

Obsah

1. Úvod	5
Krok 1 - Obecné informace	6
Krok 2 - Jak se orientovat v návodu	6
Krok 3 - Co vás čeká během vybalování	7
Krok 4 - Nářadí v balení	8
Krok 5 - Orientace podle štítků	8
Krok 6 - Kontrolní list	9
Krok 7 - Silikonový návlek Nextruderu	9
Krok 8 - UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem	10
Krok 9 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	10
Krok 10 - Jsme tu pro Vás!	11
2. Vybalení tiskárny	12
Krok 1 - Úvod	13
Krok 2 - Otevření balíčku	13
Krok 3 - Otevření balíčku	14
Krok 4 - Vyjmutí vložek	14
Krok 5 - Vyjmutí vložek	15
Krok 6 - Vyjmutí vložek	15
Krok 7 - Vybalení tiskárny	16
Krok 8 - Haribo time	16
Krok 9 - Tiskárna je připravena k nastavení	17
3. Nastavení tiskárny	18
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	19
Krok 2 - Vstřikolisované xLCD: příprava dílů	19
Krok 3 - Vstřikolisovaný xLCD: xLCD kabely	20
Krok 4 - Vstřikolisovaný xLCD: montáž xLCD	20
Krok 5 - Tištěné xLCD: příprava dílů	21
Krok 6 - Vytištěné xLCD: xLCD kabely	21
Krok 7 - Vytištěné xLCD: Osazení xLCD	22
Krok 8 - Příprava tiskárny	22
Krok 9 - Kabel nextruderu: příprava dílů	23
Krok 10 - Verze těsnění trysky	23
Krok 11 - Těsnění trysky není předmontované: příprava doku Nextruderu	24
Krok 12 - Vedení kabelu nextruderu	25
Krok 13 - Montáž prvního a druhého doku nextruderu	25
Krok 14 - Kontrola doku	26
Krok 15 - Kontrola doku: video	26
Krok 16 - Třetí dok: odstranění šroubu	27
Krok 17 - Těsnění trysky není namontované: příprava dílů	27
Krok 18 - Těsnění trysky není předinstalované: sestava	28
Krok 19 - Nepředinstalované těsnění trysky: Instalace	28
Krok 20 - Reward yourself	29
Krok 21 - Verze držáku Wi-fi antény	29
Krok 22 - Postranní verze: Připojení kabelů Nextruderu	30
Krok 23 - Boční verze: Vyjmutí krytu krabičky XL Buddy	30
Krok 24 - Postranní verze: Připojení kabelů Nextruderu	31
Krok 25 - Boční verze: zakrytí krabičky XL Buddy	31
Krok 26 - Boční verze: vedení PTFE trubiček	32
Krok 27 - Postranní verze: Vedení PTFE trubiček, část 2	32
Krok 28 - Postranní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů	33

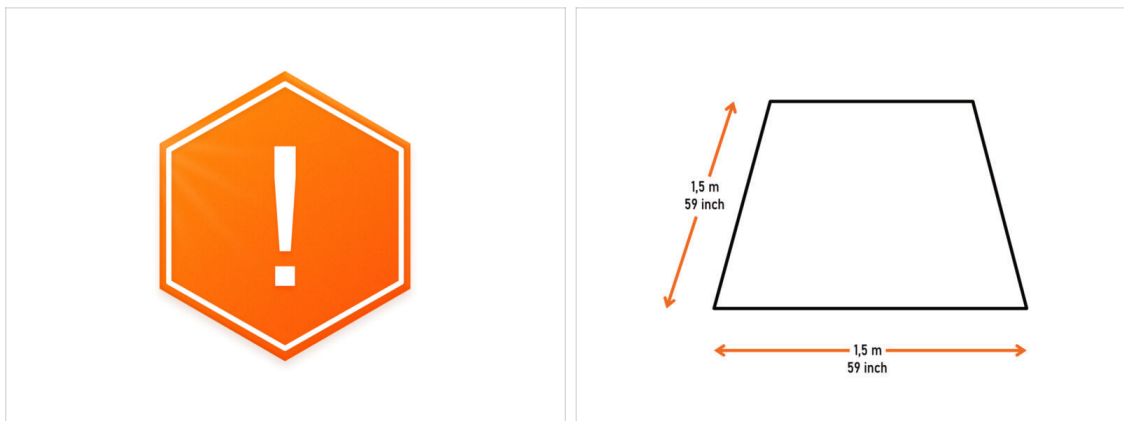
Krok 29 - Postranní verze: Instalace Wi-Fi antény	33
Krok 30 - Zadní verze: Držák Wi-Fi antény: příprava dílů	34
Krok 31 - Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény	34
Krok 32 - Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény	35
Krok 33 - Zadní verze: Připojení kabelů Nextruderu	35
Krok 34 - Zadní verze: Instalace držáku Wi-Fi antény	36
Krok 35 - Zadní verze: Připojení kabelů Nextruderu	36
Krok 36 - Zadní verze: zakrytí krabičky XL Buddy	37
Krok 37 - Zadní verze: vedení PTFE trubiček	37
Krok 38 - Zadní verze: Vedení PTFE trubiček, část 2	38
Krok 39 - Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů	38
Krok 40 - Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény	39
Krok 41 - Verze sestav držáku cívky	39
Krok 42 - Tištěný držák cívky: příprava dílů	40
Krok 43 - Tištěný držák cívky: levá strana	40
Krok 44 - Vytisknutá verze držáku cívky: Kompletace	41
Krok 45 - Tištěný držák cívky: Montáž sestavy	41
Krok 46 - Tištěný držák cívky: pravá strana	42
Krok 47 - Vstříkolisovaná verze držáku cívky: příprava dílů	42
Krok 48 - Vstříkolisovaná verze cívky: nastavení matky	43
Krok 49 - Vstříkolisovaný držák cívky: Sestava	43
Krok 50 - Vstříkolisovaná verze držáku cívky: Příprava	44
Krok 51 - Vstříkolisovaná verze držáku cívky: sestava na levé straně tiskárny	44
Krok 52 - Vstříkolisovaná verze držáku cívky: sestava na pravé straně tiskárny	45
Krok 53 - Příprava dílů pro sestavení Nextruderu	45
Krok 54 - Dokování Nextruderu	46
Krok 55 - Sestava kabelového svazku Nextruderu	46
Krok 56 - Verze sestav kabelového svazku Nextruderu	47
Krok 57 - Verze se dvěma šrouby: Sestava kabelového svazku Nextruderu	47
Krok 58 - Verze bez šroubů: Sestava kabelového svazku Nextruderu	48
Krok 59 - Odměňte se	48
Krok 60 - Skoro hotovo!	49
4. První spuštění	50
Krok 1 - Než začnete s Multi-Tool	51
Krok 2 - Kalibrace výšky těsnění trysky	51
Krok 3 - Kalibrace výšky těsnění trysky	52
Krok 4 - Nozzle Seal Adjustment	52
Krok 5 - Příprava tiskárny	53
Krok 6 - Aktualizace firmwaru	53
Krok 7 - Wizard: Network and Prusa Connect setup	54
Krok 8 - Průvodce	54
Krok 9 - Průvodce: Kalibrace pozice doku	55
Krok 10 - Průvodce: odstraňte kolíčky doku (piny)	55
Krok 11 - Průvodce: povolte šrouby	56
Krok 12 - Průvodce: zajistěte nástroj	56
Krok 13 - Průvodce: utáhněte horní šroubek	57
Krok 14 - Průvodce: utáhněte spodní šroubek	57
Krok 15 - Průvodce: instalujte kolíčky doků (piny)	58
Krok 16 - Průvodce: Dok úspěšně zkalibrován	58
Krok 17 - Průvodce - Test Load cell senzoru	59
Krok 18 - Průvodce: Kalibrace Senzorů Filamentu	59
Krok 19 - Průvodce: Kalibrace senzorů filamentu	60

Krok 20 - Příprava pro instalaci kalibračního pinu.	60
Krok 21 - Kalibrační kolíček: sestavení dílů	61
Krok 22 - Průvodce: Kalibrace offsetu nástroje	61
Krok 23 - Průvodce: Instalace tiskového plátu	62
Krok 24 - Průvodce: instalace kalibračního pinu	62
Krok 25 - Průvodce: Kalibrace offsetu dokončena	63
Krok 26 - Kalibrační kolíček	63
Krok 27 - Průvodce: Phase Stepping	64
Krok 28 - Hotovo!	64
Krok 29 - Silikonová ponožka nextruderu Prusa (volitelné)	65
Krok 30 - Pravidelná údržba tiskárny	65
Krok 31 - Rychlý průvodce před prvním tiskem	66
Krok 32 - Ukázkové 3D modely	66
Krok 33 - Centrum Nápoředy	67
Krok 34 - Přidejte se na Printables!	67
Krok 35 - Je čas na Haribo!	68
Seznam změn v manuálu pro variantu Five-Head (Assembled)	69
Krok 1 - Historie verzí	70
Krok 2 - Změny v manuálu (1)	70
Krok 3 - Změny v manuálu (2)	71
Krok 4 - Změny v manuálu (4)	71
Krok 5 - Změny v manuálu (5)	72
Krok 6 - Změny v manuálu (6)	72
Krok 7 - Changes to the manual (7)	73

1. Úvod



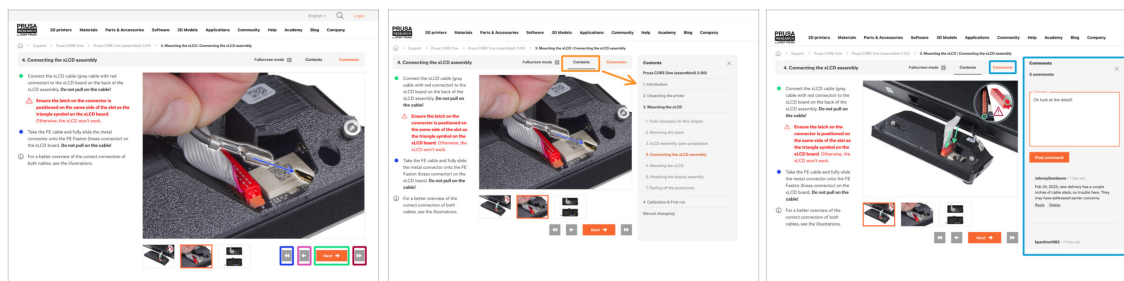
KROK 1 Obecné informace



⚠ Balík s tiskárnou je těžký! Vždy požádejte druhou osobu o pomoc při manipulaci.

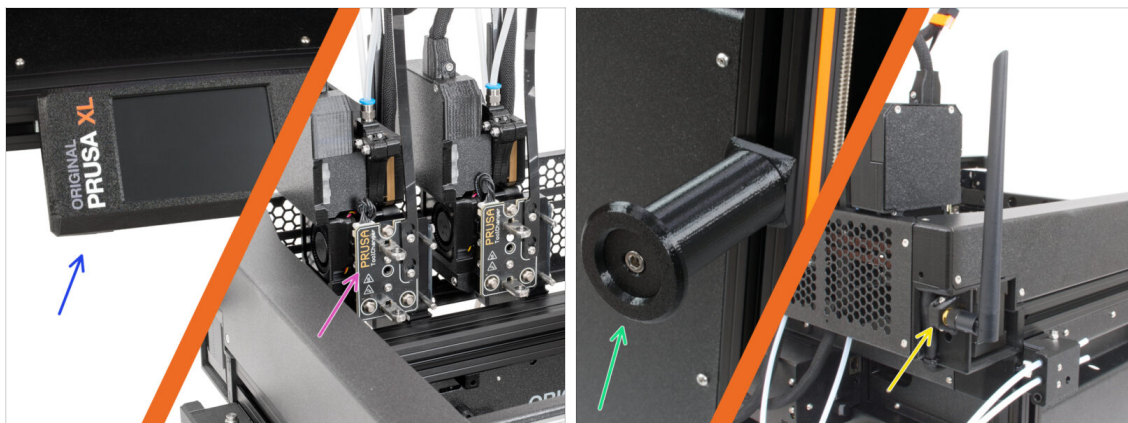
- Pro sestavení si **připravte čistý pracovní stůl o rozměrech nejméně 1,5 m x 1,5 m.**
- Nad pracovním místem doporučujeme **jasné světlo**. Některé části tiskárny jsou tmavé a nedostatečné osvětlení by mohlo velice ztížit proces.

KROK 2 Jak se orientovat v návodu



- Použijte grafická navigační tlačítka v pravém dolním rohu nebo šipky na klávesnici:
- Tlačítko Další / šipka doprava** - Přesune na další obrázek nebo na další krok, pokud se jedná o poslední obrázek v kroku.
- Tlačítko šipka doleva / klávesa šipka doleva** - Přesune na předchozí obrázek nebo na předchozí krok, pokud se jedná o první obrázek v kroku.
- Tlačítko „Přetočit zpět“ (Back) / Šipka nahoru** - Vás vrátí na předchozí krok.
- Tlačítko „Přetočit vpřed“ (Next) / Šipka dolů** - Vás přesune rovnou na další krok.
- Klikněte na **Obsah** pro rozšíření úplného seznamu kroků v tomto návodu. To vám umožní přejít na libovolný krok bez ohledu na pořadí.
- Kliknutím na **Komentáře** otevřete diskusi ke konkrétnímu kroku a zanechte svůj názor.

KROK 3 Co vás čeká během vybalování



❗ Kvůli přepravě musí být některé křehké díly bezpečně zabaleny zvlášť v balení tiskárny. Tento návod vás provede instalací těchto dílů na tiskárnu.

● **Tyto díly budou nainstalovány:**

- Sestavení xLCD
- Multi-tool nextruder sestava (1x)
- Držák cívky
- Wi-Fi anténa

KROK 4 Nářadí v balení



● Balení obsahuje:

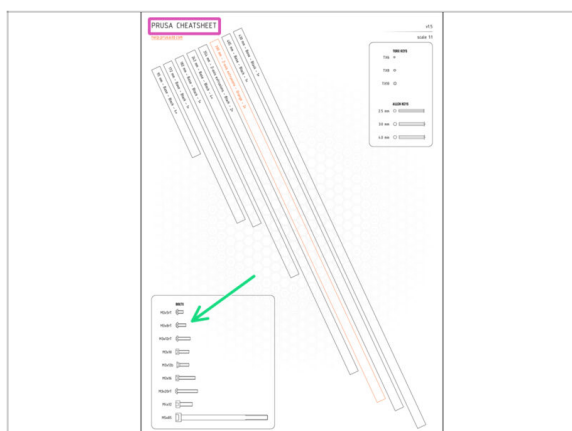
- ❗ Některé nástroje jsou určeny především k pravidelné údržbě tiskárny. Pro tento návod je nebudete potřebovat. Na začátku kapitoly o montáži je uveden seznam potřebného nářadí.
- Torx klíč TX6, TX8, TX10
- Inbusový klíč 2,5 mm, 4,0 mm
- Klíč 13-16
- Univerzální klíč
- Šroubovák T10
- Křížový šroubovák PH2
- Čelistové kleště
- **Balení tiskárny obsahuje mazivo, které je určeno k údržbě.** Při montáži jej není třeba používat. K dispozici je speciální online příručka [Pravidelná údržba tiskárny](#).

KROK 5 Orientace podle štítků



- ❗ Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštitkovány.
- Sáček s upevňovacími prvky LCD obsahuje několik kusů navíc od každého dílu obsaženého v sáčku. Množství náhradních dílů je uvedeno na štítku. Tento počet je zahrnut do celkového počtu jednotlivých typů dílů.

KROK 6 Kontrolní list



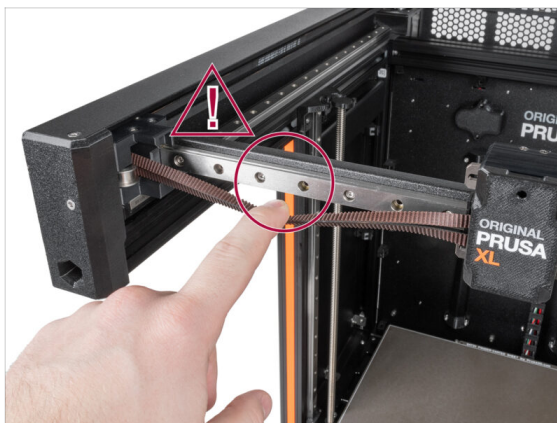
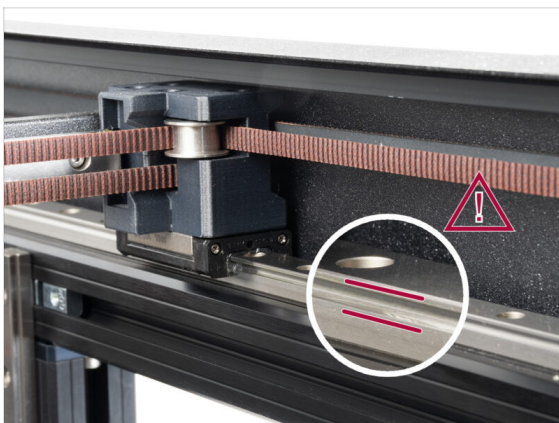
- ✦ Váš balíček obsahuje dopis, na jehož zadní straně je Kontrolní list s nákresey všech potřebných spojovacích prvků.
- ✦ Výkresy spojovacích prvků jsou v měřítku 1:1, takže můžete porovnat velikost přiložením spojovacího prvku na papír a ujistit se, že používáte správný typ.
- ⓘ Můžete si ho stáhnout z našich stránek prusa.io/cheatsheet-xl. Vytiskněte ve 100% měřítku a neměňte ho, jinak nebude fungovat.

KROK 7 Silikonový návlek Nextruderu



- ✦ Silikonová ponožka Nextruderu je dodávána s každým balením.
- ✦ K instalaci ponožky budete vyzváni později v tomto návodu.
- ⓘ Hlavní funkcí silikonové ponožky je udržovat stabilní teplotu v topném bloku, což zlepšuje výkon tiskárny.
- ⓘ Také udržuje hotend čistý od nečistot z filamentu a chrání jej v případě, že se tisk oddělí od tiskové podložky.

KROK 8 UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem



⚠ UPOZORNĚNÍ: Vyvarujte se přímého kontaktu pokožky s mazivem používaným pro lineární vedení v této tiskárně. Pokud dojde ke kontaktu, okamžitě si umyjte ruce. Zejména před jídlem, pitím nebo dotýkáním se obličeje.

🔴 Mazivo se hromadí v ložiskách tiskárny, především v kanálech lineárního vedení.

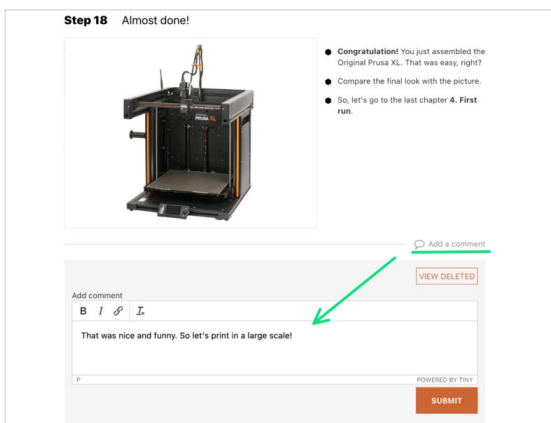
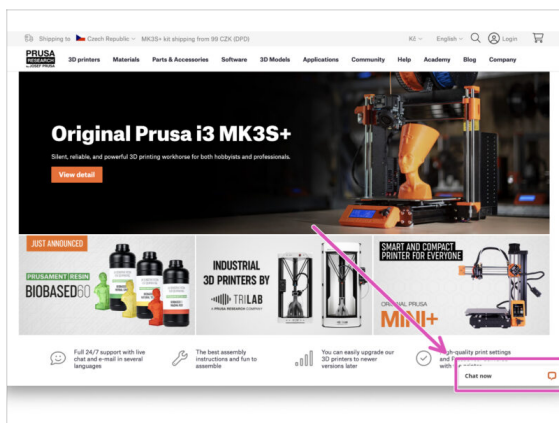
KROK 9 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



i Pokud se chcete podívat na originály obrázků ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.

🟡 Najedte myší na obrázek a klikněte na ikonku lupy ("View original") v levém horním rohu.

KROK 10 Jsme tu pro Vás!

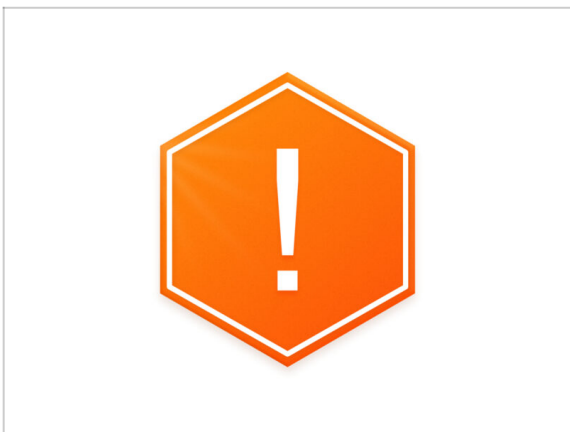


- Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
 - V komentářích pod jednotlivými kroky.
 - Naše nepřetržitá 24/7 podpora na shop.prusa3d.cz
 - Napsáním emailu na info@prusa3d.cz
- Jste připraveni začít s montáží? Přejděme ke kapitole **2. Rozbalení tiskárny**.

2. Vybalení tiskárny



KROK 1 Úvod



-  **Balík s tiskárnou je těžký!**
Požádejte druhou osobu o pomoc při manipulaci.
-  **Pokud se na montáži podílejí děti, vždy na ně dohlížejte, aby nedošlo ke zranění.**
-  **Doporučujeme ponechat si všechen balicí materiál** pro případ, že byste se rozhodli tiskárnu odeslat zpět na servis.

KROK 2 Otevření balíčku



-  Balíček umístěte na stabilní místo. **Ujistěte se, že je balíček orientován horní stranou nahoru.** Viz přepravní štítek.
-  Krabice je opatřena odtrhací páskou, která ji rozdělí na dvě části.
-  Strhněte celý odtrhací pásek a rozdělte krabici.

KROK 3 Otevření balíčku



- 🟡 Zvednutím horní části krabice nadzvednutím.

⚠️ Uvnitř jsou kartonové upevňovací vložky, které obsahují díly potřebné k montáži. **Nevyhazujte je!**

📄 Vaše tiskárna se může mírně lišit od tiskárny zobrazené na fotografiích. Nemá to však vliv na návod; fotografie jsou pouze ilustrační.

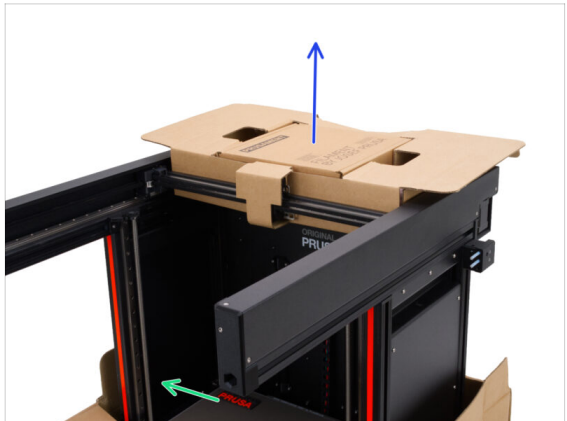
- 🟢 Vyjměte gumové medvídky Haribo ze zadní části krabice a dejte je stranou. Brzy je pustíme ze zajetí.
- 🟢 Vyjměte uvítací dopis, který obsahuje také cheatsheet. **Uvítací dopis nevyhazujte!**

KROK 4 Vyjmutí vložek



- 🟢 Odstraňte z krabice horní tvrdé kartonové ochranné fixace.
- 🟢 **Uvnitř horní kartonové vložky jsou díly k tiskárně!** Dbejte na to, abyste je neztratili!
- 🟡 Vyjměte horní přední kartonovou vložku. Uvnitř jsou díly
- 🟡 Vyjměte kartonové vložky
- 🟢 Odstraňte pět krabic obsahující díly nextruderu.

KROK 5 Vyjmutí vložek



- Vyjměte přední vnitřní vložku.
- Odstraňte ze shora krabici s Prusamentem.
- Odstraňte testovací výtisk z tiskového plátu.

KROK 6 Vyjmutí vložek



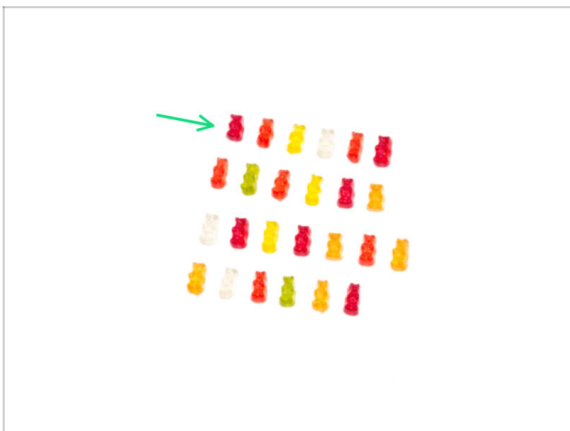
- Uvnitř horní kartonové vložky je páčka, která ji zajišťuje k rámu tiskárny. Zatáhněte za páčku a vložku odhákněte.
- Sundejte ochrannou kartonovou pásku, která je omotána kolem osy X.
- **Uvnitř horní kartonové vložky jsou díly k tiskárně! Dbejte na to, abyste je neztratili!**
- Zvedněte celou vložku a vyjměte ji.

KROK 7 Vybalení tiskárny



- 🛡️ **K manipulaci s tiskárnou použijte boční úchyty.**
- 🟡 Při zvedání tiskárny přidržíte spodní část krabice.
- ⚠️ **Nemanipulujte s tiskárnou za horní kovové profily!!!** Jinak můžete tištěné díly deformovat a poškodit LED osvětlení uvnitř.
- ⚠️ S tiskárnou manipulujte ve dvou osobách po stranách.

KROK 8 Haribo time



- ⚠️ **Opatrně a potichu otevřete sáček s medvídkami Haribo. Velký hluk by mohl přilákat blízké dravce!**
- 🛡️ Vyndejte několik gumových medvídků a položte je na čistý povrch. Rozdělte je do čtyř řad, jak je znázorněno na fotografii. Pytlík uzavřete a prozatím jej odložte stranou.
- 🟢 Snězte první řadu: šest medvídků
- 📄 **Věděli jste, že** gumové medvídky poprvé vytvořil německý výrobce sladkostí Hans Riegel ve 20. letech 20. století.

KROK 9 Tiskárna je připravena k nastavení

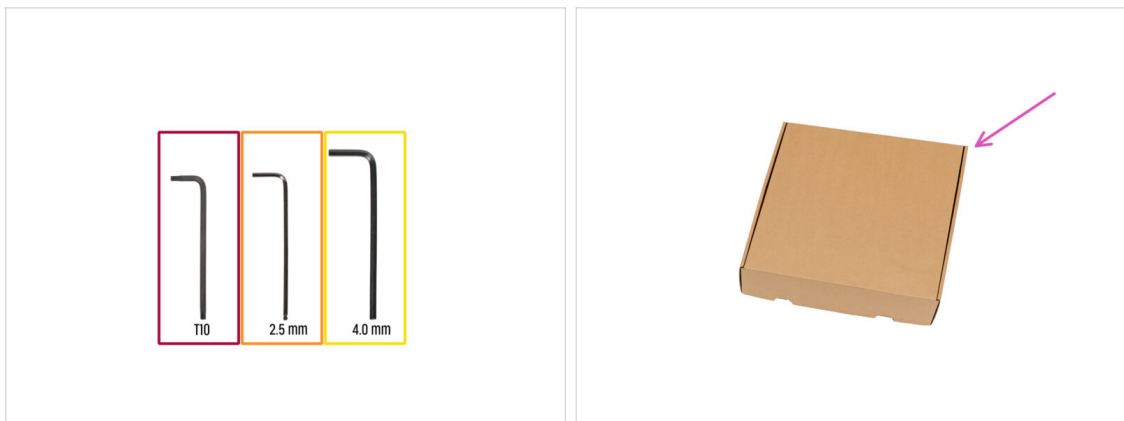


- ◆ Dobrá práce! Tiskárna je připravena na další kapitolu.
- ◆ Navštivte kapitolu **3. Nastavení tiskárny**

3. Nastavení tiskárny



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- T10 Torx klíč

i Použít můžete také šroubovák T10, který je součástí balení.

- Inbusový klíč 2,5 mm

- Inbusový klíč 4,0 mm

- Při instalaci použijte jako ochranu vyhřívané podložky kartonovou krabici. Použijte jednu z krabic od Nextruderu, které jste obdrželi spolu s tiskárnou.

KROK 2 Vstříkolisované xLCD: příprava dílů



i Od září 2024 můžete obdržet nový vstříkolisovaný xLCD.

- Pokud máte vstříkovaný xLCD displej, pokračujte tímto krokem a přejděte k dalšímu kroku →

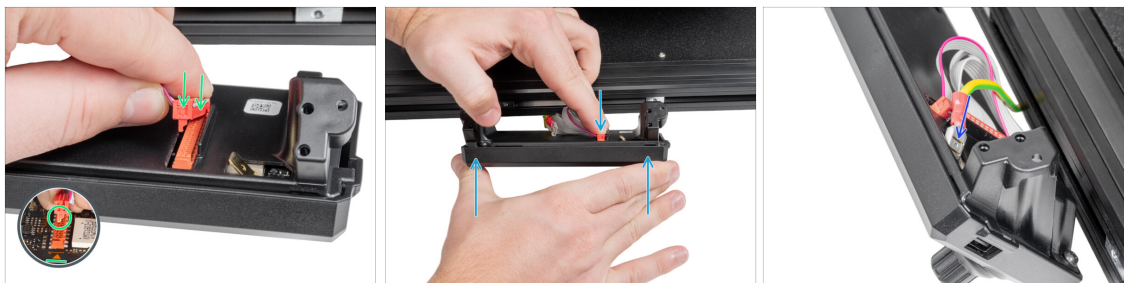
- Pokud máte starší verzi (tištěnou) xLCD, pokračujte na krok **xLCD: příprava dílů**

Pro následující kroky si prosím připravte:

- Sestava xLCD (1x)

- Šroub M3x10 (2x)

KROK 3 Vstříkolisovaný xLCD: xLCD kabely



- Připojte kabel xLCD do slotu na desce xLCD.
- ❗ Na konektoru kabelu xLCD je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz obrázek.
- Zatlačte na konektor kabelu xLCD, aby se zcela připojil k xLCD. Podržte kryt xLCD.
- Zasuňte uzemňovací konektor úplně do PE fastonu.

KROK 4 Vstříkolisovaný xLCD: montáž xLCD



- Vyrovnajte sestavu xLCD s maticemi v přední hliníkové extruzi.
- Vložte a utáhněte šroub M3x10 z pravé strany xLCD.
- Vložte a utáhněte šroub M3x10 z levé strany xLCD.
- Vstříkolisované xLCD je namontované a připravené.
- Pokračujte k tomuto kroku: **Příprava tiskárny**

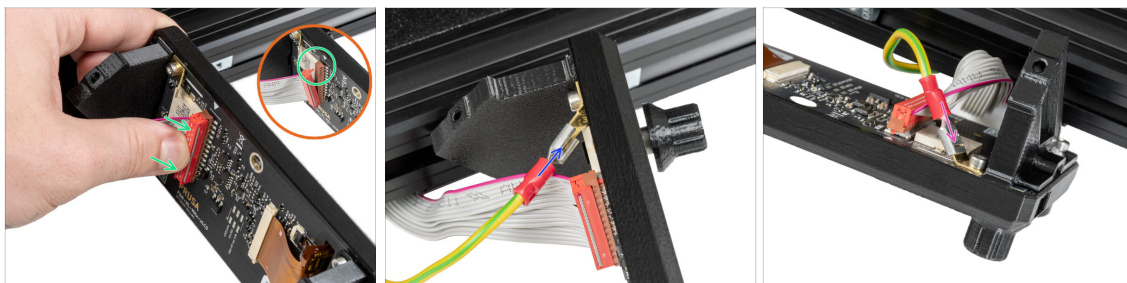
KROK 5 Tištěné xLCD: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

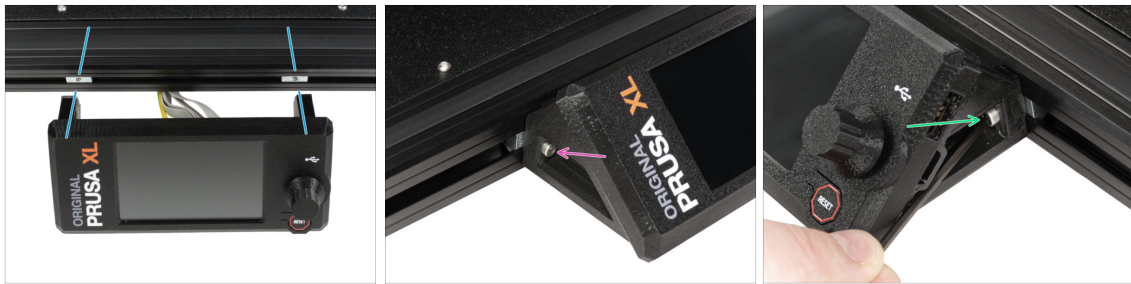
- Sestava xLCD (1x)
- Šroub M3x16 (2x)

KROK 6 Vytištěné xLCD: xLCD kabely



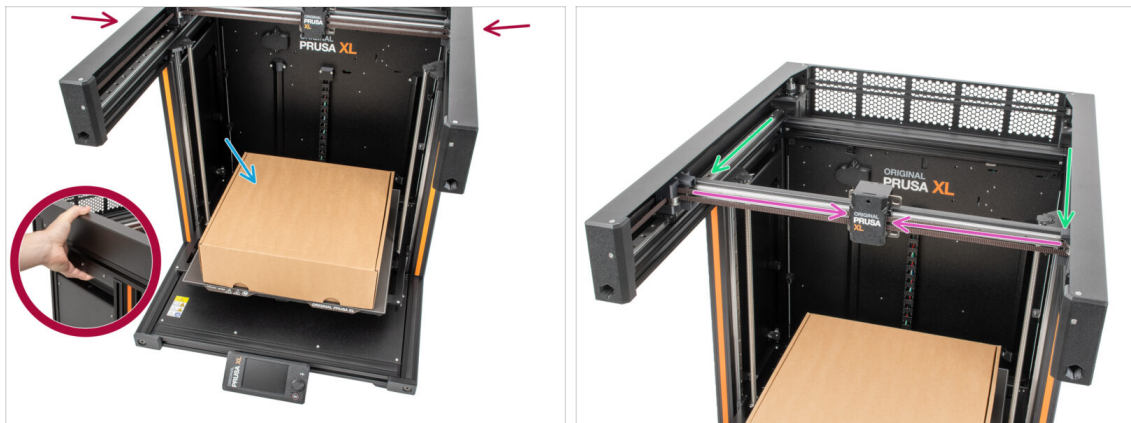
- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby její přední strana směřovala k vám.
- Z přední strany tiskárny umístěte sestavu xLCD do blízkosti spodní přední hliníkové extruze, kde jsou kabely xLCD.
- Připojte kabel xLCD do slotu na desce xLCD.
 - ① Na konektoru kabelu xLCD je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz detail.
- Připojte uzemňovací kabel a připojte jej k PE konektoru na xLCD.
- Zasuňte uzemňovací konektor úplně do PE fastonu.

KROK 7 Vytřištěné xLCD: Osazení xLCD



- Vyrovnejte sestavu xLCD s profilovými maticemi (M3nEs) v přední hliníkové extruzi.
- ① Profilové matice (M3nE) jsou do hliníkového profilu již nainstalovány výrobním oddělením společnosti Prusa.
- Vložte a utáhněte šroub M3x16 z levé strany xLCD.
- Vložte a utáhněte šroub M3x16 z pravé strany xLCD.

KROK 8 Příprava tiskárny



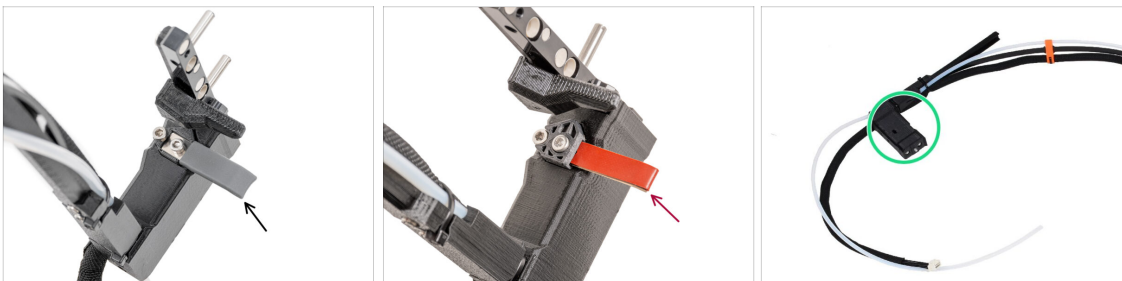
- Chcete-li s tiskárnou manipulovat, **vždy uchopte rukojeti na obou stranách tiskárny**. Nezvedejte tiskárnu za hliníkové extruze a profily z kovových plechů.
- ① V následujících krocích budeme pracovat s nářadím a instalovat extruder nad vyhřívanou podložku, doporučujeme ji chránit před případným poškozením. K tomuto účelu může sloužit prázdná krabice od Nextruderu.
- Umístěte prázdnou kartonovou krabici přibližně do přední střední části vyhřívané podložky.
- Manuálně posuňte sestavu osy X až k přední části tiskárny.
- Rukou posuňte X-carriage přibližně na střed osy X.

KROK 9 Kabel nextruderu: příprava dílů



- ❗ Od dubna 2025 můžete obdržet nový svazek kabelů. Rozdíl je popsán před připojením kabelového svazku k Nextruderu.
- ⬛ Pro sestavu kabelového svazku Nextruderu si připravte:
 - 🟠 Svazek kabelů (5x)

KROK 10 Verze těsnění trysky



- ❗ Nejnovější sestavy se dodávají s těsněním trysky předmontovaným na doku extruderu.
- ⬛ Prohlédněte si jeden z doků extruderu zblízka a porovnejte jej s obrázkem, abyste zjistili, zda je těsnění trysky již nasazeno pomocí čtyřhranné matice.
- ⚠ **Těsnění trysek, která jsou již předem nainstalována na doku extruderu, se mohou barevně lišit. Nemá to však vliv na proces montáže.**
 - ⬛ Verze A: šedé těsnění trysky - pokračujte na **Vedení kabelu Nextruderu**
 - 🔴 Červené těsnění trysky.
- ❗ Pokud máte předinstalované těsnění trysky, pokračujte tímto krokem: **Vedení kabelu Nextruderu**
- 🟢 Pokud váš Nextruder **nemá** předinstalované těsnění trysky, pokračujte dalším krokem →

KROK 11 Těsnění trysky není předmontované: příprava doku Nextruderu



● Tento krok opakujte pro všechny nástrojové hlavy:

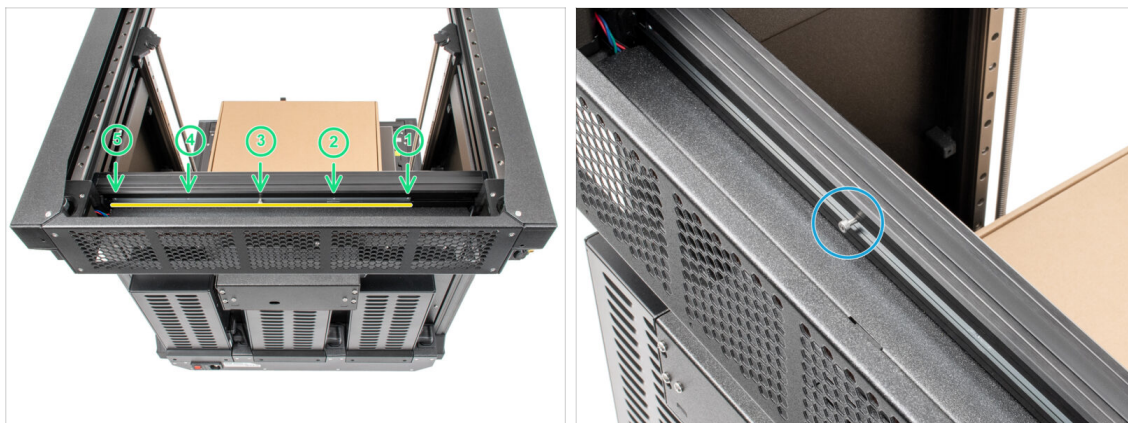
● Vložte matici M3nS do doku nextruderu.

● Matku zatlačte do doku až na doraz. Pokud se vám to nedaří rukou, použijte k zatlačení matice do doku nextruderu inbusový klíč.

ⓘ Upadlá matice může být v krabici od Nextruderu. Pokud ne, použijte náhradní matici v sáčku od těsnění trysek.

⚠ **Ještě neinstalujte těsnění trysky! Toto provedeme později. Nejprve musíte připojit dok extruderu k tiskárně.**
Pokračujte dalším krokem.

KROK 12 Vedení kabelu nextruderu



- Opatrně otočte tiskárnu o 180° tak, aby zdroj napájení směřoval směrem k vám.
- Najděte dlouhý kovový profil (tch-mounting-insert) s pěti otvory M3 uvnitř zadní hliníkové extruze.
- Použijeme všechny otvory M3 v kovovém profilu.
- Najděte v dlouhém kovovém profilu šroub, který upevňuje díl během přepravy.
Šroub v kovovém profilu prozatím ponechte.
- ⚠ Udržte pozici dlouhého kovového profilu pro další krok. **Nesmí se hýbat!**
Pokud se kovový profil pohybuje, stačí ho posunout úplně doleva a zafixovat šroubem.

KROK 13 Montáž prvního a druhého doku nextruderu



- Tento krok je stejný pro všechny verze sestavy doku.
- Umístěte díl xl-dock-cable-router na spodní plechový panel pod hliníkovou extruzi na pravé straně tiskárny.
- Najděte vyčnívající šroub z dílu XL-dock-cable-router. Šroub připevněte k prvnímu otvoru M3 pro šroub na dlouhém kovovém profilu (tch-mounting-insert). Otvorem v zadním profilu zkontrolujte, zda je držák kabelu zarovnan s otvorem.
- Zatlačte imbusový klíč 2,5 mm až k otvoru v zadním plátu, dokud nedosáhnete na **střední** šroub v dílu xl-dock-cable-router, a šroub utáhněte.
- **Dok je nacvakávací, šroub tedy musí být dotažen velmi silně.**
- ⓘ **Tento krok opakujte pro druhou nástrojovou hlavu:**

KROK 14 Kontrola doku



- ❗ Tento krok je stejný pro všechny verze sestavy doku.
- ⚠ Zkontrolujte, zda je dok řádně utažen. **Dok se nesmí hýbat.**
- ⚠ Dok je lisovaný, šroub musí být pevně utažen.
- 🛡 Pro lepší pochopení se podívejte na video v dalším kroku.

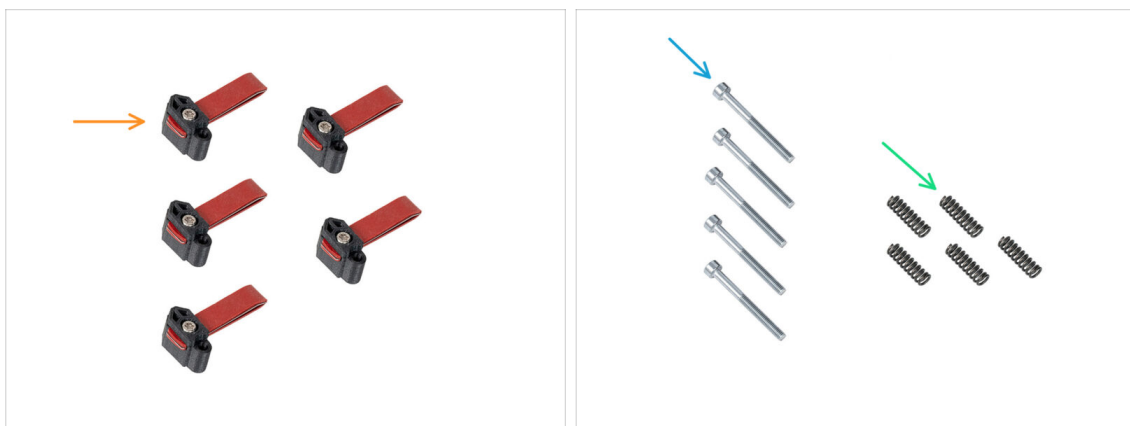
KROK 15 Kontrola doku: video



- ❗ Tento krok je stejný pro všechny verze sestavy doku.
- 🛡 Následující kroky je třeba provést správně a pečlivě. Pro lepší pochopení a zajištění úspěšnosti montáže, si můžete ke krokům v návodu pustit následující video.

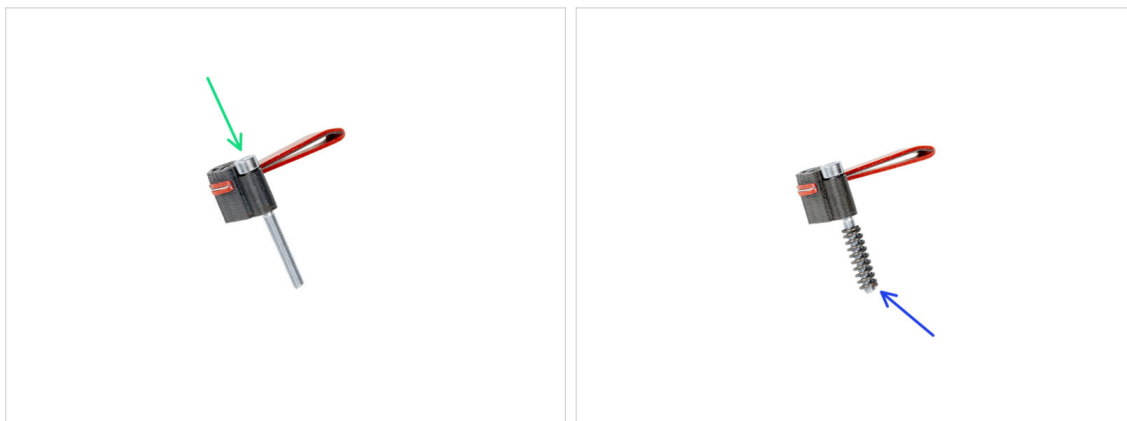
KROK 16 Třetí dok: odstranění šroubu

- ❗ Tento krok je stejný pro všechny verze sestavy doku.
- ❗ V tuto chvíli byste již měli mít nainstalovány dva doky.
- 🟢 Najděte šroub M3 v kovové vložce.
- 🟠 Pomocí 2,5mm inbusového klíče vyšroubujte šroub z kovové vložky.
- ⬛ Připojte třetí, čtvrtý a pátý dok stejně, jako první dva doky.
- ❗ Dok je lisovaný, šroub musí být pevně utažen.
- 🟡 Připojené doky musí vypadat jako na obrázku.
- ❗ Pokud vaše doky Nextruderu **MAJÍ PŘEDINSTALOVANÁ TĚSNĚNÍ TRYSEK**, přejděte k tomuto kroku: **Odměňte se**
- ❗ Pokud váš dok Nextruderu **NEMÁ PŘEDINSTALOVANÉ TĚSNĚNÍ TRYSKY**, pokračujte dalším krokem →

KROK 17 Těsnění trysky není namontované: příprava dílů

- ⬛ **Následující instrukce jsou určeny pouze pro tiskárny bez předinstalovaného těsnění trysky.** Pokud vaše tiskárna měla již těsnění trysky na docích Nextruderu nainstalované, přejděte na **Verze držáku Wi-Fi antény**.
- ⬛ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
 - 🟠 Těsnění trysky (5x)
 - 🟡 Šroub M3x30 (5x)
 - 🟢 pružinka 15x5 (5x)

KROK 18 Těsnění trysky není předinstalované: sestava



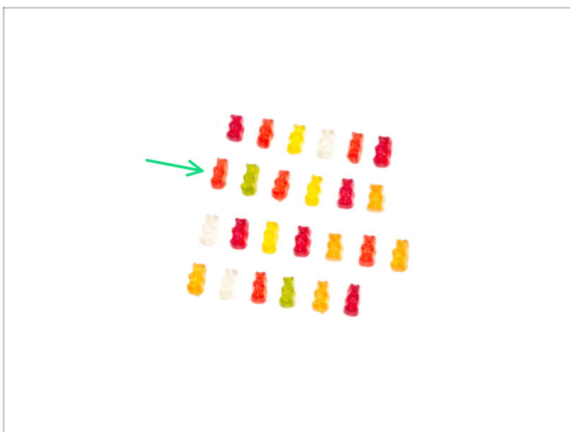
- 🟢 Do každé těsnící planžety vložte šroub M3x30.
- 🟡 Na každé těsnění trysky nasadte pružinku.
- 📌 **Takto postupujte u všech pěti těsnění trysek.**

KROK 19 Nepředinstalované těsnění trysky: Instalace



- 📌 **Aktuální poloha těsnící planžety trysky je dočasná, přesná výška bude nastavena v další kapitole** po montáži všech dílů Nextruderu.
- 🔴 Najděte otvor pro těsnění trysky na doku.
- 🟡 Vložte těsnící planžetu (s pružinkou) do doku.
- 🟡 Pomocí inbusového klíče 2,5 mm utáhněte šroub tak, aby hlava šroubu byla 1 mm nad dokem.
- ⬛ Dobře! První dok je připraven.
- 🟢 **Tento postup opakujte pro všechny zbývající doky.**

KROK 20 Reward yourself



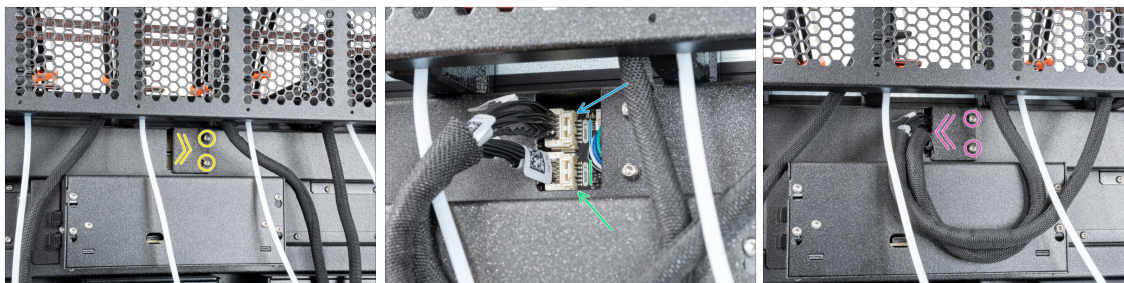
- Výborně! Než se pustíte do instalace dalších komponent, zasloužíte si odměnu.
- Snězte druhou řadu: šest gumových medvídků.
- ① Věděli jste, že někteří výrobci gumových medvídků nabízejí verze bez cukru, které jsou slazeny umělými sladidly, jako je maltitol nebo stévie.

KROK 21 Verze držáku Wi-fi antény



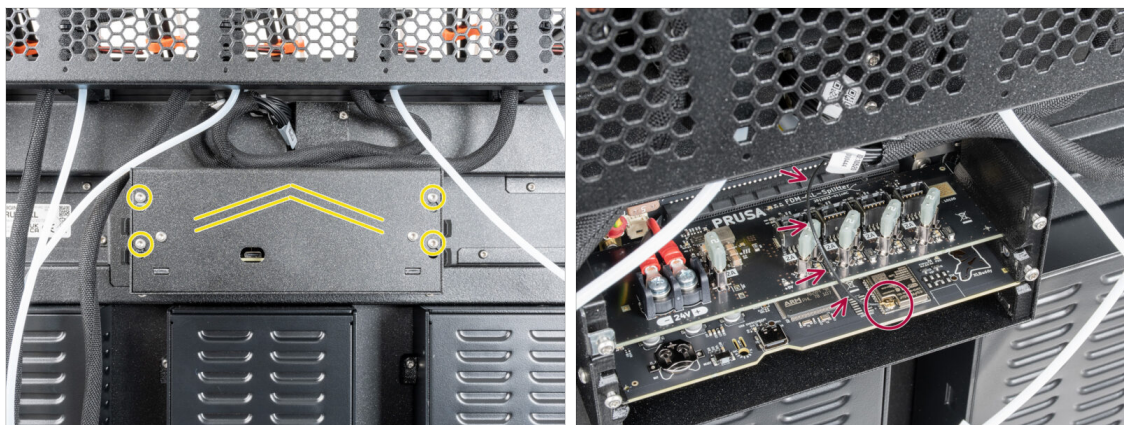
- Tiskárny XL mají dva různé typy držáku antény Wi-Fi: jeden je umístěn **na boku** a druhý **na zadní straně tiskárny**. Než budete pokračovat, pečlivě si vaši tiskárnu prohlédněte a zjistěte, jaký typ držáku má.
- **Postranní verze:** Konektor antény je připraven od výrobce a držák Wi-Fi antény je na jedné straně.
- ① **Boční držák (Verze A):** U tiskáren s bočním držákem antény Wi-Fi je **držák antény předinstalován od nás z výroby**. Pokud má vaše tiskárna tento (postranní) držák, přejděte přímo k **(Verze A) Připojení kabelů nextruderu**.
- **Zadní verze:** Konektor antény je třeba smontovat. Wi-Fi anténa bude namontována uprostřed zadní strany tiskárny.
- ① **Držák vzadu na boku (verze B):** Pokud držák Wi-Fi není na vaši tiskárně předinstalován na straně, může mít držák Wi-Fi vzadu na boku. V takovém případě držák antény **není předinstalován od nás z výroby**. Přejděte prosím na stránku **Verze B: Držák antény Wi-Fi: příprava dílů** a nainstalujte držák a anténu.

KROK 22 Postranní verze: Připojení kabelů Nextruderu



- Najděte na zadní straně tiskárny díl xl-rear-cable-management-plug (kryt).
- Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Zatlačte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
- Kabel prvního doku (zprava) připojte do horního slotu označeného DWARF 1.
- Kabel druhého doku (zprava) připojte do spodního slotu označeného DWARF 2.
- Připevněte kryt konektorů ke šroubům. Zatlačte jej zcela doleva a šroubky dotáhněte.
- ❗ Pokud jste zakoupili tiskárnu XL spolu s XL Enclosure, podívejte se do pokynů k XL Enclosure, kde najdete informace o tom, jak tento krok upravit.

KROK 23 Boční verze: Vyjmutí krytu krabičky XL Buddy



- Lehce povolte čtyři šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Zatlačte na kryt nahoru a sejměte jej z tiskárny.
- Při připojování kabelů Nextruderu neskřípněte **kabel antény!**

KROK 24 Postranní verze: Připojení kabelů Nextruderu



⚠ Nevytahujte desku XL-Splitter z tiskárny, fotografie je pouze ilustrací umístění konektorů.

📌 Při připojování kabelů do desky Buddy podepřete desku prsty zespodu, aby nedošlo k jejímu ohnutí.

● Připojte **třetí, čtvrtý a pátý** Nextruder (zprava) do dílu XL-Splitter:

● Třetí Nextruder.

● Čtvrtý nextruder.

● Pátý Nextruder.

● XL-splitter s připojenými Nextrudery by měl vypadat takto.

KROK 25 Boční verze: zakrytí krabičky XL Buddy



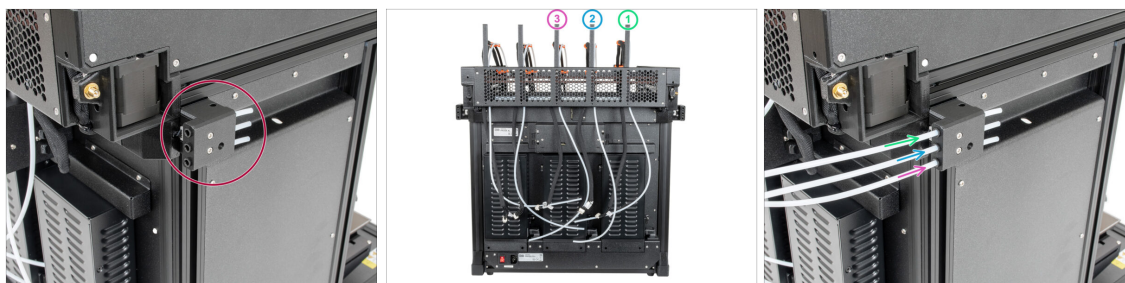
⚠ Dávejte pozor, abyste neskřípli ŽÁDNÉ kabely!

● Vraťte kryt krabičky XL buddy zpět na tiskárnu.

● Zkontrolujte kabely Nextruderu, musí být uvnitř výřezu v krytu.

● Čtyři šrouby dotáhněte pomocí klíče T10.

KROK 26 Boční verze: vedení PTFE trubiček



- 🔴 Najděte postranní senzor filamentu.
- 🟢 Vložte PTFE trubičku prvního doku (z pravé strany) až na doraz do horního otvoru v senzoru filamentu.
- 🟡 Vložte PTFE trubičku z **druhého** doku (zprava) až nadoraz do prostředního otvoru v dílu.
- 🟣 Vložte PTFE trubičku z **třetího** doku (zprava) až nadoraz do spodního otvoru v dílu.

KROK 27 Postranní verze: Vedení PTFE trubiček, část 2



- 🔴 Najděte levý senzor filamentu.
- 🟡 Vložte PTFE trubičku čtvrtého doku (z pravé strany) až na doraz do horního otvoru v senzoru filamentu.
- 🟣 Vložte PTFE trubičku z **pátého** doku (zprava) až na doraz do **spodního** otvoru v dílu.

KROK 28 Postranní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů

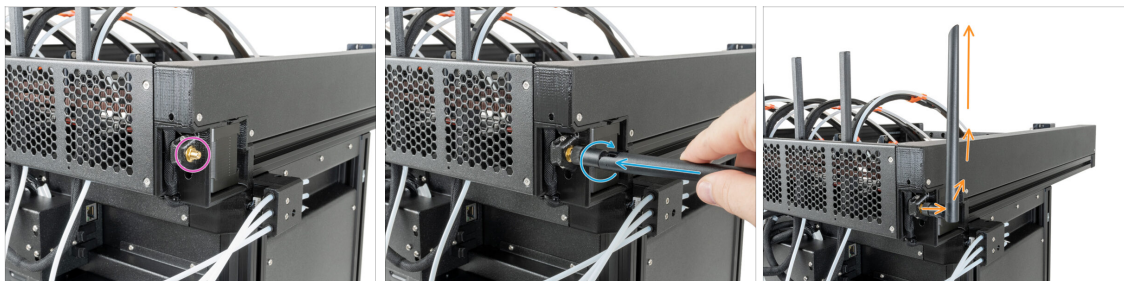


● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Wi-Fi anténa (1x)

ⓘ Tiskárna Original Prusa XL se dodává se dvěma verzemi Wi-Fi antény, z nichž každá má jiný tvar. Funkčnost je však stejná.

KROK 29 Postranní verze: Instalace Wi-Fi antény



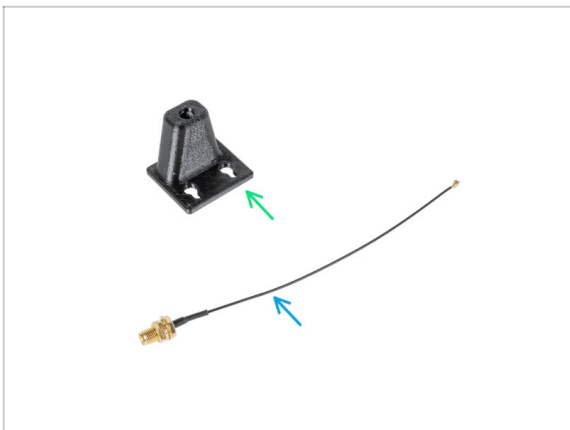
● Najděte konektor Wi-Fi antény v pravém zadním rohu tiskárny.

● Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.

● Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.

ⓘ Nyní přeskočte na **Krok 35 - Držák cívky: příprava dílů**

KROK 30 Zadní verze: Držák Wi-Fi antény: příprava dílů



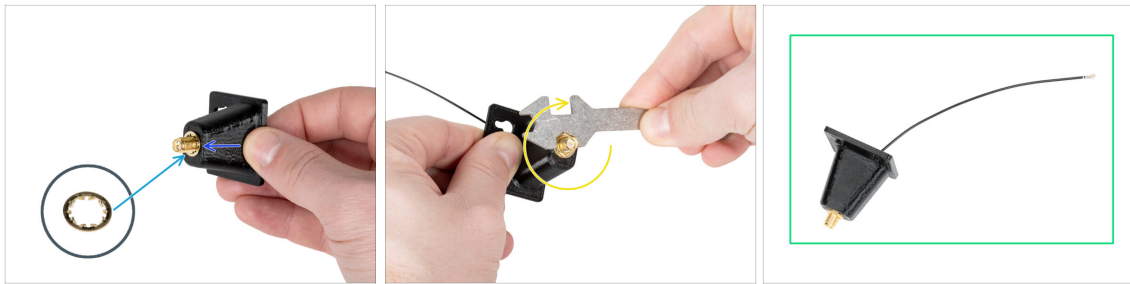
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Wi-Fi-antenna-holder verze E3/E4 (1x)
- Kabel antény (1x)

KROK 31 Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény



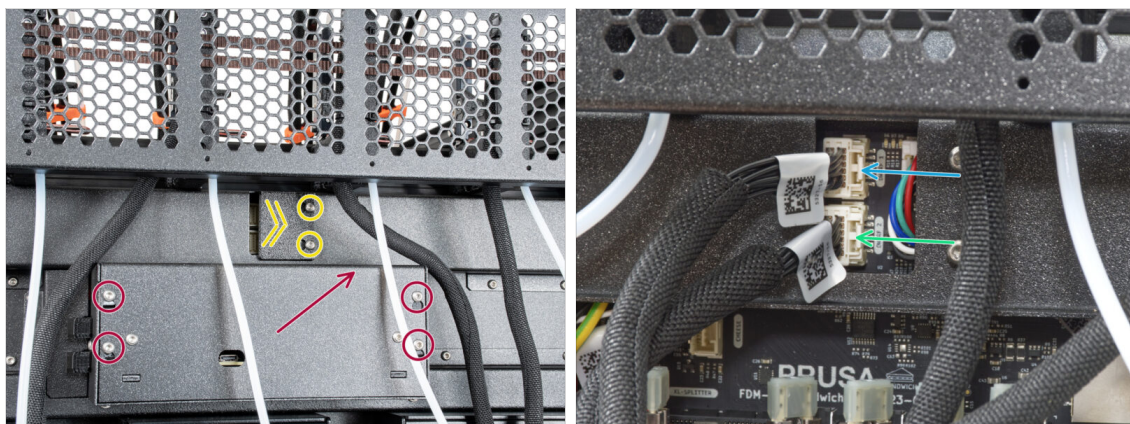
- Odstraňte matku s podložkami z konektoru antény.
- Konektor antény je připraven.
- Nejnovější verze konektoru má silnější podložku. Už ji nepotřebujete. Můžete ji vyhodit.
- Vložte konektor antény do otvoru stejného tvaru v Wi-Fi-antenna-holderu.

KROK 32 Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény



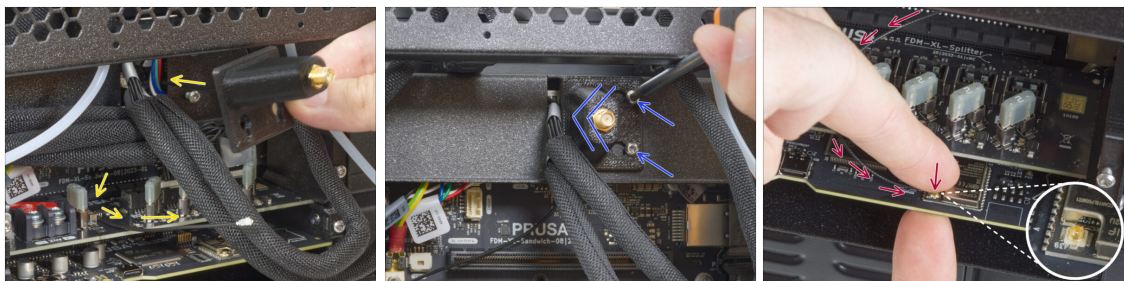
- Zasuňte konektor antény do dílu Wi-Fi-antenna-holder.
- Nasadte tenčí podložku zpět na konektor.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte matici na konektoru antény.
- Dobrá práce! Anténa Wi-Fi je připravena.

KROK 33 Zadní verze: Připojení kabelů Nextruderu



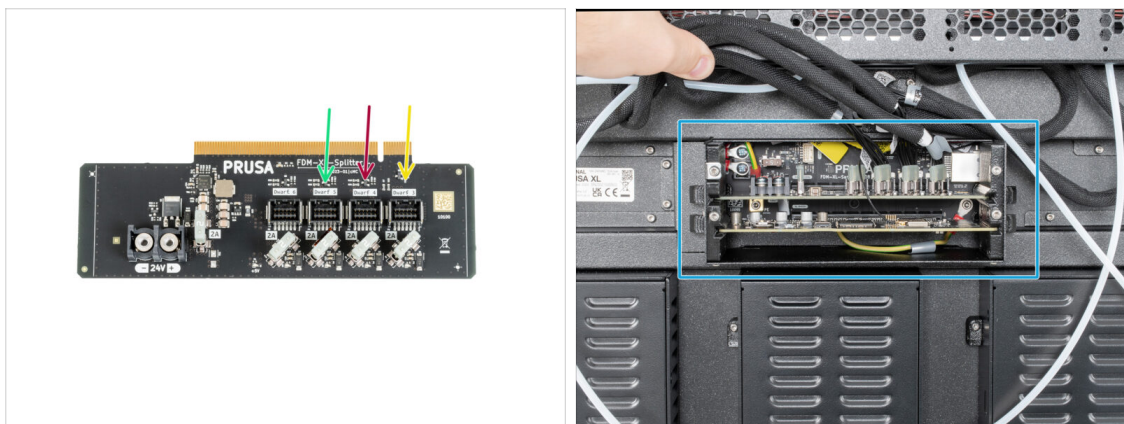
- Najděte na zadní straně tiskárny xl-rear-cable-management-plug (kryt).
- Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Zatlačte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
- Povolte čtyři šrouby upevňující kryt elektroniky. Kryt sundejte.
- Kabel prvního doku (zprava) připojte do horního slotu označeného DWARF 1.
- Kabel druhého doku (zprava) připojte do spodního slotu označeného DWARF 2.

KROK 34 Zadní verze: Instalace držáku Wi-Fi antény



- ✦ Protáhněte kabel antény otvorem v krytu kabelu (plechový plát) a veděte jej za kryt do skříňky elektroniky.
- ✦ Připevněte držák antény (antenna-holder) na šrouby, zatlačte kryt doleva. Utáhněte šrouby.
- ✦ Připojte opatrně, avšak pevně kabel antény do příslušného konektoru na desce XL Buddy.
- ❗ Při připojování kabelu antény podepřete desku prstem zespodu, aby nedošlo k jejímu poškození.

KROK 35 Zadní verze: Připojení kabelů Nextruderu



- ❗ **Nevyjímejte desku XL-Splitter z tiskárny**, fotografie je pouze ilustrační pro zapojení konektorů nextruderu.
- ✦ Připojte třetí, čtvrtý a pátý (zprava) Nextruder k rozdělovači:
 - ✦ Třetí nextruder.
 - ✦ Čtvrtý Nextruder.
 - ✦ Pátý Nextruder.
- ✦ XL-splitter s připojenými Nextrudery by měl vypadat takto.

KROK 36 Zadní verze: zakrytí krabičky XL Buddy



⚠ Dávejte pozor, abyste neskřípli ŽÁDNÉ kabely!

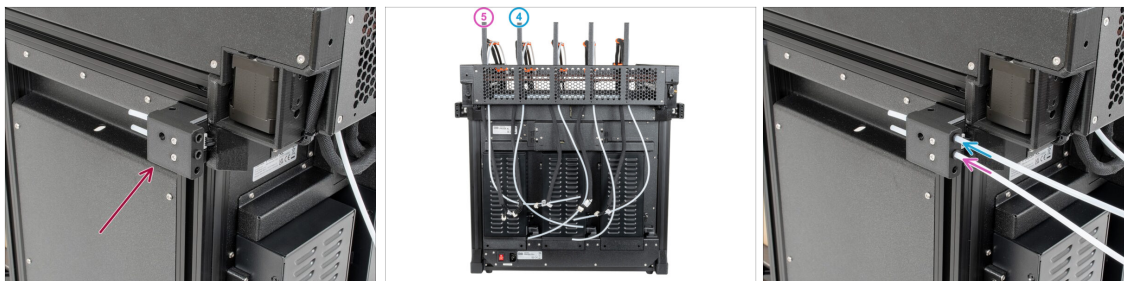
- 🔴 Vraťte kryt krabičky XL buddy (díl XL-buddy-box-cover) zpět na tiskárnu.
- 🟠 Zkontrolujte kabely Nextruderů, musí být uvnitř výřezu v krytu.
- 🟢 Čtyři šrouby dotáhněte pomocí klíče T10.

KROK 37 Zadní verze: vedení PTFE trubiček



- 🔴 Najděte pravý senzor filamentu.
- 🟢 Vložte PTFE trubičku z **prvního** doku (zprava) až do **horního** otvoru v dílu.
- 🟡 Vložte PTFE trubičku z **druhého** doku (zprava) až nadoraz do prostředního otvoru v dílu.
- 🟣 Vložte PTFE trubičku z **třetího** doku (zprava) až nadoraz do **spodního** otvoru v dílu.

KROK 38 Zadní verze: Vedení PTFE trubiček, část 2



- 🔴 Najděte levý senzor filamentu.
- 🔵 Vložte PTFE trubičku z **čtvrtého** doku (zprava) až do horního otvoru v dílu.
- 🟡 Vložte PTFE trubičku z **pátého** doku (zprava) až do prostředního otvoru v dílu.

KROK 39 Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů

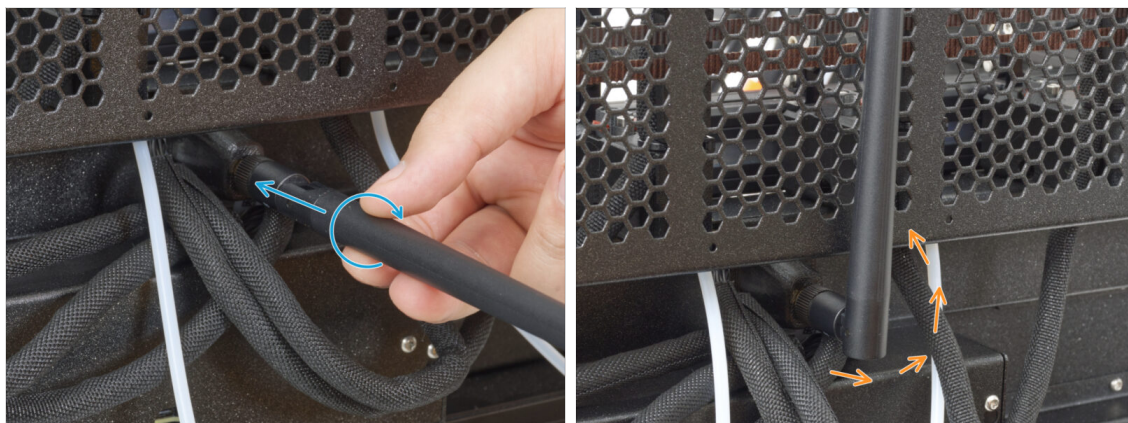


🛠 Pro následující kroky si prosím připravte:

- 🔵 Wi-Fi anténa (1x)

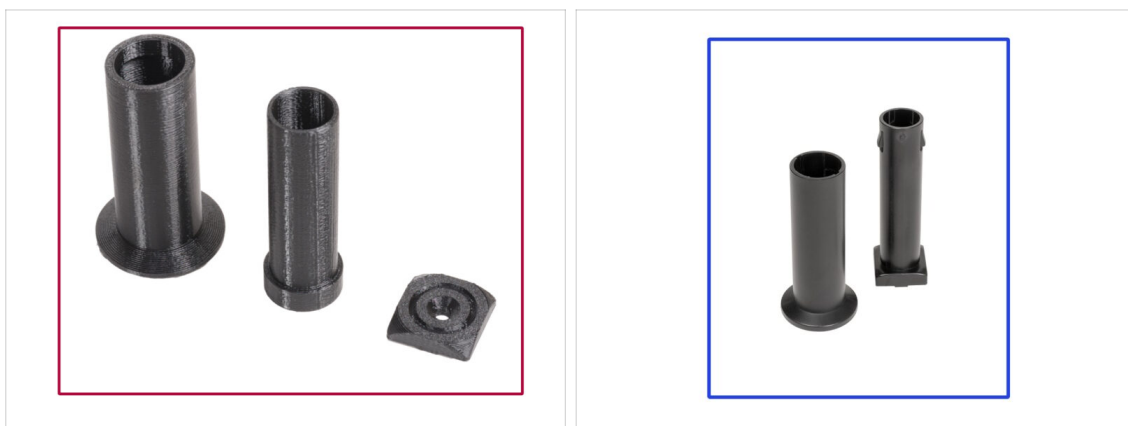
📘 Tiskárna Original Prusa XL se dodává se dvěma verzemi Wi-Fi antény, z nichž každá má jiný tvar. Funkčnost je však stejná.

KROK 40 Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény



- ✿ Najděte konektor Wi-Fi antény uprostřed tiskárny.
- 🔵 Našroubujte Wi-Fi anténu na konektor antény. Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.
- 🟠 Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.
- ⬛ Dobrá práce! Wi-Fi anténa je nainstalovaná, přejdeme v dalším kroku k držákům cívek.

KROK 41 Verze sestav držáku cívk



- ❗ **Tiskárna Original Prusa XL je dodávána se dvěma verzemi držáku cívk.** Každá verze má trochu jiné díly a jiný postup.
- ⬛ **Podívejte se na obrázky a porovnejte, které díly máte, a poté vyberte odpovídající návod:**
 - 🟠 **Tištěný držák cívk** (Verze A): Sada tří tištěných dílů. Pokud máte tuto verzi, pokračujte na **Verze A: Držák cívk: příprava dílů**.
 - 🟠 **Vstřikolisovaný držák cívk** (Verze B): Sada dvou vstřikolisovaných dílů. Pokud máte tuto verzi, pokračujte na **Verze B: Sestavení držáku cívk: příprava dílů**.

KROK 42 Tištěný držák cívky: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Spool-holder-slider (5x)
- Spool-holder-base (5x)
- Spool-holder-mount (5x)
- Šroub M5x85 (5x)
- Matka M5nEs (5x)

KROK 43 Tištěný držák cívky: levá strana



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby k vám směřovala strana s Wi-Fi anténou.
- Vložte matku M5nEs do přední podpěrné extruze (s oranžovým plastovým krytem). Nejprve zasuňte stranu s pružinkou (kovovou destičkou) a poté dovnitř zasuňte matku.
- Matka M5nEs se může volně pohybovat, její polohu můžete nastavit podle potřeby. Nezapomeňte však, že aby se matka plynule pohybovala, musí být mírně zatlačena. Každopádně doporučujeme přibližně stejnou polohu, jakou vidíte na obrázku.
- Druhou a třetí matici M5nEs zasuňte do extruze přibližně do stejné polohy, jak je znázorněno na obrázku.

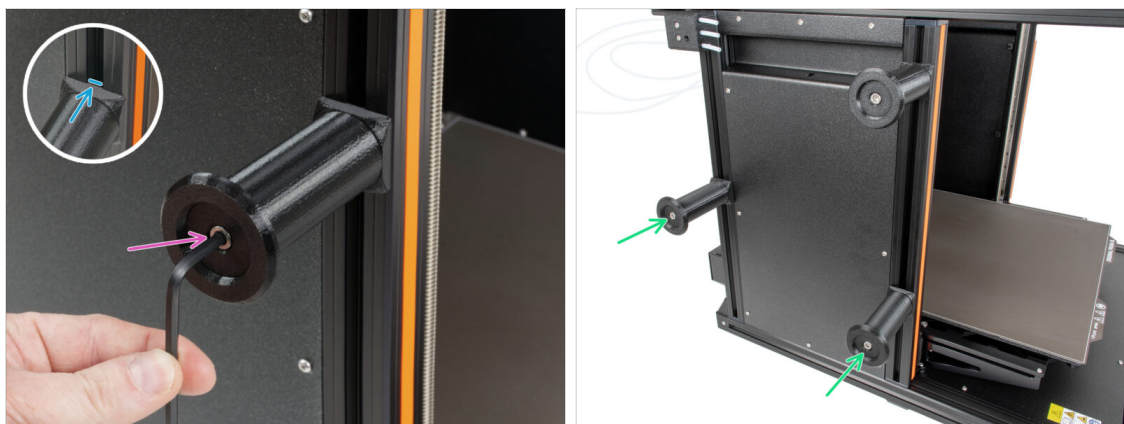
KROK 44 Vytištěná verze držáku cívky: Kompletace



🛠️ **Tento krok opakujte pro všech pět držáků cívky:**

- 🔵 Vložte díl spool-holder-base do spool-holder-slider a trochu jej skrz něj zatlačte.
- 🟡 Připojte spool-holder (držák cívky) k dílu spool-holder-mount.
- 🟢 Vložte šroub M5x85 do dílu spool-holder-assembly (sestavy držáku cívky).

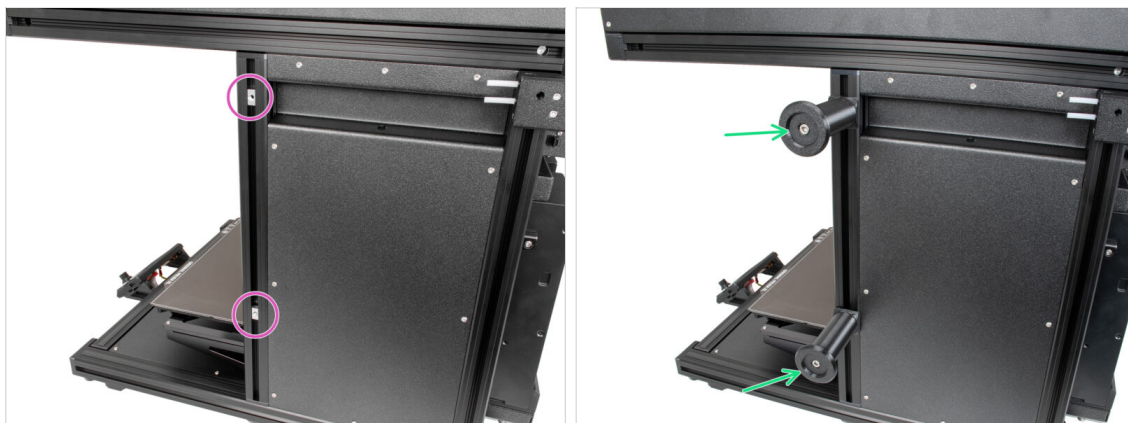
KROK 45 Tištěný držák cívky: Montáž sestavy



- 🔵 Připevněte sestavu držáku cívky k matce M5nEs na extruzi. Všimněte si, že na držáku cívky je výstupek, který musí zapadnout do drážky v extruzi.
- 🟡 Utáhněte sestavu držáku cívky pomocí 4mm inbusového klíče.
- 🟢 Nasadte a utáhněte druhý a třetí držák cívky k matici M5nEs pomocí 4mm inbusového klíče.

⚠️ **Nepoužívejte držák cívky jako úchyt!**

- 📌 Mějte na paměti, že pokud držák cívky namontujete příliš vysoko nebo příliš nízko, nemusí se na něj cívka s filamentem vejít. Kolem něj musí být dostatek místa.

KROK 46 Tištěný držák cívky: pravá strana

- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby k vám směřovala strana bez Wi-Fi antény.
- Čtvrtou a pátou matici M5nEs zasuňte do extruze přibližně do stejné polohy, jak je znázorněno na obrázku.
- Nasadte a utáhněte čtvrtý a pátý držák cívky k matici M5nEs pomocí 4mm inbusového klíče.
- ⚠ **Nepoužívejte držák cívky jako úchyt při posouvání s tiskárnou!**
- ⓘ Mějte na paměti, že pokud držák cívky namontujete příliš vysoko nebo příliš nízko, nemusí se na něj cívka s filamentem vejít. Kolem něj musí být dostatek místa.
- Nyní přejděte k **Sestavení Nextruderu: příprava dílů**.

KROK 47 Vstřikolisovaná verze držáku cívky: příprava dílů

- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Spool-holder-slider (5x)
- Spool-holder-base (5x)
- Šroub M4x12 (5x)
- Matka M4nEs (5x)

KROK 48 Vstřikolisovaná verze cívky: nastavení matky



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby strana se senzorem filamentu (se 3 PTFE trubičkami) směřovala směrem k vám.
- Vložte první matku M4nEs do přední podpěrné extruze (s oranžovým plastovým krytem). Nejprve zasuňte stranu s pružinkou (kovovou destičkou) a poté dovnitř zasuňte matku.
- Vložte druhou a třetí matku M4nEs do extruzí, jak je popsáno na obrázku.
- Matky M4nEs se mohou volně pohybovat, jejich polohu můžete nastavit podle potřeby. Nezapomeňte však, že aby se matka plynule pohybovala, musí být mírně zatlačena. Doporučujeme přibližně stejnou polohu, jakou vidíte na obrázku.

KROK 49 Vstřikolisovaný držák cívky: Sestava



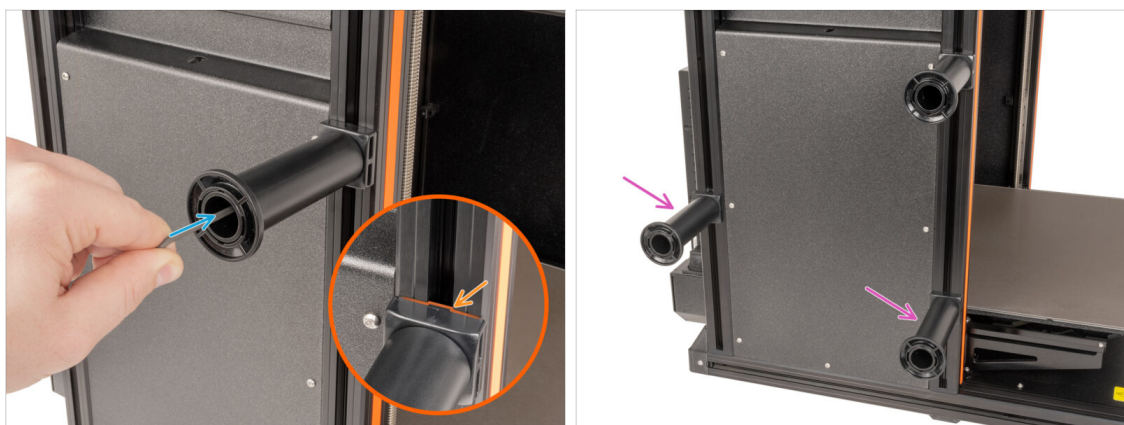
- Najděte dva kolíky na dílu spool-holder-base a srovnejte je s kolejkami v spool-holder-slider.
- Vložte díl spool-holder-base do spool-holder-slider a trochu jej skrz něj zatlačte.

KROK 50 Vstřikolisovaná verze držáku cívky: Příprava



- 🟠 Vložte šroub M4x12 na delší stranu 3mm inbusového klíče.
- 🟢 Vložte 3mm inbusový klíč se šroubem M4x12 skrz smontovaný držák cívky do připraveného otvoru v dílu spool-holder-base.
- 🟡 Šroub M4x12 musí vyčnívat z dílu spool-holder-base.

KROK 51 Vstřikolisovaná verze držáku cívky: sestava na levé straně tiskárny



- 🟠 Připevněte první sestavu držáku cívky k matce M4nEs na extruzi. Všimněte si, že na dílu spool-holder-base je výstupek, který musí zapadnout do drážky v extruzi.
- 🟡 Utáhněte sestavu držáku cívky.
- 🟣 Sestavte druhý a třetí držák cívky a připevněte je k maticím M4nEs pomocí šroubů M4x12.



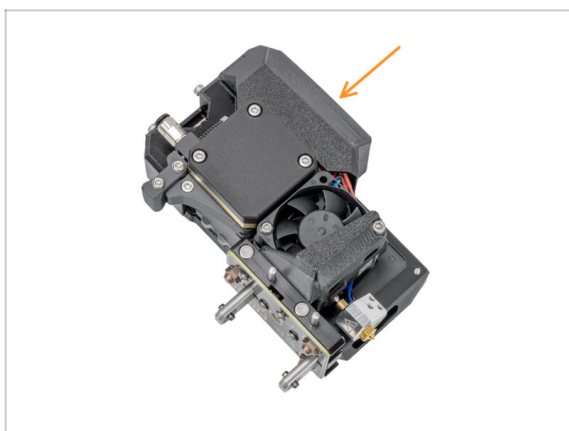
Nepoužívejte držák cívky jako úchyt pro zvedání nebo posouvání tiskárny!

KROK 52 Vstříkolisovaná verze držáku cívky: sestava na pravé straně tiskárny



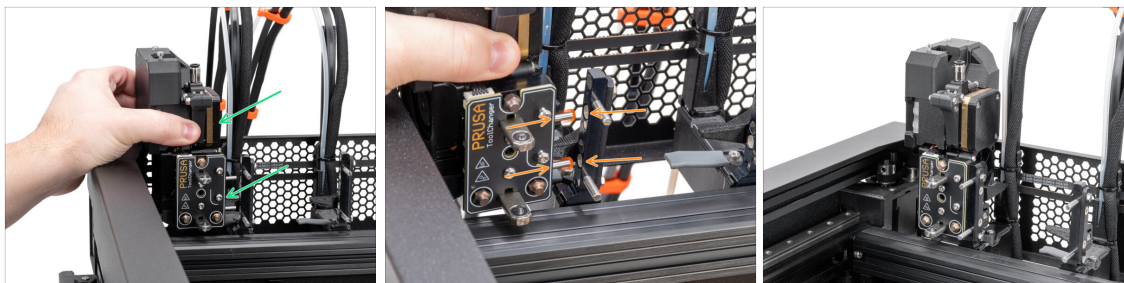
- Otočte tiskárnu tak, aby senzor filamentu (se dvěma PTFE trubičkami) směřoval k vám.
- Čtvrtou a pátou matici M4nEs zasuňte do extruze přibližně do stejné polohy, jak je znázorněno na obrázku.
- Nasaďte a utáhněte čtvrtý a pátý držák cívky k matici M4nEs pomocí 3mm inbusového klíče.
- ⚠ **Nepoužívejte držák cívky jako úchyt!**
- ⓘ Mějte na paměti, že pokud držák cívky namontujete příliš vysoko nebo příliš nízko, nemusí se na něj cívka s filamentem vejít. Kolem něj musí být dostatek místa.
- Skvělá práce! Po namontování držáků cívek můžeme přejít k montáži Nextruderů
→

KROK 53 Příprava dílů pro sestavení Nextruderu



- ⓘ Od dubna 2025 můžete obdržet nový nextruder. Rozdíl je popsán před připojením svazku kabelů k nextruderu.
- Pro další kroky si prosím připravte:
 - Nextruder (5x)

KROK 54 Dokování Nextruderu



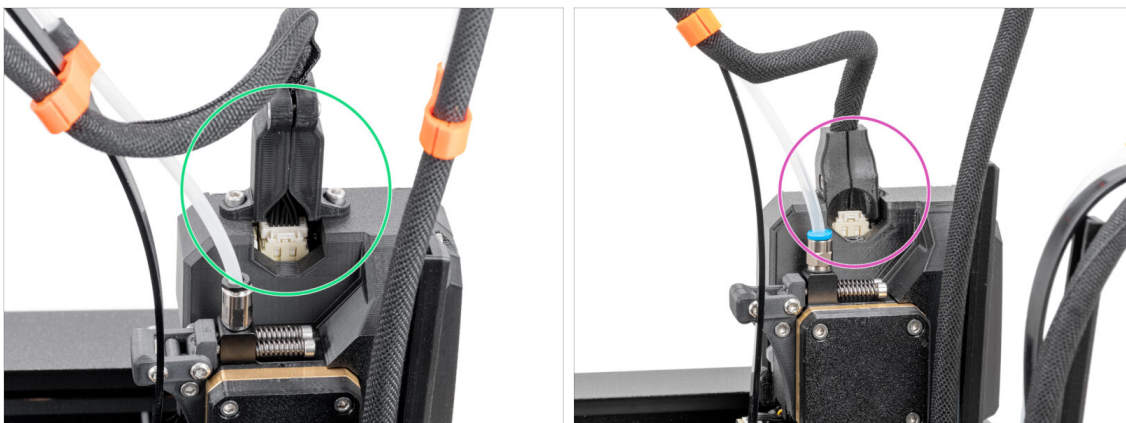
- Vezměte Nextruder a opatrně jej položte vedle doku.
- Vložte obě kovové vložky do bílých otvorů v doku. Magnety vám pomohou s dokováním nextruderu.
- ⬢ Výborně, první Nextruder je připraven!
- ⬢ **Druhý, třetí, čtvrtý a pátý** Nextruder zadokujte stejným způsobem jako první.

KROK 55 Sestava kabelového svazku Nextruderu



- ⬢ **Tento krok opakujte pro všechny nástrojové hlavy:**
 - Vezměte první svazek kabelů Nextruderu.
 - ⚠ **Zkontrolujte, že není kabelový svazek zkroucený.**
 - Zahákněte otvory pro klíče v pružné desce svazku kabelů za hlavy šroubů a zatlačte nahoru, aby se poloha upravila.
 - Podržte Nextruder a pomocí šroubováku T10 Torx utáhněte dva šrouby.

KROK 56 Verze sestav kabelového svazku Nextruderu



❗ Od dubna 2025 můžete obdržet nový kabelový svazek.

🟢 **Verze A:** Konektor kabelového svazku je zajištěn dvěma šrouby. Pokračujte k dalšímu kroku.

⚠️ **Starší verze:**

🟡 **Verze B:** Konektor kabelového svazku je upevněn bez šroubů. Pokračujte na **Verze B: Sestava kabelového svazku Nextruderu**

KROK 57 Verze se dvěma šrouby: Sestava kabelového svazku Nextruderu



🛠️ **Tento krok opakujte pro všechny nástrojové hlavy:**

🟢 Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení na nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.

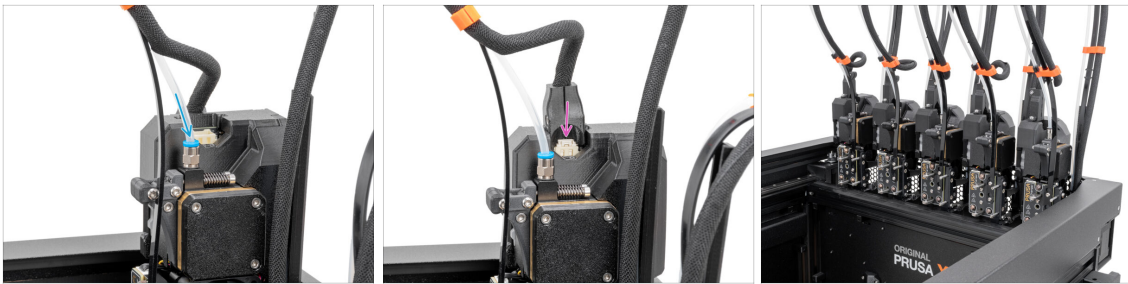
🔵 Odstraňte dva šrouby M3x10.

🟡 Připojte konektor kabelu k horní části Nextruderu. Konektor zajištěte dvěma šrouby M3x10.

🛠️ Sestavte a připojte všechny nextrudery.

🛠️ Skvělá práce, nyní přejděte ke kapitole **Odměňte se!**

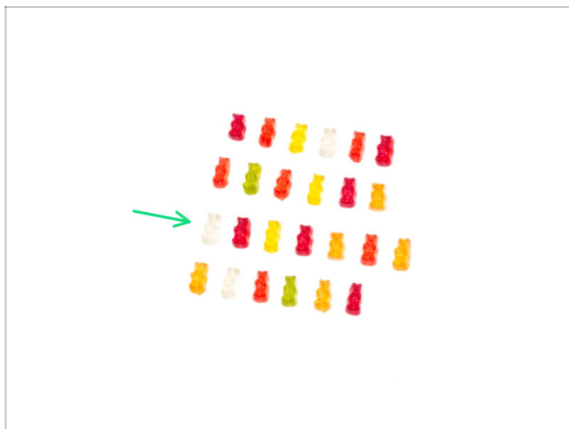
KROK 58 Verze bez šroubů: Sestava kabelového svazku Nextruderu



🛠️ **Tento krok opakujte pro všechny nástrojové hlavy:**

- 🔵 Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení na nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
- 🟣 Připojte konektor kabelu do horní části nextruderu.
- 📄 **i** Od září 2024 můžete obdržet nové černé šroubení M5-4. Sestava a funkčnost zůstávají shodné s modrým.
- 🛠️ Sestavte a připojte všechny Nextrudery.
- 🛠️ Dobrá práce!

KROK 59 Odměňte se



- 🛠️ Skvělá práce! Odměňte se další řadou gumových medvídků.
- 🟢 Snězte třetí řadu: sedm gumových medvídků.
- 📄 **i** Věděli jste, že zářivých barev gumových medvídků se dosahuje pomocí potravinářských barviv, která jim dodávají na vizuální přitažlivosti?

KROK 60 Skoro hotovo!



- Porovnejte výsledný vzhled s obrázkem.
- **Gratulujeme!** Právě jste sestavili tiskárnu Original Prusa XL. Bylo to snadné, že?

4. První spuštění

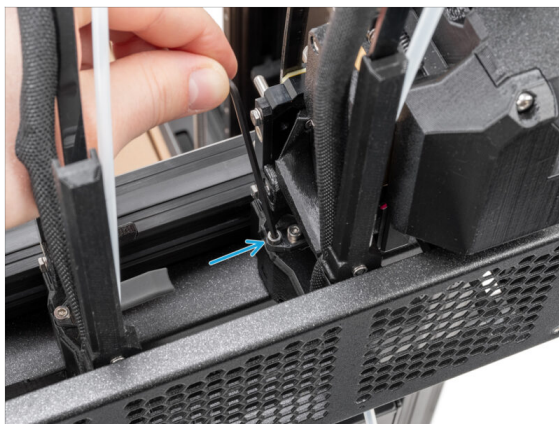


KROK 1 Než začnete s Multi-Tool



- i** V této kapitole je uveden stručný popis průvodce. Upozorňujeme, že snímky obrazovky jsou ilustrativní a mohou se lišit od těch ve firmwaru.
- i** Ujistěte se, že používáte **Firmware 5.1.2 nebo novější**.
- i** Některé části průvodce je třeba provést vícekrát, což závisí na počtu nástrojových hlav. Například:
 - Kalibrace doku
 - Kalibrace Loadcell
 - Kalibrace senzoru filamentu

KROK 2 Kalibrace výšky těsnění trysky



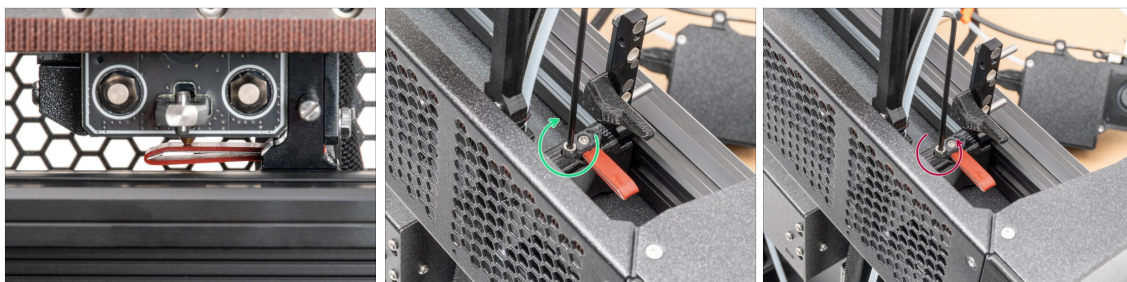
- i** Od května 2024 můžete obdržet šedé těsnění trysky. Sestava a funkčnost zůstávají shodné s červeným.
- Na těsnění trysek byly použity kroky kalibrace výšky doku Nextruderu bez tiskárny pro lepší přehlednost, pokračujte v dalších krocích na tiskárně. **Doky nedemontujte.**
- V dalším kroku zkalibrujeme výšku těsnění trysky.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče utáhněte nebo povolte šroub M3x30 pro kalibraci výšky těsnění trysky.
- Pokračujte k dalšímu kroku.

KROK 3 Kalibrace výšky těsnění trysky



- Pokud je těsnění trysky příliš nízko nebo příliš vysoko, musíme změnit její výšku.
- Otáčením šroubu M3x30 ve směru hodinových ručiček nastavte těsnění trysky níže.
 - ⓘ Pokud se vám nedaří dosáhnout na šroub, můžete odpojit vedlejší tiskovou hlavu, abyste získali lepší přístup.
- Pokud těsnění trysky není ohnuté a dotýká se trysky, je ve správné poloze.
 - ⓘ Try gently pushing on the bottom of the nozzle seal with your finger to check that the nozzle seal is touching the nozzle.

KROK 4 Nozzle Seal Adjustment



- ⚠ **This adjustment is important!** Ensure the Nozzle Seal height is set properly, or the nextruder might drip molten filament.
- ⓘ Watch the [video](#) on how to correctly set up the Nozzle Seal
- Adjust the Nozzle seal:
 - If the Nozzle seal is too high, adjust the height by turning the screw clockwise.
 - If the Nozzle seal is too low, adjust the height by turning the screw counterclockwise.

KROK 5 Příprava tiskárny

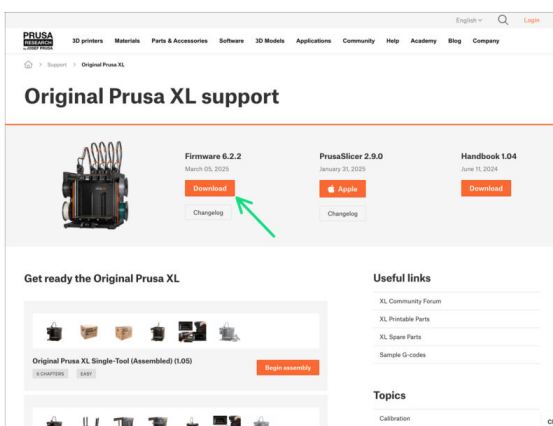
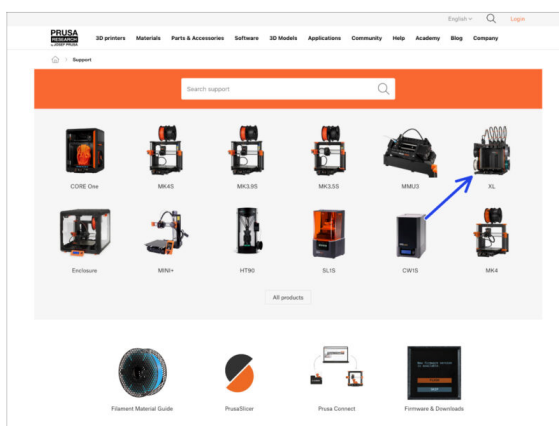


⚠ Ujistěte se, že je tiskárna umístěna na stabilním místě, kde nemůže docházet k přenosu okolních vibrací (například tam, kde tisknou další tiskárny).

🟡 Ze zadní strany tiskárny připojte kabel zdroje napájení.

🟢 Zapněte vypínač (symbol "I").

KROK 6 Aktualizace firmwaru



❗ Všechna dodávaná balení tiskáren obsahují USB disk s nejnovějším firmwarem. Doporučujeme však zkontrolovat a případně aktualizovat verzi firmwaru.

🟡 Navštivte stránku help.prusa3d.com

🟡 Přejděte na stránku Prusa XL.

🟢 Uložte firmware soubor (.bbf) na přiložený USB disk.

❗ Pro tip: Pro přístup na domovskou stránku Prusa XL můžete použít adresu URL: prusa.io/XL

KROK 7 Wizard: Network and Prusa Connect setup



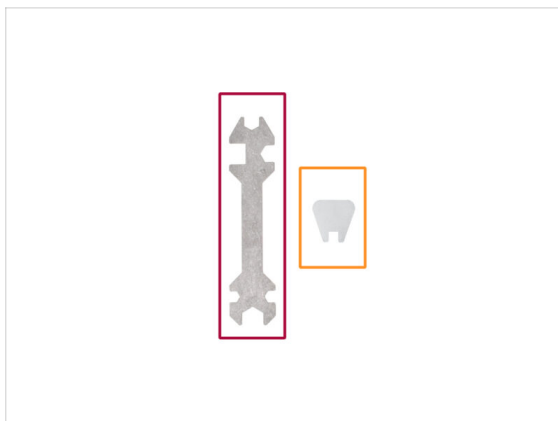
- ❗ After the printer starts up, the screen prompts for the printer test and setup wizard.
- ⬢ The initial setup starts with the optional NETWORK SETUP, which also includes PRUSA CONNECT SETUP. Follow the instructions on the screen if you want your printer connected to Wi-Fi and Prusa Connect.

KROK 8 Průvodce



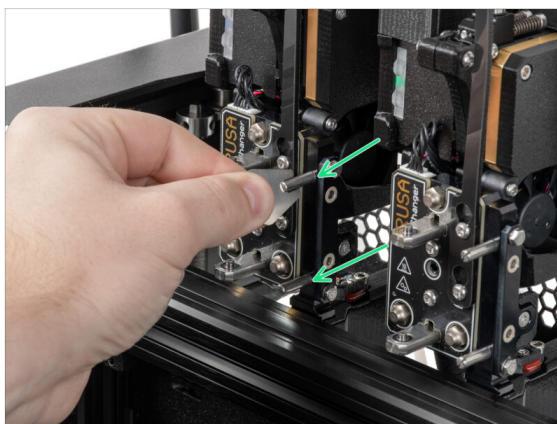
- ❗ Průvodce otestuje všechny důležité součásti tiskárny. Celý proces zabere pár minut. Některé části vyžadují přímou interakci uživatele. Postupujte podle pokynů na obrazovce.
- ⚠ **UPOZORNĚNÍ: Nedotýkejte se tiskárny, dokud k tomu nebudete průvodcem vyzváni! Některé části tiskárny mohou být HORKÉ a mohou se pohybovat vysokou rychlostí.**
- 📌 The wizard starts with these tests:
 - ⬢ Test ventilatoru
 - ⬢ Test os X a Y
 - ⬢ Kalibrace zarovnání osy Z
- ⬢ These first tests are fully automatic during the first calibration.
- ⚠ **Při testování os se ujistěte, že na tiskárně není nic, co by bránilo pohybu os.**

KROK 9 Průvodce: Kalibrace pozice doku



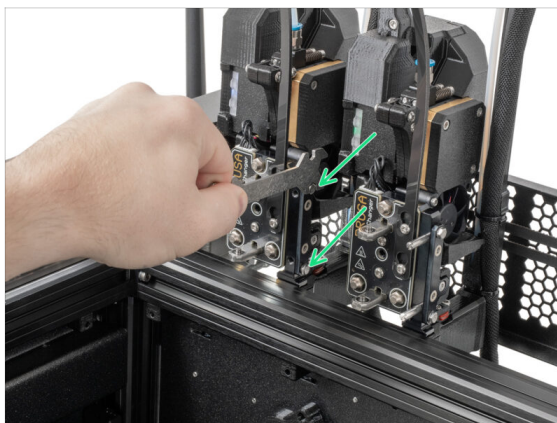
- ❗ Tento test bude vyžadovat váš zásah. Tiskárna vás provede správnou kalibrací polohy jednotlivých nástrojových hlav na tiskárně.
- 🛠 Budete potřebovat:
 - 🔧 Univerzální klíč (1x)
 - 🔩 Malý klíč (1x)
- ⚠ Při kalibraci doku je nutné správně dodržovat všechny kroky! **Nespěchejte. Každý krok si přečtěte dvakrát a pak pokračujte podle pokynů.**

KROK 10 Průvodce: odstraňte količky doku (piny)



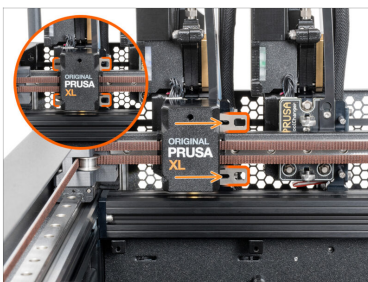
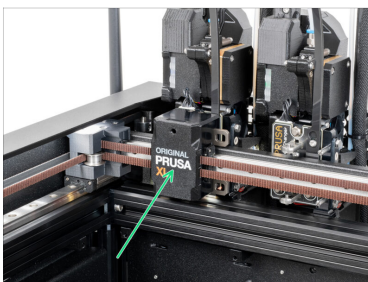
- 🛠 Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- 🔩 Pomocí miniaturního klíče vyšroubujte oba količky doku 1.

KROK 11 Průvodce: povolte šrouby



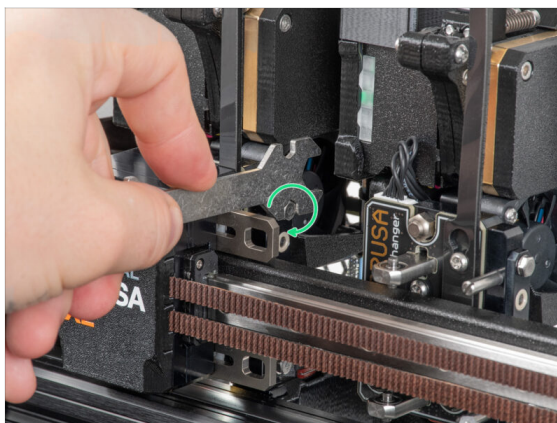
- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí univerzálního klíče povolte dva šrouby. **Stačí několik otáček; šrouby neodstraňujte.**

KROK 12 Průvodce: zajistěte nástroj



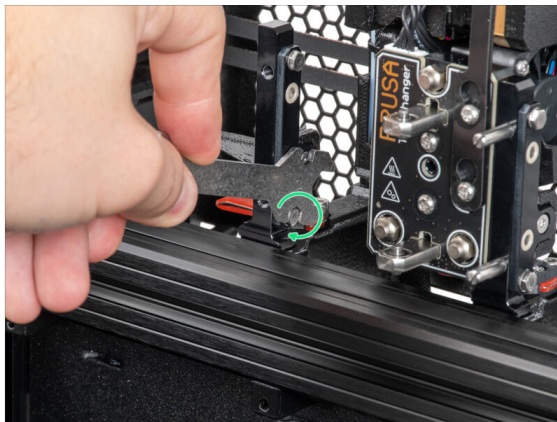
- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Opatrně a pomalu přesuňte ručně měnič nástrojů na první nástroj (úplně vlevo).
- Ručně zajistěte kovové tyče podle znázornění na obrázku.
- ⚠ **Nástroj musí být v zásobníku nástrojů zajištěn.**

KROK 13 Průvodce: utáhněte horní šroubek



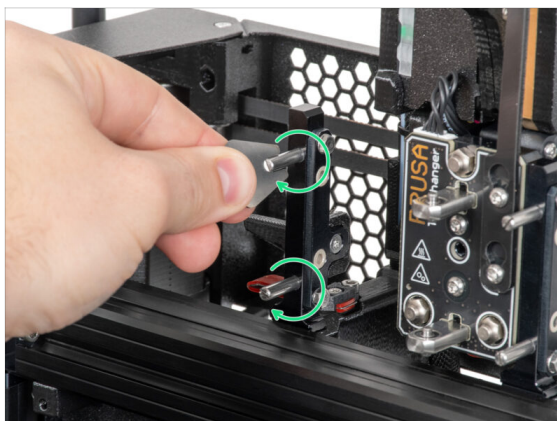
- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte horní šroub na straně doku.
- ⚠ Po potvrzení tlačítkem *pokračovat* na LCD displeji opustí osa XY s nástrojem dok. **Vyčistěte prostor.**

KROK 14 Průvodce: utáhněte spodní šroubek



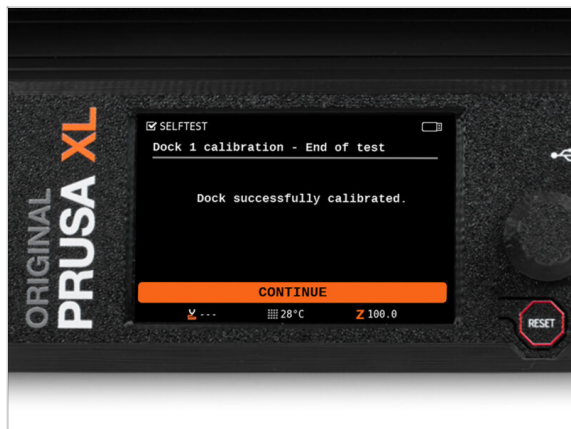
- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte spodní šroub na straně doku.

KROK 15 Průvodce: instalujte kolíčky doků (piny)



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Vložte dva kovové kolíčky a utáhněte je pomocí miniaturního klíče.
- Po kliknutí na tlačítko *pokračovat* na displeji LCD tiskárna vrátí nástroj do dock1 a provede několik kalibračních pohybů.

KROK 16 Průvodce: Dok úspěšně zkalibrován



- Dobrá práce! Dok 1 je zkalibrován.
- Podle počtu tiskových hlav se kalibrace senzoru filamentu opakuje.

KROK 17 Průvodce - Test Load cell senzoru



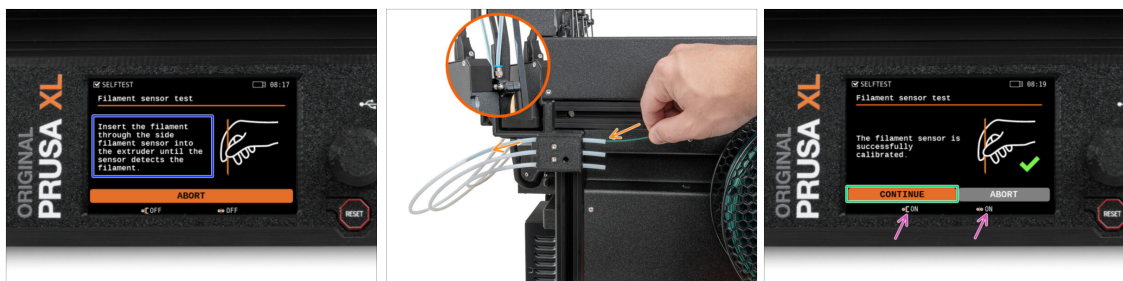
- ◆ V dalším kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali **Loadcell**. Během tohoto postupu se části tiskárny nezahřívají, můžete se jich dotýkat. Dále zvolte na **Pokračovat**.
- ◆ Prozatím se trysky nedotýkejte, počkejte, až budete vyzváni zprávou: **NYNÍ se dotkněte trysky**.
- ◆ Lehce, ale důrazně poklepejte na trysku. Není třeba používat větší sílu. V případě, že Loadcell nezaznamená dotyk, budete vyzváni k opakování kroku.
- i Podle počtu tiskových hlav se opakuje proces loadcell testu.
- 📌 Po tomto kroku přejděte k **testu osy Z** a **testu topení trysky**. Tyto dva testy jsou automatické a vyžadují minimální zásah.

KROK 18 Průvodce: Kalibrace Senzorů Filamentu



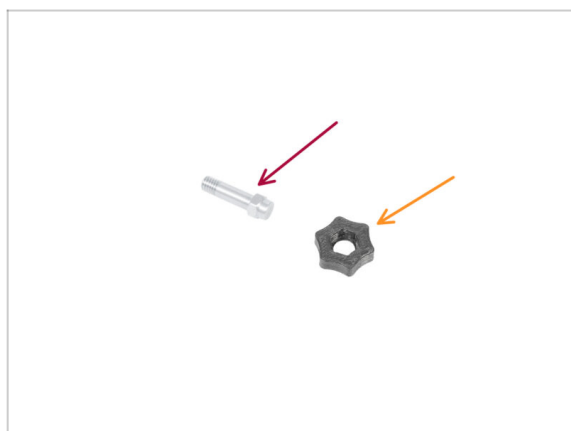
- ◆ Tiskárna se zeptá, zda chcete přemapovat třetí boční senzor filamentu. **Vyberte možnost LEVÝ**. Stranu změňte pouze v případě, že nemáte kolem tiskárny dostatek místa pro třetí držák cívky na levé straně.
- ◆ Během kalibrace senzorů filamentu budete vyzváni, abyste použili alespoň 130 cm filamentu. *Tip: Použijte Prusament dodaný s tiskárnou a zavěste jej přímo na držák cívky.*
- ◆ Když jste si připravili filament, klikněte na **ANO**.
- ◆ Počkejte, až vás tiskárna vyzve k vložení filamentu do bočního senzoru filamentu.

KROK 19 Průvodce: Kalibrace senzorů filamentu



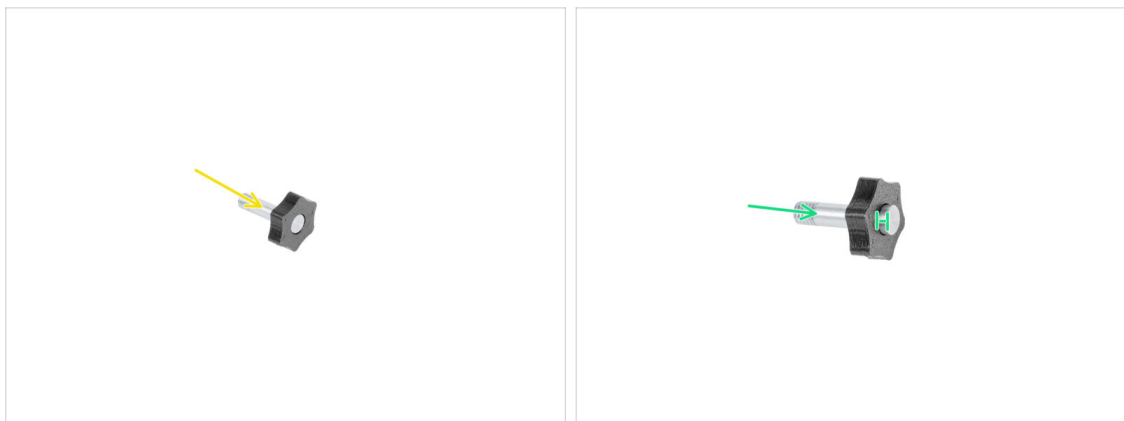
- Zasuňte filament do bočního senzoru filamentu skrze PTFE trubičku. Tlačte na něj, dokud nedosáhne senzoru filamentu v extruderu (ucítíte mírný odpor).
- Stav bočního senzoru filamentu (vlevo) i senzoru filamentu extruderu (vpravo) můžete zkontrolovat na spodní liště na obrazovce.
- Na konci testu budete vyzváni k **vyjmutí filamentu ze senzoru**.
- i Podle počtu tiskových hlav opakujte proces kalibrace senzoru filamentu.
- Všechny senzory filamentu jsou úspěšně nakalibrovány a otestovány. Klikněte na **POKRAČOVAT**.

KROK 20 Příprava pro instalaci kalibračního pinu.



- Pro další krok si prosím připravte:
 - Kalibrační kolíček (1x)
 - Calibration-pin-key (kalibrační kolíček) (1x)

KROK 21 Kalibrační kolíček: sestavení dílů



- 🟡 Vložte kalibrační kolíček do plastového dílu.
- 🟢 Zatlačte kolík (pin) do plastové části, čímž vytvoříte malý výčnělek na horní straně.
- ⬛ Dobrá práce, kolíček (pin) je připraven.

KROK 22 Průvodce: Kalibrace offsetu nástroje



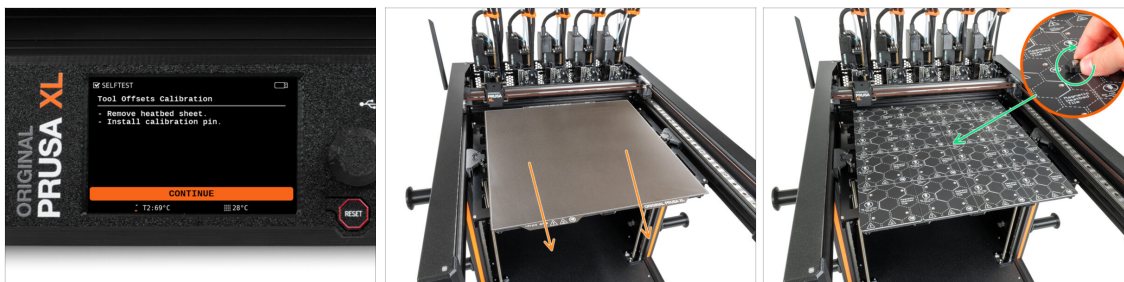
- ⬛ Při kalibraci posunu je třeba zašroubovat kalibrační kolíček do středu vyhřívané podložky.
- 🟢 Připravte si kalibrační kolíček.
- 🟡 Klepnutím na *Pokračovat* spustíte kalibraci offsetu nástrojů.
- 🟡 Teprve při opakované kalibraci v pozdější fázi je nutné trysky řádně vyčistit. **Druhá obrazovka se nevztahuje na počáteční kalibraci. Klikněte na tlačítko Pokračovat.**

KROK 23 Průvodce: Instalace tiskového plátu



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Pokud ještě nemáte tiskový plát na vyhřívané podložce, postupujte podle pokynů a umístěte jej tam.
- ❗ Jakmile bude tiskový plát na místě, tiskárna provede krátkou kalibraci.

KROK 24 Průvodce: instalace kalibračního pinu



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Průvodce vás upozorní, že pro tuto kalibraci musí být trysky a parkovací destička čisté. Předpokládá se, že pro první kalibraci jsou, takže můžete kliknout na tlačítko POKRAČOVAT.
- Tiskový plát sundejte z vyhřívané podložky.
- Namontujte kalibrační kolík do středu vyhřívané podložky. Kolík otáčejte opatrně ve směru hodinových ručiček a bez nadměrné síly, dokud není zcela zašroubován. **Poté vyjměte plastový díl calibration-pin-key z kalibračního kolíku.**
- ❗ Tiskárna nyní zkalibruje všechny nástrojové hlavy.

KROK 25 Průvodce: Kalibrace offsetu dokončena



- Postupujte podle instrukcí průvodce na obrazovce.
- Po zobrazení výzvy znovu připojte plastový díl calibration-pin-key, abyste uvolnili kalibrační kolíček. Otočte jej proti směru hodinových ručiček a vyjměte jej z vyhřívané podložky.
- Položte tiskový plát na vyhřívanou podložku.
- Tiskárna dokončí kalibraci.
- Dobrá práce! Kalibrace offsetu (posunu) je hotová.

KROK 26 Kalibrační kolíček



- Zasuňte kalibrační kolíček do levého senzoru filamentu.
- Jakmile je kalibrace offsetu dokončena, **tiskárna automaticky spustí kontrolu topení vyhřívané podložky.**
- The heatbed doesn't reach its maximum temperature (115°C) during the heatbed heater test. The aim is to check the heating speed.

KROK 27 Průvodce: Phase Stepping



- **The last step is the phase stepping calibration.** This feature was introduced in firmware version 6.0.0. The calibration is automatic. Follow the instructions on the screen.
- ① You can find more information about the phase stepping via the following links:

 - 📌 **NÁVOD NA PHASE STEPPING:** Nezbytné informace o kalibraci phase stepping.
 - 📌 **ČLÁNEK NA BLOGU O PHASE STEPPINGU:** Podrobnější pohled na funkci phase stepping.
- ① The printer will move the first print head to the middle of the heatbed and move the tool diagonally for the X and Y axes at different speeds.
- After the printer completes the test, the screen will show by how much the motor vibrations were reduced.

KROK 28 Hotovo!



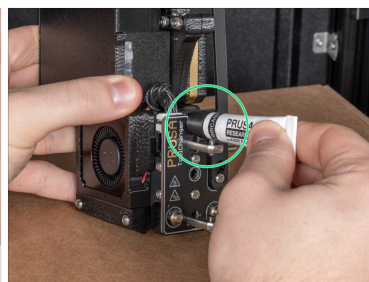
- **To je vše. Tiskárna je připravena k tisku.** Přesto pokračujte dle pokynů v tomto návodu až do konce.

KROK 29 Silikonová ponožka nextruderu Prusa (volitelné)



- i** The nextruder sock helps to keep the temperature in the heater block stable. It also keeps your hotend clean from filament dirt and protects it in case the print detaches from the print surface.
- Silikonová ponožka je dodávána s každým balením Nextruderu.
- Pokud chcete nainstalovat ponožku, **prověďte to před kalibrací.**
- i** Jak nainstalovat ponožku - [podívejte se na článek](#).

KROK 30 Pravidelná údržba tiskárny



- i** Aby tiskárna dlouhodobě správně fungovala, doporučujeme provádět pravidelnou údržbu.
- Informace a instrukce k pravidelné údržbě tiskárny naleznete v článku [Pravidelná údržba tiskárny \(XL\)](#).
- 📌** Na multi-tool tiskárnách je nezbytné se soustředit na mazání kolíčků spojky na ToolHeadech.
 - i** Mazání kolíčků spojky lze provádět společně s ostatními úkony údržby tiskárny, nebo je lze provést, pokud si na výtiscích všimnete artefaktů negativně ovlivňujících vzhled tisku.
 - Pro namazání kolíčků spojky použijte k tomu určený online návod [Jak namazat kolíčky spojky u tiskárny Original Prusa XL](#).
 - i** K mazání kolíčků je potřeba vytisknout aplikátor. Další informace naleznete v k tomuto určeném návodu.

KROK 31 Rychlý průvodce před prvním tiskem

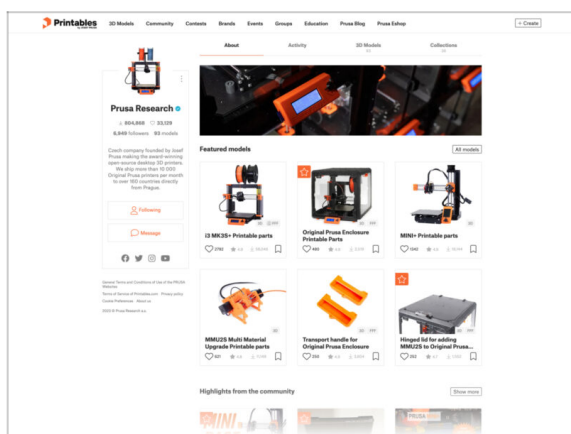


Nyní si přečtete **Příručku 3D tisku**, která je přizpůsobena vaší tiskárně, a **podle pokynů tiskárnu správně nastavte**. Nejnovější verze je vždy k dispozici na **tomto odkazu**.



Přečtete si kapitoly *Odpovědnost a Bezpečnost*

KROK 32 Ukázkové 3D modely

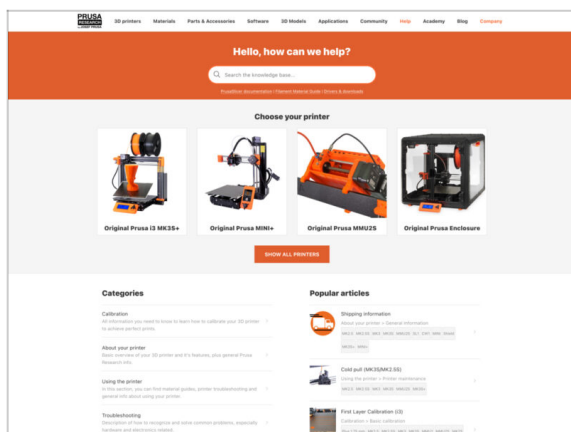


Gratulujeme. A teď už opravdu na ten první tisk :)



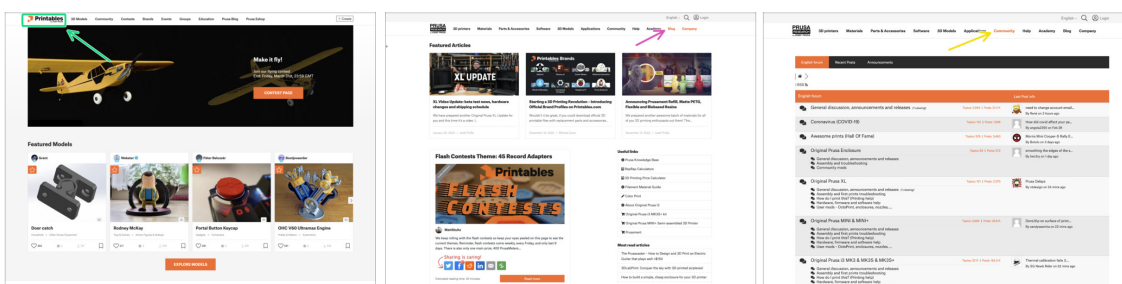
Nejlepší je začít některým z modelů, které jsou nahrané na přiloženém USB. Podívat se na ně můžete **zde**.

KROK 33 Centrum Nápoředy

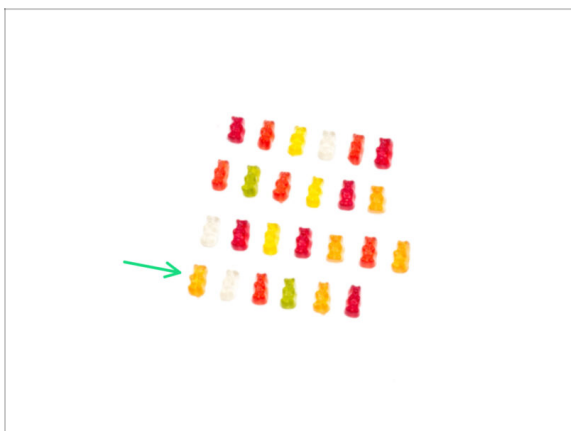


- Pokud narazíte obecně na jakýkoliv problém, podívejte se do naší znalostní báze: help.prusa3d.cz
- Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 34 Přidejte se na Printables!

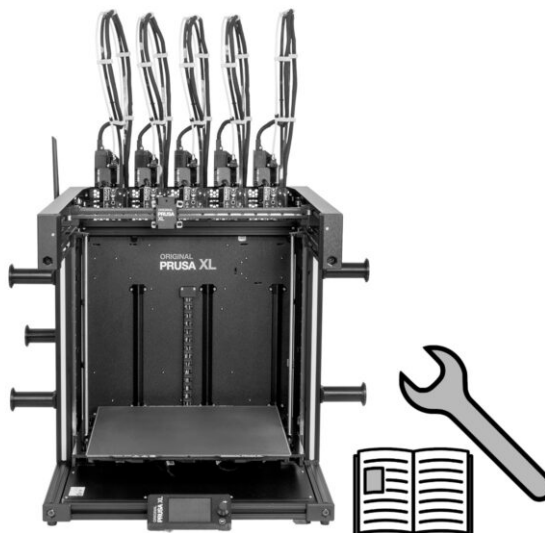


- Nezapomeňte se přidat k největší Průša komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na [Printables.com](https://www.printables.com)
- Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).
- Všechny služby sdílí jeden účet.

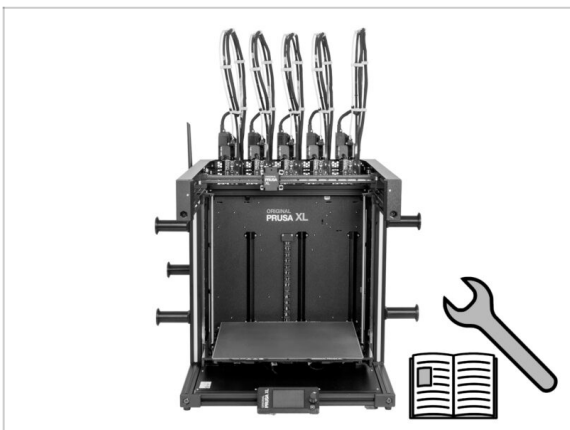
KROK 35 Je čas na Haribo!

- 🟢 **Congratulations! You did it.** The printer should already be up and running, and you can enjoy the last row of gummy bears: six gummy bears.
- ⓘ **Upozornění: Máte ještě spoustu gumových medvídků. Nesnězte všechny zbylé gumové medvídky najednou sami!** I když to zní jako zábava, věřte nám... Nechcete nést následky.
- 🛑 Pytlík doporučujeme znovu uzavřít a umístit jej do blízkosti tiskárny, přičemž je třeba dbát na ochranu medvídků Haribo před teplem a vlhkostí. Můžete si jich dát několik, kdykoli se tiskárna zahřívá nebo netrpělivě čekáte na dokončení tisku svého projektu.
- ⓘ Věděli jste, že gumoví medvídci mají dlouhou trvanlivost, která při správném skladování na chladném a suchém místě obvykle dosahuje až dvou let? To však nyní nedělejte.

Seznam změn v manuálu pro variantu Five-Head (Assembled)



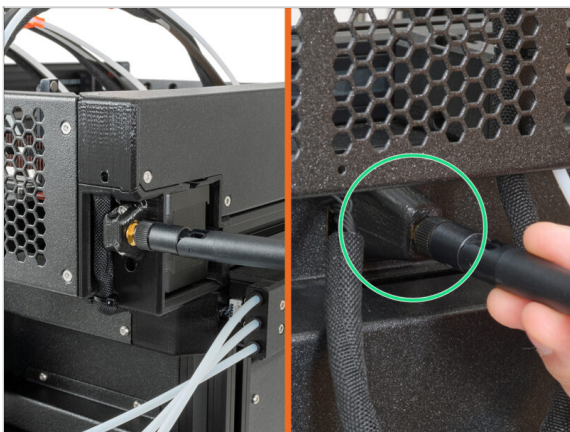
KROK 1 Historie verzí



Manuál k částečně sestavené verzi tiskárny Original Prusa XL (single tool):

- 06/2023 - Úvodní verze 1.00
- 07/2023 - Aktualizace na verzi 1.02
- 08/2023 - Aktualizace na verzi 1.03
- 11/2023 - Aktualizace na verzi 1.04
- 05/2024 - Aktualizace na verzi 1.05
- 09/2024 - Aktualizace na verzi 1.06
- 04/2025 - Updated to version 1.07

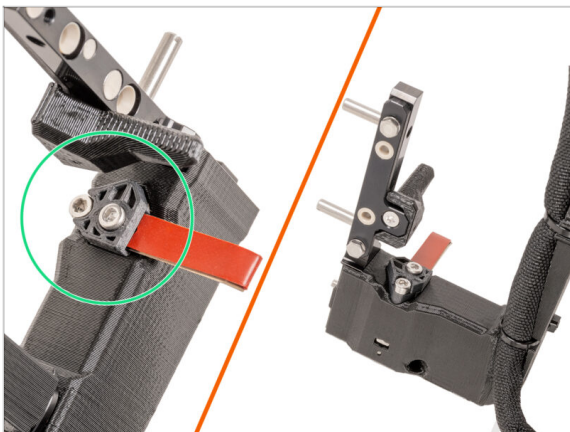
KROK 2 Změny v manuálu (1)



- 08/2023 - Adaptér antény
 - Přidán návod na nový adaptér antény.

i Verze manuálu 1.01

KROK 3 Změny v manuálu (2)



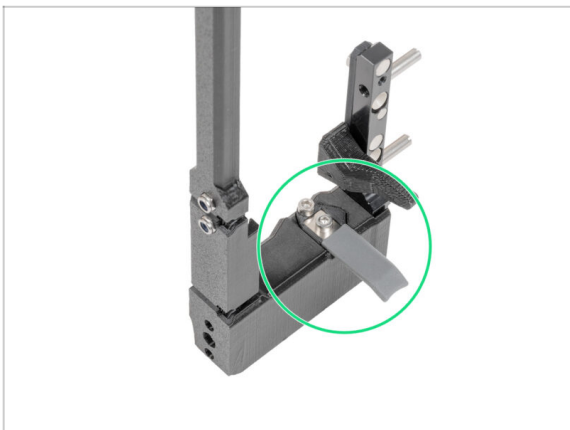
- 08/2023 - dok Nextruderu
- Přidán návod na nový dok.
- Verze manuálu 1.02

KROK 4 Změny v manuálu (4)



- 11/2023 - Držák cívky filamentu
- Přidán návod na nový vstřikolisovaný držák cívky.
- Verze manuálu 1.04

KROK 5 Změny v manuálu (5)



- 05/2024
 - Přidány informace o novém šedém těsnění trysky.
- Verze manuálu 1.05

KROK 6 Změny v manuálu (6)



- 09/2024 - xLCD
 - Přidán návod na nový vstříkolisovaný xLCD.
- Verze manuálu 1.06

KROK 7 Changes to the manual (7)



- 04/2025 - xLCD
- Added instructions for the new main cable connector cover.
- Verze manuálu 1.07

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, off-white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the sheet.