d'énergie pour le prochain chapitre.
- ◆ Mangez la deuxième rangée d'ours en gomme. Laissez les autres !

ÉTAPE 31 L'imprimante est prête

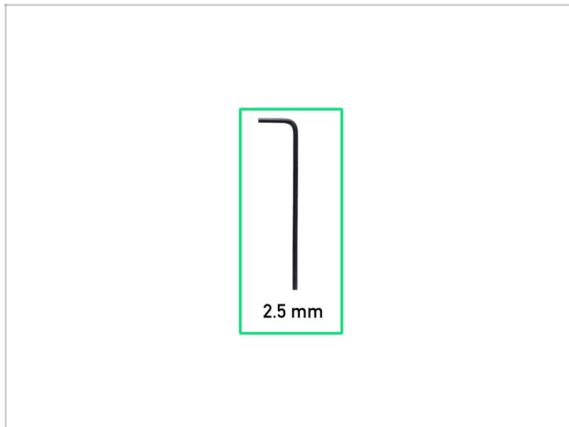


- ◆ Placez soigneusement le bloc d'alimentation sur le plateau chauffant. Utilisez un morceau de tissu comme protection.
- ◆ **Bravo, l'imprimante est prête.**
- ⓘ Mettez l'imprimante de côté pendant un certain temps, nous en aurons besoin plus tard.
- ◆ Passons maintenant au chapitre suivant : **3. Assemblage de l'enceinte**

3. Assemblage de l'enceinte

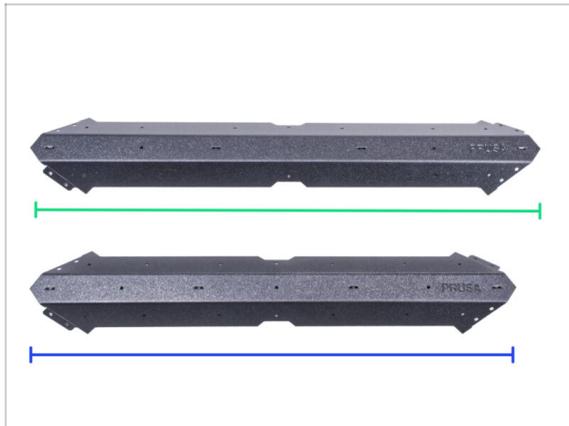


ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



- Pour ce chapitre, veuillez préparer :
- Clé Allen de 2,5 mm

ÉTAPE 2 Profilé LONG vs COURT



- ⚠ **REMARQUE : Il existe deux types de profilés en tôle dans votre kit. Leur seule différence est la longueur. Comparez toujours les profils entre eux ! Voir la photo.**
- Profilé long - 4 pièces dans votre kit
- Profilé court - 8 pièces dans votre kit
- ⚠ **Manipulez les profilés très soigneusement ! Les profilés ont des arêtes vives.**

ÉTAPE 3 Assemblage du cadre de base : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Profilé long (2x)

● Profilé court (2x)

⚠ **Pour être sûr, comparez les longueurs des profilés.**

● Vis M4x5r (8x)

ÉTAPE 4 Assemblage du cadre de base



● Placez les profilés sur la surface comme sur la photo :

● Profilé court

● Profilé long

⚠ **Nous vous recommandons d'utiliser un tapis sous les profilés pour protéger votre surface de travail des rayures.** Après les avoir assemblés, ils devront être placés avec les angles vifs vers le bas. Vous pouvez utiliser la boîte en carton d'origine, mais ne la démontez pas, elle vous sera utile dans peu de temps.

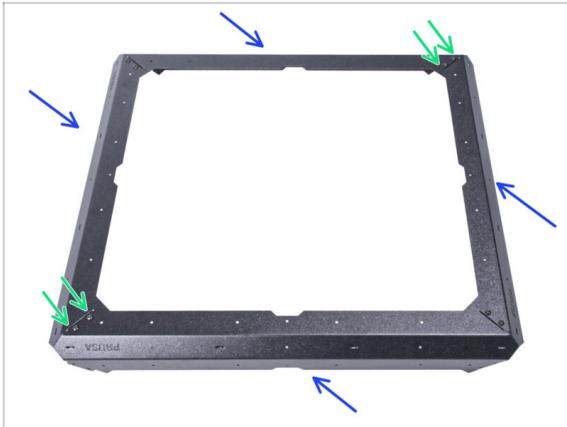
● Faites attention à la bonne position du logo en fonction de l'image.

● Fixez les deux profilés ensemble et alignez les trous dans la jointure.

● Assemblez les deux profilés avec deux vis M4x5r.

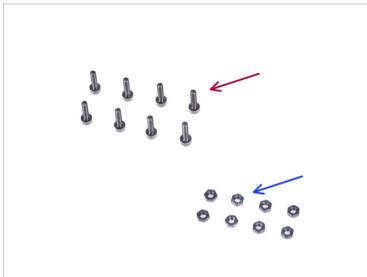
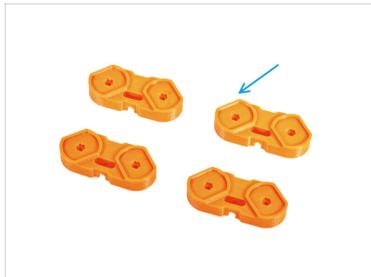
● Utilisez la MÊME procédure avec l'autre couple de profilés long et court.

ÉTAPE 5 Assemblage du cadre de base



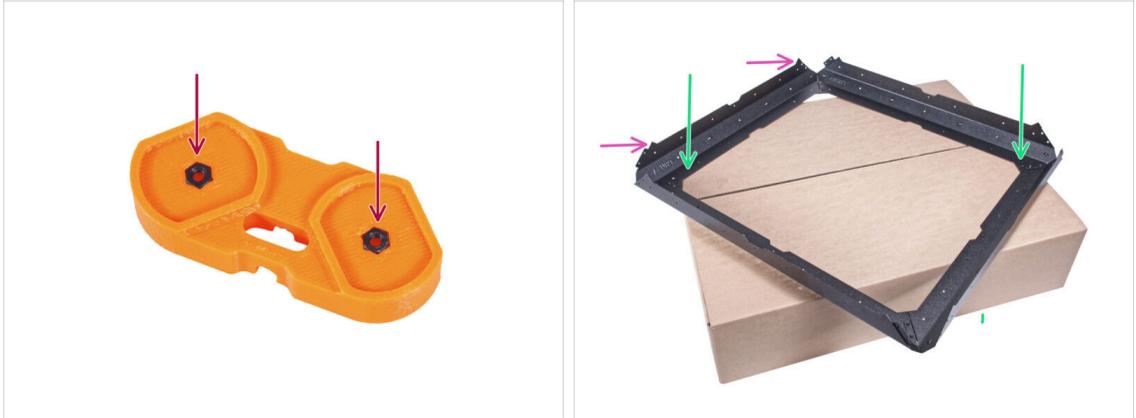
- Fixez les deux pièces de base assemblées ensemble comme sur l'image.
- Assemblez-les avec quatre vis M4x5r.

ÉTAPE 6 Assemblage des pieds : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Support de pieds (4x)
- Vis M3x12 (8x)
- Écrou M3n (8x)
- Bloc de mousse ou lot de patins en mousse (2x)

ÉTAPE 7 Installation du support de pieds



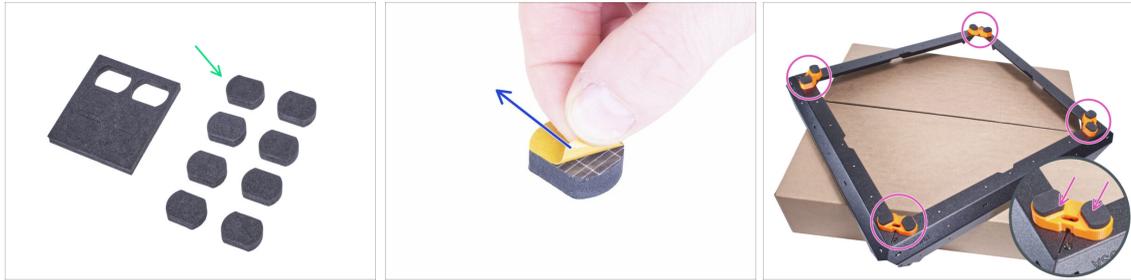
- Insérez deux écrous M3n dans chaque support de pieds.
 - Placez l'ensemble de base sur le dessus de la boîte en carton d'origine (profilés & tôles d'acier), avec au moins un coin dépassant de la boîte.
 - Voir la bonne orientation de la base. Les "épines" de la plaque en métal doivent être tournées vers le haut.
- i** Si vous ne pouvez pas utiliser une boîte en carton, placez l'ensemble sur le bord de la surface. N'oubliez pas d'utiliser un tapis pour protéger la surface des rayures.

ÉTAPE 8 Assemblage des pieds



- Prenez le support de pieds et orientez-le pour le coin qui dépasse, comme sur l'image. **Voir l'orientation de la pièce.**
- Dans cette orientation, **placez les supports de pieds sous la jointure des profilés** et alignez les trous des pièces.
- Fixez toutes les pièces avec deux vis M3x12.
- Procédez de la même manière avec les supports de pieds restants.
- Tournez le cadre de manière à ce que les supports de pieds soient orientés vers le haut.

ÉTAPE 9 Fixation des patins anti-vibrations



- ◆ Poussez doucement 8 patins hors des blocs.
- ⓘ Conservez les quatre patins restants en réserve.
- ◆ Décollez le film protecteur de tous les coussinets. Attention, il y a de la colle (adhésive) appliquée sur le patin.
- ◆ Collez deux patins anti-vibration dans chaque support de pieds.
- ◆ Tournez le cadre sur ses pieds et mettez-le de côté pendant un moment.

ÉTAPE 10 Assemblage du panneau inférieur : préparation des pièces



- ◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- ◆ Panneau inférieur (1x)
- ◆ Vis M3x4 (16x)
- ◆ Boîte en carton (1x) *au moins 15 x 15 x 8 cm. Nous l'utiliserons comme un autre support temporaire.*
- ⓘ Vous pouvez utiliser n'importe quelle bobine de Prusament.

ÉTAPE 11 Assemblage du panneau inférieur



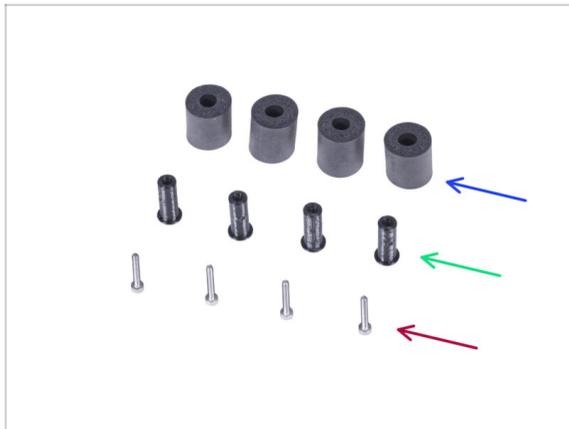
- Placez le panneau inférieur sur la boîte en carton. Placez la boîte de manière à ce qu'elle soit au centre du panneau.
- ⚠ Une bonne orientation des panneaux et du cadre est cruciale ! Suivez la bonne procédure et regardez attentivement l'orientation des pièces sur les photos.**
- Notez la **découpe en "V" sur l'avant** et la **découpe en "L" à droite**. Maintenez cette orientation du panneau inférieur.
- Prenez l'ensemble du cadre de base et placez-le sur le panneau inférieur. La découpe en "V" du panneau doit être face à la découpe sur le cadre de base.

ÉTAPE 12 Fixation du panneau inférieur



- Fixez le panneau inférieur près des coins avant et arrière à l'aide de deux vis M3x4.
- Insérez les quatorze vis M3x4 restantes dans les autres trous.
- ⚠ Les quatre trous marqués "X" dans l'image doivent rester vides.**

ÉTAPE 13 Installation des amortisseurs antidérapants : préparation des pièces



◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

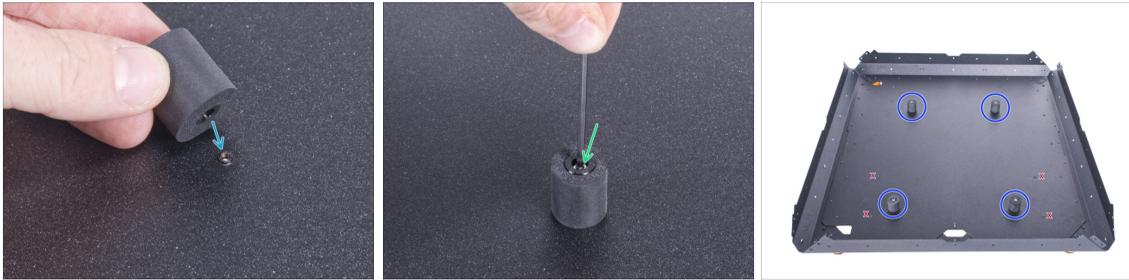
- ◆ Amortisseur antidérapant (4x)
- ◆ Insert d'amortisseur (4x)
- ◆ Vis M3x20 (4x)

ÉTAPE 14 Préparation des amortisseurs antidérapants



- ◆ Poussez l'insert d'amortisseur dans l'amortisseur antidérapant. Peu importe le côté, l'amortisseur antidérapant est symétrique.
- ◆ Tournez l'ensemble sur ses pieds et orientez la base avec la découpe centrale avant tournée vers l'avant.
- ⓘ N'oubliez pas que cette découpe marquera l'avant du boîtier lors de l'assemblage.
- ◆ Évitez d'utiliser les trous marqués "X" sur la photo.
- ⚠ Évitez d'utiliser les trous marqués "X" sur la photo.

ÉTAPE 15 Montage des amortisseurs antidérapants



- Placez l'amortisseur antidérapant sur le trou fileté.
- Insérez la vis M3x20 dans l'amortisseur antidérapant et serrez-la.
- Procédez de la même manière pour les autres amortisseurs antidérapants.

⚠ Pour être sûr, vérifiez si vous utilisez les bons trous !

ÉTAPE 16 Assemblage des supports : préparation des pièces



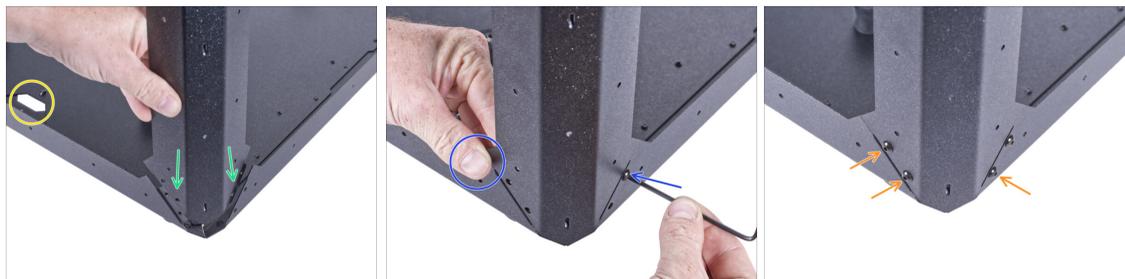
⬛ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Profilé court (4x)

⚠ Pour être sûr, comparez les longueurs des profilés.

- Vis M4x5r (16x)

ÉTAPE 17 Assemblage des supports



- ◆ Orientez l'ensemble comme sur la photo, voir la découpe avant.
- ⚠ **SOYEZ TRÈS PRUDENT ! Les profilés ont des arêtes vives. Un profilé qui tombe peut vous blesser ou endommager la surface de travail.**
- ◆ Fixez le profilé court au coin droit. **Assurez-vous qu'il n'y a pas de logo PRUSA sur le côté inférieur du profilé.**
- ⓘ Regardez de plus près la jointure - un côté chevauche le profilé inférieur et l'autre est recouvert par un autre profilé inférieur.
- ◆ Maintenez le profilé avec votre main pour maintenir la position et fixez-le avec une vis M4x5r.
- ◆ Insérez et serrez les trois vis M4x5r restantes.

ÉTAPE 18 Assemblage des supports



- ◆ Vérifiez que tous les profilés ont le logo PRUSA en haut.
- ◆ Fixez les trois autres profilés de la même manière.

ÉTAPE 19 Assemblage du cadre supérieur : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Profilé long (2x)

● Profilé court (2x)

⚠ **Pour être sûr, comparez les longueurs des profilés.**

● Vis M4x5r (24x)

ÉTAPE 20 Assemblage du cadre supérieur



● Orientez l'ensemble avec la face avant face à vous.

⚠ **SOYEZ TRÈS PRUDENT ! Les profilés ont des arêtes vives. Un profilé qui tombe peut vous blesser ou endommager la surface de travail.**

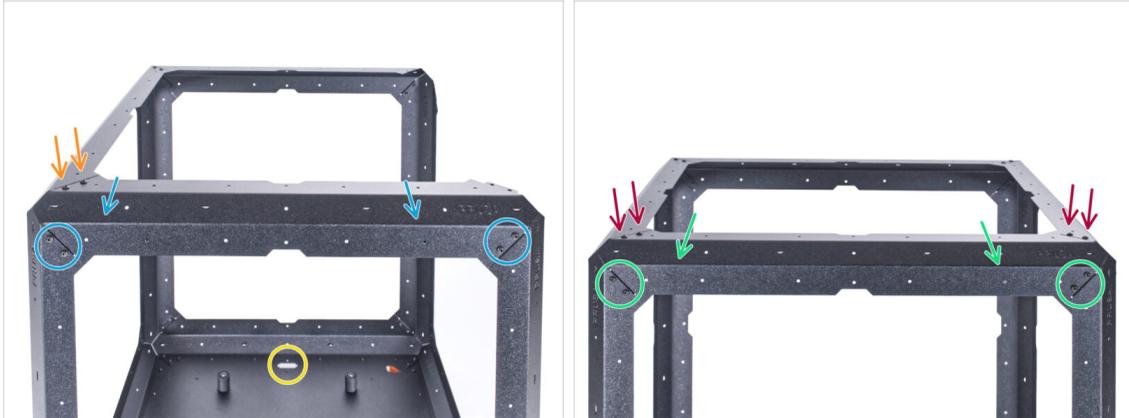
● Fixez le profilé court sur les supports et fixez-le avec deux vis M4x5r à chaque extrémité.

● **À partir de maintenant, le logo PRUSA doit être sur le côté droit de chaque profilé supérieur.**

● Du côté droit de l'ensemble, fixez le profilé long sur les supports et assemblez-les avec deux vis M4x5r à chaque extrémité. Maintenez la position du logo PRUSA.

● Fixez la jointure des deux profilés supérieurs avec deux vis M4x5r.

ÉTAPE 21 Assemblage du cadre supérieur



- Tournez l'ensemble avec la face arrière vers vous, voir la découpe avant.
- ⚠ **SOYEZ TRÈS PRUDENT ! Les profilés ont des arêtes vives. Un profilé qui tombe peut vous blesser ou endommager la surface de travail.**
- Par l'arrière, fixez le profilé court sur les supports et fixez-les avec deux vis M4x5r à chaque extrémité. Maintenez la position du logo PRUSA.
- Fixez la jointure des profilés par le haut avec deux vis M4x5r.
- Fixez le profilé long restant sur les supports et fixez-le avec deux vis M4x5r à chaque extrémité. Maintenez la position du logo PRUSA.
- Fixez chaque jointure du profilé par le haut avec deux vis M4x5r.

ÉTAPE 22 Assemblage du panneau supérieur : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Panneau supérieur (1x)
- Vis M3x4 (16x)

ÉTAPE 23 Préparation du panneau supérieur



⚠ Pour la prochaine étape, il est essentiel d'insérer le panneau supérieur à l'intérieur de l'enceinte dans le bon sens. Portez une attention particulière aux images et aux instructions :

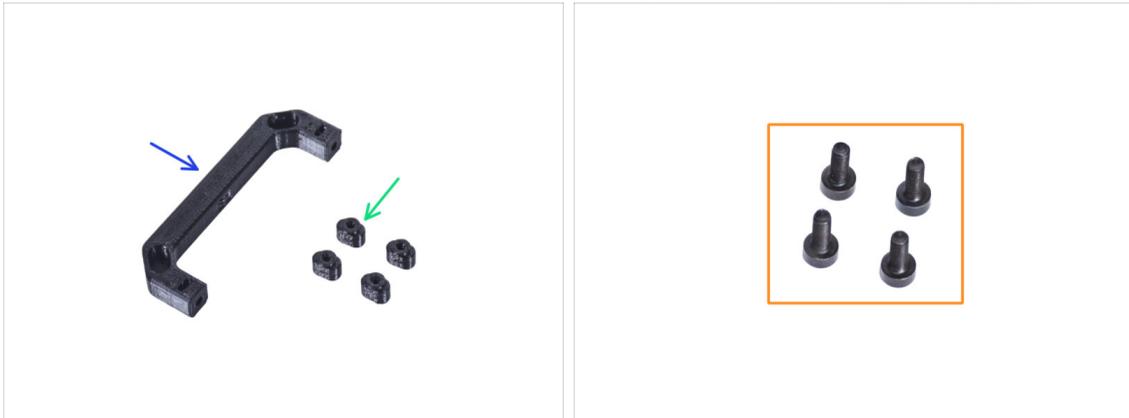
- Il y a des perforations sur un côté du panneau supérieur - lors du montage, les perforations doivent être orientées vers le bas (elles servent de points d'attache pour les colliers de serrage).
- Le panneau supérieur n'est pas symétrique - notez les deux trous - lors du montage, les trous doivent être à l'arrière de l'enceinte.
- Saisissez le panneau supérieur avec les perforations pointant vers le bas et les trous marqués au dos du panneau.
- Maintenez cette position pour la prochaine étape.

ÉTAPE 24 Assemblage du panneau supérieur



- Par la face avant, insérez le panneau supérieur **À L'INTÉRIEUR** de l'enceinte. Faites attention à la bonne orientation. Voir les découpes sur le panneau.
- Les perforations du panneau doivent être orientées vers le bas (à l'intérieur de l'enceinte).
- Soulevez complètement le panneau supérieur et fixez-le au cadre supérieur. Alignez les trous et fixez le panneau avec trois vis M3x4.
- Insérez les vis M3x4 restantes et serrez complètement les 16 vis.
- ⚠ Il y a des trous marqués "X" sur l'image, laissez-les vides.

ÉTAPE 25 Installation des PSU-locks : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

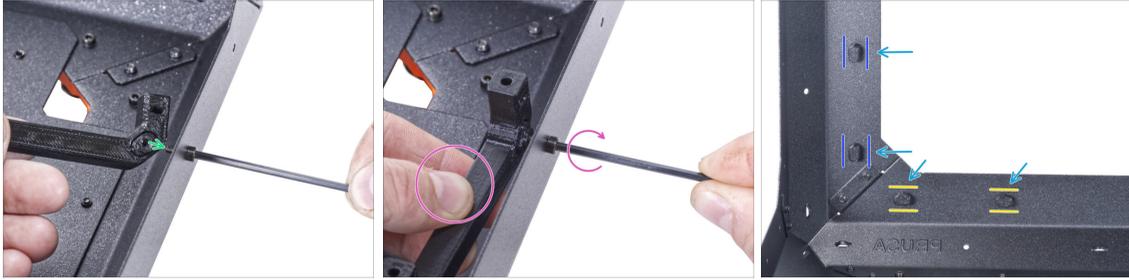
- PSU-handle (1x)
- PSU-lock (4x)
- Vis M3x8 (4x)

ÉTAPE 26 Installation des PSU-locks



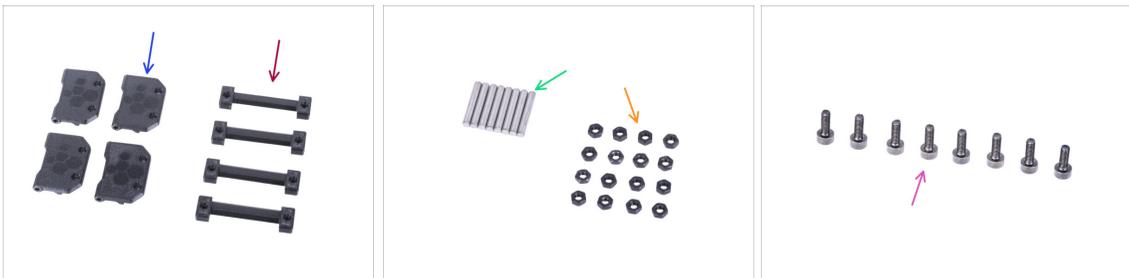
- Orientez l'enceinte comme sur la photo. La face avant de l'enceinte (côté avec la découpe dans le panneau inférieur) doit être à gauche.
- Concentrez-vous sur le côté gauche - le coin le plus éloigné de vous.
- Par l'arrière, insérez la vis M3x8 dans le profilé du cadre inférieur.
- ⓘ Nous utiliserons la PSU-handle comme outil pour fixer les PSU-locks de l'alimentation dans les étapes suivantes.
- Insérez un PSU-lock dans l'emplacement de la PSU-handle.

ÉTAPE 27 Montage des PSU-locks



- ◆ Prenez la PSU-handle avec le PSU-lock inséré et fixez-la sur la vis M3x8 de l'intérieur.
- ◆ Tenez la PSU-handle et serrez la vis M3x8 en même temps. **Ne serrez pas trop la vis ! Le PSU-lock doit bouger librement.**
- ◆ Utilisez la même procédure pour les PSU-locks restants. Voir leurs positions depuis l'intérieur de l'enceinte :
 - ◆ Sur le cadre inférieur, tournez les PSU-locks en position horizontale.
 - ◆ Sur le support, tournez le PSU-lock en position verticale.
- ◆ Ne laissez pas la PSU-handle montée sur le PSU-lock. Enlevez-la, nous en aurons besoin dans le prochain chapitre.

ÉTAPE 28 Assemblage des charnières : préparation des pièces



- ◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
 - ◆ Charnière de la porte (4x)
 - ◆ Charnière de l'enceinte (4x)
 - ◆ Goupille 3x20 (8x)
 - ◆ Écrou M3n (16x)
 - ◆ Vis M3x8 (8x)

ÉTAPE 29 Assemblage des charnières



- Placez la charnière de l'enceinte dans la charnière de la porte. Voir la bonne orientation des deux pièces.
- ⚠ **Regardez attentivement l'orientation des deux pièces. Leur démontage inverse est impossible.**
- Insérez la goupille des deux côtés de la charnière.
- Poussez deux goupilles à fond dans la charnière contre une surface dure (par exemple une table d'atelier). L'extrémité de la goupille doit être alignée avec la surface de la pièce imprimée.
- Insérez quatre écrous M3n dans chaque ensemble de charnière.

ÉTAPE 30 Montage des charnières



- Retournez l'enceinte avec la face avant face à vous.
- Localisez deux trous sur le dessus du support gauche.
- De l'intérieur, insérez deux vis M3x8.
- Fixez la charnière sur les vis et serrez-la. **Veillez à la bonne orientation de la charnière.**

ÉTAPE 31 Montage des charnières



◆ Utilisez la même procédure pour les trois charnières restantes.

⚠ **Veillez à la bonne orientation des charnières.**

ÉTAPE 32 Assemblage du panneau arrière : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Panneau arrière (1x)

⚠ **Ne retirez pas les films de protection du panneau à ce stade !**

● Rivet nylon (14x)

ÉTAPE 33 Assemblage du panneau arrière



- Tournez l'enceinte de manière à ce que l'arrière soit face à vous.
- Il y a des films de protection des deux côtés du panneau. Décollez les deux films.
 - ⚠ **Manipulez le panneau avec précaution. Il peut être facilement rayé.**
- Insérez le panneau arrière dans l'enceinte et fixez-le au cadre arrière depuis l'intérieur. Remarquez comment le panneau est orienté. Utilisez les découpes pour une meilleure compréhension.
- ⚠ **N'essuyez pas le panneau avec une serviette en papier. Utilisez une microfibre.**

ÉTAPE 34 Assemblage du panneau arrière



- Près du centre du profilé supérieur, alignez le trou dans le panneau arrière et le trou dans le profilé supérieur. Insérez le rivet en nylon dans le trou.
 - ⚠ **N'utilisez pas les trous marqués "X" sur la photo !**
- Appuyez sur le rivet en nylon pour fixer le panneau arrière dans le cadre.
- Procédez de même avec les 13 rivets en nylon restants. **Notez soigneusement les trous à utiliser.**

ÉTAPE 35 Assemblage du panneau latéral (droit) : préparation des pièces : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

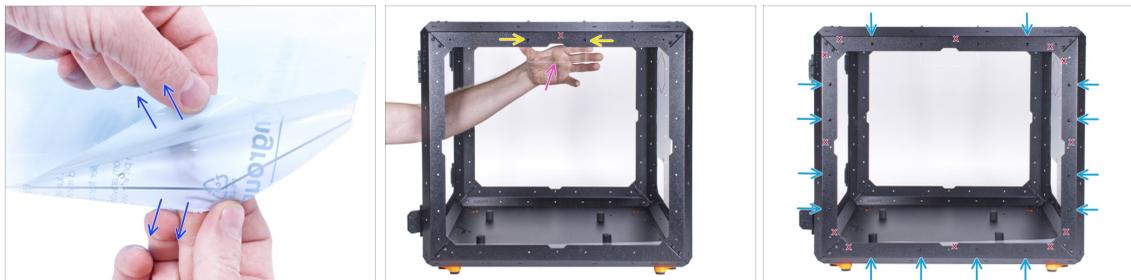
● Panneau latéral (1x)

⚠ **Ne retirez pas les films de protection du panneau à ce stade !**

ⓘ Il y a deux panneaux latéraux identiques dans votre colis. Peu importe celui que vous choisissez maintenant.

● Rivet nylon (16x)

ÉTAPE 36 Assemblage du panneau latéral (droit) : :



● Il y a des films de protection des deux côtés du panneau. Décollez les deux films.

● Fixez le panneau latéral sur le côté droit de l'enceinte depuis l'intérieur. Le panneau latéral est symétrique, peu importe le côté que vous attachez au cadre. **Il est important que la découpe pour la poignée de transport soit en haut.**

● Fixez-le avec deux rivets en nylon dans le profilé supérieur.

⚠ **N'utilisez pas les trous marqués "X" sur la photo !**

● Fixez le panneau latéral avec les 14 rivets en nylon restants. **Notez soigneusement les trous à utiliser.**

⚠ **N'essuyez pas le panneau avec une serviette en papier. Utilisez une microfibre.**

ÉTAPE 37 Assemblage du panneau latéral (gauche) : préparation des pièces



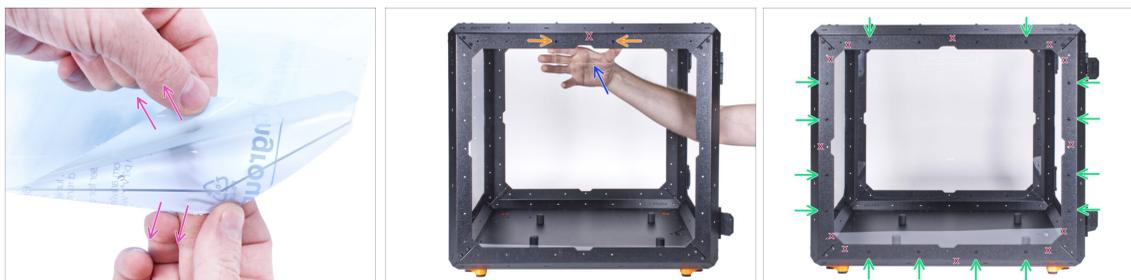
● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Panneau latéral (1x)

⚠ **Ne retirez pas les films de protection du panneau à ce stade !**

● Rivet nylon (16x)

ÉTAPE 38 Assemblage du panneau latéral (gauche)



● Il y a des films de protection des deux côtés du panneau. Décollez les deux films.

● Fixez le panneau latéral sur le côté gauche de l'enceinte depuis l'intérieur. Le panneau latéral est symétrique, peu importe le côté que vous attachez au cadre. **Il est important que la découpe pour la poignée de transport soit en haut.**

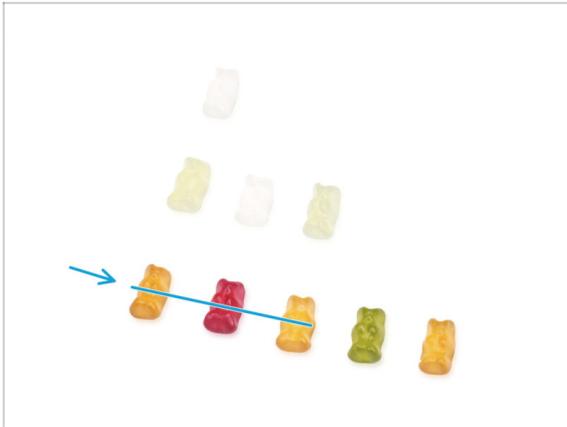
● Fixez-le avec deux rivets en nylon dans le profilé supérieur.

⚠ **N'utilisez pas les trous marqués "X" sur la photo !**

● Fixez le panneau latéral avec les 14 rivets en nylon restants. **Notez soigneusement les trous à utiliser.**

⚠ **N'essuyez pas le panneau avec une serviette en papier. Utilisez une microfibre.**

ÉTAPE 39 C'est l'heure des Haribo !



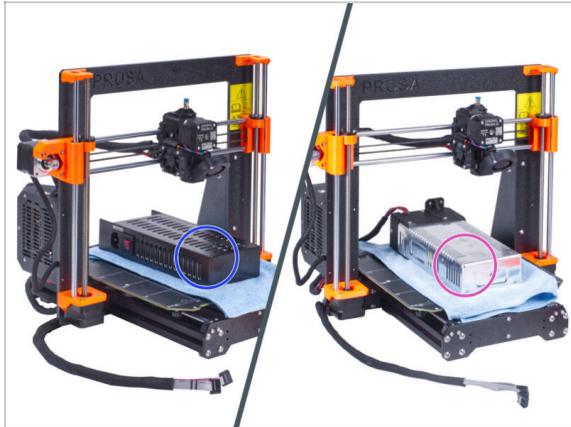
- Vous avez assemblé avec succès la base de l'enceinte. Cela mérite une certaine récompense !
- Mangez trois ours en gomme de la troisième rangée. Laissez les autres !

ÉTAPE 40 Bien joué !



- **Bon boulot !** Vous avez assemblé avec succès la base de l'enceinte.
- Comparez votre assemblage avec l'image.

ÉTAPE 41 Variante de bloc d'alimentation pour la MK3S+



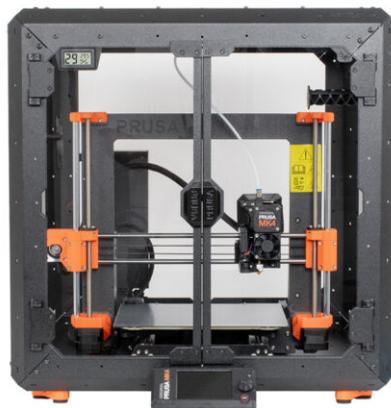
- Suivez maintenant le chapitre en fonction de la variante de bloc d'alimentation que vous avez sur votre imprimante :
 - **Alimentation Noire:** passez au chapitre suivant [4A. Installation de l'imprimante \(MK3S+ Alimentation Noire\)](#)
 - **Alimentation Argentée:** passez au chapitre suivant [4B. Installation de l'imprimante \(MK3S+ Alimentation Argentée\)](#)

ÉTAPE 42 Enclosure + MK4/MK3.9

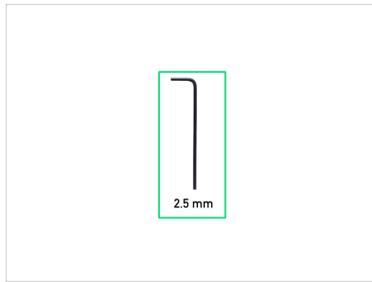


- Suivez maintenant le chapitre [4C. Installation de l'imprimante \(MK4/MK3.9\)](#)

4A. Installation de l'imprimante (MK4/S & 3.9/S)



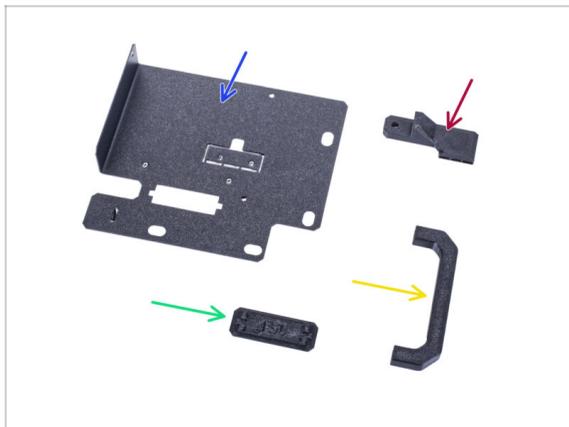
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- Clé Allen de 2,5 mm
- Pince à bec fin
- Tournevis cruciforme PH2
- Couteau de poche ou cutter.

ÉTAPE 2 Assemblage du support de l'alimentation : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Support de l'alimentation (1x)
- PSU-handle (1x)
- PSU-retainer (1x)
- PSU-holder-plug (1x)

ⓘ La liste continue à l'étape suivante...

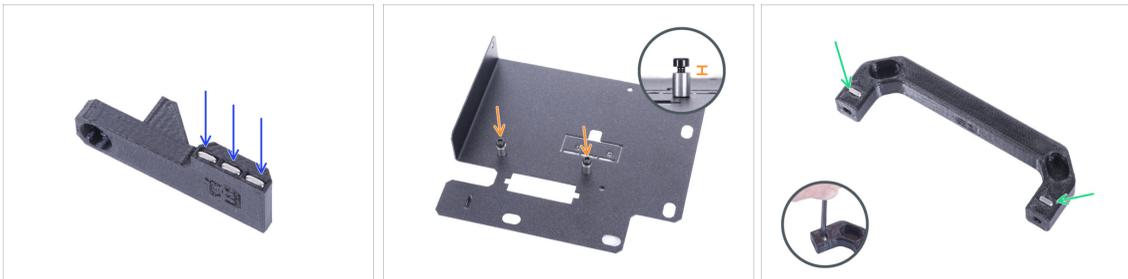
ÉTAPE 3 Assemblage du support de l'alimentation : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

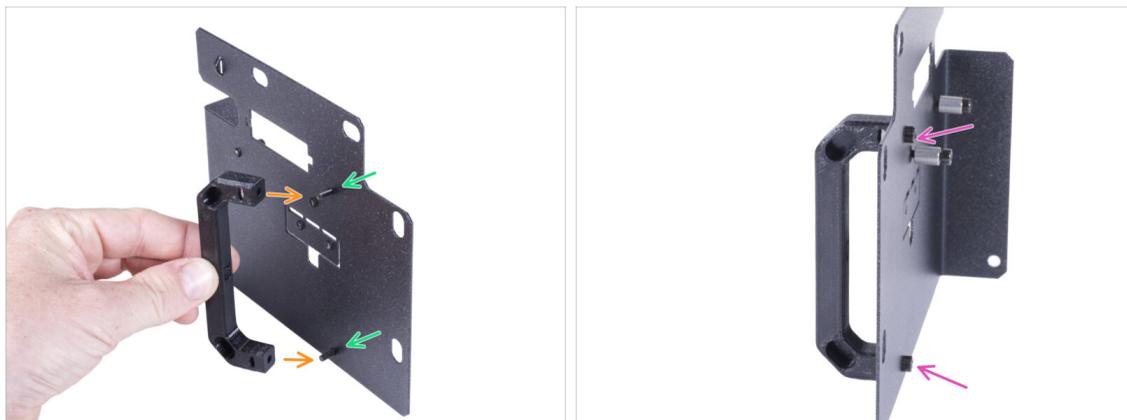
- Vis M3x12 (4x)
- Entretoise (2x)
- Écrou M3nS (2x)
- Vis 6/32" (1x)
- Vis M4x5r (1x)
- Aimant 20x6x2 (3x)

ÉTAPE 4 Assemblage du support de l'alimentation



- Poussez trois aimants dans le PSU-retainer.
- Vissez deux vis M3x12 avec deux entretoises dans le support de l'alimentation. **Ne serrez pas complètement la vis !** Il doit y avoir un espace de 2-3 mm entre la tête de vis et l'entretoise.
- Insérez deux écrous M3nS dans la PSU-handle. Utilisez la clé Allen de 2,5 mm pour enfoncer complètement les écrous à l'intérieur.

ÉTAPE 5 Assemblage du support de l'alimentation



- Poussez deux vis M3x12 dans les trous du support de l'alimentation.
- Alignez la PSU-handle avec les vis. Maintenez la même orientation de la PSU-handle, comme sur l'image - voir les emplacements.
- Fixez la PSU-handle sur le support de l'alimentation en serrant les deux vis M3x12.

ÉTAPE 6 Assemblage du support de l'alimentation



- ⓘ Si vous avez acheté le module complémentaire de câble à connexion rapide, vous n'avez pas besoin d'installer ce cache.
- Faites glisser une extrémité du cache du support de l'alimentation dans l'ouverture du support de l'alimentation.
- Poussez l'autre extrémité dans l'ouverture. Vous devriez sentir un léger "clic" pour vous assurer que la pièce se positionne correctement.

ÉTAPE 7 Assemblage du support de l'alimentation



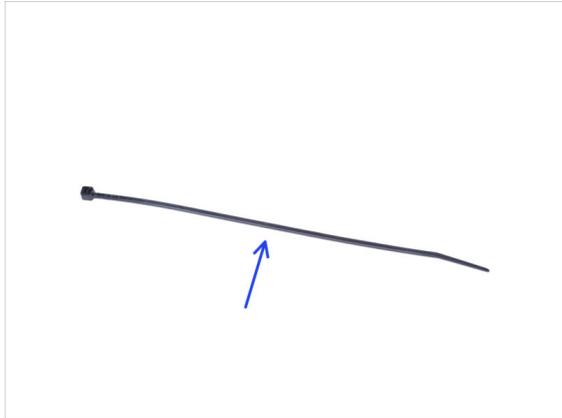
- Préparez l'imprimante avec le bloc d'alimentation. Placez le bloc d'alimentation sur le chiffon.
- Alignez les rainures ouvertes du bloc d'alimentation avec les vis du support de l'alimentation.
- Faites glisser le bloc d'alimentation sur ces vis et serrez les vis à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 8 Assemblage du support de l'alimentation



- Du côté du bloc d'alimentation, alignez le trou du support de l'alimentation avec le trou du bloc d'alimentation.
- Fixez les deux pièces avec la vis M4x5r.
- À l'aide de la vis 6/32", fixez le PSU-retainer au coin du bloc d'alimentation, comme indiqué sur l'image. Notez la bonne orientation des pièces.

ÉTAPE 9 Installation du cache du bloc d'alimentation : préparation des pièces : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- PSU-cover (1x) réutilisez l'ancienne pièce
- Vis M3x10 (2x) réutilisez les anciennes pièces
- Collier de serrage (1x)

ÉTAPE 10 Installation du cache du bloc d'alimentation



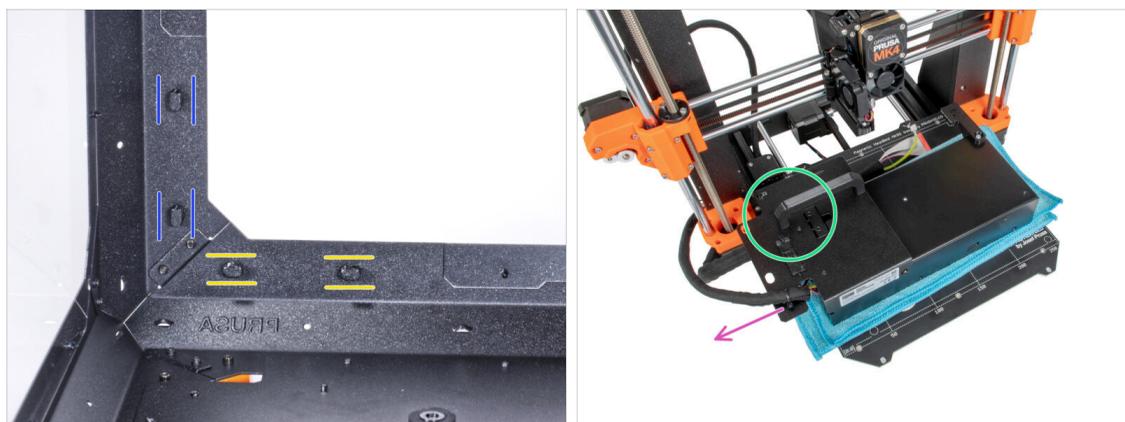
- Remontez le PSU-cover sur le bloc d'alimentation à l'aide de deux vis M3x10.

ÉTAPE 11 Guidage du faisceau des câbles de l'alimentation



- Guidez le faisceau de câbles du bloc d'alimentation à travers l'ouverture du support de l'alimentation.
- Depuis l'arrière du support de l'alimentation, poussez le collier de serrage à travers la perforation du support.
- Serrez le collier de serrage autour du faisceau de câbles du bloc d'alimentation.
- Mettez soigneusement l'imprimante avec le bloc d'alimentation de côté pour l'instant. Nous y reviendrons dans quelques instants.

ÉTAPE 12 Installation de l'imprimante



- Assurez-vous que les PSU-lock sont toujours tournés dans la même position :
 - **Sur le cadre inférieur**, tournez les PSU-locks en position horizontale.
 - **Sur le support**, tournez le PSU-lock en position verticale.
- Placez le bloc d'alimentation sur le plateau chauffant protégé par le chiffon.
- Tournez-la avec la PSU-handle vers le haut.
- Le faisceau de câbles du bloc d'alimentation doit partir vers la gauche.

ÉTAPE 13 Installation de l'imprimante



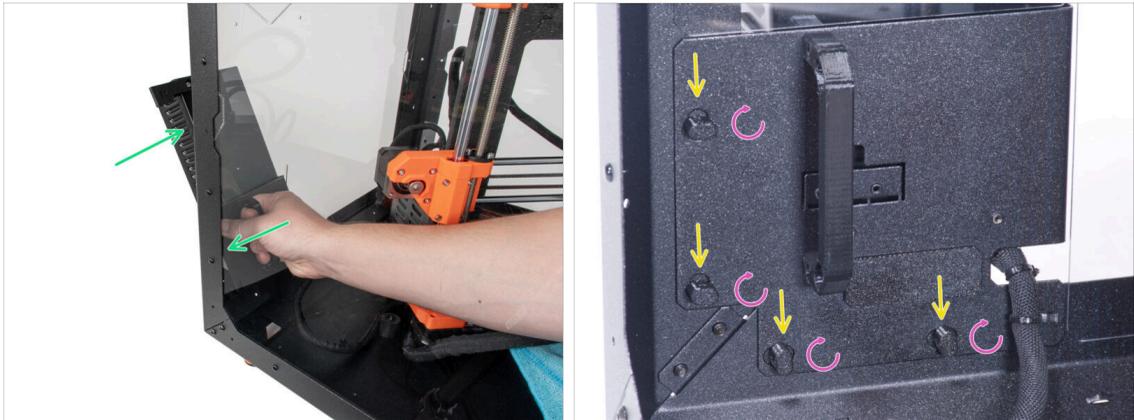
- Pour insérer l'imprimante dans l'enceinte, insérez d'abord son côté gauche.
- ⚠ **Évitez de rayer les panneaux latéraux avec l'imprimante !**
- Placez l'imprimante de biais (comme indiqué sur l'image) dans l'enceinte derrière les amortisseurs antidérapants.
- ⓘ C'est juste une position temporaire de l'imprimante. Nous ajusterons la bonne position plus tard.

ÉTAPE 14 Installation du bloc d'alimentation



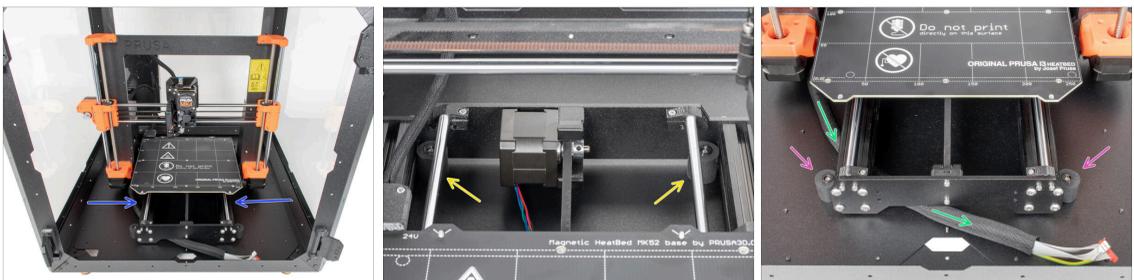
- ⓘ Il est plus pratique d'utiliser la main droite.
- Insérez le bloc d'alimentation dans le trou au bas du panneau arrière. Commencez par pousser à travers la pièce avec le PSU-retainer (la pièce avec les aimants).

ÉTAPE 15 Installation du bloc d'alimentation



- Inclinez le bloc d'alimentation vers le panneau arrière. Le bloc d'alimentation doit être à l'extérieur de l'enceinte et le support du bloc d'alimentation à l'intérieur de l'enceinte.
- **Le support du bloc d'alimentation doit se positionner parfaitement par rapport aux PSU-locks.**
- Tournez tous les PSU-locks de 90° pour verrouiller l'ensemble du bloc d'alimentation.

ÉTAPE 16 Ajustement de l'imprimante



- Réarrangez la position de l'imprimante comme sur l'image. Placez-la au centre de l'enceinte et ajustez la bonne position :
- Les deux amortisseurs anti-dérapant arrière doivent être verrouillés contre la plaque arrière de l'intérieur.
- Les deux amortisseurs anti-dérapant avant doivent être verrouillés de l'extérieur par la plaque avant.
- Guidez le faisceau des câbles du xLCD sous l'imprimante depuis l'électronique jusqu'à l'avant de l'enceinte. Laissez le câble libre pour le moment.

ÉTAPE 17 Montage du xLCD : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Pour les utilisateurs de MK4S/3.9S :

● Assemblage du xLCD de la MK4S (1x)

ⓘ Passez maintenant à l'étape **Version B : Montage du xLCD**. Le processus est le même que pour le montage de la version B.

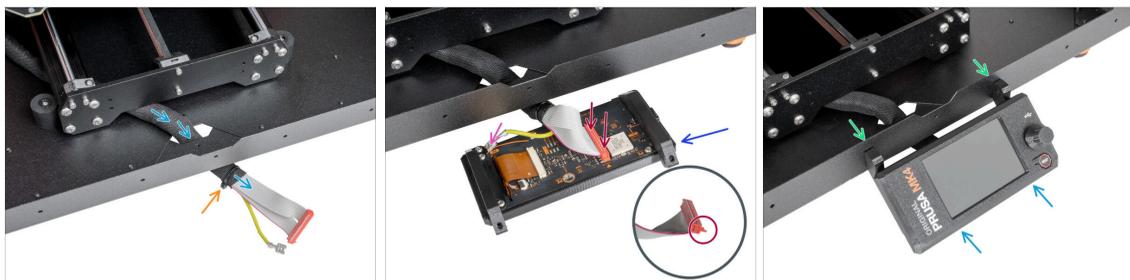
● Pour les utilisateurs de MK4/3.9 :

● Assemblage du xLCD (1x)

● Vis M3x8 (2x)

● Collier de serrage (2x)

ÉTAPE 18 Version A : Montage du xLCD : Montage du xLCD



● Guidez le câble du xLCD à travers la découpe du panneau inférieur.

● Fixez la gaine textile sur le faisceau de câbles avec le collier de serrage. **Ne serrez pas trop le collier de serrage**, il risquerait de couper les câbles !

● Placez l'assemblage du xLCD à proximité des câbles du xLCD, comme sur l'image. Faites attention à la bonne orientation du xLCD comme sur l'image. Observez les xLCD-supports pour une meilleure compréhension.

● Connectez le câble du xLCD à la carte xLCD. Notez le loquet de sécurité sur le connecteur du câble du xLCD. Il doit être branché sur le côté de l'emplacement du xLCD marqué du triangle orange sur la carte.

● Prenez l'extrémité du câble PE avec le connecteur carré. Faites glisser le connecteur sur le Faston PE à fond.

● De l'intérieur, poussez deux vis M3x8 à travers le profil inférieur.

● Faites glisser l'assemblage du xLCD sur les deux vis M3x8 du cadre et serrez-les.

ÉTAPE 19 Version B : Montage du xLCD : Montage du xLCD



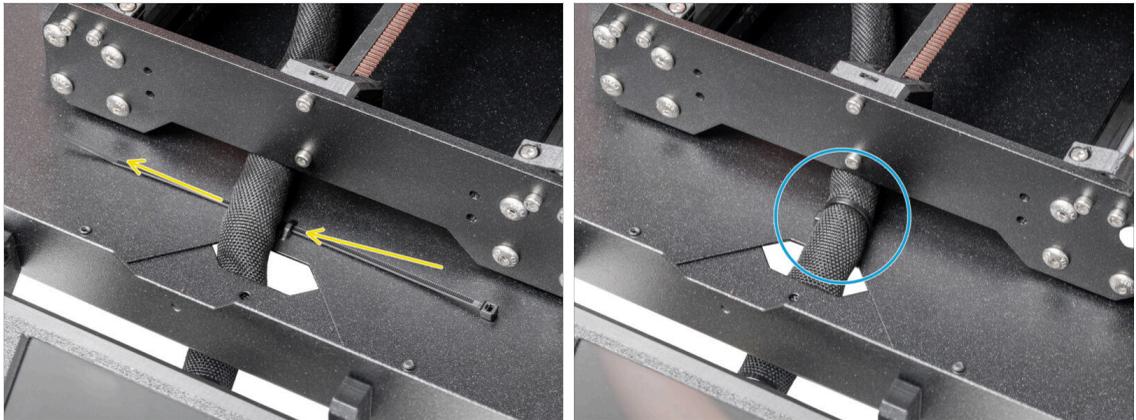
- ◆ Guidez le câble du xLCD à travers la découpe du panneau inférieur.
- ◆ Fixez la gaine textile sur le faisceau de câbles avec le collier de serrage. **Ne serrez pas trop le collier de serrage**, il risquerait de couper les câbles !
- ◆ Placez l'assemblage du xLCD à proximité des câbles du xLCD, comme sur l'image. Faites attention à la bonne orientation du xLCD comme sur l'image. Observez les xLCD-supports pour une meilleure compréhension.
 - ◆ Connectez le câble du xLCD à la carte xLCD. Notez le loquet de sécurité sur le connecteur du câble du xLCD. Il doit être branché sur le côté de l'emplacement du xLCD marqué du triangle orange sur la carte.
 - ◆ Prenez l'extrémité du câble PE avec le connecteur carré. Faites glisser le connecteur sur le Faston PE à fond.

ÉTAPE 20 Version B : Montage du xLCD : Montage du xLCD



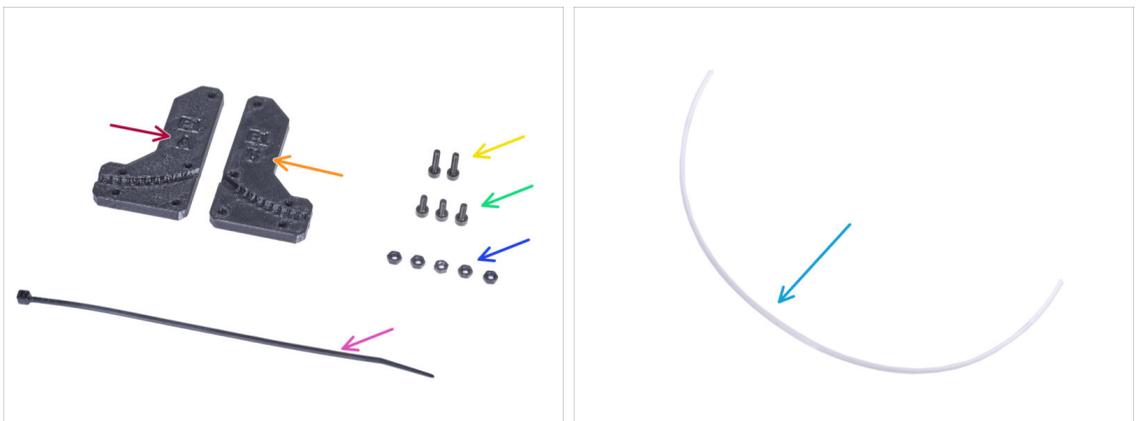
- ◆ De l'intérieur, poussez deux vis M3x8 à travers le profil inférieur.
- ◆ Faites glisser l'assemblage du xLCD sur les deux vis M3x8 du cadre et serrez-les.

ÉTAPE 21 Fixation du câble du xLCD



- Guidez le collier de serrage à travers la perforation du panneau inférieur et sous le faisceau de câbles du xLCD.
- Serrez le collier de serrage pour fixer le faisceau de câbles du xLCD. **Ne serrez pas trop le collier de serrage**, il risquerait de couper les câbles !

ÉTAPE 22 Assemblage du guide-filament : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Filament-guide-a (1x)
- Filament-guide-b (1x)
- Écrou M3n (5x)
- Vis M3x12 (2x)
- Vis M3x8 (3x)
- Collier de serrage (1x)
- Tube PTFE (1x) 2,5x4x650mm

ÉTAPE 23 Assemblage du guide-filament



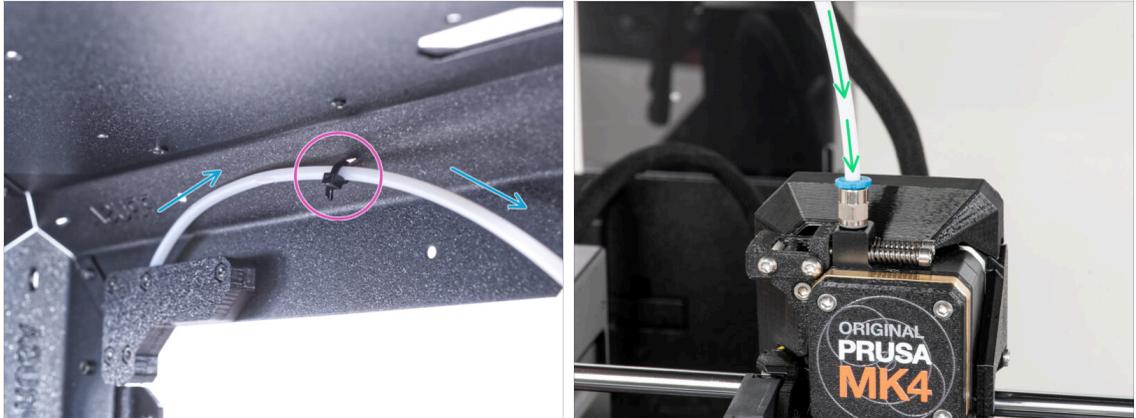
- Insérez cinq écrous M3n dans le Filament-guide-a.
- Fixez le Filament-guide-b sur la pièce Filament-guide-a et couplez-les ensemble par trois vis M3x8. **Ne serrez pas complètement les vis**, quelques tours suffisent pour l'instant.
- Faites glisser le tube PTFE à fond dans le trou du guide-filament. Du côté opposé, **vérifiez si le tube PTFE est complètement inséré jusqu'au bout**. Si ce n'est pas le cas, faites glisser un peu plus le tube PTFE. Voir le sens du tube PTFE.

ÉTAPE 24 Montage du guide-filament



- Serrez toutes les vis de l'assemblage du guide-filament. Ne serrez pas trop les vis ! Vérifiez que le filament passe facilement à travers le PTFE !
- ⚠ **Ne serrez pas trop les vis ! Vérifiez que le filament passe facilement à travers le PTFE !**
- Alignez les trous du guide-filament et les trous du coin supérieur avant droit du cadre. Voir l'orientation du guide-filament.
- Fixez le guide-filament au cadre avec deux vis M3x12.

ÉTAPE 25 Guidage du tube PTFE



- Guidez le tube PTFE vers l'avant en haut à droite du cadre.
- Fixez le tube avec le collier de serrage au cadre.
- Insérez l'extrémité libre du tube PTFE dans le raccord QSM-M5 de l'extrudeur. Insérez-le jusqu'au fond.

ÉTAPE 26 Assemblage du thermomètre : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Capteur de température (1x)
- Thermometer-bracket (1x)
- Vis M3x8 (2x)
- Écrou M3n (2x)

ÉTAPE 27 Assemblage du thermomètre



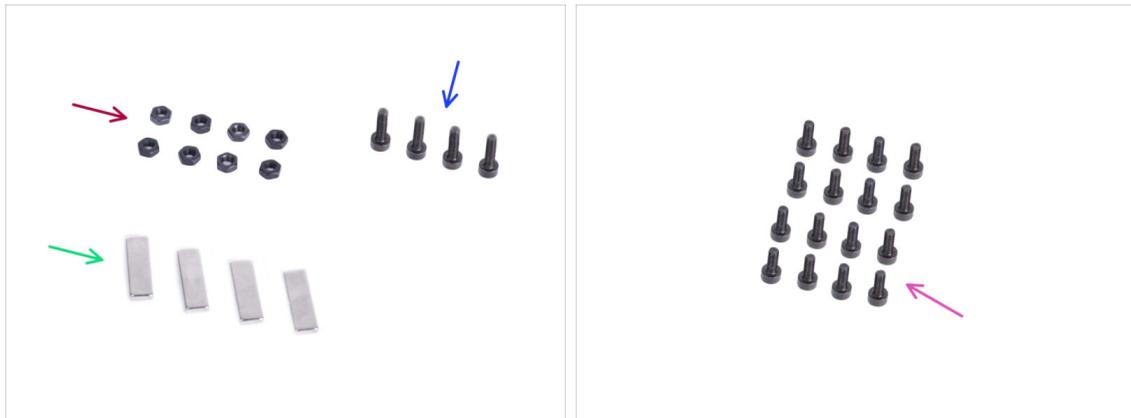
- ◆ Insérez deux écrous M3n dans le Thermometer-bracket.
- ◆ Retirez la languette en plastique du capteur de température.
- ◆ Insérez le capteur de température dans le Thermometer-bracket. Poussez dessus avec vos pouces jusqu'à ce que vous sentiez un léger "clic". **Évitez d'appuyer sur l'écran, vous pouvez l'endommager.**
- ◆ De l'intérieur, montez le thermomètre dans le coin supérieur gauche. Fixez-le avec deux vis M3x8.

ÉTAPE 28 Assemblage des portes : préparation des pièces



- ◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- ◆ Panneau de porte (2x)
- ◆ Door-magnet-a (2x)
- ◆ Door-magnet-b (2x)
- ◆ Poignée de porte (2x)
- ◆ Garniture de porte (2x)
- i La liste continue à l'étape suivante...

ÉTAPE 29 Assemblage des portes : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Écrou M3n (8x)
- Vis M3x12 (4x)
- Aimant 20x6x2 (4x)
- Vis M3x8 (16x)

ÉTAPE 30 Assemblage des aimants des portes



- Il y a un emplacement dans chaque pièce Door-magnet (A et B). Placez l'aimant près de l'emplacement. **La polarité de l'aimant n'a pas d'importance.**
- Poussez l'aimant jusqu'au fond de l'emplacement.
- Insérez deux écrous M3n dans chaque pièce Door-magnet (A et B).

ÉTAPE 31 Assemblage des portes



- Il y a des films de protection des deux côtés du panneau. Décollez les deux films.
- Placez le bord du panneau de porte sur la garniture de porte. Les deux côtés du panneau sont symétriques. Peu importe de quel côté vous le placez sur la garniture de porte. Il est important que le trou circulaire soit placé sur la garniture de porte.
- Alignez les bords du panneau de porte avec les deux extrémités de la garniture de porte.
- Procédez de même avec le deuxième panneau de porte.
- ⓘ Dans l'étape suivante, nous aurons besoin des door-magnet-a et de door-magnet-b. **Ces pièces ne sont pas les mêmes !** Les deux pièces sont marquées des lettres "A" et "B" et ont une forme différente.

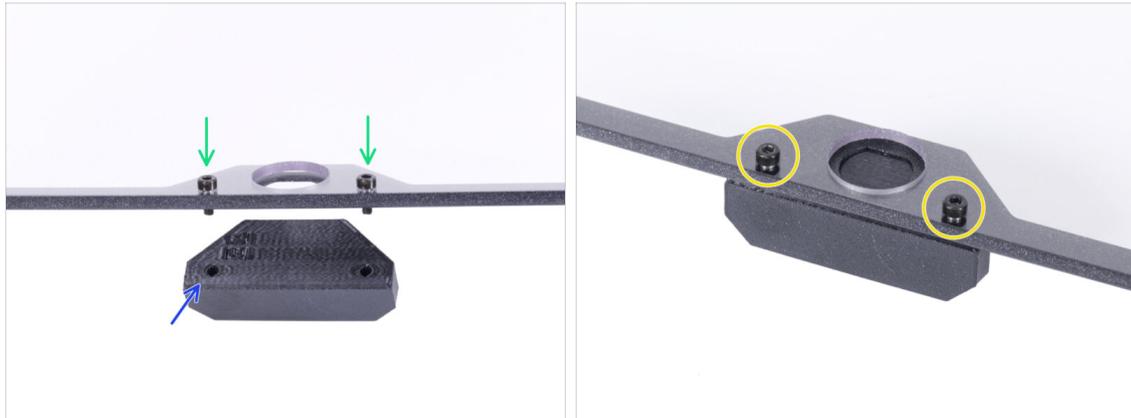
ÉTAPE 32 Installation des aimants des portes



⚠ Ne serrez pas trop les vis du panneau de porte ! Le panneau pourrait se fissurer.

- Insérez le le door-magnet-a sous le côté gauche de la garniture de porte et du panneau de porte.
- Fixez-le avec deux vis M3x8.
- Insérez le le door-magnet-b sous le côté droit de la garniture de porte et du panneau de porte.
- Fixez-le avec deux vis M3x8.
- Comparez l'aspect final du panneau.
- Procédez de même avec le deuxième ensemble de porte.

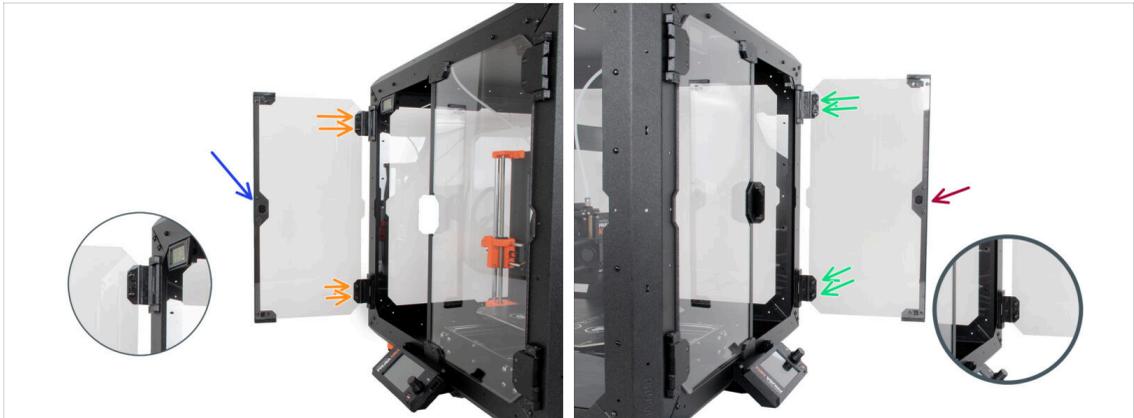
ÉTAPE 33 Montage des poignées de porte



⚠ Ne serrez pas trop les vis du panneau de porte ! Le panneau pourrait se fissurer.

- Insérez deux vis M3x12 dans les trous de l'ensemble de la porte. Sur la photo, **notez de quel côté les vis sont insérées.**
- Placez la poignée de porte sous l'ensemble de la porte et alignez les trous avec les vis.
- Assemblez les pièces en serrant les vis M3x12.
- Procédez de même avec le deuxième ensemble de porte.

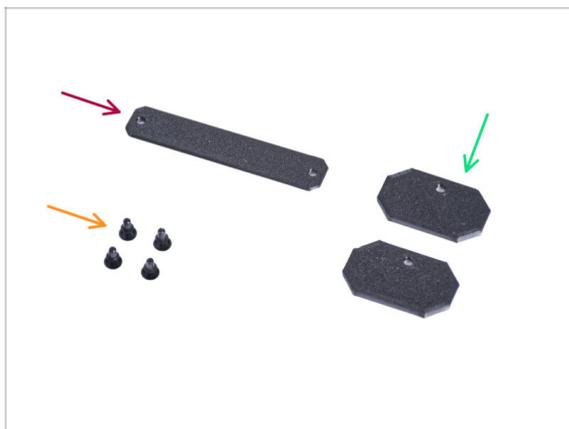
ÉTAPE 34 Installation de la porte



⚠ Ne serrez pas trop les vis du panneau de porte ! Le panneau pourrait se fissurer.

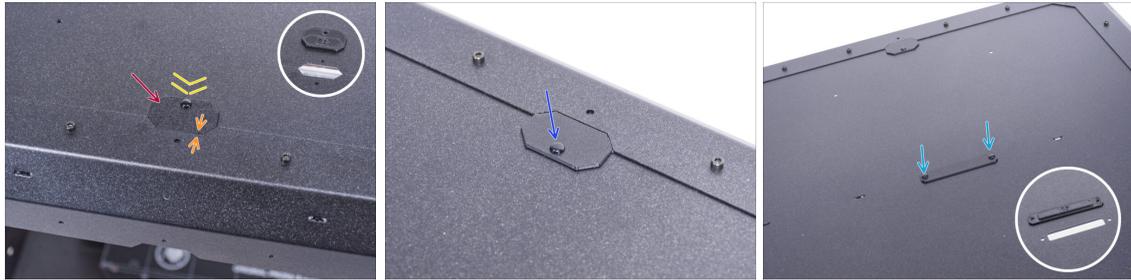
- Prenez l'un des ensembles de porte et placez-le sur les charnières ouvertes sur le côté droit de l'enceinte. **Assurez-vous que la poignée est à l'extérieur du panneau.**
- Fixez l'ensemble de la porte en serrant deux vis M3x8 sur chaque charnière.
 - ⓘ Regardez le détail pour une meilleure illustration de la façon dont le panneau de porte est fixé à la charnière.
- Prenez la deuxième porte et placez-la sur les charnières ouvertes sur le côté gauche de l'enceinte. **Assurez-vous que la poignée est à l'extérieur du panneau.**
- Fixez l'ensemble de la porte en serrant deux vis M3x8 sur chaque charnière.

ÉTAPE 35 Installation des bouchons supérieurs



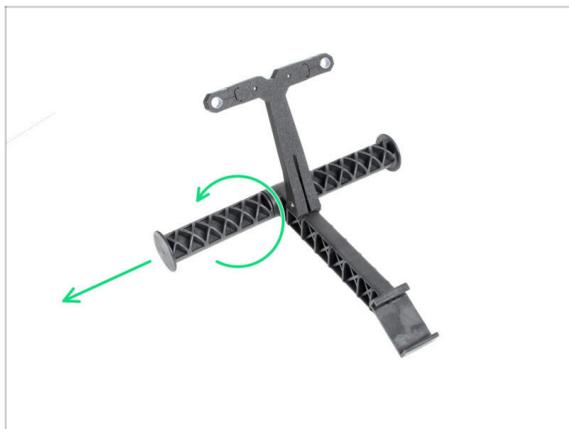
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Top-plug-center (1x)
- Top-plug-edge (2x)
- Rivet nylon (4x)

ÉTAPE 36 Installation des bouchons supérieurs



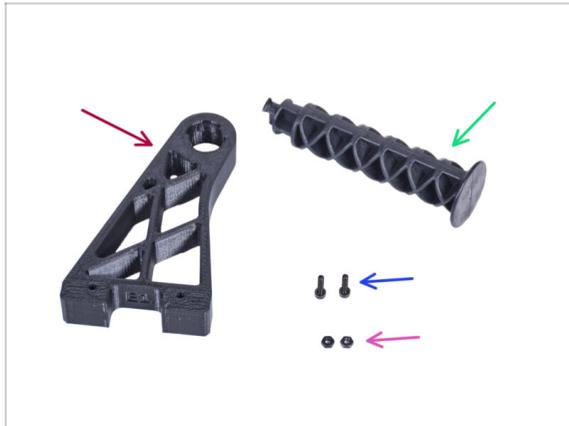
- Insérez le Top-plug-edge dans la découpe à l'avant du panneau supérieur.
- La surface supérieure de la pièce imprimée doit être alignée avec la surface supérieure du profilé.
- Fixez-le avec le rivet en nylon.
- Installez le deuxième Top-plug-edge dans la même découpe à l'arrière du panneau supérieur. Fixez-le avec le rivet en nylon.
- Insérez le Top-plug-center dans la découpe rectangulaire au centre du panneau supérieur. Fixez-le avec deux rivets en nylon.

ÉTAPE 37 Retrait du bras latéral



- Prenez le support de bobine que vous avez retiré de l'imprimante.
- Tournez un bras dans le sens antihoraire pour le dégager du support de bobine.

ÉTAPE 38 Installation du support de bobine : préparation des pièces : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

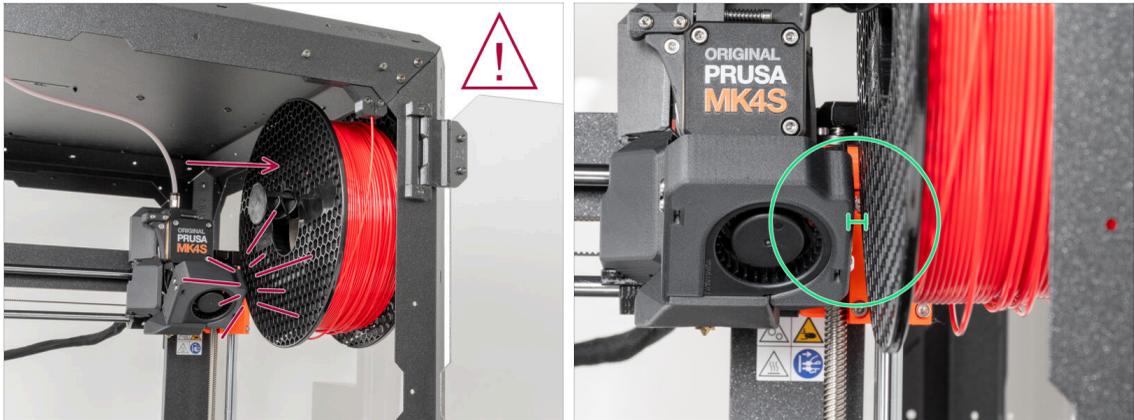
- Spool-holder-r (1x)
- Bras latéral (1x)
- Vis M3x12 (2x)
- Écrou M3n (2x)

ÉTAPE 39 Installation du support de bobine



- Insérez complètement deux écrous M3n dans les trous du Spool-holder-r.
- De l'intérieur, fixez le Spool-holder-r au coin sur le côté droit du boîtier. Fixez-le avec deux vis M3x12. Voir l'orientation du Spool-holder-r.
- Insérez le bras latéral dans le Spool-holder-r et tournez dans le sens antihoraire pour le verrouiller.

ÉTAPE 40 Installation de la bobine sur la MK4S



- ◆ Après l'assemblage, **assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace entre la paroi intérieure de l'enceinte et le Nextruder lorsqu'il est en position supérieure droite.** Lors de l'impression à pleine hauteur de l'imprimante, le Nextruder peut entrer en contact avec la bobine de filament. Pour éviter cela, placez la bobine sur le support de bobine le plus à droite possible.
- ◆ Les bobines de Prusament ne sont pas affectées par ce problème lorsqu'elles sont correctement positionnées.

ÉTAPE 41 Poignée de transport (en option) : préparation des pièces



- ◆ Ces instructions sont les mêmes pour l'**Original Prusa MK4/3.9**.
- (i) Certaines des étapes suivantes sont marquées comme facultatives. Si vous n'avez pas besoin d'installer les poignées pour le moment, passez à **Récompensez-vous !**
- ◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
 - ◆ Poignée de transport (2x) *cette pièce n'est pas incluse dans le colis, vous devrez l'imprimer*
 - ◆ Écrou M3nS (6x)
 - ◆ Vis M3x12 (6x)

ÉTAPE 42 Installation de la poignée de transport (en option)



- Insérez deux écrous M3nS par le côté dans chaque poignée de transport.
- Insérez l'écrou M3nS de l'autre côté dans chaque poignée de transport.
- À l'aide du couteau, coupez SOIGNEUSEMENT tous les supports de chaque découpe de poignée sur les panneaux latéraux et retirez-la.

ÉTAPE 43 Installation de la poignée de transport (en option)



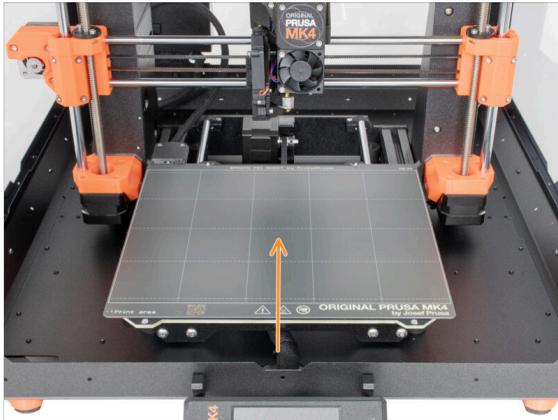
- Depuis l'intérieur de l'enceinte, enfoncez les rivets nylon à l'aide de la pince. Et tirez dessus de l'extérieur.
- De l'intérieur, placez la poignée de transport dans la découpe de même forme.
- Fixez-la avec trois vis M3x12.
- Répétez la même procédure pour la deuxième poignée de transport.

ÉTAPE 44 Récompensez vous !



- Était-ce difficile ? Bien sûr que non. Nous espérons que vous avez apprécié le montage. **N'oubliez pas de vous récompenser.**
- ◆ Mangez les ours en gomme restants.

ÉTAPE 45 C'est tout !



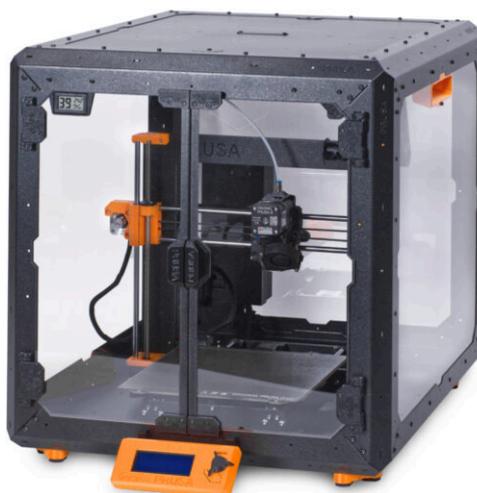
- **Avant de commencer à imprimer avec l'imprimante dans l'enceinte, procédez comme suit :**
 - ◆ Placez la plaque d'acier sur le plateau chauffant. Vérifiez qu'elle est correctement orientée.
 - Sur l'écran de l'imprimante, accédez à *Calibration & Tests* -> *Calibrer Z* et en suivant les instructions à l'écran.
- **Bien joué ! Vous venez d'assembler avec succès l'Original Prusa Enclosure.**
- ⚠ **IMPORTANT :** Avant de commencer à utiliser l'enceinte, lisez le guide de l'utilisateur fourni dans votre colis et lisez l'article sur l'entretien des panneaux latéraux.

ÉTAPE 46 Modules complémentaires de l'Enclosure (enceinte)



- ① La procédure d'installation des modules complémentaires listés est commune pour les MK3S+, MK4 et MK3.9.
- ◆ Liste des guides disponibles pour les modules complémentaires de l'Enclosure (enceinte) :
 - ◆ [Système d'Extinction d'Incendie](#)
 - ◆ [Capot sur Charnières](#)
 - ◆ [Système de filtration avancé](#)
 - ◆ [Serrure mécanique](#)
 - ◆ [Bande LED blanche](#)
 - ◆ [Câble d'alimentation à connexion rapide - MK4/MK3.9 avec bloc d'alimentation noir \(module complémentaire\)](#)

4A. Installation de l'imprimante (MK3S+ Alimentation Noire)



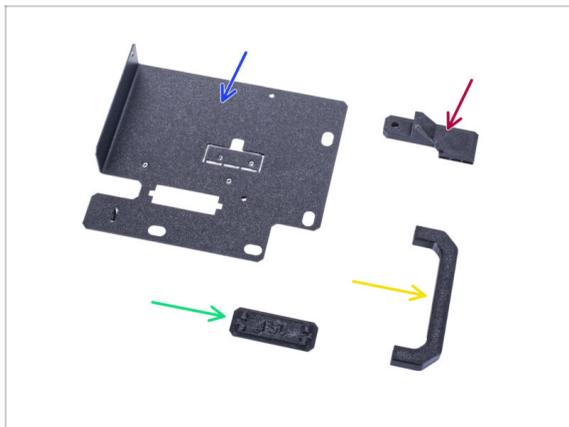
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



● **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**

- Clé Allen de 2,5 mm
- Pince à bec fin
- Tournevis cruciforme PH2
- Couteau de poche ou cutter.

ÉTAPE 2 Assemblage du support de l'alimentation : préparation des pièces



● **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

- Support de l'alimentation (1x)
- PSU-handle (1x)
- PSU-retainer (1x)
- PSU-holder-plug (1x)

ⓘ La liste se poursuit à l'étape suivante ...

ÉTAPE 3 Assemblage du support de l'alimentation : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

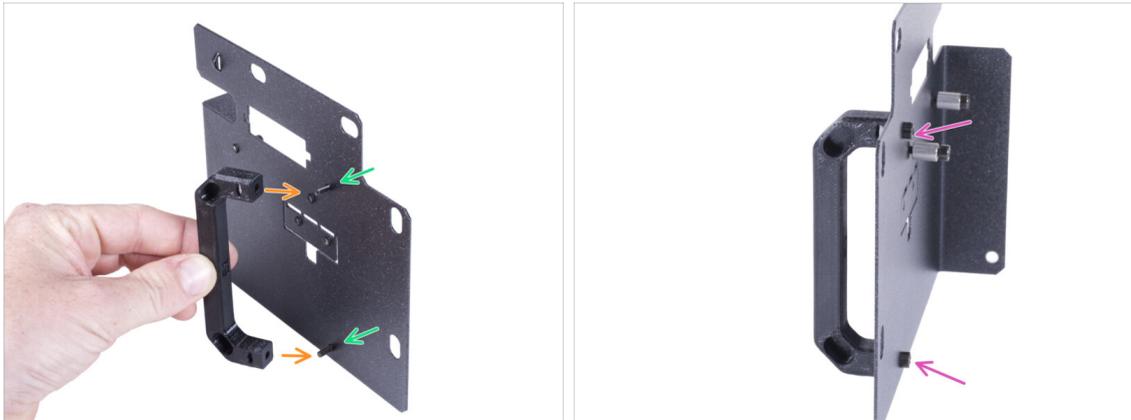
- Vis M3x12 (4x)
- Entretoise (2x)
- Écrou M3nS (2x)
- Vis 6/32" (1x)
- Vis M4x5r (1x)
- Aimant 20x6x2 (3x)

ÉTAPE 4 Assemblage du support de l'alimentation



- Poussez trois aimants dans le PSU-retainer. **La polarité de l'aimant n'a pas d'importance.**
- Vissez deux vis M3x12 avec deux entretoises dans le support de l'alimentation. **Ne serrez pas complètement la vis !** Il doit y avoir un espace de 2-3 mm entre la tête de vis et l'entretoise.
- Insérez deux écrous M3nS dans la PSU-handle. Utilisez la clé Allen de 2,5 mm pour enfoncer complètement les écrous à l'intérieur.

ÉTAPE 5 Assemblage du support de l'alimentation



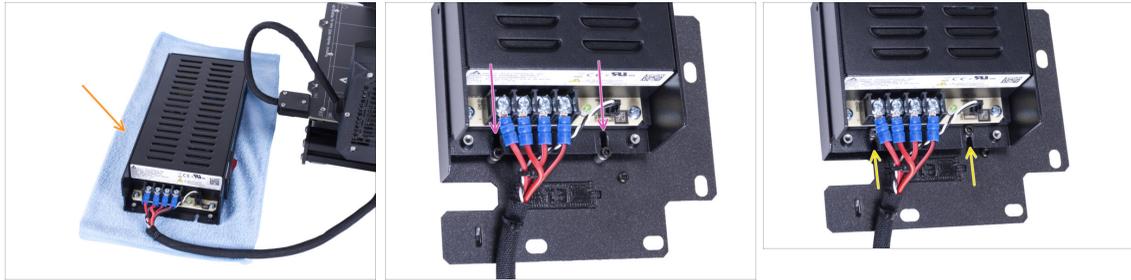
- Poussez deux vis M3x12 dans les trous du support de l'alimentation.
- Alignez la PSU-handle avec les vis. Maintenez la même orientation de la PSU-handle, comme sur l'image - voir les emplacements.
- Fixez la PSU-handle sur le support de l'alimentation en serrant les deux vis M3x12.

ÉTAPE 6 Assemblage du support de l'alimentation



- ⓘ Si vous avez acheté le module complémentaire de câble à connexion rapide, vous n'avez pas besoin d'installer ce cache.
- Faites glisser une extrémité du cache du support de l'alimentation dans l'ouverture du support de l'alimentation.
- Poussez l'autre extrémité dans l'ouverture. Vous devriez sentir un léger "clic" pour vous assurer que la pièce se positionne correctement.

ÉTAPE 7 Assemblage du support de l'alimentation



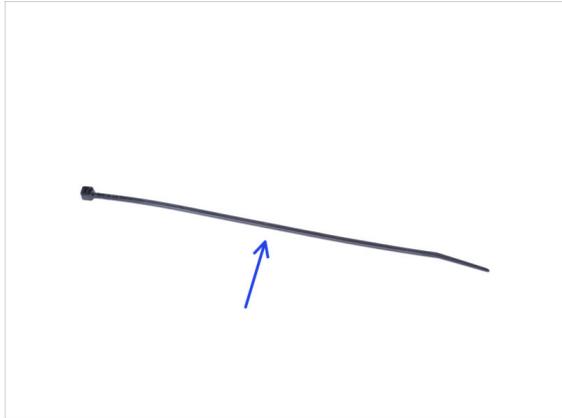
- Préparez l'imprimante avec le bloc d'alimentation. Placez le bloc d'alimentation sur le chiffon.
- Alignez les rainures ouvertes du bloc d'alimentation avec les vis du support de l'alimentation.
- Faites glisser le bloc d'alimentation sur ces vis et serrez les vis.

ÉTAPE 8 Assemblage du support de l'alimentation



- Du côté du bloc d'alimentation, alignez le trou du support de l'alimentation avec le trou du bloc d'alimentation.
- Fixez les deux pièces avec la vis M4x5r.
- À l'aide de la vis 6/32", fixez le PSU-retainer au coin du bloc d'alimentation, comme indiqué sur l'image. Notez la bonne orientation des pièces.

ÉTAPE 9 Installation du cache du bloc d'alimentation : préparation des pièces : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- PSU-cover (1x) réutilisez l'ancienne pièce
- Vis M3x10 (2x) réutilisez les anciennes pièces
- Collier de serrage (1x)

ÉTAPE 10 Installation du cache du bloc d'alimentation



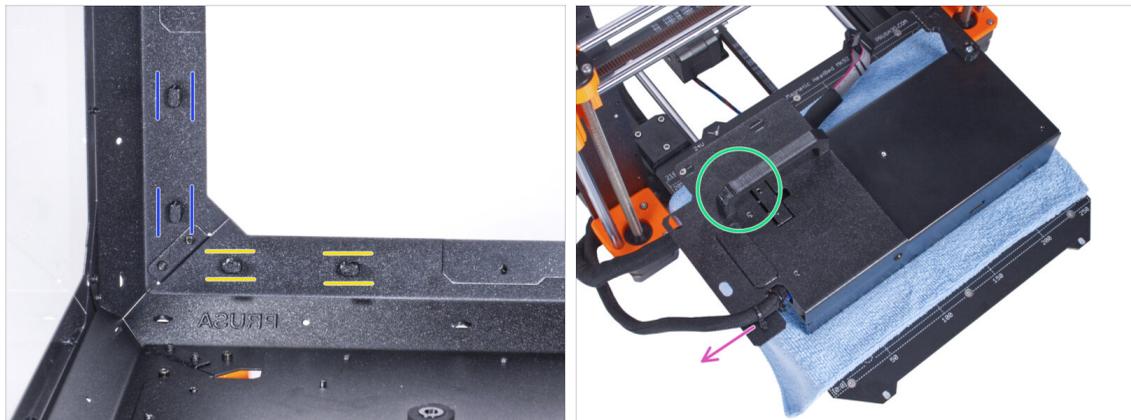
- Remontez le PSU-cover sur le bloc d'alimentation à l'aide de deux vis M3x10.

ÉTAPE 11 Guidage du faisceau des câbles de l'alimentation



- Guidez le faisceau de câbles du bloc d'alimentation à travers l'ouverture du support de l'alimentation.
- Depuis l'arrière du support de l'alimentation, poussez le collier de serrage à travers la perforation du support.
- Serrez le collier de serrage autour du faisceau de câbles du bloc d'alimentation.
- Mettez soigneusement l'imprimante avec le bloc d'alimentation de côté pour l'instant. Nous y reviendrons dans quelques instants.

ÉTAPE 12 Installation de l'imprimante



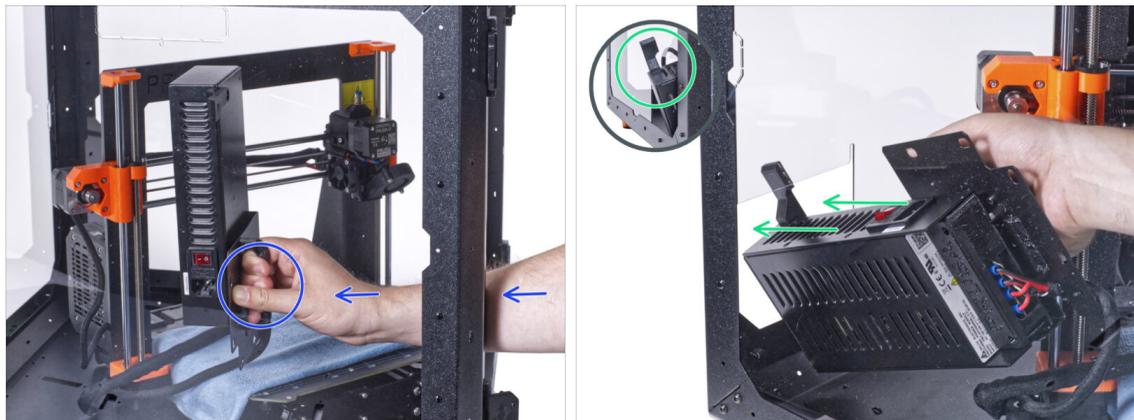
- Assurez-vous que les PSU-lock sont toujours tournés dans la même position :
 - **Sur le cadre inférieur**, tournez les PSU-locks en position horizontale.
 - **Sur le support**, tournez le PSU-lock en position verticale.
- Placez le bloc d'alimentation sur le plateau chauffant protégé par le chiffon. Placez le bloc d'alimentation sur le plateau chauffant protégé par un chiffon.
- Tournez-la avec la PSU-handle vers le haut.
- Le faisceau de câbles du bloc d'alimentation doit partir vers la gauche.

ÉTAPE 13 Installation de l'imprimante



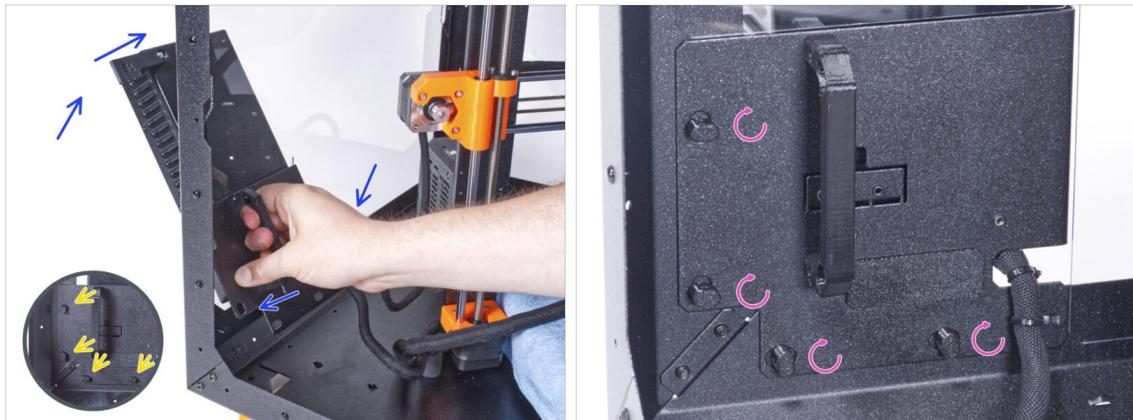
- Pour insérer l'imprimante dans l'enceinte, insérez d'abord son côté gauche.
- ⚠ **Évitez de rayer les panneaux latéraux avec l'imprimante !**
- Placez l'imprimante de biais (comme indiqué sur l'image) dans l'enceinte derrière les amortisseurs antidérapants.
- ⓘ C'est juste une position temporaire de l'imprimante. Nous ajusterons la bonne position plus tard.

ÉTAPE 14 Installation du bloc d'alimentation



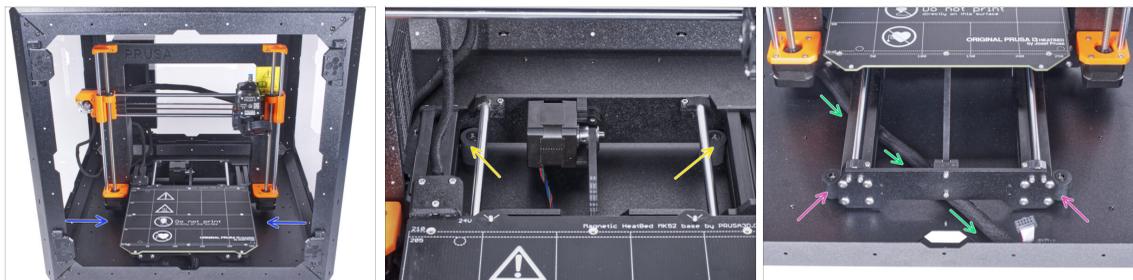
- Depuis l'intérieur de l'enceinte, saisissez le bloc d'alimentation par sa poignée.
- ⓘ Il est plus pratique d'utiliser la main droite.
- Insérez le bloc d'alimentation dans le trou au bas du panneau arrière. Commencez par pousser à travers la pièce avec le PSU-retainer (la pièce avec les aimants).

ÉTAPE 15 Installation du bloc d'alimentation



- ◆ Inclinez le bloc d'alimentation vers le panneau arrière. Le bloc d'alimentation doit être à l'extérieur de l'enceinte et le support du bloc d'alimentation à l'intérieur de l'enceinte.
- ◆ **Le support du bloc d'alimentation doit se positionner parfaitement par rapport aux PSU-locks.**
- ◆ Tournez tous les PSU-locks de 90° pour verrouiller l'ensemble du bloc d'alimentation.

ÉTAPE 16 Ajustement de l'imprimante



- ◆ Réarrangez la position de l'imprimante comme sur l'image. Placez-la au centre de l'enceinte et ajustez la bonne position :
 - ◆ Les deux amortisseurs anti-dérapant arrière doivent être verrouillés contre la plaque arrière de l'intérieur.
 - ◆ Les deux amortisseurs anti-dérapant avant doivent être verrouillés de l'extérieur par la plaque avant.
- ◆ Guidez le faisceau des câbles du LCD sous l'imprimante depuis l'électronique jusqu'à l'avant de l'enceinte. Laissez le câble libre pour le moment.

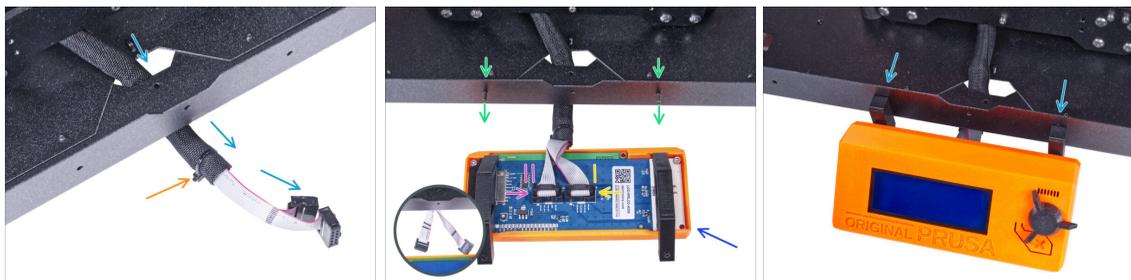
ÉTAPE 17 Montage du LCD : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

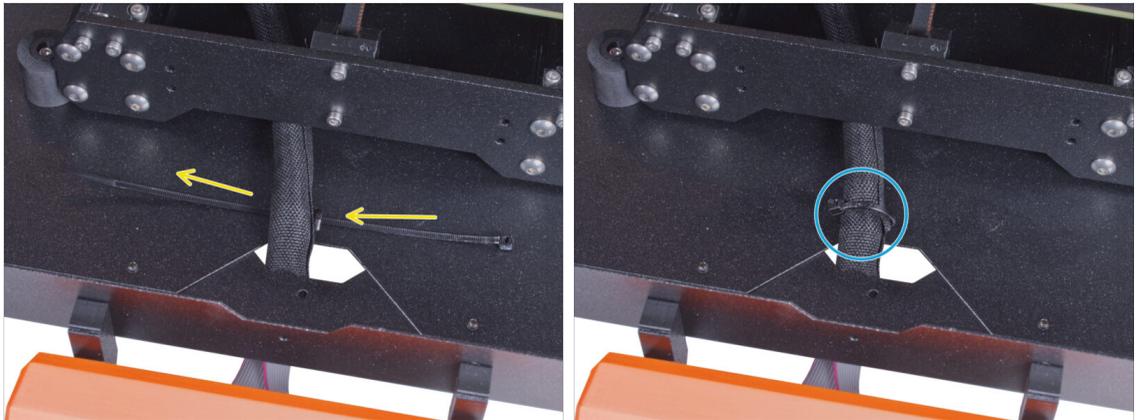
- Assemblage du LCD (1x)
- Vis M3x8 (2x)
- Collier de serrage (2x)

ÉTAPE 18 Montage de l'écran LCD



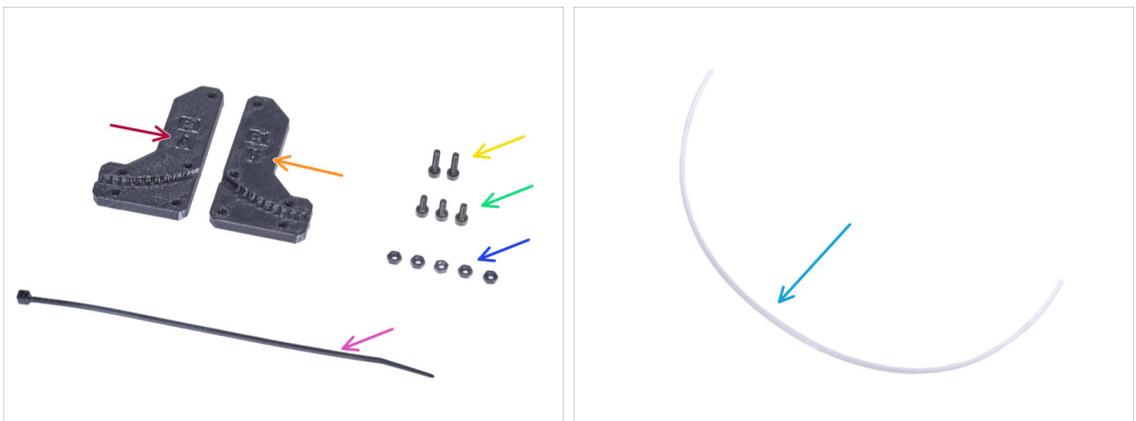
- Guidez le câble du LCD à travers la découpe du panneau inférieur.
 - Fixez la gaine textile sur le faisceau de câbles avec le collier de serrage. **Ne serrez pas trop le collier de serrage**, il risquerait de couper les câbles !
 - De l'intérieur, poussez deux vis M3x8 à travers le profil inférieur.
 - Placez l'ensemble du LCD à proximité des câbles du LCD, comme sur l'image. Faites attention à la bonne orientation de l'écran LCD comme sur l'image. Observez les supports du LCD pour une meilleure compréhension.
- ⚠ **Notez que les deux câbles sont marqués avec des bandes sur un côté. Le bon ordre de connexion est important !**
- Connectez le câble du LCD marqué par **DEUX BANDES** à l'**emplacement gauche** (appelé EXP2) sur le contrôleur du LCD.
 - Connectez le câble du LCD marqué par **UNE BANDE** à l'**emplacement droit** (appelé EXP1) sur le contrôleur du LCD.
 - Faites glisser l'ensemble du LCD sur les deux vis M3x8 du cadre et serrez-les.

ÉTAPE 19 Fixation du câble du LCD



- Guidez le collier de serrage à travers la perforation du panneau inférieur et sous le faisceau de câbles du LCD.
- Serrez le collier de serrage pour fixer le faisceau de câbles du LCD. **Ne serrez pas trop le collier de serrage**, il risquerait de couper les câbles !

ÉTAPE 20 Assemblage du guide-filament : préparation des pièces



● **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

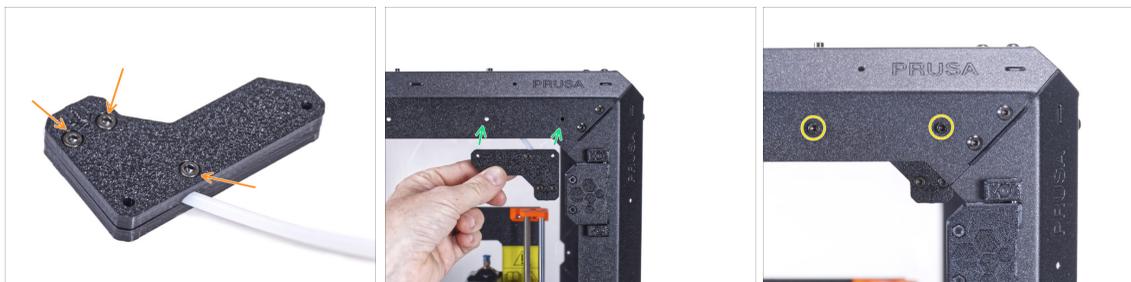
- Filament-guide-a (1x)
- Filament-guide-b (1x)
- Écrou M3n (5x)
- Vis M3x12 (2x)
- Vis M3x8 (3x)
- Collier de serrage (1x)
- Tube PTFE (1x) 4x650mm

ÉTAPE 21 Assemblage du guide-filament



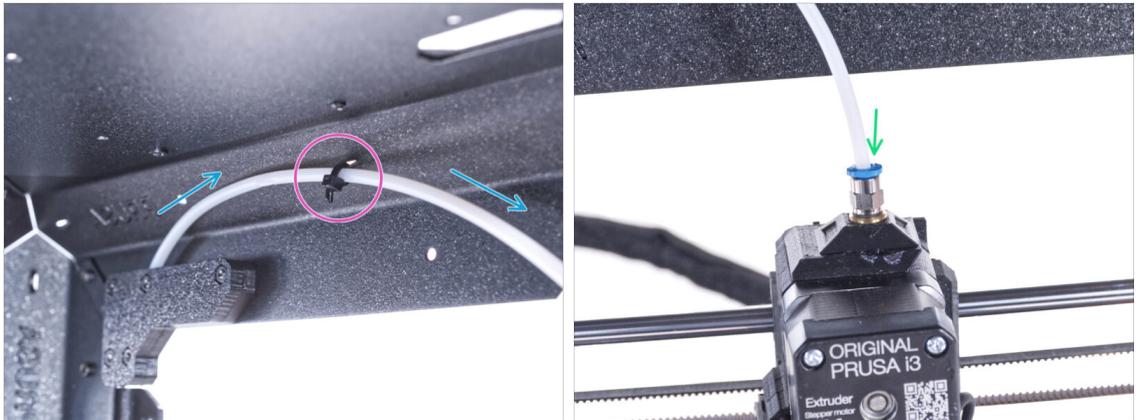
- ◆ Insérez cinq écrous M3n dans le Filament-guide-a.
- ◆ Fixez le Filament-guide-b sur la pièce Filament-guide-a et couplez-les ensemble par trois vis M3x8. **Ne serrez pas complètement les vis**, quelques tours suffisent pour l'instant.
- ◆ Faites glisser le tube PTFE à fond dans le trou du guide-filament. Du côté opposé, **vérifiez si le tube PTFE est complètement inséré jusqu'au bout**. Si ce n'est pas le cas, faites glisser un peu plus le tube PTFE. Voir le sens du tube PTFE.

ÉTAPE 22 Montage du guide-filament



- ◆ Serrez complètement toutes les vis sur l'ensemble du guide-filament.
- ◆ Alignez les trous du guide-filament et les trous du coin supérieur avant droit du cadre. Voir l'orientation du guide-filament.
- ◆ Fixez le guide-filament au cadre avec deux vis M3x12.

ÉTAPE 23 Guidage du tube PTFE



- ◆ Guidez le tube PTFE vers le cadre supérieur.
- ◆ Fixez le tube avec le collier de serrage au cadre.
- ◆ Insérez l'extrémité libre du tube PTFE dans le raccord QSM-M5 de l'extrudeur. Insérez-le jusqu'au fond.

ÉTAPE 24 Assemblage du thermomètre : préparation des pièces



◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- ◆ Capteur de température (1x)
- ◆ Thermometer-bracket (1x)
- ◆ Vis M3x8 (2x)
- ◆ Écrou M3n (2x)

ÉTAPE 25 Assemblage du thermomètre



- Insérez deux écrous M3n dans le Thermometer-bracket.
- Insérez le capteur de température dans le Thermometer-bracket. Poussez dessus avec vos pouces jusqu'à ce que vous sentiez un léger "clic". **Évitez d'appuyer sur l'écran, vous pouvez l'endommager.**
- De l'intérieur, montez le thermomètre dans le coin supérieur gauche. Fixez-le avec deux vis M3x8.

ÉTAPE 26 Assemblage des portes : préparation des pièces

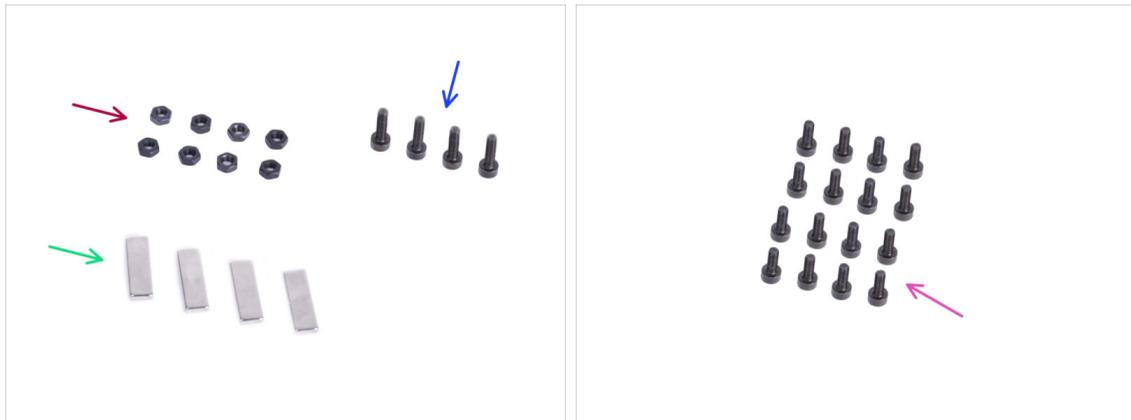


■ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

- Panneau de porte (2x)
- Door-magnet-a (2x)
- Door-magnet-b (2x)
- Poignée de porte (2x)
- Garniture de porte (2x)

ⓘ La liste se poursuit à l'étape suivante ...

ÉTAPE 27 Assemblage des portes : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Écrou M3n (8x)
- Vis M3x12 (4x)
- Aimant 20x6x2 (4x)
- Vis M3x8 (16x)

ÉTAPE 28 Assemblage des aimants des portes



- Il y a un emplacement dans chaque pièce Door-magnet (A et B). Placez l'aimant près de l'emplacement.
- Poussez l'aimant jusqu'au fond de l'emplacement.
- Insérez deux écrous M3n dans chaque pièce Door-magnet (A et B).

ÉTAPE 29 Assemblage des portes



- Il y a des films de protection des deux côtés du panneau. Décollez les deux films.
- Placez le bord du panneau de porte sur la garniture de porte. Les deux côtés du panneau sont symétriques. Peu importe de quel côté vous le placez sur la garniture de porte. Il est important que le trou circulaire soit placé sur la garniture de porte.
- Alignez les bords du panneau de porte avec les deux extrémités de la garniture de porte.
- Procédez de même avec le deuxième panneau de porte.
- ⓘ Dans l'étape suivante, nous aurons besoin des door-magnet-a et de door-magnet-b. **Ces pièces ne sont pas les mêmes !** Les deux pièces sont marquées des lettres "A" et "B" et ont une forme différente.

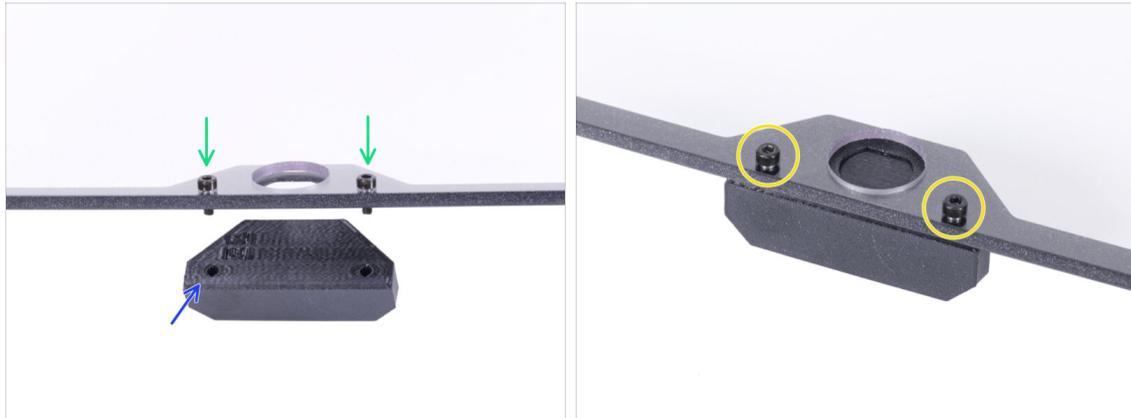
ÉTAPE 30 Installation des aimants des portes



⚠ Ne serrez pas trop les vis du panneau de porte ! Le panneau pourrait se fissurer.

- Insérez le le door-magnet-a sous le côté gauche de la garniture de porte et du panneau de porte.
- Fixez-le avec deux vis M3x8.
- Insérez le le door-magnet-b sous le côté droit de la garniture de porte et du panneau de porte.
- Fixez-le avec deux vis M3x8.
- Comparez l'aspect final du panneau.
- Procédez de même avec le deuxième ensemble de porte.

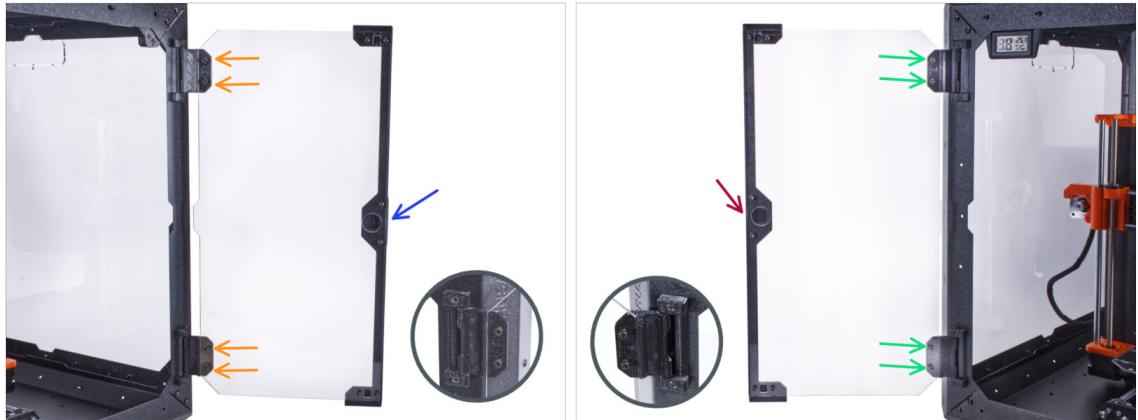
ÉTAPE 31 Montage des poignées de porte



 **Ne serrez pas trop les vis du panneau de porte ! Le panneau pourrait se fissurer.**

-  Insérez deux vis M3x12 dans les trous de l'ensemble de la porte. Sur la photo, **notez de quel côté les vis sont insérées.**
-  Placez la poignée de porte sous l'ensemble de la porte et alignez les trous avec les vis.
-  Assemblez les pièces en serrant les vis M3x12.
-  Procédez de même avec le deuxième ensemble de porte.

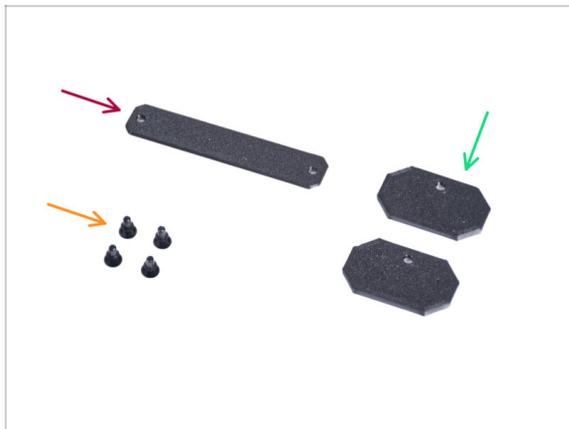
ÉTAPE 32 Installation de la porte



⚠ Ne serrez pas trop les vis du panneau de porte ! Le panneau pourrait se fissurer.

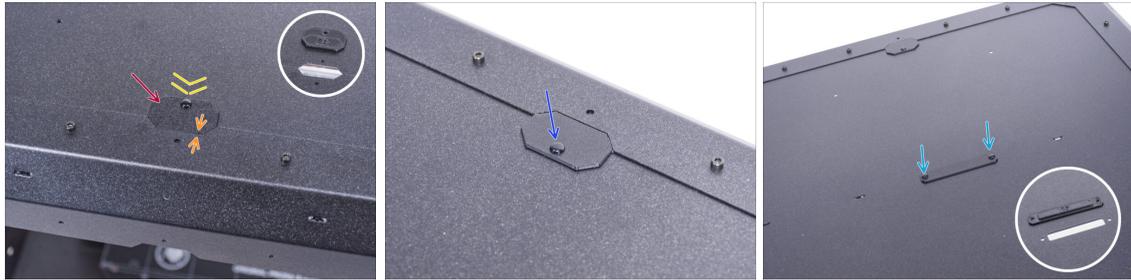
- Prenez l'un des ensembles de porte et placez-le sur les charnières ouvertes sur le côté droit de l'enceinte. **Assurez-vous que la poignée est à l'extérieur du panneau.**
- Fixez l'ensemble de la porte en serrant deux vis M3x8 sur chaque charnière.
- ⓘ Regardez le détail pour une meilleure illustration de la façon dont le panneau de porte est fixé à la charnière.
- Prenez la deuxième porte et placez-la sur les charnières ouvertes sur le côté gauche de l'enceinte. **Assurez-vous que la poignée est à l'extérieur du panneau.**
- Fixez l'ensemble de la porte en serrant deux vis M3x8 sur chaque charnière.

ÉTAPE 33 Installation des bouchons supérieurs



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Top-plug-center (1x)
- Top-plug-edge (2x)
- Rivet nylon (4x)

ÉTAPE 34 Installation des bouchons supérieurs



- Insérez le Top-plug-edge dans la découpe à l'avant du panneau supérieur.
- La surface supérieure de la pièce imprimée doit être alignée avec la surface supérieure du profilé.
- Fixez-le avec le rivet en nylon.
- Installez le deuxième Top-plug-edge dans la même découpe à l'arrière du panneau supérieur. Fixez-le avec le rivet en nylon.
- Insérez le Top-plug-center dans la découpe rectangulaire au centre du panneau supérieur. Fixez-le avec deux rivets en nylon.

ÉTAPE 35 Retrait du bras latéral



- Prenez le support de bobine que vous avez retiré de l'imprimante.
- Tournez un bras dans le sens antihoraire pour le dégager du support de bobine.

ÉTAPE 36 Installation du support de bobine : préparation des pièces : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Spool-holder-r (1x)
- Bras latéral (1x)
- Vis M3x12 (2x)
- Écrou M3n (2x)

ÉTAPE 37 Installation du support de bobine



- Insérez complètement deux écrous M3n dans les trous du Spool-holder-r.
- De l'intérieur, fixez le Spool-holder-r au coin sur le côté droit du boîtier. Fixez-le avec deux vis M3x12. Voir l'orientation du Spool-holder-r.
- Insérez le bras latéral dans le Spool-holder-r et tournez dans le sens antihoraire pour le verrouiller.

ÉTAPE 38 Poignée de transport (en option) : préparation des pièces



i Certaines des étapes suivantes sont marquées comme facultatives. Si vous n'avez pas besoin d'installer les poignées pour le moment, passez à **Récompensez-vous !**

■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Poignée de transport (2x) *cette pièce n'est pas incluse dans le colis, vous devrez l'imprimer*
- Écrou M3nS (6x)
- Vis M3x12 (6x)

ÉTAPE 39 Installation de la poignée de transport (en option)



- Insérez deux écrous M3nS par le côté dans chaque poignée de transport.
- Insérez l'écrou M3nS de l'autre côté dans chaque poignée de transport.
- À l'aide du couteau, coupez SOIGNEUSEMENT tous les supports de chaque découpe de poignée sur les panneaux latéraux et retirez-la.

ÉTAPE 40 Installation de la poignée de transport (en option)



- ◆ Depuis l'intérieur de l'enceinte, enfoncez les rivets nylon à l'aide de la pince. Et tirez dessus de l'extérieur.
- ◆ De l'intérieur, placez la poignée de transport dans la découpe de même forme.
- ◆ Fixez-la avec trois vis M3x12.
- ◆ Répétez la même procédure pour la deuxième poignée de transport.

ÉTAPE 41 Récompensez vous !



- ◆ Était-ce difficile ? Bien sûr que non. Nous espérons que vous avez apprécié le montage. **N'oubliez pas de vous récompenser.**
- ◆ Mangez les oursons en gomme restants.

ÉTAPE 42 C'est tout !



- **Avant de commencer à imprimer avec l'imprimante dans l'enceinte, procédez comme suit :**
 - Placez la plaque d'acier sur le plateau chauffant. Vérifiez qu'il est correctement orienté.
 - Sur l'écran de l'imprimante, accédez à *Calibration* -> *Calibrer Z* et en suivant les instructions à l'écran.
- **Bien joué ! Vous venez d'assembler avec succès l'Original Prusa Enclosure.**
- ⚠ **IMPORTANT :** Avant de commencer à utiliser l'enceinte, lisez le guide de l'utilisateur fourni dans votre colis et lisez l'article sur l'entretien des panneaux latéraux .

ÉTAPE 43 Modules complémentaires de l'Enclosure (enceinte)

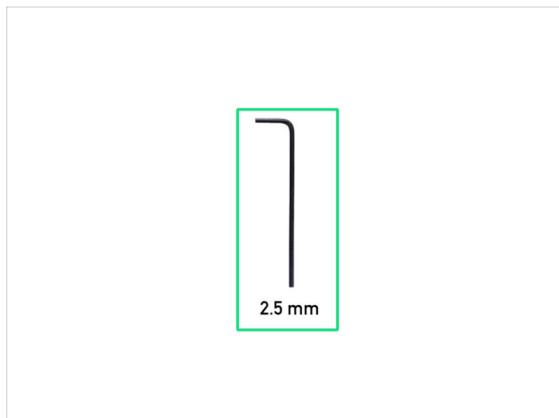


- Liste des guides disponibles pour les modules complémentaires de l'Enclosure (enceinte) :
 - Système d'extinction d'incendie
 - Capot sur charnières
 - Système de filtration avancé
 - Serrure mécanique
 - Câble d'alimentation à connexion rapide - MK3S+ avec alimentation Noire
 - Bande LED blanche

4C. Installation de l'imprimante (MK3S+ Alimentation Argentée)



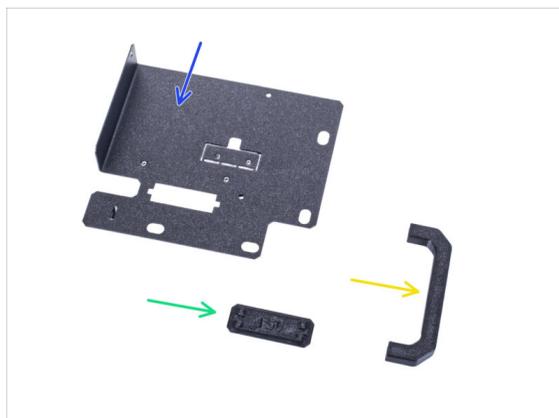
ÉTAPE 1 Outils nécessaires pour ce chapitre



🛠 Pour ce chapitre, veuillez préparer :

- 🟢 Clé Allen de 2,5 mm
- 🟡 Pince à bec fin

ÉTAPE 2 Assemblage du support de l'alimentation : préparation des pièces



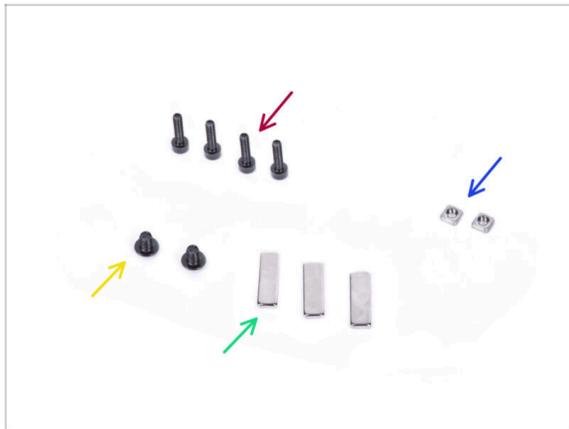
🛠 Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- 🟡 Support de l'alimentation (1x)
- 🟢 PSU-handle (1x)
- 🟢 PSU-holder-plug (1x)
- 🟡 SILVER-PSU-retainer (1x) *la pièce que vous avez imprimée*

⚠ **Assurez-vous que vous utilisez la bonne pièce. Comparez avec l'image. N'utilisez pas le PSU-retainer inclus dans votre kit.**

📄 La liste se poursuit à l'étape suivante ...

ÉTAPE 3 Assemblage du support de l'alimentation : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

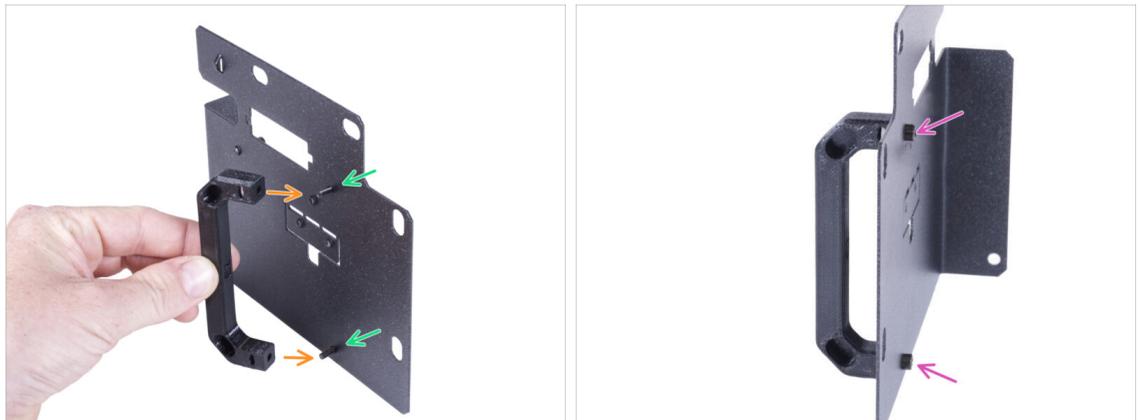
- Vis M3x12 (4x)
- Écrou M3nS (2x)
- Vis M4x5r (2x)
- Aimant 20x6x2 (3x)

ÉTAPE 4 Assemblage du support de l'alimentation



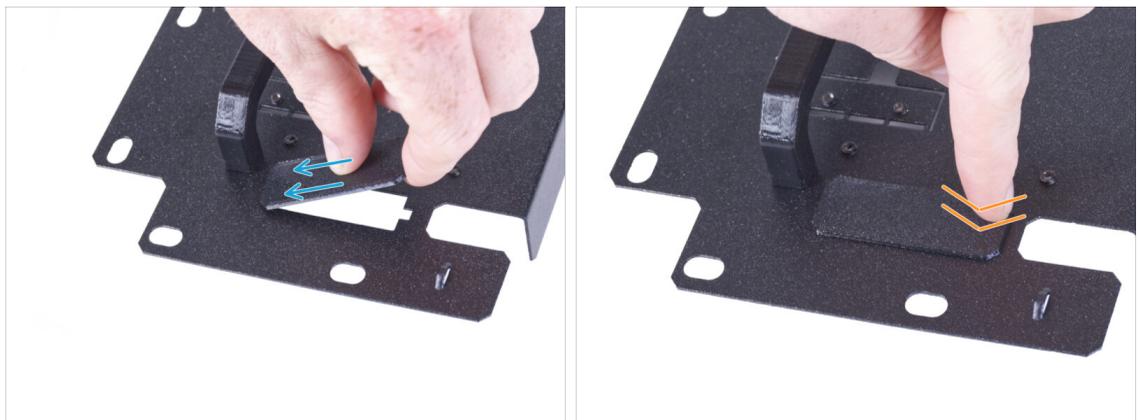
- Poussez les trois aimants dans le Silver-PSU-retainer.
- Insérez deux écrous M3nS dans la PSU-handle. Utilisez la clé Allen de 2,5 mm pour enfoncer complètement les écrous à l'intérieur.

ÉTAPE 5 Assemblage du support de l'alimentation



- Poussez deux vis M3x12 dans les trous du support de l'alimentation.
- Alignez la PSU-handle avec les vis. Maintenez la même orientation de la PSU-handle, comme sur l'image - voir les emplacements.
- Fixez la PSU-handle sur le support de l'alimentation en serrant les deux vis M3x12.

ÉTAPE 6 Assemblage du support de l'alimentation



- Faites glisser une extrémité du cache du support de l'alimentation dans l'ouverture du support de l'alimentation.
- Poussez l'autre extrémité dans l'ouverture. Vous devriez sentir un léger "clac" pour vous assurer que la pièce se positionne correctement.

ÉTAPE 7 Assemblage du support de l'alimentation



- Sur le côté sans la PSU-handle sur le PSU-holder, localisez la découpe.
- Pliez la découpe en poussant avec votre doigt vers le côté avec la poignée.
- Redressez la tôle pliée à environ 90°.

ÉTAPE 8 Assemblage du support de l'alimentation



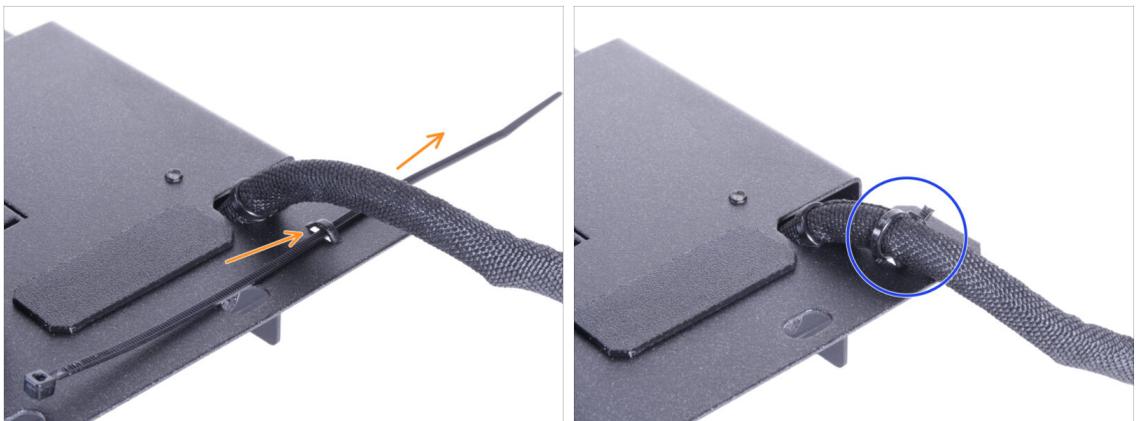
- Fixez le support de l'alimentation de manière à ce que la saillie en plastique s'adapte à la tôle pliée. Fixez-le avec deux vis M3x12.
- Guidez le faisceau de câbles du bloc d'alimentation à travers l'ouverture du support de l'alimentation.
- Du côté du bloc d'alimentation, alignez le trou du support de l'alimentation avec le trou du bloc d'alimentation.
- Fixez les deux pièces avec la vis M4x5r.

ÉTAPE 9 Fixation du SILVER-PSU-retainer



- ◆ Sur le côté du bloc d'alimentation, localisez le trou indiqué sur l'image.
- ◆ Fixez le SILVER-PSU-retainer au bloc d'alimentation et alignez les trous des deux pièces. Fixez les deux pièces avec une vis M4x5r.

ÉTAPE 10 Guidage du faisceau des câbles de l'alimentation



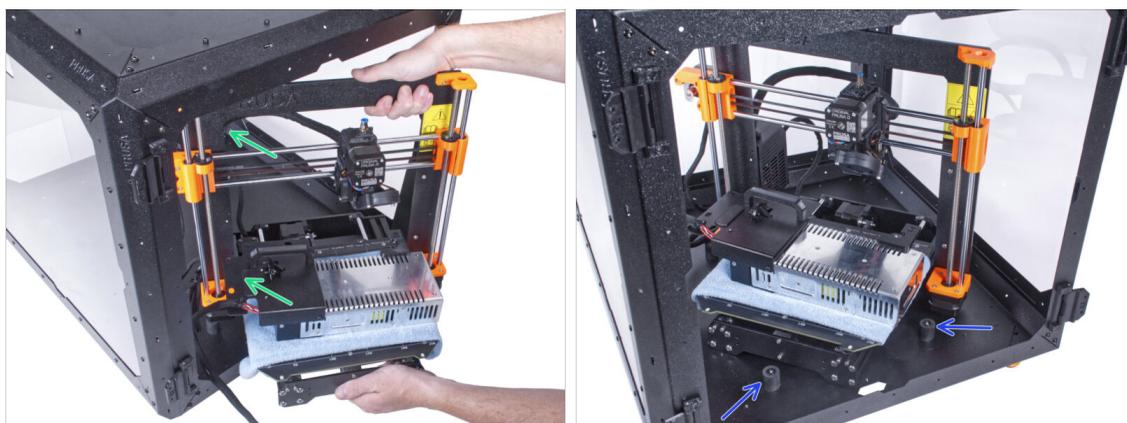
- ◆ Depuis l'arrière du support de l'alimentation, poussez le collier de serrage à travers la perforation du support.
- ◆ Serrez le collier de serrage autour du faisceau de câbles du bloc d'alimentation.
- ◆ Mettez soigneusement l'imprimante avec le bloc d'alimentation de côté pour l'instant. Nous y reviendrons dans quelques instants.

ÉTAPE 11 Installation de l'imprimante



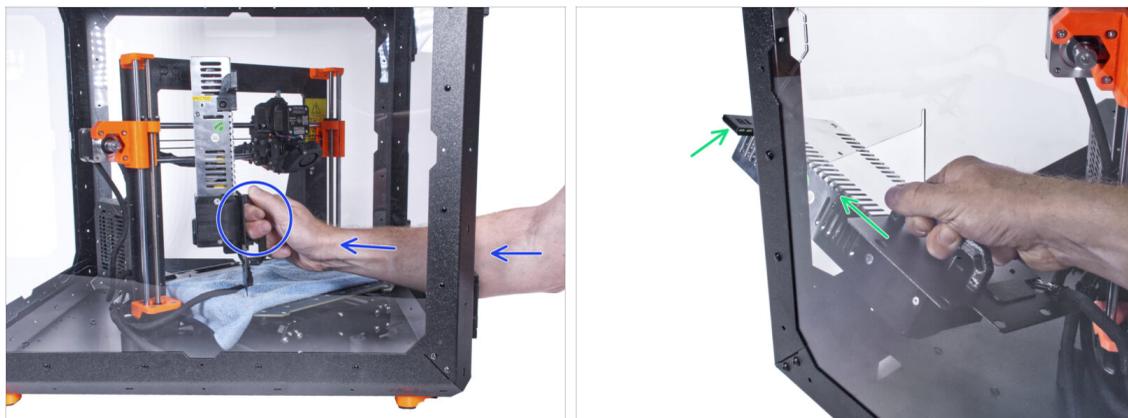
- Assurez-vous que les PSU-lock sont toujours tournés dans la même position :
 - **Sur le cadre inférieur**, tournez les PSU-locks en position horizontale.
 - **Sur le support**, tournez le PSU-lock en position verticale.
- Placez le bloc d'alimentation sur le plateau chauffant protégé par un chiffon.
- Tournez-la avec la PSU-handle vers le haut.
- Le faisceau de câbles du bloc d'alimentation doit partir vers la gauche.

ÉTAPE 12 Installation de l'imprimante



- Pour insérer l'imprimante dans l'enceinte, insérez d'abord son côté gauche.
- ⚠ **Évitez de rayer les panneaux latéraux avec l'imprimante !**
- Placez l'imprimante de biais (comme indiqué sur l'image) dans l'enceinte derrière les amortisseurs antidérapants.
- ⓘ C'est juste une position temporaire de l'imprimante. Nous ajusterons la bonne position plus tard.

ÉTAPE 13 Installation du bloc d'alimentation



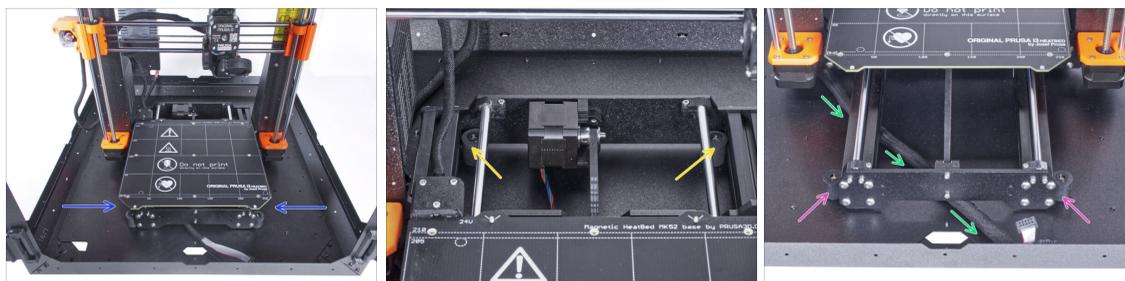
- ◆ Depuis l'intérieur de l'enceinte, saisissez le bloc d'alimentation par sa poignée.
- ⓘ Il est plus pratique d'utiliser la main droite.
- ◆ Insérez le bloc d'alimentation dans le trou au bas du panneau arrière. Commencez par pousser à travers la pièce avec le PSU-retainer (la pièce avec les aimants).

ÉTAPE 14 Installation du bloc d'alimentation



- ◆ Inclinez le bloc d'alimentation vers le panneau arrière. Le bloc d'alimentation doit être à l'extérieur de l'enceinte et le support du bloc d'alimentation à l'intérieur de l'enceinte.
- ◆ **Le support du bloc d'alimentation doit se positionner parfaitement par rapport aux PSU-locks.**
- ◆ Tournez tous les PSU-locks de 90° pour verrouiller l'ensemble du bloc d'alimentation.

ÉTAPE 15 Ajustement de l'imprimante



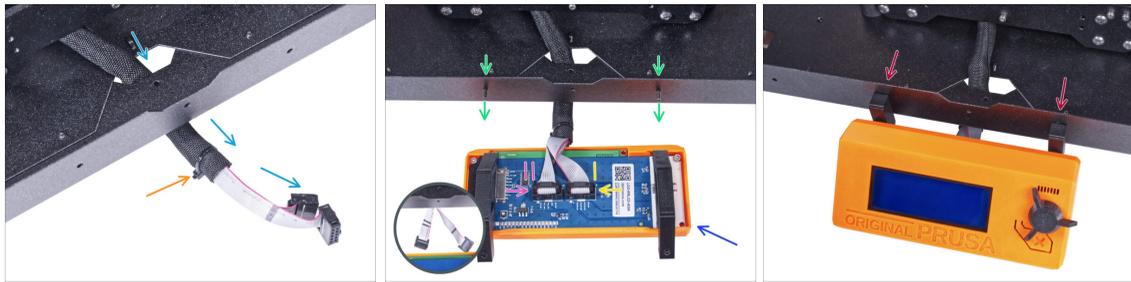
- ◆ Réarrangez la position de l'imprimante comme sur l'image. Placez-la au centre de l'enceinte et ajustez la bonne position :
- Les deux amortisseurs anti-dérapant arrière doivent être verrouillés contre la plaque arrière de l'intérieur.
- Les deux amortisseurs anti-dérapant avant doivent être verrouillés de l'extérieur par la plaque avant.
- Guidez le faisceau des câbles du LCD sous l'imprimante depuis l'électronique jusqu'à l'avant de l'enceinte. Laissez le câble libre pour le moment.

ÉTAPE 16 Montage du LCD : préparation des pièces



- ◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Assemblage du LCD (1x)
- Vis M3x8 (2x)
- Collier de serrage (2x)

ÉTAPE 17 Montage de l'écran LCD



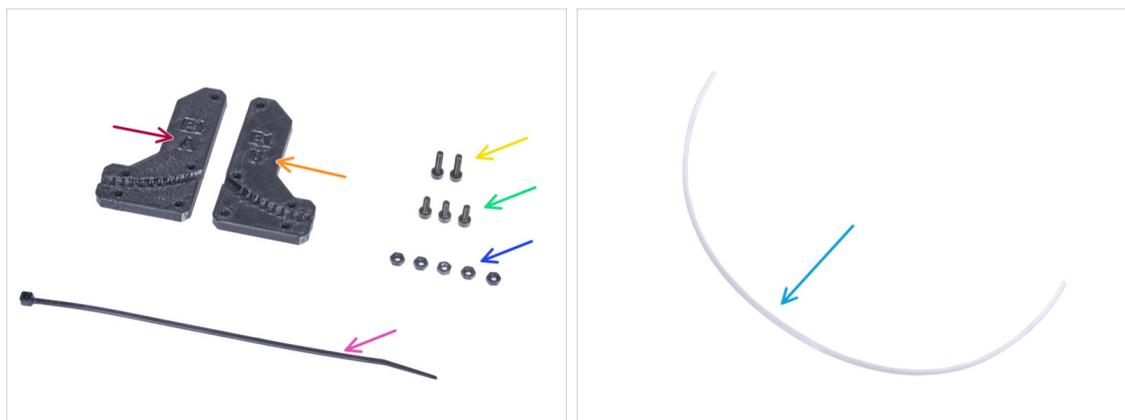
- Guidez le câble du LCD à travers la découpe du panneau inférieur.
 - Fixez la gaine textile sur le faisceau de câbles avec le collier de serrage. **Ne serrez pas trop le collier de serrage**, il risquerait de couper les câbles !
 - De l'intérieur, poussez deux vis M3x8 à travers le profil inférieur.
 - Placez l'ensemble du LCD à proximité des câbles du LCD, comme sur l'image. Faites attention à la bonne orientation de l'écran LCD comme sur l'image. Observez les supports du LCD pour une meilleure compréhension.
- ⚠ Notez que les deux câbles sont marqués avec des bandes sur un côté. **Le bon ordre de connexion est important !**
- Connectez le câble du LCD marqué par **DEUX BANDES** à l'emplacement **gauche** (appelé EXP2) sur le contrôleur du LCD.
 - Connectez le câble du LCD marqué par **UNE BANDE** à l'emplacement **droit** (appelé EXP1) sur le contrôleur du LCD.
 - Faites glisser l'ensemble du LCD sur les deux vis M3x8 du cadre et serrez-les.

ÉTAPE 18 Fixation du câble du LCD



- Guidez le collier de serrage à travers la perforation du panneau inférieur et sous le faisceau de câbles du LCD.
- Serrez le collier de serrage pour fixer le faisceau de câbles du LCD. **Ne serrez pas trop le collier de serrage**, il risquerait de couper les câbles !

ÉTAPE 19 Assemblage du guide-filament : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Filament-guide-a (1x)
- Filament-guide-b (1x)
- Écrou M3n (5x)
- Vis M3x12 (2x)
- Vis M3x8 (3x)
- Tube PTFE (1x) 2,5x4x650mm

ÉTAPE 20 Assemblage du guide-filament



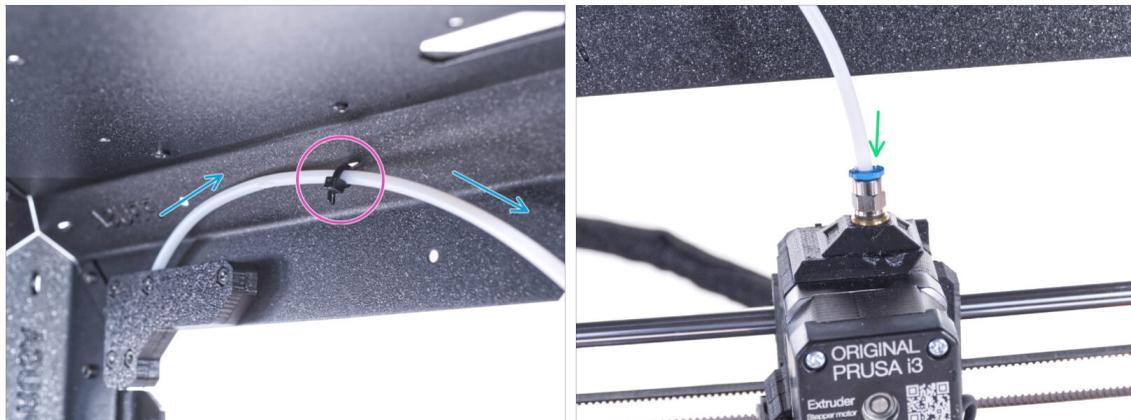
- Insérez cinq écrous M3n dans le Filament-guide-a.
- Fixez le Filament-guide-b sur la pièce Filament-guide-a et coupez-les ensemble par trois vis M3x8. **Ne serrez pas complètement les vis**, quelques tours suffisent pour l'instant.
- Faites glisser le tube PTFE à fond dans le trou du guide-filament. Du côté opposé, **vérifiez si le tube PTFE est complètement inséré jusqu'au bout**. Si ce n'est pas le cas, faites glisser un peu plus le tube PTFE. Voir le sens du tube PTFE.

ÉTAPE 21 Montage du guide-filament



- 🟠 Serrez complètement toutes les vis sur l'ensemble du guide-filament.
- 🟢 Alignez les trous du guide-filament et les trous du coin supérieur avant droit du cadre. Voir l'orientation du guide-filament.
- 🟡 Fixez le guide-filament au cadre avec deux vis M3x12.

ÉTAPE 22 Guidage du tube PTFE



- 🟢 Guidez le tube PTFE vers le cadre supérieur.
- 🟡 Fixez le tube avec le collier de serrage au cadre.
- 🟢 Insérez l'extrémité libre du tube PTFE dans le raccord QSM-M5 de l'extrudeur. Insérez-le jusqu'au fond.

ÉTAPE 23 Assemblage du thermomètre : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Capteur de température (1x)
- Thermometer-bracket (1x)
- Vis M3x8 (2x)
- Écrou M3n (2x)

ÉTAPE 24 Assemblage du thermomètre



- Insérez deux écrous M3n dans le Thermometer-bracket.
- Insérez le capteur de température dans le Thermometer-bracket. Poussez dessus avec vos pouces jusqu'à ce que vous sentiez un léger "clic". **Évitez d'appuyer sur l'écran, vous pouvez l'endommager.**
- De l'intérieur, montez le thermomètre dans le coin supérieur gauche. Fixez-le avec deux vis M3x8.

ÉTAPE 25 Assemblage des portes : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Panneau de porte (2x)

● Door-magnet-a (1x)

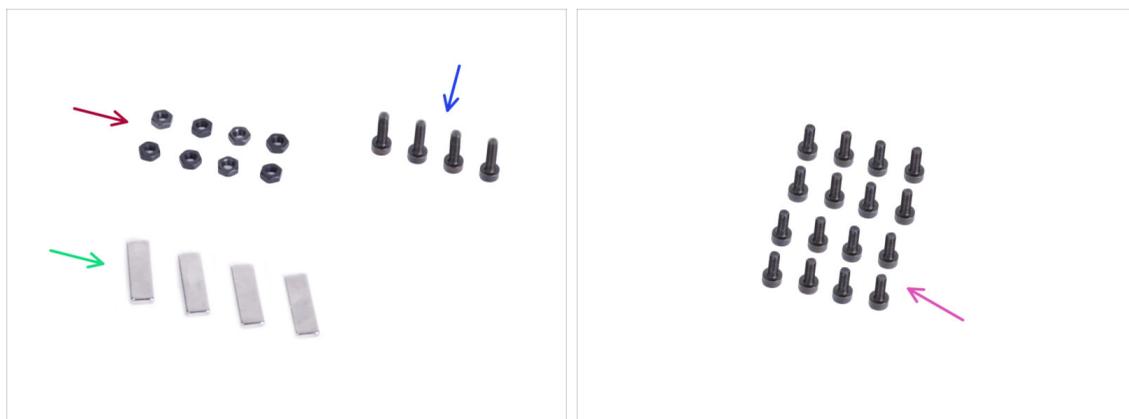
● Door-magnet-b (1x)

● Poignée de porte (2x)

● Garniture de porte (2x)

ⓘ La liste se poursuit à l'étape suivante ...

ÉTAPE 26 Assemblage des portes : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Écrou M3n (8x)

● Vis M3x12 (4x)

● Aimant 20x6x2 (4x)

● Vis M3x8 (16x)

ÉTAPE 27 Assemblage des aimants des portes



- Il y a un emplacement dans chaque pièce Door-magnet (A et B). Placez l'aimant près de l'emplacement.
- Poussez l'aimant jusqu'au fond de l'emplacement.
- Insérez deux écrous M3n dans chaque pièce Door-magnet (A et B).

ÉTAPE 28 Assemblage des portes



- Placez le bord du panneau de porte sur la garniture de porte. Les deux côtés du panneau sont symétriques. Peu importe de quel côté vous le placez sur la garniture de porte. Il est important que le trou circulaire soit placé sur la garniture de porte.
 - Alignez les bords du panneau de porte avec les deux extrémités de la garniture de porte.
 - Procédez de même avec le deuxième panneau de porte.
- i** Dans l'étape suivante, nous aurons besoin des door-magnet-a et de door-magnet-b. **Ces pièces ne sont pas les mêmes !** Les deux pièces sont marquées des lettres "A" et "B" et ont une forme différente.

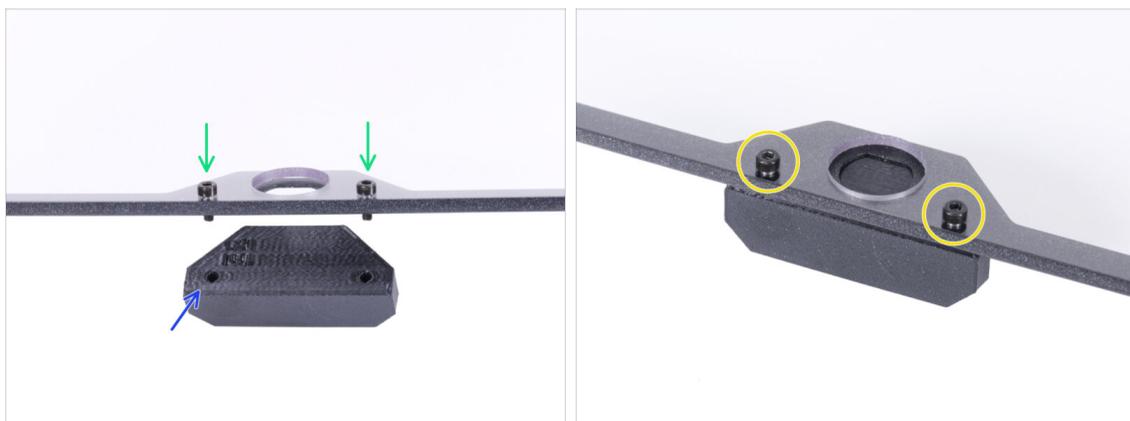
ÉTAPE 29 Installation des aimants des portes



⚠ Ne serrez pas trop les vis du panneau de porte ! Le panneau pourrait se fissurer.

- Insérez le le door-magnet-a sous le côté gauche de la garniture de porte et du panneau de porte.
- Fixez-le avec deux vis M3x8.
- Insérez le le door-magnet-b sous le côté droit de la garniture de porte et du panneau de porte.
- Fixez-le avec deux vis M3x8.
- Comparez l'aspect final du panneau.
- Procédez de même avec le deuxième ensemble de porte.

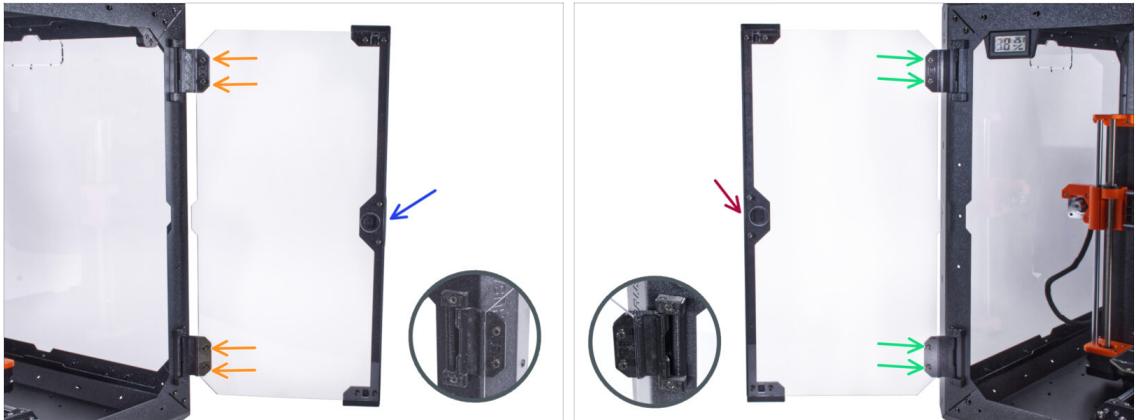
ÉTAPE 30 Montage des poignées de porte



⚠ Ne serrez pas trop les vis du panneau de porte ! Le panneau pourrait se fissurer.

- Insérez deux vis M3x12 dans les trous de l'ensemble de la porte. Sur la photo, **notez de quel côté les vis sont insérées.**
- Placez la poignée de porte sous l'ensemble de la porte et alignez les trous avec les vis.
- Assemblez les pièces en serrant les vis M3x12.
- Procédez de même avec le deuxième ensemble de porte.

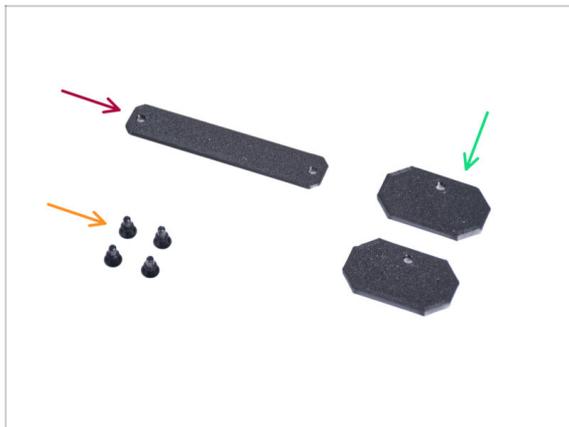
ÉTAPE 31 Installation de la porte



⚠ Ne serrez pas trop les vis du panneau de porte ! Le panneau pourrait se fissurer.

- Prenez l'un des ensembles de porte et placez-le sur les charnières ouvertes sur le côté droit de l'enceinte. **Assurez-vous que la poignée est à l'extérieur du panneau.**
- Fixez l'ensemble de la porte en serrant deux vis M3x8 sur chaque charnière.
 - ⓘ Regardez le détail pour une meilleure illustration de la façon dont le panneau de porte est fixé à la charnière.
- Prenez la deuxième porte et placez-la sur les charnières ouvertes sur le côté gauche de l'enceinte. **Assurez-vous que la poignée est à l'extérieur du panneau.**
- Fixez l'ensemble de la porte en serrant deux vis M3x8 sur chaque charnière.

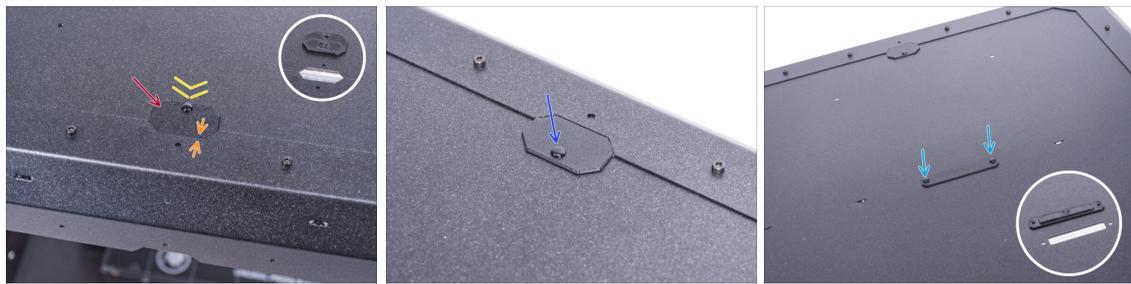
ÉTAPE 32 Installation des bouchons supérieurs



● **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

- Top-plug-center (1x)
- Top-plug-edge (2x)
- Rivet nylon (4x)

ÉTAPE 33 Installation des bouchons supérieurs



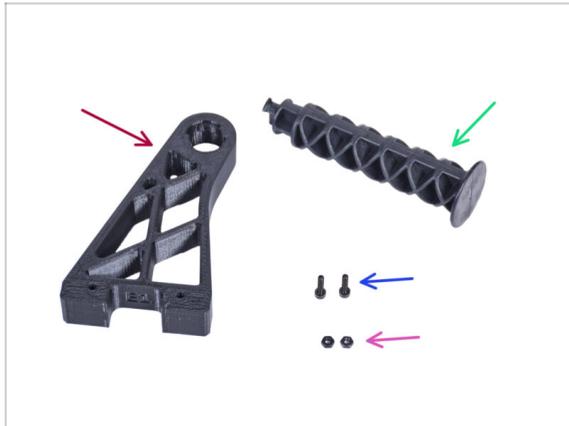
- Insérez le Top-plug-edge dans la découpe à l'avant du panneau supérieur.
- La surface supérieure de la pièce imprimée doit être alignée avec la surface supérieure du profilé.
- Fixez-le avec le rivet en nylon.
- Installez le deuxième Top-plug-edge dans la même découpe à l'arrière du panneau supérieur. Fixez-le avec le rivet en nylon.
- Insérez le Top-plug-center dans la découpe rectangulaire au centre du panneau supérieur. Fixez-le avec deux rivets en nylon.

ÉTAPE 34 Retrait du bras latéral



- Prenez le support de bobine que vous avez retiré de l'imprimante.
- Tournez un bras dans le sens antihoraire pour le dégager du support de bobine.

ÉTAPE 35 Installation du support de bobine : préparation des pièces : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Spool-holder-r (1x)
- Bras latéral (1x)
- Vis M3x12 (2x)
- Écrou M3n (2x)

ÉTAPE 36 Installation du support de bobine



- Insérez complètement deux écrous M3n dans les trous du Spool-holder-r.
- De l'intérieur, fixez le Spool-holder-r au coin sur le côté droit du boîtier. Fixez-le avec deux vis M3x12. Voir l'orientation du Spool-holder-r.
- Insérez le bras latéral dans le Spool-holder-r et tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour le verrouiller.

ÉTAPE 37 Poignée de transport (en option) : préparation des pièces



i Certaines des étapes suivantes sont marquées comme facultatives. Si vous n'avez pas besoin d'installer les poignées pour le moment, passez à **Récompensez-vous !**

■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

■ Poignée de transport (2x) *cette pièce n'est pas incluse dans le colis, vous devrez l'imprimer*

■ Écrou M3nS (6x)

■ Vis M3x12 (6x)

ÉTAPE 38 Installation de la poignée de transport (en option)



■ Insérez deux écrous M3nS par le côté dans chaque poignée de transport.

■ Insérez l'écrou M3nS de l'autre côté dans chaque poignée de transport.

■ À l'aide du couteau, coupez SOIGNEUSEMENT tous les supports de chaque découpe de poignée sur les panneaux latéraux et retirez-la.

ÉTAPE 39 Installation de la poignée de transport (en option)



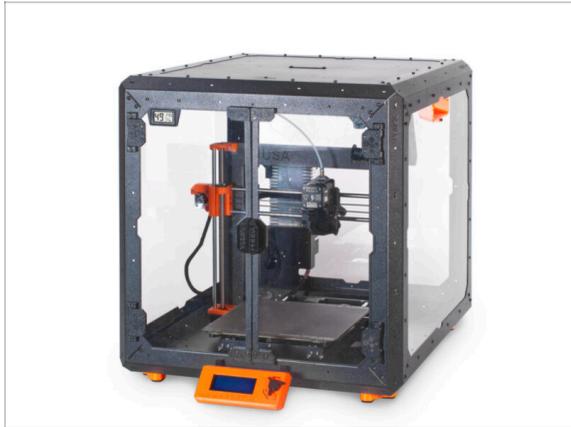
- ◆ Depuis l'intérieur de l'enceinte, enfoncez les rivets nylon à l'aide de la pince. Et tirez dessus de l'extérieur.
- ◆ De l'intérieur, placez la poignée de transport dans la découpe de même forme.
- ◆ Fixez-la avec trois vis M3x12.
- ◆ Répétez la même procédure pour la deuxième poignée de transport.

ÉTAPE 40 Récompensez vous !



- ◆ Était-ce difficile ? Bien sûr que non. Nous espérons que vous avez apprécié le montage. **N'oubliez pas de vous récompenser.**
- ◆ Mangez les ours en gomme restants.

ÉTAPE 41 C'est tout !



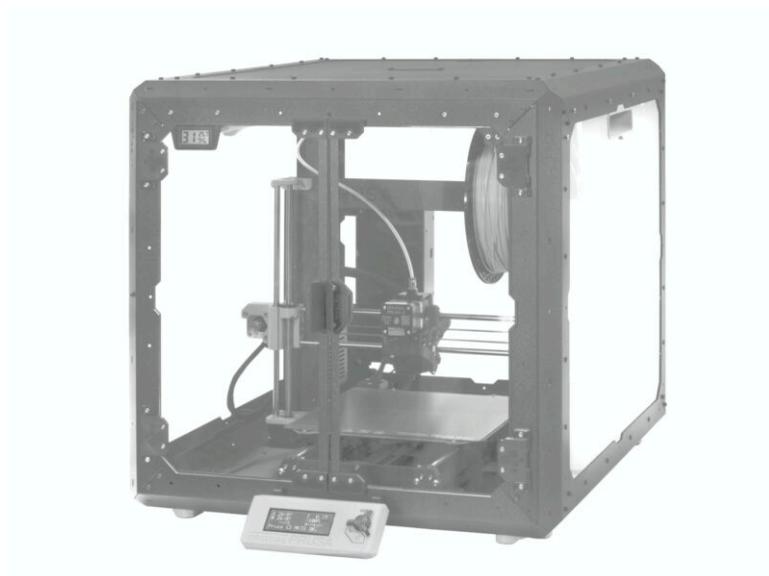
- ◆ **Avant de commencer à imprimer avec l'imprimante dans l'enceinte, procédez comme suit :**
 - ◆ **Effectuez la calibration des axis XYZ.** Sur l'écran de l'imprimante, accédez à *Calibration* -> *Calibrer Z* et suivez les instructions à l'écran.
 - ◆ **Calibrez la première couche** en suivant la procédure décrite dans cet article : [Calibration de la première couche \(i3\)](#).
 - ◆ **Bien joué ! Vous venez d'assembler avec succès l'Original Prusa Enclosure.**
- ⚠ **IMPORTANT :** Avant de commencer à utiliser l'enceinte, lisez le guide de l'utilisateur fourni dans votre colis et lisez l'article sur l'entretien des panneaux latéraux .

ÉTAPE 42 Modules complémentaires de l'Enclosure (enceinte)

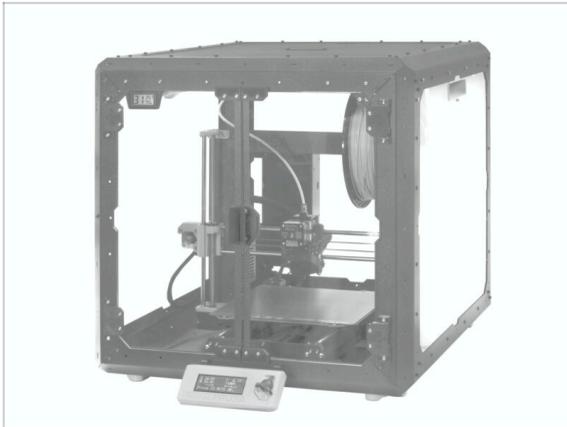


- Liste des guides disponibles pour les modules complémentaires de l'Enclosure (enceinte) :
 - [Système d'extinction d'incendie](#)
 - [Capot sur charnières](#)
 - [Système de filtration avancé](#)
 - [Serrure mécanique](#)
 - [Bande LED blanche](#)

Journal des modifications du manuel du kit de l'Enclosure (enceinte)

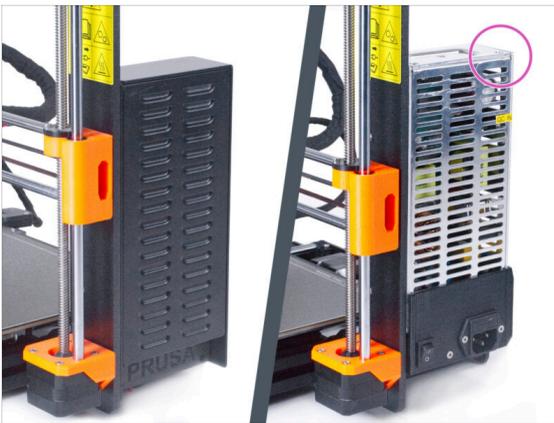


ÉTAPE 1 Historique des versions



- ◆ Versions du manuel de l'Original Prusa Enclosure :
- ◆ 08/2022 - Version initiale 1.00
- ◆ 09/2022 - Mis à jour à la version 1.01
- ◆ 10/2022 - Mise à jour en version 1.02
- ◆ 11/2022 - Mise à jour vers la version 1.03
- ◆ 05/2024 - Mise à jour vers la version 1.1

ÉTAPE 2 Changements du manuel (1)



- ◆ 09/2022 - Installation de l'alimentation argentée.
 - ◆ Ajout des instructions d'installation de l'alimentation argentée. Par la suite, les modifications nécessaires dans l'ensemble du manuel.
- ◆ 09/2022 - Nouveaux modules complémentaires
 - ◆ Système d'extinction d'incendie
 - ◆ Capot sur charnières
- ① Manuel version 1.01

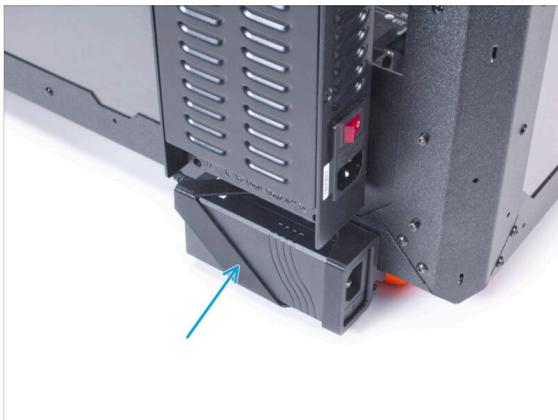
ÉTAPE 3 Modifications du manuel (2)



- ◆ 10/2022 - Nouveaux modules complémentaires
 - ◆ Système de filtration avancé
 - ◆ Serrure mécanique
 - ◆ Câble d'alimentation à connexion rapide - MK3S+ avec alimentation Noire
 - ◆ Bande LED blanche

ⓘ Manuel version 1.02

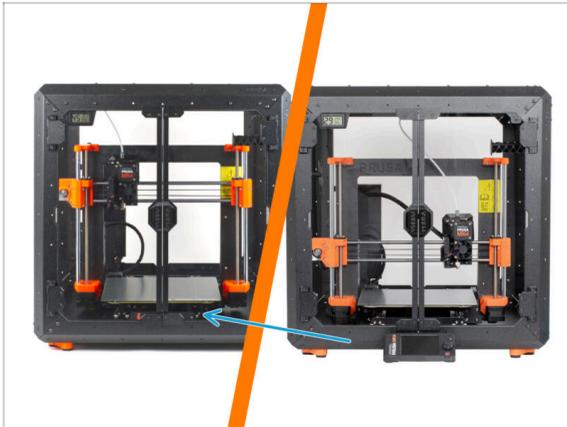
ÉTAPE 4 Modifications du manuel (3)



- ◆ 11/2022 - Modules complémentaires
 - ◆ Ajout d'instructions pour l'installation d'un bloc d'alimentation XP Power externe pour les modules complémentaires de la Bande LED blanche et du Système de filtration avancé.
 - ◆ Le manuel du module complémentaire Capot sur charnières inclut désormais le montage du MMU.

ⓘ Manuel version 1.03

ÉTAPE 5 Modifications du manuel (4)

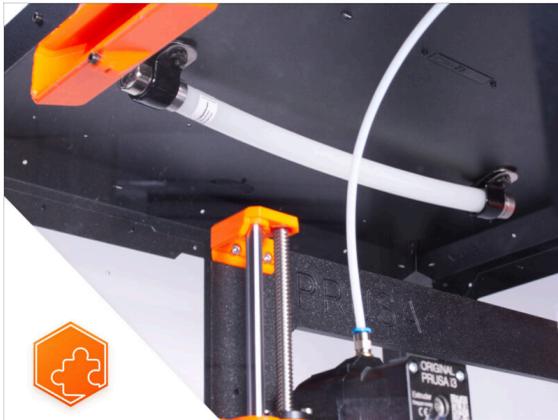


- 05/2024 - s'applique aux installations des MK4, MK3.9, MK3S+
- Depuis fin mai 2024, les pièces nécessaires au montage de l'écran à l'extérieur de l'enceinte ne sont plus incluses. Par conséquent, l'écran reste désormais sur l'imprimante à l'intérieur de l'enceinte.
- Une toute nouvelle procédure a été créée pour ce manuel d'assemblage de l'**Original Prusa Enclosure (avec écran à l'intérieur)**.
- Manuel version 1.1

5. Système d'extinction d'incendie (module complémentaire)

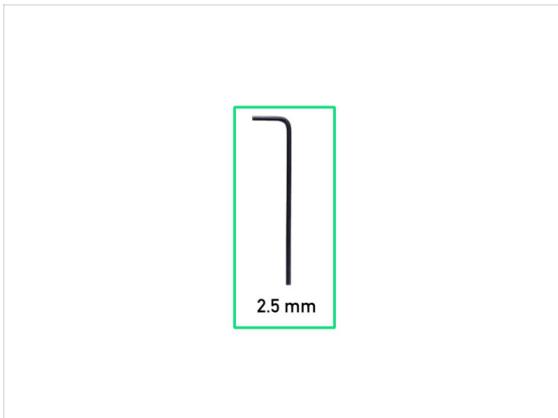


ÉTAPE 1 Introduction



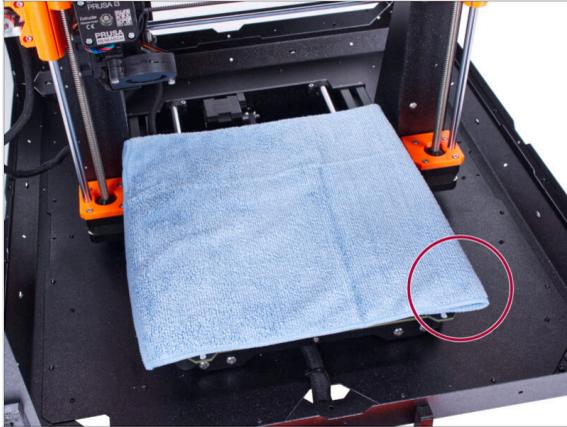
- Ce guide vous guidera tout au long de l'installation du **Système d'extinction d'incendie** sur l'**Original Prusa Enclosure**.

ÉTAPE 2 Outils nécessaires pour ce guide



- **Pour ce guide, veuillez préparer :**
- Clé Allen de 2,5 mm
- Chiffon ou morceau de tissu (au moins 20x20 cm) *pour recouvrir le plateau chauffant*

ÉTAPE 3 Préparation de l'imprimante



⚠ Assurez-vous que l'imprimante est éteinte et froide !

i Avant de continuer, il est recommandé de protéger le plateau chauffant.

- Retirez la feuille d'acier flexible.
- Utilisez un chiffon ou un morceau de tissu suffisamment épais pour couvrir le plateau chauffant. Cela vous assurera de ne pas endommager (rayer) la surface pendant le démontage.

ÉTAPE 4 Préparation des pièces :



➤ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- P-clamp (2x)
- Assemblage d'écrous M3 (2x)
l'écrou avec la vis M3x12
- Tube du système d'extinction d'incendie (1x) type : *Système d'extinction d'incendie série T033E BlazeCut T Series avec manomètre*

⚠ Manipulez le tube avec précaution pour éviter de l'endommager.

ÉTAPE 5 Montage de la P-clamp



- ◆ Dévissez les deux vis M3x12 des écrous.
- ◆ Localisez deux trous (les deux plus éloignés) sur le côté arrière du panneau supérieur et insérez les vis M3x12 dans les deux trous.

ÉTAPE 6 Montage de la P-clamp



- ◆ De l'intérieur, repérez les vis M3x12 insérées sur le côté droit du panneau supérieur.
- ◆ Insérez l'écrou dans la P-clamp. Voir la bonne orientation des deux pièces.
- ◆ Fixez l'écrou dans la P-clamp à la vis M3x12 du panneau supérieur. Serrez la vis à l'aide de la clé Allen par le haut avec votre autre main. **Ne serrez pas la vis maintenant !** Quelques tours suffisent. Nous la serrons plus tard.

ÉTAPE 7 Installation du système d'extinction d'incendie automatique



- ◆ Insérez l'extrémité métallique du tube dans la P-clamp.
 - ⓘ S'il est difficile d'insérer le tube dans la P-clamp, desserrez un peu l'écrou. **Mais attention à ne pas laisser tomber la P-clamp !**
- Assurez-vous que l'écrou est accessible par l'avant.
- ◆ De l'autre côté du tube, faites glisser la deuxième P-clamp sur la partie métallique du tube. Faites attention à la bonne position de la P-clamp.
- ◆ Insérez l'écrou dans la P-clamp et fixez-la à la vis M3x12 sur la gauche. Serrez légèrement la vis à l'aide de la clé Allen par le haut avec votre autre main - quelques tours suffisent pour l'instant. Nous la serrons complètement plus tard.

ÉTAPE 8 Fixation du système d'extinction d'incendie automatique



- ◆ Alignez le tube dans les P-clamps. Il devrait y avoir une section de tube de taille égale dépassant de chaque côté.
- ◆ Serrez complètement les P-clamps.

ÉTAPE 9 C'est tout !



- ◆ **Toutes nos félicitations!** Vous venez d'installer avec succès le Système d'extinction d'incendie.

6. Capot sur charnières (module complémentaire)

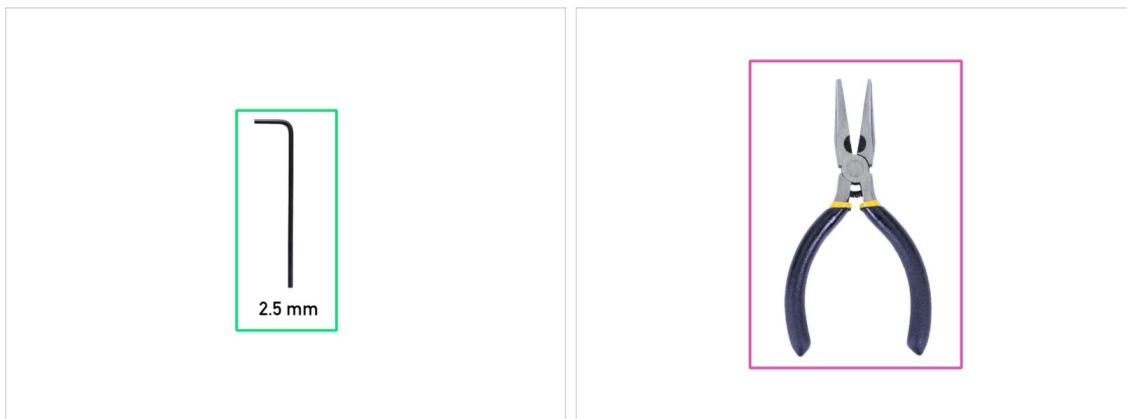


ÉTAPE 1 Introduction



- Ce guide vous guidera tout au long de l'installation du **Capot sur charnières** sur l'**Original Prusa Enclosure**.
- **Avant de commencer l'installation du module complémentaire, IMPRIMEZ TOUTES LES PIÈCES EN PLASTIQUE NÉCESSAIRES !** Les pièces sont disponibles en téléchargement sur [Printables.com](https://www.printables.com).
- ⓘ Toute la visserie est déjà incluse dans le kit de l'Enclosure.

ÉTAPE 2 Outils nécessaires pour ce chapitre



- **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**
- Clé Allen de 2,5 mm
- Pince à bec fin
- Couteau de poche ou cutter (*uniquement pour l'installation du MMU*)

ÉTAPE 3 Retrait des caches



- De l'intérieur, poussez le rivet en nylon fixant le Top-plug-edge à l'avant de l'enceinte. Utilisez la pince à bec effilé pour pousser sur le rivet en nylon.
- Retirez la pièce Top-plug-edge de l'enceinte.
- En utilisant la même procédure, retirez le Top-plug-edge à l'arrière.
- Retirez la pièce Top-plug-center. **Ne jetez pas cette pièce**, vous en aurez à nouveau besoin plus tard.

ÉTAPE 4 Retrait du panneau supérieur



- Desserrez les treize vis sur le cadre supérieur.
- Gardez les trois vis aux positions marquées sur l'image.
- De l'intérieur, soutenez le panneau supérieur avec votre main.
- À l'aide de l'autre main, desserrez les trois vis fixant le panneau supérieur tout en maintenant le panneau.
- ⚠ **ATTENTION : veillez à ne pas faire tomber le panneau supérieur et à ne pas vous blesser ou causer des dommages !**
- Poussez le panneau supérieur à travers l'ouverture du cadre supérieur et retirez-le de l'enceinte.

ÉTAPE 5 Installation des charnières du capot : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

■ Hinge-bracket-L (1x)

■ Hinge-bracket-R (1x)

● Notez qu'après l'impression, les deux supports de charnière ont une structure de support interne qui doit être retirée avant utilisation. Référez-vous à la dernière photo.

■ Hinge-lever (2x)

■ Goupille 3x20 (2x)

■ Vis M3x8 (8x)

■ Écrou M3n (6x)

ÉTAPE 6 Assemblage des charnières du capot



■ Insérez le Hinge-lever dans le Hinge-bracket-R.

■ Alignez les trous des deux pièces et poussez la goupille 3 x 20 dans les pièces en plastique.

■ Contre la surface plane, poussez la goupille à fond dans les pièces en plastique. Assurez-vous que la goupille affleure la surface de la pièce.

■ Procédez de la même manière pour le Hinge-bracket-L.

ÉTAPE 7 Assemblage des charnières du capot



- Insérez trois écrous M3n dans chaque ensemble de charnière.

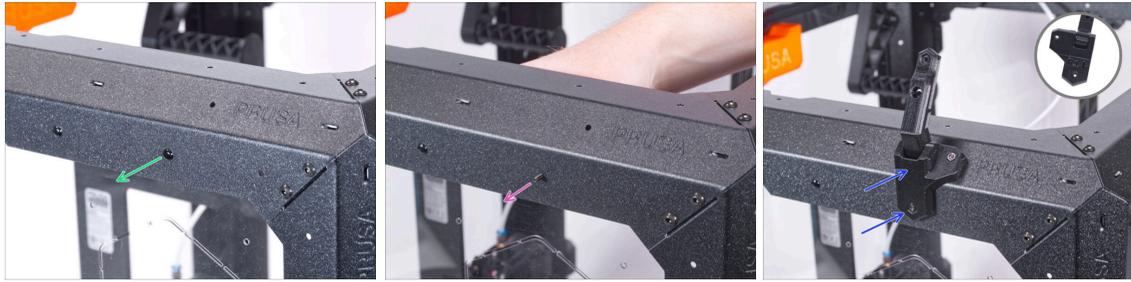
ÉTAPE 8 Installation des charnières du capot



⚠ Si vous avez installé le module complémentaire du système de filtration avancé, utilisez le [hinge-bracket-Rt](#) disponible sur [printables.com](#)

- Retournez l'enceinte avec la face arrière vers vous. Et concentrez-vous sur le coin supérieur gauche.
- De l'intérieur, poussez le premier rivet en nylon à partir de la gauche.
- i** Utilisez la pince à bec effilé pour pousser sur le rivet en nylon.
- Dans le même trou, insérez la vis M3x8 de l'intérieur.
- Fixez l'ensemble Hinge-bracket-R à la vis et serrez-la.

ÉTAPE 9 Installation des charnières du capot



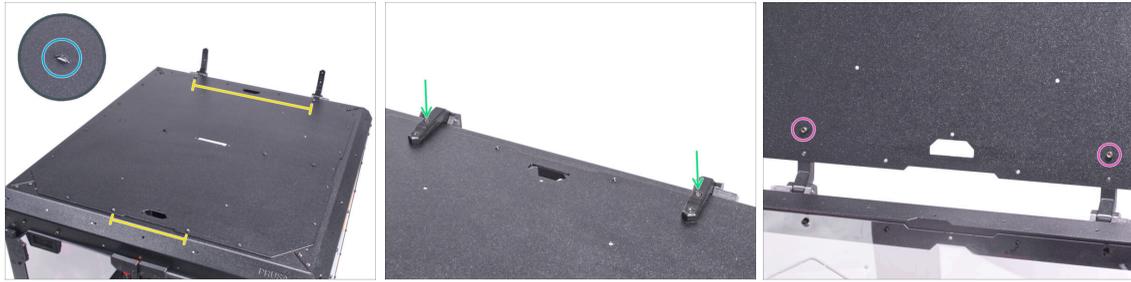
- Concentrez-vous sur le coin supérieur droit à l'arrière de l'enceinte.
- De l'intérieur, poussez le premier rivet en nylon à partir de la droite.
- ⓘ Utilisez la pince à bec effilé pour pousser sur le rivet en nylon.
- Dans le même trou, insérez la vis M3x8 de l'intérieur.
- Fixez l'ensemble Hinge-bracket-L à la vis et serrez-la.

ÉTAPE 10 Installation des charnières du capot



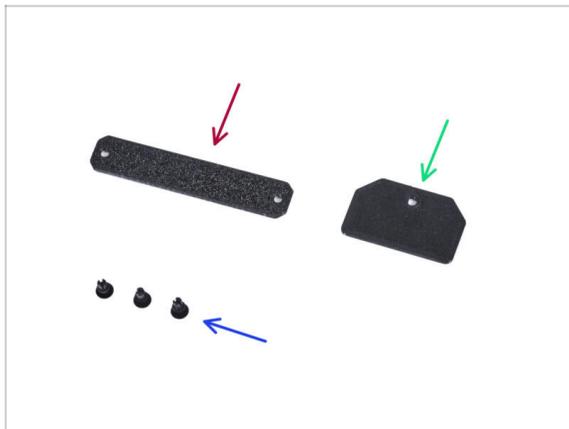
- Fixez le Hinge-bracket-L avec la vis M3x8 de l'intérieur.
- Fixez le Hinge-bracket-R avec la vis M3x8 de l'intérieur.
- Ouvrez les deux charnières.

ÉTAPE 11 Installation du panneau supérieur



- **Placez le panneau supérieur sur le dessus de l'enceinte et assurez-vous que :**
 - Les perforations du panneau supérieur sont orientées vers le haut.
 - Le côté avec les colonnes filetées les plus éloignées est à l'arrière (près des charnières).
- Fermez les charnières et fixez chaque charnière avec la vis M3x8.
- Ouvrez le capot (panneau supérieur) et fixez chaque charnière avec la vis M3x8 du dessous.

ÉTAPE 12 Pose des caches : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
 - Top-plug-center (1x) *réutilisez l'ancienne pièce*
 - Top-plug-rear (1x)
 - Rivet nylon (3x)

ÉTAPE 13 Installation des caches



- Placez le Top-plug-center sur le trou rectangulaire du panneau supérieur et fixez-le avec deux rivets en nylon.
- Placez le Top-plug-rear dans la découpe à l'arrière du panneau supérieur et fixez-le avec le rivet en nylon.

ÉTAPE 14 Montage de la poignée : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Lid-handle (1x)
- Vis M3x8 (3x)
- Écrou M3nS (1x)

ÉTAPE 15 Montage de la poignée



- ◆ Insérez l'écrou M3nS à fond dans la Lid-handle.
- ◆ Fixez la Lid-handle au panneau supérieur sur le bord avant et fixez-la avec deux vis M3x8.
- ⚠ **Ne serrez pas trop les vis ! Cela peut endommager le filetage de la tôle.**
- ◆ Ouvrez le capot et fixez la poignée de l'intérieur à l'aide de la troisième vis M3x8.

ÉTAPE 16 Montage des verrous : préparation des pièces



- ◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- ◆ Vis M3x8 (2x)
- ◆ Lid-lock (2x)

ÉTAPE 17 Montage des verrous



- Tournez l'enceinte avec la face avant vers vous et concentrez-vous sur le coin supérieur droit.
- De l'intérieur, insérez une vis M3x8 dans le premier trou à partir de la gauche sur le profilé avant supérieur.
- Fixez l'un des Lid-lock à la vis et serrez-la. Ne serrez pas trop la vis. Le verrou doit tourner librement.
- Procédez de même avec le deuxième Lid-lock.

ÉTAPE 18 Verrouillage des verrous



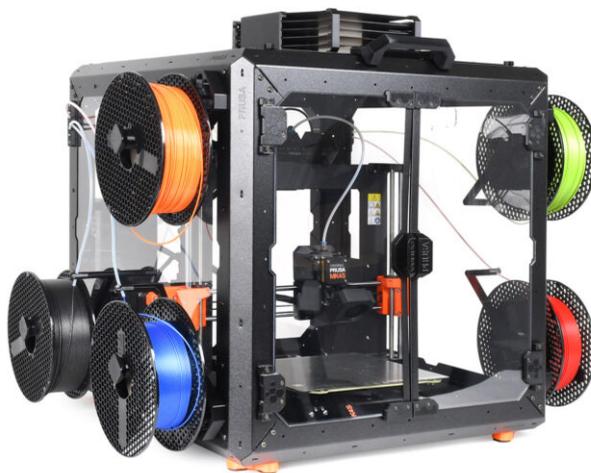
- Fermez le capot et tournez les deux Lid-lock. Si les verrous tournent difficilement sur le capot, desserrez légèrement les vis au bas du verrou (à l'intérieur de l'enceinte).

ÉTAPE 19 Quoi d'autre ?

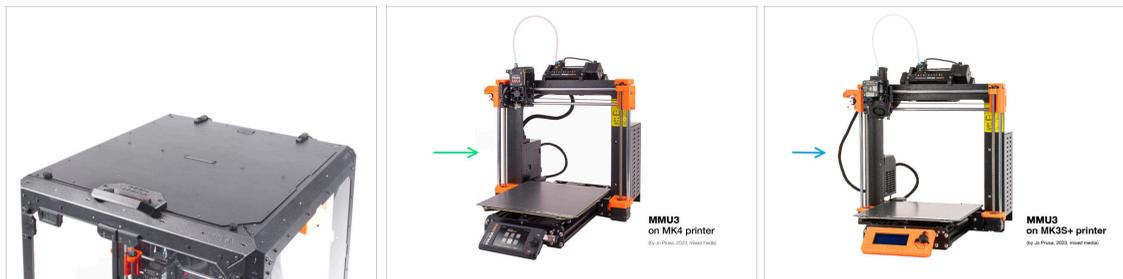


- **Bon travail !** Vous avez installé avec succès le capot à charnière. Si vous utilisez une imprimante mono-matériau, votre travail est terminé.
- Pour l'installation du **MMU3** dans l'Original Prusa Enclosure, continuez avec le guide suivant :
 - **6A. Capot sur charnières avec le MMU3**
- Pour l'installation du **MMU2S** dans l'Original Prusa Enclosure, continuez avec le guide suivant :
 - **6B. Capot sur charnières avec le MMU2S**

6A. Capot sur charnières avec le MMU3

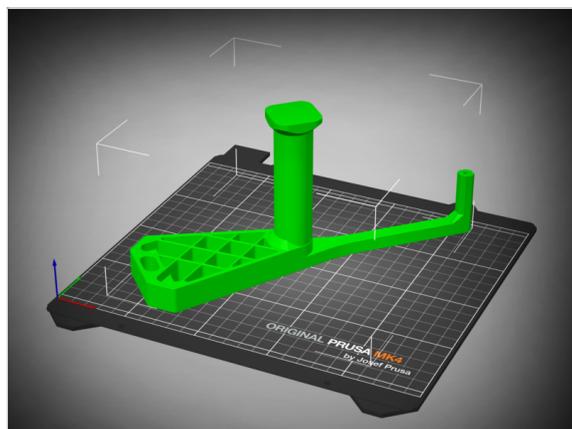


ÉTAPE 1 Introduction



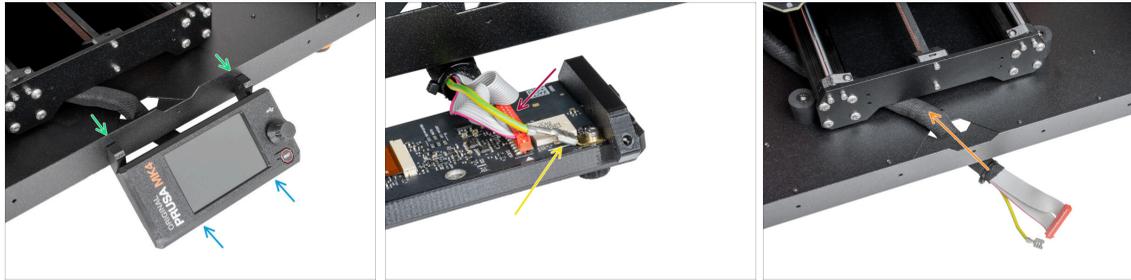
- Ce chapitre vous guide tout au long de l'installation du MMU3 dans l'Enclosure.
- Le MMU3 ne peut être installé qu'une fois le **capot sur charnières** en place.
- ⚠️ Puisque le **MMU3 est compatible avec plusieurs modèles d'imprimantes**, notez que certaines pièces de votre imprimante **peuvent légèrement différer des images**. Cependant, le processus d'assemblage reste le même.

ÉTAPE 2 Pièces imprimables



- Si vous n'avez pas reçu les pièces imprimables dans votre colis, vous pouvez les télécharger sur [Printables.com](https://www.printables.com/model/980267-mm3-enclosure-addon) et les imprimer.
- <https://www.printables.com/model/980267-mm3-enclosure-addon>
- Cependant, pour terminer l'installation, vous devrez également vous procurer un ensemble de matériel supplémentaire, comprenant des vis, des écrous, de longs tubes en PTFE et des aimants.
- ⓘ Les composants nécessaires sont disponibles **UNIQUEMENT** dans le lot MK4S + MMU3 + Enclosure.

ÉTAPE 3 Retrait de l'écran LCD



- Si l'écran LCD est monté sur l'enceinte, procédez comme suit :
 - De l'intérieur, retirez les deux vis qui maintiennent l'écran LCD
 - Débranchez le(s) câble(s) du LCD.
 - Sur la MK4/S, débranchez également le connecteur de mise à la terre.
 - Déplacez le faisceau de câbles vers l'intérieur de l'enceinte.

ÉTAPE 4 Retrait du support de bobine



- Retirez les deux vis situées sur le côté droit de l'Enclosure, qui maintiennent le support de bobine.
- Retirez le support de bobine.

ÉTAPE 5 Retrait du guide de filament



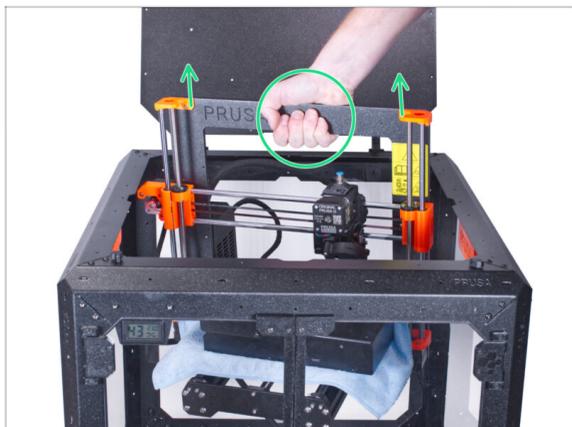
- Appuyez sur le collet du raccord du filament sur l'extrudeur.
- Tout en maintenant le collet enfoncé, retirez le tube PTFE du raccord.
- Coupez le collier de serrage fixant le tube PTFE sur le côté intérieur du profilé avant supérieur.
- Retirez les deux vis fixant le guide-filament et sortez-le de l'enceinte.

ÉTAPE 6 Retrait du bloc d'alimentation



- Placez l'imprimante en biais (comme indiqué) à l'intérieur de l'enceinte, en la positionnant derrière les amortisseurs antidérapants.
- Déverrouillez tous les PSU-locks, puis saisissez la poignée et retirez l'assemblage du bloc d'alimentation du panneau arrière.
- Placez le bloc d'alimentation sur le plateau chauffant, protégé par un chiffon, avec la poignée du bloc d'alimentation orientée vers le haut.

ÉTAPE 7 Retrait de l'imprimante



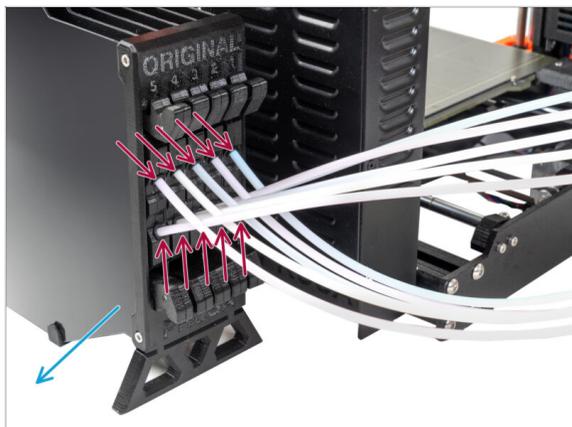
- Ouvrez le capot supérieur.
- Saisissez l'imprimante par son cadre et soulevez-la avec précaution hors de l'enceinte.
- ⚠ Faites attention à ne pas rayer l'imprimante et l'enceinte.

ÉTAPE 8 Installation du MMU3



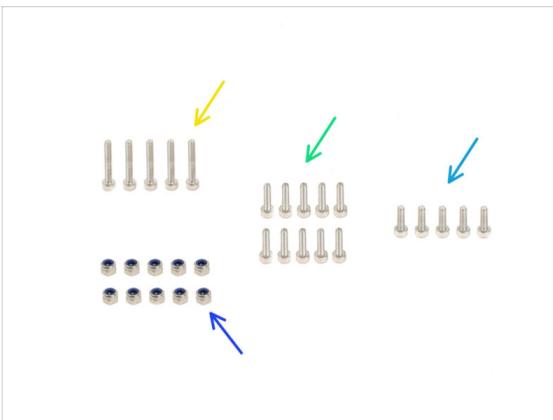
- ⚠ Si vous installez une nouvelle unité MMU3 sur l'imprimante :
 - Si nécessaire, reconnectez l'écran LCD à l'imprimante pour qu'elle soit à nouveau fonctionnelle.
 - Continuez vers le [Guide d'assemblage du MMU3](#)
 - ⓘ Une fois l'unité MMU3 installée sur l'imprimante, testez-la. Ensuite, revenez à ce guide et passez à l'étape suivante.
 - Si vous avez temporairement déconnecté l'unité MMU3 de l'imprimante pendant l'assemblage de l'enceinte, passez à l'étape suivante.

ÉTAPE 9 Retrait du tampon



- ◆ Déconnectez **TOUS** les tubes PTFE du tampon.
- ◆ Éloignez le tampon de l'imprimante.
- ⚠ Dans les étapes suivantes, nous allons préparer l'Enclosure et modifier le tampon avant de les installer dans l'Enclosure.

ÉTAPE 10 Supports de bobine : préparation des pièces



- ◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- ◆ mmu_enclosure_spoolholder (5x)
- ◆ mmu_enclosure_spoolholder_R3_cap (5x)
- ◆ Vis M3x20 (5x)
- ◆ Vis M3x12 (10x)
- ◆ Vis M3x10 (5x)
- ◆ Écrou M3nN (10x)

ÉTAPE 11 Préparation des supports de bobine 1



- ◆ Prenez un support de bobine. Ajoutez la pièce **Capuchon** sur la petite partie tubulaire du support de bobine.
- ◆ Insérer la vis **M3x20** à travers la partie tubulaire et serrez-la contre le capuchon. Assurez-vous qu'elle est suffisamment serrée pour maintenir le capuchon en place, mais qu'elle **lui permet toujours de tourner**.
 - ◆ Conseil de pro : s'il est difficile de le tourner, vous pouvez utiliser l'un des autres support de bobine comme poignée pour la pièce de capuchon.
- ◆ Ne serrez pas complètement la vis M3x20. Le capuchon doit pouvoir tourner librement.

ÉTAPE 12 Préparation des supports de bobine 2



- ◆ Ajoutez la vis **M3x10** sur l'extrémité du capuchon. Engagez uniquement le filetage. **Ne la serrez pas encore !**
- ◆ Installez les deux écrous **M3nN** dans les ouvertures du support de bobine. Poussez-les à fond.
- ◆ Répétez le même processus jusqu'à ce que vous ayez assemblé les **cinq supports de bobine**.

ÉTAPE 13 Installation des supports de bobine 1



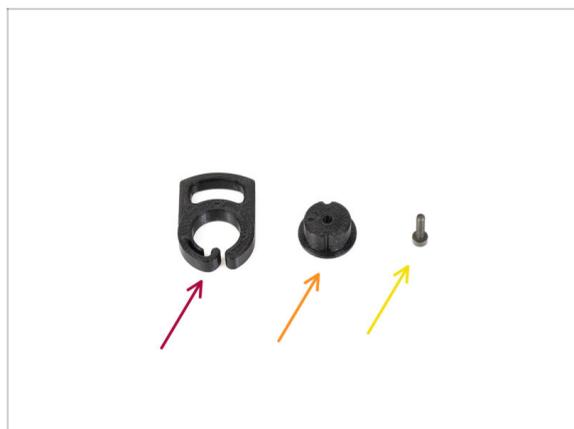
- Passons maintenant au côté droit de l'enceinte.
- Passez deux vis **M3x12** à travers les ouvertures marquées, de l'intérieur vers l'extérieur.
- Montez le premier support de bobine sur les vis. Serrez complètement les vis.

ÉTAPE 14 Installation des supports de bobine 2



- En utilisant deux vis **M3x12**, fixez un deuxième support de bobine dans le coin inférieur avant.
- En utilisant la même technique, montez les trois supports de bobine restants sur le côté **GAUCHE** de l'enceinte dans les positions marquées.
- Vérifiez que les supports de bobine sont positionnés comme indiqué sur l'image.

ÉTAPE 15 Préparation des pièces d'Internal Lock



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Internal Lock A (1x)
- Internal Lock B (1x)
- Vis M3x12 noire (1x)

ÉTAPE 16 Préparation de l'Internal Lock



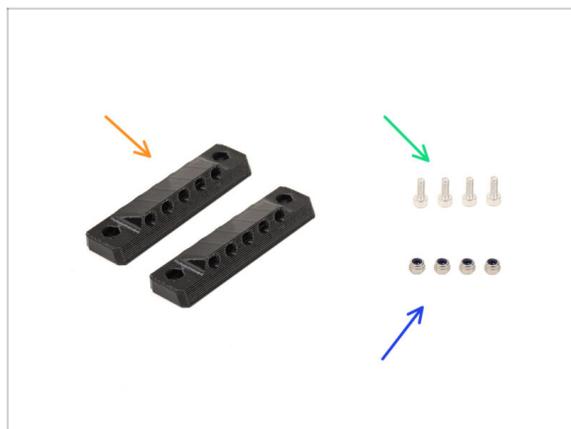
- Insérer la vis **M3x12** à travers la pièce Lock B.
- Orientez le **Lock B** avec la vis pointée vers le haut et la petite **partie saillante** étant sur la gauche.
- Orientez le **Lock A** de sorte que l'ouverture circulaire soit à gauche.
 - Le **partie circulaire saillante** doit pointer vers le haut.
- Assemblez les deux pièces en veillant à ce qu'elles soient correctement alignées.

ÉTAPE 17 Installation de l'Internal Lock



- ◆ Ouvrez le capot supérieur et retirez la vis à l'intérieur qui fixe la poignée.
- ◆ Orientez le verrou de manière à ce que la **petite partie saillante** s'aligne avec l'ouverture dans la tôle.
- ◆ La vis s'insère à la place de celle que vous avez retirée précédemment.
- ◆ Fixez le verrou en place en serrant la vis M3x12.

ÉTAPE 18 Préparation des pièces du support latéral de PTFE



◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- ◆ PTFE_side_holder (2x)
- ◆ Vis M3x8 (4x)
- ◆ Écrou M3nN (4x)

ÉTAPE 19 Préparation du support latéral de PTFE



- Insérer deux **écrous M3nN** dans les ouvertures correspondantes sur les deux supports latéraux de PTFE.

ÉTAPE 20 Installation du support latéral de PTFE 1



- Sur le côté gauche de l'enceinte, retirez le rivet en nylon marqué.
 Depuis l'intérieur de l'enceinte, poussez la goupille centrale du rivet, puis retirez l'ensemble du rivet par l'extérieur.
- Passez deux vis M3x8 à travers les ouvertures marquées de l'intérieur de l'enceinte vers l'extérieur.
- Attachez le **support latéral de PTFE** sur les vis.
- Assurez-vous que la **partie soulevée** du support pointe vers le **devant** de l'Enclosure !
- Serrez les vis pour fixer le support en place.

ÉTAPE 21 Installation du support latéral de PTFE 2



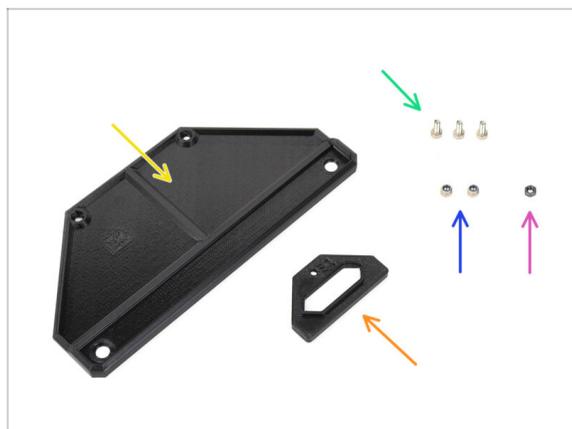
- ◆ Sur le côté **droit** de l'enceinte, retirez le rivet en nylon marqué.
- ◆ En utilisant les deux vis **M3x8**, fixez l'autre support latéral de PTFE en place.
- ◆ Assurez-vous que la partie soulevée du support pointe vers l'avant de l'Enclosure !

ÉTAPE 22 Retrait des capots



- ◆ Sur le dessus de l'Enclosure, retirez les deux capots marqués.
- ⓘ Appuyez sur la partie centrale des rivets qui maintiennent les capots par le bas, puis retirez les rivets par le haut ainsi que les capots.

ÉTAPE 23 Support du tampon : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Support du tampon (1x)
- Vis M3x6 (3x)
- Écrou M3nN (2x)
- Écrou M3n noir (1x)
- Traversée supérieure de PTFE (1x)

ÉTAPE 24 Installation du support du tampon



- Insérer deux **écrous M3nN** dans les ouvertures marquées sur le support du tampon.
- Placez le **Support du tampon** au dessus de l'enceinte.
- Assurez-vous que la partie du support avec les écrous est orientée vers l'avant de l'enceinte.
- Fixez le support au capot supérieur à l'aide de deux **vis M3x6** par le bas.

ÉTAPE 25 Installation de la traversée de PTFE



- ◆ Insérer l'**écrou noir M3n** dans la pièce de traversée de PTFE.
- ◆ Fixez la pièce de traversée à l'arrière du capot supérieur.
- ◆ Fixez-la en place en insérant la **vis M3x6** par le bas du capot et en la serrant.

ÉTAPE 26 Préparation du tampon 1



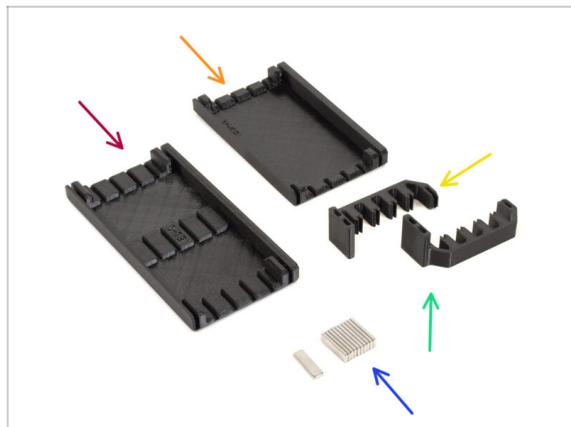
- ◆ Prenez le tampon lui-même.
- ◆ Retirez les cinq cassettes du tampon.
- ◆ Retirez la vis M3x30 qui maintient le pied du tampon.
- ◆ Retirez le pied tampon.
- ◆ Réinsérez les deux vis M3x30. Serrez-les légèrement pour éviter de tordre le tampon.

ÉTAPE 27 Préparation du tampon 2



- ◆ Retirez la vis M3x30 qui maintient le support de l'imprimante.
- ◆ Retirez la vis à tête fraisée M3x30 sur le côté opposé qui fixe le support de l'imprimante.
- ◆ Retirez la pièce de support de l'imprimante.

ÉTAPE 28 Tampon de l'Enclosure : préparation des pièces

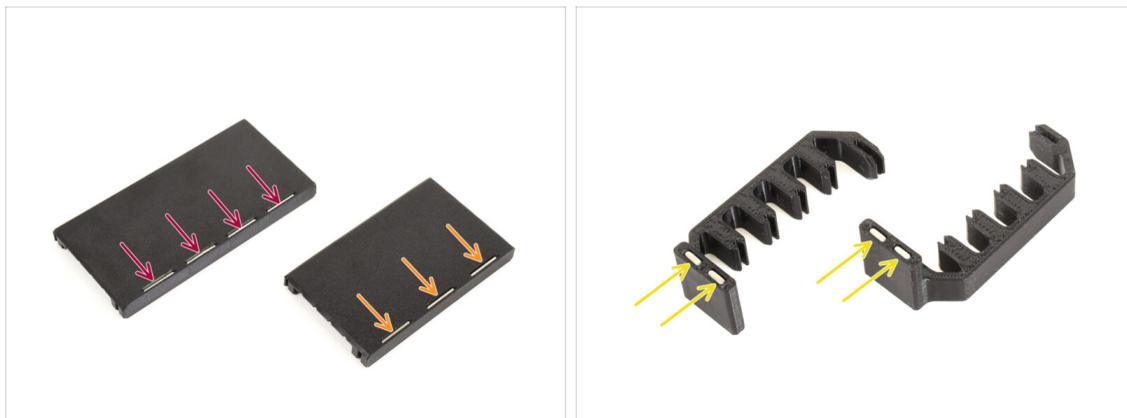


◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- ◆ Buffer Side L (1x)
- ◆ Buffer Side R (1x)
- ◆ Buffer Plate Holder L (1x)
- ◆ Buffer Plate Holder R (1x)
- ◆ Aimant 2x6x20 (11x)

⚠ Les aimants sont puissants mais cassants. Après les avoir séparés, gardez-les à une distance suffisante pour éviter qu'ils ne se brisent.

ÉTAPE 29 Installation des aimants



- ◆ Installez quatre aimants dans les ouvertures marquées sur la pièce **Buffer Side L**.
- ◆ Installez trois aimants dans les ouvertures marquées sur la pièce **Buffer Side R**.
- ◆ Installez deux aimants dans le **Plate Holder L**, et les deux derniers aimants dans les pièces **Plate Holder R**.

ÉTAPE 30 Assemblage du tampon de l'Enclosure 1



- ◆ Orientez le tampon comme indiqué sur l'image : posé à plat avec l'ouverture pour les segments de cassette sur le côté gauche.
- ◆ Retirez la partie Plate holder de l'ancienne base du tampon.
 - ⓘ Utilisez une pince à bec effilé si le support de plaque est difficile à retirer.
- ◆ Installez le **Buffer Side R** (la pièce avec **trois aimants**) sur le tampon, en vous assurant que les aimants sont orientés vers le bas.
- ◆ Assurez-vous que toutes les plaques sont complètement engagées dans la pièce Side R.

ÉTAPE 31 Assemblage du tampon de l'Enclosure 2



- ◆ Retirez les deux supports de plaque marqués sur le côté opposé.
- ◆ Installez la pièce **Buffer Side L** (avec quatre aimants) sur le tampon.
- ◆ Assurez-vous que les aimants sont orientés de la même manière que sur le côté opposé.

ÉTAPE 32 Assemblage du tampon de l'Enclosure 3



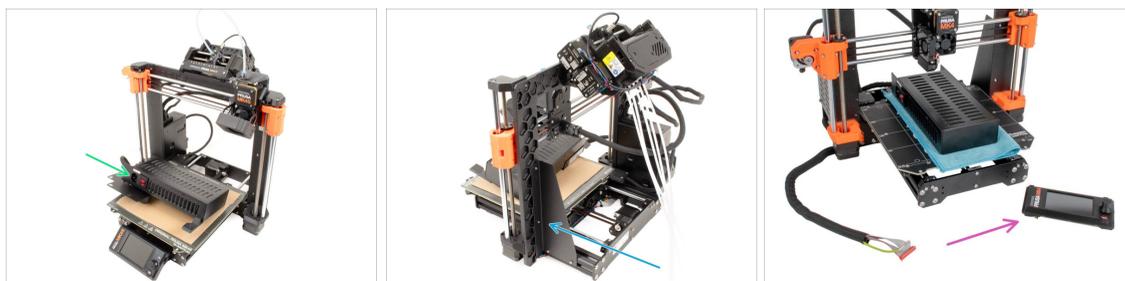
- ◆ Retirez les deux Plate Holders.
- ◆ Installez le **Plate Holder L** sur le tampon, comme sur la photo.
- ◆ Assurez-vous que les aimants sont orientés du même côté que les autres pièces.
- ◆ Installez le **Plate Holder R** sur le tampon. Assurez-vous que les aimants sont orientés du même côté que les autres pièces.

ÉTAPE 33 Installation du tampon de l'Enclosure



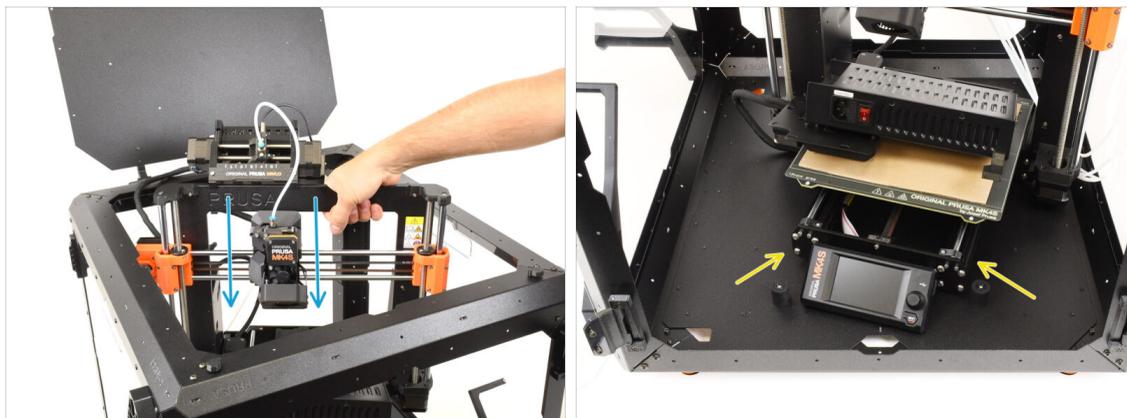
- ◆ Insérez à nouveau les **cinq cassettes** dans le tampon.
- ◆ Montez le tampon sur le capot supérieur de l'enceinte. La partie avec les cassettes doit s'accrocher à la partie en plastique du capot supérieur.
- ◆ La partie avant du tampon doit être maintenue solidement en place grâce aux aimants.
- i L'enceinte est maintenant prête pour l'installation de l'imprimante dans les étapes à venir.

ÉTAPE 34 Préparation de l'imprimante



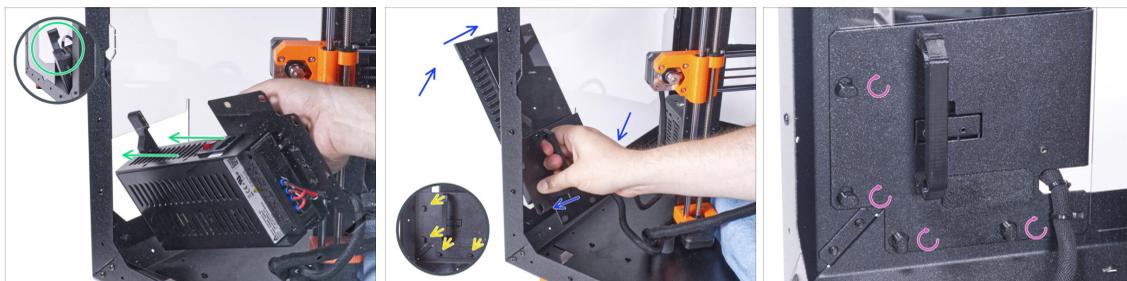
- ◆ Avant de placer l'imprimante dans l'enceinte, préparez l'imprimante dans cet état :
 - ◆ Le **bloc d'alimentation** est retiré du cadre et placé sur le plateau chauffant protégé
 - ◆ Le **support de cadre** de l'imprimante est installé sur l'imprimante.
 - ◆ Si vous prévoyez d'utiliser l'**écran LCD** monté à l'extérieur, vous pouvez le déconnecter et le retirer de l'imprimante.

ÉTAPE 35 Installation de l'imprimante



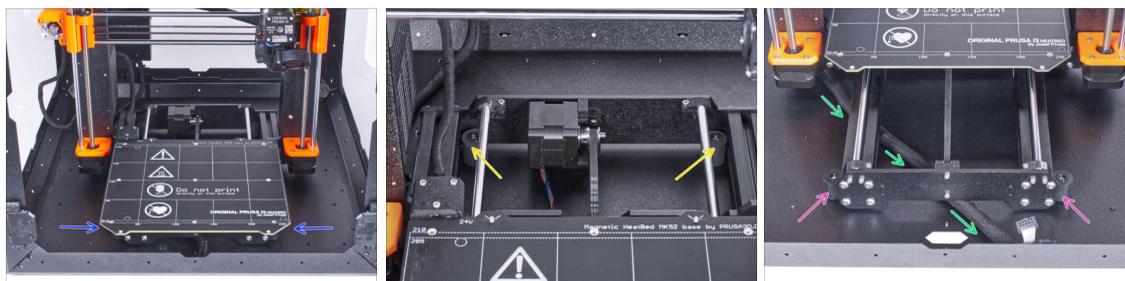
- ◆ Saisissez l'imprimante par son cadre et insérez-la soigneusement dans l'enceinte avec un léger angle diagonal pour éviter de rayer l'imprimante et l'enceinte.
 - ⚠ **Assurez-vous que l'imprimante n'est pas placée sur des câbles ou des tubes PTFE !**
- Placez l'imprimante en biais, comme indiqué sur l'image, à l'intérieur de l'enceinte, en la positionnant derrière les amortisseurs antidérapants.
- i Il s'agit simplement d'une position temporaire pour l'imprimante. Nous l'ajusterons à la bonne position plus tard.

ÉTAPE 36 Installation du bloc d'alimentation



- ◆ Depuis l'intérieur de l'enceinte, saisissez le bloc d'alimentation par sa poignée.
 - 📌 Il est plus pratique d'utiliser votre main droite pour cette tâche.
- ◆ Insérez le bloc d'alimentation dans l'ouverture située en bas du panneau arrière, en commençant par le PSU-retainer (la pièce avec les aimants).
- ◆ Inclinez le bloc d'alimentation vers le panneau arrière, en vous assurant que le bloc d'alimentation reste à l'extérieur de l'enceinte tandis que le support du bloc d'alimentation est à l'intérieur de l'enceinte.
- Assurez-vous que le support du bloc d'alimentation s'adapte parfaitement aux quatre PSU-locks.
- ◆ Tournez tous les PSU-locks à 90° pour fixer l'assemblage du bloc d'alimentation.

ÉTAPE 37 Positionnement de l'imprimante



- ◆ Repositionnez l'imprimante comme indiqué sur l'image. Centrez-la dans l'enceinte et ajustez-la à la bonne position.
- Assurez-vous que les deux amortisseurs antidérapants arrière sont verrouillés contre la plaque arrière de l'intérieur.
- ◆ Les deux amortisseurs antidérapants avant doivent être fixés contre la plaque avant depuis l'extérieur.
- Guidez le faisceau de câbles LCD sous l'imprimante, de l'électronique vers l'avant de l'enceinte. Laissez le câble lâche pour le moment.

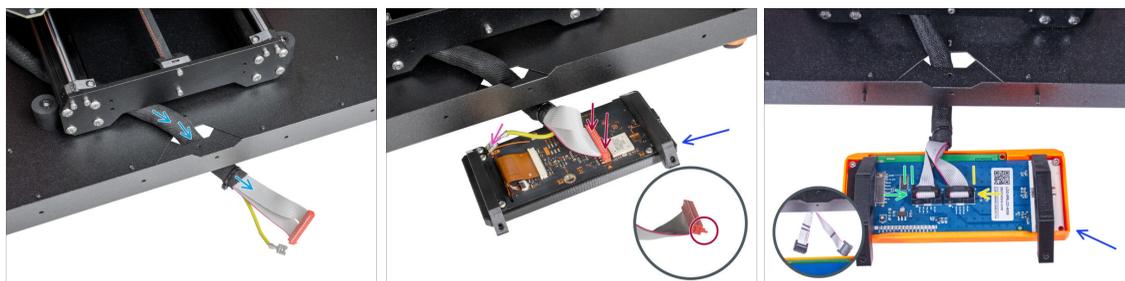
ÉTAPE 38 Installation du LCD : préparation des pièces



⚠ Si vous utilisez l'écran LCD monté à l'extérieur, effectuez ces étapes. Sinon, ignorez-les.

- ◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
 - Assemblage du LCD (1x) compatible avec votre imprimante
 - Vis M3x8 (2x) que vous avez retirées plus tôt

ÉTAPE 39 Connexion du LCD



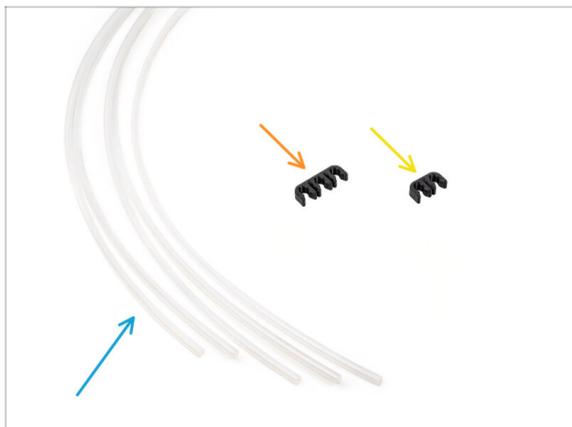
- ◆ Guidez le faisceau de câbles du LCD à travers la découpe du panneau inférieur.
- ◆ Placez l'assemblage du LCD à côté de l'enceinte, en vous assurant que les supports sont orientés à l'écart de l'enceinte, comme indiqué sur l'image.
- ◆ **MK4/S** : Connectez le câble du xLCD à la carte xLCD, en vous assurant que le loquet de sécurité est correctement engagé sur le côté du connecteur marqué par le triangle orange sur la carte.
- ◆ **MK4/S** : Connectez le connecteur Faston de mise à la terre sur le xLCD
- ◆ **MK3S+** : Connectez le câble marqué de deux bandes dans le connecteur de gauche (EXP2)
- ◆ **MK3S+** : Connectez le câble marqué d'une bande dans le connecteur de droite (EXP1)

ÉTAPE 40 Installation du LCD



- ◆ Déplacez l'assemblage du LCD vers l'enceinte, comme indiqué sur l'image.
- ◆ Fixez-le au profilé en métal à l'aide de deux vis M3x8. Serrez complètement les vis.
- ◆ Fixez le faisceau de câbles du LCD au bas de l'enceinte. Passez un collier de serrage à travers la perforation et serrez-le autour du faisceau de câbles.

ÉTAPE 41 Tubes PTFE : préparation des pièces



◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

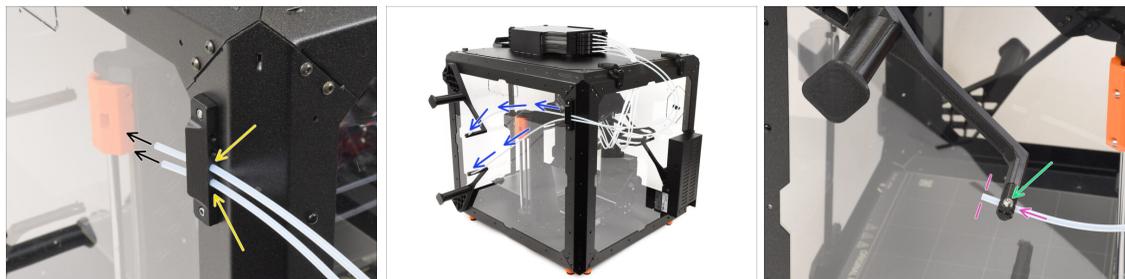
- ◆ Tube PTFE 4x2,5x1100 (5x)
- ◆ Clip de PTFE à 3 voies (1x)
- ◆ Clip de PTFE à 2 voies (1x)

ÉTAPE 42 Installation du tube PTFE 1



- ◆ Guidez les tubes PTFE de l'unité MMU à travers l'ouverture à l'arrière du capot supérieur de l'Enclosure.
- ◆ Connectez les tubes PTFE dans leurs cassettes numérotées correspondantes dans le tampon.
- ◆ Insérez deux tubes PTFE 4x2,5x1100 dans les positions de cassette 4 et 5.

ÉTAPE 43 Installation du tube PTFE 2



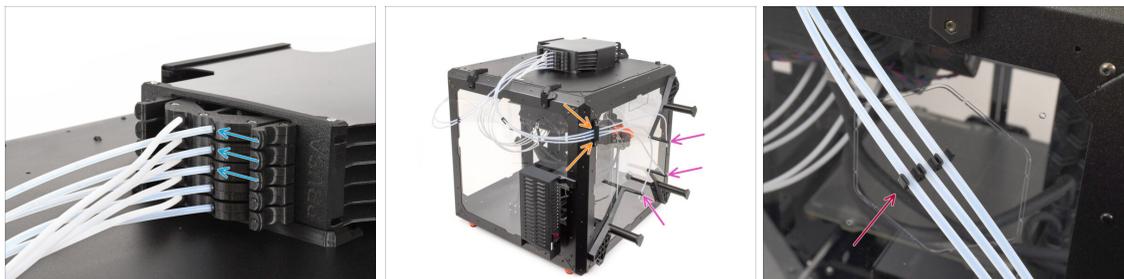
- Insérez les deux tubes PTFE dans le **support latéral**.
 - Guidez les tubes PTFE vers les **supports de bobine** sur le côté droit de l'Enclosure (vue de face)
 - Poussez les extrémités des tubes PTFE à travers le capuchon de chaque support de bobine. L'extrémité doit être juste derrière le capuchon.
- 🔗 L'extrémité du tube doit être positionnée juste derrière le capuchon.
- Si le tube PTFE est difficile à insérer, desserrez légèrement la vis M3x10.

ÉTAPE 44 Installation du tube PTFE 3



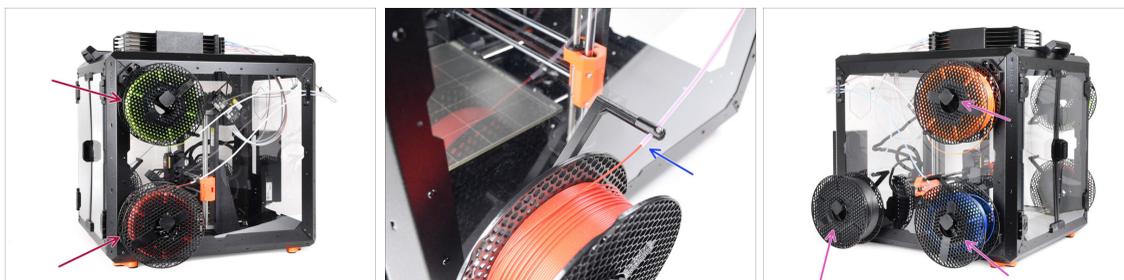
- Serrez légèrement la **vis M3x10** sur le capuchon pour fixer le tube PTFE en place, en prenant soin de ne pas trop serrer.
- ⚠ **Serrez la vis très légèrement pour que le tube PTFE reste en place. Ne serrez pas trop**, car cela pourrait provoquer une résistance sur le passage du filament et affecter le bon fonctionnement du MMU.
- À l'arrière de l'imprimante, environ au milieu des longs tubes PTFE...
- Joignez les tubes ensemble à l'aide des deux **clips** à 2 voies correspondants.

ÉTAPE 45 Installation du tube PTFE 4



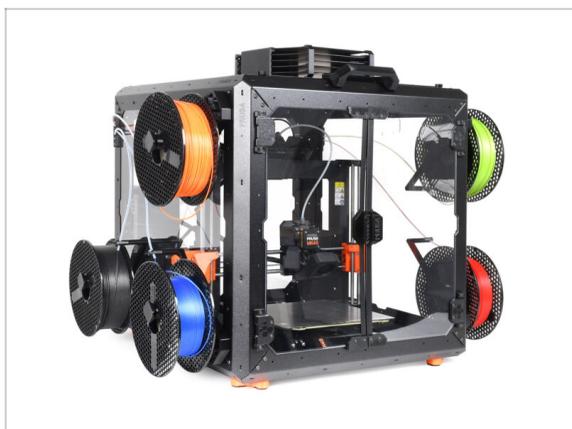
- Insérer trois **tubes en PTFE** dans les positions de cassette **1, 2 et 3**.
- Guidez les tubes à travers le **support latéral** de l'autre côté.
- Fixez les extrémités des tubes aux capuchons de chaque **support de bobine**. Fixez-les en place en serrant doucement les vis M3x10.
- Joignez les tubes ensemble à l'aide des trois **clips** à 3 voies correspondants.

ÉTAPE 46 Chargement des filaments



- Pour charger les filaments, fixez d'abord les bobines sur les supports de bobine situés sur le côté.
- Poussez le filament à travers le tube PTFE dans le tampon, puis utilisez la fonction de préchargement pour le charger dans le MMU3.
- Répétez le processus pour charger les filaments restants.

ÉTAPE 47 Fini



- ◆ Félicitations !
- ◆ Vous pouvez maintenant commencer à utiliser votre MMU3 à l'intérieur de l'enceinte.

6B. Capot sur charnières avec le MMU2S



ÉTAPE 1 Introduction



- Ce chapitre vous guide tout au long de l'installation du MMU2S dans l'Enclosure.
- Le MMU2S ne peut être installé qu'une fois le **capot sur charnières** en place.

ÉTAPE 2 Retrait de l'écran LCD



- Coupez précautionneusement le collier de serrage fixant le faisceau de câbles du LCD.
- Desserrez les deux vis de fixation de l'ensemble du LCD.
- Débranchez les deux câbles du LCD.
- Poussez le faisceau de câbles du LCD à travers le trou du panneau inférieur dans l'enceinte.

ÉTAPE 3 Retrait du guide-filament



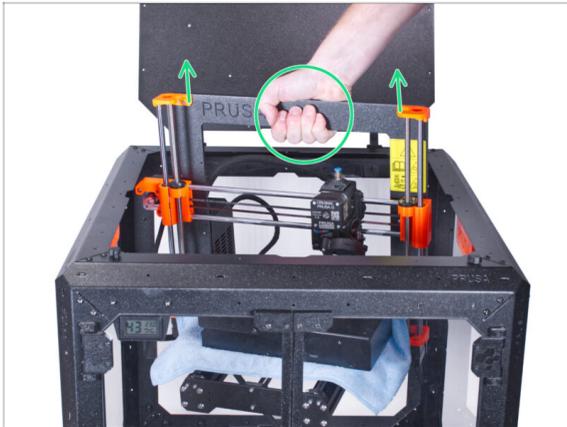
- ◆ Appuyez sur le collet bleu du raccord du filament.
- ◆ Retirez le tube PTFE du raccord.
- ◆ Coupez le collier de serrage fixant le tube PTFE sur le côté intérieur du profilé avant supérieur.
- ◆ Retirez les deux vis fixant le guide-filament et sortez-le de l'enceinte.

ÉTAPE 4 Retrait de l'imprimante



- ① Les instructions suivantes montrent le MK3S+ avec un bloc d'alimentation noir, mais la procédure est identique pour le bloc d'alimentation argenté.
- ◆ Placez l'imprimante en biais (comme indiqué) à l'intérieur de l'enceinte, en la positionnant derrière les amortisseurs antidérapants.
- ◆ Déverrouillez tous les PSU-locks, puis saisissez la poignée et retirez l'assemblage du bloc d'alimentation du panneau arrière.
- ◆ Placez le bloc d'alimentation sur le plateau chauffant, protégé par un chiffon, avec la poignée du bloc d'alimentation orientée vers le haut.

ÉTAPE 5 Retrait de l'imprimante



- ◆ Ouvrez le capot.
- ◆ Saisissez l'imprimante par son cadre et soulevez-la avec précaution hors de l'enceinte.
- ⚠ **Faites attention à ne pas rayer l'imprimante et l'enceinte.**

ÉTAPE 6 Installation du MMU2S



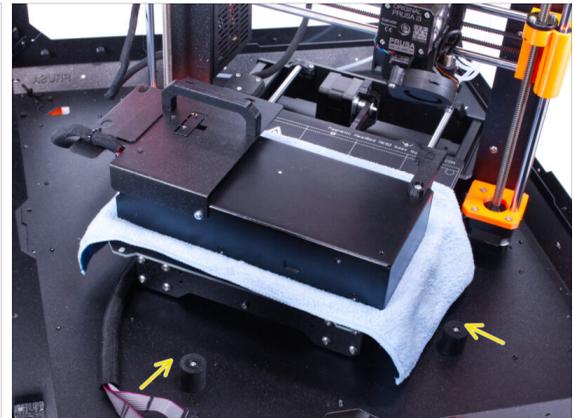
- ◆ Passez maintenant aux instructions d'installation de l'unité MMU2S sur l'imprimante.
- ◆ La procédure variera légèrement selon que l'unité MMU2S n'a été que temporairement retirée de l'imprimante lors de l'assemblage de l'enceinte ou qu'elle n'a jamais été installée sur l'imprimante. **Choisissez votre option :**
 - ◆ **Nouvelle installation de l'unité MMU2S sur l'imprimante :** allez au manuel [Mise à niveau Original Prusa i3 vers MMU2S](#).
 - ◆ **Remontage de l'unité MMU2S sur l'imprimante :** allez à l'[Assemblage de l'unité MMU2S](#).
- ⓘ Après avoir terminé l'installation de l'unité MMU2S sur l'imprimante, revenez à ce guide et passez à l'étape suivante.

ÉTAPE 7 Préparation de l'imprimante (MK3S+ avec MMU2S)



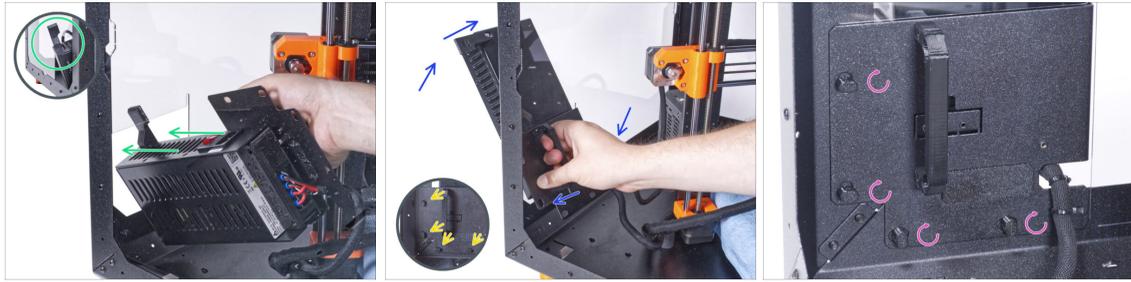
- Avant de placer l'imprimante dans l'enceinte, préparez l'imprimante dans cet état :
- L'écran LCD est déconnecté et retiré de l'imprimante
- Le bloc d'alimentation (version noire et argent) est retiré du cadre et placé sur le plateau chauffant protégé
- Le support du cadre de l'imprimante est installé sur l'imprimante

ÉTAPE 8 Installation de l'imprimante



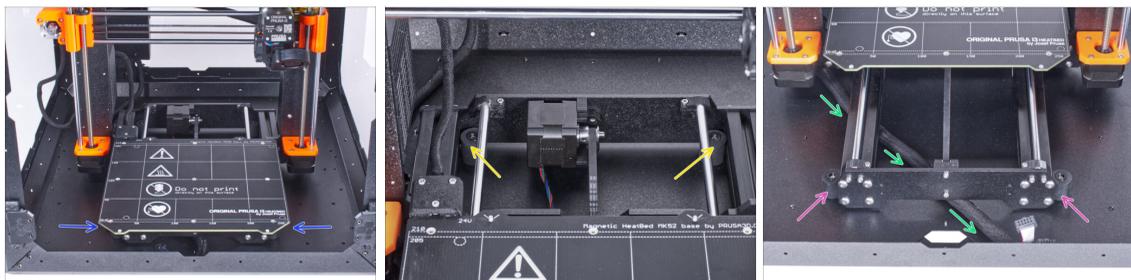
- Saisissez l'imprimante par son cadre et insérez-la soigneusement dans l'enceinte avec un léger angle diagonal pour **éviter de rayer l'imprimante et l'enceinte**.
- ⚠ **Évitez de placer l'imprimante sur des câbles et des tubes PTFE !**
- Placez l'imprimante de biais (comme indiqué sur l'image) dans l'enceinte derrière les amortisseurs antidérapants.
- ⓘ C'est juste une position temporaire de l'imprimante. Nous ajusterons la bonne position plus tard.

ÉTAPE 9 Installation du bloc d'alimentation



- ◆ Depuis l'intérieur de l'enceinte, saisissez le bloc d'alimentation par sa poignée.
- ⓘ Il est plus pratique d'utiliser la main droite.
- ◆ Insérez le bloc d'alimentation dans le trou au bas du panneau arrière. Commencez par pousser à travers la pièce avec le PSU-retainer (la pièce avec les aimants).
- ◆ Inclinez le bloc d'alimentation vers le panneau arrière, en vous assurant que le bloc d'alimentation reste à l'extérieur de l'enceinte tandis que le support du bloc d'alimentation est à l'intérieur de l'enceinte.
- ◆ Assurez-vous que le support du bloc d'alimentation s'adapte parfaitement aux quatre PSU-locks.
- ◆ Tournez tous les PSU-locks à 90° pour fixer l'assemblage du bloc d'alimentation.

ÉTAPE 10 Ajustement de l'imprimante



- ◆ Réarrangez la position de l'imprimante comme sur l'image. Placez-la au centre de l'enceinte et ajustez la bonne position :
 - ◆ Assurez-vous que les deux amortisseurs antidérapants arrière sont verrouillés contre la plaque arrière de l'intérieur.
 - ◆ Les deux amortisseurs antidérapants avant doivent être fixés contre la plaque avant depuis l'extérieur.
- ◆ Guidez le faisceau de câbles LCD sous l'imprimante, de l'électronique vers l'avant de l'enceinte. Laissez le câble lâche pour le moment.

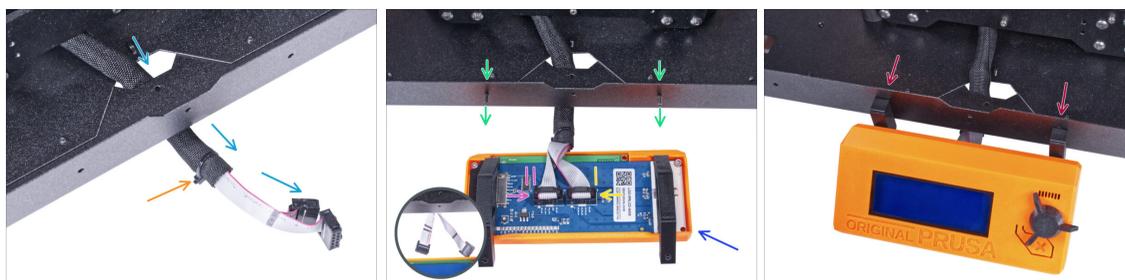
ÉTAPE 11 Montage du LCD : préparation des pièces



◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- ◆ Assemblage du LCD (1x)
- ◆ Collier de serrage (1x)
- ◆ Vis M3x8 (2x) que vous avez retirées plus tôt

ÉTAPE 12 Montage de l'écran LCD



- ◆ Guidez le câble du LCD à travers la découpe du panneau inférieur.
 - ◆ Fixez la gaine textile sur le faisceau de câbles avec le collier de serrage. **Ne serrez pas trop le collier de serrage**, il risquerait de couper les câbles !
 - ◆ De l'intérieur, poussez deux vis M3x8 à travers le profil inférieur.
 - ◆ Placez l'ensemble du LCD à proximité des câbles du LCD, comme sur l'image. Faites attention à la bonne orientation de l'écran LCD comme sur l'image. Observez les supports du LCD pour une meilleure compréhension.
- ⚠ **Notez que les deux câbles sont marqués avec des bandes sur un côté. Le bon ordre de connexion est important !**
- ◆ Connectez le câble du LCD marqué par **DEUX BANDES** à l'**emplacement gauche** (appelé EXP2) sur le contrôleur du LCD.
 - ◆ Connectez le câble du LCD marqué par **UNE BANDE** à l'**emplacement droit** (appelé EXP1) sur le contrôleur du LCD.
 - ◆ Faites glisser l'ensemble du LCD sur les deux vis M3x8 du cadre et serrez-les.

ÉTAPE 13 Assemblage des œillets : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● MMU-grommet (2x)

● Vis M3x8 (2x)

● Écrou M3n (2x)

ÉTAPE 14 Assemblage des MMU-grommets

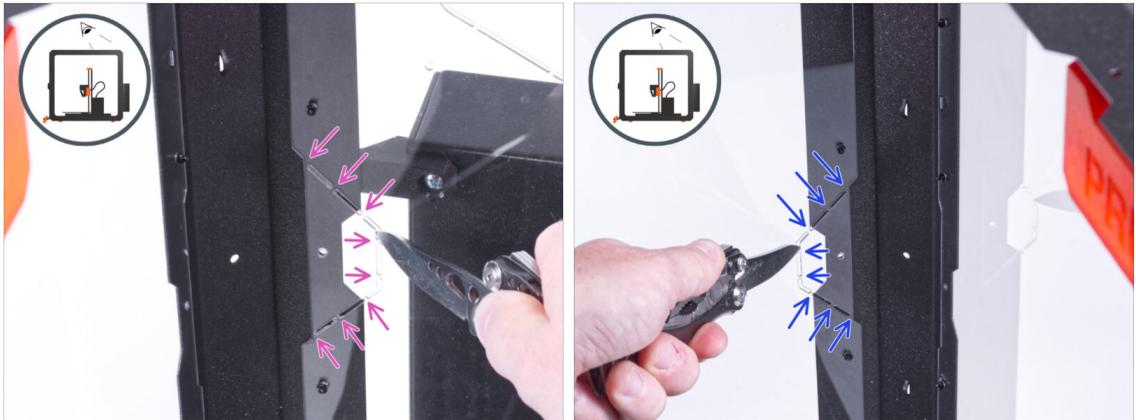


ⓘ Il y a deux œillets symétriques pour les deux bords de la face arrière de l'enceinte. Si vous avez l'intention de placer toutes les bobines d'un seul côté à l'extérieur du boîtier, vous pouvez utiliser un seul œillet.

● À l'aide de la clé Allen, retirez le support d'impression des deux MMU-grommets.

● Insérez l'écrou M3n dans chaque MMU-grommet.

ÉTAPE 15 Montage des MMU-grommets



- ❶ Selon l'endroit où vous placerez vos bobines, découpez le côté gauche, le côté droit ou les deux côtés.
- ◆ De l'intérieur de l'enceinte, utilisez le couteau et coupez **AVEC ATTENTION** tous les supports de la découpe de l'œillet gauche sur le panneau arrière et retirez-le.
- ◆ De l'intérieur de l'enceinte, utilisez le couteau et coupez **AVEC ATTENTION** tous les supports de la découpe de l'œillet droit sur le panneau arrière et retirez-le.

ÉTAPE 16 Montage des MMU-grommets



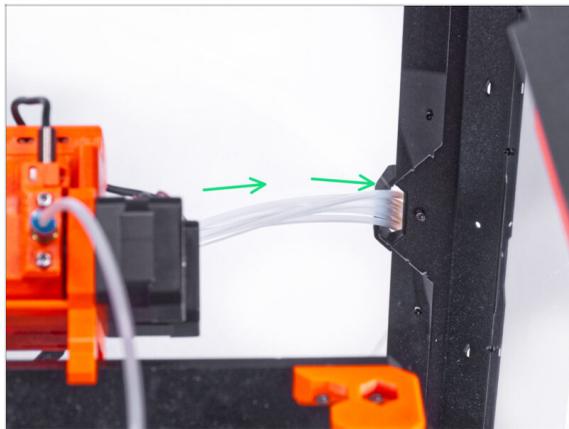
- ◆ De l'intérieur, poussez la vis M3x8 à travers le trou à côté de la découpe de l'œillet gauche.
- ◆ De l'extérieur, fixez le MMU-grommet dans la même orientation à la découpe et à la vis. Serrez la vis.

ÉTAPE 17 Montage des MMU-grommets (facultatif)



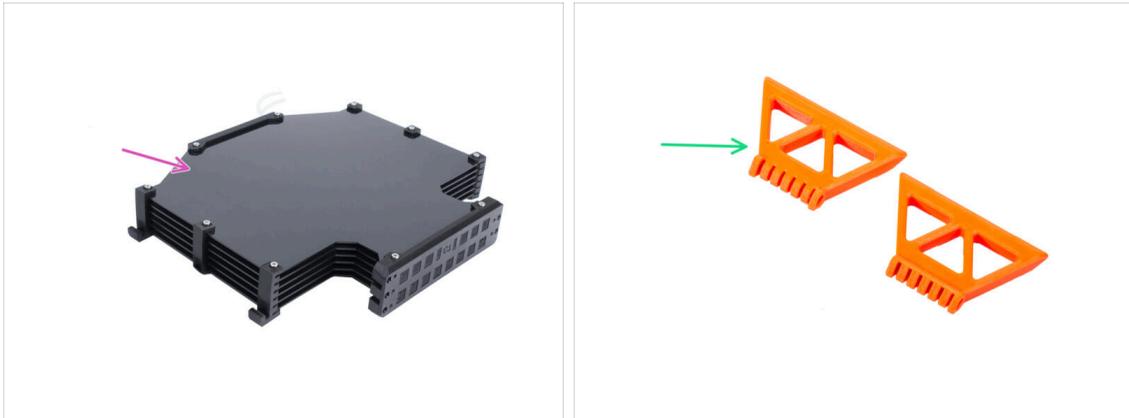
- De l'intérieur, poussez la vis M3x8 à travers le trou à côté de la découpe de l'œillet droit.
- De l'extérieur, fixez le MMU-grommet dans la même orientation à la découpe et à la vis. Serrez la vis.

ÉTAPE 18 Guidage des tubes PTFE



- Joignez tous les PTFE du MMU2S et passez-les à travers l'œillet MMU droit hors de l'enceinte.
- ⓘ Vous pouvez également utiliser l'œillet MMU gauche. La procédure est la même.

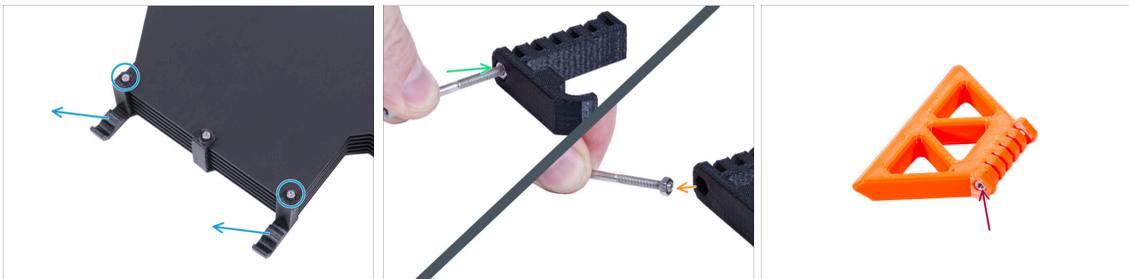
ÉTAPE 19 Assemblage des pieds du tampon : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Assemblage du tampon (1x)
- MMU-buffer-foot (2x)

ÉTAPE 20 Assemblage des pieds du tampon



● Desserrez les deux vis fixant le s-buffer-hook-uni et retirez la pièce imprimée du tampon.

● Insérez la vis dans l'écrou du s-buffer-hook-uni. Ne le vissez pas complètement, quelques tours suffisent.

● Retirez la vis et l'écrou de la pièce imprimée. Retirez l'écrou de la vis.

ⓘ S'il est difficile de tirer l'écrou de cette façon, prenez l'écrou M3n de rechange du kit de l'enceinte.

● Faites de même pour extraire l'écrou du second s-buffer-hook-uni.

● Insérez l'écrou M3n dans chaque MMU-buffer-foot.

⚠ **Ne jetez pas les vis, vous en aurez encore besoin plus tard !**

ÉTAPE 21 Montage des pieds du tampon



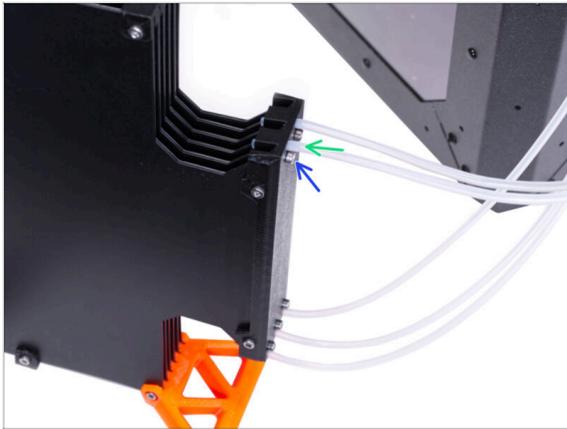
- Placez et orientez l'ensemble du tampon comme sur l'image. Utilisez les tubes PTFE comme guide.
- Montez le MMU-buffer-foot sur le bord inférieur droit de l'ensemble du tampon.
- Fixez le MMU-buffer-foot avec la vis M3x40.

ÉTAPE 22 Montage des pieds du tampon



- Tournez le tampon de sorte que le MMU-buffer-foot monté soit sur le côté gauche.
- Fixez le deuxième MMU-buffer-foot sur le deuxième coin inférieur de l'ensemble du tampon.
- Fixez le MMU-buffer-foot avec la vis M3x40.

ÉTAPE 23 Connexion du tampon



- ◆ Insérez le PTFE de l'unité MMU2S dans le tampon.
- ◆ Fixez le tube PTFE en serrant les vis M3x12. Ne serrez pas trop la vis. Un frottement excessif dans le PTFE peut causer des problèmes lors de l'impression plus tard.
- ◆ Répétez la même chose pour tous les autres tubes PTFE. Vous pouvez organiser les positions des filaments selon vos préférences.

ÉTAPE 24 C'est tout !



- ◆ Agencez le tampon et les filaments.
 - ⓘ À titre d'exemple, vous pouvez utiliser l'agencement que nous avons testé, que vous pouvez voir sur la photo.

7. Système de filtration avancé (module complémentaire)



ÉTAPE 1 Introduction



- ◆ Ce guide vous guidera tout au long de l'installation du **Système de filtration avancé** sur l'**Original Prusa Enclosure**.
- ⓘ La visserie fournie inclut des pièces de rechange supplémentaires.
- ⓘ Veuillez noter que la filtration utilise la circulation d'air interne. Il n'est pas nécessaire de percer des trous dans l'enceinte.

ÉTAPE 2 Alimentation externe différente



- ⓘ Le module complémentaire Système de filtration avancé a été livré avec deux types de bloc d'alimentation externe, chacun provenant d'un fabricant différent. La fonctionnalité des deux versions est la même, mais la procédure d'installation est légèrement différente.
- ◆ Sur l'étiquette du bloc d'alimentation externe, vérifiez le modèle dont vous disposez et suivez les instructions appropriées :
 - ◆ **Bloc d'alimentation externe Delta modèle MEA-065A24C** : allez à [Introduction - Alimentation externe Delta](#)
 - ◆ **Bloc d'alimentation externe XP Power modèle VEC65US24** : allez à [Introduction - Alimentation externe XP Power](#)

ÉTAPE 3 Introduction - Alimentation externe Delta



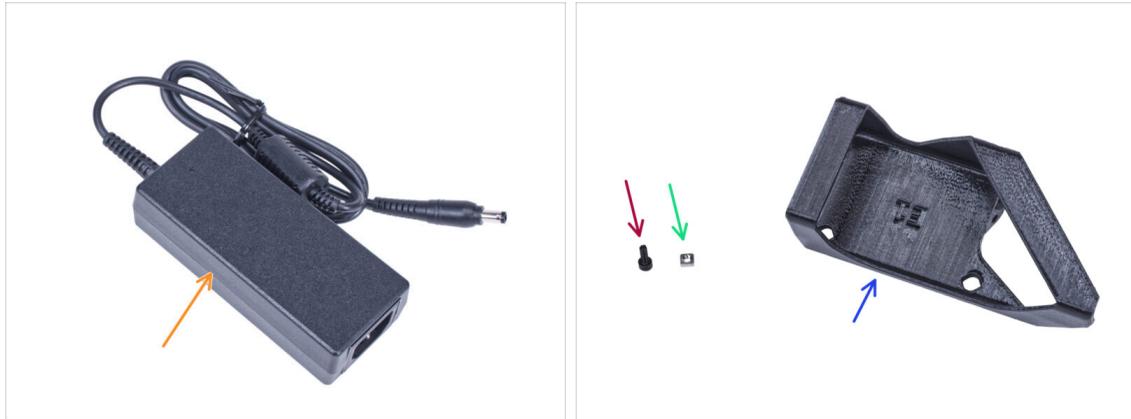
- ◆ Les instructions suivantes sont destinées à l'installation du **Système de filtration avancé** avec le **Bloc d'alimentation externe Delta modèle MEA-065A24C** sur l'**Original Prusa Enclosure**.
- ◆ **Avant de commencer l'installation du module complémentaire, IMPRIMEZ TOUTES LES PIÈCES EN PLASTIQUE NÉCESSAIRES !** Les External-PSU-bracket-DELTA et Basic-board-cover sont disponibles en téléchargement sur [Printables.com](https://www.printables.com)
- ⓘ Note : Le External-PSU-bracket-DELTA est destiné au montage du bloc d'alimentation externe sur l'enceinte. Cependant, ce n'est pas nécessairement obligatoire.

ÉTAPE 4 Outils nécessaires pour ce chapitre



- ⓘ Les outils ne sont pas inclus dans la boîte du module complémentaire.
- ◆ **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**
- ◆ Clé Allen de 2,5 mm
- ◆ Pince à bec effilé (*pour couper les colliers de serrage*)
- ◆ Chiffon ou morceau de tissu d'au moins 15 x 15 cm

ÉTAPE 5 Montage de l'alimentation externe (en option) : préparation des pièces



i Note : Le External-PSU-bracket-DELTA est destiné au montage du bloc d'alimentation externe sur l'enceinte. Cependant, ce n'est pas nécessairement obligatoire. Si vous ne souhaitez pas installer le support du bloc d'alimentation externe, passez à la [Préparation de l'imprimante](#).

● **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

- Alimentation externe (1x)
- Vis M3x8 (1x)
- Écrou M3nS (1x)
- External-PSU-bracket-DELTA (1x)

ÉTAPE 6 Montage de l'alimentation externe (en option)



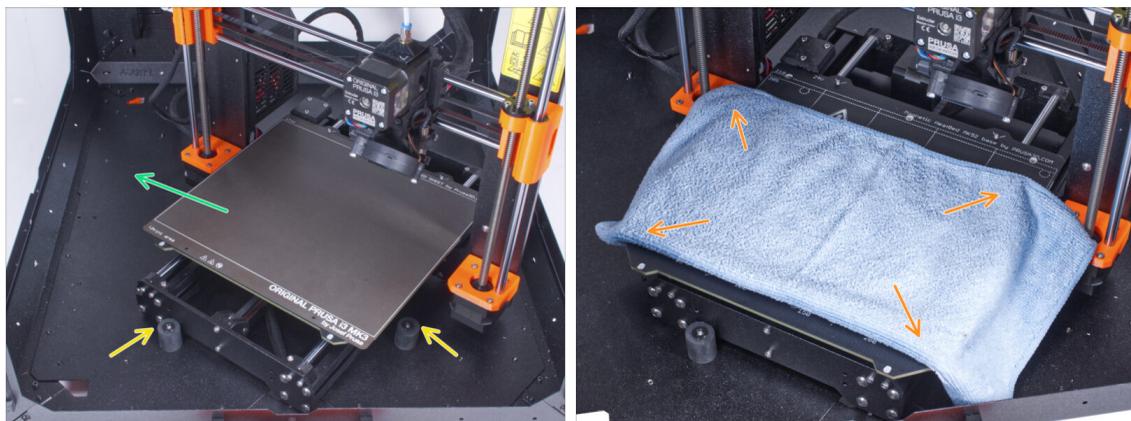
- Insérez l'écrou M3nS dans le External-PSU-bracket-DELTA. À l'aide de la clé Allen, poussez l'écrou à fond dans la pièce imprimée et alignez l'écrou avec le trou de la pièce.

ÉTAPE 7 Assemblage du support de bloc d'alimentation externe (en option)



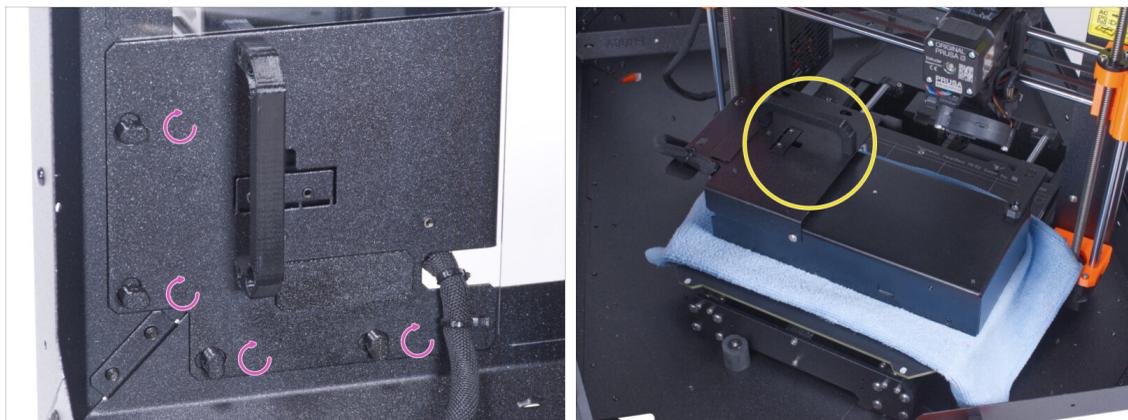
- ✦ Insérez le bloc d'alimentation externe dans le External-PSU-bracket-DELTA et poussez-le à fond. Veillez à la bonne orientation du bloc d'alimentation.
- ✦ Guidez le câble du bloc d'alimentation externe comme sur l'image et fixez la ferrite du câble dans le clip sur la pièce imprimée.

ÉTAPE 8 Préparation de l'imprimante



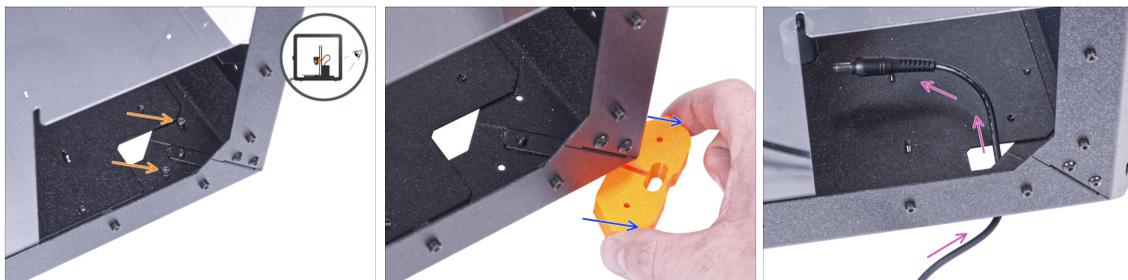
- ⬛ Ouvrez la porte de l'enceinte.
- ✦ Placez l'imprimante de biais (comme indiqué sur l'image) dans l'enceinte derrière les amortisseurs antidérapants.
- ⓘ C'est juste une position temporaire de l'imprimante. Nous ajusterons la bonne position plus tard.
- ✦ Retirez la plaque d'acier du plateau chauffant.
- ✦ Placez un morceau de tissu sur le plateau chauffant.

ÉTAPE 9 Retrait de l'alimentation



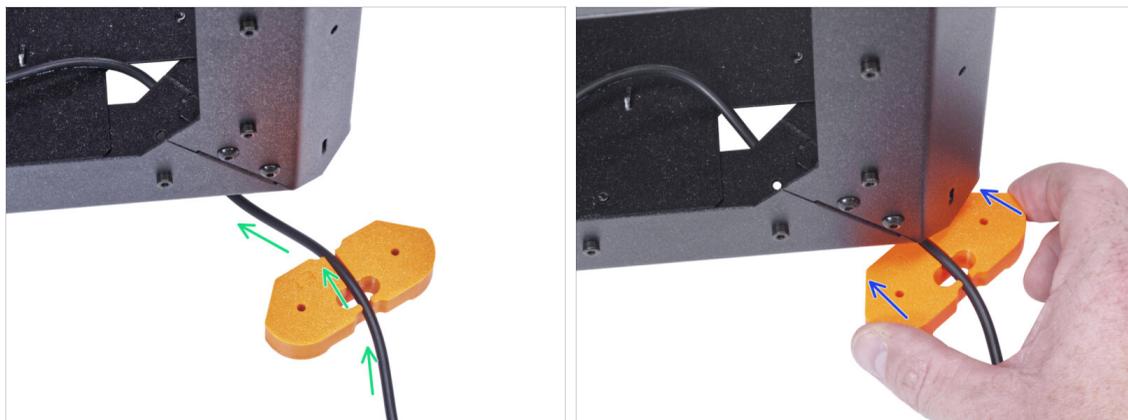
- ◆ "Déverrouillez" tous les PSU-locks. Saisissez l'ensemble bloc d'alimentation par sa poignée et retirez-le par le panneau arrière.
- ◆ Placez le bloc d'alimentation sur le plateau chauffant protégé par le chiffon. Tournez-la avec la PSU-handle vers le haut.

ÉTAPE 10 Guidage du câble d'alimentation externe



- ⚠ **Attention à ne pas vous pincer les doigts lors de la manipulation sous l'enceinte.**
- ⓘ Si la manipulation de l'enceinte est difficile en raison de son poids, vous pouvez retirer l'imprimante.
- ◆ Retournez l'enceinte avec la face arrière vers vous.
- ◆ À travers le trou rectangulaire du panneau arrière, desserrez les deux vis fixant le pied au panneau inférieur.
- ◆ Retirez le pied du bas de l'enceinte. **Ne jetez pas la pièce**, vous en aurez à nouveau besoin dans un moment.
- ◆ Guidez le câble du bloc d'alimentation à travers le trou du panneau inférieur dans l'enceinte.

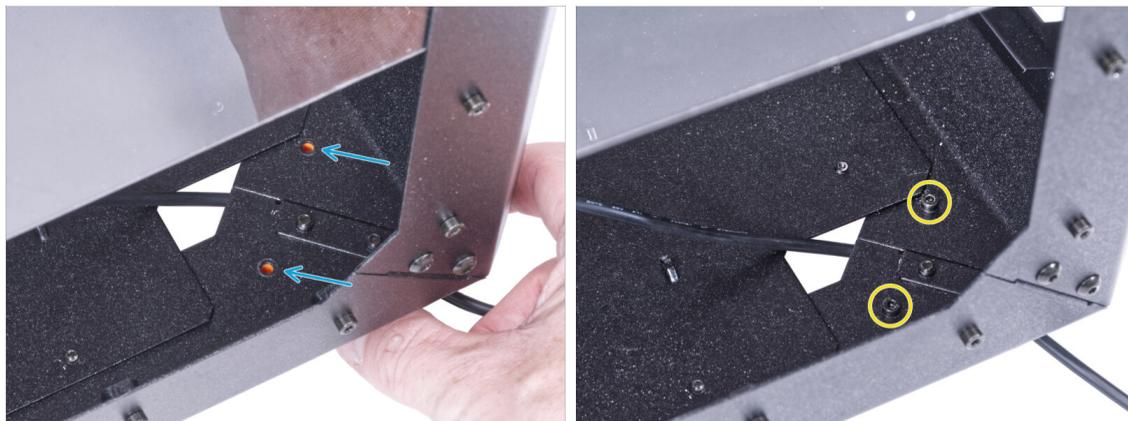
ÉTAPE 11 Guidage du câble d'alimentation externe



⚠ Attention à ne pas vous pincer les doigts lors de la manipulation sous l'enceinte.

- Guidez le câble du bloc d'alimentation externe à travers le canal du support de pieds. **Voyez l'orientation du support de pieds.**
- ➦ Faites glisser le support de pieds avec le câble sous le coin de l'enceinte.

ÉTAPE 12 Guidage du câble d'alimentation externe (en option)



⚠ Attention à ne pas vous pincer les doigts lors de la manipulation sous l'enceinte.

- ⬛ Les instructions suivantes concernent le montage du bloc d'alimentation externe sur l'enceinte. Si vous ne souhaitez pas monter le bloc d'alimentation externe sur l'enceinte, passez à l'[Installation de l'alimentation](#).
- ➦ Alignez les trous du support de pieds avec les trous des profilés inférieurs.
- Fixez le support de pieds avec deux vis M3x12.

ÉTAPE 13 Montage de l'alimentation externe (en option)



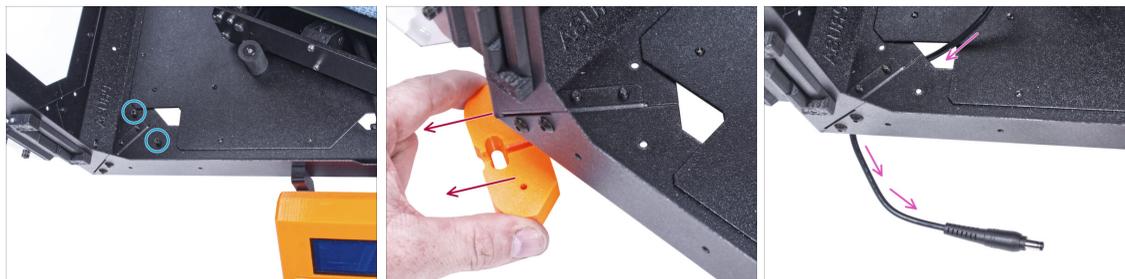
- Les instructions suivantes concernent le montage du bloc d'alimentation externe sur l'enceinte, qui est facultatif. Si vous ne souhaitez pas monter le bloc d'alimentation externe sur l'enceinte, passez à l'[Installation de l'alimentation](#).
- De l'intérieur, poussez la vis M3x8 à travers le trou du profilé inférieur à côté du logo PRUSA.
- Fixez l'ensemble du bloc d'alimentation externe sur le profilé. Et alignez-le par rapport à la vis.
- Serrez la vis M3x8 de l'intérieur pour monter le bloc d'alimentation externe.

ÉTAPE 14 Installation du bloc d'alimentation



- Assurez-vous que les PSU-lock sont toujours tournés dans la même position :
 - **Sur le cadre inférieur**, tournez les PSU-locks en position horizontale.
 - **Sur le support**, tournez le PSU-lock en position verticale.
- Poussez le bloc d'alimentation à travers l'ouverture du panneau arrière.
- Fixez le support de l'alimentation sur tous les PSU-locks.
- Tournez tous les PSU-locks de 90° pour verrouiller l'ensemble du bloc d'alimentation.

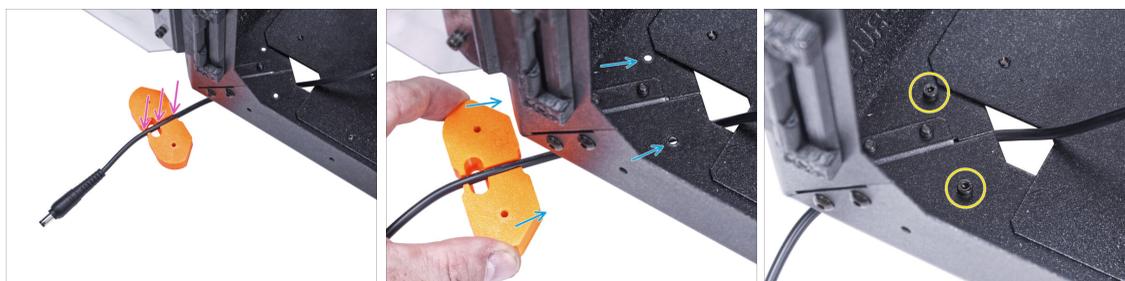
ÉTAPE 15 Guidage du câble d'alimentation externe



⚠ Attention à ne pas vous pincer les doigts lors de la manipulation sous l'enceinte.

- 🔵** Dévissez les deux vis fixant le pied avant gauche.
- 🔴** Retirez le pied de l'enceinte. **Ne jetez pas la pièce**, vous en aurez à nouveau besoin dans un moment.
- 🟡** Guidez le câble du bloc d'alimentation externe à travers le trou du panneau inférieur hors de l'enceinte.

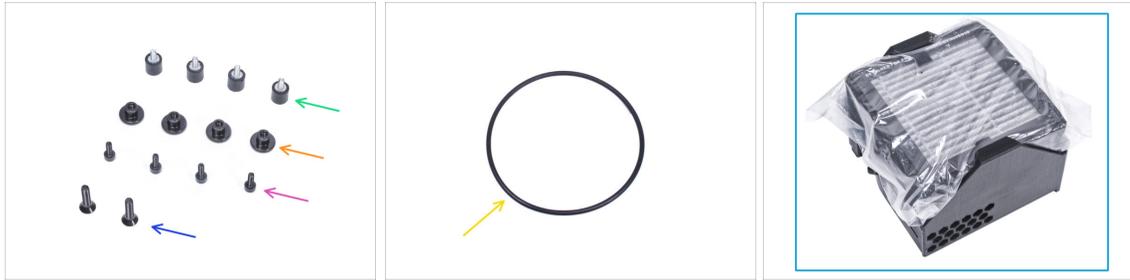
ÉTAPE 16 Guidage du câble d'alimentation externe



⚠ Attention à ne pas vous pincer les doigts lors de la manipulation sous l'enceinte.

- 🟡** Guidez le câble du bloc d'alimentation externe à travers le canal du support de pieds.
- 🔵** Faites glisser le support de pieds avec le câble sous le coin de l'enceinte et alignez les trous de la pièce avec les trous du profilé inférieur.
- 🟡** Fixez le support de pieds avec deux vis M3x12.
- ⬛** Laissez le câble du bloc d'alimentation externe libre pour le moment. Nous le connecterons plus tard.

ÉTAPE 17 Assemblage de la filtration : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Amortisseur (4x)
- Écrou moleté M3 (4x)
- Vis M3x8 (4x)
- Vis à tête fraisée M4x16b (2x)
- Joint torique de ventilateur (1x)
- Pack de filtration (1x)

ÉTAPE 18 Assemblage de la filtration : préparation des pièces



● Sortez le filtre du pack de filtration et **décomposez le pack en ces pièces individuelles :**

- Ventilateur radial haute pression (1x)
- Filtre HEPA (1x)
- Filter-Bracket (1x)

ÉTAPE 19 Assemblage de la filtration



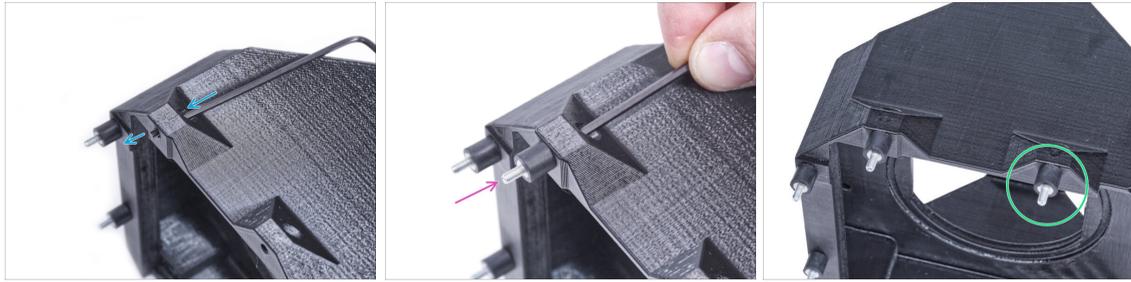
- Placez le Filter-Bracket comme sur l'image et poussez la clé Allen dans le trou comme vous pouvez le voir.
- Positionnez la vis M3x8 sur l'extrémité de la clé Allen.
- À l'aide de la clé Allen, poussez la vis à fond dans le trou avant du support. La vis doit dépasser partiellement.

ÉTAPE 20 Assemblage de la filtration



- Serrez l'amortisseur sur la vis.
- Répétez la même procédure pour installer le deuxième amortisseur.

ÉTAPE 21 Assemblage de la filtration



- À l'aide de la clé Allen, poussez la vis M3x8 à travers la saillie de l'autre côté du Filter-Bracket.
- Serrez l'amortisseur sur la vis.
- Répétez la même procédure pour installer le deuxième amortisseur.

ÉTAPE 22 Installation du ventilateur radial



- Placez le joint torique du ventilateur radial dans le Filter-Bracket.
- Insérez le ventilateur radial haute pression dans le Filter-Bracket de sorte que la sortie du ventilateur soit face aux trous hexagonaux de la pièce imprimée.
- Assemblez les deux pièces avec deux vis à tête fraisée M4x16b.

ÉTAPE 23 Insertion du filtre HEPA



◆ Déchirez le sac du filtre et sortez le filtre HEPA.

⚠ **Manipulez le filtre avec précaution.** Si la surface HEPA (la surface plissée blanche) est endommagée, le filtre perdra son efficacité. Protégez vos mains lorsque vous retirez le filtre usagé et placez-le dans un sac en plastique. Un filtre saturé n'est pas recyclable.

ÉTAPE 24 Insertion du filtre HEPA

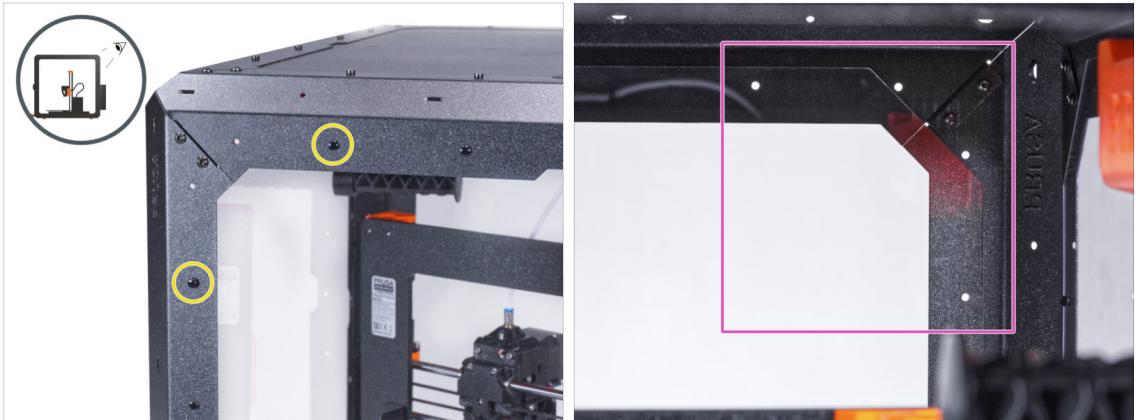


◆ Orientez l'ensemble de filtration selon l'image. Assurez-vous que les deux supports sont face à vous et que le câble pointe vers la gauche.

⚠ **Assurez-vous que le filtre HEPA est déjà retiré du sac.**

◆ À partir de la gauche, poussez le filtre HEPA à fond dans le Filter-Bracket. Attention à l'orientation du filtre.

ÉTAPE 25 Installation de la filtration



- À l'arrière de l'enceinte, retirez deux rivets en nylon dans le coin supérieur gauche.
- ⓘ De l'intérieur, poussez sur les rivets en nylon à l'aide de votre pouce ou de la pointe de la pince à bec effilé. **Lors de l'utilisation de la pince, veillez à ne pas endommager le panneau arrière et le profilé en tôle.**
- De l'intérieur, concentrez-vous sur le coin supérieur droit arrière. La zone où nous allons fixer la filtration.

ÉTAPE 26 Installation de la filtration



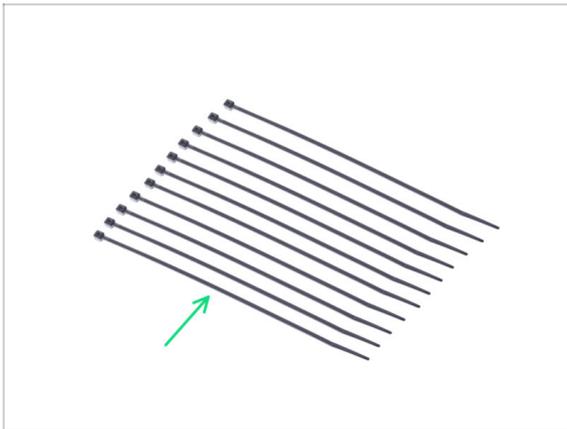
- De l'intérieur, fixez la filtration dans la zone du coin supérieur droit de sorte que les amortisseurs dépassent à travers les trous des profilés arrière.
- Fixez les vis des amortisseurs droit et inférieur en serrant deux écrous moleté.

ÉTAPE 27 Installation de la filtration



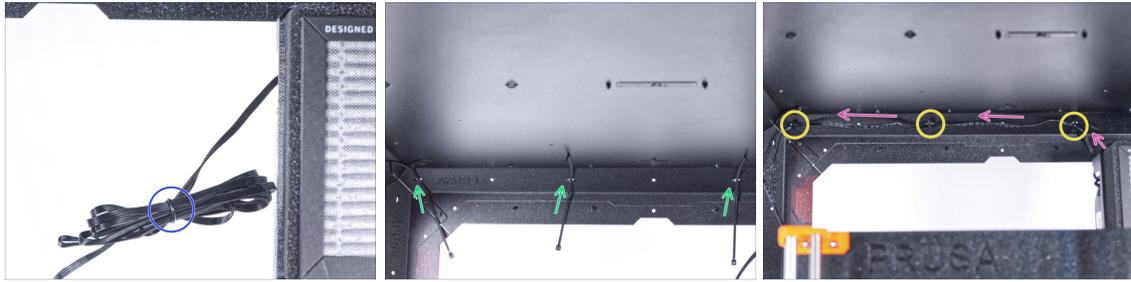
- ◆ Fixez les deux vis des amortisseurs restants sur l'ensemble de filtration avec deux écrous moletés.
- ◆ Pour vous en assurer, serrez fermement tous les écrous à main avec votre main.

ÉTAPE 28 Guidage du câble de filtration : préparation des pièces



- ◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- ◆ Collier de serrage (11x)

ÉTAPE 29 Guidage du câble de filtration



- ◆ Détachez le câble de filtration et laissez-le libre.
- ◆ Poussez le collier de serrage à travers les trois perforations sur le profilé arrière supérieur. Faites attention à l'orientation des colliers de serrage.
- ◆ Guidez le câble de filtration sur les colliers de serrage le long du profilé supérieur.
- ◆ Fixez le câble en serrant chaque collier de serrage.

⚠ **Ne serrez pas trop les colliers de serrage, vous pourriez endommager le câble.**

ÉTAPE 30 Guidage du câble de filtration



- ◆ Passez quatre colliers de serrage à travers les perforations sur le profilé de support arrière gauche.
- ◆ Guidez le câble de filtration sur les colliers de serrage.
- ◆ Serrez toutes les colliers de serrage pour figer la position du câble.

⚠ **Ne serrez pas trop les colliers de serrage, vous pourriez endommager le câble.**

ÉTAPE 31 Guidage du câble de filtration



- Passez trois colliers de serrage à travers la perforation dans le profilé inférieur gauche.
- Faites une boucle avec le câble d'alimentation comme sur l'image.
- Joignez le câble de filtration et le câble de l'alimentation et guidez-les ensemble. Fixez les deux câbles avec le premier collier de serrage sur le profilé inférieur.
- Guidez le câble le long du profilé inférieur sur les colliers de serrage et serrez les deux colliers de serrage restants.

ÉTAPE 32 Guidage du câble de filtration



- Guidez le câble de filtration à travers le trou du panneau inférieur hors de l'enceinte.
- Faites une petite boucle avec le câble d'alimentation externe.
- Fixez le câble du bloc d'alimentation avec le collier de serrage à la perforation sur le profilé inférieur.
- Réarrangez la position de l'imprimante comme sur l'image. Placez-la au centre de l'enceinte et ajustez sa bonne position.

ÉTAPE 33 Installation de la basic board : préparation des pièces : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Basic-Board-Cover (1x)
- Basic board (1x)
- Vis M3x12 (2x)
- Rondelle de blocage dentelée M3w (2x)
- Écrou M3nS (2x)

ÉTAPE 34 Installation de la basic board



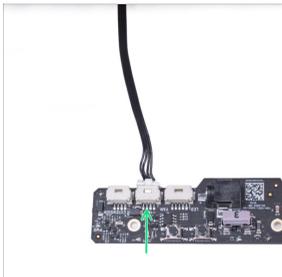
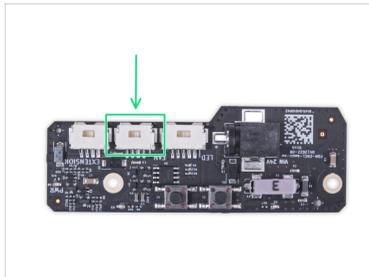
- Montez l'écrou M3nS sur la vis M3x12. Faites le descendre quelques filets sur la pointe de la vis.
- Poussez la vis avec l'écrou à fond dans le trou de même forme dans le Basic-Board-Cover.
- Retirez la vis de l'écrou.

ÉTAPE 35 Installation de la basic board



- Utilisez la même procédure pour les deux emplacements du Basic Board Cover.

ÉTAPE 36 Connexion du câble de filtration



- Connectez le câble de filtration au connecteur de la basic board.
- Depuis l'intérieur de l'enceinte, insérez deux vis M3x12 à travers le profilé avant.
- Fixez deux rondelles de blocage dentelées M3w sur les vis.

ÉTAPE 37 Montage de la basic board



- Insérez la basic board dans le Basic Board Cover et alignez les trous des deux pièces.
- Prenez l'assemblage de la basic board et alignez les trous avec les vis du profilé.
- Fixez l'assemblage de la basic board aux vis et serrez les vis de l'intérieur.

ÉTAPE 38 Connexion du bloc d'alimentation externe



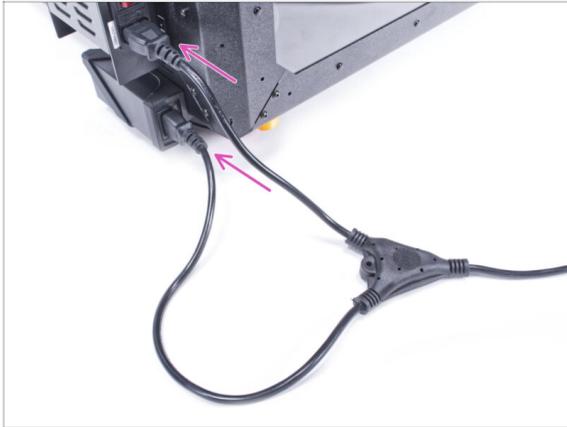
- Connectez le câble du bloc d'alimentation externe à la basic board depuis le côté gauche.

ÉTAPE 39 Branchement du cordon d'alimentation : préparation des pièces



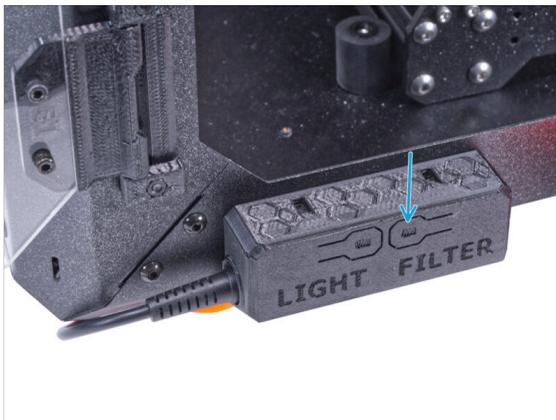
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Power cord Y-splitter (1x)

ÉTAPE 40 Connexion du cordon d'alimentation



- ◆ Connectez les fiches du cordon au bloc d'alimentation externe et au bloc d'alimentation de l'imprimante.
- ⓘ L'ordre de connexion n'a pas d'importance.

ÉTAPE 41 Bien joué !



- ◆ Vérifiez si cela fonctionne correctement. Appuyez sur le bouton FILTER sur le Basic Board Panel et vérifiez si le ventilateur du filtre tourne. Gardez la porte de l'enceinte ouverte, le ventilateur peut être facilement entendu.
- ◆ **Bon boulot !** Le Système de filtration avancé est installé avec succès.
- ⓘ Les instructions suivantes sont destinées à l'installation du Système de filtration avancé avec le Bloc d'alimentation externe XP Power modèle VEC65US24.

ÉTAPE 42 Introduction - Alimentation externe XP Power



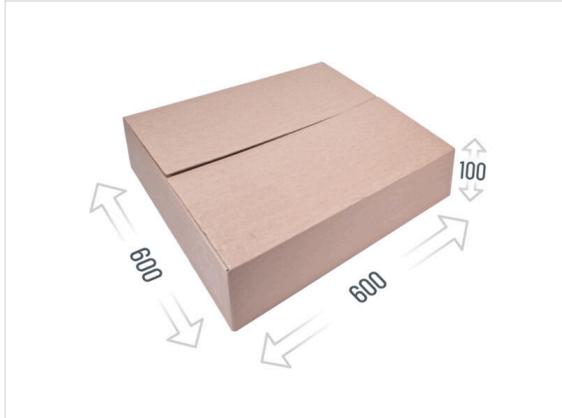
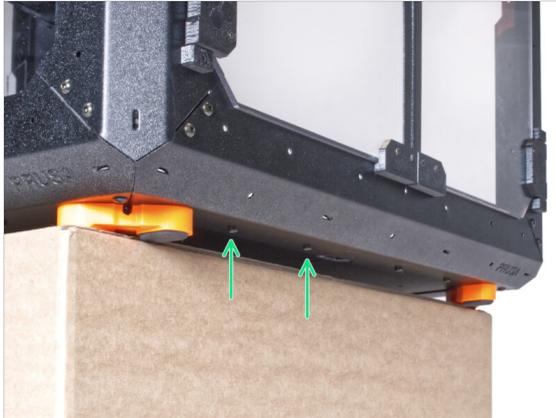
- ◆ Les instructions suivantes sont destinées à l'installation de la **Système de filtration avancé** avec le **Bloc d'alimentation externe XP Power modèle VEC65US24** sur l'**Original Prusa Enclosure**.
- ◆ **Avant de commencer l'installation du module complémentaire, IMPRIMEZ TOUTES LES PIÈCES EN PLASTIQUE NÉCESSAIRES !** Les *External-PSU-bracket-XP* et *Basic-board-cover* sont disponibles en téléchargement sur [Printables.com](https://www.printables.com)
- ⓘ Note : Le *External-PSU-bracket-XP* est destiné au montage du bloc d'alimentation externe sur l'enceinte. Cependant, ce n'est pas nécessairement obligatoire.

ÉTAPE 43 Outils nécessaires pour ce chapitre



- ⓘ Les outils ne sont pas inclus dans la boîte du module complémentaire.
- ◆ **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**
- ◆ Clé Allen de 2,5 mm
- ◆ Pince à bec effilé (*pour couper les colliers de serrage*)
- ◆ Chiffon ou morceau de tissu d'au moins 15 x 15 cm

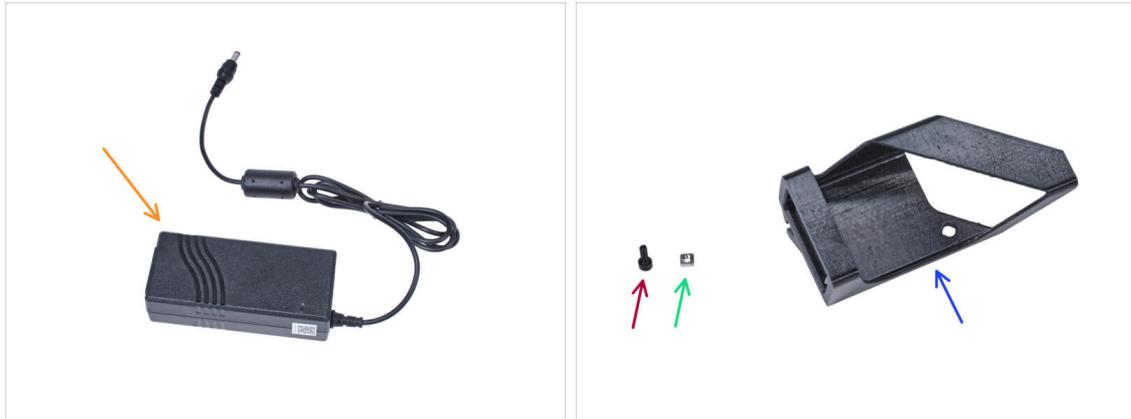
ÉTAPE 44 Suggestion



- Dans les étapes suivantes, vous devrez accéder au bas de l'enceinte. Vous y parvenez en faisant en sorte que l'un des bords inférieurs du cadre dépassent de la surface de travail. Il est recommandé d'utiliser une boîte en carton et de mettre l'enceinte dessus.
- La taille de la boîte doit être d'au moins 600 x 600 x 100 mm.
- ⓘ Astuce : vous pouvez utiliser la boîte en carton d'origine de l'emballage de l'enceinte.

⚠ Ne placez pas l'enceinte sur la boîte maintenant. Attendez les instructions.

ÉTAPE 45 Montage de l'alimentation externe (en option) : préparation des pièces



i Note : Le External-PSU-bracket-XP est destiné au montage du bloc d'alimentation externe sur l'enceinte. Cependant, ce n'est pas nécessairement obligatoire. Si vous ne souhaitez pas installer le support du bloc d'alimentation externe, passez au [Retrait de l'écran LCD](#).

● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Alimentation externe XP Power (1x)
- Vis M3x8 (1x)
- Écrou M3nS (1x)
- External-PSU-bracket-XP (1x)

ÉTAPE 46 Montage de l'alimentation externe (en option)



- Insérez l'écrou M3nS dans le External-PSU-bracket-XP. À l'aide de la clé Allen, poussez l'écrou à fond dans la pièce imprimée et alignez l'écrou avec le trou de la pièce.

ÉTAPE 47 Assemblage du support de bloc d'alimentation externe (en option)



- ◆ Insérez le bloc d'alimentation externe dans le External-PSU-bracket-XP et poussez-le à fond. Veillez à la bonne orientation du bloc d'alimentation.
- ◆ Guidez le câble du bloc d'alimentation externe à travers le canal du support.

ÉTAPE 48 Retrait de l'écran LCD



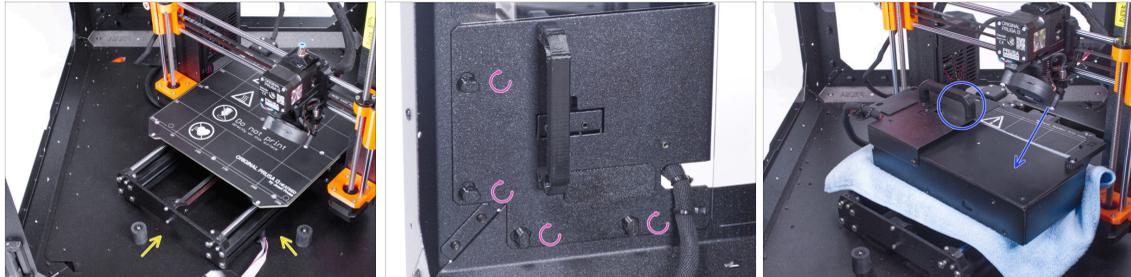
- ◆ Coupez précautionneusement le collier de serrage fixant le faisceau de câbles du LCD.
- ◆ Desserrez les deux vis de fixation de l'ensemble du LCD.
- ◆ Débranchez les deux câbles du LCD.
- ◆ Poussez le faisceau de câbles du LCD à travers le trou du panneau inférieur dans l'enceinte.

ÉTAPE 49 Retrait de l'imprimante



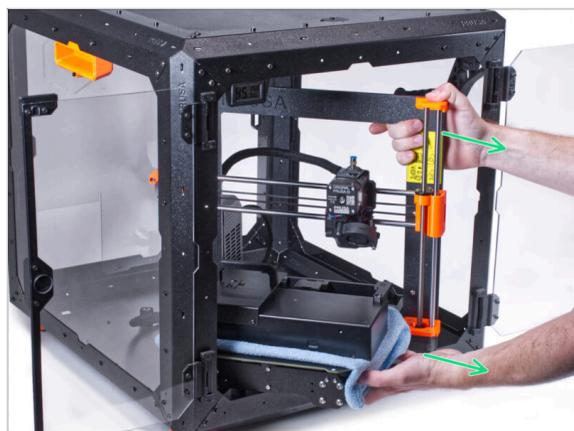
- ❗ À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.
- ◆ Appuyez sur le collet bleu du raccord QSM-M5.
- ◆ Retirez le tube PTFE du raccord.

ÉTAPE 50 Retrait de l'imprimante



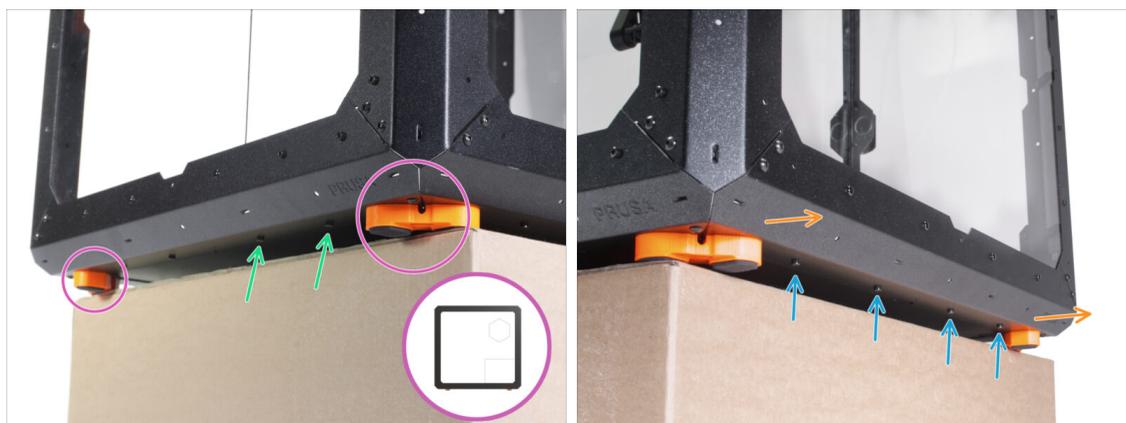
- ◆ Ouvrez la porte de l'enceinte.
- ◆ Placez l'imprimante de biais (comme indiqué sur l'image) dans l'enceinte derrière les amortisseurs antidérapants.
- ◆ "Déverrouillez" tous les PSU-locks du bloc d'alimentation et saisissez l'ensemble du bloc d'alimentation par sa poignée et retirez-le du panneau arrière.
- ◆ Placez le bloc d'alimentation sur le plateau chauffant protégé par le chiffon. Tournez-la avec la PSU-handle vers le haut.

ÉTAPE 51 Retrait de l'imprimante



- ◆ Retirez délicatement l'imprimante de l'enceinte.
- ⚠ **Faites attention à ne pas rayer l'imprimante et l'enceinte.**
- ◆ Mettez l'imprimante de côté. Nous en aurons besoin plus tard.

ÉTAPE 52 Desserrage du panneau inférieur



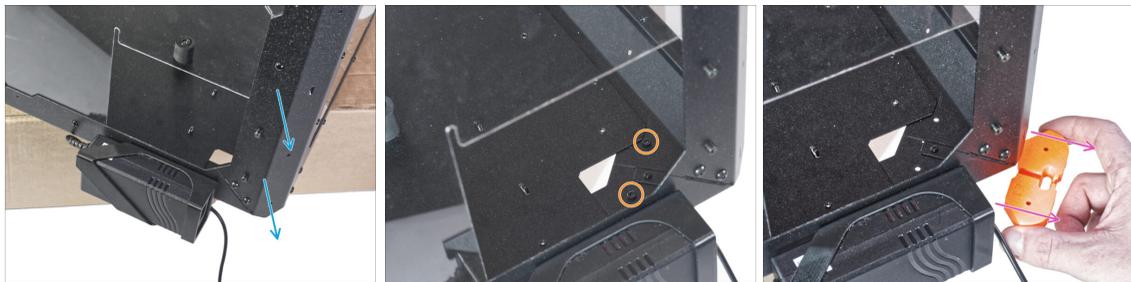
- ◆ Placez l'enceinte sur la boîte en carton avec le côté arrière (côté avec le trou de l'alimentation dans le panneau arrière) surplombant la boîte.
- ◆ Il est nécessaire que les deux pieds du côté gauche reposent sur un patin anti-vibration. Voir le détail. **Évitez de placer l'enceinte directement sur le cadre.**
- ⚠ **AVERTISSEMENT : Soyez très prudent et assurez-vous que l'enceinte est stable et ne vacille pas.** Sinon, l'enceinte risque de tomber de la boîte et de vous blesser et de s'endommager.
- ◆ Par en-dessous, desserrez et retirez les deux vis les plus proches du coin droit.
- ◆ De la même manière, déplacez l'enceinte de manière à ce que le côté droit surplombe la boîte.
- ◆ Desserrez et retirez les quatre vis du profilé inférieur.
- ◆ Placez l'enceinte de manière à ce que tous les pieds reposent sur la surface.

ÉTAPE 53 Montage de l'alimentation externe



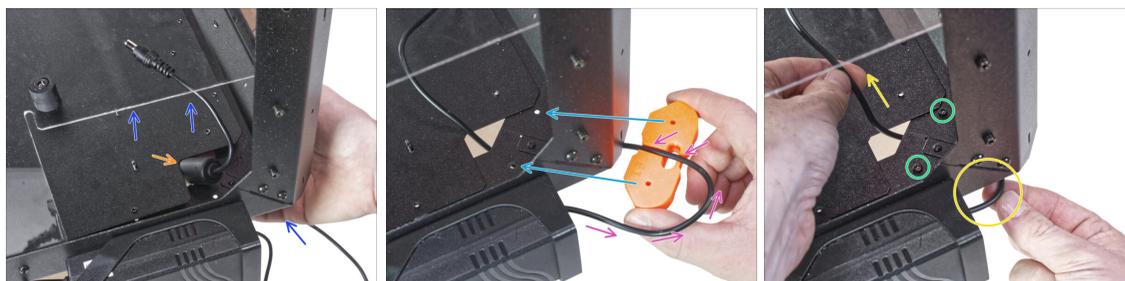
- De l'intérieur, poussez la vis M3x8 à travers le trou du profilé inférieur à côté du logo PRUSA.
- Alignez le trou de vis du support External-PSU-bracket-XP avec la vis qui dépasse et fixez-le au profilé.
- Serrez la vis M3x8 de l'intérieur pour monter le bloc d'alimentation externe.

ÉTAPE 54 Guidage du câble d'alimentation externe



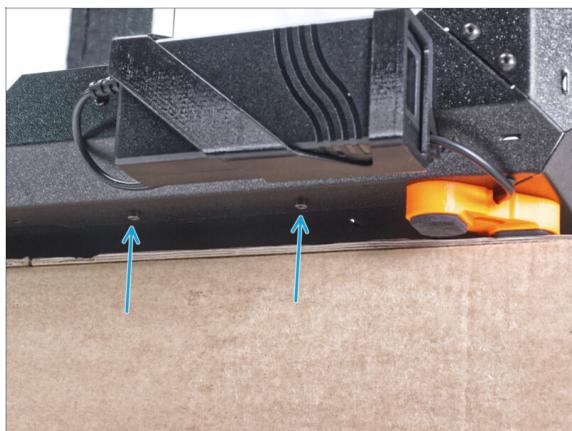
- Déplacez le coin arrière avec le bloc d'alimentation sur le bord de la boîte.
- À travers le trou rectangulaire du panneau arrière, desserrez les deux vis fixant le pied au panneau inférieur.
- Retirez le pied du bas de l'enceinte. **Ne jetez pas la pièce, vous en aurez à nouveau besoin dans un moment.**

ÉTAPE 55 Guidage du câble d'alimentation externe



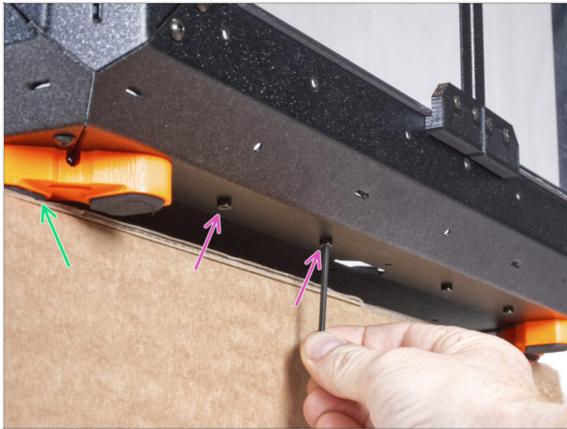
- ◆ Soulevez légèrement le panneau inférieur du côté inférieur.
- ◆ Par en-dessous, passez le câble du bloc d'alimentation avec la ferrite (pièce cylindrique) à travers le trou du panneau inférieur dans l'enceinte.
- ◆ Guidez le câble du bloc d'alimentation à travers le canal du support de pieds. Regardez la bonne orientation de la pièce.
- ◆ Maintenez l'orientation du support de pieds et fixez-le à sa place sur le bas de l'enceinte. Alignez les trous de la pièce avec le trou du cadre inférieur de l'enceinte.
- ◆ Assurez-vous que le câble n'est pas sorti du canal.
- ◆ Fixez le support de pieds avec deux vis M3x12.
- ◆ Tirez doucement le câble d'avant en arrière pour vérifier qu'il n'est pas pincé. Conservez l'excédent de câble comme indiqué sur l'image.

ÉTAPE 56 Serrage du panneau inférieur



- ◆ Surplombez le côté arrière de l'enceinte au-dessus de la boîte ou de la table. Il est nécessaire que les deux pieds à l'arrière reposent sur un seul patin anti-vibration. **Évitez de placer l'enceinte directement sur le cadre.**
- ⚠ **AVERTISSEMENT : Soyez très prudent et assurez-vous que l'enceinte est stable et ne vacille pas.** Sinon, l'enceinte risque de tomber de la boîte et de vous blesser et de s'endommager.
- ◆ Fixez le panneau inférieur avec deux vis M3x4 par en-dessous.
- ◆ Placez l'enceinte de manière à ce que tous les pieds reposent sur la surface.

ÉTAPE 57 Desserrage du panneau inférieur



- Placez l'enceinte sur la boîte en carton avec la face avant en surplomb de la boîte.
- Il est nécessaire que les deux pieds de la face avant reposent sur un seul patin anti-vibration. **Évitez de placer l'enceinte directement sur le cadre.**
- Par en-dessous, desserrez les deux premières vis à partir de la gauche.
- Déplacez le coin avant gauche sur le bord de la boîte ou de la table.

ÉTAPE 58 Guidage du câble d'alimentation externe



- Soulevez légèrement le panneau inférieur du côté inférieur.
- ⚠ Faites très attention à ne pas vous pincer les doigts.**
- Passez la ferrite (pièce cylindrique) du câble du bloc d'alimentation externe à travers le trou.
- Guidez le câble externe à travers le trou et laissez-le libre pour le moment.

ÉTAPE 59 Guidage du câble d'alimentation externe



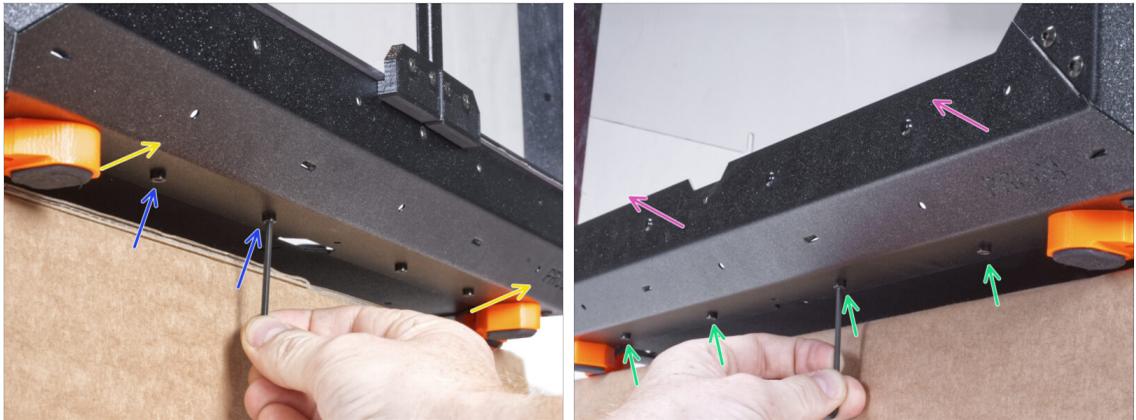
- ◆ Desserrez les deux vis fixant le support des pieds.
- ◆ Retirez le support de pieds du bas de l'enceinte.
- ◆ Il y a un canal de câble dans le support des pieds. Faites passer le câble du bloc d'alimentation externe dans le canal. Veillez à la bonne orientation de la pièce.

ÉTAPE 60 Guidage du câble d'alimentation externe



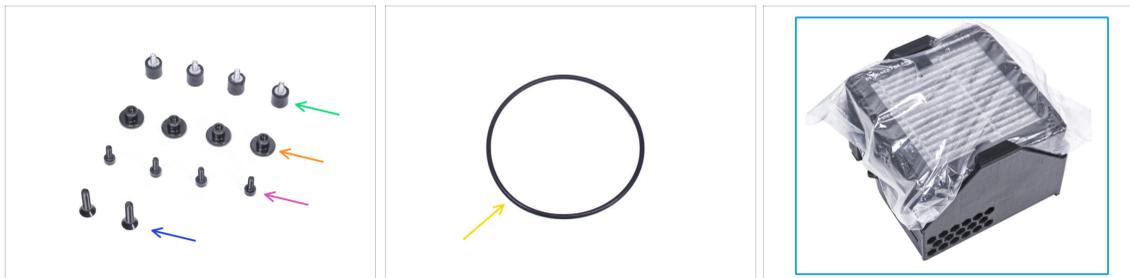
- ◆ Maintenez l'orientation du support de pieds et fixez-le à sa place sur le bas de l'enceinte. Alignez les trous de la pièce avec le trou du cadre inférieur de l'enceinte.
- ◆ Assurez-vous que le câble n'est pas sorti du canal.
- ◆ Fixez le support de pieds avec deux vis M3x12.
- ◆ Tirez doucement le câble d'avant en arrière pour vérifier qu'il n'est pas pincé.
- ◆ Laissez le câble étendu comme indiqué sur l'image. Espace entre la ferrite et le support de pieds entre 2 - 5 cm.

ÉTAPE 61 Serrage du panneau inférieur



- Surplombez la face avant de l'enceinte au-dessus de la boîte ou de la table. Il est nécessaire que les deux pieds de la face avant reposent sur un seul patin anti-vibration. Évitez de placer l'enceinte directement sur le cadre.
- Fixez le panneau inférieur avec deux vis M3x4 par en-dessous.
- Surplombez le côté gauche de l'enceinte au-dessus de la boîte ou de la table. Il est nécessaire que les deux pieds du côté gauche reposent sur un patin anti-vibration. Évitez de placer l'enceinte directement sur le cadre.
- Fixez le panneau inférieur avec quatre vis M3x4 par en-dessous.
- Maintenant, placez l'enceinte sur tous ses pieds sur la table de travail et retirez le carton. Nous n'en aurons plus besoin.

ÉTAPE 62 Assemblage de la filtration : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

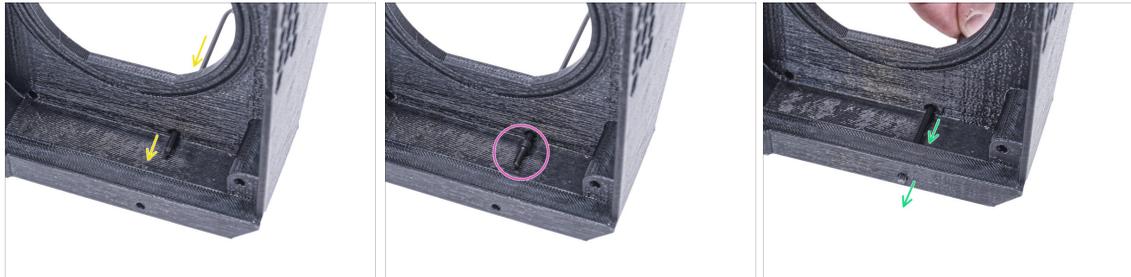
- Amortisseur (4x)
- Écrou moleté M3 (4x)
- Vis M3x8 (4x)
- Vis à tête fraisée M4x16b (2x)
- Joint torique du ventilateur radial
- Pack de filtration (1x)

ÉTAPE 63 Assemblage de la filtration : préparation des pièces



- Sortez le filtre du pack de filtration et **décomposez le pack en ces pièces individuelles** :
- Ventilateur radial haute pression (1x)
- Filtre HEPA (1x)
- Filter-Bracket (1x)

ÉTAPE 64 Assemblage de la filtration



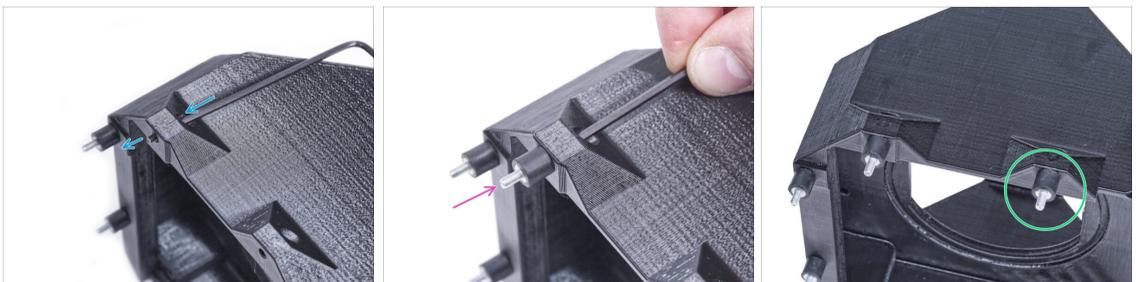
- Placez le Filter-Bracket comme sur l'image et poussez la clé Allen dans le trou comme vous pouvez le voir.
- Positionnez la vis M3x8 sur l'extrémité de la clé Allen.
- À l'aide de la clé Allen, poussez la vis à fond dans le trou avant du support. La vis doit dépasser partiellement.

ÉTAPE 65 Assemblage de la filtration



- Serrez l'amortisseur sur la vis.
- Répétez la même procédure pour installer le deuxième amortisseur.

ÉTAPE 66 Assemblage de la filtration



- À l'aide de la clé Allen, poussez la vis M3x8 à travers la saillie de l'autre côté du Filter-Bracket.
- Serrez l'amortisseur sur la vis.
- Répétez la même procédure pour installer le deuxième amortisseur.

ÉTAPE 67 Installation du ventilateur radial



- Placez le joint torique du ventilateur radial dans le Filter-Bracket.
- Insérez le ventilateur radial haute pression dans le Filter-Bracket de sorte que la sortie du ventilateur soit face aux trous hexagonaux de la pièce imprimée.
- Assemblez les deux pièces avec deux vis à tête fraisée M4x16b.

ÉTAPE 68 Insertion du filtre HEPA



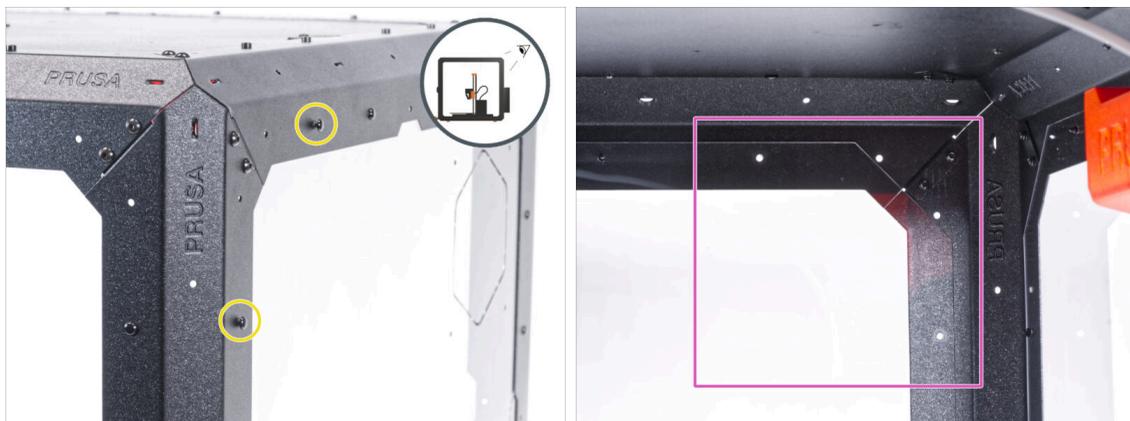
- Déchirez le sac du filtre et sortez le filtre HEPA.
- ⚠ Manipulez le filtre avec précaution.** Si la surface HEPA (la surface plissée blanche) est endommagée, le filtre perdra son efficacité. Protégez vos mains lorsque vous retirez le filtre usagé et placez-le dans un sac en plastique. Un filtre saturé n'est pas recyclable.

ÉTAPE 69 Insertion du filtre HEPA



- ◆ Orientez l'ensemble de filtration selon l'image. Assurez-vous que les deux supports sont face à vous et que le câble pointe vers la gauche.
- ⚠ **Assurez-vous que le filtre HEPA est déjà retiré du sac.**
- ◆ À partir de la gauche, poussez le filtre HEPA à fond dans le Filter-Bracket. Attention à l'orientation du filtre.

ÉTAPE 70 Installation de la filtration



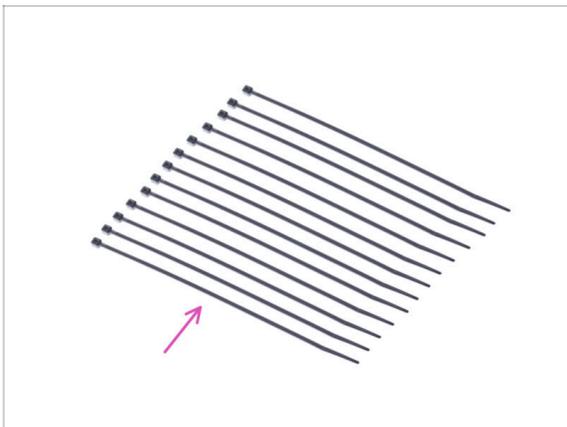
- ◆ À l'arrière de l'enceinte, retirez deux rivets en nylon dans le coin supérieur gauche.
- ⓘ De l'intérieur, poussez sur les rivets en nylon à l'aide de votre pouce ou de la pointe de la pince à bec effilé. Lors de l'utilisation de la pince, veillez à ne pas endommager le panneau arrière et le profilé en tôle.
- ◆ De l'intérieur, concentrez-vous sur le coin supérieur droit arrière. La zone où nous allons fixer la filtration.

ÉTAPE 71 Installation de la filtration



- De l'intérieur, fixez la filtration dans la zone du coin supérieur droit de sorte que les amortisseurs dépassent à travers les trous des profilés arrière.
- Depuis l'arrière de l'enceinte, fixez les vis de l'amortisseur avec quatre écrous à ailettes.
- Pour vous en assurer, serrez fermement tous les écrous à main avec votre main.

ÉTAPE 72 Guidage du câble de filtration : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Collier de serrage (13x)

ÉTAPE 73 Guidage du câble de filtration



- ◆ Détachez le câble de filtration et laissez-le libre.
- ◆ Poussez le collier de serrage à travers les trois perforations sur le profilé arrière supérieur. Faites attention à l'orientation des colliers de serrage.
- ◆ Guidez le câble de filtration sur les colliers de serrage le long du profilé supérieur.
- ◆ Fixez le câble en serrant chaque collier de serrage.

⚠ Ne serrez pas trop les colliers de serrage, vous pourriez endommager le câble.

ÉTAPE 74 Guidage du câble de filtration



- ◆ De la même manière, guidez le câble de filtration le long du profilé de support arrière gauche et fixez-le avec quatre colliers de serrage.

⚠ Ne serrez pas trop les colliers de serrage, vous pourriez endommager le câble.

- ◆ Insérez l'imprimante dans l'enceinte. Pour insérer l'imprimante dans l'enceinte, insérez d'abord son côté gauche.

⚠ Évitez de rayer les panneaux latéraux avec l'imprimante !

- ◆ Placez l'imprimante de biais (comme indiqué sur l'image) dans l'enceinte derrière les amortisseurs antidérapants.

i C'est juste une position temporaire de l'imprimante. Nous ajusterons la bonne position plus tard.

ÉTAPE 75 Installation du bloc d'alimentation



- Assurez-vous que les PSU-lock sont toujours tournés dans la même position :
 - **Sur le cadre inférieur**, tournez les PSU-locks en position horizontale.
 - **Sur le support**, tournez le PSU-lock en position verticale.
- Poussez le bloc d'alimentation à travers l'ouverture du panneau arrière.
- Fixez le support de l'alimentation sur tous les PSU-locks.
- Tournez tous les PSU-locks de 90° pour verrouiller l'ensemble du bloc d'alimentation.

ÉTAPE 76 Guidage des câbles



- Passez trois colliers de serrage à travers la perforation dans le profilé inférieur gauche.
- Faites une boucle avec le câble d'alimentation comme sur l'image.
- Joignez le câble de filtration et le câble de l'alimentation et guidez-les ensemble. Fixez les deux câbles avec le premier collier de serrage sur le profilé inférieur.
- Guidez le câble le long du profilé inférieur sur les colliers de serrage et serrez les deux colliers de serrage restants.

ÉTAPE 77 Guidage du câble de filtration



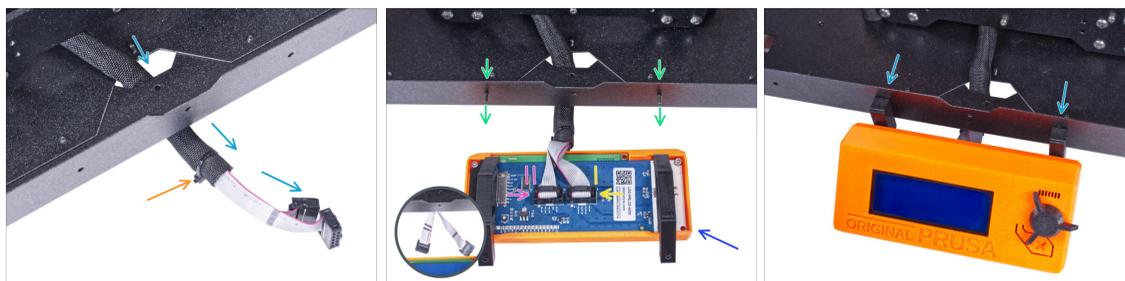
- ◆ Guidez le câble de filtration à travers le trou du panneau inférieur hors de l'enceinte.
 - ◆ Faites une petite boucle avec le câble d'alimentation externe.
 - ◆ Fixez le câble du bloc d'alimentation avec le collier de serrage à la perforation sur le profilé inférieur.
- ⚠ **Ne serrez pas trop les colliers de serrage, vous pourriez endommager le câble.**

ÉTAPE 78 Montage du LCD : préparation des pièces



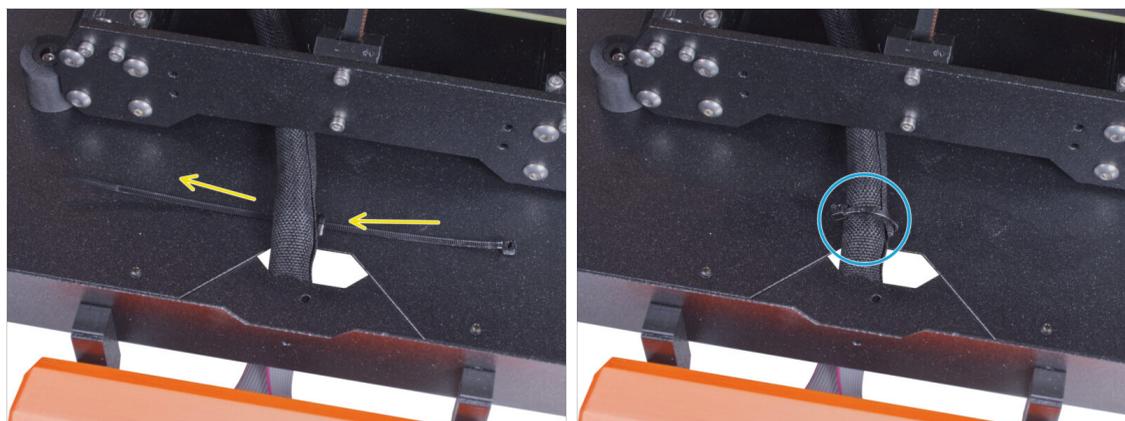
- ◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- ◆ Assemblage du LCD (1x)
 - ◆ Vis M3x8 (2x)
 - ◆ Collier de serrage (1x)

ÉTAPE 79 Montage de l'écran LCD



- Guidez le câble du LCD à travers la découpe du panneau inférieur.
 - Fixez la gaine textile sur le faisceau de câbles avec le collier de serrage. **Ne serrez pas trop le collier de serrage**, il risquerait de couper les câbles !
 - De l'intérieur, poussez deux vis M3x8 à travers le profil inférieur.
 - Placez l'ensemble du LCD à proximité des câbles du LCD, comme sur l'image. Faites attention à la bonne orientation de l'écran LCD comme sur l'image. Observez les supports du LCD pour une meilleure compréhension.
- ⚠ Notez que les deux câbles sont marqués avec des bandes sur un côté. **Le bon ordre de connexion est important !**
- Connectez le câble du LCD marqué par **DEUX BANDES** à l'emplacement **gauche** (appelé EXP2) sur le contrôleur du LCD.
 - Connectez le câble du LCD marqué par **UNE BANDE** à l'emplacement **droit** (appelé EXP1) sur le contrôleur du LCD.
 - Faites glisser l'ensemble du LCD sur les deux vis M3x8 du cadre et serrez-les.

ÉTAPE 80 Fixation du câble du LCD



- Guidez le collier de serrage à travers la perforation du panneau inférieur et sous le faisceau de câbles du LCD.
- Serrez le collier de serrage pour fixer le faisceau de câbles du LCD. **Ne serrez pas trop le collier de serrage**, il risquerait de couper les câbles !

ÉTAPE 81 Installation de la basic board : préparation des pièces : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Basic-Board-Cover (1x)
- Basic board (1x)
- Vis M3x12 (2x)
- Rondelle de blocage dentelée M3w (2x)
- Écrou M3nS (2x)

ÉTAPE 82 Installation de la basic board



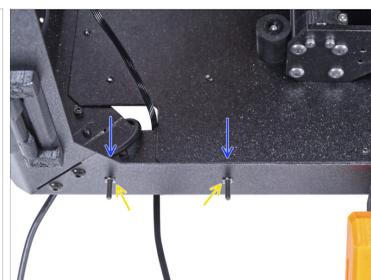
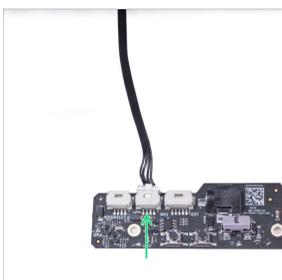
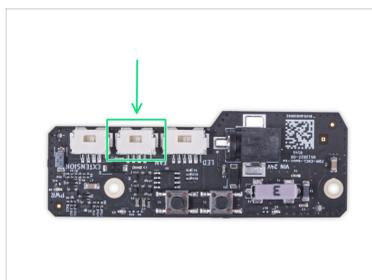
- Montez l'écrou M3nS sur la vis M3x12. Faites le descendre quelques filets sur la pointe de la vis.
- Poussez la vis avec l'écrou à fond dans le trou de même forme dans le Basic-Board-Cover.
- Retirez la vis de l'écrou.

ÉTAPE 83 Installation de la basic board



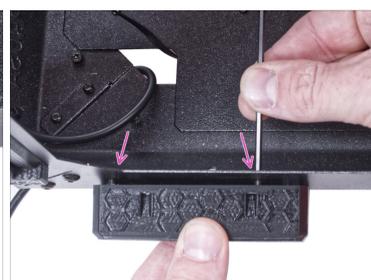
- Utilisez la même procédure pour les deux emplacements du Basic-Board-Cover.

ÉTAPE 84 Connexion du câble de filtration



- Connectez le câble de filtration au connecteur de la basic board.
- Depuis l'intérieur de l'enceinte, insérez deux vis M3x12 à travers le profilé avant.
- Fixez deux rondelles de blocage dentelées M3w sur les vis.

ÉTAPE 85 Montage de la basic board



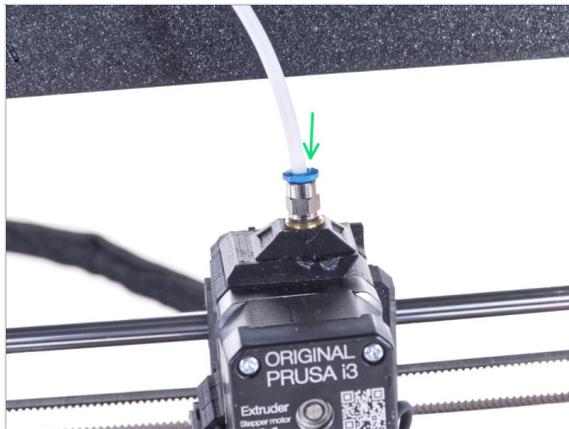
- Insérez la basic board dans le Basic-Board-Cover et alignez les trous des deux pièces.
- Prenez l'assemblage de la basic board et alignez les trous avec les vis du profilé.
- Fixez l'assemblage de la basic board aux vis et serrez les vis de l'intérieur.

ÉTAPE 86 Connexion du bloc d'alimentation externe



- Connectez le câble du bloc d'alimentation externe à la basic board depuis le côté gauche.

ÉTAPE 87 Connexion du tube PTFE



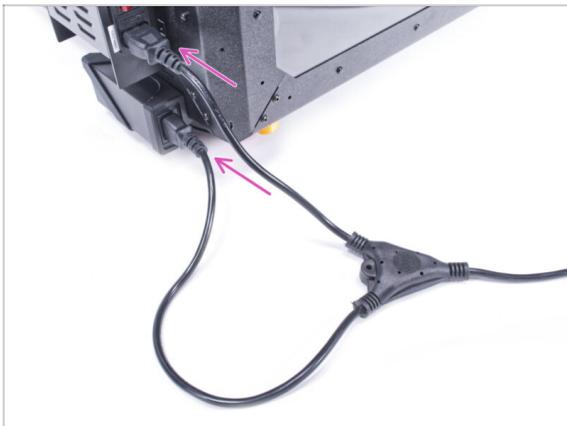
- ⓘ À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.
- Insérez l'extrémité libre du tube PTFE dans le raccord QSM-M5 de l'extrudeur. Insérez-le jusqu'au fond.

ÉTAPE 88 Branchement du cordon d'alimentation : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Power cord Y-splitter (1x)

ÉTAPE 89 Connexion du cordon d'alimentation



- Connectez les fiches du cordon au bloc d'alimentation externe et au bloc d'alimentation de l'imprimante.
- ⓘ L'ordre de connexion n'a pas d'importance.

ÉTAPE 90 Bien joué !



- Vérifiez si cela fonctionne correctement. Appuyez sur le bouton FILTER sur le Basic Board Panel et vérifiez si le ventilateur du filtre tourne. Gardez la porte de l'enceinte ouverte, le ventilateur peut être facilement entendu.
- **Bon boulot !** Le Système de filtration avancé est installé avec succès.

8. Serrure mécanique (module complémentaire)

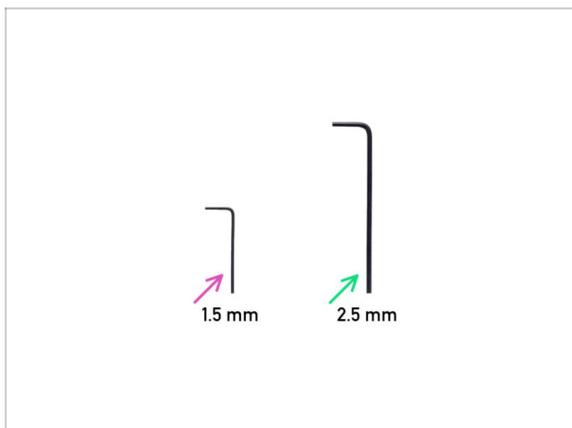


ÉTAPE 1 Introduction



- Ce guide vous guidera tout au long de l'installation de la **Serrure mécanique** sur l'**Original Prusa Enclosure**.
- ⓘ La visserie fournie inclut des pièces de rechange supplémentaires.
- Toutes les pièces imprimables sont disponibles en téléchargement sur [Printables.com](https://www.printables.com) au cas où une pièce serait endommagée ou manquante.

ÉTAPE 2 Outils nécessaires pour ce chapitre



- **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**
- ◆ Clé Allen de 1,5 mm
- ◆ Clé Allen de 2,5 mm *non incluse dans la boîte du module complémentaire*

ÉTAPE 3 Retrait du panneau de porte



- 🟡 Ouvrez le panneau de la porte droit et desserrez les quatre vis sur les charnières.
- ⬛ Retirez le panneau de la porte.
- ⚠️ **Évitez de rayer le panneau de la porte lors de la manipulation.**
- 📘 Pour les étapes suivantes, il est recommandé d'utiliser un morceau de tissu ou tout matériau doux comme tapis pour protéger le panneau de porte contre les rayures.

ÉTAPE 4 Démontage du panneau de porte



- 📘 Il est recommandé de poser le panneau de porte sur un morceau de tissu ou tout autre tapis doux.
- 🟢 Sur le panneau de la porte, desserrez les deux vis fixant la poignée de porte et retirez-la du panneau.
- 🟡 Retirez les deux vis fixant l'aimant de porte A et retirez-le du panneau.
- 🟣 Retirez les deux vis fixant l'aimant de porte B et retirez-le du panneau.
- ⬛ Retirez le panneau de porte de la garniture de porte.

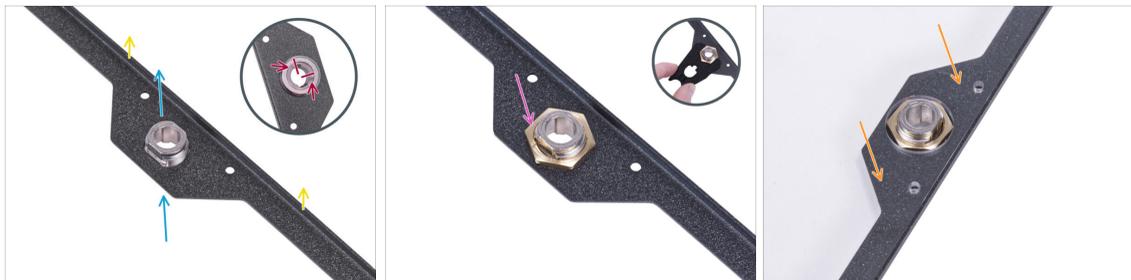
ÉTAPE 5 Assemblage de l'insert de la serrure : préparation des pièces



◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- ◆ Écrou de boîtier de la serrure (1x)
- ◆ Boîtier de la serrure (1x)
- ◆ Garniture de porte (1x) *que vous avez retiré plus tôt*
- ◆ Clé de la serrure (1x)

ÉTAPE 6 Assemblage de l'insert de la serrure



- ◆ Orientez la garniture de porte comme sur la photo. Le bord courbé de la garniture doit être orienté vers le haut.
- ◆ Insérez le boîtier de la serrure dans l'ouverture de même forme par le dessous.
- ◆ Du côté opposé, orientez le boîtier de la serrure selon la première image. Utilisez les encoches du boîtier pour une meilleure orientation.
- ◆ Fixez le boîtier de la serrure en serrant l'écrou du boîtier de la serrure. Utilisez la clé de la serrure pour un serrage plus facile.
- ◆ Placez le panneau de la porte sur la garniture de porte.

ÉTAPE 7 Assemblage des supports de porte : préparation des pièces



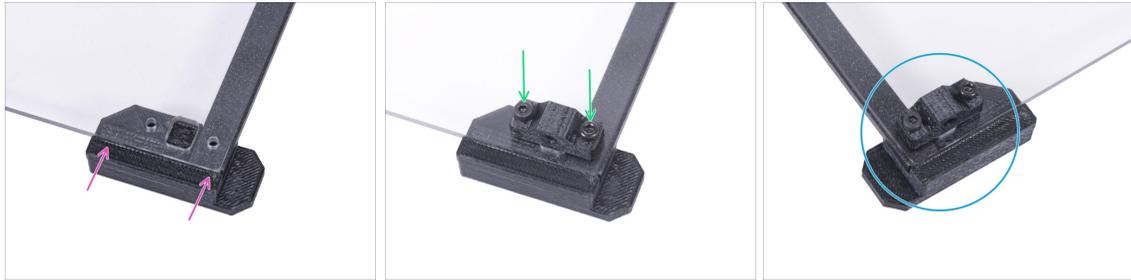
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Lock Door Holder A (1x)
- Lock Door Holder B (1x)
- Vis M3x18 (4x)
- Écrous M3n (4x)
- Aimant 20 x 6 x 2 mm (2x)
- Guide de tige (2x)

ÉTAPE 8 Assemblage des supports de porte



- Insérez l'aimant 20 x 6 x 2 mm dans l'emplacement du Lock Door Holder A.
 - ⓘ La polarité ou l'orientation de l'aimant n'a pas d'importance.
- Poussez l'aimant à fond. L'aimant doit être complètement affleurant.
- Procédez de la même manière avec le deuxième aimant et le Lock Door Holder B.
- Insérez deux écrous M3n dans chaque Lock Door Holder.

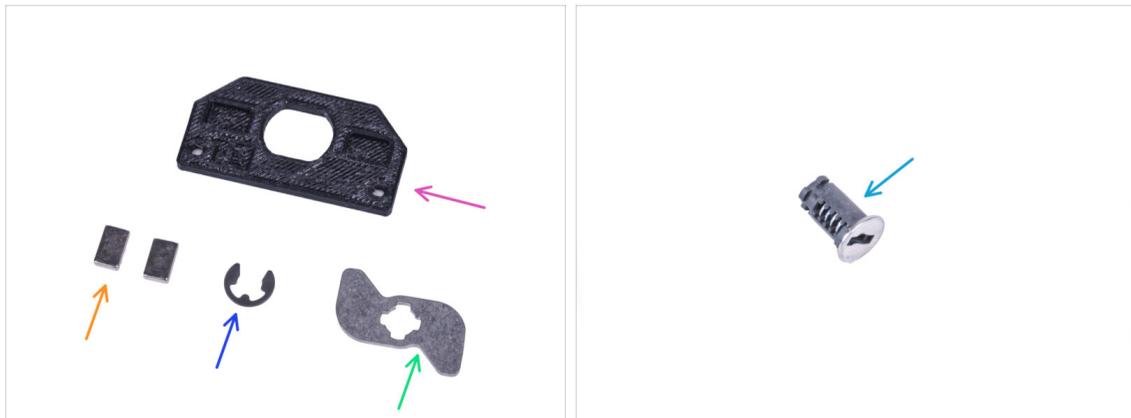
ÉTAPE 9 Montage des Lock Door Holders



⚠ Ne serrez pas trop les vis du panneau de porte ! Le panneau pourrait se fissurer.

- ◆ Fixez le Lock Door Holder A par en-dessous au panneau de la porte et à la garniture de porte. Alignez-le avec les bords du panneau.
- ◆ Montez le guide de tige sur le panneau et fixez-le avec deux vis M3x18. L'orientation de la pièce n'a pas d'importance.
- ◆ Répétez la procédure avec la partie supérieure (Lock Door Holder B).

ÉTAPE 10 Assemblage du mécanisme de la serrure : préparation des pièces



◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- ◆ Support de la serrure (1x)
- ◆ Aimant 10 x 6 x 2 mm (2x)
- ◆ Rondelle e-clip (1x)
- ◆ Levier de la serrure mécanique (1x)
- ◆ Serrure (1x)

ÉTAPE 11 Assemblage du mécanisme de la serrure



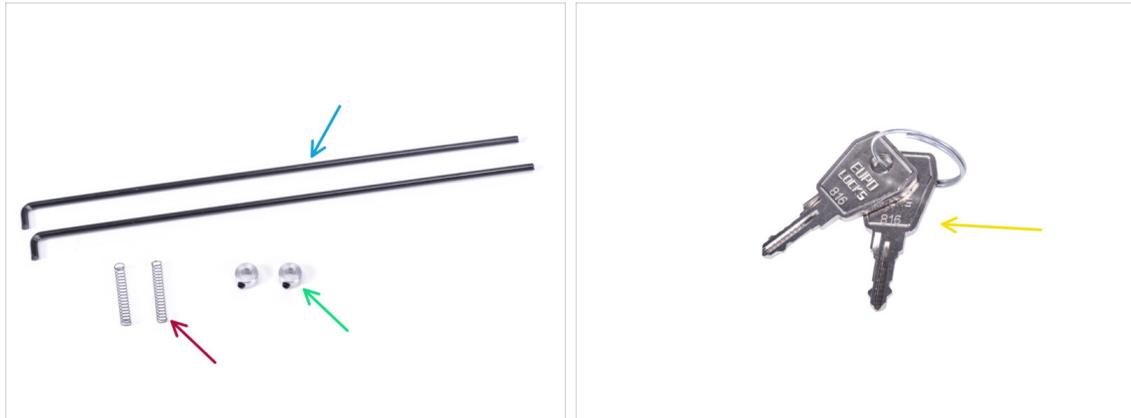
- ✚ Insérez deux aimants 10 x 6 x 2 dans les emplacements du support de la serrure. L'orientation des aimants n'a pas d'importance.
- ✚ Fixez le support de la serrure sur le panneau de la porte.
- ✚ Par en-dessous, insérez la serrure dans le trou du panneau de la porte. Voyez la bonne orientation de la serrure.

ÉTAPE 12 Assemblage du mécanisme de la serrure



- ✚ Fixez le levier de la serrure mécanique sur la serrure. Voyez l'orientation de la pièce.
- ✚ Placez la rondelle E-clip sur le levier de la serrure mécanique contre la serrure. Placez la clé de la serrure sur la serrure et la rondelle.
- ✚ À l'aide de la clé de la serrure, poussez la rondelle E-clip sur la serrure pour fixer le mécanisme de la serrure.

ÉTAPE 13 Montage des tiges : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Tige de la serrure mécanique (2x)

● Ressort 0,3 x 4 x 25 mm (2x)

● Collier de fixation de la tige (2x)

● Clé (2x)

ⓘ Vous pouvez retirer l'une des clés de l'anneau et la conserver comme double.

ÉTAPE 14 Montage des tiges



● Localisez la rainure sur la clé de la serrure. Placez la tige à côté de la rainure.

● Faites glisser le collier de fixation de la tige sur chaque tige. Ne serrez pas encore la vis sans tête.

● Fixez la tige dans la rainure et déplacez le collier de fixation de la tige jusqu'au bord de la clé de la serrure.

● Serrez la vis sans tête dans le collier de fixation de la tige.

● Faites glisser le ressort sur la tige.

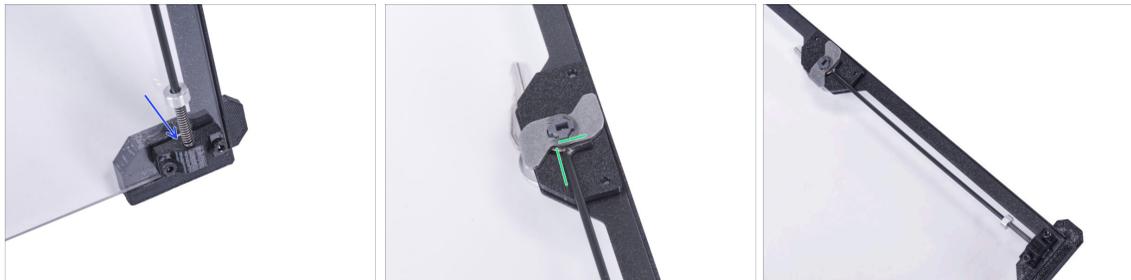
● Procédez de même avec l'autre tige.

ÉTAPE 15 Montage des tiges



- ◆ Insérez la clé dans la serrure.
- ◆ Tourner la clé pour "verrouiller" le mécanisme.
- ◆ Du côté opposé, vérifiez si l'orientation du levier de la serrure mécanique est la même que sur l'image.

ÉTAPE 16 Montage des tiges



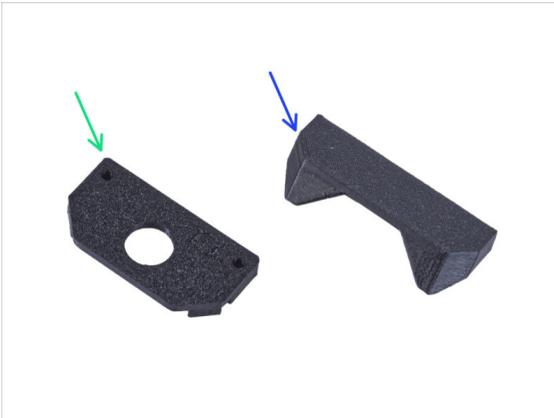
- ◆ Prenez l'une des tiges et insérez l'extrémité avec le ressort dans le guide de la tige "inférieur".
- ◆ Fixez l'extrémité en forme de "L" de la tige au levier de la serrure mécanique avec la même orientation que celle que vous pouvez voir sur l'image.
- ◆ Comparez l'aspect final avec la troisième image.

ÉTAPE 17 Montage des tiges



- Prenez la deuxième tige et insérez l'extrémité avec le ressort dans le guide de la tige "supérieur".
- Fixez l'extrémité en forme de "L" de la tige au levier de la serrure mécanique avec la même orientation que celle que vous pouvez voir sur l'image.

ÉTAPE 18 Habillage du mécanisme de la serrure : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Cache de la serrure (1x)
- Poignée avec trou de serrure (1x)
- Vis M3x18 (2x)
- Écrou M3ns (2x)

ÉTAPE 19 Habillage du mécanisme de la serrure



- Insérez complètement deux écrous M3nS dans la poignée avec trou de serrure.
- Fixez la poignée avec trou de serrure sur la garniture de porte depuis le côté avec la clé. Alignez les trous de la poignée avec les trous du panneau de la porte.
- Tenez la poignée avec votre main.
- Fixez le cache de la serrure sur le mécanisme de la serrure.
- Fixez toutes les pièces avec deux vis M3x18.

ÉTAPE 20 Installation des loquets de tige : préparation des pièces :

préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Loquet de tige (2x)
- Écrou M3nS (2x)
- Vis M3x8 (6x)

ÉTAPE 21 Installation des loquets de tige



- ◆ Insérez l'écrou M3nS à fond dans chaque loquet de tige.
- ◆ Fixez le loquet de tige de l'intérieur sur la découpe dans le profilé inférieur avant et fixez-le avec la vis M3x8.
- ◆ Fixez le deuxième loquet de tige sur la découpe dans le profilé supérieur avant et fixez-le avec la vis M3x8.

ÉTAPE 22 Fixation du panneau de porte



⚠ **Ne serrez pas trop les vis du panneau de porte ! Le panneau pourrait se fissurer.**

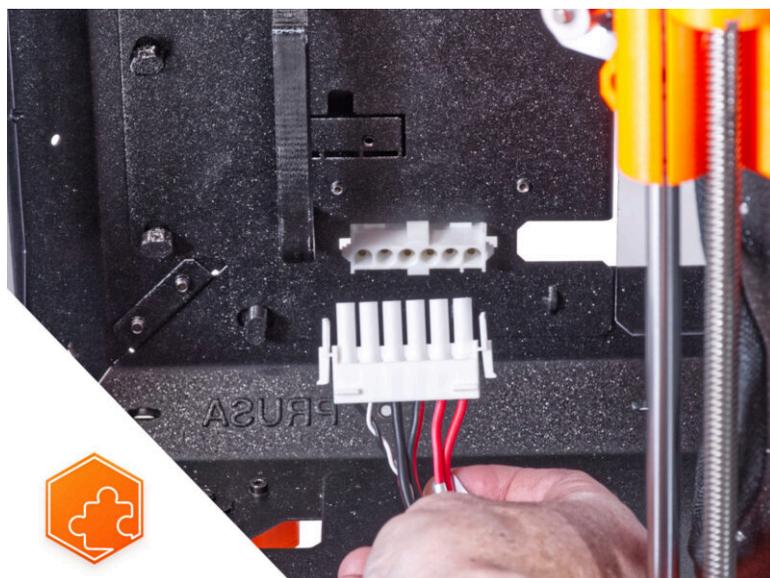
- ◆ Fixez le panneau de la porte sur les charnières de la porte. **Assurez-vous que la poignée se trouve à l'extérieur du panneau.**
- ◆ Fixez l'ensemble de la porte en serrant deux vis M3x8 sur chaque charnière.
- ◆ Tournez la clé et verrouillez la porte. Essayez de tirer la porte "verrouillée" pour vous assurer que la serrure fonctionne correctement.

ÉTAPE 23 C'est tout !

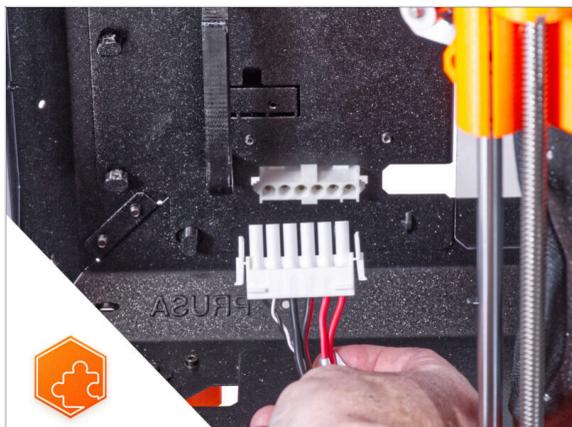


- ◆ **Toutes nos félicitations !** Vous venez d'installer avec succès la serrure mécanique.

9. Câble d'alimentation à connexion rapide - MK3S+ avec alimentation Noire (module complémentaire)



ÉTAPE 1 Introduction



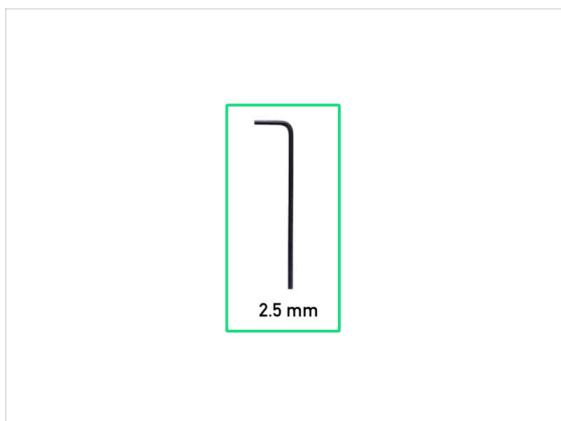
● Ce guide vous guidera tout au long de l'installation du **Câble d'alimentation à connexion rapide** sur l'**Original Prusa Enclosure**.

⚠ **Ce module complémentaire n'est pas compatible avec l'Original Prusa MK4.**

⚠ **Ce module complémentaire n'est pas compatible avec le bloc d'alimentation argenté.**

ⓘ Achetez un bloc d'alimentation noir compatible sur notre [Boutique en ligne](#).

ÉTAPE 2 Outils nécessaires pour ce chapitre



ⓘ Les outils ne sont pas inclus dans la boîte du module complémentaire.

● **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**

● Clé Allen de 2,5 mm

● Pince à bec fin ou coupante

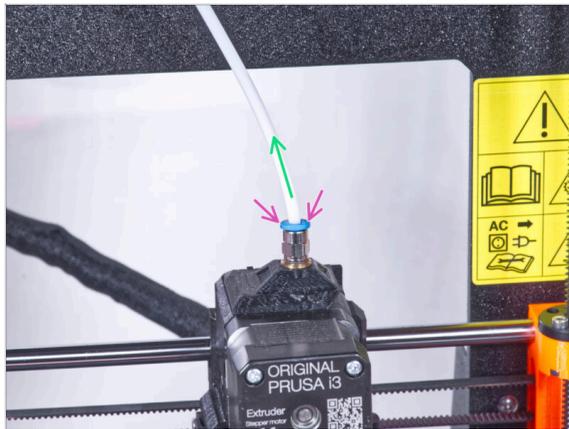
● Tournevis cruciforme PH2

ÉTAPE 3 Retrait de l'écran LCD



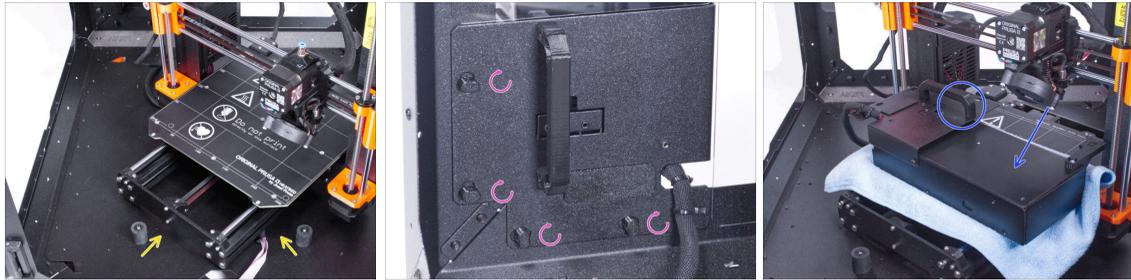
- ◆ Coupez précautionneusement le collier de serrage fixant le faisceau de câbles du LCD.
- ◆ Desserrez les deux vis de fixation de l'ensemble du LCD.
- ◆ Débranchez les deux câbles du LCD.
- ◆ Poussez le faisceau de câbles du LCD à travers le trou du panneau inférieur dans l'enceinte.

ÉTAPE 4 Retrait de l'imprimante



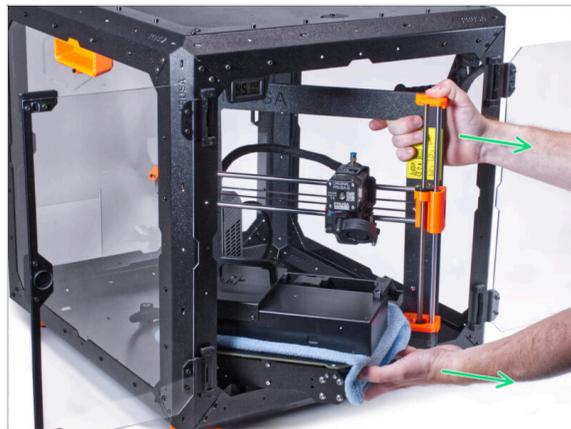
- ◆ Appuyez sur le collet bleu du raccord QSM-M5.
- ◆ Retirez le tube PTFE du raccord.

ÉTAPE 5 Retrait de l'imprimante



- Ouvrez la porte de l'enceinte.
- Placez l'imprimante de biais (comme indiqué sur l'image) dans l'enceinte derrière les amortisseurs antidérapants.
- "Déverrouillez" tous les PSU-locks du bloc d'alimentation et saisissez l'ensemble du bloc d'alimentation par sa poignée et retirez-le du panneau arrière.
- Placez le bloc d'alimentation sur le plateau chauffant protégé par le chiffon. Tournez-la avec la PSU-handle vers le haut.

ÉTAPE 6 Retrait de l'imprimante



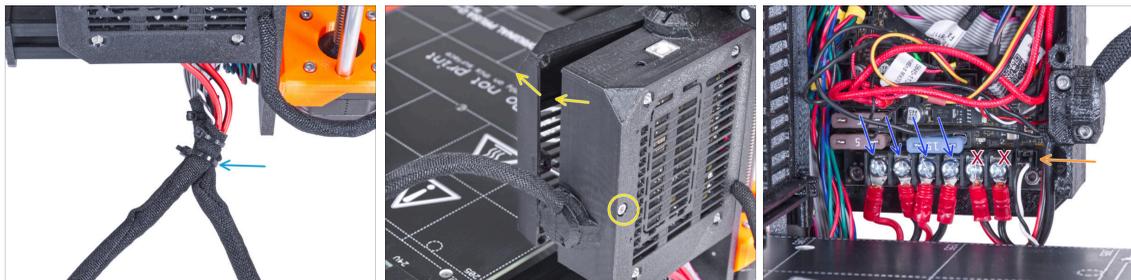
- Retirez délicatement l'imprimante de l'enceinte.
- ⚠ **Faites attention à ne pas rayer l'imprimante et l'enceinte.**
- Mettez l'enceinte de côté. Nous en aurons besoin plus tard.

ÉTAPE 7 Déconnexion de l'alimentation



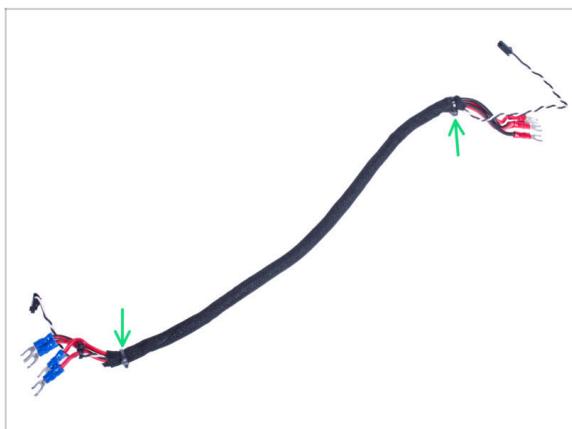
- Sur le support du bloc d'alimentation, coupez le collier de serrage fixant le câble du bloc d'alimentation.
- De l'autre côté de l'ensemble bloc d'alimentation, desserrez les deux vis fixant le PSU-cover et retirez le cache du bloc d'alimentation.
- À l'aide d'un tournevis cruciforme, desserrez toutes les vis des câbles du bloc d'alimentation. **Pas besoin de retirer les vis.**
- Retirez tous les câbles du bloc d'alimentation des bornes.
- Débranchez le câble de power panic du bloc d'alimentation.
- Mettez le bloc d'alimentation déconnecté de côté pour l'instant. Nous y reviendrons plus tard.

ÉTAPE 8 Déconnexion des câbles du bloc d'alimentation



- Coupez le collier de serrage qui joint les deux faisceaux de câbles.
- Depuis l'arrière du boîtier Einsy, desserrez la vis pour ouvrir la porte du boîtier de l'électronique.
- À l'aide du tournevis cruciforme, desserrez les vis fixant les câbles du bloc d'alimentation (les quatre premiers à partir de la gauche). Et retirez tous les câbles des bornes.
- ⚠ **Ne débranchez pas les câbles d'alimentation du plateau chauffant (les deux derniers câbles) !**
- Déconnectez le câble de power panic de la carte électronique.
- Laissez le boîtier de l'électronique ouvert.

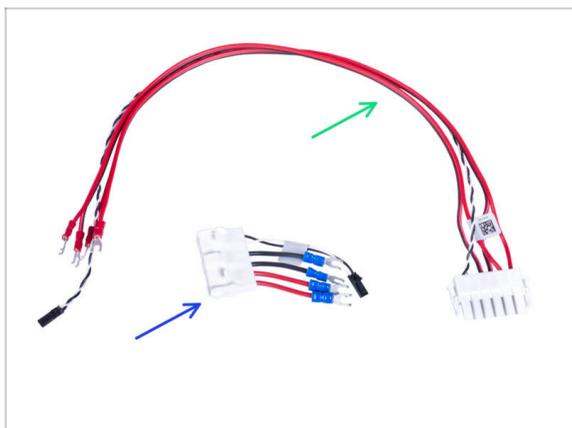
ÉTAPE 9 Déconnexion des câbles du bloc d'alimentation



- Coupez les colliers de serrage aux deux extrémités de la gaine textile et retirez la gaine du faisceau de câbles.

(i) Vous n'aurez plus besoin de ce faisceau de câbles. Cependant, nous vous recommandons de ne pas le jeter. Gardez-le comme pièce de rechange.

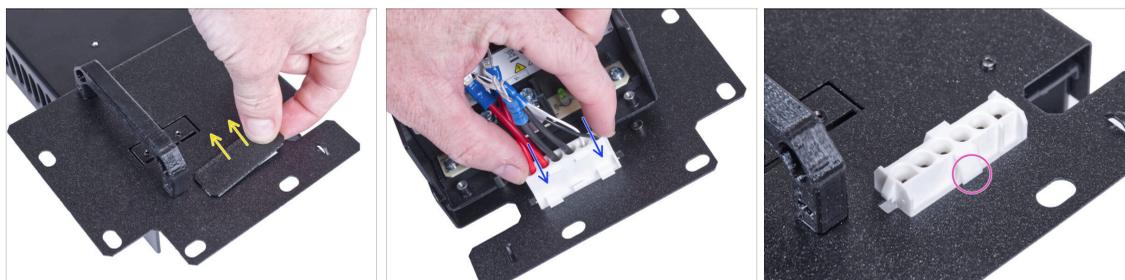
ÉTAPE 10 Installation du câble à connexion rapide : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

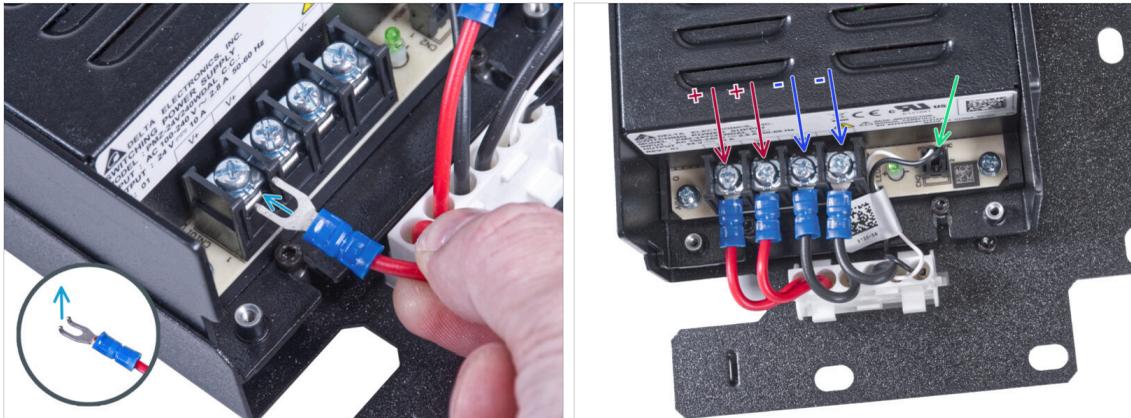
- Câble à connexion rapide - Côté imprimante (1x)
- Câble à connexion rapide - Côté alimentation noire (1x)

ÉTAPE 11 Installation du câble à connexion rapide



- Retirez la fiche du support du bloc d'alimentation.
- Insérez le Câble à connexion rapide - Côté alimentation noire dans le trou du support du bloc d'alimentation.
- Du côté opposé du support du bloc d'alimentation, vérifiez que les loquets du connecteur sont bien enclenchés avec la tôle.

ÉTAPE 12 Connexion des câbles du bloc d'alimentation



- Prenez le premier fil **positif** (rouge) du connecteur du Câble à connexion rapide - Côté alimentation noire et connectez-le à la première borne en partant de la gauche sur le bloc d'alimentation. La partie courbée du connecteur est tournée vers le haut. Poussez-le sous la rondelle carrée, à fond.
- **Utilisez cette méthode pour tous les câbles de l'alimentation et connectez-les dans l'ordre suivant :**

- Fil **POSITIF** (red)
- Fil **POSITIF** (red)
- Fil **NÉGATIF** (noir)
- Fil **NÉGATIF** (noir)

⚠ **Vérifiez à nouveau la connexion !** Le fil rouge est dans la première emplacement et le noir dans le troisième. Assurez-vous que les câbles sont correctement serrés. Sinon, vous risquez d'endommager l'imprimante !

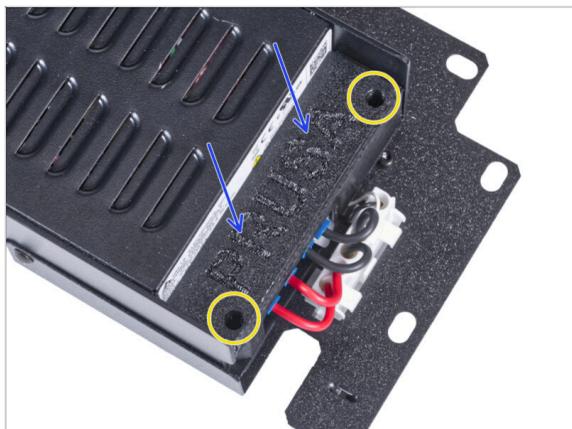
- Connectez le câble de power panic au bloc d'alimentation.

ÉTAPE 13 Installation du cache du bloc d'alimentation : préparation des pièces : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- PSU-cover (1x) *que vous avez retiré plus tôt*
- Vis M3x10 (2x) *que vous avez retirées plus tôt*

ÉTAPE 14 Installation du cache du bloc d'alimentation



- ◆ Faites glisser le cache sur les câbles par le haut. Assurez-vous que le logo "PRUSA" est orienté vers le haut.
- ◆ Fixez le cache à l'aide de deux vis M3x10. Notez que les trous sont assez profonds.

ÉTAPE 15 Connexion des câbles d'alimentation



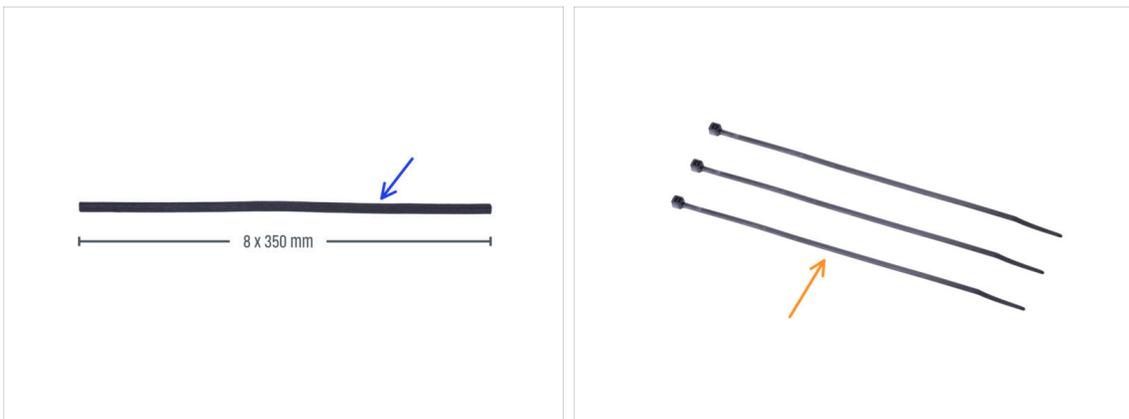
- ◆ Connectez les câbles d'alimentation à connexion rapide à la carte Einsy dans l'ordre suivant (à partir de la gauche) :
 - ◆ Fil **POSITIF** (red)
 - ◆ Fil **NÉGATIF** (noir, noir/rouge)
 - ◆ Fil **POSITIF** (red)
 - ◆ Fil **NÉGATIF** (noir, noir/rouge)
- ◆ Connectez le câble de power panic à la carte Einsy.
- ⚠ Vérifiez la connexion du câble à l'aide de la dernière image.

ÉTAPE 16 Organisation des câbles



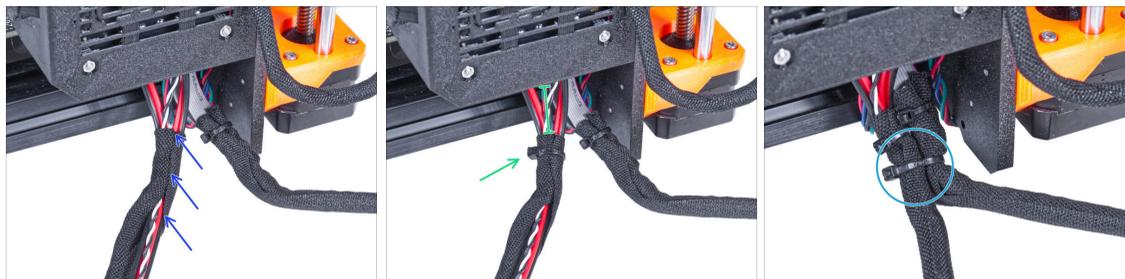
- ◆ Guidez le câble de power panic selon l'image.
- ◆ Agencez tous les câbles comme vous pouvez le voir sur l'image.
- ◆ Fermez le boîtier de l'électronique et serrez la vis M3x40.
- ⚠ **Attention à ne pas pincer les câbles !**

ÉTAPE 17 Recouvrement du câble à connexion rapide : préparation des pièces



- ◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- ◆ Gaine textile 8 x 350 mm (1x) *que vous avez retirée plus tôt*
- ◆ Collier de serrage (3x)

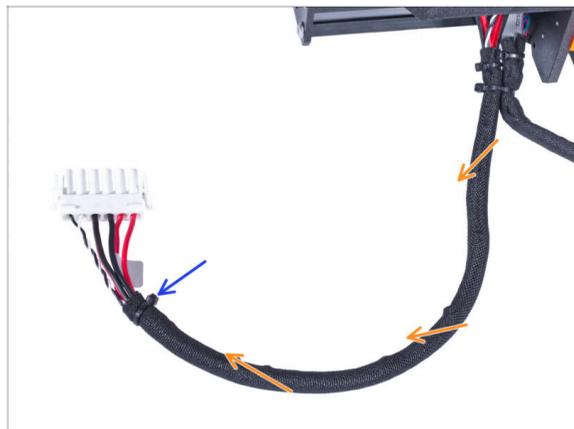
ÉTAPE 18 Recouvrement du câble à connexion rapide



- À partir de l'électronique, enroulez le câble à connexion rapide (y compris le câble du power panic noir et blanc) dans la gaine textile.
- Laissez 2-5 cm à partir de l'électronique découvert. Fixez l'extrémité de la gaine avec un collier de serrage.
- Joignez le faisceau des câbles du LCD et le faisceau des câbles du bloc d'alimentation et fixez-les ensemble avec le collier de serrage.

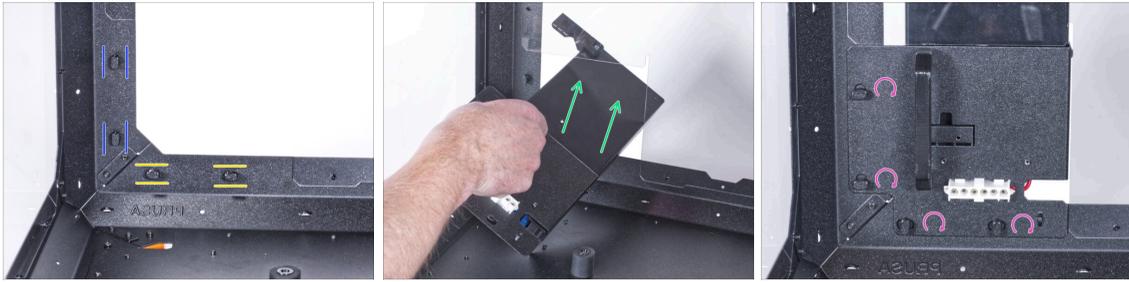
⚠ Ne serrez pas trop le collier de serrage ! Cela peut endommager les câbles.

ÉTAPE 19 Recouvrement du câble à connexion rapide



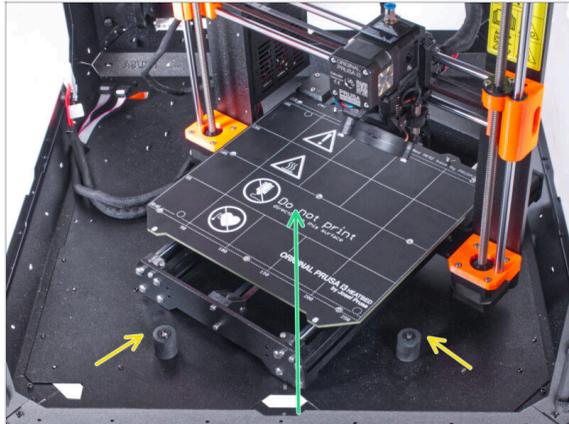
- Enveloppez toute la longueur du faisceau et entortillez légèrement la gaine, **pas les câbles**.
- Fixez l'extrémité de la gaine avec un collier de serrage.

ÉTAPE 20 Installation du bloc d'alimentation



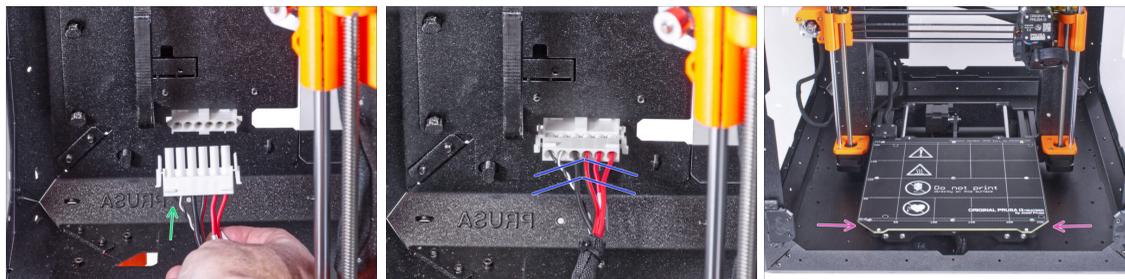
- Maintenant, préparez l'enceinte sur le plan de travail.
- Assurez-vous que les PSU-lock sont toujours tournés dans la même position :
 - **Sur le cadre inférieur**, tournez les PSU-locks en position horizontale.
 - **Sur le support**, tournez le PSU-lock en position verticale.
- Poussez le bloc d'alimentation à travers l'ouverture du panneau arrière.
- Fixez le support de l'alimentation sur tous les PSU-locks.
- Tournez tous les PSU-locks de 90° pour verrouiller l'ensemble du bloc d'alimentation.

ÉTAPE 21 Installation de l'imprimante



- Pour insérer l'imprimante dans l'enceinte, insérez d'abord son côté gauche.
- ⚠ **Évitez de rayer les panneaux latéraux avec l'imprimante !**
- Placez l'imprimante de biais (comme indiqué sur l'image) dans l'enceinte derrière les amortisseurs antidérapants.
- ⓘ C'est juste une position temporaire de l'imprimante. Nous ajusterons la bonne position plus tard.

ÉTAPE 22 Connexion du câble à connexion rapide



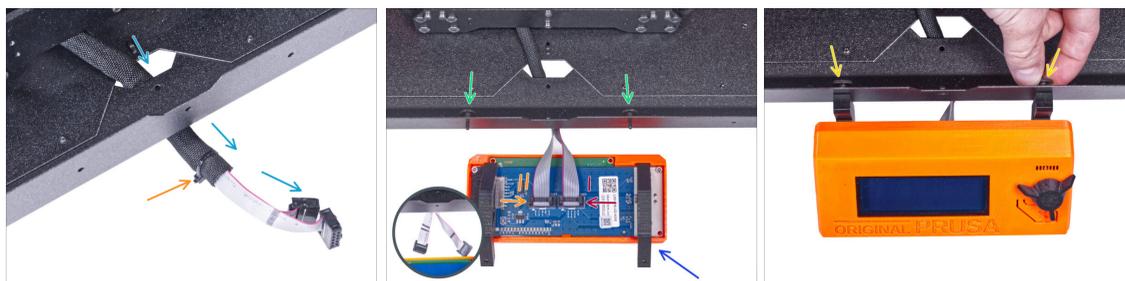
- ◆ Prenez le câble à connexion rapide en le guide depuis l'imprimante, avec le câble de power panic sur la gauche.
- ◆ Branchez le connecteur au câble d'alimentation à connexion rapide dans le support du bloc d'alimentation.
- ◆ Réarrangez la position de l'imprimante comme sur l'image. Placez-la au centre de l'enceinte et ajustez sa bonne position.

ÉTAPE 23 Montage du LCD : préparation des pièces



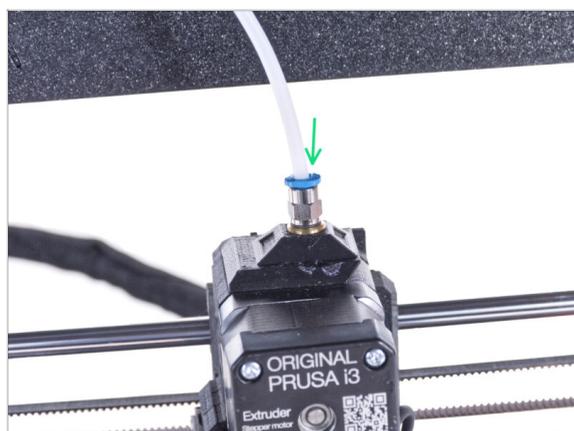
- ◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- ◆ Assemblage du LCD (1x)
- ◆ Vis à main M3x8 (2x)

ÉTAPE 24 Montage de l'écran LCD



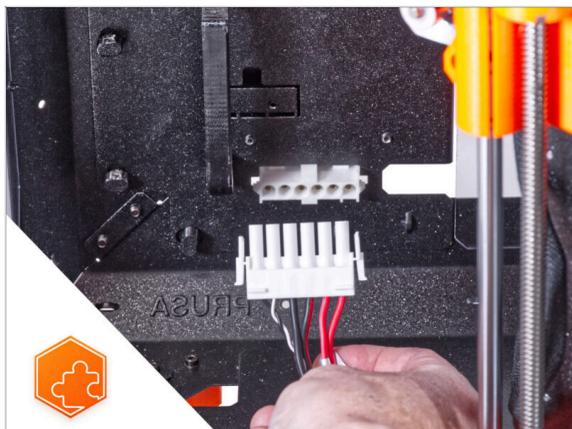
- Guidez le câble du LCD à travers la découpe du panneau inférieur.
 - Fixez la gaine textile sur le faisceau de câbles avec le collier de serrage. **Ne serrez pas trop le collier de serrage**, il risquerait de couper les câbles !
 - De l'intérieur, poussez deux vis à oreilles M3x8 à travers le profilé inférieur.
 - Placez l'ensemble du LCD à proximité des câbles du LCD, comme sur l'image. Faites attention à la bonne orientation de l'écran LCD comme sur l'image. Observez les supports du LCD pour une meilleure compréhension.
- ⚠ **Notez que les deux câbles sont marqués avec des bandes sur un côté. Le bon ordre de connexion est important !**
- Connectez le câble du LCD marqué par **DEUX BANDES** à l'**emplacement gauche** (appelé EXP2) sur le contrôleur du LCD.
 - Connectez le câble du LCD marqué par **UNE BANDE** à l'**emplacement droit** (appelé EXP1) sur le contrôleur du LCD.
 - Faites glisser l'ensemble du LCD sur les deux vis M3x8 du cadre et serrez-les.

ÉTAPE 25 Connexion du tube PTFE



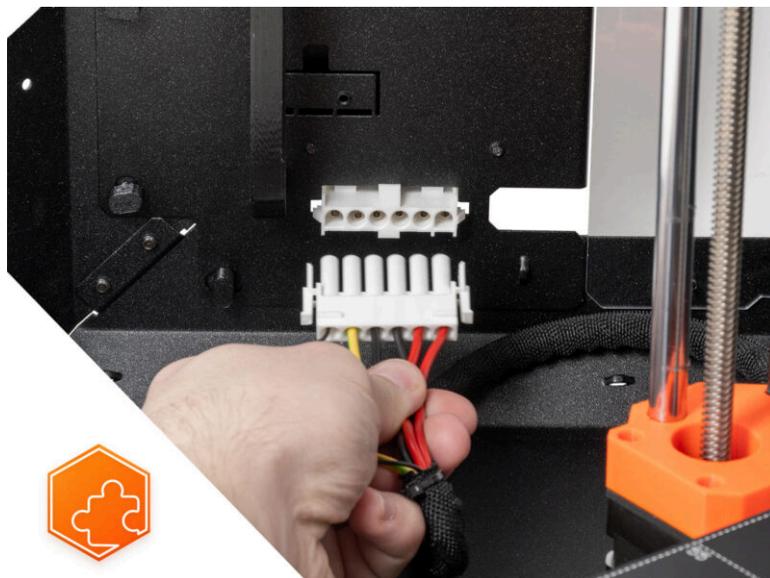
- Insérez l'extrémité libre du tube PTFE dans le raccord QSM-M5 de l'extrudeur. Insérez-le jusqu'au fond.

ÉTAPE 26 Bien joué !

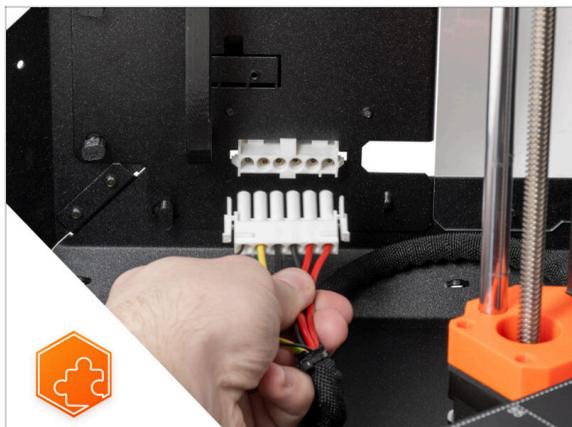


- ◆ **Bon boulot !** Vous venez d'installer avec succès le câble à connexion rapide sur l'Original Prusa Enclosure.

10. Câble d'alimentation à connexion rapide - MK4/3.9 avec alimentation noire (module complémentaire)



ÉTAPE 1 Introduction



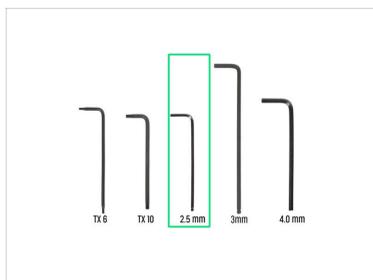
● Ce guide vous guidera tout au long de l'installation du **Câble d'alimentation à connexion rapide** sur l'**Original Prusa Enclosure**.

⚠ **Ce module complémentaire est compatible avec les Original Prusa MK4 et MK3.9.**

⚠ **Ce module complémentaire n'est pas compatible avec le bloc d'alimentation argenté.**

ⓘ Achetez un bloc d'alimentation noir compatible sur notre [Boutique en ligne](#).

ÉTAPE 2 Outils nécessaires pour ce chapitre



ⓘ Les outils ne sont pas inclus dans la boîte du module complémentaire.

● **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**

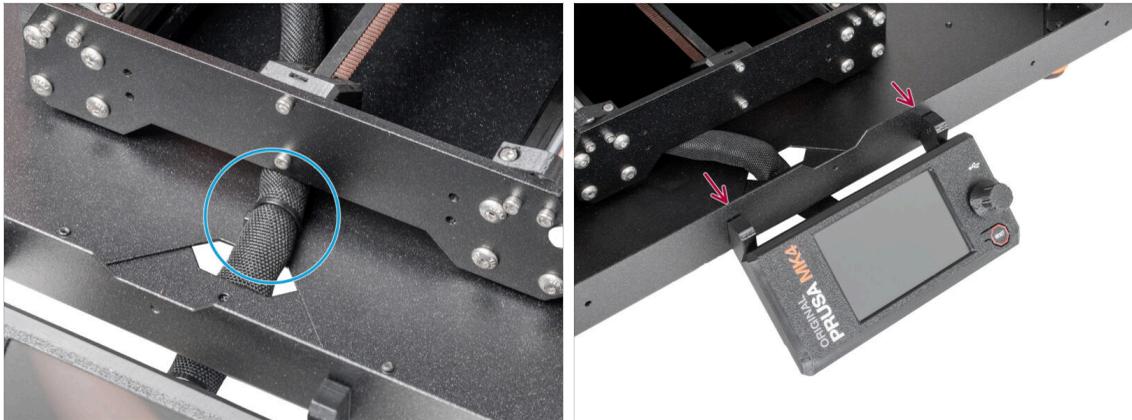
● Clé Allen de 2,5 mm

● Pince à bec fin ou coupante

● Tournevis cruciforme PH2

● Chiffon à poussière (pour couvrir le plateau chauffant)

ÉTAPE 3 Retrait du xLCD



- Coupez précautionneusement le collier de serrage fixant le faisceau de câbles du xLCD.
- Desserrez les deux vis de fixation de l'ensemble du xLCD.
- ⓘ Soyez délicat, le xLCD est toujours connecté.

ÉTAPE 4 Retrait des câbles du xLCD



- Les câbles PE du xLCD sont en deux versions, débranchez le câble PE :
 - **Version A** : débranchez le câble PE du Faston PE supérieur.
 - **Version B** : débranchez le câble PE du Faston PE inférieur.
- Pour les deux versions - débranchez délicatement le câble du xLCD.
- Retirez l'assemblage du xLCD et mettez-le de côté. Nous l'utiliserons plus tard.
- Poussez le faisceau de câbles du xLCD à travers le trou du panneau inférieur dans l'enceinte.

ÉTAPE 5 Retrait du tube PTFE



- ❗ À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.
- ◆ Appuyez sur le collet bleu du raccord QSM-M5.
- ◆ Retirez le tube PTFE du raccord.

ÉTAPE 6 Retrait de l'imprimante



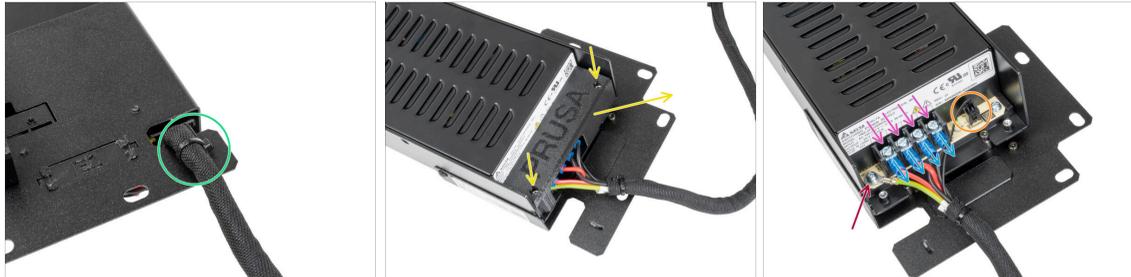
- ◆ Ouvrez la porte de l'enceinte.
- ◆ Placez l'imprimante de biais (comme indiqué sur l'image) dans l'enceinte derrière les amortisseurs antidérapants.
- ◆ "Déverrouillez" tous les PSU-locks du bloc d'alimentation et saisissez l'ensemble du bloc d'alimentation par sa poignée et retirez-le du panneau arrière.
- ◆ Placez le bloc d'alimentation sur le plateau chauffant protégé par le chiffon. Tournez-la avec la PSU-handle vers le haut.

ÉTAPE 7 Retrait de l'imprimante



- ◆ Retirez délicatement l'imprimante de l'enceinte.
- ⚠ **Faites attention à ne pas rayer l'imprimante et l'enceinte.**
- ◆ Mettez l'enceinte de côté. Nous en aurons besoin plus tard.

ÉTAPE 8 Déconnexion de l'alimentation



- ◆ Sur le support du bloc d'alimentation, coupez le collier de serrage fixant le câble du bloc d'alimentation.
- ◆ De l'autre côté de l'ensemble bloc d'alimentation, desserrez les deux vis fixant le PSU-cover et retirez le cache du bloc d'alimentation.
- ◆ À l'aide d'un tournevis cruciforme, desserrez toutes les vis des câbles du bloc d'alimentation. **Pas besoin de retirer les vis.**
- ◆ Retirez tous les câbles du bloc d'alimentation des bornes.
- ◆ À l'aide d'un tournevis cruciforme, dévissez la vis qui maintient le câble PE.
- ◆ Débranchez le câble de power panic du bloc d'alimentation.
- ◆ Mettez le bloc d'alimentation déconnecté de côté pour l'instant. Nous y reviendrons plus tard.

ÉTAPE 9 Gaine du faisceau de câbles du xLCD



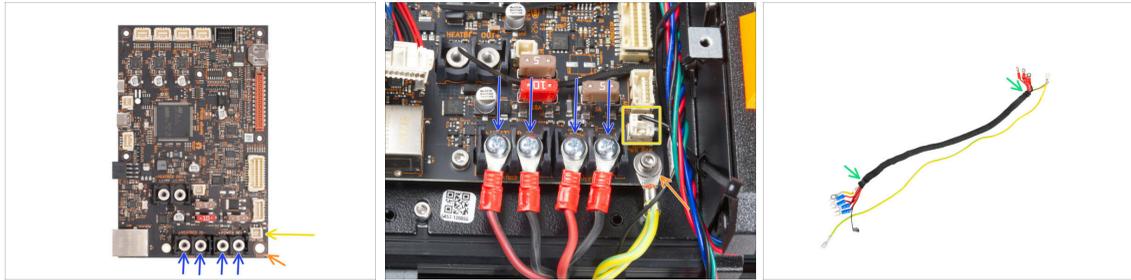
- Coupez le collier de serrage qui maintient le faisceau de câbles du xLCD.
- Retirez la gaine de 450 mm du faisceau de câbles du xLCD. Mettez la gaine à proximité, nous l'utiliserons plus tard.

ÉTAPE 10 Couvercle du boîtier de la xBuddy



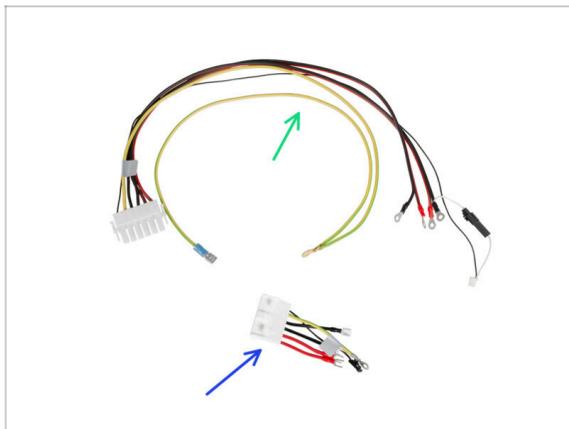
- Coupez le collier de serrage qui joint les câbles d'alimentation.
- Depuis l'avant du boîtier de la xBuddy, desserrez quatre vis M3x6 pour libérer le capot de la xBuddy à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm. Retirez le capot.
- À l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, desserrez les deux vis M3x10 retenant l'el-box-cover. Retirez le capot.

ÉTAPE 11 Déconnexion des câbles du bloc d'alimentation



- ◆ À l'aide du tournevis cruciforme, desserrez les vis fixant les câbles du bloc d'alimentation. Et retirez tous les câbles des bornes. **Gardez les vis pour plus tard !**
- ◆ Déconnectez le câble de power panic de la carte électronique.
- ◆ A l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, dévissez la vis M3x6 et retirez le câble PE avec une rondelle. **Gardez la rondelle et la vis pour plus tard !**
- ◆ Coupez les colliers de serrage aux deux extrémités de la gaine textile et retirez la gaine du faisceau de câbles. **Gardez la gaine pour plus tard !**
- ⓘ Vous n'aurez plus besoin de ce faisceau de câbles. Cependant, nous vous recommandons de ne pas le jeter. Gardez-le comme pièce de rechange.
- ◆ Laissez le boîtier de l'électronique ouvert.

ÉTAPE 12 Installation du câble à connexion rapide : préparation des pièces



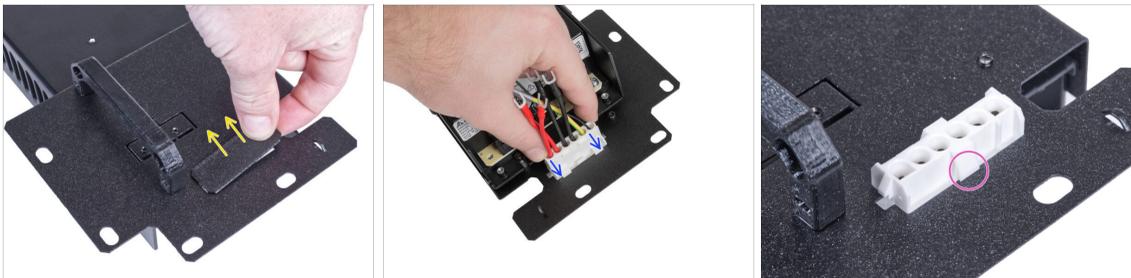
- ◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- ◆ Câble à connexion rapide - Côté imprimante (1x)
- ◆ Câble à connexion rapide - Côté alimentation noire (1x)

ÉTAPE 13 Câble à connexion rapide : power panic



- Prenez le câble à connexion rapide - Côté imprimante.
- ❗ **Les imprimantes MK4 peuvent avoir deux versions du câble de Power panic** (vous l'avez déconnecté du bloc d'alimentation). Le type de câble de Power panic a un impact sur la façon de préparer le câble à connexion rapide.
- **Vérifiez les versions du câble de Power panic dont vous disposez et suivez les instructions appropriées :**
 - **Câble unique (noir) :** les fiches de connexion doivent rester déconnectées.
 - **Double (noir et blanc) :** connectez les deux fiches.
- Gardez le câble à connexion rapide de côté. Nous en aurons besoin plus tard.

ÉTAPE 14 Installation du câble à connexion rapide



- Retirez la fiche du support du bloc d'alimentation.
- Insérez le Câble à connexion rapide - Côté alimentation noire dans le trou du support du bloc d'alimentation.
- Du côté opposé du support du bloc d'alimentation, vérifiez que les loquets du connecteur sont bien enclenchés avec la tôle.

ÉTAPE 15 Connexion des câbles du bloc d'alimentation



- 🟡 Desserrez la vis du bloc d'alimentation, puis fixez le câble PE du câble d'alimentation à connexion rapide à la vis.
- ⬛ **Connectez tous les câbles du bloc d'alimentation. Utilisez cette méthode pour tous les câbles de l'alimentation et connectez-les dans l'ordre suivant :**
 - 🟠 Fil POSITIF (red)
 - 🟠 Fil POSITIF (red)
 - 🟢 Fil NÉGATIF (noir)
 - 🟢 Fil NÉGATIF (noir)
- ⚠️ **Vérifiez à nouveau la connexion ! Le fil rouge est dans la première emplacement et le noir dans le troisième. Assurez-vous que les câbles sont correctement serrés. Sinon, vous risquez d'endommager l'imprimante !**
- 🟢 Connectez le câble de power panic au bloc d'alimentation.

ÉTAPE 16 Installation du cache du bloc d'alimentation : préparation des pièces : préparation des pièces



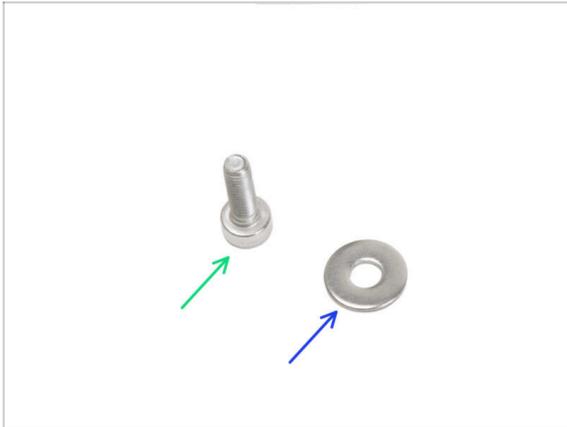
- ⬛ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- 🟢 PSU-cover (1x) que vous avez retiré plus tôt
- 🟡 Vis M3x10 (2x) que vous avez retirées plus tôt

ÉTAPE 17 Installation du cache du bloc d'alimentation



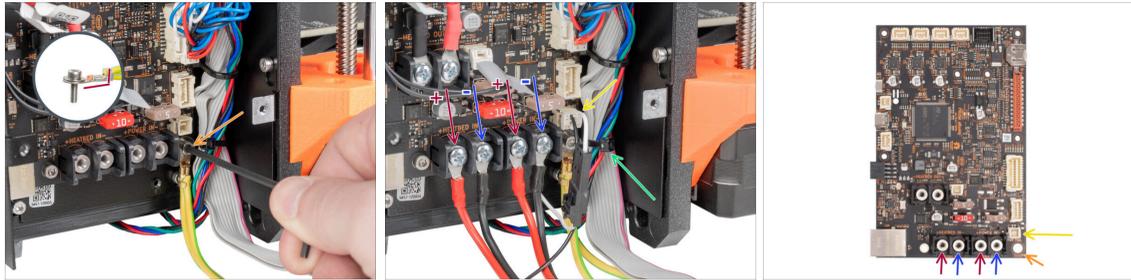
- ◆ Faites glisser le cache sur les câbles par le haut. Assurez-vous que le logo "PRUSA" est orienté vers le haut.
- ◆ Fixez le cache à l'aide de deux vis M3x10. Notez que les trous sont assez profonds.

ÉTAPE 18 Connexion des câbles du bloc d'alimentation : préparation des pièces



- ◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- ◆ Vis M3x6 (1x)
- ◆ Rondelle M3w (1x)

ÉTAPE 19 Connexion des câbles du bloc d'alimentation



- 🔸 A l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, fixez le câble PE avec la vis M3x6 avec une rondelle.
- ⚠️ **Notez la bonne orientation du connecteur PE.**
- ⬛ **Connectez le câble à connexion rapide - Côté imprimante à la carte xBuddy dans l'ordre suivant (en partant de la gauche) :**
 - 🔴 Fil **POSITIF** (red)
 - 🔵 Fil **NÉGATIF** (noir, noir)
 - 🔴 Fil **POSITIF** (red)
 - 🔵 Fil **NÉGATIF** (noir, noir)
- 🟡 Connectez le câble de power panic à la carte xBuddy.
- 🟢 Coupez le collier de serrage qui maintient le câble du xLCD.
- ⚠️ **Vérifiez la connexion du câble à l'aide de la dernière image.**

ÉTAPE 20 Recouvrement du boîtier de la xBuddy : préparation des pièces



- ⬛ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- 🟢 xBuddybox-cover (1x)
- 🟡 Vis M3x6 (4x)
- 🔵 El-box-cover (1x)
- 🔸 Vis M3x10 (2x)

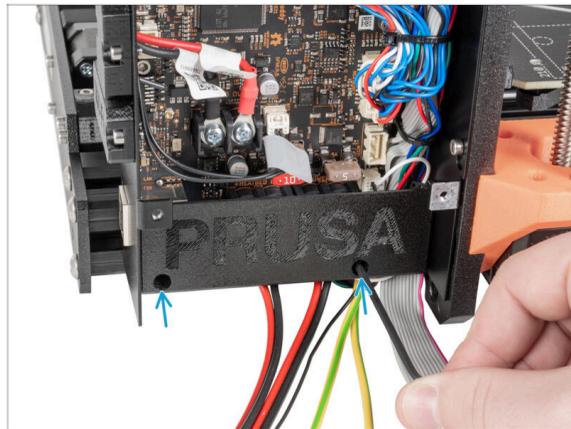
ÉTAPE 21 Recouvrement du boîtier de la xBuddy : capot inférieur



⚠ Attention, ne pincez aucun câble !

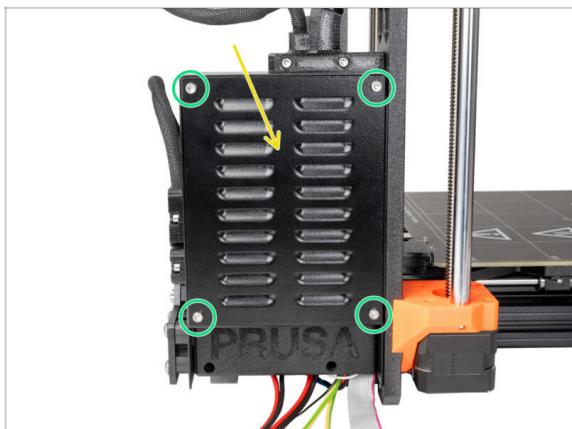
- ➡ Passez deux vis M3x10 à travers le X-carriage
- ➡ Placez le connecteur d'alimentation anti-panique sur le côté droit de la boîte xBuddy.
- ➡ Insérez délicatement l'el-box-cover dans sa position comme décrit.

ÉTAPE 22 Recouvrement du boîtier de la xBuddy : serrage du capot inférieur



- ➡ A l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, serrez deux vis M3x10.

ÉTAPE 23 Couvercle du boîtier de la xBuddy



⚠ Attention à ne pas pincer les câbles !

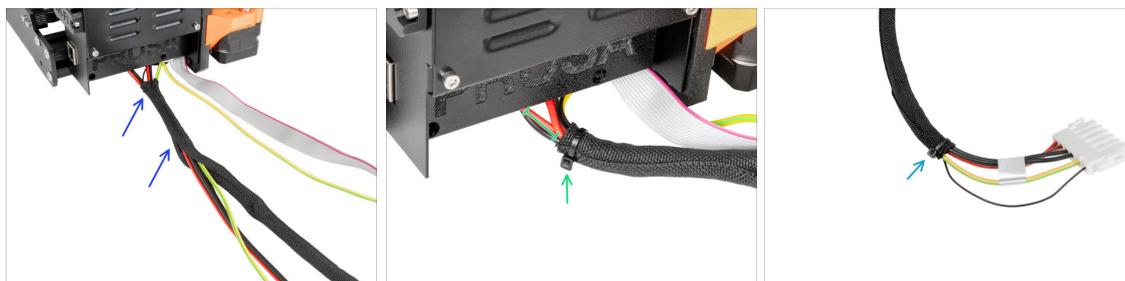
- 🟡 Fermez le boîtier de la xBuddy.
- 🟢 Insérez quatre vis M3x6 et serrez-les à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm.

ÉTAPE 24 Recouvrement du câble à connexion rapide : préparation des pièces



- ⬛ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- 🟡 Gaine textile 8 x 350 mm (1x) que vous avez retirée plus tôt
- 🟢 Collier de serrage (2x)

ÉTAPE 25 Recouvrement du câble à connexion rapide



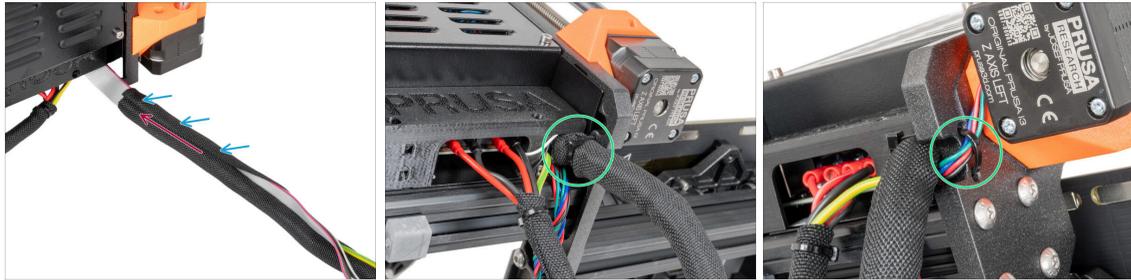
- À partir de l'électronique, enrroulez le câble à connexion rapide (y compris le câble de power panic noir) dans la gaine textile.
- ⚠ **Ne serrez pas trop le collier de serrage ! Cela peut endommager les câbles.**
- Laissez 2-5 cm à partir de l'électronique découvert. Fixez l'extrémité de la gaine avec un collier de serrage.
- Fixez la deuxième extrémité avec le collier de serrage.

ÉTAPE 26 Recouvrement des câbles du xLCD : préparation des pièces



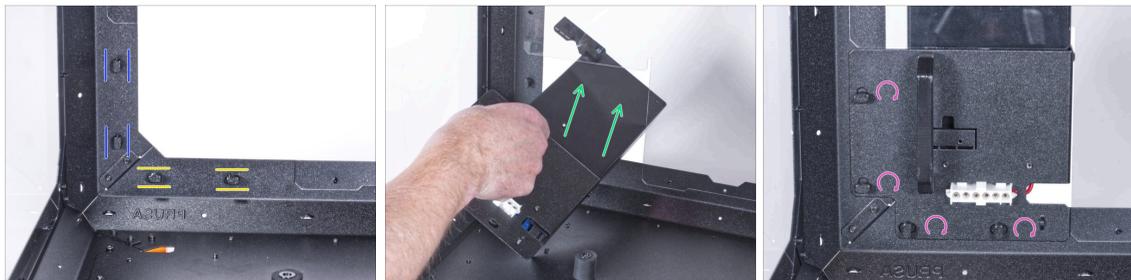
- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
 - Gaine textile 13 x 400 mm (1x)
 - Collier de serrage (1x)

ÉTAPE 27 Recouvrement du faisceau de câbles du xLCD



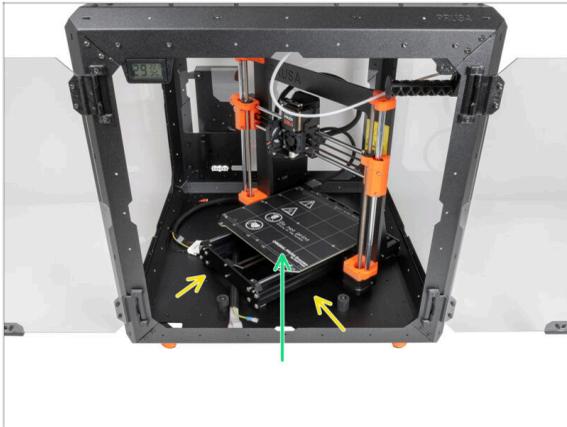
- Depuis l'électronique, enroulez les câbles xLCD et PE dans la gaine textile.
 - Poussez la gaine textile à proximité du boîtier de l'électronique.
 - Gainez toute la longueur du faisceau des câbles du xLCD.
 - À l'aide du collier de serrage, créez une boucle à travers les trous circulaires du cadre autour des câbles du moteur et du faisceau de câbles du xLCD.
- i** N'oubliez pas d'inclure le câble du moteur gauche de l'axe Z sur la face avant du cadre ! Voir le détail.

ÉTAPE 28 Installation du bloc d'alimentation



- Maintenant, préparez l'enceinte sur le plan de travail.
- Assurez-vous que les PSU-lock sont toujours tournés dans la même position :
 - **Sur le cadre inférieur**, tournez les PSU-locks en position horizontale.
 - **Sur le support**, tournez le PSU-lock en position verticale.
- Poussez le bloc d'alimentation à travers l'ouverture du panneau arrière.
- Fixez le support de l'alimentation sur tous les PSU-locks.
- Tournez tous les PSU-locks de 90° pour verrouiller l'ensemble du bloc d'alimentation.

ÉTAPE 29 Installation de l'imprimante



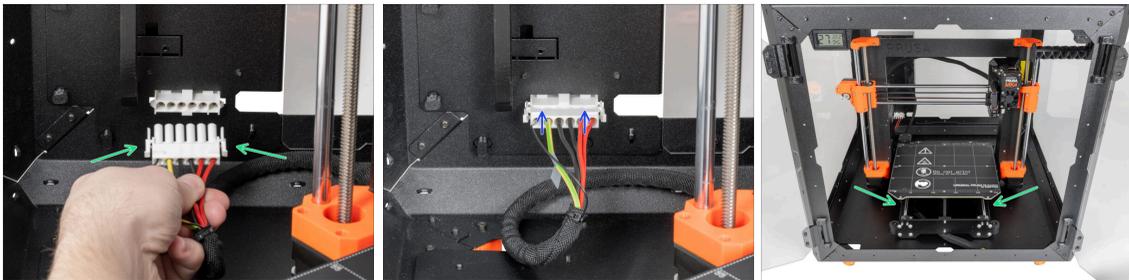
➤ Pour insérer l'imprimante dans l'enceinte, insérez d'abord son côté gauche.

⚠ **Évitez de rayer les panneaux latéraux avec l'imprimante !**

➤ Placez l'imprimante de biais (comme indiqué sur l'image) dans l'enceinte derrière les amortisseurs antidérapants.

ⓘ C'est juste une position temporaire de l'imprimante. Nous ajusterons la bonne position plus tard.

ÉTAPE 30 Connexion du câble à connexion rapide



➤ Prenez le câble à connexion rapide en le guide depuis l'imprimante, avec le câble de power panic sur la gauche.

➤ Branchez le connecteur au câble d'alimentation à connexion rapide dans le support du bloc d'alimentation.

ⓘ Le connecteur à connexion rapide ne peut être branché que dans une seule orientation.

➤ Réarrangez la position de l'imprimante comme sur l'image. Placez-la au centre de l'enceinte et ajustez sa bonne position.

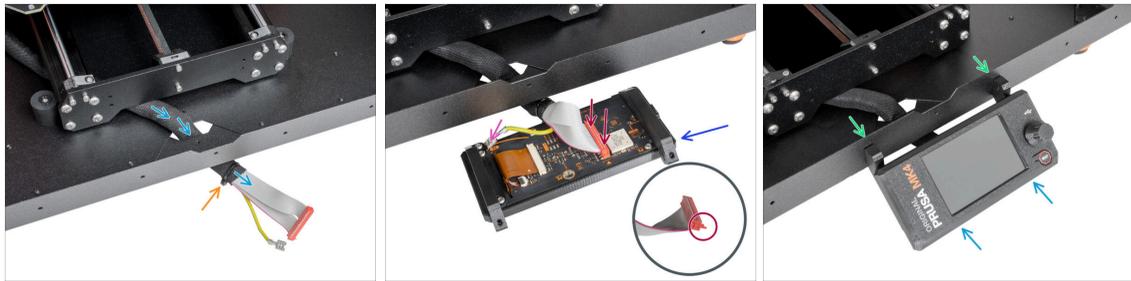
ÉTAPE 31 Montage du xLCD : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

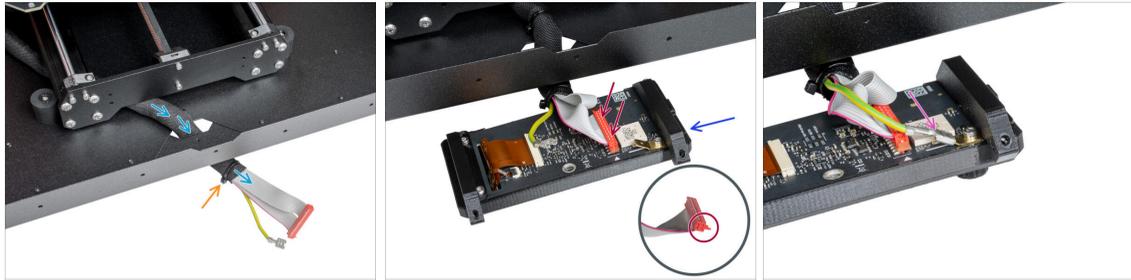
- Assemblage du xLCD (1x)
- Vis moletée M3x8 (2x)
- Collier de serrage (2x)

ÉTAPE 32 Version A : Montage du xLCD : Montage du xLCD



- Guidez le câble du xLCD à travers la découpe du panneau inférieur.
- Fixez la gaine textile sur le faisceau de câbles avec le collier de serrage. **Ne serrez pas trop le collier de serrage**, il risquerait de couper les câbles !
- Placez l'assemblage du xLCD à proximité des câbles du xLCD, comme sur l'image. Faites attention à la bonne orientation du xLCD comme sur l'image. Observez les xLCD-supports pour une meilleure compréhension.
- Connectez le câble du xLCD à la carte xLCD. Notez le loquet de sécurité sur le connecteur du câble du xLCD. Il doit être branché sur le côté de l'emplacement du xLCD marqué du triangle orange sur la carte.
- Prenez l'extrémité du câble PE avec le connecteur carré. Faites glisser le connecteur sur le Faston PE à fond.
- De l'intérieur, poussez deux vis M3x8 à travers le profil inférieur.
- Faites glisser l'assemblage du xLCD sur les deux vis M3x8 du cadre et serrez-les.

ÉTAPE 33 Version B : Montage du xLCD : Montage du xLCD



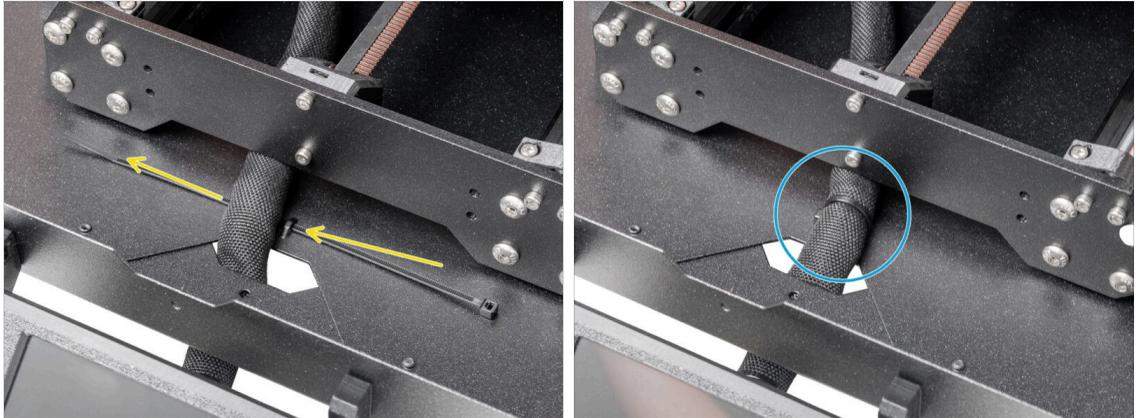
- ◆ Guidez le câble du xLCD à travers la découpe du panneau inférieur.
- ◆ Fixez la gaine textile sur le faisceau de câbles avec le collier de serrage. **Ne serrez pas trop le collier de serrage**, il risquerait de couper les câbles !
- ◆ Placez l'assemblage du xLCD à proximité des câbles du xLCD, comme sur l'image. Faites attention à la bonne orientation du xLCD comme sur l'image. Observez les xLCD-supports pour une meilleure compréhension.
 - ◆ Connectez le câble du xLCD à la carte xLCD. Notez le loquet de sécurité sur le connecteur du câble du xLCD. Il doit être branché sur le côté de l'emplacement du xLCD marqué du triangle orange sur la carte.
 - ◆ Prenez l'extrémité du câble PE avec le connecteur carré. Faites glisser le connecteur sur le Faston PE à fond.

ÉTAPE 34 Montage du xLCD



- ◆ Poussez deux vis moletées à travers la plaque inférieure jusqu'au xLCD. Fixez-le en serrant manuellement les vis.
- ◆ Faites glisser l'assemblage du xLCD sur les deux vis M3x8 du cadre et serrez-les.

ÉTAPE 35 Fixation du câble du xLCD



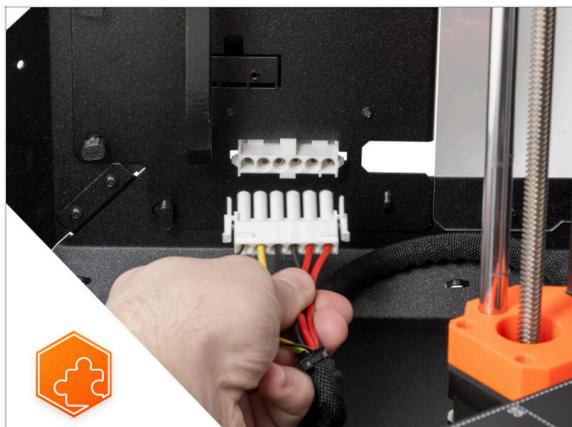
- Guidez le collier de serrage à travers la perforation du panneau inférieur et sous le faisceau de câbles du xLCD.
- Serrez le collier de serrage pour fixer le faisceau de câbles du xLCD. **Ne serrez pas trop le collier de serrage**, il risquerait de couper les câbles !

ÉTAPE 36 Connexion du tube PTFE



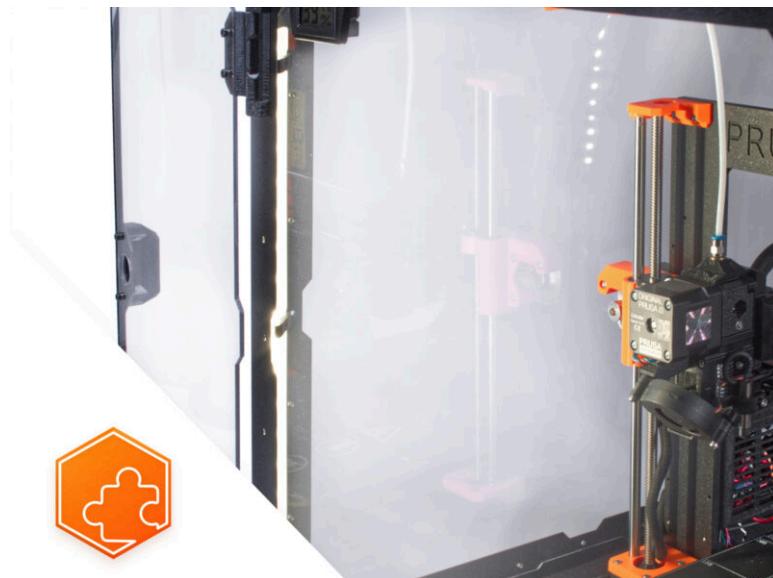
- ⓘ À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.
- Insérez l'extrémité libre du tube PTFE dans le raccord QSM-M5 de l'extrudeur. Insérez-le jusqu'au fond.

ÉTAPE 37 Bien joué !

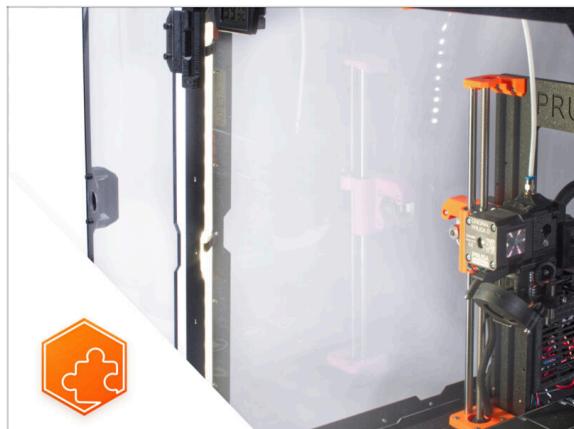


- ◆ **Bon boulot !** Vous venez d'installer avec succès le câble à connexion rapide sur l'Original Prusa Enclosure.

11. Bande LED blanche (module complémentaire)



ÉTAPE 1 Introduction



- ◆ Ce guide vous guidera tout au long de l'installation de la **Bande LED blanche** sur l'**Original Prusa Enclosure**.
- ⓘ La visserie fournie inclut des pièces de rechange supplémentaires.

ÉTAPE 2 Alimentation externe différente



- ⓘ Le module complémentaire bande LED blanche a été livré avec deux types de bloc d'alimentation externe, chacun provenant d'un fabricant différent. La fonctionnalité des deux versions est la même, mais la procédure d'installation est légèrement différente.
- ◆ Sur l'étiquette du bloc d'alimentation externe, vérifiez le modèle dont vous disposez et suivez les instructions appropriées :
 - ◆ **Bloc d'alimentation externe Delta modèle MEA-065A24C** : allez à [Introduction - Alimentation externe Delta](#)
 - ◆ **Bloc d'alimentation externe XP Power modèle VEC65US24** : allez à [Introduction - Alimentation externe XP Power](#)

ÉTAPE 3 Introduction - Alimentation externe Delta



- ◆ Les instructions suivantes sont destinées à l'installation de la **Bande LED blanche** avec le **Bloc d'alimentation externe Delta modèle 065A24C** sur l'**Original Prusa Enclosure**.
- ◆ **Avant de commencer l'installation du module complémentaire, IMPRIMEZ TOUTES LES PIÈCES EN PLASTIQUE NÉCESSAIRES !** Les External-PSU-bracket-DELTA et Basic-board-cover sont disponibles en téléchargement sur [Printables.com](https://www.printables.com)
- ⓘ Note : Le External-PSU-bracket-DELTA est destiné au montage du bloc d'alimentation externe sur l'enceinte. Cependant, ce n'est pas nécessairement obligatoire.

ÉTAPE 4 Outils nécessaires pour ce chapitre



- ⓘ Les outils ne sont pas inclus dans la boîte du module complémentaire.
- ◆ **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**
- ◆ Clé Allen de 2,5 mm
- ◆ Pince à bec effilé (*pour couper les colliers de serrage*)
- ◆ Chiffon ou morceau de tissu d'au moins 15 x 15 cm

ÉTAPE 5 Montage de l'alimentation externe (en option) : préparation des pièces



i Note : Le External-PSU-bracket-DELTA est destiné au montage du bloc d'alimentation externe sur l'enceinte. Cependant, ce n'est pas nécessairement obligatoire. Si vous ne souhaitez pas installer le support du bloc d'alimentation externe, passez à la [Préparation de l'imprimante](#).

● **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

- Alimentation externe DELTA (1x)
- Vis M3x8 (1x)
- Écrou M3nS (1x)
- External-PSU-bracket-DELTA (1x)

ÉTAPE 6 Montage de l'alimentation externe (en option)



- Insérez l'écrou M3nS dans le support d'alimentation externe. À l'aide de la clé Allen, poussez l'écrou à fond dans la pièce imprimée et alignez l'écrou avec le trou de la pièce.

ÉTAPE 7 Assemblage du support de bloc d'alimentation externe (en option)



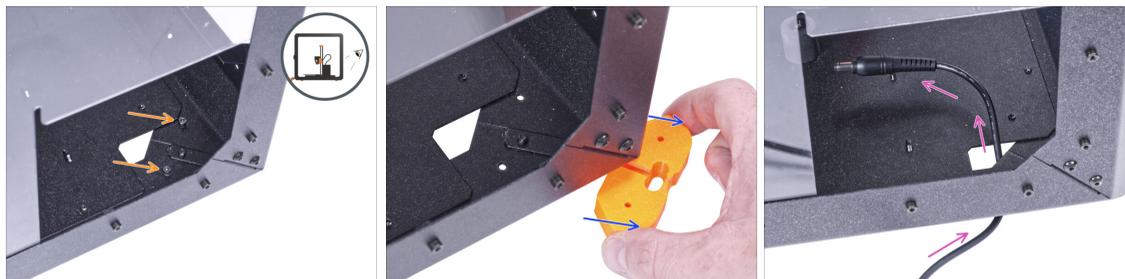
- ✦ Insérez le bloc d'alimentation externe dans le support d'alimentation externe et poussez-le à fond. Veillez à la bonne orientation du bloc d'alimentation.
- ✦ Guidez le câble du bloc d'alimentation externe comme sur l'image et fixez la ferrite du câble dans le clip sur la pièce imprimée.

ÉTAPE 8 Préparation de l'imprimante



- ⬛ Ouvrez la porte de l'enceinte.
- ✦ Placez l'imprimante de biais (comme indiqué sur l'image) dans l'enceinte derrière les amortisseurs antidérapants.
- ✦ "Déverrouillez" tous les PSU-locks du bloc d'alimentation et saisissez l'ensemble du bloc d'alimentation par sa poignée et retirez-le du panneau arrière.
- ⬢ Placez le bloc d'alimentation sur le plateau chauffant protégé par le chiffon. Tournez-la avec la PSU-handle vers le haut.

ÉTAPE 9 Guidage du câble d'alimentation externe

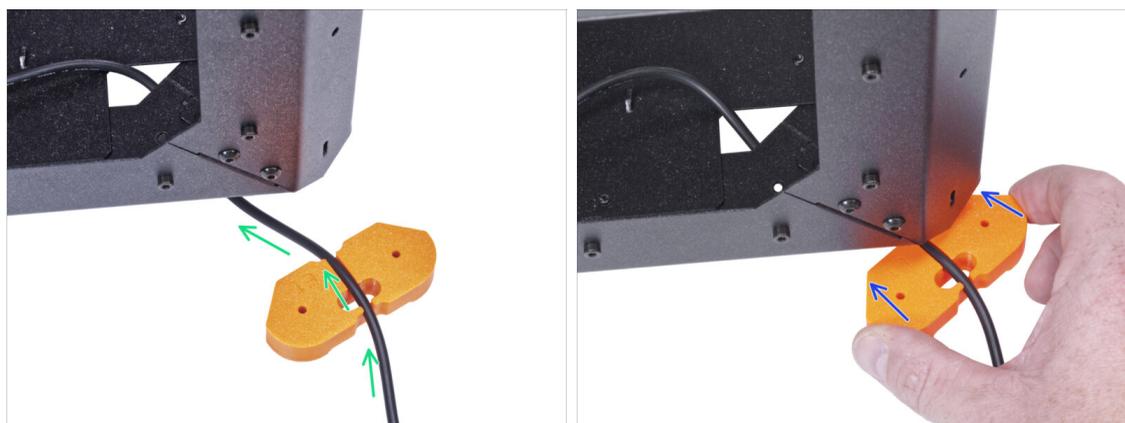


⚠ Attention à ne pas vous pincer les doigts lors de la manipulation sous l'enceinte.

i Si la manipulation de l'enceinte est difficile en raison de son poids, vous pouvez retirer l'imprimante.

- ➡ Retournez l'enceinte avec la face arrière vers vous.
- ➡ À travers le trou rectangulaire du panneau arrière, desserrez les deux vis fixant le pied au panneau inférieur.
- ➡ Retirez le pied du bas de l'enceinte. **Ne jetez pas la pièce**, vous en aurez à nouveau besoin dans un moment.
- ➡ Guidez le câble du bloc d'alimentation à travers le trou du panneau inférieur dans l'enceinte.

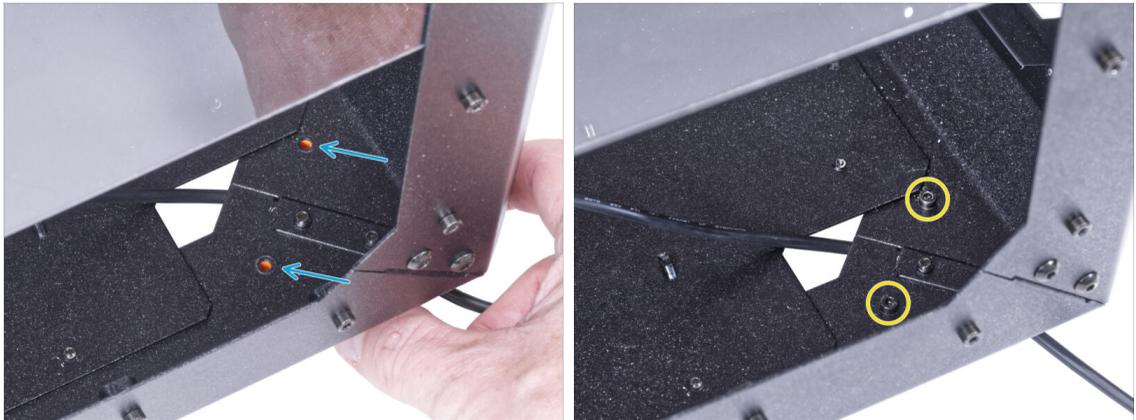
ÉTAPE 10 Guidage du câble d'alimentation externe



⚠ Attention à ne pas vous pincer les doigts lors de la manipulation sous l'enceinte.

- ➡ Guidez le câble du bloc d'alimentation externe à travers le canal du support de pieds. **Voyez l'orientation du support de pieds.**
- ➡ Faites glisser le support de pieds avec le câble sous le coin de l'enceinte.

ÉTAPE 11 Guidage du câble d'alimentation externe



⚠ Attention à ne pas vous pincer les doigts lors de la manipulation sous l'enceinte.

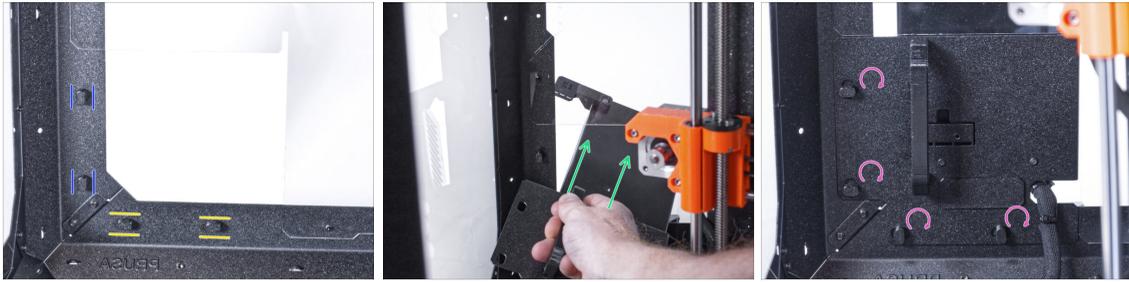
- 🔵 Alignez les trous du support de pieds avec les trous des profilés inférieurs.
- 🟡 Fixez le support de pieds avec deux vis M3x12.

ÉTAPE 12 Montage de l'alimentation externe (en option)



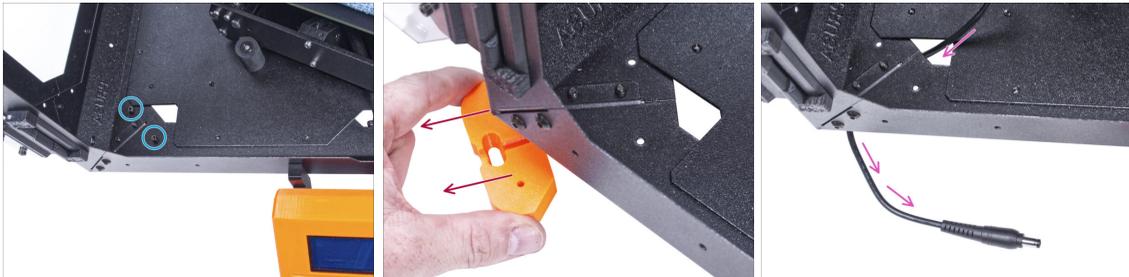
- ⬛ Les instructions suivantes concernent le montage du bloc d'alimentation externe sur l'enceinte. Si vous ne souhaitez pas monter le bloc d'alimentation externe sur l'enceinte, passez à l'[Installation de l'alimentation](#).
- 🔵 De l'intérieur, poussez la vis M3x8 à travers le trou du profilé inférieur à côté du logo PRUSA.
- 🟡 Fixez l'ensemble du bloc d'alimentation externe sur le profilé. Et alignez-le par rapport à la vis.
- 🟢 Serrez la vis M3x8 de l'intérieur pour monter le bloc d'alimentation externe.

ÉTAPE 13 Installation du bloc d'alimentation



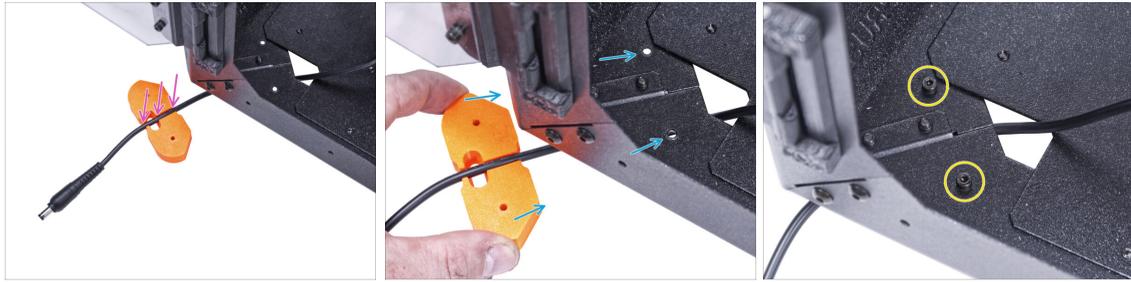
- Assurez-vous que les PSU-lock sont toujours tournés dans la même position :
 - **Sur le cadre inférieur**, tournez les PSU-locks en position horizontale.
 - **Sur le support**, tournez le PSU-lock en position verticale.
- Poussez le bloc d'alimentation à travers l'ouverture du panneau arrière.
- Fixez le support de l'alimentation sur tous les PSU-locks.
- Tournez tous les PSU-locks de 90° pour verrouiller l'ensemble du bloc d'alimentation.

ÉTAPE 14 Guidage du câble d'alimentation externe



- ⚠ **Attention à ne pas vous pincer les doigts lors de la manipulation sous l'enceinte.**
- Dévissez les deux vis fixant le pied avant gauche.
- Retirez le pied de l'enceinte. **Ne jetez pas la pièce**, vous en aurez à nouveau besoin dans un moment.
- Guidez le câble du bloc d'alimentation externe à travers le trou du panneau inférieur hors de l'enceinte.

ÉTAPE 15 Guidage du câble d'alimentation externe



⚠ Attention à ne pas vous pincer les doigts lors de la manipulation sous l'enceinte.

- ◆ Guidez le câble du bloc d'alimentation externe à travers le canal du support de pieds.
- ◆ Faites glisser le support de pieds avec le câble sous le coin de l'enceinte et alignez les trous de la pièce avec les trous du profilé inférieur.
- ◆ Fixez le support de pieds avec deux vis M3x12.
- ◆ Laissez le câble du bloc d'alimentation externe libre pour le moment. Nous le connecterons plus tard.

ÉTAPE 16 Assemblage de la bande LED : préparation des pièces

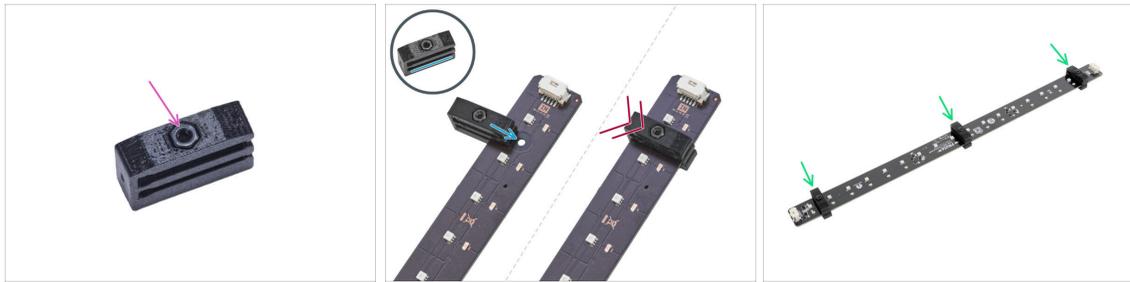


i À partir de novembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau LED Stick Board, qui pourra être complété par une bande LED supplémentaire.

◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

- ◆ Diffuseur LED (1x)
- ◆ LED Stick Board (1x)
- ◆ LED Stick Bracket (3x)
- ◆ Vis M3x18 (3x)
- ◆ Écrou M3n (3x)

ÉTAPE 17 Assemblage de la bande LED



- ◆ Insérez l'écrou M3n dans chaque LED Stick Bracket.
 - ⚠ **L'écrou doit être complètement encastré dans la pièce imprimée et au ras de la surface de la pièce. Un encastrement insuffisant de l'écrou peut entraîner des problèmes lors du montage dans l'enceinte.**
- ◆ Faites glisser la fente inférieure du LED Stick Bracket sur la LED Stick Board et alignez le bracket contre le premier trou de la LED Stick Board le plus proche du connecteur du LED Stick (blanc).
 - ⚠ **Évitez de faire glisser le support sur les puces et les diodes ! Cela peut les endommager définitivement.**
- ◆ Poussez complètement le LED Stick Bracket sur la LED Stick Board.
- ◆ Utilisez cette procédure pour les trois LED Stick Brackets.

ÉTAPE 18 Assemblage de la bande LED



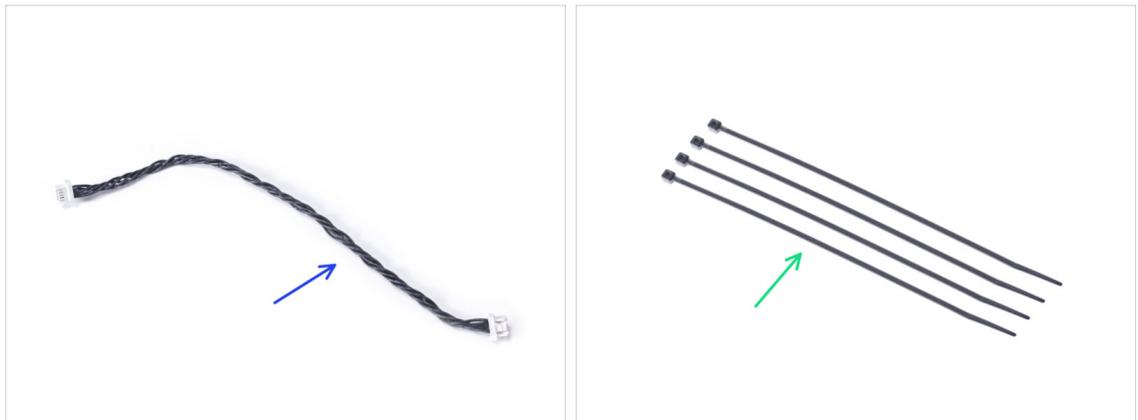
- ◆ Retirez les films de protection des deux côtés du diffuseur LED.
- ◆ Poussez le diffuseur LED dans les LED Stick Brackets. Utilisez la fente supérieure.
- ⓘ L'orientation du diffuseur LED n'a pas d'importance. La pièce est symétrique.

ÉTAPE 19 Montage de la bande LED



- De l'extérieur, insérez trois vis M3x18 dans les trous du profilé de support avant gauche.
- De l'intérieur de l'enceinte, fixez l'ensemble de la bande LED sur les vis M3x18.
- Serrez les trois vis M3x18 pour fixer l'ensemble de la bande LED.

ÉTAPE 20 Connexion de la bande LED : préparation des pièces : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Câble LED (1x)
- Collier de serrage (4x)

ÉTAPE 21 Guidage des câbles



- Passez trois colliers de serrage à travers la perforation dans le profilé inférieur gauche.
- Faites une boucle avec le câble d'alimentation comme sur l'image.
- Fixez le câble externe avec le premier collier de serrage sur le profilé inférieur.
- Guidez le câble le long du profilé inférieur sur les colliers de serrage et serrez les deux colliers de serrage restants.

⚠ Ne serrez pas trop les colliers de serrage ! Vous pourriez endommager le câble.

ÉTAPE 22 Connexion du câble LED



- Connectez le câble LED au connecteur situé au bas de la bande LED.
- Guidez le câble LED à travers le trou dans le panneau inférieur hors de l'enceinte.
- Guidez le collier de serrage à travers la perforation dans le profilé inférieur gauche et serrez ensemble le câble LED et le câble d'alimentation externe à l'aide du collier de serrage.

⚠ Ne serrez pas trop les colliers de serrage, vous pourriez endommager le câble.

- Réarrangez la position de l'imprimante comme sur l'image. Placez-la au centre de l'enceinte et ajustez sa bonne position.

ÉTAPE 23 Installation de la basic board : préparation des pièces : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Basic Board Cover (1x)
- Basic board (1x)
- Vis M3x12 (2x)
- Rondelle de blocage dentelée M3w (2x)
- Écrou M3nS (2x)

ÉTAPE 24 Installation de la basic board



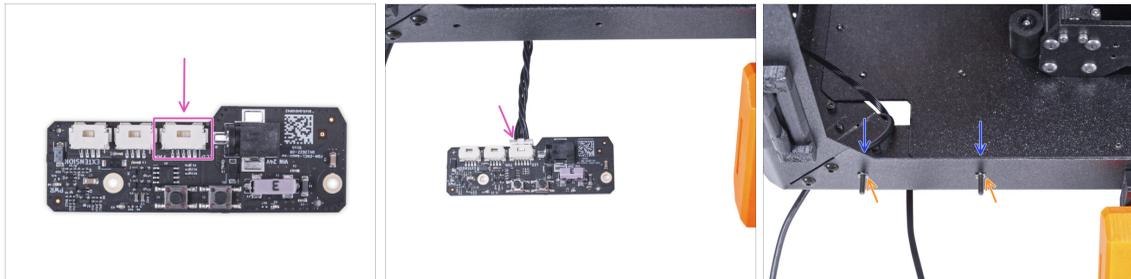
- Montez l'écrou M3nS sur la vis M3x12. Faites le descendre quelques filets sur la pointe de la vis.
- Poussez la vis avec l'écrou à fond dans le trou de même forme dans le Basic Board Cover.
- Retirez la vis de l'écrou.

ÉTAPE 25 Installation de la basic board



- Utilisez la même procédure pour les deux emplacements du Basic Board Cover.

ÉTAPE 26 Connexion du câble LED



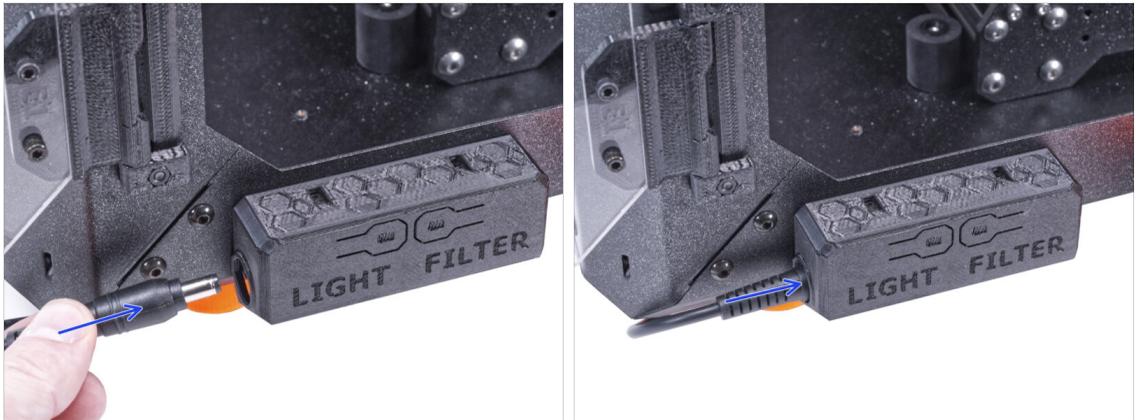
- Connectez le câble LED au connecteur de la basic board.
- Depuis l'intérieur de l'enceinte, insérez deux vis M3x12 à travers le profilé avant.
- Fixez deux rondelles de blocage dentelées M3w sur les vis.

ÉTAPE 27 Montage de la basic board



- Insérez la basic board dans le Basic Board Cover et alignez les trous des deux pièces.
- Prenez l'assemblage de la basic board et alignez les trous avec les vis du profilé.
- Fixez l'assemblage de la basic board aux vis et serrez les vis de l'intérieur.

ÉTAPE 28 Connexion du bloc d'alimentation externe



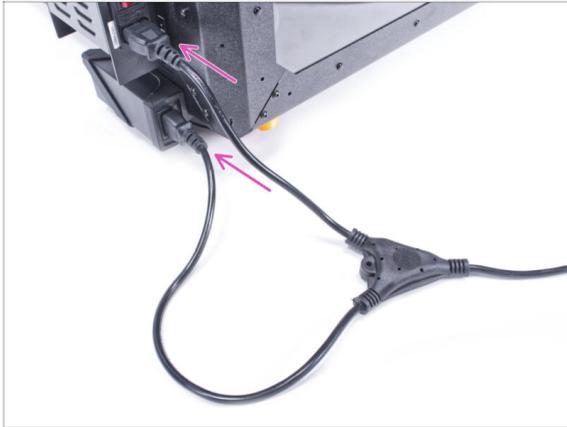
- Connectez le câble du bloc d'alimentation externe à la basic board depuis le côté gauche.

ÉTAPE 29 Branchement du cordon d'alimentation : préparation des pièces



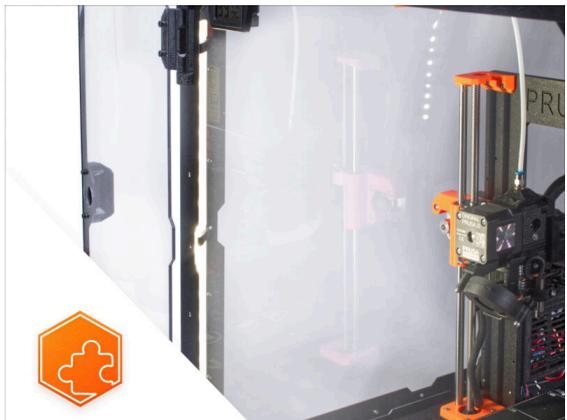
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Power cord Y-splitter (1x)

ÉTAPE 30 Connexion du cordon d'alimentation



- ◆ Connectez les fiches du cordon au bloc d'alimentation externe et au bloc d'alimentation de l'imprimante.
- ⓘ L'ordre de connexion n'a pas d'importance.

ÉTAPE 31 C'est tout !



- Vérifiez si cela fonctionne correctement. Appuyez sur le bouton LIGHT sur le Basic Board Panel et vérifiez si l'éclairage LED à l'intérieur s'est allumé.
- ◆ **Bon travail !** La bande LED est installée avec succès.
- ⓘ Les instructions suivantes sont destinées à l'installation de la Bande LED blanche avec le Bloc d'alimentation externe XP Power modèle VEC65US24.

ÉTAPE 32 Introduction - Alimentation externe XP Power



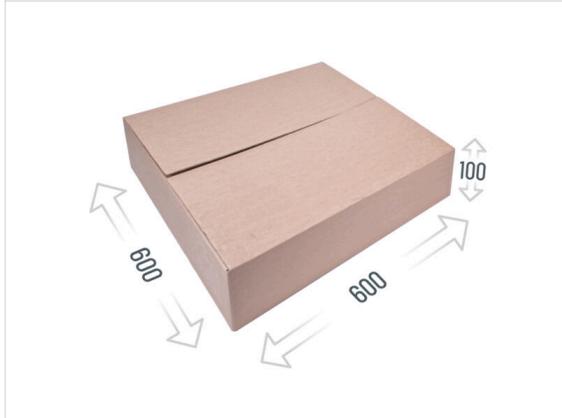
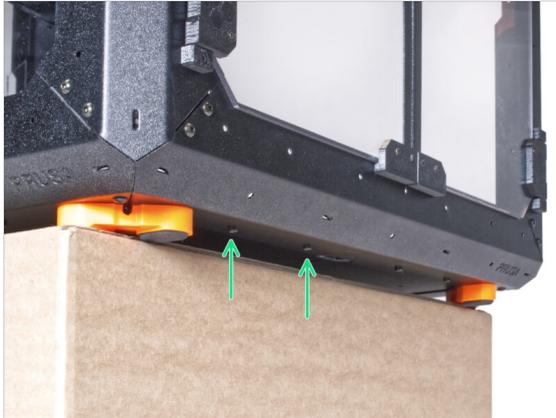
- ◆ Les instructions suivantes sont destinées à l'installation de la **Bande LED blanche** avec le **Bloc d'alimentation externe XP Power modèle VEC65US24** sur l'**Original Prusa Enclosure**.
- ◆ **Avant de commencer l'installation du module complémentaire, IMPRIMEZ TOUTES LES PIÈCES EN PLASTIQUE NÉCESSAIRES !** Les *External-PSU-bracket-XP* et *Basic-board-cover* sont disponibles en téléchargement sur [Printables.com](https://www.printables.com)
- ⓘ Note : Le *External-PSU-bracket-XP* est destiné au montage du bloc d'alimentation externe sur l'enceinte. Cependant, ce n'est pas nécessairement obligatoire.

ÉTAPE 33 Outils nécessaires pour ce chapitre



- ⓘ Les outils ne sont pas inclus dans la boîte du module complémentaire.
- ◆ **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**
- ◆ Clé Allen de 2,5 mm
- ◆ Pince à bec effilé (*pour couper les colliers de serrage*)
- ◆ Chiffon ou morceau de tissu d'au moins 15 x 15 cm

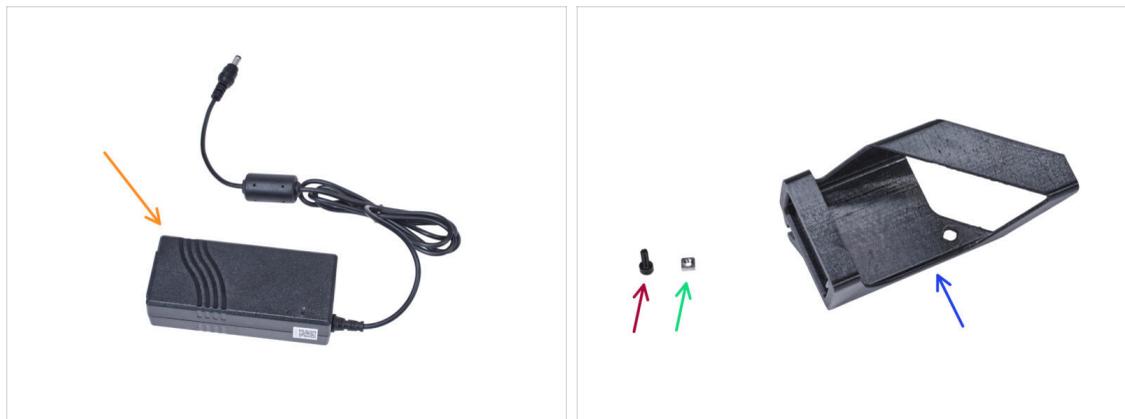
ÉTAPE 34 Suggestion



- ◆ Dans les étapes suivantes, vous devrez accéder au bas de l'enceinte. Vous y parvenez en faisant en sorte que l'un des bords inférieurs du cadre dépassent de la surface de travail. Il est recommandé d'utiliser une boîte en carton et de mettre l'enceinte dessus.
- ◆ La taille de la boîte doit être d'au moins 600 x 600 x 100 mm.
- ⓘ Astuce : vous pouvez utiliser la boîte en carton d'origine de l'emballage de l'enceinte.

⚠ Ne placez pas l'enceinte sur la boîte maintenant. Attendez les instructions.

ÉTAPE 35 Montage de l'alimentation externe (en option) : préparation des pièces



i Note : Le External-PSU-bracket-XP est destiné au montage du bloc d'alimentation externe sur l'enceinte. Cependant, ce n'est pas nécessairement obligatoire. Si vous ne souhaitez pas installer le support du bloc d'alimentation externe, passez au [Retrait de l'écran LCD](#).

● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Alimentation externe XP Power (1x)
- Vis M3x8 (1x)
- Écrou M3nS (1x)
- External-PSU-bracket-XP (1x)

ÉTAPE 36 Montage de l'alimentation externe (en option)



- Insérez l'écrou M3nS dans le External-PSU-bracket-XP. À l'aide de la clé Allen, poussez l'écrou à fond dans la pièce imprimée et alignez l'écrou avec le trou de la pièce.

ÉTAPE 37 Assemblage du support de bloc d'alimentation externe (en option)



- ◆ Insérez le bloc d'alimentation externe dans le External-PSU-bracket-XP et poussez-le à fond. Veillez à la bonne orientation du bloc d'alimentation.
- ◆ Guidez le câble du bloc d'alimentation externe à travers le canal du support.

ÉTAPE 38 Retrait de l'écran LCD



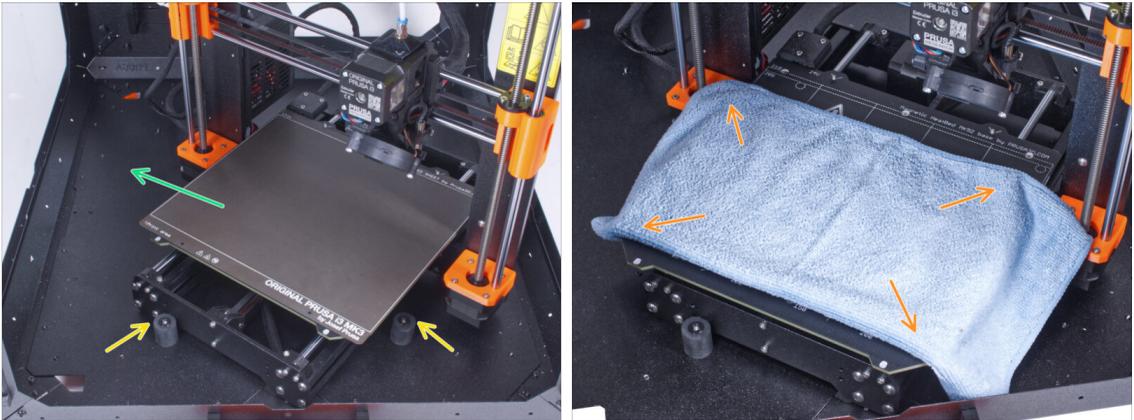
- ◆ Coupez précautionneusement le collier de serrage fixant le faisceau de câbles du LCD.
- ◆ Desserrez les deux vis de fixation de l'ensemble du LCD.
- ◆ Débranchez les deux câbles du LCD.
- ◆ Poussez le faisceau de câbles du LCD à travers le trou du panneau inférieur dans l'enceinte.

ÉTAPE 39 Retrait de l'imprimante



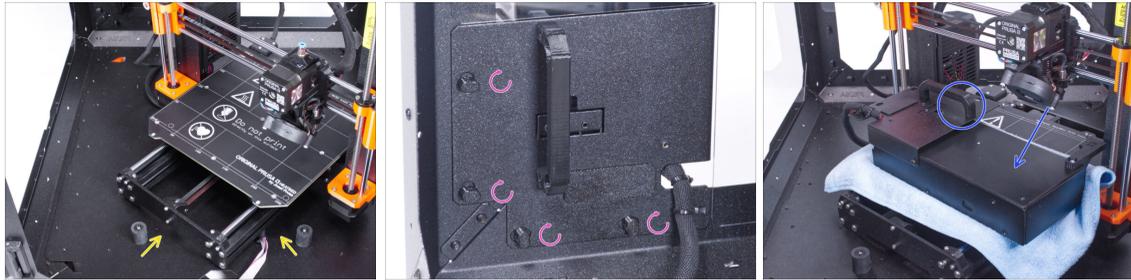
- i** À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.
- ◆ Appuyez sur le collet bleu du raccord QSM-M5.
- ◆ Retirez le tube PTFE du raccord.

ÉTAPE 40 Préparation de l'imprimante



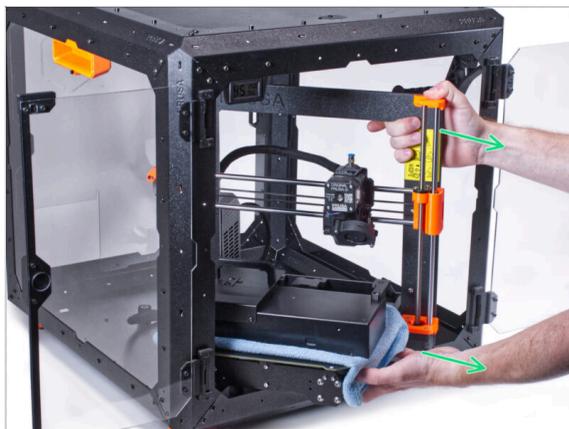
- ◆ Placez l'imprimante de biais (comme indiqué sur l'image) dans l'enceinte derrière les amortisseurs antidérapants.
- i** C'est juste une position temporaire de l'imprimante. Nous ajusterons la bonne position plus tard.
- ◆ Retirez la plaque d'acier du plateau chauffant.
- ◆ Placez un morceau de tissu sur le plateau chauffant.

ÉTAPE 41 Préparation de l'imprimante



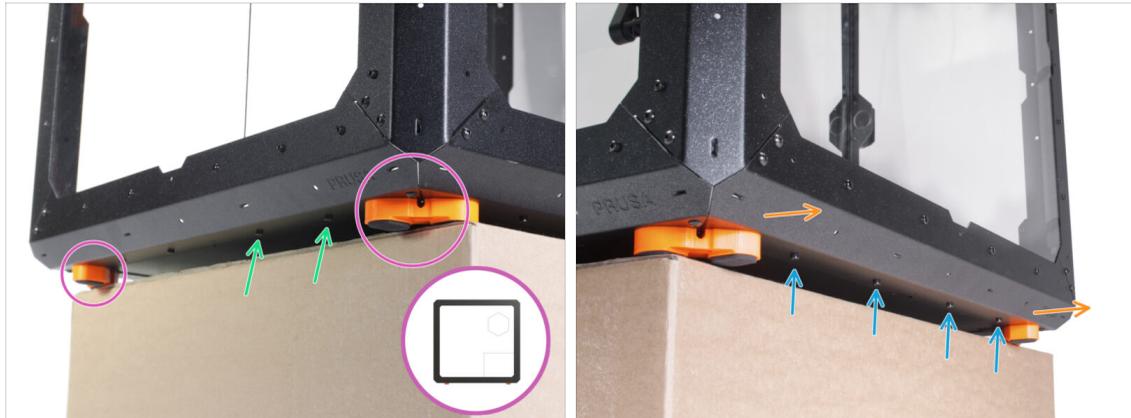
- ◆ Placez l'imprimante de biais (comme indiqué sur l'image) dans l'enceinte derrière les amortisseurs antidérapants.
- ◆ "Déverrouillez" tous les PSU-locks du bloc d'alimentation et saisissez l'ensemble du bloc d'alimentation par sa poignée et retirez-le du panneau arrière.
- ◆ Placez le bloc d'alimentation sur le plateau chauffant protégé par le chiffon. Tournez-la avec la PSU-handle vers le haut.

ÉTAPE 42 Retrait de l'imprimante



- ◆ Retirez délicatement l'imprimante de l'enceinte.
- ⚠ **Faites attention à ne pas rayer l'imprimante et l'enceinte.**
- ◆ Mettez l'imprimante de côté. Nous en aurons besoin plus tard. Mettez l'enceinte de côté. Nous en aurons besoin plus tard.

ÉTAPE 43 Desserrage du panneau inférieur



- Placez l'enceinte sur la boîte en carton avec le côté arrière (côté avec le trou de l'alimentation dans le panneau arrière) surplombant la boîte.
- Il est nécessaire que les deux pieds du côté gauche reposent sur un patin anti-vibration. Voir le détail. **Évitez de placer l'enceinte directement sur le cadre.**

⚠ AVERTISSEMENT : Soyez très prudent et assurez-vous que l'enceinte est stable et ne vacille pas. Sinon, l'enceinte risque de tomber de la boîte et de vous blesser et de s'endommager.

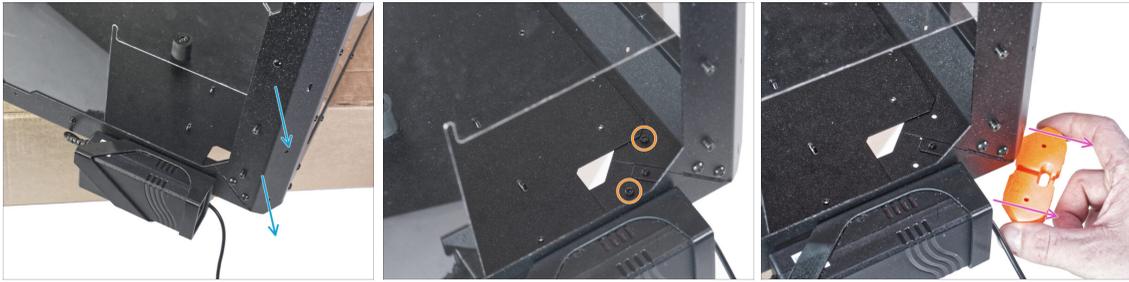
- Par en-dessous, desserrez et retirez les deux vis les plus proches du coin droit.
- De la même manière, déplacez l'enceinte de manière à ce que le côté droit surplombe la boîte.
- Desserrez et retirez les quatre vis du profilé inférieur.
- Placez l'enceinte de manière à ce que tous les pieds reposent sur la surface.

ÉTAPE 44 Montage de l'alimentation externe



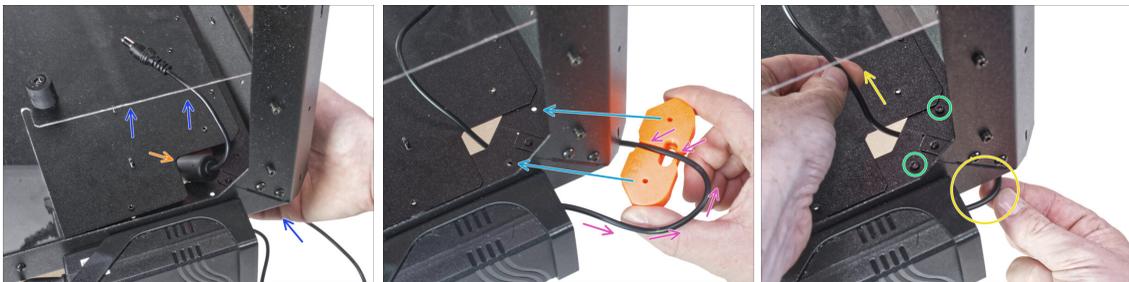
- De l'intérieur, poussez la vis M3x8 à travers le trou du profilé inférieur à côté du logo PRUSA.
- Alignez le trou de vis du support External-PSU-bracket-XP avec la vis qui dépasse et fixez-le au profilé.
- Serrez la vis M3x8 de l'intérieur pour monter le bloc d'alimentation externe.

ÉTAPE 45 Guidage du câble d'alimentation externe



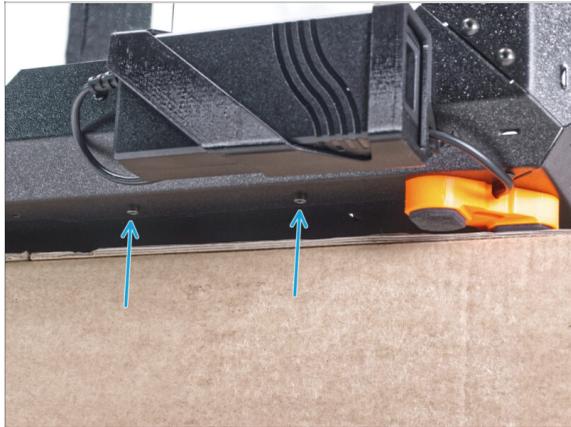
- ◆ Déplacez le coin arrière avec le bloc d'alimentation sur le bord de la boîte.
- ◆ À travers le trou rectangulaire du panneau arrière, desserrez les deux vis fixant le pied au panneau inférieur.
- ◆ Retirez le pied du bas de l'enceinte. **Ne jetez pas la pièce, vous en aurez à nouveau besoin dans un moment.**

ÉTAPE 46 Guidage du câble d'alimentation externe



- ◆ Soulevez légèrement le panneau inférieur du côté inférieur.
- ◆ Par en-dessous, passez le câble du bloc d'alimentation avec la ferrite (pièce cylindrique) à travers le trou du panneau inférieur dans l'enceinte.
- ◆ Guidez le câble du bloc d'alimentation à travers le canal du support de pieds. Regardez la bonne orientation de la pièce.
- ◆ Maintenez l'orientation du support de pieds et fixez-le à sa place sur le bas de l'enceinte. Alignez les trous de la pièce avec le trou du cadre inférieur de l'enceinte.
- ◆ Assurez-vous que le câble n'est pas sorti du canal.
- ◆ Fixez le support de pieds avec deux vis M3x12.
- ◆ Tirez doucement le câble d'avant en arrière pour vérifier qu'il n'est pas pincé. Conservez l'excédent de câble comme indiqué sur l'image.

ÉTAPE 47 Serrage du panneau inférieur



- ◆ Surplombez le côté arrière de l'enceinte au-dessus de la boîte ou de la table. Il est nécessaire que les deux pieds à l'arrière reposent sur un seul patin anti-vibration. **Évitez de placer l'enceinte directement sur le cadre.**

⚠ **AVERTISSEMENT : Soyez très prudent et assurez-vous que l'enceinte est stable et ne vacille pas.** Sinon, l'enceinte risque de tomber de la boîte et de vous blesser et de s'endommager.

- ◆ Fixez le panneau inférieur avec deux vis M3x4 par en-dessous.
- ◆ Placez l'enceinte de manière à ce que tous les pieds reposent sur la surface.

ÉTAPE 48 Desserrage du panneau inférieur

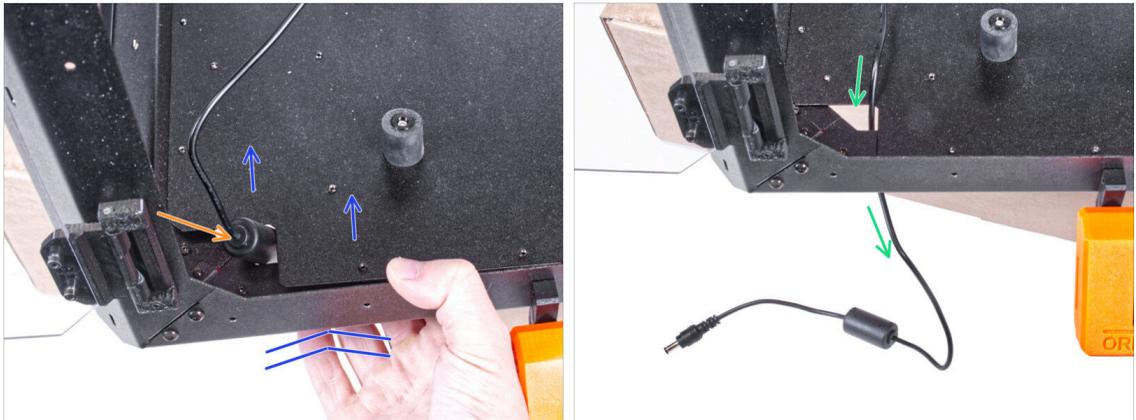


- ◆ Placez l'enceinte sur la boîte en carton avec la face avant en surplomb de la boîte.
- ◆ Il est nécessaire que les deux pieds de la face avant reposent sur un seul patin anti-vibration. **Évitez de placer l'enceinte directement sur le cadre.**

⚠ **AVERTISSEMENT : Soyez très prudent et assurez-vous que l'enceinte est stable et ne vacille pas.** Sinon, l'enceinte risque de tomber de la boîte et de vous blesser et de s'endommager.

- ◆ Par en-dessous, desserrez les deux premières vis à partir de la gauche.
- ◆ Déplacez le coin avant gauche sur le bord de la boîte ou de la table.

ÉTAPE 49 Guidage du câble d'alimentation externe



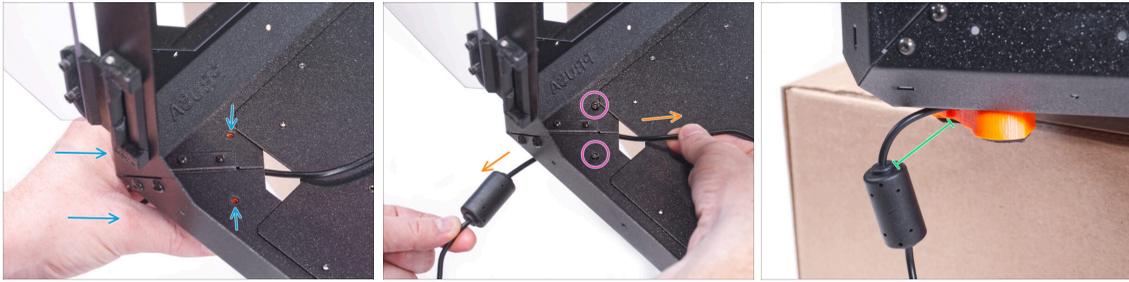
- ◆ Soulevez légèrement le panneau inférieur du côté inférieur.
- ⚠ **Faites très attention à ne pas vous pincer les doigts.**
- ◆ Passez la ferrite (pièce cylindrique) du câble du bloc d'alimentation externe à travers le trou.
- ◆ Guidez le câble externe à travers le trou et laissez-le libre pour le moment.

ÉTAPE 50 Guidage du câble d'alimentation externe



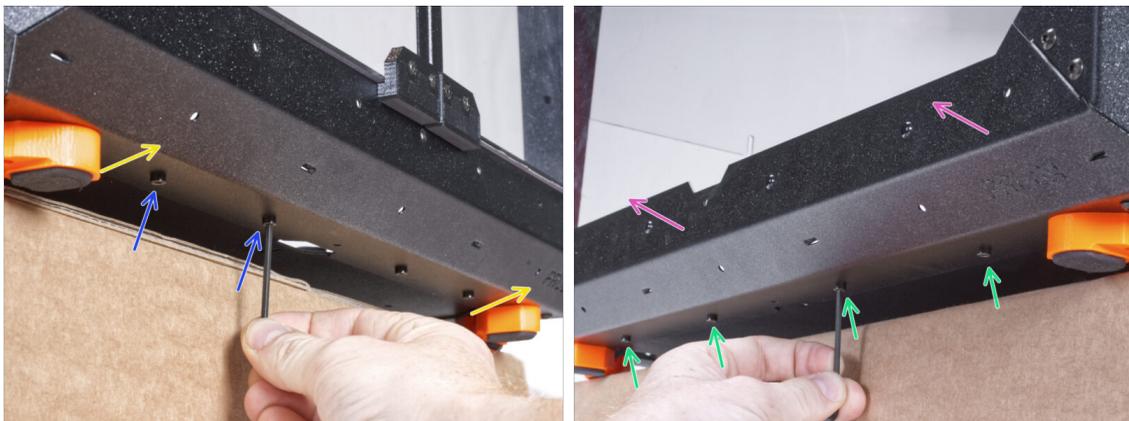
- ◆ Desserrez les deux vis fixant le support des pieds.
- ◆ Retirez le support de pieds du bas de l'enceinte.
- ◆ Il y a un canal de câble dans le support des pieds. Faites passer le câble du bloc d'alimentation externe dans le canal. Veillez à la bonne orientation de la pièce.

ÉTAPE 51 Guidage du câble d'alimentation externe



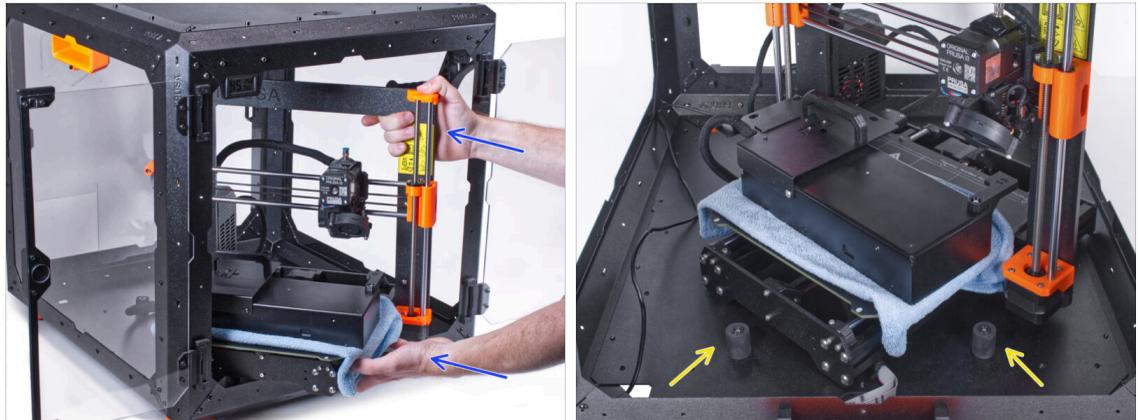
- ◆ Maintenez l'orientation du support de pieds et fixez-le à sa place sur le bas de l'enceinte. Alignez les trous de la pièce avec le trou du cadre inférieur de l'enceinte.
- ◆ Assurez-vous que le câble n'est pas sorti du canal.
- ◆ Fixez le support de pieds avec deux vis M3x12.
- ◆ Tirez doucement le câble d'avant en arrière pour vérifier qu'il n'est pas pincé.
- ◆ Laissez le câble étendu comme indiqué sur l'image. Espace entre la ferrite et le support de pieds entre 2 - 5 cm.

ÉTAPE 52 Serrage du panneau inférieur



- ◆ Surplombez la face avant de l'enceinte au-dessus de la boîte ou de la table. Il est nécessaire que les deux pieds de la face avant reposent sur un seul patin anti-vibration. Évitez de placer l'enceinte directement sur le cadre.
- ⚠ **AVERTISSEMENT : Soyez très prudent et assurez-vous que l'enceinte est stable et ne vacille pas.** Sinon, l'enceinte risque de tomber de la boîte et de vous blesser et de s'endommager.
- ◆ Fixez le panneau inférieur avec deux vis M3x4 par en-dessous.
- ◆ Surplombez le côté gauche de l'enceinte au-dessus de la boîte ou de la table. Il est nécessaire que les deux pieds du côté gauche reposent sur un patin anti-vibration. Évitez de placer l'enceinte directement sur le cadre.
- ◆ Fixez le panneau inférieur avec quatre vis M3x4 par en-dessous.
- ◆ Maintenant, placez l'enceinte sur tous ses pieds sur la table de travail et retirez le carton. Nous n'en aurons plus besoin.

ÉTAPE 53 Insertion de l'imprimante



- ◆ Insérez l'imprimante dans l'enceinte. Pour insérer l'imprimante dans l'enceinte, insérez d'abord son côté gauche.
- ⚠ **Évitez de rayer les panneaux latéraux avec l'imprimante !**
- ◆ Placez l'imprimante de biais (comme indiqué sur l'image) dans l'enceinte derrière les amortisseurs antidérapants.
- ⓘ C'est juste une position temporaire de l'imprimante. Nous ajusterons la bonne position plus tard.

ÉTAPE 54 Installation du bloc d'alimentation



- ◆ Assurez-vous que les PSU-lock sont toujours tournés dans la même position :
 - ◆ **Sur le cadre inférieur**, tournez les PSU-locks en position horizontale.
 - ◆ **Sur le support**, tournez le PSU-lock en position verticale.
- ◆ Poussez le bloc d'alimentation à travers l'ouverture du panneau arrière.
- ◆ Fixez le support de l'alimentation sur tous les PSU-locks.
- ◆ Tournez tous les PSU-locks de 90° pour verrouiller l'ensemble du bloc d'alimentation.

ÉTAPE 55 Guidage du câble d'alimentation externe : préparation des pièces



◆ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

◆ Collier de serrage (3x)

ÉTAPE 56 Guidage du câble d'alimentation externe



- ◆ Passez trois colliers de serrage à travers la perforation dans le profilé inférieur gauche.
- ◆ Faites une boucle avec le câble d'alimentation comme sur l'image.
- ◆ Fixez le câble externe avec le premier collier de serrage sur le profilé inférieur.
- ◆ Guidez le câble le long du profilé inférieur sur les colliers de serrage et serrez les deux colliers de serrage restants.

⚠ **Ne serrez pas trop les colliers de serrage, vous pourriez endommager le câble.**

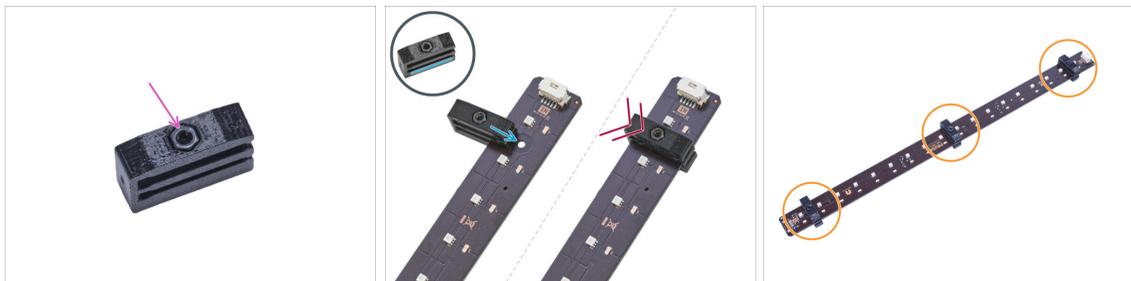
ÉTAPE 57 Assemblage de la bande LED : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Diffuseur LED (1x)
- LED Stick Board (1x)
- LED Stick Bracket (3x)
- Vis M3x18 (3x)
- Écrou M3n (3x)

ÉTAPE 58 Assemblage de la bande LED



● Insérez l'écrou M3n dans chaque LED Stick Bracket.

⚠ **L'écrou doit être complètement encastré dans la pièce imprimée et au ras de la surface de la pièce. Un encastrement insuffisant de l'écrou peut entraîner des problèmes lors du montage dans l'enceinte.**

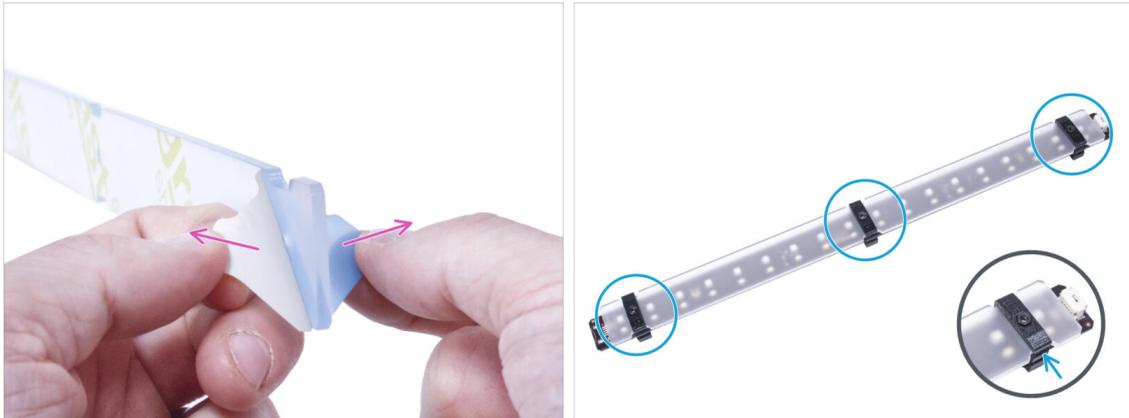
● Faites glisser la fente inférieure du LED Stick Bracket sur la LED Stick Board et alignez le bracket contre le premier trou de la LED Stick Board le plus proche du connecteur du LED Stick (blanc).

⚠ **Évitez de faire glisser le support sur les puces et les diodes ! Cela peut les endommager définitivement.**

● Poussez complètement le LED Stick Bracket sur la LED Stick Board.

● Utilisez cette procédure pour les trois LED Stick Brackets.

ÉTAPE 59 Assemblage de la bande LED



- ◆ Retirez les films de protection des deux côtés du diffuseur LED.
- ◆ Poussez le diffuseur LED dans les LED Stick Brackets. Utilisez la fente supérieure.
- ⓘ L'orientation du diffuseur LED n'a pas d'importance. La pièce est symétrique.

ÉTAPE 60 Montage de la bande LED



- ◆ De l'extérieur, insérez trois vis M3x18 dans les trous du profilé de support avant gauche.
- ◆ De l'intérieur de l'enceinte, fixez l'ensemble de la bande LED sur les vis M3x18.
- ◆ Le connecteur LED doit être orienté vers le bas.
- ◆ Serrez les trois vis M3x18 pour fixer l'ensemble de la bande LED.

ÉTAPE 61 Connexion de la bande LED : préparation des pièces : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Câble LED (1x)
- Collier de serrage (1x)

ÉTAPE 62 Connexion du câble LED



- Connectez le câble LED au connecteur situé au bas de la bande LED.
- Guidez le câble LED à travers le trou dans le panneau inférieur hors de l'enceinte.
- Guidez le collier de serrage à travers la perforation dans le profilé inférieur gauche et serrez ensemble le câble LED et le câble d'alimentation externe à l'aide du collier de serrage.
- ⚠ **Ne serrez pas trop les colliers de serrage, vous pourriez endommager le câble.**
- Réarrangez la position de l'imprimante comme sur l'image. Placez-la au centre de l'enceinte et ajustez sa bonne position.

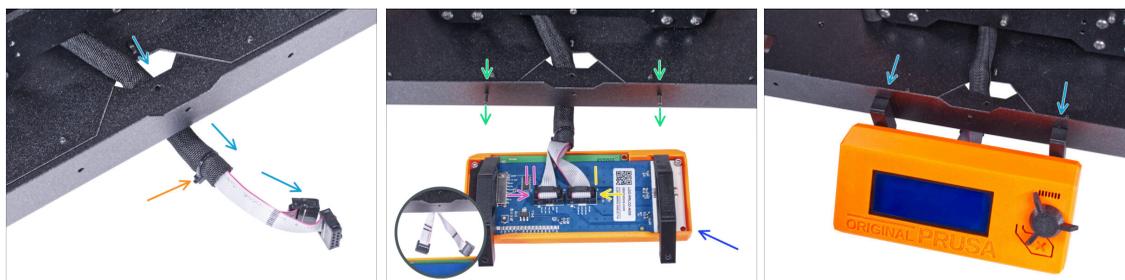
ÉTAPE 63 Montage du LCD : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

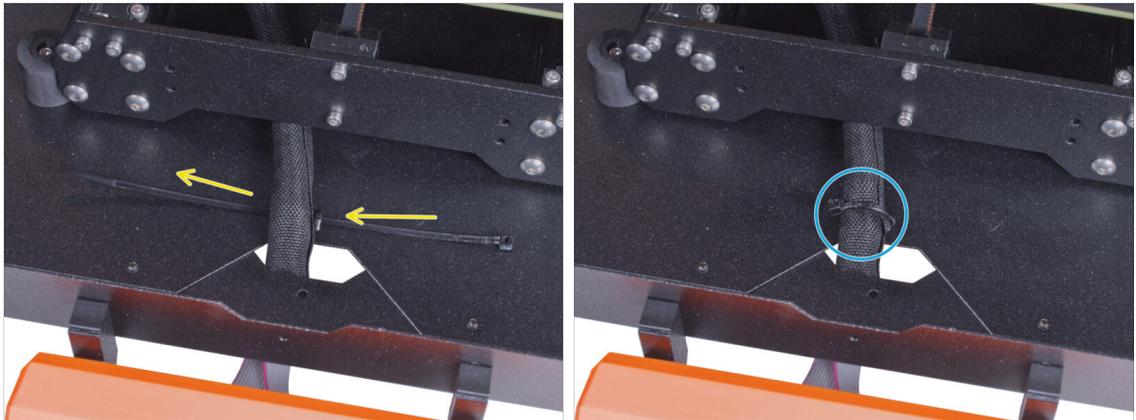
- Assemblage du LCD (1x)
- Vis M3x8 (2x)
- Collier de serrage (1x)

ÉTAPE 64 Montage de l'écran LCD



- Guidez le câble du LCD à travers la découpe du panneau inférieur.
 - Fixez la gaine textile sur le faisceau de câbles avec le collier de serrage. **Ne serrez pas trop le collier de serrage**, il risquerait de couper les câbles !
 - De l'intérieur, poussez deux vis M3x8 à travers le profil inférieur.
 - Placez l'ensemble du LCD à proximité des câbles du LCD, comme sur l'image. Faites attention à la bonne orientation de l'écran LCD comme sur l'image. Observez les supports du LCD pour une meilleure compréhension.
- ⚠ Notez que les deux câbles sont marqués avec des bandes sur un côté. **Le bon ordre de connexion est important !**
- Connectez le câble du LCD marqué par **DEUX BANDES** à l'**emplacement gauche** (appelé EXP2) sur le contrôleur du LCD.
 - Connectez le câble du LCD marqué par **UNE BANDE** à l'**emplacement droit** (appelé EXP1) sur le contrôleur du LCD.
 - Faites glisser l'ensemble du LCD sur les deux vis M3x8 du cadre et serrez-les.

ÉTAPE 65 Fixation du câble du LCD



- Guidez le collier de serrage à travers la perforation du panneau inférieur et sous le faisceau de câbles du LCD.
- Serrez le collier de serrage pour fixer le faisceau de câbles du LCD. **Ne serrez pas trop le collier de serrage**, il risquerait de couper les câbles !

ÉTAPE 66 Installation de la basic board : préparation des pièces : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Basic Board Cover (1x)
- Basic board (1x)
- Vis M3x12 (2x)
- Rondelle de blocage dentelée M3w (2x)
- Écrou M3nS (2x)

ÉTAPE 67 Installation de la basic board



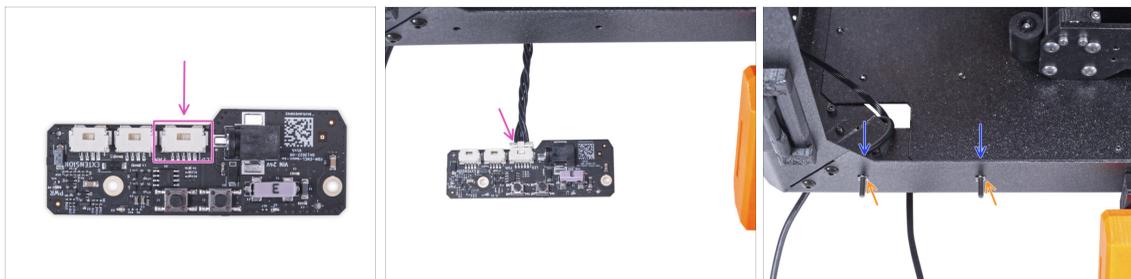
- ◆ Montez l'écrou M3nS sur la vis M3x12. Faites le descendre quelques filets sur la pointe de la vis.
- ◆ Poussez la vis avec l'écrou à fond dans le trou de même forme dans le Basic Board Cover.
- ◆ Retirez la vis de l'écrou.

ÉTAPE 68 Installation de la basic board



- ◆ Utilisez la même procédure pour les deux emplacements du Basic Board Cover.

ÉTAPE 69 Connexion du câble LED



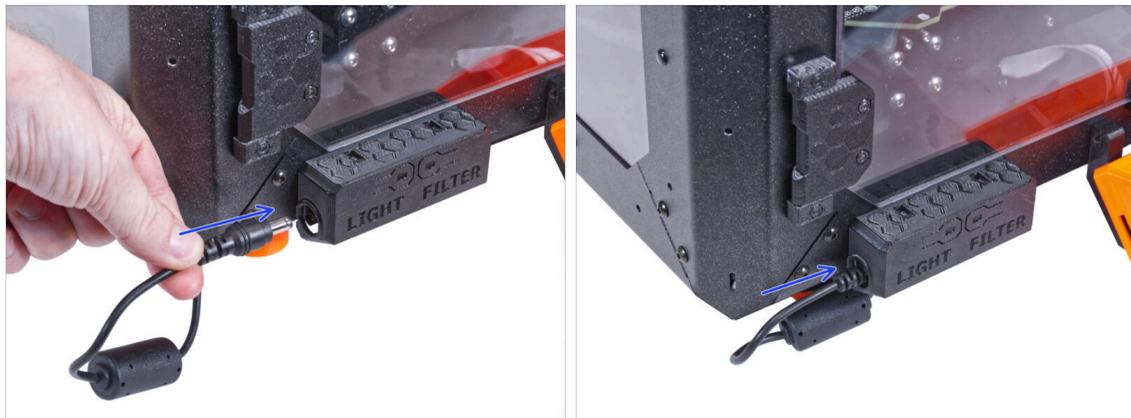
- ◆ Connectez le câble LED au connecteur de la basic board.
- ◆ Depuis l'intérieur de l'enceinte, insérez deux vis M3x12 à travers le profilé avant.
- ◆ Fixez deux rondelles de blocage dentelées M3w sur les vis.

ÉTAPE 70 Montage de la basic board



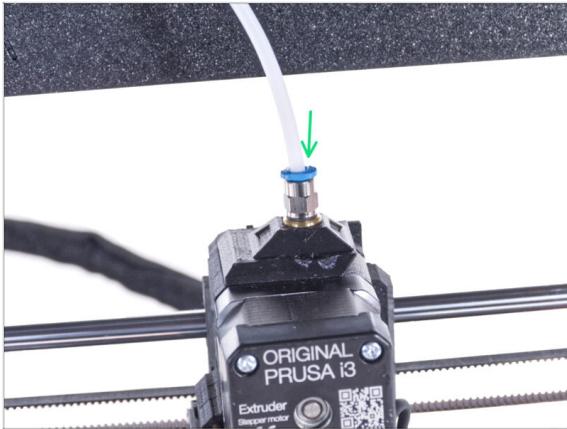
- ◆ Insérez la basic board dans le Basic Board Cover et alignez les trous des deux pièces.
- ◆ Prenez l'assemblage de la basic board et alignez les trous avec les vis du profilé.
- ◆ Fixez l'assemblage de la basic board aux vis et serrez les vis de l'intérieur.

ÉTAPE 71 Connexion du bloc d'alimentation externe



- ◆ Connectez le câble du bloc d'alimentation externe à la basic board depuis le côté gauche.

ÉTAPE 72 Connexion du tube PTFE



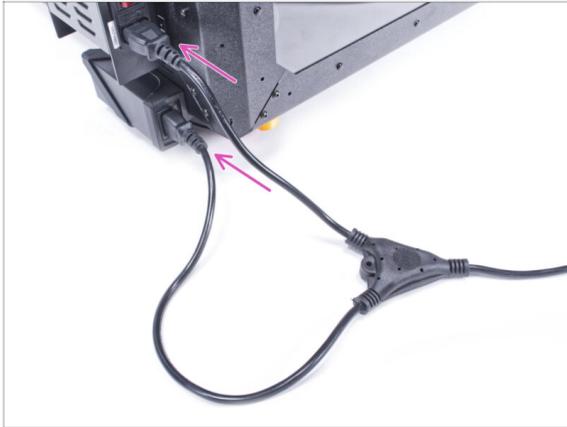
- ❗ À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.
- ◆ Insérez l'extrémité libre du tube PTFE dans le raccord QSM-M5 de l'extrudeur. Insérez-le jusqu'au fond.

ÉTAPE 73 Branchement du cordon d'alimentation : préparation des pièces



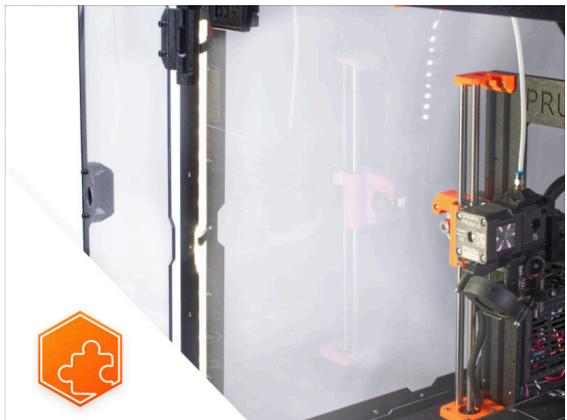
- ◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- ◆ Power cord Y-splitter (1x)

ÉTAPE 74 Connexion du cordon d'alimentation



- ◆ Connectez les fiches du cordon au bloc d'alimentation externe et au bloc d'alimentation de l'imprimante.
- ⓘ L'ordre de connexion n'a pas d'importance.

ÉTAPE 75 C'est tout !



- ◆ Vérifiez si cela fonctionne correctement. Appuyez sur le bouton LIGHT sur le Basic Board Panel et vérifiez si l'éclairage LED à l'intérieur s'est allumé.
- ◆ **Bon travail !** La bande LED est installée avec succès.

