

Spis treści

1. Wstęp	5
Krok 1 - Wszystkie wymagane narzędzia są dołączone	6
Krok 2 - Pudełka i torebki są oznaczone	6
Krok 3 - Użyj etykiet jako odniesienia	7
Krok 4 - Woreczek z częściami zapasowymi	7
Krok 5 - Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości	8
Krok 6 - Jesteśmy tu dla Ciebie!	8
Krok 7 - Rozpakowanie zestawu SL1	9
Krok 8 - Ważne: ochrona elektroniki	10
Krok 9 - Regularne nagradzanie siebie jest bardzo ważne!	11
Krok 10 - Jak skutecznie ukończyć montaż	12
2. Podstawa i kolumna	13
Krok 1 - Narzędzia i torebki potrzebne w tym rozdziale	14
Krok 2 - Przygotowanie części z paczki	14
Krok 3 - Przygotowanie części z paczki	15
Krok 4 - Przygotowanie części kolumny i zasilacza	15
Krok 5 - Ustawienie tylnej płyty	16
Krok 6 - Podłączenie kolumny	16
Krok 7 - Podłączenie kolumny	17
Krok 8 - Podłączenie zasilacza SL1	17
Krok 9 - Przygotowanie części kolumny i zasilacza	18
Krok 10 - Montaż dolnej płyty	18
Krok 11 - Montaż wsporników	19
Krok 12 - Montaż regulowanych stóp	20
Krok 13 - Przygotowanie przewodów zasilacza	20
Krok 14 - Podłączenie przewodów	21
Krok 15 - Przygotowanie części silnika mechanizmu przechylenia	21
Krok 16 - Przygotowanie części silnika mechanizmu przechylenia	22
Krok 17 - Montaż silnika mechanizmu przechylenia	22
Krok 18 - Montaż silnika mechanizmu przechylenia	23
Krok 19 - Montaż silnika mechanizmu przechylenia	23
Krok 20 - Przygotowanie odbłyśnika	24
Krok 21 - Montaż odbłyśnika	24
Krok 22 - Przygotowanie części bocznego wentylatora	25
Krok 23 - Przygotowanie części bocznego wentylatora	25
Krok 24 - Uszczelka bocznego wentylatora	26
Krok 25 - Montaż wentylatora (nowa wersja)	26
Krok 26 - Montaż wentylatora (poprzednia wersja)	27
Krok 27 - Montaż dyszy wentylatora	27
Krok 28 - Montaż wentylatora bocznego	28
Krok 29 - Przygotowanie wstępnie złożonych części mechanizmu przechylenia	28
Krok 30 - Montaż przewodu czujnika żywicy	29
Krok 31 - Przygotowanie części mechanizmu przechylenia	29
Krok 32 - Montaż mechanizmu przechylenia	30
Krok 33 - Kalibracja czujnika optycznego	31
Krok 34 - Czas na Haribo!	31
Krok 35 - Kontrola ostateczna	32
3. Pokrywy i platforma	33
Krok 1 - Narzędzia i torebki potrzebne w tym rozdziale	34

Krok 2 - Przygotowanie części z paczki	34
Krok 3 - Osłony kolumny - przygotowanie części	35
Krok 4 - Montaż lewej osłony kolumny	35
Krok 5 - Przygotowanie części czujnika	36
Krok 6 - Montaż czujników	37
Krok 7 - Montaż covercheck	37
Krok 8 - Prowadzenie przewodów czujników	38
Krok 9 - Osłony kolumny - przygotowanie części	38
Krok 10 - Montaż prawej osłony kolumny	39
Krok 11 - Przygotowanie części zespołu filtrującego	39
Krok 12 - Przygotowanie części zespołu filtrującego	40
Krok 13 - Montaż wentylatora filtra	40
Krok 14 - Przygotowanie uszczelki	41
Krok 15 - Przyklejenie uszczelki	41
Krok 16 - Usunięcie części uszczelki	42
Krok 17 - Montaż obudowy wentylatora	42
Krok 18 - Przygotowanie drugiej uszczelki	43
Krok 19 - Przyklejenie drugiej uszczelki	43
Krok 20 - Montaż pokrywy obudowy filtra	44
Krok 21 - Przygotowanie części tylnej pokrywy	44
Krok 22 - Montaż zespołu filtrującego	45
Krok 23 - Montaż zespołu filtrującego	45
Krok 24 - Prowadzenie przewodów - tylna obudowa	46
Krok 25 - Montaż tylnej obudowy	46
Krok 26 - Przygotowanie platformy roboczej	47
Krok 27 - Montaż platformy	47
Krok 28 - Przygotowanie części pokrętła	48
Krok 29 - Montaż śrub regulacyjnych	48
Krok 30 - Montaż przegubu kulowego	49
Krok 31 - Montaż pokrętła	49
Krok 32 - Montaż platformy roboczej	50
Krok 33 - Czas na Haribo!	50
Krok 34 - Kontrola ostateczna	51
4. Elektronika i pokrywa	52
Krok 1 - Narzędzia i torebki potrzebne w tym rozdziale	53
Krok 2 - Narzędzia i torebki potrzebne w tym rozdziale	53
Krok 3 - Przygotowanie części z paczki	54
Krok 4 - Przygotowanie elementów do organizacji przewodów	54
Krok 5 - Organizacja przewodów	55
Krok 6 - Organizacja przewodów	55
Krok 7 - Przygotowanie części UV LED	56
Krok 8 - Ściągnięcie pokrywy	57
Krok 9 - Montaż UV LED	57
Krok 10 - Przygotowanie części ekranu dotykowego	58
Krok 11 - Montaż ekranu dotykowego	58
Krok 12 - Przygotowanie elektroniki	59
Krok 13 - Przyklejenie termopadu	59
Krok 14 - Montaż uchwytu elektroniki	60
Krok 15 - Połączenie obydwóch płyt	60
Krok 16 - Podłączenie Wi-Fi i głośnika	61
Krok 17 - Montaż elektroniki	61
Krok 18 - Przygotowanie elementów do organizacji przewodów	62
Krok 19 - Podłączenie elektroniki	62
Krok 20 - Podłączenie elektroniki	63

Krok 21 - Podłączenie elektroniki	63
Krok 22 - Odklejenie folii ochronnej	64
Krok 23 - Przygotowanie części wyświetlacza druku	64
Krok 24 - Montaż wyświetlacza druku	65
Krok 25 - Przykręcenie wyświetlacza	65
Krok 26 - Przygotowanie części uchwytu przewodu wyświetlacza	66
Krok 27 - Podłączenie wyświetlacza druku	66
Krok 28 - Podłączenie ekranu dotykowego (nowa wersja)	67
Krok 29 - Podłączenie ekranu dotykowego (poprzednia wersja)	67
Krok 30 - Kontrola ostateczna	68
Krok 31 - Przygotowanie elementów do organizacji przewodów	68
Krok 32 - Ostateczna organizacja przewodów	69
Krok 33 - Przygotowanie części obudowy	69
Krok 34 - Podłączenie włącznika i złącza USB	70
Krok 35 - Montaż obudowy	70
Krok 36 - Przygotowanie części zbiornika na żywicę	71
Krok 37 - Przygotowanie ramki zbiornika na żywicę	71
Krok 38 - Przygotowanie folii FEP	72
Krok 39 - Przygotowanie ramki zbiornika na żywicę	72
Krok 40 - Umieszczenie śrub Torx	73
Krok 41 - Montaż zbiornika na żywicę	73
Krok 42 - Montaż zbiornika na żywicę	74
Krok 43 - Przymocowanie zbiornika na żywicę	74
Krok 44 - Przygotowanie części akrylowej pokrywy	75
Krok 45 - Montaż pokrywy akrylowej	75
Krok 46 - Powtórny montaż platformy roboczej	76
Krok 47 - Czas na Haribo!	76
Krok 48 - Kontrola ostateczna	77
5. Sprawdzenie przed uruchomieniem	78
Krok 1 - Kalibracja drukarki	79
Krok 2 - Asystent Rozpakowania	79
Krok 3 - Asystent Konfiguracji 1-2	80
Krok 4 - Asystent Konfiguracji 3	80
Krok 5 - Asystent Konfiguracji 4	81
Krok 6 - Test wyświetlacza	81
Krok 7 - Asystent Konfiguracji 5	82
Krok 8 - Asystent Konfiguracji 6	82
Krok 9 - Asystent Konfiguracji 7	83
Krok 10 - Asystent Konfiguracji 8	83
Krok 11 - Asystent Konfiguracji 9	84
Krok 12 - Asystent Konfiguracji 10	84
Krok 13 - Kalibracja 1	85
Krok 14 - Kalibracja 2	85
Krok 15 - Kalibracja 3	86
Krok 16 - Kalibracja 4	86
Krok 17 - Kalibracja 5	87
Krok 18 - Kalibracja 6	87
Krok 19 - Kalibracja 7	88
Krok 20 - Kalibracja 8	88
Krok 21 - Kalibracja 9	89
Krok 22 - Kalibracja 10	89
Krok 23 - Kalibracja 11	90
Krok 24 - Finalizowanie kalibracji	90
Krok 25 - Czas na Haribo!	91

Krok 26 - Krótki przewodnik do pierwszych wydruków	91
Krok 27 - Modele 3D do wydrukowania	92
Krok 28 - Baza Wiedzy Prusa	92
Krok 29 - Dołącz do PrusaPrinters!	93
Lista zmian instrukcji SL1	94
Krok 1 - Historia wersji	95
Krok 2 - Zmiany w instrukcji (1)	95
Krok 3 - Zmiany w instrukcji (2)	96

1. Wstęp



KROK 1 Wszystkie wymagane narzędzia są dołączone



● Zestaw zawiera:

- Obcinaczki boczne
- Klucz płaski
- Klucz Torx
- Klucze imbusowe
- Ściereczka nasączona IPA
- Kartonik

i Kartonik zostanie użyty do ułatwienia sobie montażu i ochrony niektórych elementów drukarki. Nie wyrzucaj go, do czasu całkowitego zmontowania drukarki! Posługuj się nim z ostrożnością - krawędzie mogą być ostre.

KROK 2 Pudełka i torebki są oznaczone



● Wszystkie pudełka i woreczki z częściami niezbędnymi do budowy są oznaczone etykietami.

● Numer w nagłówku informuje, do którego rozdziału będziesz potrzebować tego woreczka (lub pudełka).

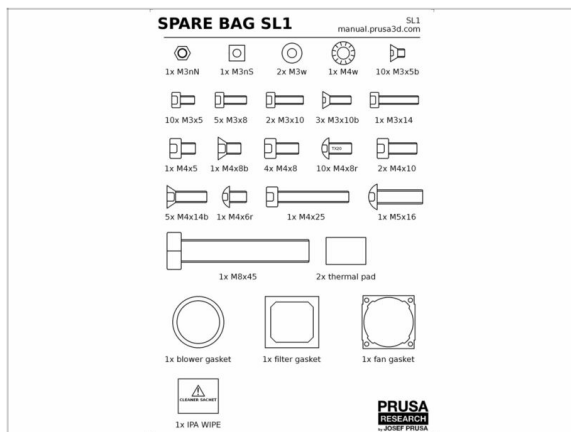
i Zwróć uwagę, że pokazana etykieta jest tylko przykładem, a zawartość torebki może się różnić. Ma to zastosowanie dla całej instrukcji montażu.

KROK 3 Użyj etykiet jako odniesienia



- i** Większość etykiet ma skalę 1:1 - możesz wykorzystać je do identyfikacji części :-)
- Dla najczęściej używanych śrub, nakrętek i rurek PTFE możesz użyć dołączonego arkusza, który z drugiej strony zawiera naszą ściągawkę (Prusa Cheatsheet).
- i** Arkusz **Prusa CheatSheet** jest dostępny na naszej stronie. Wydrukuj go w skali 100% - nie zmieniaj skalowania, inaczej nie zadziała.
- i** Zwróć uwagę, że pokazana etykieta jest tylko przykładem, a zawartość torebki może się różnić. Ma to zastosowanie dla całej instrukcji montażu.

KROK 4 Woreczek z częściami zapasowymi



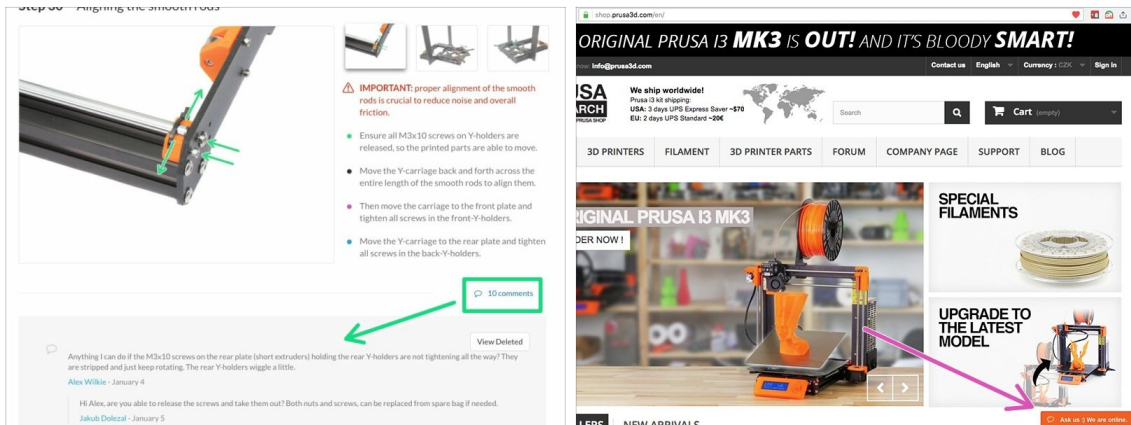
- Każdy z elementów złącznych znajduje się w osobnym woreczku.
- i** Jeśli podczas montażu zgubisz śrubkę, użyj jednej z tego woreczka.
- i** Zwróć uwagę, że pokazana etykieta torebki z częściami zapasowymi jest tylko przykładem, a zawartość torebki może się różnić.

KROK 5 Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości



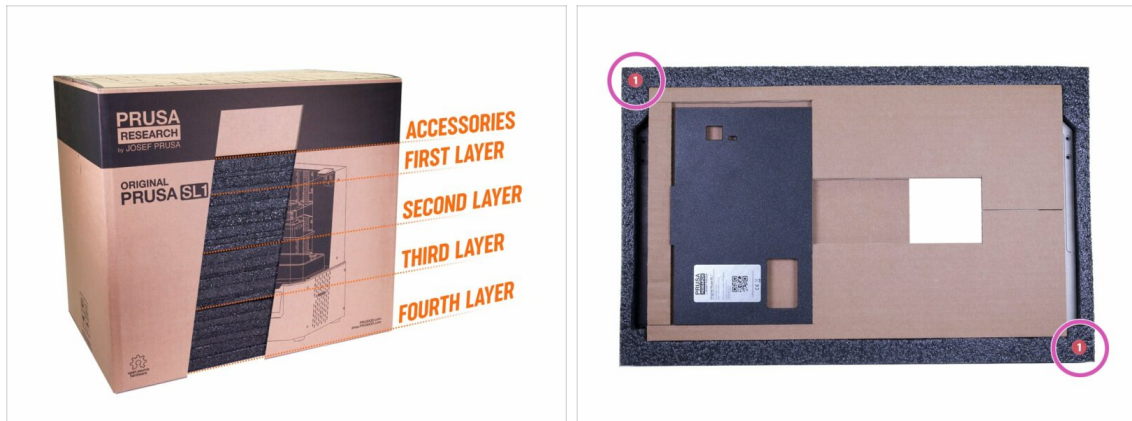
- Podczas przeglądania przewodnika na stronie [title=help.prusa3d.com](https://help.prusa3d.com) możesz otworzyć oryginalne ilustracje w wysokiej rozdzielczości dla lepszego poglądu.
- Po prostu umieść kursor nad ilustracją i kliknij przycisk Lupa w lewym górnym rogu.
- Ta ilustracja jest użyta jako przykład.

KROK 6 Jesteśmy tu dla Ciebie!



- Problemy z instrukcją, brakuje śrubek lub jakaś część jest uszkodzona? **Powiedz nam o tym!**
- Możesz skontaktować się z nami w następujący sposób:
 - Komentując poszczególne kroki instrukcji.
 - Przez nasz Live Chat czynny 24/7 na shop.prusa3d.com
 - Przez e-mail info@prusa3d.com

KROK 7 Rozpakowanie zestawu SL1



- Części zestawu SL1 są podzielone na warstwy oddzielone ochronną pianką i są z grubsza ułożone wg kolejności montażu. Niektóre z części musiały być jednak przeniesione na inne warstwy ze względu na ich wymiary.
- Instrukcja podpowie Ci, która warstwa jest potrzebna w danym rozdziale.
- **Możesz wyciągnąć wszystkie części z pianki ochronnej, ale:**
 - Przechowuj elektronikę w torebkach antystatycznych do czasu, aż będziesz używać ich do montażu lub podłączać do drukarki.
 - Upewnij się, że platforma robocza jest zabezpieczona przed porysowaniem. Połóż ją na miękkim materiale.
 - Zabezpiecz akrylową pokrywę przed porysowaniem.
- ⓘ Aby lepiej zabezpieczyć części drukarki, zmieniliśmy kolejność pianek ochronnych. Nie zmienia to jednak procedury montażu. Części zostały przeniesione razem z piankami.

KROK 8 Ważne: ochrona elektroniki



⚠ UWAGA: Chronić elektronikę przed wyładowaniami elektrostatycznymi (ESD). Nie wyciągaj elementów elektronicznych z torebek antystatycznych do czasu ich użycia!

● Poniżej znajdziesz kilka **porad dotyczących ochrony elektroniki**:

- **Przechowuj elektronikę w torebkach antystatycznych** do czasu, aż instrukcja wskaże konieczność ich montażu.
- **Trzymaj płytki tylko za krawędzie**, gdy się nimi posługujesz. Nie dotykaj czipów, kondensatorów ani innych części elektroniki.
- **Zanim dotkniesz jakiegokolwiek elementu elektronicznego**, dotknij jakiegokolwiek przewodzącej (np. stalowej) konstrukcji, aby rozładować swój ładunek elektrostatyczny.
- **Zachowaj szczególną ostrożność w pokojach z dywanami**, ponieważ są one źródłem ładunków elektrostatycznych.
- Ubrania wełniane i z pewnych syntetycznych włókien mogą łatwo gromadzić ładunki elektrostatyczne. Bezpieczniej jest nosić **odzież bawełnianą**.

⚠ OSTRZEŻENIE: To urządzenie emituje światło ultrafioletowe, które może uszkodzić wzrok i/lub skórę. Nie włączaj urządzenia do czasu, aż będzie w całości zmontowane, ze wszystkimi pokrywami zamocowanymi na swoich miejscach!!!

KROK 9 Regularne nagradzanie siebie jest bardzo ważne!



- ◆ Składanie drukarki SL1 jest nie lada wyzwaniem, dlatego ważne jest, aby nagradzać się po przejściu każdego z ważnych etapów. **Właśnie po to dołączyliśmy paczkę misiów Haribo!**
- ◆ Po zakończeniu każdego z etapów tej instrukcji będziesz mieć określoną ilość żelków do zjedzenia.
- ◆ **Nie zjedz wszystkich żelków przed rozpoczęciem ani na raz!** Nieprzestrzeganie instrukcji będzie mieć poważne konsekwencje, ponieważ zbieramy właśnie **zespół taktyczny Prusa Haribo** dla takich akcji.
- ◆ Przed użyciem skonsultuj się ze sprzedawcą w najbliższym sklepie ze słodyczami, gdyż każdy słodycz niewłaściwie stosowany zagraża Twojemu życiu lub zdrowiu ;)
- ⚠ **Schowaj na ten czas paczkę misiów Haribo!** Z naszego doświadczenia wynika, że niepilnowane torebki z żelkami potrafią zniknąć w niewyjaśnionych okolicznościach. Jesteśmy w trakcie badania tych dziwnych zdarzeń.
- ⓘ Wszystkie informacje przedstawione w tym etapie są oparte na długofalowych, bardzo poważnych badaniach ;)

KROK 10 Jak skutecznie ukończyć montaż

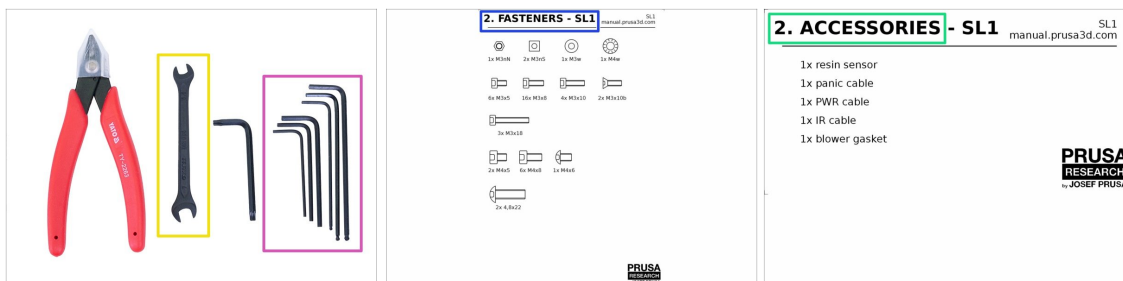


- **Zawsze najpierw przeczytaj całą instrukcję dot. danego etapu** - pomoże Ci w pełni zrozumieć, co musisz zrobić. **Nie przycinaj niczego, dopóki instrukcja o tym nie powie!!!**
- **Nie oglądaj samych obrazków!** To nie wystarczy, a instrukcje pisemne są tak zwięzłe, jak to możliwe. Przeczytaj je.
- **Przeczytaj komentarze** od innych użytkowników - są świetnym źródłem pomysłów. My również je czytamy i zawieramy w instrukcjach, aby poprawić proces montażu.
- **Nie stosuj zbyt dużej siły** - części drukowane oraz aluminiowe są wytrzymałe, ale nie są niezniszczalne. Jeśli coś nie pasuje, to dwa razy sprawdź, co robisz.
- **Jedź żelki zgodnie z instrukcjami!** Nie będziemy tolerować nieposłuszeństwa :D
- **Najważniejsze to czerpać radość z budowy.** Buduj razem z dziećmi, przyjaciółmi lub partnerem/partnerką. *Nie bierzemy jednak odpowiedzialności za ewentualne klótnie ;)*
- **Możesz użyć swoich własnych narzędzi** (np. szczypiec dla łatwiejszego operowania śrubkami). Jeśli używasz elektrycznego wkrętaka, to ustaw moment obrotowy na niską wartość i postępuj ostrożnie.
- **GOTÓW?** Zacznijmy od montażu osi Y w kolejnym rozdziale - **2. Podstawa i kolumna**

2. Podstawa i kolumna



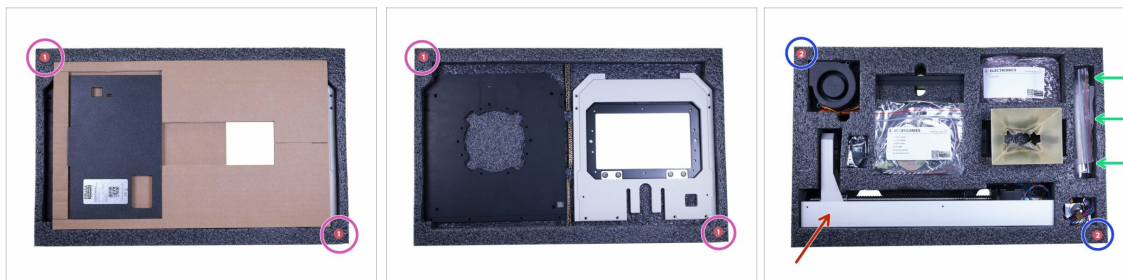
KROK 1 Narzędzia i torebki potrzebne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

- Klucz imbusowy 2 mm
 - Klucz imbusowy 2,5 mm
 - Klucz imbusowy 3 mm
 - Klucz płaski
 - Torebka 2. Śruby i nakrętki
 - Torebka 2. Akcesoria
- i** Weź pod uwagę, że zawartość przedstawiona na etykiecie w tej instrukcji może różnić się od tej w paczce.

KROK 2 Przygotowanie części z paczki

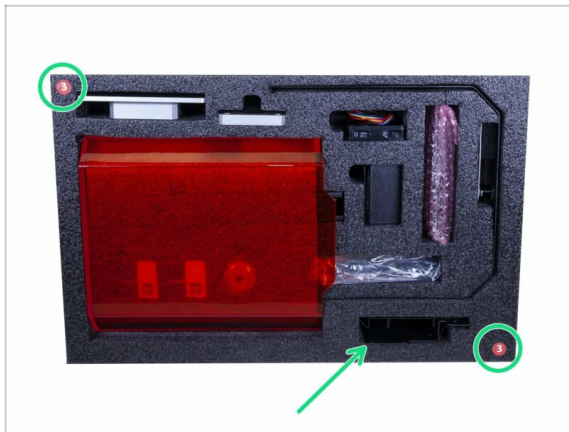


● Części potrzebne do tego rozdziału znajdziesz w następujących piankach ochronnych:

- **Pierwsza warstwa** - zwróć uwagę, że ta warstwa zawiera również kartonik, który będzie używany podczas montażu. Nie wyrzucaj go ;)
 - **Druga warstwa** zawiera większość części potrzebnych w tym rozdziale.
 - **Śruby i nakrętki do całej drukarki** znajdują się na drugiej warstwie - spójrz na ilustrację.
- i** Pamiętaj, aby trzymać elektronikę w torebkach antystatycznych do czasu, aż będziesz używać ich do montażu w drukarce.

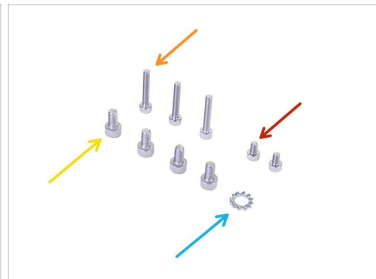
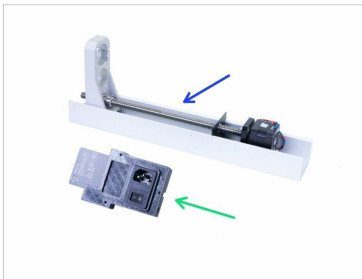
⚠ UWAGA: Posługuj się kolumną zachowując ostrożność!!! Jeśli ją upuścisz lub zegniesz, to wpłynie to na jakość wydruków.

KROK 3 Przygotowanie części z paczki



- Uchwyt wentylatora bocznego (stalowa płyta) jest umieszczony na piance ochronnej nr 3.

KROK 4 Przygotowanie części kolumny i zasilacza



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Tylna płyta (1x) wraz z kartonikiem
- Kolumna (1x)
- Zasilacz SL1 (1x)
- Śruba M4x8 (4x)
- Śruba M3x18 (3x)
- Śruba M3x5 (2x)
- Podkładka ząbkowana M4w (1x)

KROK 5 Ustawienie tylnej płyty



- ◆ Tylna płyta jest obrócona do transportu ze względów bezpieczeństwa. Obróćmy ją z powrotem do "pozycji montażu".
- ◆ Obróć tylną płytę o 180°. Uwypuklenie musi być skierowane do góry.
- ◆ To jest pozycja tylnej płyty właściwa do montażu. Sprawdź, czy "uwypuklenie" jest skierowane do góry.

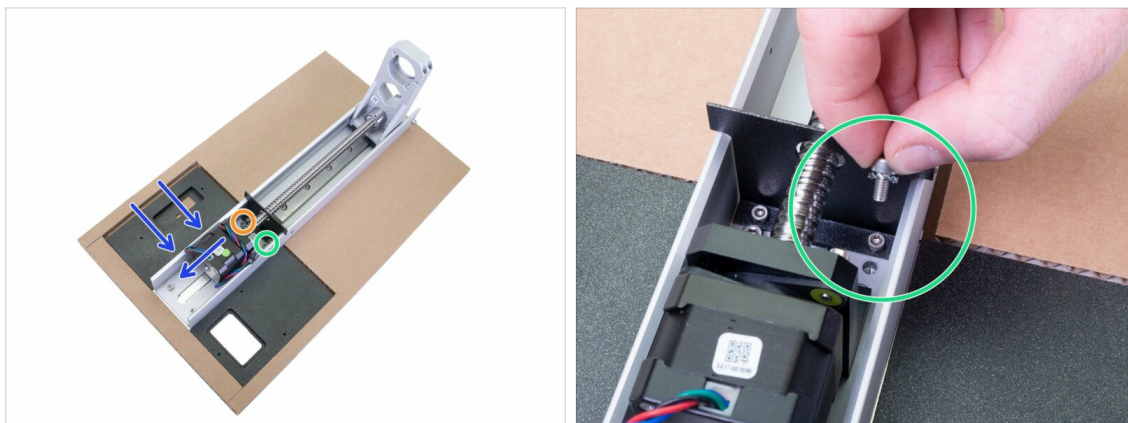
KROK 6 Podłączenie kolumny



⚠ UWAGA: właściwy montaż kolumny jest **NIEZWYKLE WAŻNY**. Jeśli ustawisz ją w złej pozycji, to będziesz mieć problemy z wydrukami. **Podążaj za instrukcjami i użyj dołączonego kartonika!**

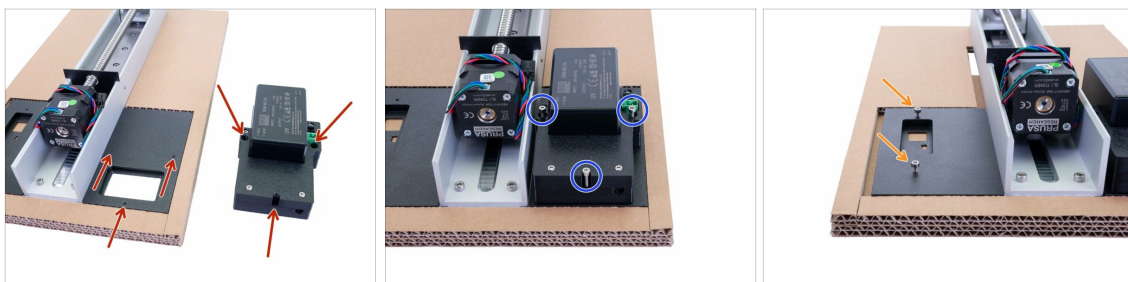
- ◆ Na początek umieść kolumnę na tylnej płycie tak, jak jest to pokazane na ilustracji. Obydwie części mają po cztery otwory, które muszą się ze sobą pokrywać.
- ◆ Obróć kolumnę na tylnej płycie, zestaw otwory ze sobą i wsuń dwie śruby M4x8 w dolny rząd otworów. **Nie dokręcaj ich na tym etapie!**
- ◆ Naciśnij kolumnę **W DÓŁ** i **W PRAWO**, następnie dokręć:
 - ◆ Najpierw śruba po lewej
 - ◆ Jako druga śruba po prawej

KROK 7 Podłączenie kolumny



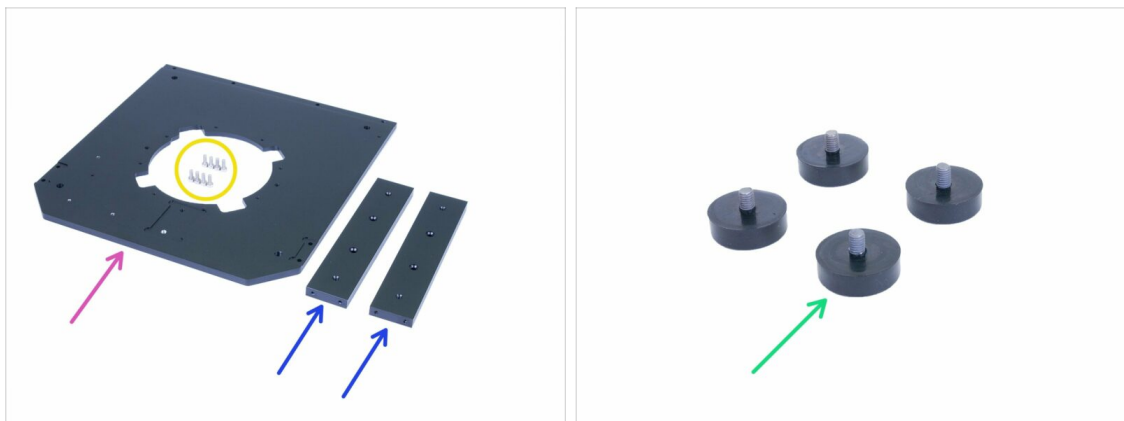
- Weź drugą parę śrub M4x8 i przejdź do górnego rzędu.
 - Naciśnij kolumnę **W DÓŁ** i **W PRAWO**, następnie dokręć:
 - Najpierw śruba po lewej
 - Jako druga śruba po prawej z podkładką koronkową M4w
- ⚠ Upewnij się, że wszystkie cztery śruby są odpowiednio dokręcone. Części nie mogą mieć luzu - muszą sprawiać wrażenie jednolitego elementu.

KROK 8 Podłączenie zasilacza SL1



- ⚠ **WAŻNE:** Podnieś tylną płytę wraz z dołączonym kartonem, ponieważ przycisk włącznika na zasilaczu jest skierowany w dół i w innym przypadku może zostać uszkodzony.
- Zasilacz ma trzy śruby montażowe - ich lokalizacje znajdziesz na pierwszej ilustracji.
 - Przykręć zasilacz przy pomocy trzech śrub M3x18. Dokręć wszystkie do końca.
 - Weź śruby M3x5 i wkręć je w tylną płytę o 2-3 obroty. Później nasuniemy na nie płytę, więc nie dokręcaj ich do końca. Upewnij się, że każda ze śrub jest prostopałą do tylnej płyty w każdej płaszczyźnie.

KROK 9 Przygotowanie części kolumny i zasilacza



Do kolejnych etapów przygotuj:

● Dolna płyta (1x)

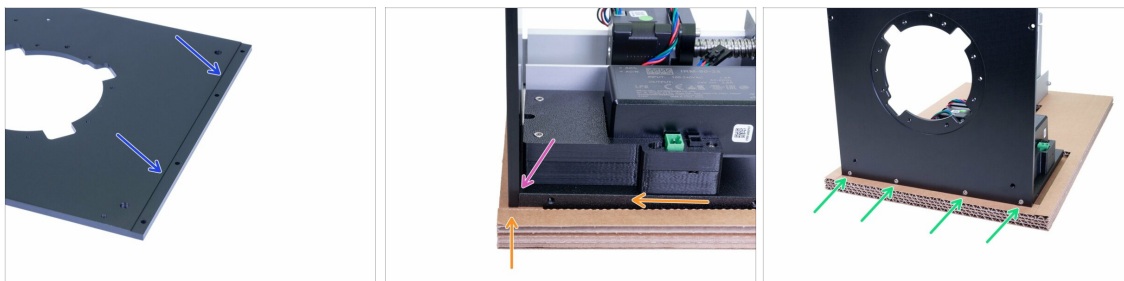
● Wspornik (2x)

● Śruba M3x8 (8x)

● Stopy regulowane (4x)

i Nie montuj stóp zanim nie wskażemy tego w instrukcji, ponieważ zablokowałyby dostęp do niektórych śrub.

KROK 10 Montaż dolnej płyty



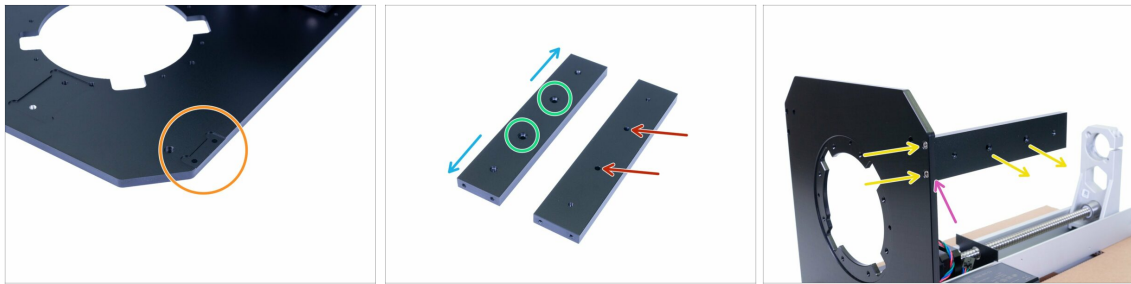
● Przed dokręceniem dolnej płyty do reszty drukarki musimy znaleźć krawędź, której użyjemy do zrównania części ze sobą.

● Podnieś i przesunь odrobinę zmontowane elementy do krawędzi kartonu, aby mieć dostęp do dolnej krawędzi tylnej płyty. Zrób trochę przestrzeni na dolną płytę.

● Przyłóż dolną płytę tak, aby jej wcięta krawędź zgrywała się z tylną płytą. Upewnij się, że obydwie części są ze sobą odpowiednio złożone, a żaden z przewodów nie jest przyciśnięty.

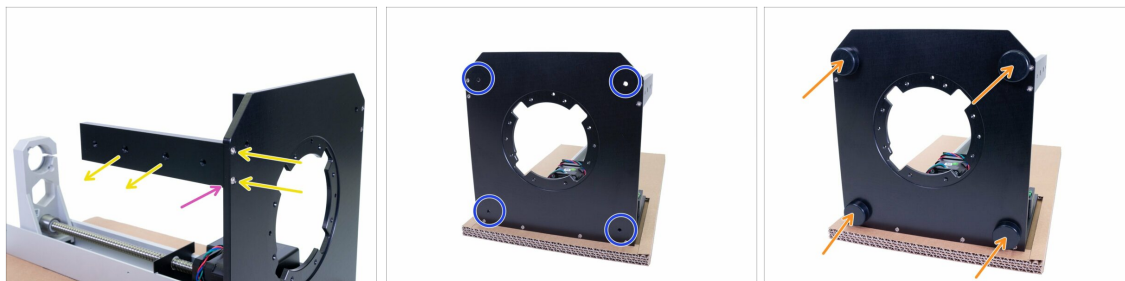
● Dokręć części ze sobą przy pomocy czterech śrub M3x8.

KROK 11 Montaż wsporników



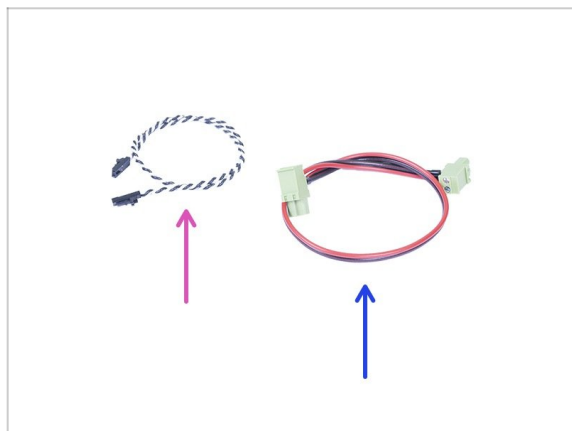
- Dokładnie przyjrzyjmy się wspornikom, zanim przystąpimy do montażu:
 - Dolna płyta ma dwa specjalne wcięcia pod wsporniki. Ilustracja pokazuje tylko jedno, ale drugie jest identyczne i znajduje się po przeciwnej stronie.
 - Każdy wspornik ma dwa otwory pod śruby pogłębione stożkowo z jednej strony - ta strona powinna być skierowana na zewnątrz drukarki.
 - Druga strona nie ma pogłębionych otworów i musi być skierowana do wnętrza drukarki.
 - Wszystkie otwory są rozmieszczone symetrycznie, więc poza tymi pogłębionymi, będą pasować niezależnie od kierunku części.
 - Weź pierwszy wspornik i przykręć go do dolnej płyty. Upewnij się, że otwory z pogłębieniem stożkowym są skierowane na zewnątrz, a następnie przykręć wspornik od dołu dwoma śrubami M3x8.
 - Sprawdź, czy powierzchnia dolnej płyty jest wyrównana z powierzchnią wspornika. Jeśli nie, to poluzuj śruby odrobinę i przestaw wspornik, a następnie dokręć z powrotem.
- ⓘ Kontynuuj w kolejnym etapie...

KROK 12 Montaż regulowanych stóp



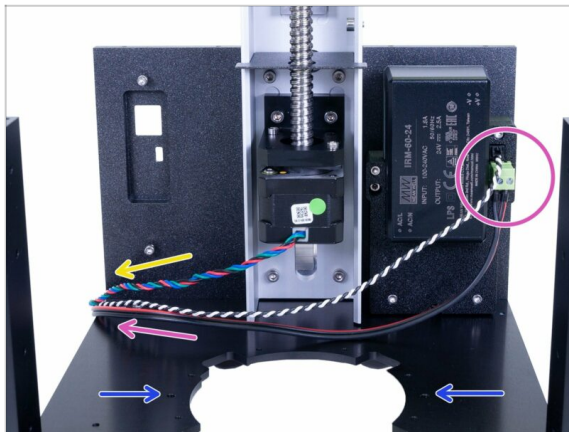
- ◆ Zamontuj drugi wspornik po przeciwnej stronie drukarki. Ponownie upewnij się, że otwory pogłębione są skierowane na zewnątrz i przykręć wspornik dwoma śrubami M3x8.
- ◆ Sprawdź, czy powierzchnia dolnej płyty jest wyrównana z powierzchnią wspornika. Jeśli nie, to poluzuj śruby odrobinę i przestaw wspornik, a następnie dokręć z powrotem.
- ◆ Obróć drukarkę dolną częścią do siebie i znajdź otwory do regulowanych stóp.
- ◆ Wkręć stopy do końca.
- i Możesz teraz postawić drukarkę pionowo na stopach i zdjąć karton. Zachowaj go jednak do późniejszego użycia.

KROK 13 Przygotowanie przewodów zasilacza



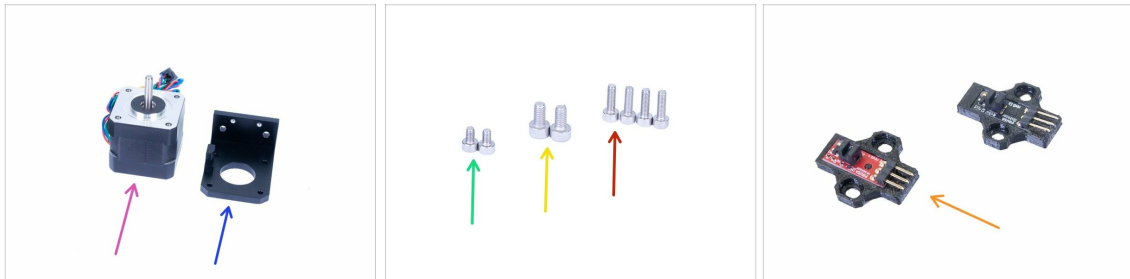
- ◆ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- ◆ Przewód Power Panic (1x)
- ◆ Przewód zasilający (1x)

KROK 14 Podłączenie przewodów



- Podłącz obydwie przewody do zasilacza i poprowadź je do lewej strony drukarki. Przewody są symetryczne - użyj dowolnego końca.
- Zwróć uwagę na otwory pod śruby, które będą użyte do montażu odbłyśnika.
- Poprowadź przewody z silnika kolumny we wskazanym kierunku.

KROK 15 Przygotowanie części silnika mechanizmu przechylania



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Silnik mechanizmu przechylania ("tilt") (1x)
 - Uchwyt silnika mechanizmu przechylania ("tilt") (1x)
 - Śruba M3x10 (4x)
 - Śruba M4x8 (2x)
 - Śruba M3x5 (2x)
 - Czujnik filamentu IR (1x) *może być czarny lub czerwony - ich funkcjonalność jest taka sama*
- i** Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji

KROK 16 Przygotowanie części silnika mechanizmu przechylania



Do kolejnych etapów przygotuj:

- ◆ Ramię mechanizmu przechylania (1x)
- ◆ Przewód czujnika optycznego (1x)

⚠ **Złącza przewodu optycznego czujnika różnią się konfiguracją przewodów!**
Upewnij się, że podłączasz je zgodnie z instrukcjami! **Strona oznaczona czerwoną strzałką musi być podłączona do czujnika optycznego.**

ⓘ *Ramię mechanizmu przechylania występuje w dwóch wersjach. Różnią się jedynie procesem produkcyjnym, a ich montaż jest identyczny.*

KROK 17 Montaż silnika mechanizmu przechylania



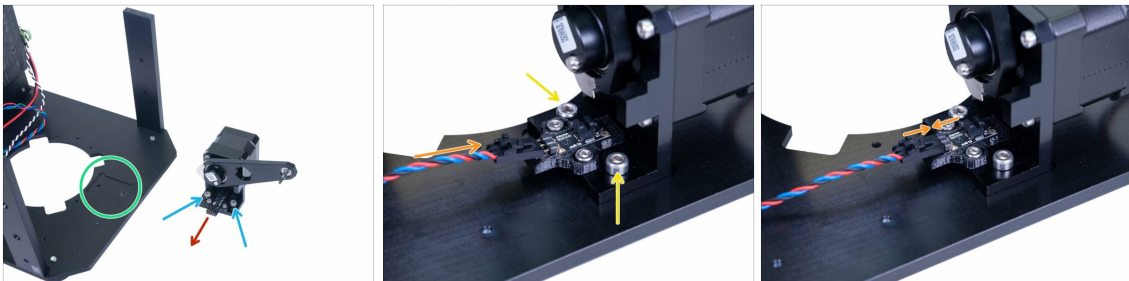
- ◆ Obejrzyj uchwyt silnika silnika mechanizmu przechylania - znajdują się w nim otwory montażowe, które będą użyte do przykręcenia czujnika optycznego.
- ◆ Umieść czujnik optyczny na uchwycie i przykręć przy użyciu dwóch śrub M3x5. **Nie dokręcaj ich do końca - będziemy jeszcze regulować pozycję czujnika.**
- ◆ Umieść uchwyt na silniku przechylania. Sprawdź jego orientację na ilustracji - użyj przewodu jako elementu odniesienia.
- ◆ Przykręć uchwyt do silnika przy pomocy czterech śrub M3x10.

KROK 18 Montaż silnika mechanizmu przechyłania



- Obróć wałek, aby spłaszczenie było zwrócone tak, jak na ilustracji.
- Wsuń ramię mechanizmu na wałek silnika i wyrównaj go z końcówką wałka. Upewnij się, że są ułożone względem siebie tak, jak na ilustracji.
- **WAŻNE:** Wyrównaj ramię mechanizmu z wypustkiem na uchwycie. Obydwie powierzchnie powinny się ze sobą zgrzywać - zapewni to pionową orientację łącznika.
- Dokręć wkręt dociskowy do płaskiej części wałka.

KROK 19 Montaż silnika mechanizmu przechyłania



- Zanim zamontujemy części w drukarce, odnajdźmy punkty mocowania. W dolnej płycie drukarki jest przygotowane wcięcie.
- Wsuń dwie śruby M4x8 w uchwyt silnika przechyłania - będą one użyte do przykręcenia go do dolnej płyty.
- Upewnij się, że złącze jest skierowane w lewą stronę drukarki (spójrz na strzałkę) - to zapewni prawidłową orientację części.
- Umieść zmontowane części w drukarce i upewnij się, że są wyrównane z wycięciem. Następnie dokręć obydwie śruby M4x8.
- Podłącz przewód do czujnika upewniając się, że **NIE UŻYWASZ** strony z żółtą etykietką. Na początku złącze musi być skierowane lekko ku górze.
- Przed przejściem do kolejnego etapu upewnij się, że złącze jest wsunięte do końca.

KROK 20 Przygotowanie odbłyśnika



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Odbłyśnik (1x)
- Śruba M4x5 (2x)
- **Wnętrze odbłyśnika jest pokryte folią ochronną - nie zdejmuj jej na tym etapie!** Poczekaj do ostatniego rozdziału instrukcji.

KROK 21 Montaż odbłyśnika



- Umieść odbłyśnik w drukarce i przykręć lekko przy pomocy dwóch śrub M4x5. Jest on symetryczny, więc kierunek nie ma znaczenia.
- Ostrożnie przesunij odbłyśnik w stronę tyłu drukarki (w stronę kolumny). Przesuwaj za dolną część - unikaj naciskania na górną. Dokręć obydwie śruby z odpowiednią siłą.
- ⚠ **Nie zdejmuj folii ochronnej z odbłyśnika. Poczekaj do ostatniego rozdziału instrukcji!**

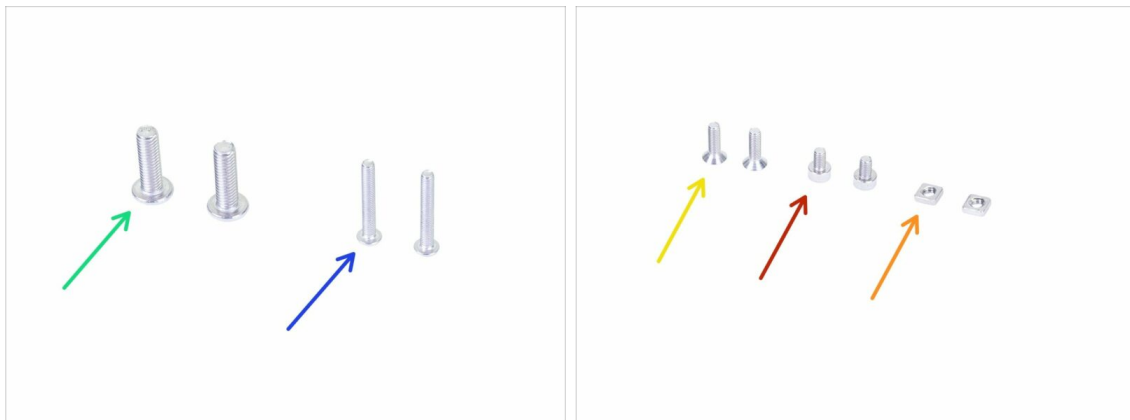
KROK 22 Przygotowanie części bocznego wentylatora



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Boczny wentylator ("turbinka") (1x)
- Uchwyt bocznego wentylatora (1x)
 - Nowa wersja (z kołkami)
 - Poprzednia wersja (bez kołków)
- Dysza wentylatora (1x)
- Uszczelka wentylatora (1x)
- i Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji

KROK 23 Przygotowanie części bocznego wentylatora



Do kolejnych etapów przygotuj:

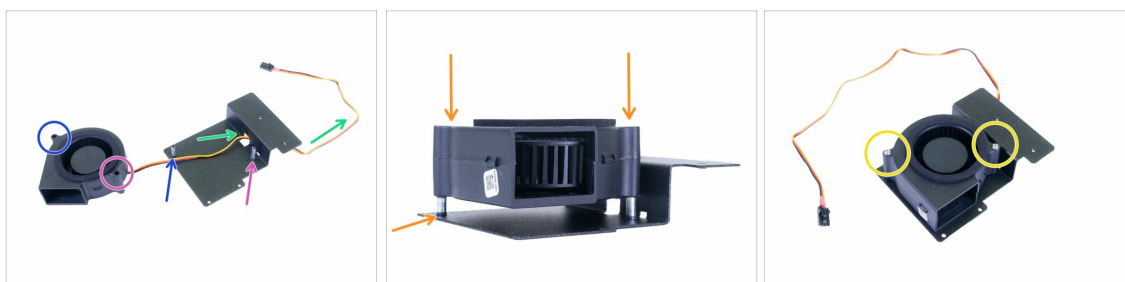
- Śruba M3x20r (2x) *nowa wersja uchwytu wentylatora*
- Śruba M5x10r (2x) *poprzednia wersja uchwytu wentylatora*
- Śruba M3x10b z łbem stożkowym (2x)
- Śruba M3x5 (2x)
- Nakrętka kwadratowa M3nS (2x)
- i Zwróć uwagę, że Twoja paczka zawiera jeden rodzaj śrub - M3x20r lub M5x10r, w zależności od wersji uchwytu wentylatora.

KROK 24 Uszczelka bocznego wentylatora



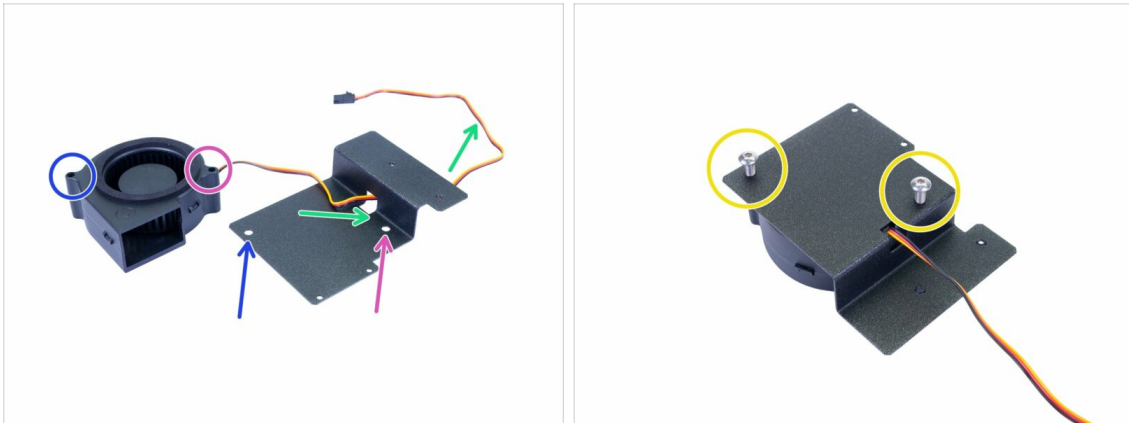
- ◆ Przed przyklejeniem uszczelki wyczyść ramkę wentylatora w okolicy wlotu powietrza przy pomocy ściereczki nasączonej IPA. Zachowaj ściereczkę na później.
 - ◆ Wypchnij centralną część uszczelki - potrzebna będzie tylko zewnętrzna "ramka"
 - ◆ Odklej papier zabezpieczający
 - ◆ Przyłóż uszczelkę do wentylatora tak, jak na ilustracji - strona z klejem w kierunku wentylatora. Dociśnij ją dookoła, aby zapewnić jej dokładne przyleganie.
- ⚠ **Upewnij się, że uszczelka w żaden sposób nie blokuje ruchu wirnika (centralnej, obracającej się części)!**

KROK 25 Montaż wentylatora (nowa wersja)



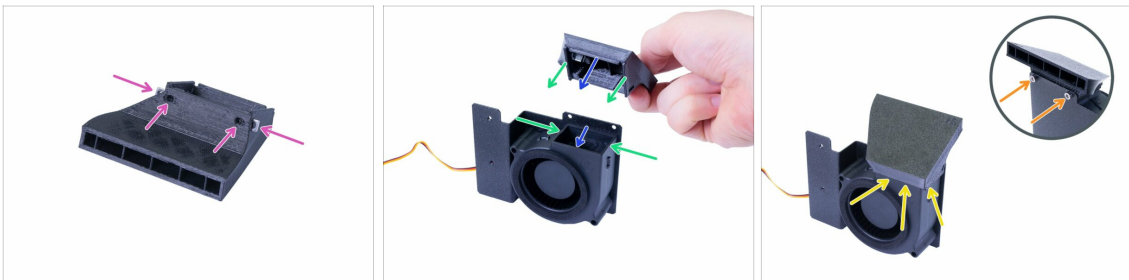
- ◆ Umieść wentylator na uchwycie tak, jak jest to pokazane na ilustracji. Zwróć uwagę na strzałki, aby zamontować go w prawidłowej pozycji.
 - ◆ Lewa strona wentylatora.
 - ◆ Prawa strona wentylatora.
 - ◆ Przeciągnij przewód przez otwór.
 - ◆ Wsuń wentylator na kołki i ostrożnie wciśnij do końca. Naciskaj z taką samą siłą z obydwóch stron, aby wentylator był wypoziomowany.
 - ◆ Przykręć wentylator przy pomocy dwóch śrub M3x20r. Dokręcaj je ostrożnie, aby nie połamać ramki wentylatora.
- ⓘ Możesz pominąć kolejny etap.

KROK 26 Montaż wentylatora (poprzednia wersja)



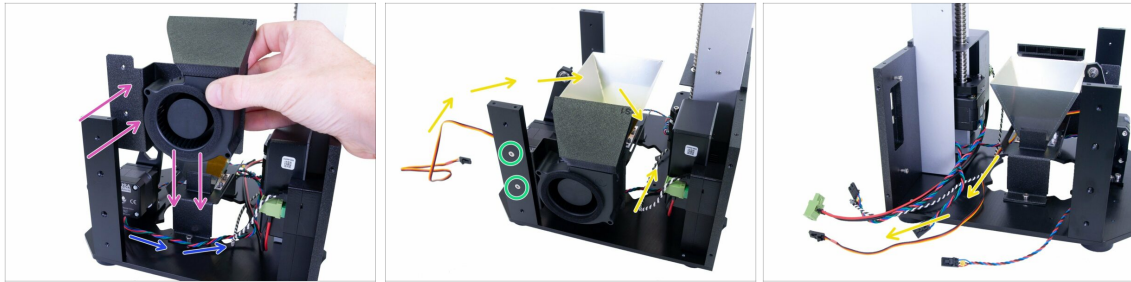
- Umieść wentylator na uchwycie tak, jak jest to pokazane na ilustracji. Zwróć uwagę na strzałki, aby zamontować go w prawidłowej pozycji.
- Lewa strona wentylatora.
- Prawa strona wentylatora.
- Przeciągnij przewód przez otwór.
- Obróć złożone części i umieść w otworach dwie śruby M5x10r (poprzednio były to M5x16r). **Dokręć je ostrożnie**, aby nie połamać ramki wentylatora.

KROK 27 Montaż dyszy wentylatora



- Na początku przygotuj dyszę wentylatora przez wsunięcie w gniazda dwóch nakrętek M3nS. Przy pomocy klucza imbusowego upewnij się, że otwory pokrywają się ze sobą.
- Obróć zmontowane części tak, jak na ilustracji i dokręć dyszę od góry, zwracając uwagę na poniższe:
 - Przednia krawędź musi być schowana wewnątrz wylotu wentylatora.
 - Prawa i lewa krawędź powinny znajdować się na zewnątrz.
- ⓘ Montaż musi przebiegać bez oporu - nie dociskaj zbyt mocno, aby nie uszkodzić wentylatora, ani części drukowanej.
- Po dociśnięciu dyszy wentylatora sprawdź, czy między częściami nie ma szpar oraz czy nie są zdeformowane.
- Obróć zmontowane części i dokręć dyszę wentylatora przy pomocy śrub M3x5.

KROK 28 Montaż wentylatora bocznego



- Ułóż przewód silnika mechanizmu przechylania wokół odbłyśnika tak, jak na ilustracji.
- Umieść zmontowany wentylator w drukarce. Metalowy uchwyt wentylatora powinien znajdować się za wspornikiem.
- Dokręć części przy pomocy dwóch śrub M3x10b z łbem stożkowym.
- Przełóż przewód wentylatora do wnętrza drukarki. Najpierw poprowadź go pomiędzy wentylatorem a odbłyśnikiem, następnie w lewo pomiędzy odbłyśnikiem a kolumną.

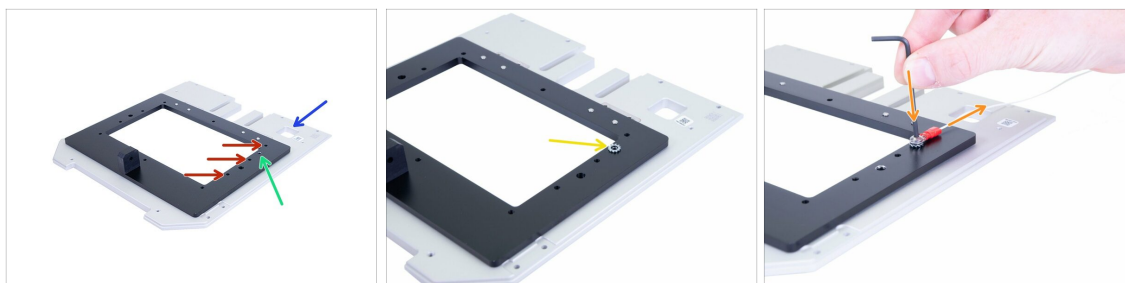
KROK 29 Przygotowanie wstępnie złożonych części mechanizmu przechylania



Do kolejnych etapów przygotuj:

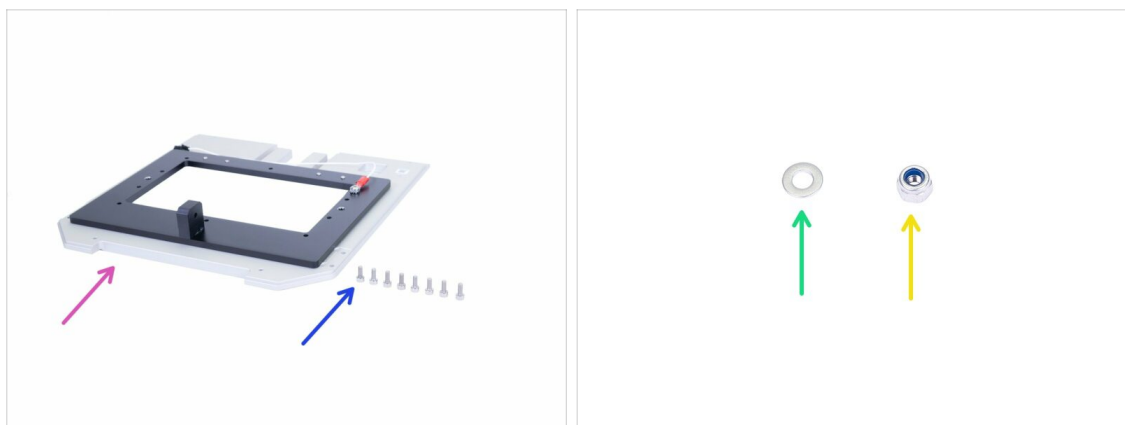
- Wstępnie złożone części mechanizmu przechylania (1x)
- Przewód czujnika żywicy (1x)
- Śruba M4x6r (1x)
- Podkładka ząbkowana M4w (1x)
- ⓘ Jeśli nie masz drugiej podkładki, to użyj tej z woreczka z zapasowymi.

KROK 30 Montaż przewodu czujnika żywicy



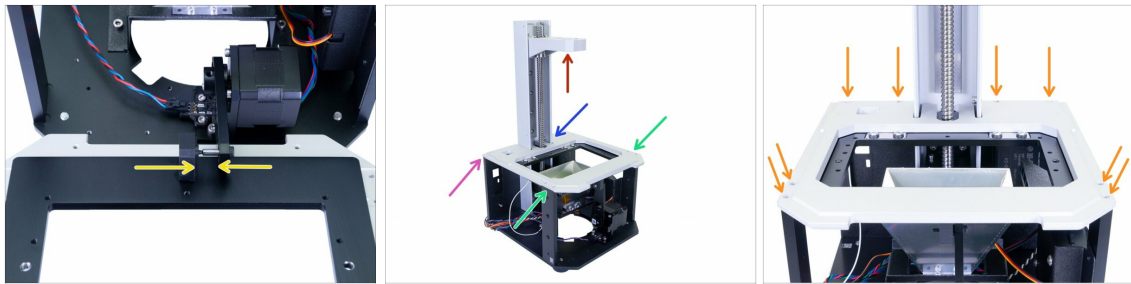
- Obróć wstępnie złożone części tak, aby ten otwór znajdował się po prawej stronie.
 - Przed przymocowaniem przewodu upewnij się, że używasz odpowiedniego otworu:
 - **Właściwy otwór** dla przewodu czujnika żywicy.
 - Nieprawidłowe otwory - nie używaj ich.
 - **Najpierw umieść podkładkę koronkową M4 nad otworem.** Nie prowadź przewodu po mechanizmie przechylania, ponieważ spowodowałoby to problemy na późniejszych etapach!
 - Połóż oczko złącza przewodu na podkładce i dokręć je śrubą M4x6r. Upewnij się, że przewód jest skierowany do tyłu. Dokręć śrubę z dużą siłą - potrzebujemy, żeby ząbki podkładki "wgrzyzły" się w powierzchnię mechanizmu, ale zachowaj ostrożność, żeby nie uszkodzić gwintów.
- ⚠ Bardzo ważne jest, aby podkładka była w bezpośrednim kontakcie z powierzchnią części mechanizmu przechylania. Sprawdź, czy części są złożone w odpowiedniej kolejności!**

KROK 31 Przygotowanie części mechanizmu przechylania



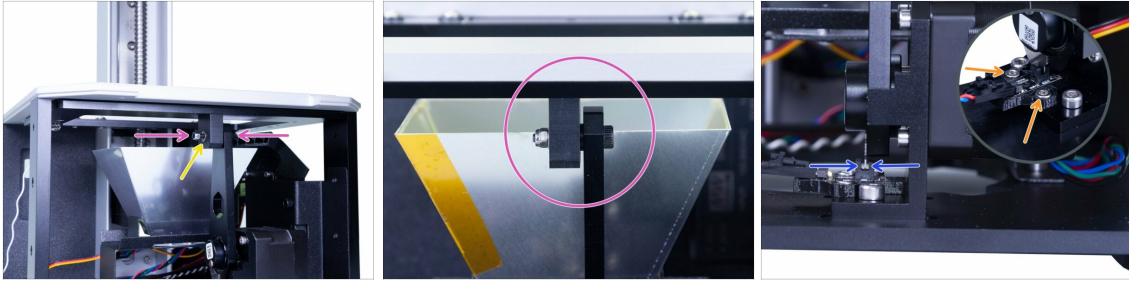
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
 - Zmontowane części mechanizmu przechylania (1x)
 - Śruba M3x8 (8x)
 - Podkładka M3w (1x)
 - Nakrętka samokontrująca M3nN (1x)

KROK 32 Montaż mechanizmu przechyłania



- Na początku upewnij się, że wspornik platformy znajduje się blisko szczytu kolumny. Będziemy potrzebować przestrzeni do manewrowania częściami mechanizmu przechyłania.
- Obróć ramię mechanizmu tak, aby wystawało poza drukarkę i wsuń mechanizm przechyłania na kołek, do końca. Obydwie części powinny być w bezpośrednim kontakcie.
- Ostrożnie obróć mechanizm przechyłania na drukarkę i sprawdź poniższe:
 - Mechanizm przechyłania jest zrównany z krawędzią tylnej płyty.
 - Żaden z przewodów nie jest przyciśnięty.
 - Zmontowane części mechanizmu przechyłania "okalają" kolumnę dokładnie.
 - Mechanizm przechyłania opiera się na obydwóch wspornikach.
- Jeśli masz pewność, że mechanizm jest zamontowany prawidłowo, to przykręć go przy pomocy ośmiu śrub M3x8.

KROK 33 Kalibracja czujnika optycznego



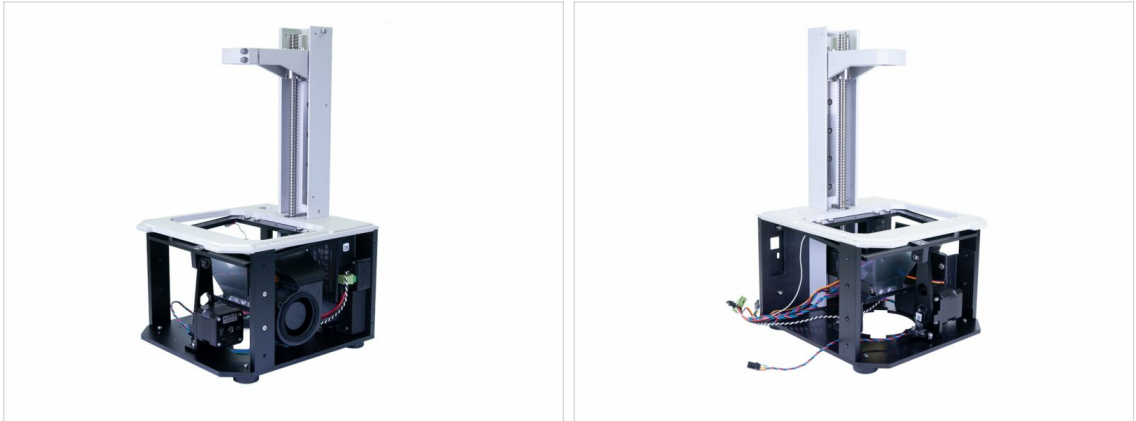
- ⚠ UWAGA:** nie spiesz się i skalibruj czujnik odpowiednio. Pomoże Ci to uniknąć problemów podczas drukowania.
- Nałóż na śrubę podkładkę M3w oraz nakrętkę samokontrującą M3nN.
 - **Ostrożnie dokręć** nakrętkę, aby zapewnić częściom bezpośredni kontakt. Zalecamy użycie klucza płaskiego do przytrzymania nakrętki i dokręcanie kluczem imbusowym z drugiej strony.
 - W ostatnim etapie dociśnij ramię mechanizmu do dołu, aby metalowa płytką dotarła do czujnika optycznego.
 - Ustaw czujnik optyczny tak, aby blaszka znajdowała się pomiędzy widełkami - najlepiej dokładnie na środku.
 - Przytrzymaj czujnik i dokręć śruby.
- ⚠ Sprawdź dwa razy, czy całość mechanizmu jest zmontowana zgodnie z powyższymi instrukcjami i zmień ustawienie, jeśli to konieczne!**

KROK 34 Czas na Haribo!



- ⚠ Czas się poczęstować! Zachowaj jednak ostrożność przy otwieraniu paczki z żelkami Haribo - zrób to po cichu. Głośny dźwięk może zwabić okoliczne drapieżniki!**
- Ułóż misie zgodnie z ilustracją. Pierwsze trzy rozdziały będą najbardziej wymagające, czwarty zajmie dosłownie kilka minut.
 - **i** Możesz użyć zbiornika na żywicę, aby zorganizować sobie misie, ale pamiętaj, że na razie nie ma on dna ;)
 - Zjedz pierwszy rząd, aby odzyskać energię zużytą podczas pierwszego rozdziału.

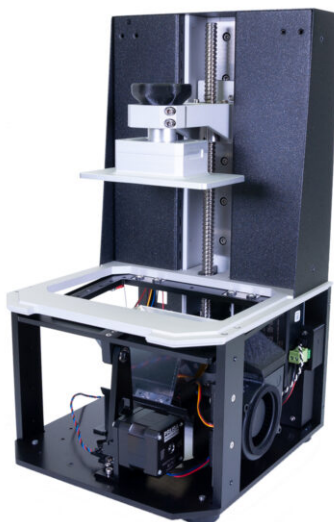
KROK 35 Kontrola ostateczna



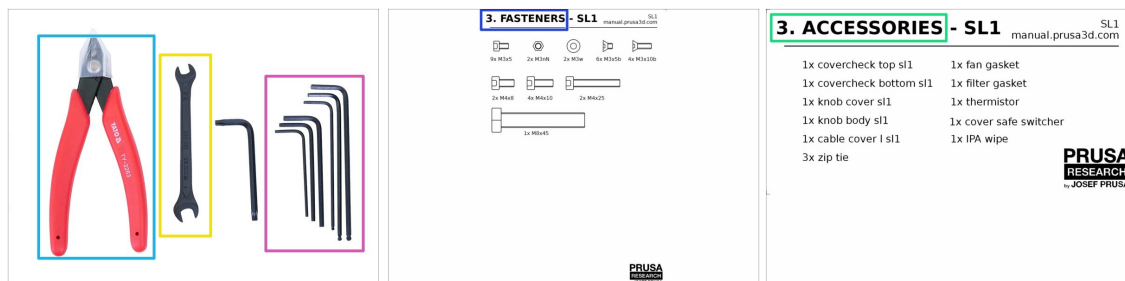
⚠ Od teraz przesuwaj drukarkę trzymając za dolną część. **Nie chwytaj za wspornik ani kolumnę!**

- Porównaj wygląd zmontowanych części z ilustracją.
- Gotowe? Zmontujmy górną część drukarki [guide|10328]

3. Pokrywy i platforma



KROK 1 Narzędzia i torebki potrzebne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

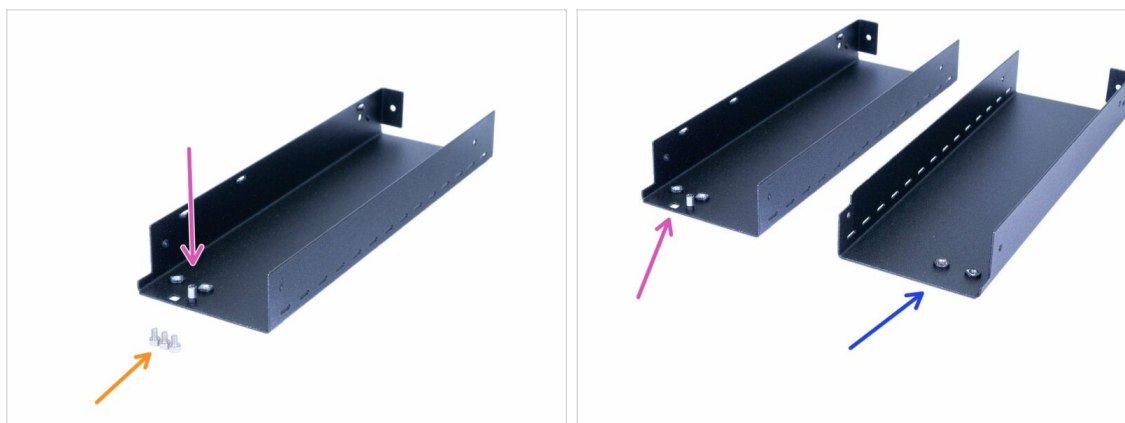
- Klucz imbusowy 2 mm
- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz imbusowy 3 mm
- Klucz płaski
- Obcinaczki boczne
- Torebka 3. Śruby i nakrętki
- Torebka 3. Akcesoria

KROK 2 Przygotowanie części z paczki



- Części potrzebne do tego rozdziału znajdziesz w następujących piankach ochronnych:
- Trzecia warstwa zawiera większość części potrzebnych w tym rozdziale. Kilka z nich zostanie użytych w kolejnym.
- Czwarta warstwa skrywa pokrywę, która zostanie użyta w tym rozdziale. Aby się do niej dostać, musisz najpierw wyciągnąć środkową część trzeciej warstwy.

KROK 3 Osłony kolumny - przygotowanie części



● Do kolejnych etapów przygotuj:

● Lewa osłona kolumny (1x)

● Śruba M3x5 (3x)

⚠ W paczce znajdują się dwie osłony - lewa i prawa. Dowiemy się, jak je rozróżnić.

● **Lewa osłona** ma otwór i nakrętkę dystansową w pobliżu górnej krawędzi. Tej pokrywy użyjemy na tym etapie.

● **Prawa osłona** nie ma niczego w okolicy górnej krawędzi. Tej pokrywy użyjemy później.

KROK 4 Montaż lewej osłony kolumny



● Obróć drukarkę tak, jak na ilustracji, z tylną płytą skierowaną w Twoją stronę.

● Spójrz na prawą stronę i odnajdź otwory, które będą używane do przykręcenia osłony.

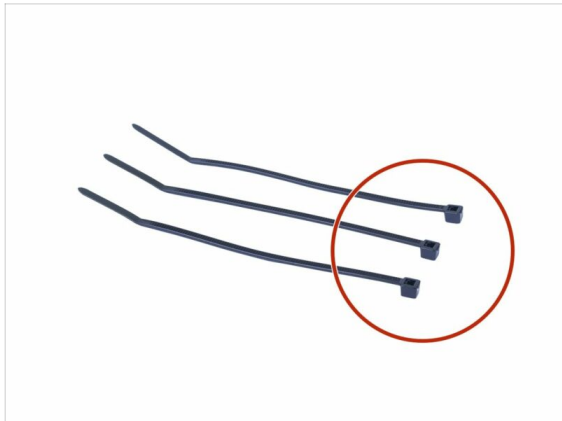
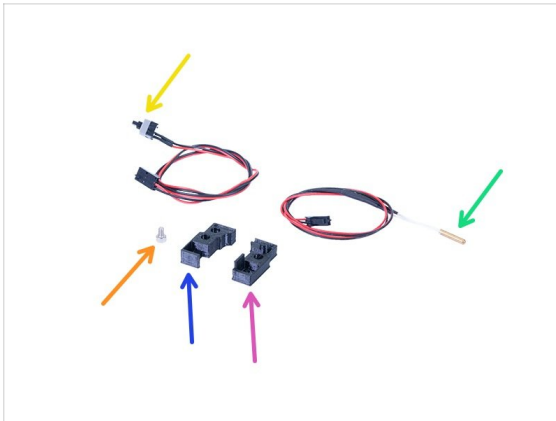
● Teraz trudniejsza część :) Weź lewą osłonę (z otworem i nakrętką) i umieść na drukarce.

● Przykręć osłonę do kolumny przy pomocy śrub M3x5.

ⓘ Łatwiejszy dostęp klucza do śruby zyskasz używając otworu w dolnej części osłony.

● Zakończ dokręcając osłonę do mechanizmu przechyłania (część pozioma) używając śruby M3x5.

KROK 5 Przygotowanie części czujnika

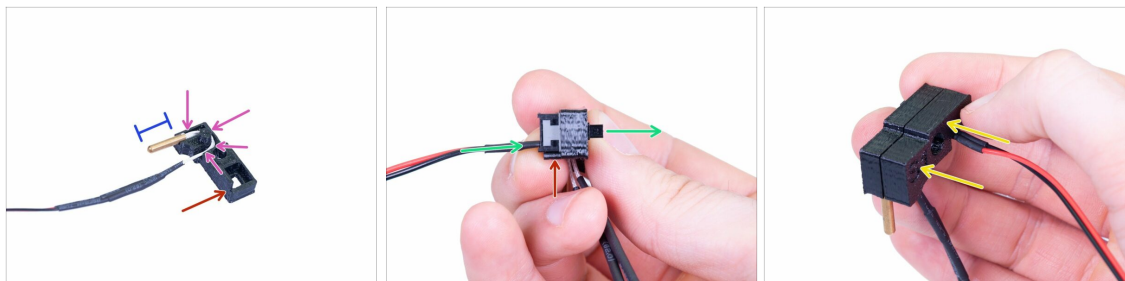


● **Do kolejnych etapów przygotuj:**

- Covercheck SL1 - góra (1x)
- Covercheck SL1 - dół (1x)
- Termistor (1x)
- Czujnik otwarcia pokrywy - wyłącznik (1x)
- Śruba M3x5 (1x)
- Opaska zaciskowa (3x)

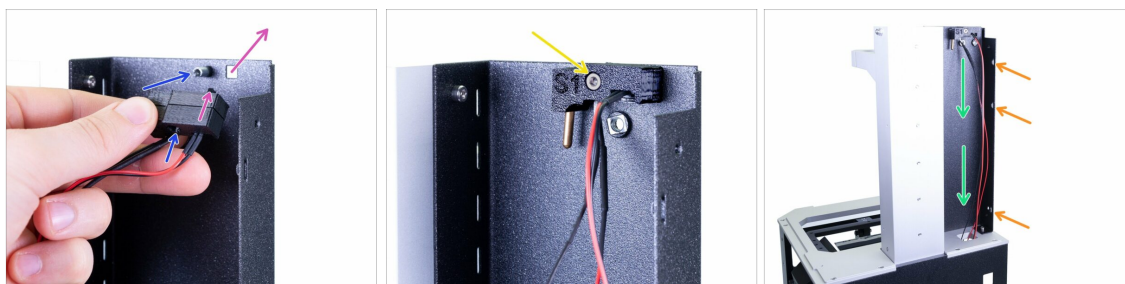
ⓘ Nie przejmuj się na razie rozróżnianiem części górnej i dolnej - w kolejnym etapie zostanie to wyjaśnione.

KROK 6 Montaż czujników



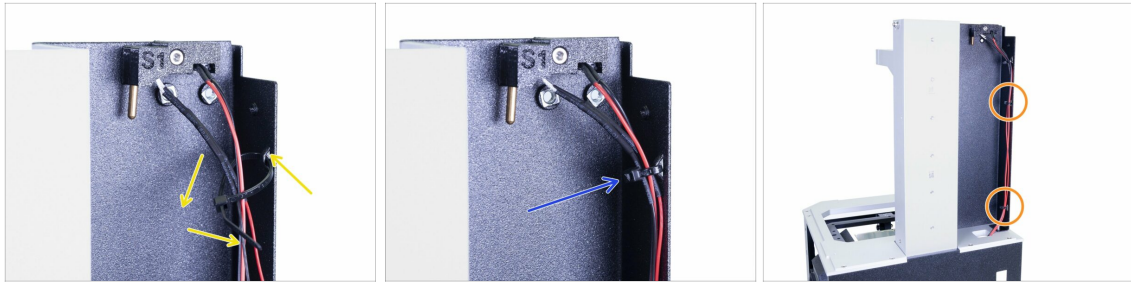
- Zacznijmy od termistora. Weź **covercheck - góra** i umieść termistor w wycięciu. Kanał na przewód znajduje się tylko w górnym elemencie.
- Dla łatwiejszego montażu założmy, że dolna część jest zaznaczona czerwonym kolorem.
- Ułóż przewód w kanałku i upewnij się, że jest dosunięty do końca, aby nie przycisnąć go po dokręceniu drugiej części.
- Dla prawidłowego działania, ok. 80% termistora musi znajdować się poza częścią drukowaną.
- Teraz dodaj czujnik otwarcia pokrywy. Wsuń go z tej samej strony, co termistor. Inaczej mówiąc, przewody obydwóch elementów powinny wychodzić z tej samej strony części drukowanej. Upewnij się również, że przewody znajdują się bliżej dolnej krawędzi części drukowanej.
- Zakończ montaż przez dołożenie dolnej części drukowanej - covercheck-bottom. **Upewnij się, że żaden z przewodów nie jest przyciśnięty pomiędzy częściami!!!**

KROK 7 Montaż covercheck



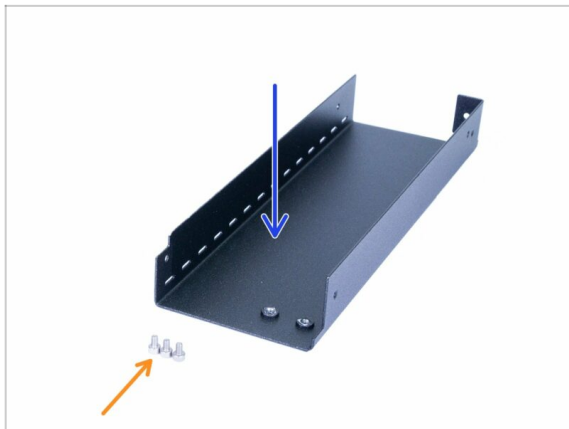
- Przykręć covercheck do lewej osłony kolumny. Mamy kilka wskazówek:
 - Przycisk czujnika musi wychodzić przez otwór.
 - Otwór w części drukowanej powinien nachodzić na nakrętkę dystansową znajdującą się przy krawędzi osłony.
- Przykręć zmontowany covercheck przy pomocy śruby M3x5.
- Poprowadź przewody w dół, przez otwór. Nie naciągaj ich, pozostaw trochę luzu.
- Osłona ma trzy przetłoczenia, których w kolejnym etapie użyjemy do przymocowania przewodów.

KROK 8 Prowadzenie przewodów czujników



- Przepchnij pierwszą opaskę zaciskową przez przetłoczenie i stwórz pętelkę wokół przewodów.
- Zaciągnij opaskę, ale niezbyt mocno. Jeśli użyjesz zbyt dużej siły, możesz uszkodzić przewody. Obetnij nadmiar opaski przy pomocy obcinaczek.
- To samo zrób przy pozostałych dwóch przetłoczeniach.
- ⓘ Nie musisz naciągać przewodu - może zwisać.

KROK 9 Osłony kolumny - przygotowanie części



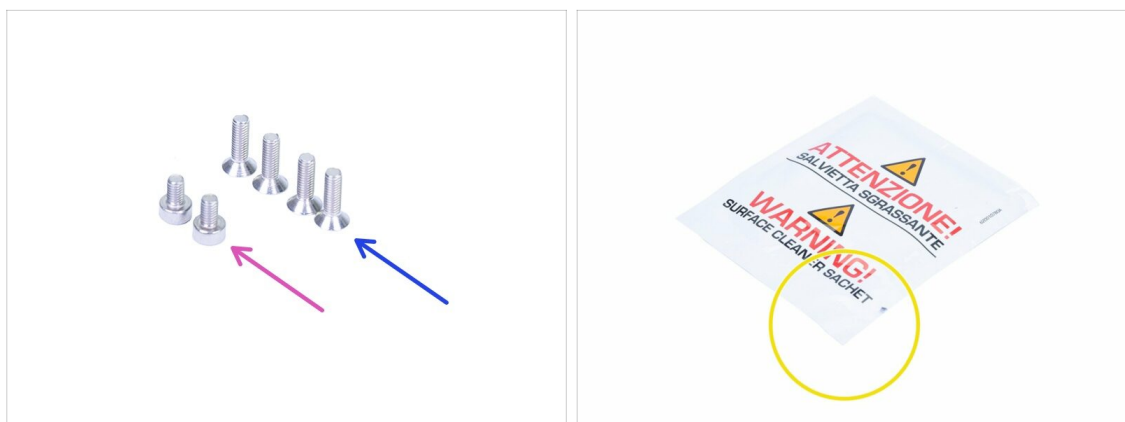
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Prawa osłona kolumny (1x)
- Śruba M3x5 (3x)

KROK 10 Montaż prawej osłony kolumny



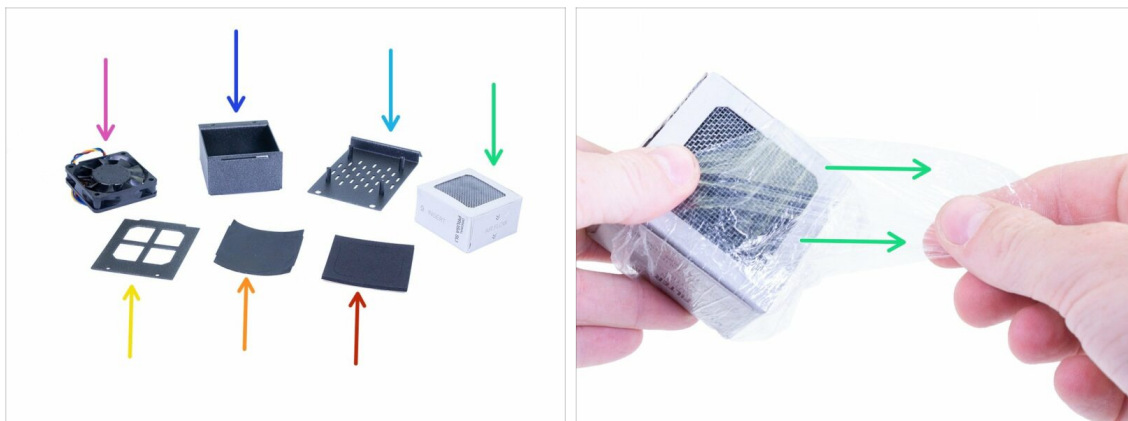
- Obróć drukarkę tak, jak na ilustracji, z tylną płytą skierowaną w Twoją stronę.
- Spójrz na lewą stronę i odnajdź otwory, które będą używane do przykręcenia osłony.
- Weź prawą osłonę kolumny i umieść na drukarce.
- Przykręć osłonę do kolumny przy pomocy śrub M3x5.
- Łatwiejszy dostęp klucza do śruby zyskasz używając otworu w dolnej części osłony.
- Zakończ dokręcając osłonę do mechanizmu przechyłania (część pozioma) używając śruby M3x5.

KROK 11 Przygotowanie części zespołu filtrującego



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Śruba M3x5 (2x)
- Śruba M3x10b z łbem stożkowym (4x)
- Ściereczka nasączona środkiem czyszczącym
- Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji

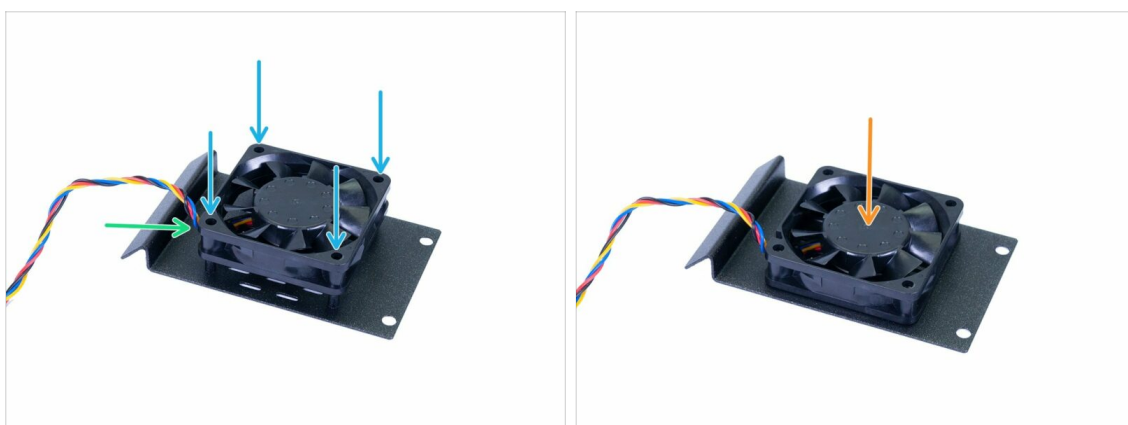
KROK 12 Przygotowanie części zespołu filtrującego



Do kolejnych etapów przygotuj:

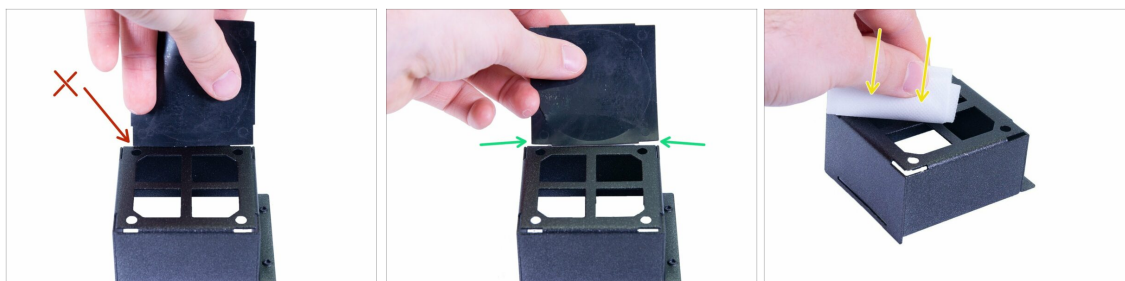
- Wentylator filtra (1x)
- Obudowa filtra (1x)
- Pokrywa filtra (1x)
- Filtr (1x) *Odklej folię, ale nie rozdieraj papierowego pudełka.*
- Pokrywa obudowy filtra (1x)
- Uszczelka filtra (1x)
- Uszczelka wentylatora filtra (1x)

KROK 13 Montaż wentylatora filtra



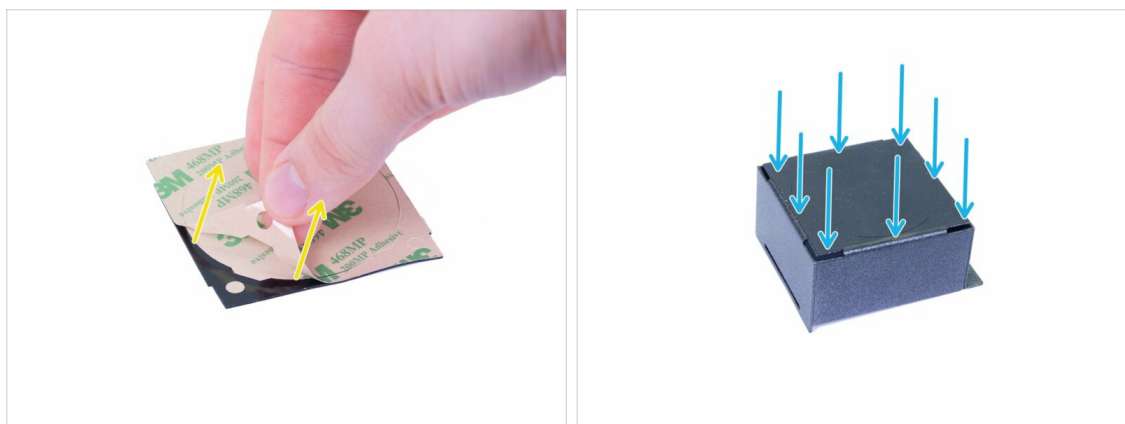
- Nałóż wentylator na kołeczki znajdujące się na pokrywie - tak, aby naklejka na wentylatorze była skierowana w dół.
- Upewnij się, że przewód wychodzi w kierunku dolnego lewego narożnika - spójrz na ilustrację.
- Wciśnij wentylator do końca. Użyj rozsądnej siły - ramka wentylatora jest plastikowa.

KROK 14 Przygotowanie uszczelki



- Sprawdź kształt uszczelki filtra z jego obudową - nie są kwadratowe!
- Zły kierunek - ta strona jest zbyt krótka.
- Prawidłowy kierunek.
- Przetrzyj obudowę ściereczką czyszczącą, aby pozbyć się zanieczyszczeń. Nie dotykaj powierzchni. Zachowaj ściereczkę do późniejszego użycia.

KROK 15 Przyklejenie uszczelki



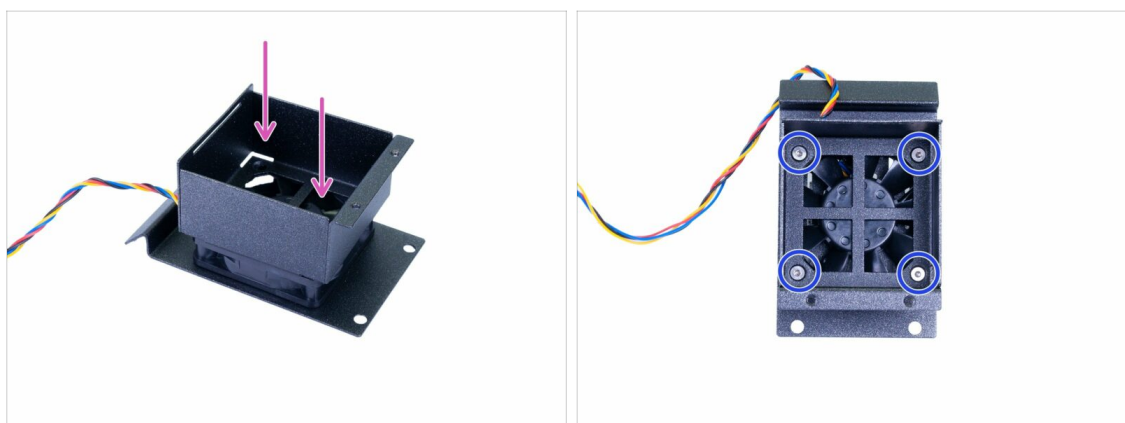
- Odklej folię ochronną z uszczelki i zostaw środkową, okrągłą część na miejscu.
- Przyklej uszczelkę do obudowy. Dociśnij dobrze dookoła.
- ⓘ Jeśli uszkodzisz uszczelkę podczas naklejania, to w torebce z częściami zapasowymi jest jeszcze jedna ;)

KROK 16 Usunięcie części uszczelki



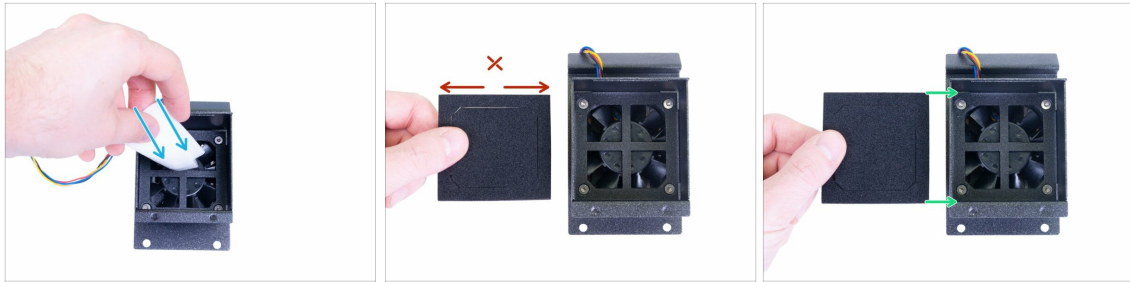
- Ostrożnie wypchnij krążki w narożnikach przy pomocy klucza imbusowego. Następnie wyciągnij wszystkie okrągłe kawałki materiału uszczelki.
- Ostrożnie naciśnij na środku okrągłej części, aby podnieść krawędź.
- Przytrzymaj zewnętrzną część uszczelki i bardzo ostrożnie oderwij środkową (okrągłą) część.

KROK 17 Montaż obudowy wentylatora



- Umieść obudowę na wentylatorze. Na ilustracji zobaczysz prawidłową orientację części.
- Przykręć obudowę przy pomocy śrub z łbem stożkowym M3x10b. **DOKRĘĆ** śruby tylko **LEKKO**, aby upewnić się, że części są połączone, ale nie dokręcaj zbyt mocno, aby nie zmiażdżyć uszczelki.
- ⓘ Zmiażdżona uszczelka może haczyć o łopatki wentylatora. W takim przypadku zdejmij uszczelkę i zastąp ją zapasową. Tym razem dokręć śruby słabiej, niż poprzednio.

KROK 18 Przygotowanie drugiej uszczelki



- Wytrzyj wewnętrzną powierzchnię ściereczką i unikaj dotykania jej.
- Sprawdź kształt uszczelki filtra z jego obudową - nie są kwadratowe!
 - Zły kierunek - ta strona jest zbyt długa.
 - Prawidłowy kierunek.

KROK 19 Przyklejenie drugiej uszczelki



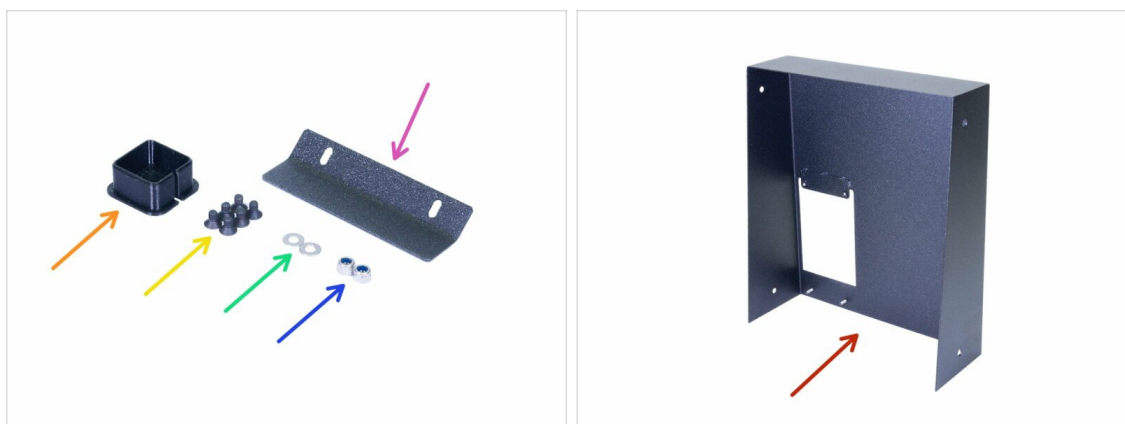
- Wyciągnij prostokątną część ze środka. Odklej folię zabezpieczającą z uszczelki wentylatora.
- Przyklej uszczelkę wewnątrz obudowy. Dociśnij dobrze dookoła.
- Wsuń filtr zwracając uwagę na oznaczenia na bokach. Jeśli filtr jest zapakowany w cienką folię, to ściągnij ją najpierw.

KROK 20 Montaż pokrywy obudowy filtra



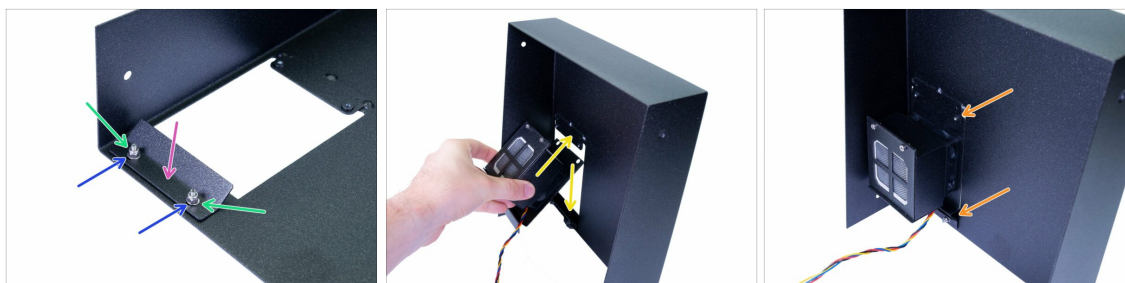
- 🟠 Zwróć uwagę na szczelinę dla pokrywy filtra.
- 🟡 Wsuń pokrywę.
- 🟢 Dociśnij pokrywę ostrożnie, aby ją zamknąć.
- 🔴 Przykręć przy pomocy dwóch śrub M3x5. Upewnij się, że pokrywa dociska filtr.

KROK 21 Przygotowanie części tylnej pokrywy



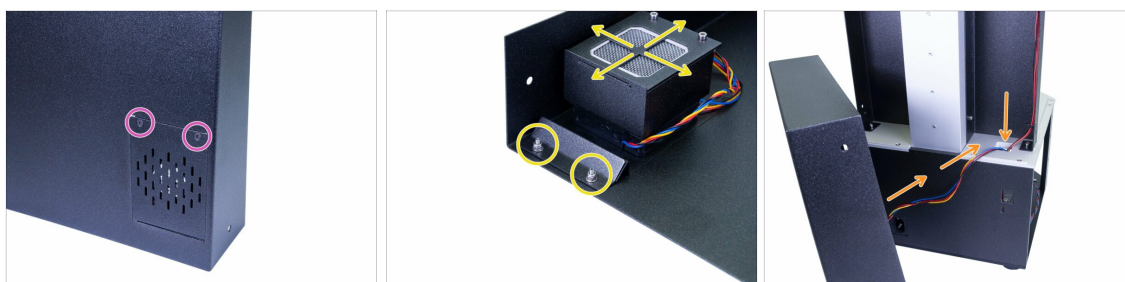
- ⬛ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- 🟡 Blaszka filtra (1x)
- 🟢 Nakrętka samokontrująca M3nN (2x)
- 🟢 Podkładka M3w (2x)
- 🟡 Śruba z łbem stożkowym M3x5b (6x)
- 🟠 Pokrywa przewodów (1x)
- 🔴 Tylna pokrywa (1x)

KROK 22 Montaż zespołu filtrującego



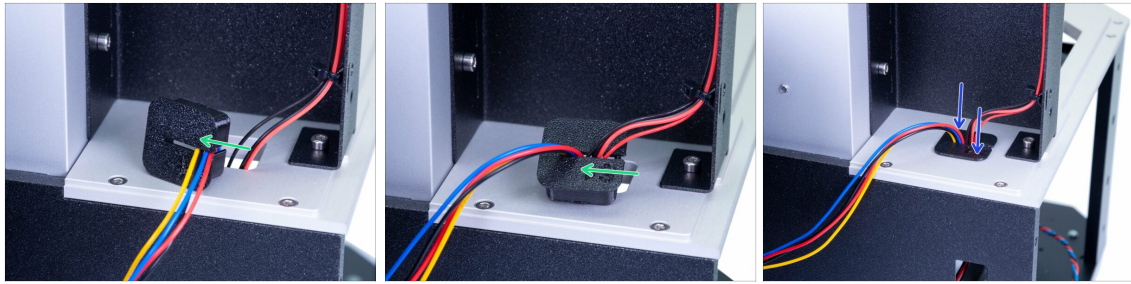
- ◆ Nałóż blaszkę filtra na pokrywę.
- ◆ Nałóż podkładki na obydwie śruby.
- ◆ Nakręć nakrętki samokontrujące M3nN, ale tylko o kilka obrotów. Blaszka musi mieć możliwość ruchu.
- ◆ Wsuń zmontowany zespół filtrujący pomiędzy blaszkę a obudowę. Najlepszym sposobem jest wsunięcie od środka tylnej obudowy.
- ◆ Ustaw zmontowany zespół filtrujący tak, jak na ilustracji. Upewnij się, że przylega prawidłowo dookoła.

KROK 23 Montaż zespołu filtrującego



- ◆ Obróć obudowę, weź dwie śruby stożkowe M3x5b i dokręć je dobrze.
- ◆ Ustaw zespół filtrujący i dokręć nakrętki.
- ◆ Poprowadź przewód ze złożonego filtra do drukarki.

KROK 24 Prowadzenie przewodów - tylna obudowa



- Wsuń wszystkie przewody w drukowaną pokrywkę, jeden za drugim. Zrób to ostrożnie i nie wpychaj na siłę, aby ich nie uszkodzić.
- Zostaw trochę luzu nad pokrywką dla każdego z przewodów. Nie naciągaj ich - są wystarczająco długie, aby sięgnąć odpowiednich gniazd.
- Wsuń i dociśnij drukowaną pokrywkę.

KROK 25 Montaż tylnej obudowy



- Umieść tylną obudowę na drukarce. Upewnij się, że żaden z przewodów nie jest przyciśnięty!
- Ustaw obudowę, upewniając się, że otwory pod śruby pokrywają się z otworami w lewej i prawej osłonie kolumny.
- Dokręć obudowę z obydwóch stron śrubami stożkowymi M3x5b.

KROK 26 Przygotowanie platformy roboczej



! **CHROŃ POWIERZCHNIĘ** platformy roboczej - użyj ściereczki z mikrofibry lub podobnego, miękkiego materiału (nie jest dołączona do zestawu).

● **Do kolejnych etapów przygotuj:**

● Uchwyt platformy roboczej (1x)

● Platforma robocza (1x)

● Śruba M4x10 (4x)

KROK 27 Montaż platformy



● **Zwróć uwagę** na prawidłowy montaż części, zanim skręcisz je przy pomocy śrub.

● **Nieprawidłowy montaż** - wcięcie jest skierowane do góry

● **Prawidłowy montaż** - wcięcie jest skierowane do dołu

● Upewnij się, że obydwie części są ze sobą wyrównane. Ta część może być obrócona o 180° (jej kierunek nie ma znaczenia, ale nie może być do góry nogami).

● Przykręć części do siebie przy pomocy śrub M4x10.

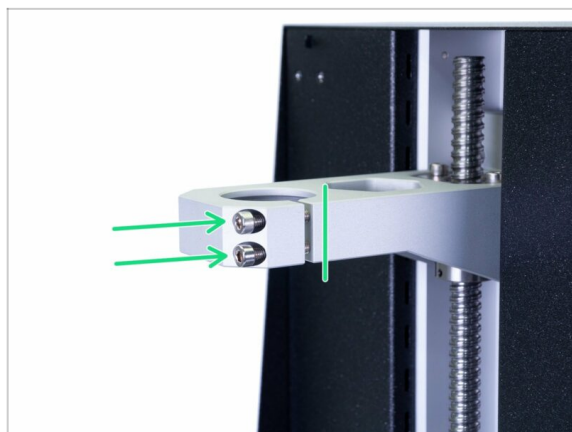
KROK 28 Przygotowanie części pokrętła



Do kolejnych etapów przygotuj:

- Przegub kulowy (1x)
- Pokrętło SL1 - korpus (1x)
- Pokrywka pokrętła SL1 (1x)
- Śruba M8x45 (1x)
- Śruba M4x25 (2x)
- Śruba M4x8 (2x)

KROK 29 Montaż śrub regulacyjnych



- Wsuń dwie śruby M4x25. Nie dokręcaj ich do końca. Wystarczy, żeby śruby złapały gwint zaraz za rozcięciem - musimy tylko upewnić się, że nie wypadną.
- ⓘ Twoja drukarka może mieć tylko jedną taką śrubę - w tym przypadku procedura jest taka sama.
- ⓘ Gwinty są pokryte smarem - nie usuwaj go.

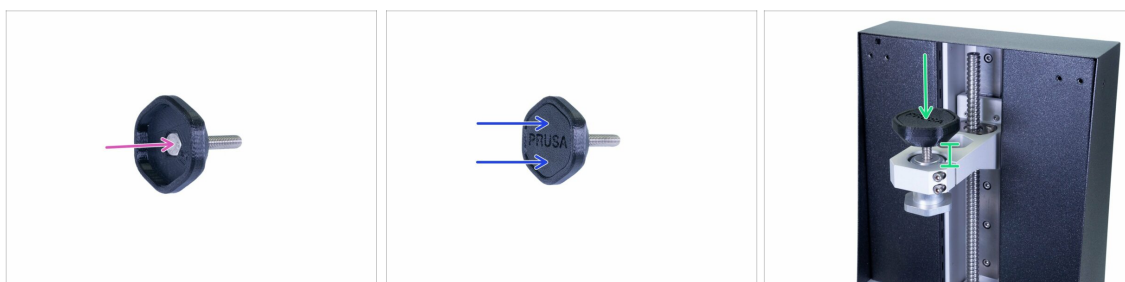
KROK 30 Montaż przegubu kulowego



⚠ UWAGA: Ten etap wymaga montażu części z dołu i może sprawić trudności. Możesz położyć drukarkę na tylnej części, ale podłóż pod nią kartonik, aby chronić przycisk włącznika zasilacza.

- Spójrz od dołu wspornika i znajdź dwa otwory na śruby.
- Wsuń przegub kulowy i przytrzymaj go.
- Przykręć przegub dwoma śrubami M4x8. Będzie on w stanie w dalszym ciągu się ruszać, ale nie wypadnie.
- Dokręcimy śruby na wsporniku później, podczas procesu kalibracji.

KROK 31 Montaż pokrętła



- Wsuń śrubę M8x45 w część drukowaną. Górna powierzchnia łoża śruby powinna być wyrównana z wewnętrzną płaszczyzną pokrętła.
- Zamknij pokrętło od góry przy pomocy pokrywki. Upewnij się, że obydwie części są wyrównane. Jeśli nie, to znaczy, że śruba w środku nie jest prawidłowo usytuowana.
- Wkręć pokrętło we wspornik o kilka obrotów.

KROK 32 Montaż platformy roboczej



- ◆ Wsuń platformę na przegub kulowy. Jeśli nie pasuje, to obróć przegub.
- ◆ Dokręć pokrętkę i sprawdź, czy platforma jest dobrze zamocowana.
- ⓘ Ze względu na to, że śruby na wsporniku nie są dokręcone, to przegub kulowy może mieć luz, ale w tej chwili jest to ok.

KROK 33 Czas na Haribo!



- ◆ Zjedz drugi rząd żelków, aby odzyskać energię utraconą podczas tego rozdziału.

KROK 34 Kontrola ostateczna



- Porównaj wygląd zmontowanych części z ilustracją.
- **UWAGA:** ze względów bezpieczeństwa, poluzuj pokrętko i wyciągnij platformę. Odłóż ją, upewniając się, że leży na miękkiej powierzchni.
- Gotowe? Zmontujmy górną część drukarki: [4. Elektronika i pokrywa](#)

4. Elektronika i pokrywa



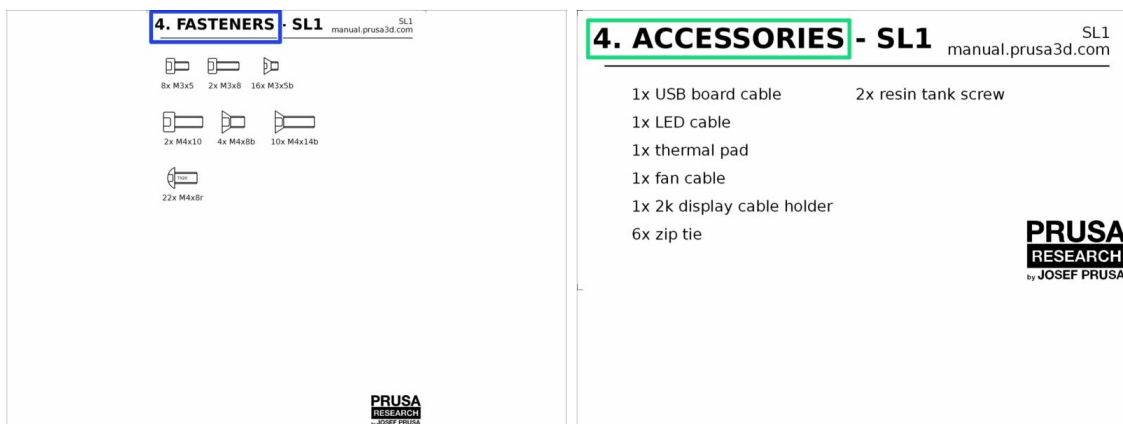
KROK 1 Narzędzia i torebki potrzebne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

- ◆ Klucz imbusowy 2 mm
- ◆ Klucz imbusowy 2,5 mm
- ◆ Klucz imbusowy 3 mm
- ◆ Klucz imbusowy 4 mm
- ◆ Klucz Torx T20
- ◆ Obcinaczki boczne
- ◆ **i** Dalszy ciąg listy w kolejnym kroku instrukcji...

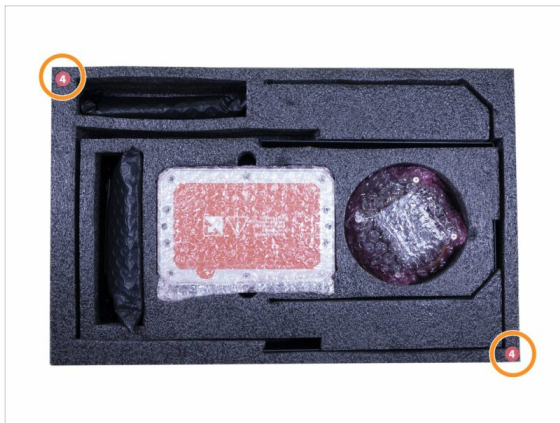
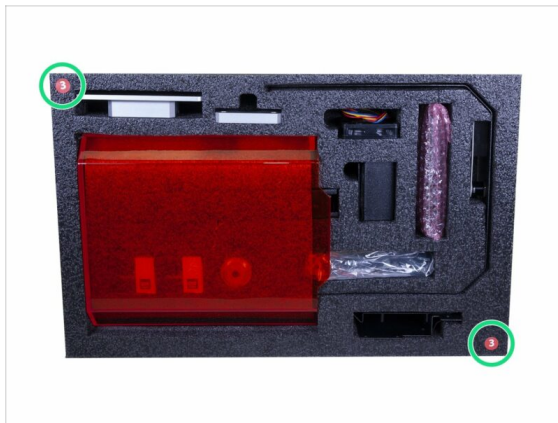
KROK 2 Narzędzia i torebki potrzebne w tym rozdziale



◆ Torebka 4. Śruby i nakrętki

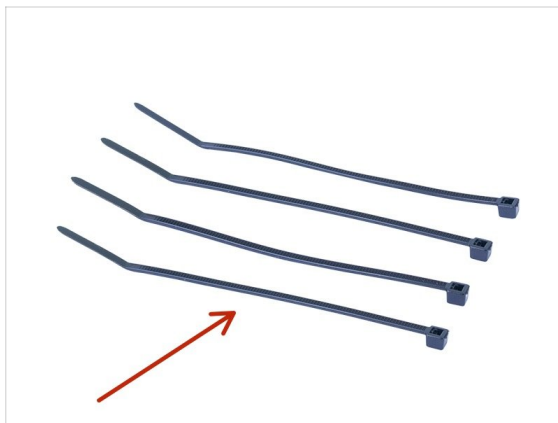
◆ Torebka 4. Akcesoria

KROK 3 Przygotowanie części z paczki



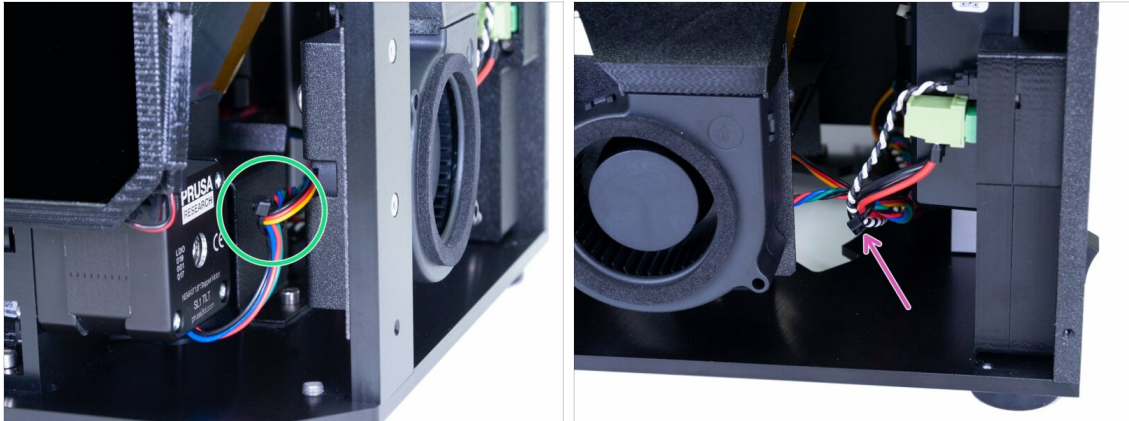
- Części potrzebne do tego rozdziału znajdziesz w następujących piankach ochronnych:
- Trzecia warstwa zawiera kilka części potrzebnych w tym rozdziale.
- Czwarta warstwa zawiera wszystkie pozostałe części potrzebne w tym rozdziale.
- ⓘ Pamiętaj, aby trzymać elektronikę w torebkach antystatycznych do czasu, aż będziesz używać ich do montażu w drukarce.

KROK 4 Przygotowanie elementów do organizacji przewodów



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Opaska zaciskowa (4x)
- Kartonik (1x) *używany wcześniej*

KROK 5 Organizacja przewodów



- Zacznij z przodu drukarki i zepnij ze sobą przewody z silnika mechanizmu przechylania i prawego wentylatora.
- Kontynuuj wzdłuż prawej strony i dołącz do wiązki przewody z zasilacza (zasilanie + Power Panic).
- ⓘ Nie naciągaj przewodów i nie zaciskaj opasek zbyt mocno.

KROK 6 Organizacja przewodów



- Weź kartonik i podłóż go pod tył drukarki, a następnie połóż drukarkę na tylnej stronie. Upewnij się, że przewód włącznika zasilacza niczego nie dotyka.
- Ostrożnie wyciągnij przewody i zepnij opaską zaciskową blisko prawej krawędzi okrągłego otworu.
- Kolejnej opaski użyj po przeciwnej stronie.
- Wsuń wiązkę przewodów z powrotem do drukarki i upewnij się, że nie będzie kolidować z UV LED, który w kolejnych etapach zostanie zamontowany w okrągłym otworze.
- ⓘ Na teraz to wszystko, jeśli chodzi o ułożenie przewodów. Kontynuujemy później w tym samym rozdziale.

KROK 7 Przygotowanie części UV LED

Do kolejnych etapów przygotuj:

- Zmontowany UV LED (1x)
 - Przewód wentylatora UV LED (1x)
 - Przewód UV LED (1x)
 - z koszulką termokurczliwą (nowa wersja)
 - ze skręconymi przewodami (poprzednia wersja)
 - Śruba z łbem stożkowym M3x5b (8x)
- i** Obydwa przewody UV LED mają taką samą funkcję, różnią się jedynie procesem wytwarzania.

KROK 8 Ściągnięcie pokrywki



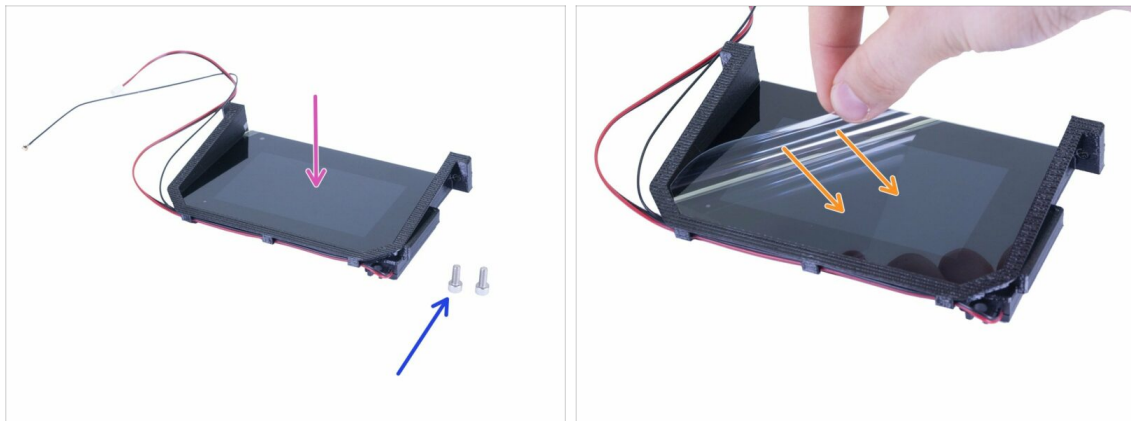
- ⚠ **UWAGA:** nie dotykaj diod po zdjęciu pokrywki z UV LED. Jakikolwiek brud lub zanieczyszczenia mogą powodować artefakty na wydrukach.
- 🟢 UV LED jest chroniony cienką plastikową pokrywką. Aby ją zdjąć, musisz delikatnie ją wcisnąć i wysunąć w kierunku wskazanym przez strzałkę.
- ⚠ **Uważaj przy podłączaniu przewodu UV LED. Żeberka radiatora są ostre i możesz się o nie skaleczyć.**
- 🟡 Podłącz przewód UV LED. Upewnij się, że zawleczka w złączu UV LED "kliknęła".
- 🟠 Sprawdź, czy wszystkie złącza są osadzone w gniazdach.
- 🟢 Podłącz przedłużkę przewodu UV LED. Upewnij się, że obydwa złącza są ze sobą dobrze spięte.

KROK 9 Montaż UV LED



- 🟠 Połóż drukarkę na prawej stronie, aby mieć dostęp do dolnej części. Tylna część powinna być skierowana w lewo.
- 🟢 Przed włożeniem UV LED na miejsce, umieść obydwa przewody w drukarce i ułóż z tyłu.
- 🟡 Wsuń zmontowany UV LED tak, aby przewody były wychodziły w kierunku tyłu drukarki, a następnie przykręć śrubami stożkowymi M3x5b. Dokręcaj po przekątnej, aby zapewnić odpowiednie ułożenie części.
- ⚠ **Upewnij się, że przewody są skierowane do tyłu drukarki i żaden z nich nie jest przyciśnięty pomiędzy częściami.**

KROK 10 Przygotowanie części ekranu dotykowego



● **Do kolejnych etapów przygotuj:**

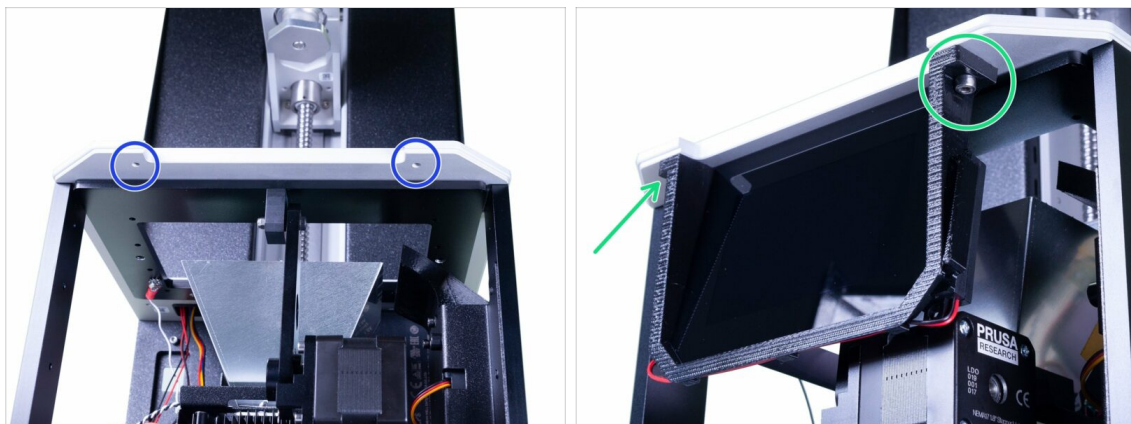
● Zestaw z ekranem dotykowym (1x)

● Śruba M4x10 (2x)

● Możesz odkleić folię ochronną, ale pamiętaj o tym i nie porysuj go podczas montażu kolejnych części.

⚠ **Podczas montażu zwracaj szczególną uwagę na przewody ekranu dotykowego. Upewnij się, że żaden z nich nie zostanie przyciśnięty pomiędzy częściami, ani załamany.**

KROK 11 Montaż ekranu dotykowego

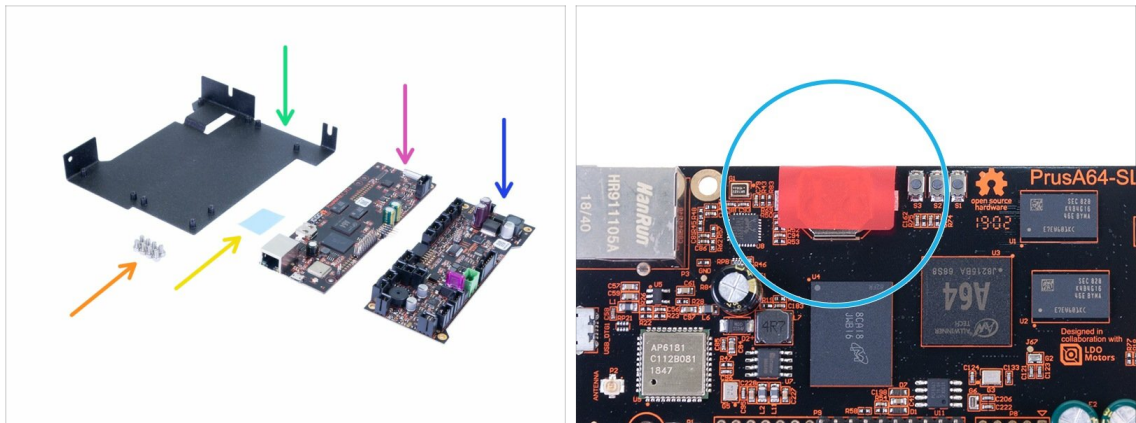


● Spójrz na drukarkę z dołu, aby odnaleźć dwa otwory w mechanizmie przechylania. Użyjemy ich do montażu ekranu dotykowego.

● Umieść ekran dotykowy w drukarce i przykręć go dwoma śrubami M4x10.

ⓘ **Uwaga: wstępnie zmontowany ekran dotykowy ma trzy przewody: przewód ekranu, anteny W-Fi oraz głośnika. Zachowaj ostrożność!**

KROK 12 Przygotowanie elektroniki

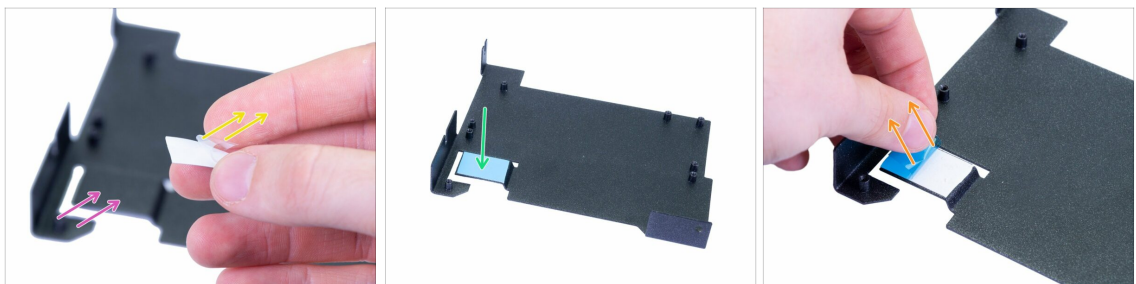


⚠️ Posługuj się elektroniką z najwyższą ostrożnością. Nie dotykaj elementów przylutowanych do powierzchni płytek drukowanych oraz trzymaj za krawędzie. Na razie przechowuj je w torebkach antystatycznych.

● Do kolejnych etapów przygotuj:

- Płyta PrusaA64-SL1 (1x)
- Kontroler ruchu (Motion Controller - MC) (1x)
- Uchwyt elektroniki (1x)
- Śruba M3x5 (8x)
- Termopad (1x)
- Na płycie PrusaA64-SL1 znajduje się **CZERWONA naklejka - nie odklejaj jej!**

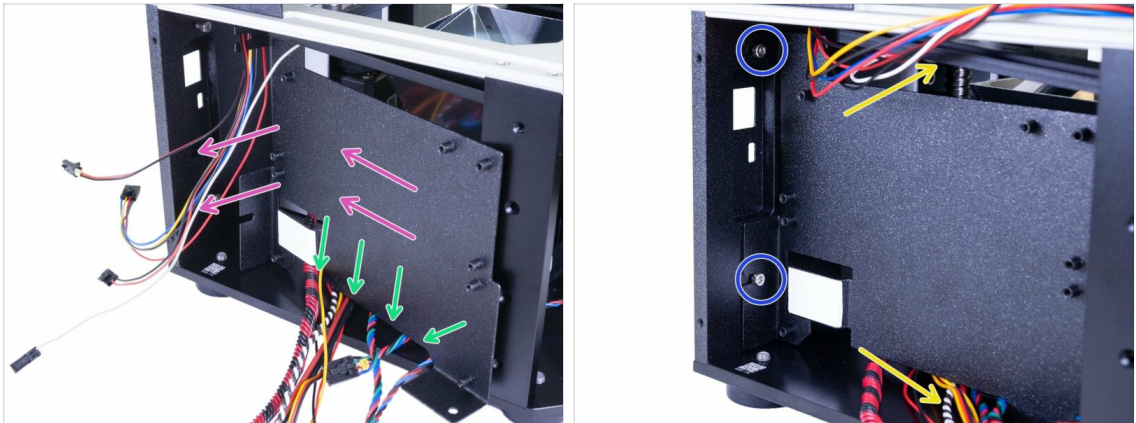
KROK 13 Przyklejenie termopadu



- Przed przejściem do kolejnego etapu wyczyść wygiętą do góry blaszkę ściereczką nasączoną alkoholem izopropylowym.
- Weź termopad i ostrożnie odklej folię zabezpieczającą z białej strony.
- Przyklej pad na uchwyt elektroniki odsłoniętą stroną. Dociśnij całą powierzchnię, aby zapewnić mu dobry kontakt.
- Ostrożnie odklej drugą (niebieską) folię zabezpieczającą. Pad jest teraz dość kleisty, więc **nie dotykaj go**.

ⓘ W torebce z częściami zapasowymi jest dodatkowy termopad ;)

KROK 14 Montaż uchwyty elektroniki



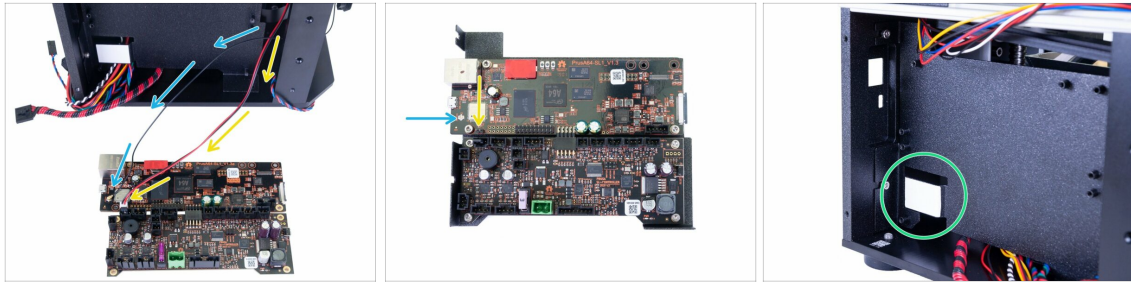
- ◆ Umieść uchwyt na elektronikę w drukarce.
- ◆ Wszystkie przewody leżące na dolnej płycie ułóż w wycięciu w dolnej części uchwyty.
- ⚠ Upewnij się, że **ŻADEN Z PRZEWODÓW NIE JEST PRZYCIŚNIĘTY!**
- ◆ Najpierw upewnij się, że uchwyt elektroniki jest wsunięty do końca, następnie dokręć śruby, które włożyliśmy wcześniej.
- ◆ Ułóż przewody podobnie, jak na ilustracji, aby zrobić miejsce dla łatwiejszego montażu elektroniki.

KROK 15 Połączenie obydwóch płyt



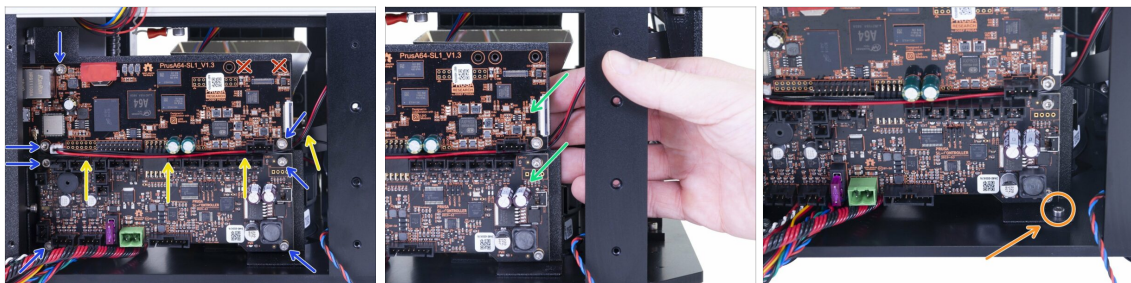
- ◆ Teraz wyciągnij płyty z torebek antystatycznych.
- ⚠ Pamiętaj, aby trzymać płyty tylko za krawędzie, **nie dotykaj czipów ani kondensatorów.**
- ◆ Obydwie płyty muszą zostać połączone przed montażem ich w drukarce.
- ◆ Poszukaj złączy na obydwóch płytach.
- ◆ Ostrożnie połącz płyty ze sobą, upewniając się najpierw, czy wszystkie piny trafiają w gniazda.

KROK 16 Podłączenie Wi-Fi i głośnika



- ◆ Umieść elektronikę bliżej lewej strony drukarki, aby przewody Wi-Fi oraz głośnika sięgnęły złącza. **Nie naciągaj przewodów!**
 - ◆ Wyciągnij przewody Wi-Fi z wnętrza drukarki tak, aby przebiegały pomiędzy uchwytem elektroniki a wspornikiem, następnie podłącz je do płyty.
 - ◆ Wyciągnij przewody głośnika z wnętrza drukarki tak, aby przebiegały pomiędzy uchwytem elektroniki a wspornikiem, następnie podłącz je do płyty. **Czarny przewód musi znajdować się z lewej strony!**
- ⓘ Upewnij się, że złącze Wi-Fi jest prawidłowo wpięte w gniazdo. Delikatnie dociśnij złącze palcem - powinno lekko "kliknąć".
- ◆ Przed przejściem do kolejnego etapu upewnij się, że niebieska folia jest ściągnięta z termopadu, inaczej układ chłodzenia nie będzie działać poprawnie.

KROK 17 Montaż elektroniki



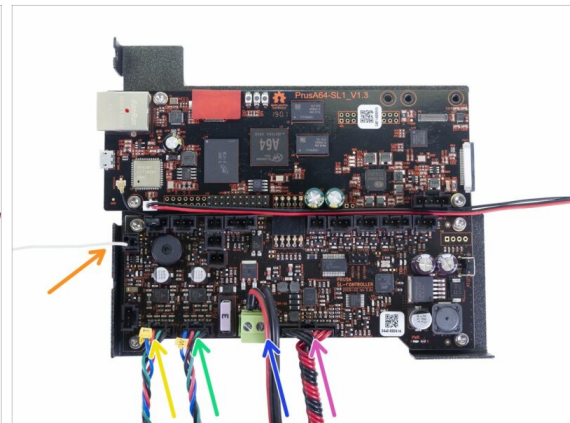
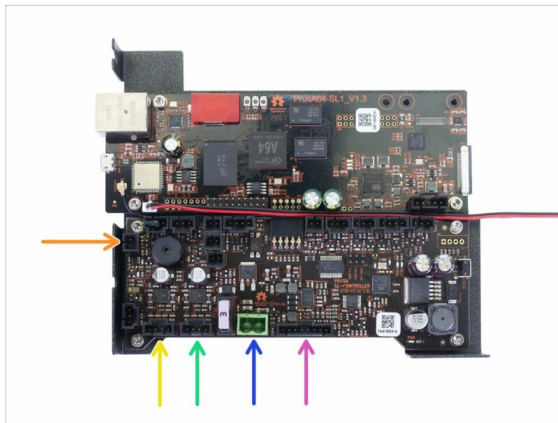
- ◆ Włóż połączone płyty do drukarki i przykręć śrubami M3x5. Dokręcaj je ostrożnie!
 - ⚠ **UWAGA: Włóż płytę ostrożnie. Zwróć uwagę, aby nie uszkodzić przewodów Wi-Fi oraz głośnika!**
- ◆ Ułóż przewody Wi-Fi oraz głośnika pomiędzy płytami - tak, jak na ilustracji.
- ◆ Nie używaj otworów w górnej, prawej części. Będą nam potrzebne później.
- ◆ Przytrzymaj stalową płytę przy dokręcaniu śrub po prawej stronie.
- ◆ Po dokręceniu płyt śrubami, wkręć śrubę M3x5 w prawej, dolnej części. **Uważaj, aby klucz nie wyslizgnął Ci się, inaczej możesz uszkodzić elektronikę.**
- ⓘ Porada: dla wygodniejszego montażu możesz położyć drukarkę na prawej stronie, ale upewnij się, że żaden z przewodów nie jest przyciśnięty, a żadna z części nie jest zdeformowana.

KROK 18 Przygotowanie elementów do organizacji przewodów



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Przewód USB i zasilający (1x)
- ⓘ Podłącz przewód do elektroniki, gdy wskaże to instrukcja. Później zajmiemy się ułożeniem przewodów.

KROK 19 Podłączenie elektroniki

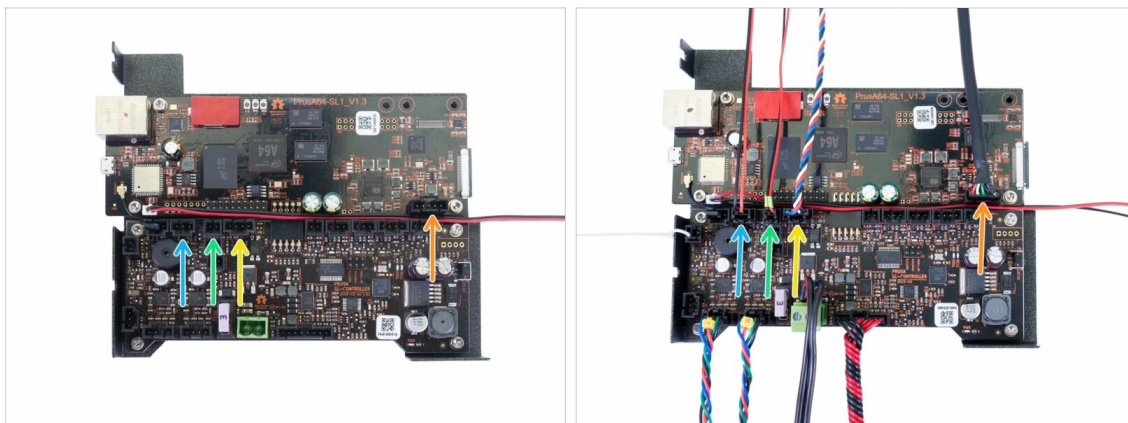


- Podłączmy przewody do elektroniki. Zaczynij od dołu i idź w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, zgodnie z instrukcją. **Niektóre złącza zostaną nieużywane. Nie wyciągaj również żadnych zworek z płyty. Nie odklejaj CZERWONEJ naklejki z płyty.**

⚠ **Zachowaj ostrożność, ponieważ niektóre złącza są delikatne i możesz je uszkodzić.**

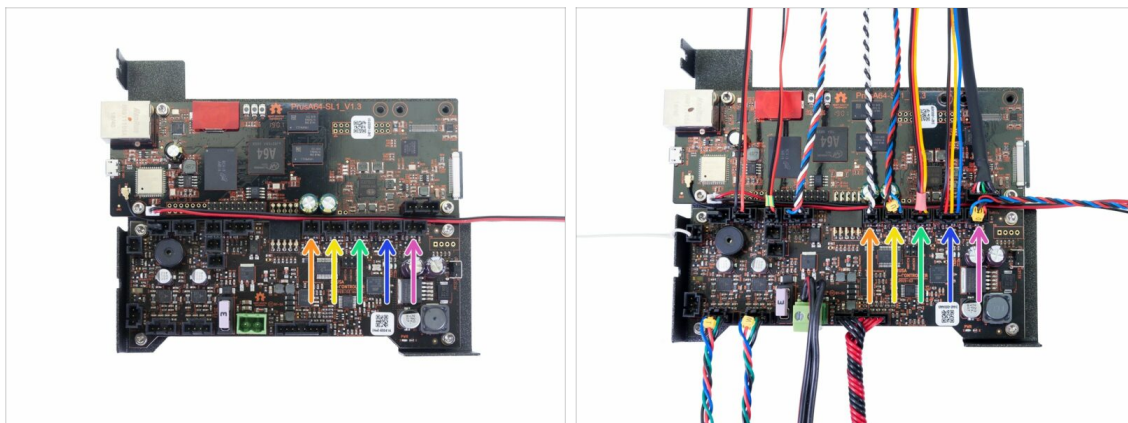
- Przewód UV LED
- Przewody zasilacza
- Silnik kolumny (oznaczony "W")
- Silnik mechanizmu przechylania (oznaczony "T")
- Przewód czujnika żywicy
- ⓘ Kontynuuj w kolejnym etapie...

KROK 20 Podłączenie elektroniki



- ◆ Czujnik otwarcia pokrywy (złącze 3-pinowe)
- ◆ Termistor (złącze 2-pinowe)
- ◆ Przełącznik zasilania
- ◆ Przednie gniazdo USB
- i Kontynuuj w kolejnym etapie...

KROK 21 Podłączenie elektroniki



- ◆ Czujnik optyczny (oznaczony "O")
- ◆ Wentylator filtra
- ◆ Boczny wentylator ("turbinka")
- ◆ Wentylator chłodzenia UV LED (oznaczony "U")
- ◆ Power panic
- i Ekran LCD podłączymy w oddzielnych etapach.

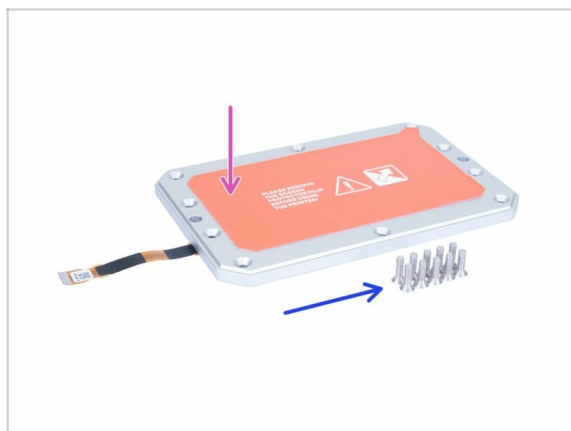
KROK 22 Odklejenie folii ochronnej



🟡 Ostrożnie odklej folię ochronną z odbłyśnika. Nie dotykaj jego wewnętrznej powierzchni.

⚠️ **WAŻNE:** Od teraz unikaj dotykania odbłyśnika. Każda plamka na wewnętrznej powierzchni będzie skutkować problemami z drukiem!

KROK 23 Przygotowanie części wyświetlacza druku



⬛ Do kolejnych etapów przygotuj:

- 🟡 Zespół wyświetlacza druku (1x)
- 🟢 Śruby z łbem stożkowym M4x14b (10x)

⚠️ Uważaj na przewód podczas montażu wyświetlacza. Upewnij się, że nie jest przyciśnięty ani załamany.

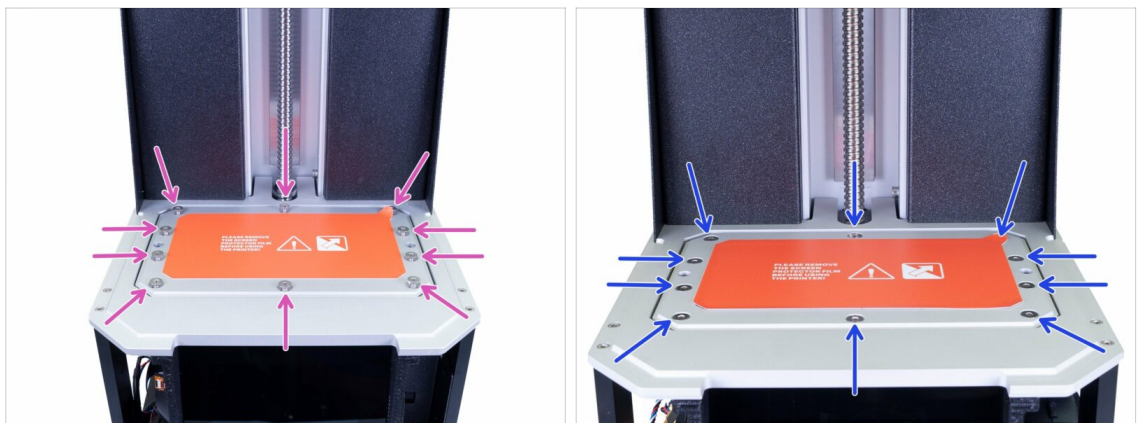
KROK 24 Montaż wyświetlacza druku



⚠ UWAGA: przed dokręceniem czegokolwiek upewnij się, że przewód idący do ekranu LCD nie jest zagięty ani przyciśnięty. Podczas montażu sprawdzaj co jakiś czas czy z przewodami jest wszystko w porządku.

- **NIE ODKLEJAJ FOLII OCHRONNEJ!** Poczekaj na instrukcję!
- **Ostrożnie umieść ekran LCD w drukarce** - tak, jak na ilustracji. Upewnij się, że przewód jest **PO LEWEJ STRONIE** i nie jest załamany.
- **Ostrożnie połóż wyświetlacz**, upewniając się, że dobrze pasuje do ramki.

KROK 25 Przykręcenie wyświetlacza



- **Przykręć ekran LCD** przy pomocy śrub stożkowych M4x14b. Nie dokręcaj ich do końca - na razie upewnij się, że ekran LCD jest prawidłowo osadzony.
- **Teraz dokręć dobrze wszystkie 10 śrub**, ale z rozsądną siłą. Gwinty łatwo zerwać.

KROK 26 Przygotowanie części uchwytu przewodu wyświetlacza



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Uchwyt przewodu wyświetlacza druku (1x)
- Śruba M3x8 (2x)

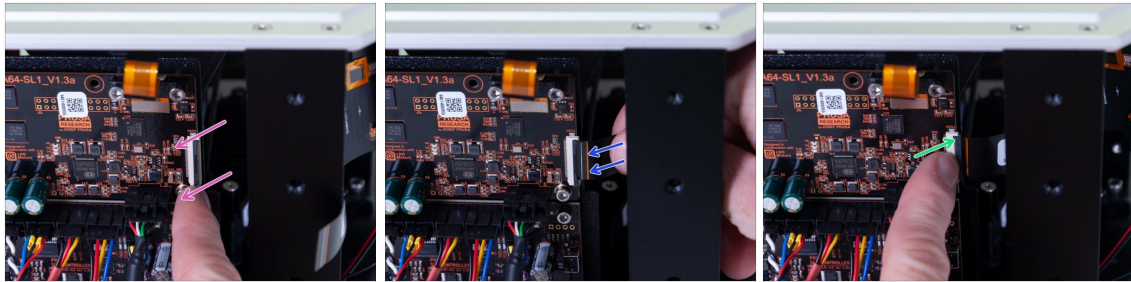
KROK 27 Podłączenie wyświetlacza druku



⚠ UWAGA: przewody i złącza ekranu są delikatne. Zachowaj szczególną ostrożność!

- Podłącz przewód wyświetlacza druku do gniazda, zachowując ostrożność. Podłączeniu powinno towarzyszyć słyszalne kliknięcie.
- Upewnij się, że przewód jest wywinięty do przodu i nie utknął pomiędzy odbłyśnikiem a mocowaniem elektroniki.
- Zabezpiecz przewód wyświetlacza druku elementem drukowanym. Dokręcaj śruby M3x8 z ostrożnością.

KROK 28 Podłączenie ekranu dotykowego (nowa wersja)



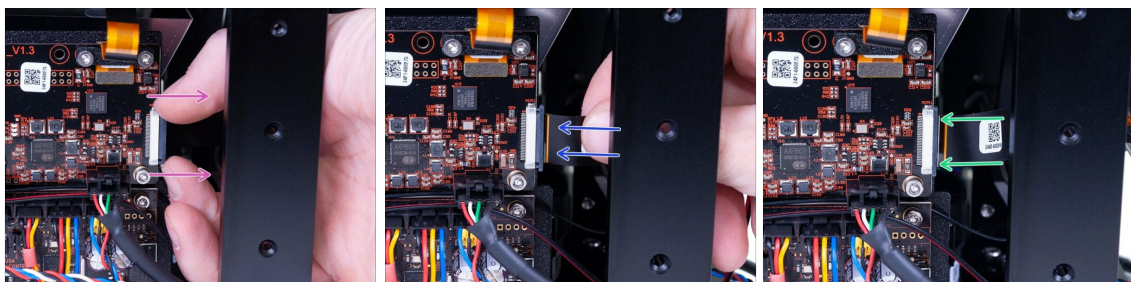
⚠ Są **DWIE WERSJE** złącza LCD:

- **Nowe złącze** ma zawleczkę zabezpieczającą, która musi zostać **podważona** przed umieszczeniem przewodu w złączu (płyta V1.3a). **Podążaj za tymi instrukcjami.**
- **Poprzednie złącze** ma zawleczkę zabezpieczającą, która musi zostać **odciągnięta** przed umieszczeniem przewodu w złączu (płyta V1.3). Przejdź do kolejnego etapu.

⚠ **UWAGA:** przewody i złącza ekranu są delikatne. Zachowaj szczególną ostrożność!

- Ostrożnie podważ czarną zawleczkę. Weź pod uwagę, że nie da się jej wyciągnąć.
- Wsuń przewód ekranu dotykowego. Upewnij się, że biegnie prosto i nie jest skręcony.
- Zabezpiecz przewód przez wciśnięcie z powrotem zawleczki zabezpieczającej.

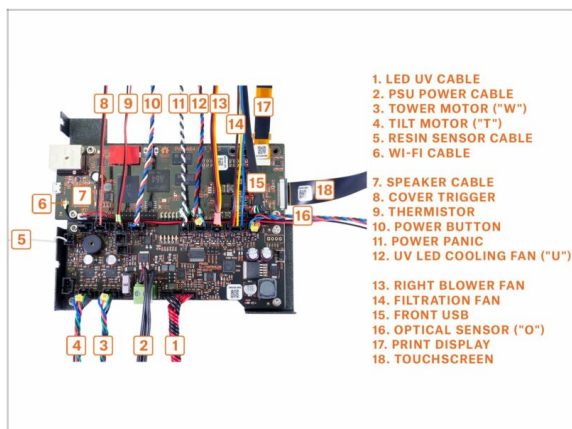
KROK 29 Podłączenie ekranu dotykowego (poprzednia wersja)



⚠ **UWAGA:** przewody i złącza ekranu są delikatne. Zachowaj szczególną ostrożność!

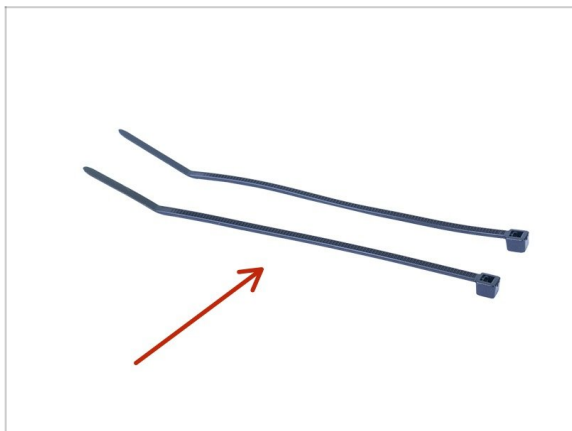
- Ostrożnie pociągnij czarną zawleczkę. Weź pod uwagę, że nie da się jej wyciągnąć.
- Wsuń przewód ekranu dotykowego. Upewnij się, że biegnie prosto i nie jest skręcony.
- Zamocuj przewód przez wciśnięcie z powrotem zawleczki zabezpieczającej.

KROK 30 Kontrola ostateczna



- ◆ Sprawdź ponownie, czy Twoje przewody są podłączone tak, jak na ilustracji.

KROK 31 Przygotowanie elementów do organizacji przewodów



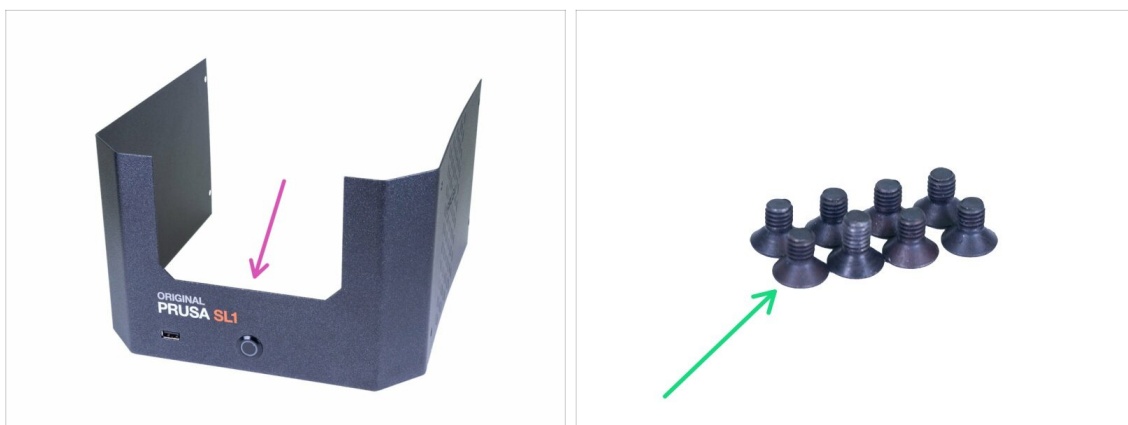
- ◆ Do kolejnych etapów przygotuj:
- ◆ Opaska zaciskowa (2x)

KROK 32 Ostateczna organizacja przewodów



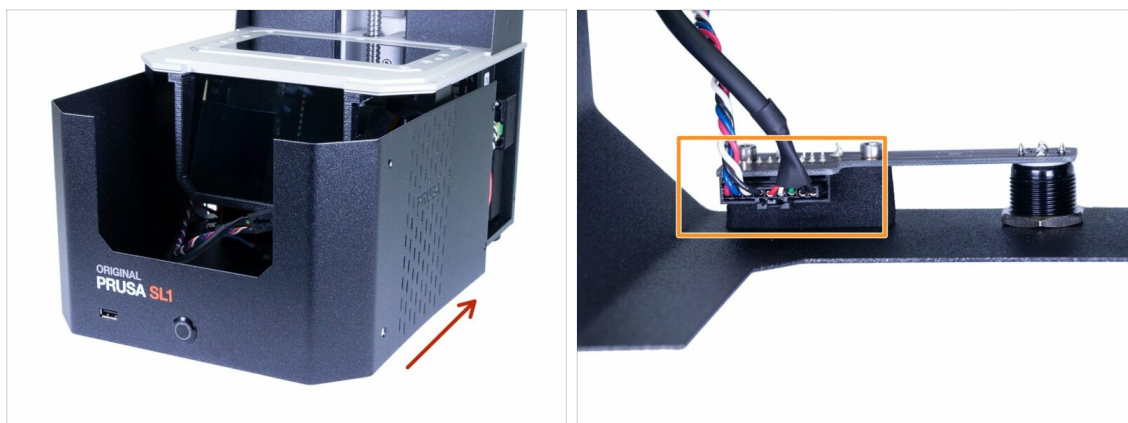
- Aby zakończyć układanie przewodów:
 - Ułóż wszystkie przewody podobnie, jak na ilustracji. W wersji online możesz kliknąć na ilustrację, aby wyświetlić ją na pełnym ekranie.
 - Zepnij przewody w lewym, górnym narożniku płyty.
 - Przeciągnij przewody USB i zasilania przez drukarkę do przodu.
 - Sprawdź, czy żaden z przewodów nie znajduje się blisko krawędzi lub nie wystaje poza obrys drukarki z lewej strony. Pozwoli to uniknąć przycięcia przewodu przy montażu obudowy.
 - Zepnij ze sobą przewody USB i zasilania, czujnika optycznego oraz ekranu dotykowego.

KROK 33 Przygotowanie części obudowy



- Do kolejnych etapów przygotuj:
 - Dolna pokrywa (1x)
 - Śruba z łbem stożkowym M3x5b (8x)

KROK 34 Podłączenie włącznika i złącza USB



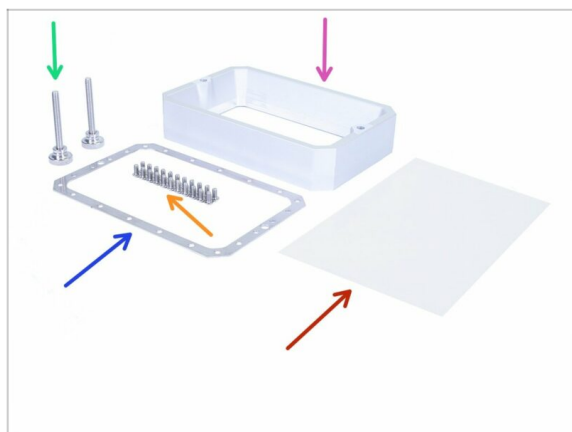
- Wsuń obudowę na drukarkę do połowy i zatrzymaj się, ponieważ musimy najpierw podłączyć przednie gniazdo USB oraz okrągły przycisk włącznika.
- Spójrz na obudowę z góry i podłącz przewód zasilający i USB. Upewnij się, że zawleczka "kliknęła".

KROK 35 Montaż obudowy



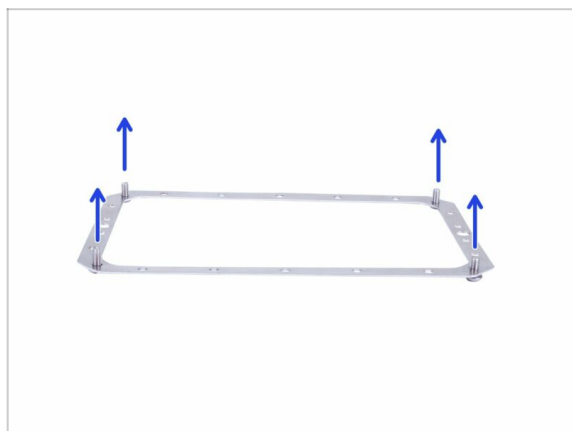
- Wsuń obudowę na drukarkę i przykręć z jednej strony dwoma śrubami stożkowymi M3x5b. Nie dokręcaj ich jeszcze do końca i powtórz procedurę z drugiej strony.
- Po umiejscowieniu i częściowym przykręceniu obudowy, dodaj pozostałe śruby i wszystkie dokręć.
- ⓘ Dokręcaj ostrożnie. Jeśli śruby nie wkręcają się w otwory w ramie drukarki, to popraw pozycję obudowy.

KROK 36 Przygotowanie części zbiornika na żywicę



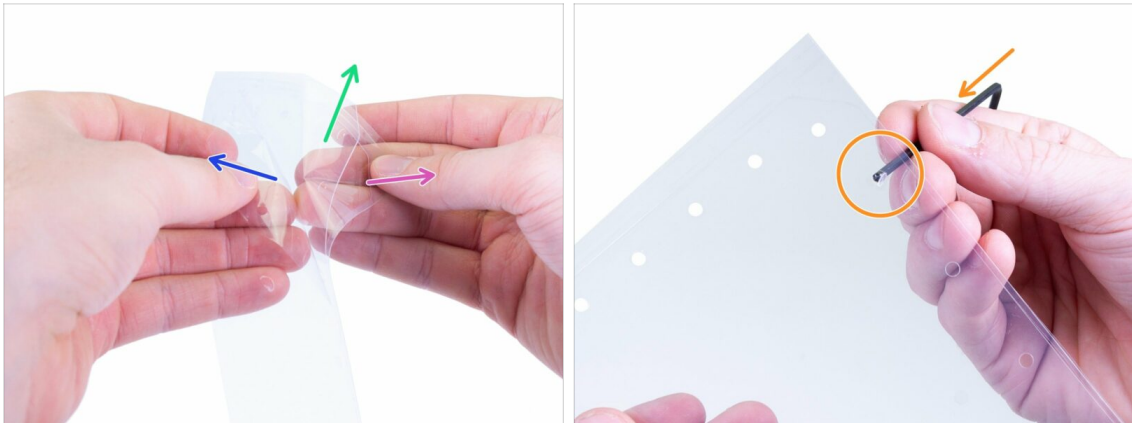
- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Zbiornik na żywicę (1x)
 - Ramka zbiornika na żywicę (1x)
 - Śruba zbiornika (2x)
 - Śruba Torx M4x8rt (22x)
 - Folia FEP (1x)

KROK 37 Przygotowanie ramki zbiornika na żywicę



- Weź ramkę zbiornika (orientacja nie ma znaczenia) i włóż po jednej śrubie Torx M4x8rt w każdy z narożników.

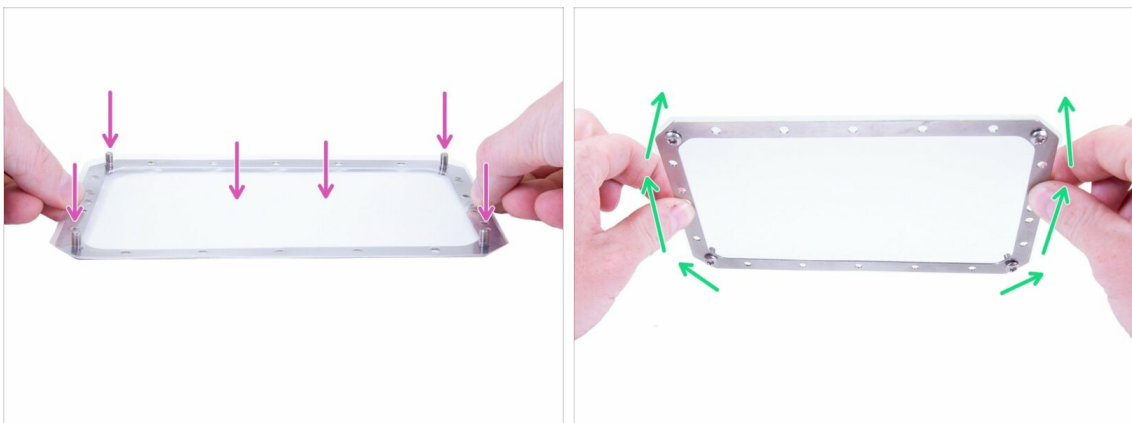
KROK 38 Przygotowanie folii FEP



⚠ UWAGA: poniższe czynności mają kluczowe znaczenie. Najpierw dokładnie przeczytaj instrukcje! Folia FEP ma trzy warstwy. Dwie z nich służą ochronie, a środkowa to właściwa folia.

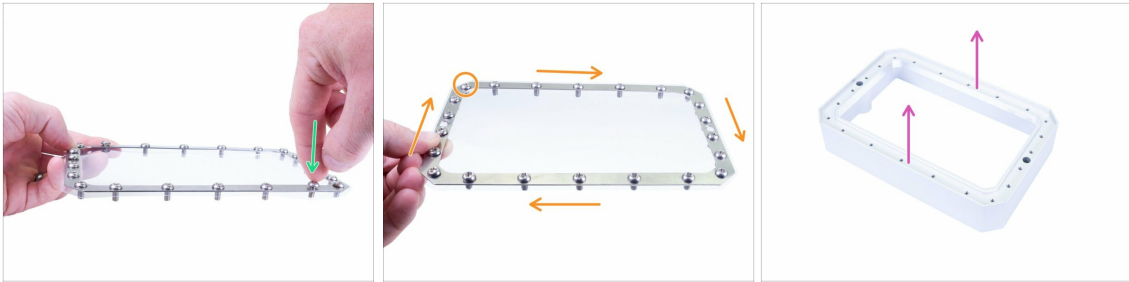
- Rozdziel warstwy odrobinę, aby je rozróżnić:
 - Średniej grubości warstwa zewnętrzna (ochronna)
 - Gruba warstwa wewnętrzna (właściwa folia FEP)
 - Cienka warstwa zewnętrzna (ochronna)
- **JAKO PIERWSZĄ** odklej zewnętrzną warstwę **ŚREDNIEJ GRUBOŚCI**. Upewnij się, że **nigdzie nie pozostały krążki z wyciętej folii**.
- **Dopiero po** odklejeniu grubszej warstwy i sprawdzeniu, czy nigdzie nie ma wyciętych krążków możesz odkleić **CIENKĄ**, zewnętrzną warstwę.
- Na końcu zostaniesz z warstwą środkową, bez żadnej z warstw zewnętrznych. Ponownie upewnij się, że nie ma na niej pozostałości po wycinaniu otworów.

KROK 39 Przygotowanie ramki zbiornika na żywicę



- Ostrożnie umieść folię FEP na ramie i czterech śrubach - użyj ich do naciągnięcia i ustawienia folii.
- Ostrożnie obróć ramkę do góry nogami.

KROK 40 Umieszczenie śrub Torx



- Sprawdź, czy otwory w ramce i folii pokrywają się ze sobą.
- ⚠ **NIE PRZEBIJAJ** folii w miejscach pod śruby Torx!
- Zaczniij dodawanie pozostałych śrub. **Nie wciskaj zbyt mocno**, aby nie wygiąć ramki.
- Sprawdź, czy w ramce znajdują się dwadzieścia dwie śruby Torx M4x8rt.
- Przygotuj zbiornik na żywicę i połóż na płaskiej powierzchni z dnem skierowanym do góry.

KROK 41 Montaż zbiornika na żywicę



- Umieść ramkę z folią i śrubami na zbiorniku i zacznij dokręcać śruby M4x8rt kluczem Torx. Przechodź we wskazanym kierunku i dokręcaj jedną po drugiej. **Na tym etapie dokręć śruby tylko do połowy!**
- Jeśli to potrzebne, to przestaw części względem siebie i dokręć śruby trochę bardziej, tym razem do momentu, aż łby niemal zetkną się z powierzchnią ramki.
- ⚠ **Czas na dokręcenie śrub do końca, ale ZACHOWAJ OSTROŻNOŚĆ. Możesz uszkodzić folię FEP, jeśli klucz Torx Ci się wyslizgnie.**
- ⓘ Pro Tip: Obróć zbiornik z powrotem do "normalnej pozycji" i wypełnij wodą kranową do maksymalnego poziomu. Obserwuj, czy woda nie wycieka.

KROK 42 Montaż zbiornika na żywicę



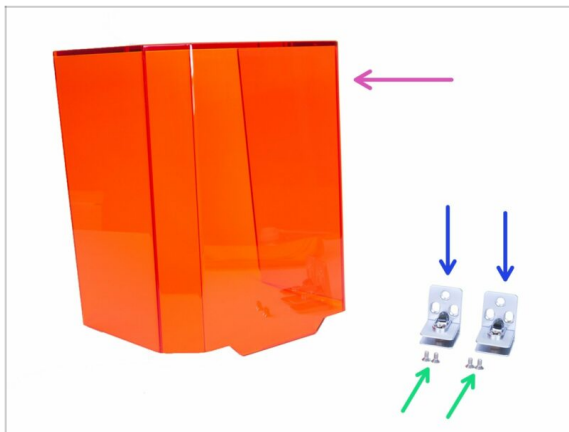
- Weź dowolny nóż z ostrym końcem (nie dołączony do zestawu).
 - Ostrożnie przebij folię FEP w miejscach pod śruby, tak jak na ilustracji.
 - Każdy otwór przebij dwa razy, aby stworzyć krzyżyk.
- ⚠ Nie używaj noża z tępą końcówką, inaczej możesz niechcący naciągnąć folię.**

KROK 43 Przymocowanie zbiornika na żywicę



- Odklej folię ochronną z wyświetlacza druku.
- Umieść zbiornik w drukarce i przykręć dwoma śrubami.

KROK 44 Przygotowanie części akrylowej pokrywy



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Pokrywa akrylowa (1x)
- Zawias pokrywy (2x)
- Śruba z łbem stożkowym M4x8b (4x)

KROK 45 Montaż pokrywy akrylowej



⚠ Uważaj, aby nie upuścić zawiasów podczas montażu. Możesz użyć np. kawałka materiału, aby przykrzyć folię FEP i wyświetlacz druku znajdujące się niżej.

- Otwórz zawias i umieść go przy górnej krawędzi drukarki.
- Przykręć każdy zawias przygotowanymi wcześniej śrubami stożkowymi M4x8b.
- Wsuń pokrywę pod otwarte zawiasy i przykręć śruby (użyj do tego klucza imbusowego 4 mm). Nie dokręcaj śrub zbyt mocno, aby nie uszkodzić pokrywy.
- Spróbuj zamknąć pokrywę. Jeśli między nią, a obudową zobaczysz większe szpary, to przestaw pokrywę na zawiasach.

KROK 46 Powtórny montaż platformy roboczej



- Wsuń platformę roboczą na miejsce i zabezpiecz dokręcając pokrętło.
- Platforma będzie miała możliwość ruchu (będzie chybotać się we wsporniku) - jest to normalne. Jej finalne mocowanie przeprowadzimy podczas procesu kalibracji, dokręcając zaznaczone śruby (lub śrubę, w zależności od wersji).

KROK 47 Czas na Haribo!



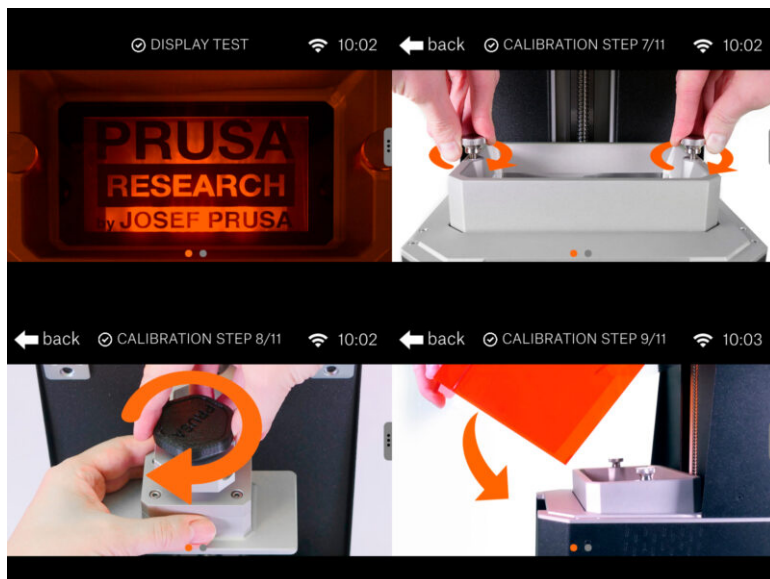
- Uff! Podłączenie wszystkich przewodów było dość wymagające, prawda? **Natychmiast zjedz trzeci rząd** i zrób sobie krótką przerwę ;)

KROK 48 Kontrola ostateczna



- ... i gotowe! Świetna robota ;) Twoja Original Prusa SL1 jest w pełni zmontowana.
- Przejdź do kolejnego rozdziału, aby skalibrować drukarkę i uruchomić pierwszy wydruk **5. Sprawdzenie przed uruchomieniem**

5. Sprawdzenie przed uruchomieniem

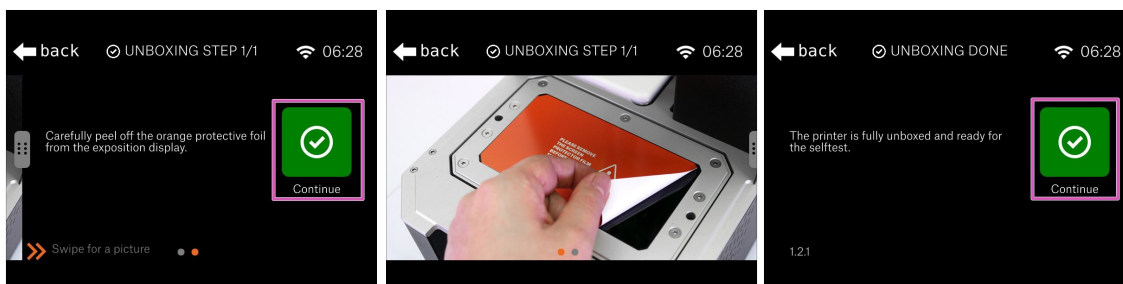


KROK 1 Kalibracja drukarki



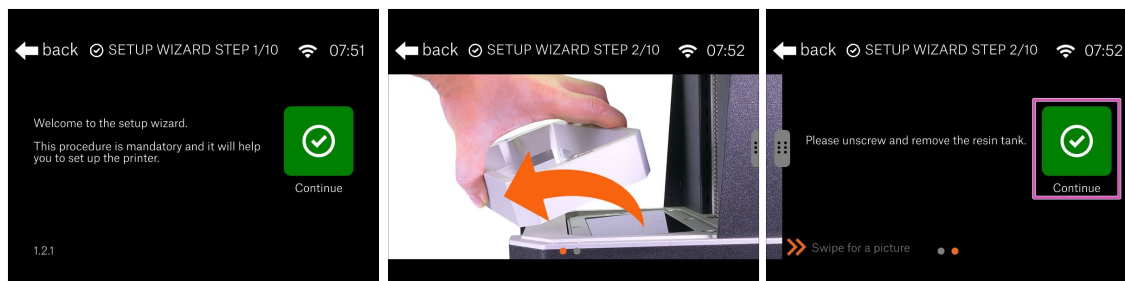
- W kolejnych etapach przejdziemy przez cały proces kalibracji.
- Podłącz drukarkę do zasilania, włącz zasilacz przyciskiem z tyłu obudowy, następnie uruchom system wciskając okrągły przycisk z przodu.
- Podążaj za instrukcjami wyświetlanymi na ekranie dotykowym, a tego rozdziału używaj jako źródła dodatkowych informacji dotyczących każdego etapu.
- ⚠ **NIE WLEWAJ ŻYWICY** do zbiornika, zanim drukarka nie wyświetli odpowiedniego komunikatu.
- ⚠ **Nigdy nie serwisuj drukarki, gdy znajduje się w niej żywica!**
- Rozlanie żywicy wewnątrz SL1 najprawdopodobniej spowoduje jej uszkodzenie. Zachowaj ostrożność!
- ⚠ Nie zaglądał do drukarki podczas procesu kalibracji ekranu lub UV LED! Istnieje ryzyko **TRWAŁEGO USZKODZENIA WZROKU!**

KROK 2 Asystent Rozpakowania



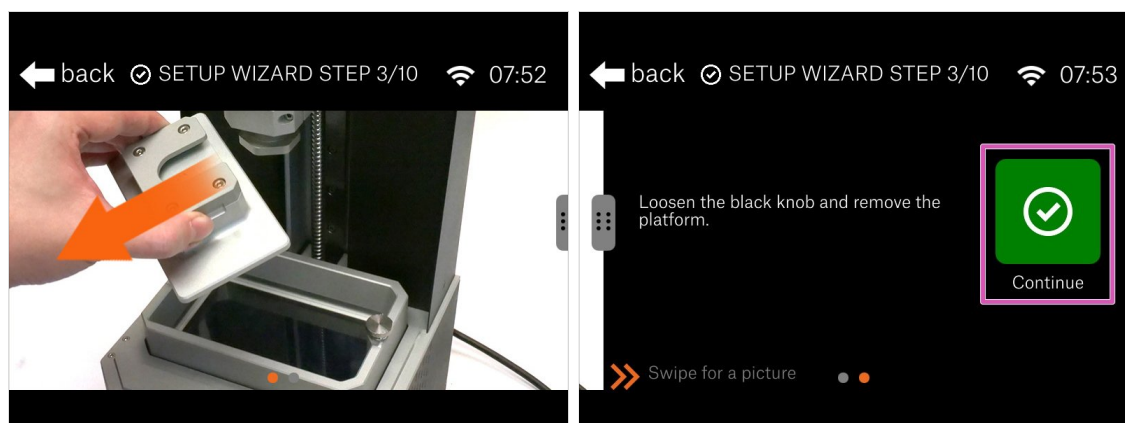
- Upewnij się, że folia ochronna jest ściągnięta.
- Potwierdź i zakończ Asystenta Rozpakowania wciskając "Kontynuuj".

KROK 3 Asystent Konfiguracji 1-2



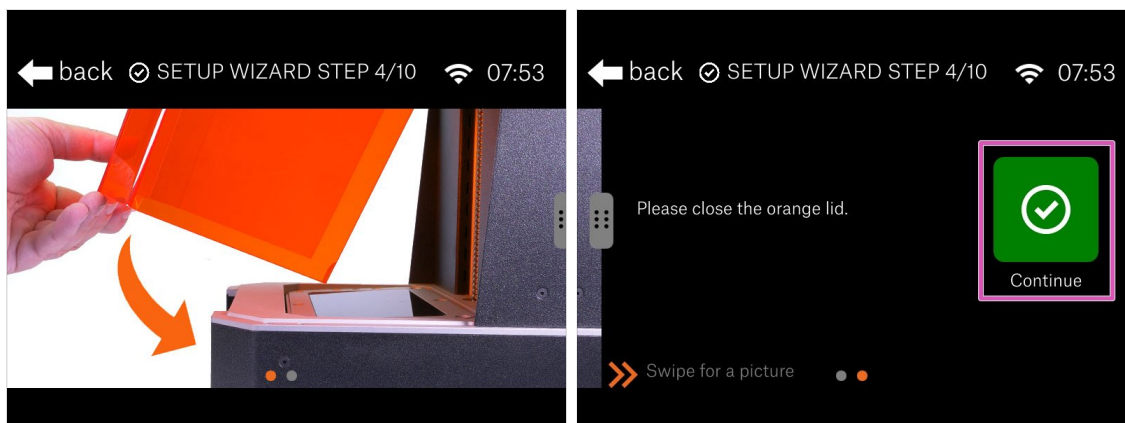
- Witaj w Asystencie Konfiguracji, który poprowadzi Cię przez podstawy procesu początkowego ustawienia drukarki.
- Otwórz akrylową pokrywę na oścież.
- Jeśli w drukarce jest zamontowany zbiornik na żywicę, to wykręć śruby, wyciągnij je, a następnie wyciągnij zbiornik.
- Wciśnij "Kontynuuj".

KROK 4 Asystent Konfiguracji 3



- Na tym etapie musimy wyciągnąć platformę roboczą.
- Poluzuj czarne pokrętko i wyciągnij platformę.
- ⚠️ Połóż platformę na miękkim materiale! Możesz użyć tego samego, co podczas montażu. Nigdy nie kładź platformy bezpośrednio na stole!
- Naciśnij "Kontynuuj" i poczekaj, aż zakończą się wszystkie testy.

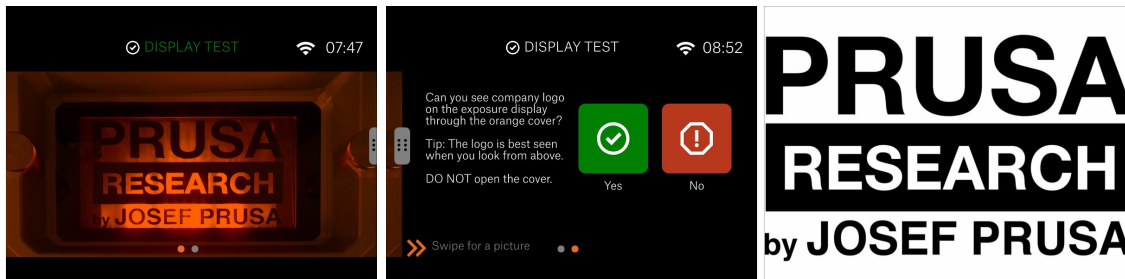
KROK 5 Asystent Konfiguracji 4



⚠ UPEWNIJ SIĘ, ŻE W DRUKARCE NIE MA ZBIORNIKA ANI ŻYWICY!!!

- ⬛ Przetestujemy UV LED, więc żywica w zbiorniku zostałaby utwardzona. Ten test zajmie około 2 minuty.
- 🟡 Zamknij pokrywę przed kontynuacją.
- 🟣 Naciśnij "Kontynuuj".

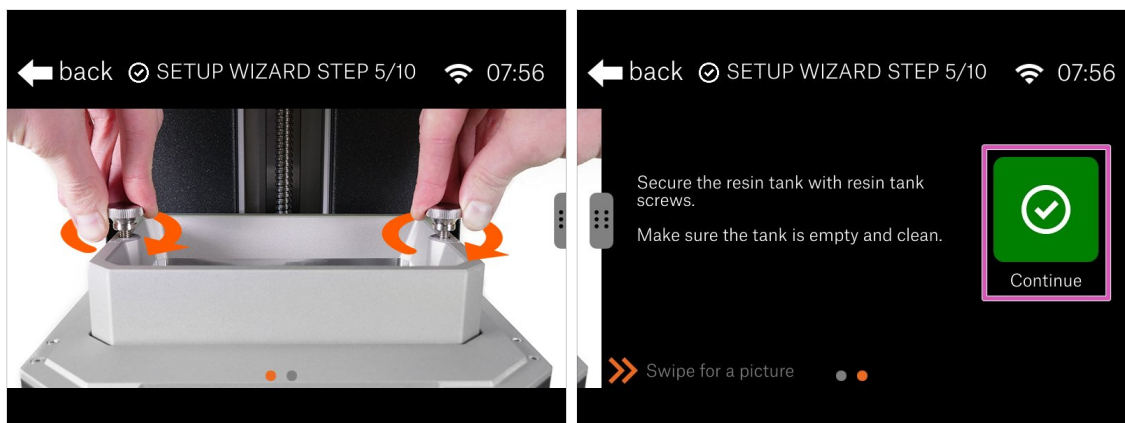
KROK 6 Test wyświetlacza



⚠ Pod żadnym pozorem nie otwieraj pokrywy! W środku emitowane jest promieniowanie ultrafioletowe, które może uszkodzić Twój wzrok!

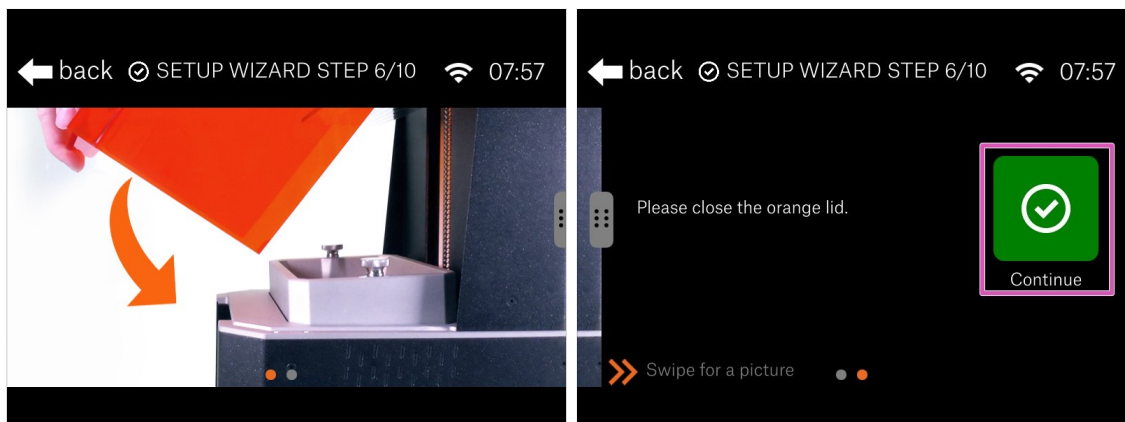
- ⬛ Spójrz na drukarkę z góry - zupełnie z góry, nie z przodu, ani pod kątem, bo w ten sposób będziesz w stanie dokładnie dostrzec rezultat kalibracji.
- ⬛ Obejrzyj cały ekran, na którym powinno być wyświetlane logo firmy. Nie powinno brakować żadnego elementu logo.

KROK 7 Asystent Konfiguracji 5



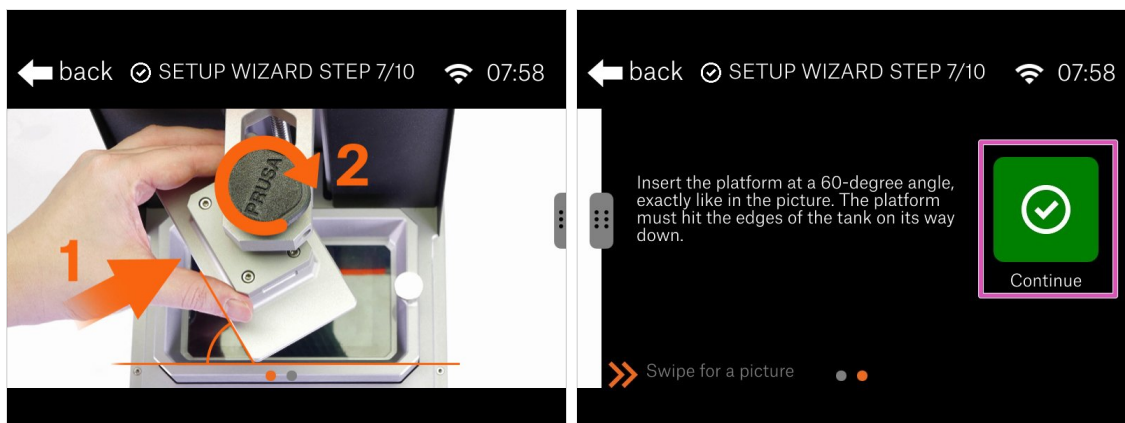
- Otwórz pokrywę, aby dostać się do środka drukarki.
- Włóż zbiornik na miejsce i dokręć przy pomocy śrub. **Upewnij się, że zbiornik jest pusty i czysty (nie ma w nim żywicy)!**
- Kliknij "Kontynuuj", aby przejść dalej.

KROK 8 Asystent Konfiguracji 6



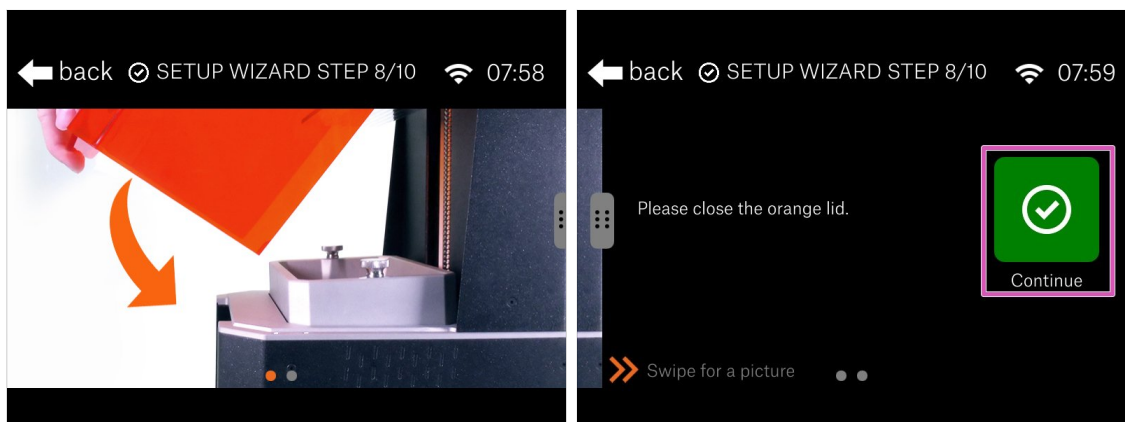
- Teraz zostanie przeprowadzony test osi kolumny.
- Zamknij pokrywę, wciśnij "Kontynuuj" i poczekaj, aż procedura się zakończy. Po zakończeniu przejdź do kolejnego etapu.

KROK 9 Asystent Konfiguracji 7

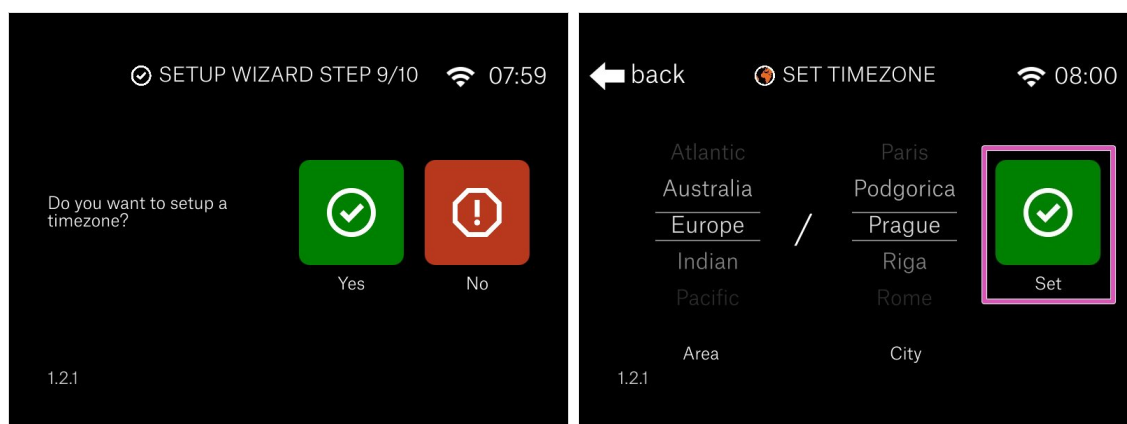


- Otwórz pokrywę, aby dostać się do środka drukarki.
- Włóż platformę, ale tym razem obróć ją o 60°. Porównaj z ilustracją.
- Po ustawieniu platformy wciśnij "Kontynuuj".

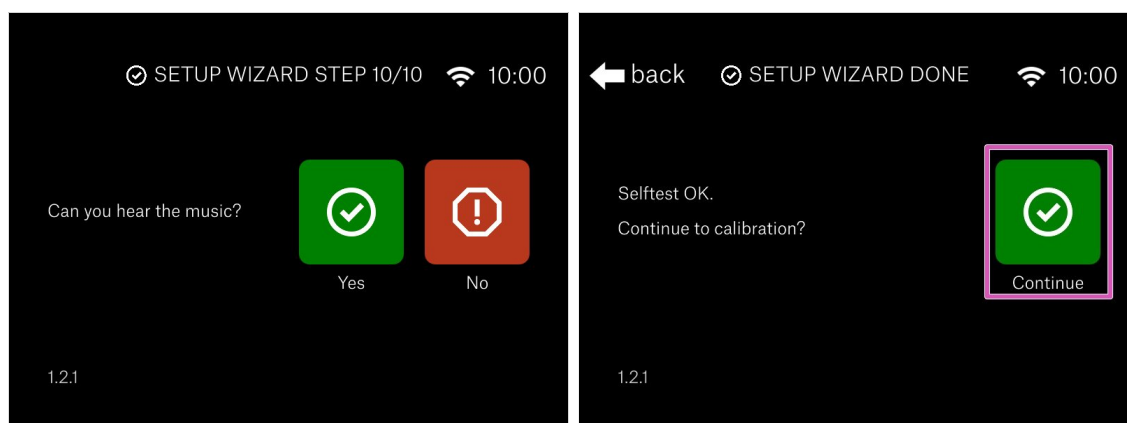
KROK 10 Asystent Konfiguracji 8



- Zamknij pomarańczową pokrywę.
- Wciśnij "Kontynuuj" i **nie dotykaj drukarki w tym czasie!**
- ⓘ Co się dzieje: *Drukarka musi przetestować przewodność czujnika żywicy, więc platforma obniży się, prawie dotykając zbiornika, aby zamknąć obwód elektryczny. To dlatego platforma musiała zostać obrócona. Nie dotykaj drukarki podczas tej procedury.*

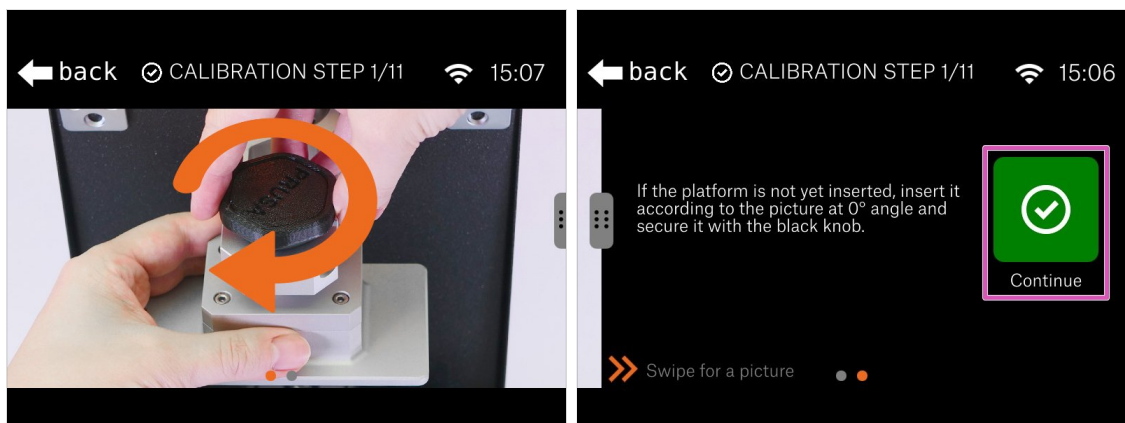
KROK 11 Asystent Konfiguracji 9

- Zalecamy ustawienie Twojej strefy czasowej, aby w pełni wykorzystać możliwości drukarki.
- ◆ Ustaw odpowiednie wartości i wciśnij "Kontynuuj".

KROK 12 Asystent Konfiguracji 10

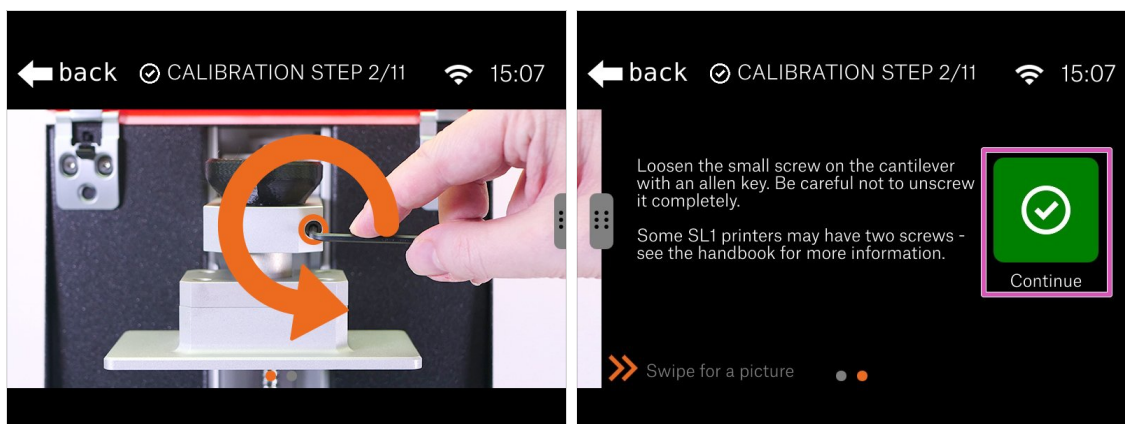
- W tym momencie, z głośnika obok ekranu dotykowego powinien wydobywać się dźwięk.
- ◆ Gratulacje! Zakończyliśmy etap konfiguracji. Teraz skalibrujemy drukarkę.

KROK 13 Kalibracja 1



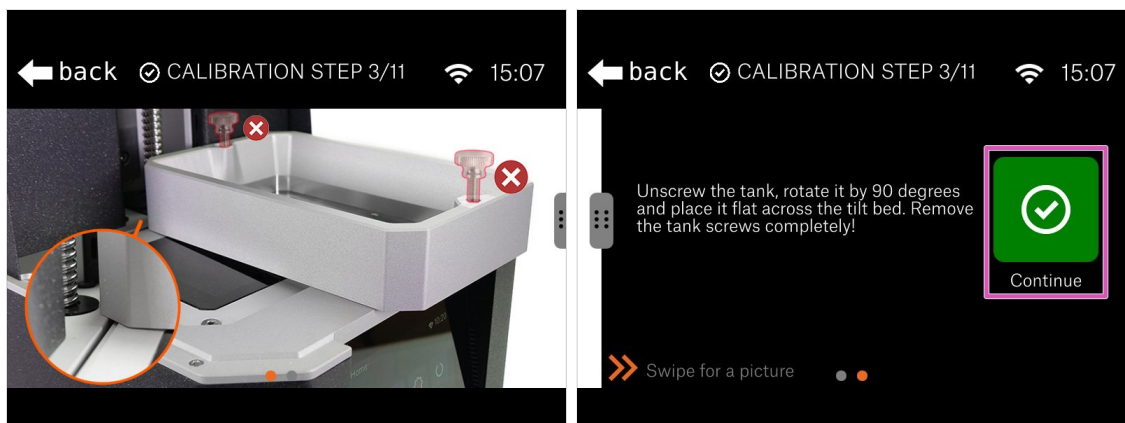
- Na tym etapie musimy obrócić platformę, aby mogła zmieścić się wewnątrz zbiornika na żywicę.
- Poluzuj czarne pokrętko i wyciągnij platformę.
- Wsuń platformę z powrotem, ale tym razem w sposób pokazany na ilustracji obok. Krawędzie platformy powinny być równoległe z krawędziami zbiornika.
- Dokręć pokrętko.
- Naciśnij "Kontynuuj".

KROK 14 Kalibracja 2



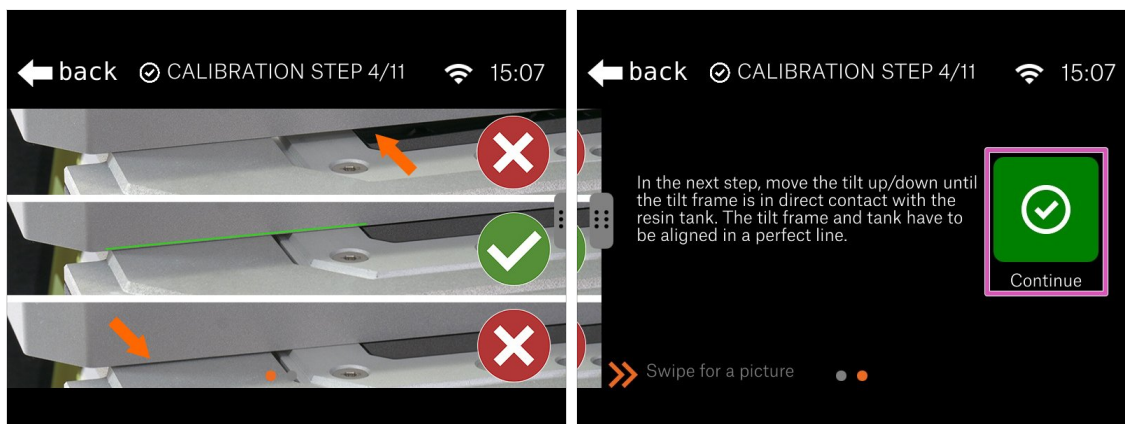
- Ostrożnie poluzuj śruby/śrubę na wsporniku. Wystarczy dwa obroty - nie wykręcaj ich całkowicie.
- Naciśnij "Kontynuuj".

KROK 15 Kalibracja 3



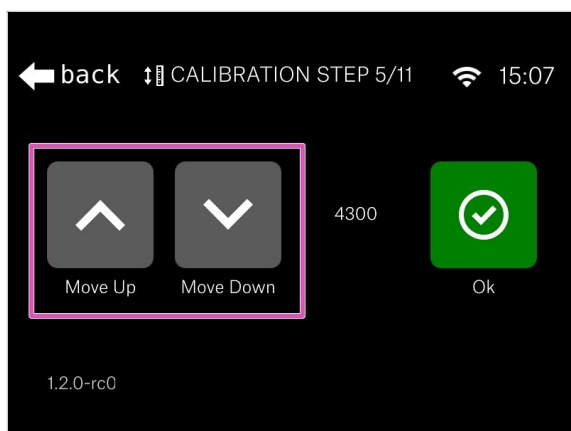
- Poluzuj i wyciągnij obydwie śruby mocujące zbiornik. Odłóż je na bok, poza drukarkę.
- Obróć zbiornik o 90° i zostaw w drukarce.
- Co się dzieje: *Użyjemy zbiornika do kalibracji mechanizmu tiltu (przechylenia). Zbiornik posłuży nam za poziomiec, aby ustawić mechanizm w pozycji poziomej.*
- Naciśnij "Kontynuuj".

KROK 16 Kalibracja 4



- Obejrzyj ilustracje w Asystencie, aby poprawnie ustawić mechanizm tiltu.
- Właściwe ustawienie przeprowadzimy w kolejnym kroku - na razie obejrzymy prawidłową pozycję.
- Co się dzieje: *Zbiornik musi zostać oparty na dwóch stabilnych krawędziach otaczających mechanizm tiltu i ekran. Celem jest ustawienie wszystkich powierzchni na tej samej płaszczyźnie.*
- Naciśnij "Kontynuuj".

KROK 17 Kalibracja 5



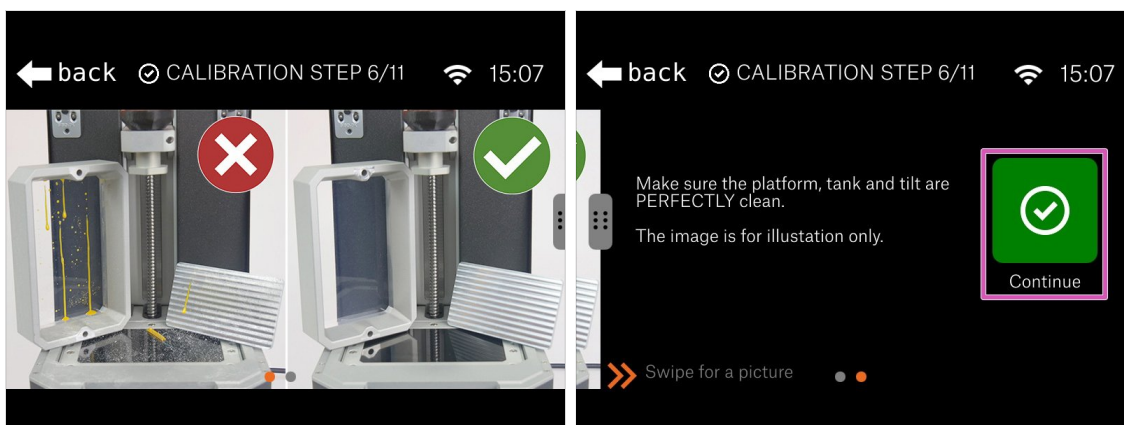
Używając przycisków "W górę" oraz "W dół" przesuwasz mechanizm tiltu, aż będzie zrównany z krawędzią zbiornika.

⚠ Zalecana metoda kalibracji: używając tiltu, podnieś zbiornik odrobinę ponad powierzchnię, a następnie opuść, aż znów się o nią oprze.

Wartość będzie różnić się pomiędzy drukarkami.

Po zakończeniu tego etapu możesz wyciągnąć zbiornik z drukarki. Zachowaj ostrożność, aby nie uszkodzić folii FEP.

KROK 18 Kalibracja 6



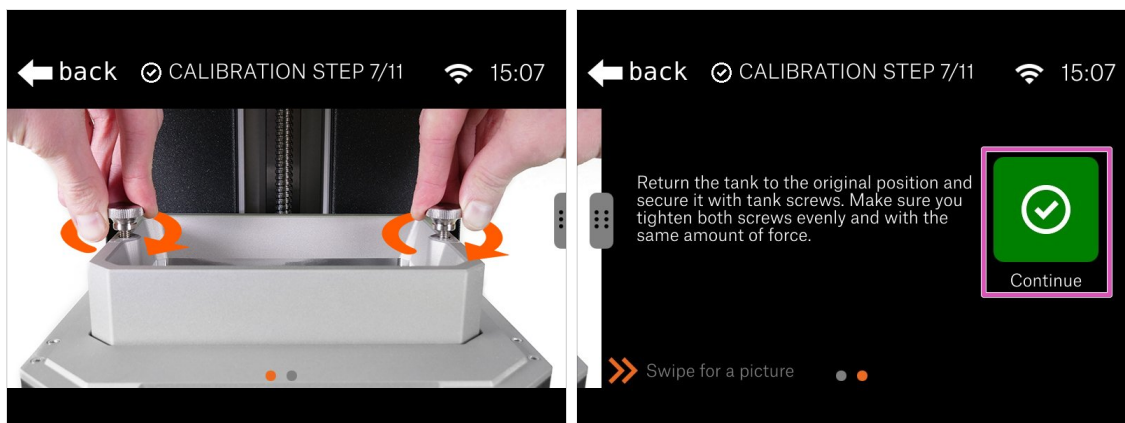
Przed przejściem dalej upewnij się, że wszystkie części są idealnie czyste. Żadna z poniższych części nie może być pokryta żywicą, ani zanieczyszczona w inny sposób:

- Zbiornik na żywicę
- Wyświetlacz druku
- Platforma robocza

Naciśnij "Kontynuuj".

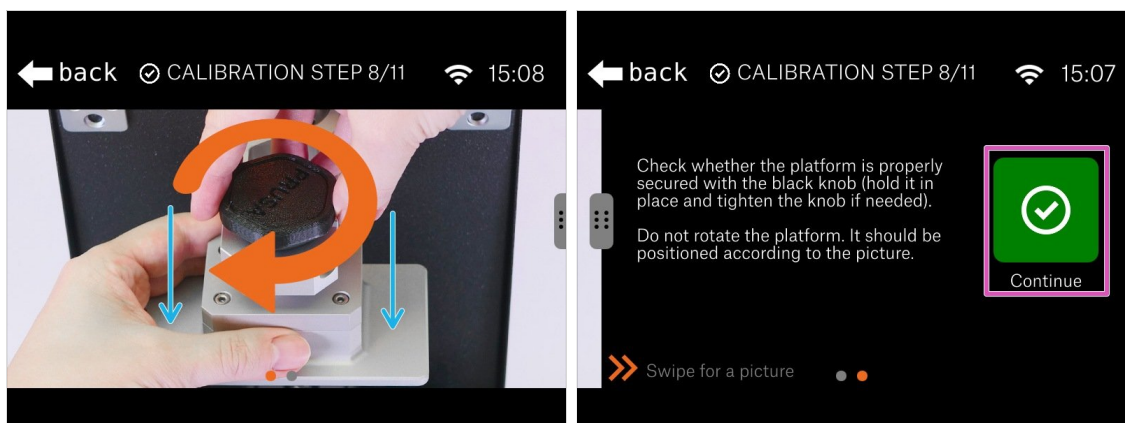
⚠ UWAGA: Nie czyść folii FEP alkoholem izopropylowym! Użyj mieszanki ciepłej wody i detergentu do mycia naczyń.

KROK 19 Kalibracja 7



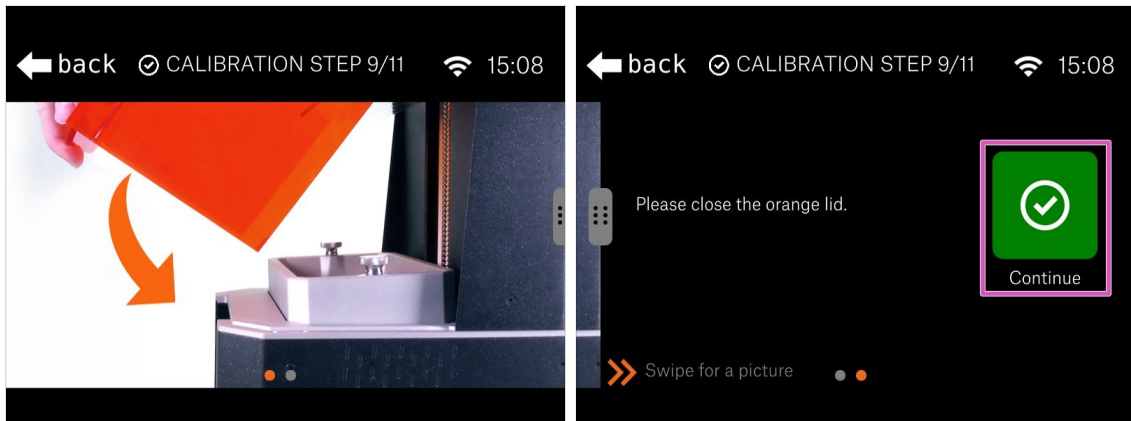
- Po upewnieniu się, że wszystko jest czyste, umieść zbiornik z powrotem w "normalnej" pozycji i przymocuj śrubami.
- Naciśnij "Kontynuuj".

KROK 20 Kalibracja 8



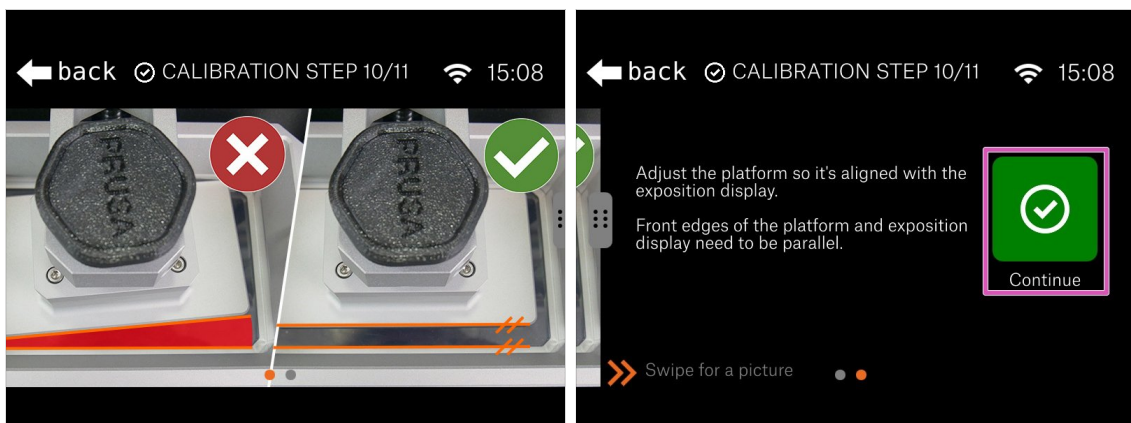
- Sprawdź, czy platforma jest prawidłowo przymocowana. Jeśli nie, to dokręć czarne pokrętko.
- ⓘ Ze względu na to, że śruby na wsporniku nie są dokręcone, to przegub kulowy może mieć luz, ale w tej chwili jest to ok.
- Sprawdź, czy platforma jest dobrze zamocowana we wsporniku przez delikatne naciśnięcie jej.
- Naciśnij "Kontynuuj".

KROK 21 Kalibracja 9



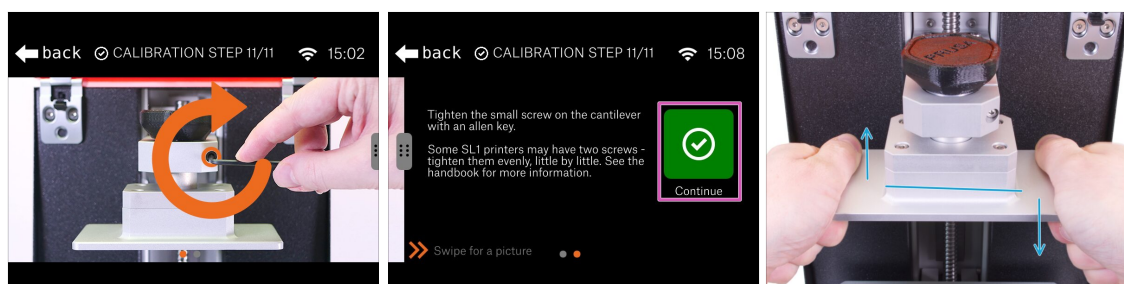
- Zamknij pomarańczową pokrywę i przejdź do kolejnego etapu.
- ◆ Naciśnij "Kontynuuj".

KROK 22 Kalibracja 10



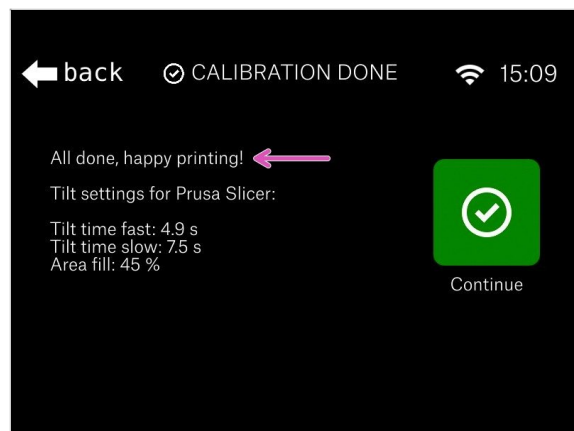
- Otwórz pokrywę i spójrz do wnętrza drukarki, upewniając się, że krawędzie platformy i zbiornika są równoległe.
- ◆ Naciśnij "Kontynuuj".

KROK 23 Kalibracja 11



- Dokręć dobrze śruby/śrubę na wsporniku (w zależności od wersji), aby zakończyć ustawienie.
 - Naciśnij "Kontynuuj".
 - Złap platformę dwiema rękoma, jak na ilustracji i postaraj się przechylić ją w górę i w dół. **Musi pozostać nieruchoma!**
- ⚠️ **Jeśli platforma się porusza, wróć do początku kalibracji i powtórz całą procedurę. Tym razem dokręć śrubę (lub śruby) ramienia większą siłą**

KROK 24 Finalizowanie kalibracji



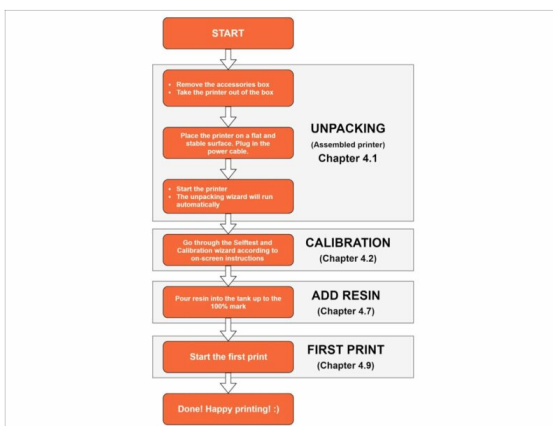
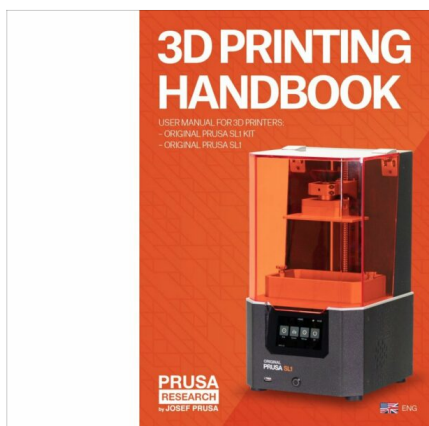
- **Kalibracja zakończona!** Sprawdź ekran końcowy.
- ⓘ Dla zaawansowanych użytkowników dołączyliśmy wartości dla PrusaSlicer, aby zwiększyć dokładność szacowania czasu druku. Weź pod uwagę, że musisz przełączyć PrusaSlicer w Tryb Eksperta.

KROK 25 Czas na Haribo!



- Kalibracja była prosta w porównaniu do poprzednich rozdziałów. Zjedz ostatni rząd, przeczytaj pozostałą część instrukcji i ciesz się swoją nową drukarką.

KROK 26 Krótki przewodnik do pierwszych wydruków



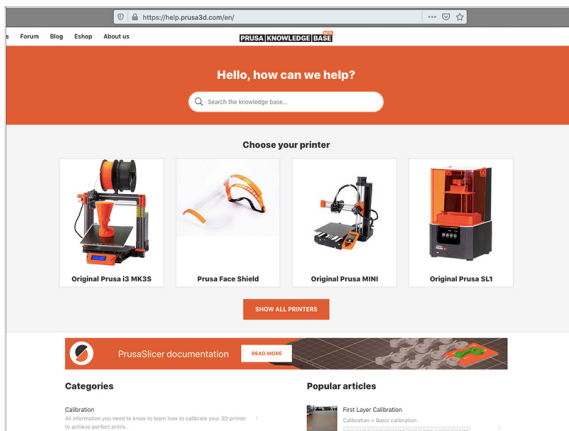
- Zobacz nasz darmowy **Podręcznik Druku 3D**
- Twoja drukarka jest już skalibrowana i gotowa do drukowania. Przeczytaj "Podręcznik", aby dowiedzieć się wszystkiego o pierwszych krokach z żywicami, drukowaniem i podłączaniem SL1 do sieci.

KROK 27 Modele 3D do wydrukowania



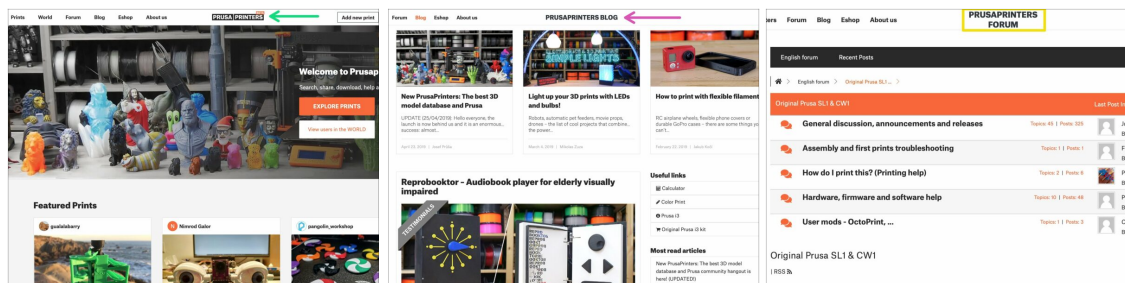
- Modele do druku są dołączone do drukarki i możesz pobrać je bezpośrednio z naszych serwerów, używając menu drukarki.
- Lista modeli dla SL1 jest **dostępna na PrusaPrinters**. Poszukaj kolekcji "SL1 Sample Objects" od Prusa Research.

KROK 28 Baza Wiedzy Prusa



- Jeśli masz jakiegokolwiek problemy, nie zapominaj, że możesz poszukać rozwiązania w naszej Bazie Wiedzy pod adresem help.prusa3d.com/pl/
- Codziennie dodajemy nowe tematy!

KROK 29 Dołącz do PrusaPrinters!



- ❖ Nie zapomnij dołączyć do największej społeczności Prusa! Znajdziesz tam najnowsze modele w formie plików STL i gotowe pliki G-code dla Twojej drukarki. Zarejestruj się na [PrusaPrinters.org](https://www.prusaprinters.org)
- 🟣 Szukasz inspiracji dla nowego projektu? Przejrzyj nasz blog i cotygodniowe aktualizacje.
- 🟡 Jeśli potrzebujesz pomocy przy montażu, to odwiedź nasze forum, forum.prusaprinters.org z rewelacyjną społecznością :-)
- 📍 Do wszystkich usług wystarczy jedno konto.

Lista zmian instrukcji SL1



KROK 1 Historia wersji



- ◆ Wersje instrukcji do SL1:
 - ◆ 07/2019 - Wersja początkowa 1.00
 - ◆ 08/2019 - Zaktualizowano do wersji 1.01
 - ◆ 10/2019 - Zaktualizowano do wersji 1.02

KROK 2 Zmiany w instrukcji (1)



- ◆ 08/2019 - 2. Podstawa i kolumna
 - ◆ Procedura montażu odbłyśnika została uproszczona.
 - ◆ Wprowadzono nowy uchwyt bocznego wentylatora. Procedura montażu została zaktualizowana zgodnie z nowymi częściami.
 - ◆ 08/2019 - 4. Elektronika i pokrywa
 - ◆ Dodano nowy przewód do zasilania UV LED, który ma takie same właściwości jak poprzedni, różni się jedynie procesem produkcyjnym.
 - ◆ Instrukcja odklejenia folii zabezpieczającej odbłyśnik została przeniesiona bezpośrednio przed montaż wyświetlacza druku.
- ⓘ Instrukcja w wersji 1.01

KROK 3 Zmiany w instrukcji (2)



- ◆ 09/2019 - 2. Podstawa i kolumna
- ◆ Dodano podkładkę koronkową M4w, aby poprawić uziemienie elementów.
- ◆ Wprowadzono nową rewizję czujnika optycznego IR. Funkcjonalność jest taka sama, jak i również procedura montażu.
- ◆ Wprowadzono nową rewizję ramienia mechanizmu tiltu. Różnica tkwi w procesie produkcyjnym, ale montaż pozostał niezmienny.
- ◆ Dodano instrukcje dotyczące wyładowań elektrostatycznych, aby zabezpieczyć elektronikę.
- ⓘ Instrukcja w wersji 1.02
