

Obsah

1. Úvod	5
Krok 1 - Obecné informace	6
Krok 2 - How to navigate through the manual	6
Krok 3 - Co vás čeká během vybalování	7
Krok 4 - Nářadí v balení	8
Krok 5 - Orientace podle štítků	8
Krok 6 - Kontrolní list	9
Krok 7 - Silikonová ponožka nextruderu	9
Krok 8 - UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem	10
Krok 9 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	10
Krok 10 - Vybalení tiskárny	11
Krok 11 - Jsme tu pro vás!	11
2A. Vybalení tiskárny	12
Krok 1 - Úvod	13
Krok 2 - Otevření balíčku	13
Krok 3 - Otevření balíčku	14
Krok 4 - Odstranění upevnění	14
Krok 5 - Odstranění upevnění	15
Krok 6 - Vybalení tiskárny	15
Krok 7 - Je čas na Haribo!	16
Krok 8 - Hurá! Tiskárna je připravena k nastavení.	16
2B. Vybalení tiskárny	17
Krok 1 - Úvod	18
Krok 2 - Otevření balíčku	18
Krok 3 - Otevření balíčku	19
Krok 4 - Vyjmutí vložek	19
Krok 5 - Vyjmutí vložek	20
Krok 6 - Vyjmutí vložek	20
Krok 7 - Vybalení tiskárny	21
Krok 8 - Tiskárna je připravena k nastavení	21
3. Nastavení tiskárny	22
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	23
Krok 2 - Info k sestavě kabelového svazku Nextruderu	23
Krok 3 - Varianta A - Příprava dílu sestavy kabelového svazku Nextruderu	24
Krok 4 - Varianta A - Sestava kabelového svazku Nextruderu	24
Krok 5 - Varianta A - Sestava kabelového svazku Nextruderu	25
Krok 6 - Varianta A - Sestava kabelového svazku Nextruderu	25
Krok 7 - Varianta B - Sestava kabelového svazku Nextruderu: příprava dílu	26
Krok 8 - Varianta B - Sestava kabelového svazku Nextruderu	26
Krok 9 - Varianta B - Sestava kabelového svazku Nextruderu	27
Krok 10 - Varianta B - Sestava kabelového svazku Nextruderu	27
Krok 11 - Příprava tiskárny	28
Krok 12 - Instalace extruderu: příprava dílů	28
Krok 13 - Instalace extruderu	29
Krok 14 - Zajištění extruderu	29
Krok 15 - Vedení kabelu extruderu	30
Krok 16 - Připojení doku Nextruderu	31
Krok 17 - Kontrola doku	31

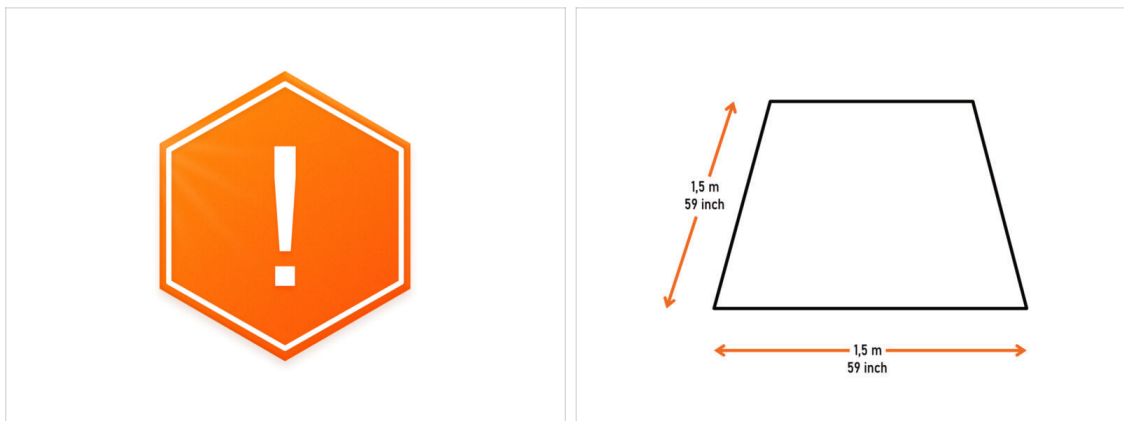
Krok 18 - Kontrola doku: video	32
Krok 19 - Vedení PTFE trubičky extruderu	32
Krok 20 - Verze držáku Wi-fi antény	33
Krok 21 - Boční verze: Připojení kabelu Nextruderu	33
Krok 22 - Boční verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů	34
Krok 23 - Boční verze: Instalace Wi-Fi antény	34
Krok 24 - Zadní verze: Držák Wi-Fi antény: příprava dílů	35
Krok 25 - Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény	35
Krok 26 - Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény	36
Krok 27 - Zadní verze: Připojení kabelu Nextruderu	36
Krok 28 - Zadní verze: Instalace držáku Wi-Fi antény	37
Krok 29 - Zadní verze: zakrytí krabičky XL Buddy	37
Krok 30 - Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů	38
Krok 31 - Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény	38
Krok 32 - Verze sestavy Držáku cívky	39
Krok 33 - Vytištěný držák cívky: příprava dílů	39
Krok 34 - Vytištěný držák cívky: nastavení matky	40
Krok 35 - Vytištěná verze držáku cívky: Kompletace	40
Krok 36 - Tištěný držák cívky: Montáž sestavy	41
Krok 37 - Vstříkolisovaná verze držáku cívky: příprava dílů	41
Krok 38 - Vstříkolisovaná verze držáku cívky: nastavení matky	42
Krok 39 - Vstříkolisovaná verze držáku cívky: Kompletace	42
Krok 40 - Vstříkolisovaná verze držáku cívky: Příprava	43
Krok 41 - Vstříkolisovaná verze držáku cívky: Montáž sestavy držáku	43
Krok 42 - xLCD: příprava dílů	44
Krok 43 - Vstříkolisovaný xLCD: xLCD kabely	44
Krok 44 - Vstříkolisovaný xLCD: montáž xLCD	45
Krok 45 - Vytištěné verze sestav xLCD	45
Krok 46 - Verze A: Příprava dílů	46
Krok 47 - Verze A: kabely xLCD	46
Krok 48 - Verze B: Příprava dílů	47
Krok 49 - Verze B: kabely xLCD	47
Krok 50 - Verze C: uchycení xLCD	48
Krok 51 - Montáž xLCD	48
Krok 52 - Odměňte se	49
Krok 53 - Skoro hotovo!	49
4. První spuštění	50
Krok 1 - Než začnete se Single-Toolém	51
Krok 2 - Příprava tiskárny	51
Krok 3 - Aktualizace firmwaru	52
Krok 4 - Wizard: Network and Prusa Connect setup	52
Krok 5 - Wizard: Calibration tests	53
Krok 6 - Průvodce - Test Load cell senzoru	54
Krok 7 - Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu	54
Krok 8 - Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu	55
Krok 9 - Průvodce: Phase Stepping	55
Krok 10 - Hotovo!	56
Krok 11 - Silikonová ponožka nextruderu Prusa (volitelné)	56
Krok 12 - Rychlý průvodce před prvním tiskem	57
Krok 13 - Ukázkové 3D modely	57
Krok 14 - Centrum Náповědy	58
Krok 15 - Přidejte se na Printables!	58
Krok 16 - Je čas na Haribo!	59
Seznam změn v manuálu	60

Krok 1 - Historie verzí	61
Krok 2 - Změny v manuálu (1)	61
Krok 3 - Změny v manuálu (2)	62
Krok 4 - Změny v manuálu (3)	62
Krok 5 - Změny v manuálu (4)	63
Krok 6 - Změny v manuálu (5)	63
Krok 7 - Změny v manuálu (6)	64

1. Úvod



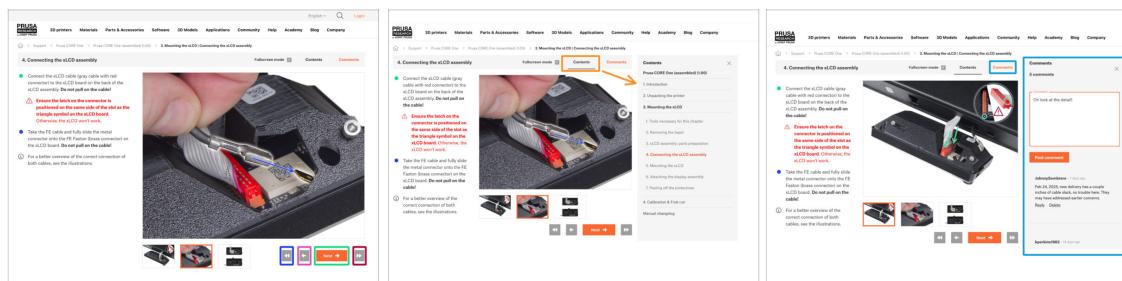
KROK 1 Obecné informace



⚠ Balík s tiskárnou je těžký! Vždy požádejte druhou osobu o pomoc při manipulaci.

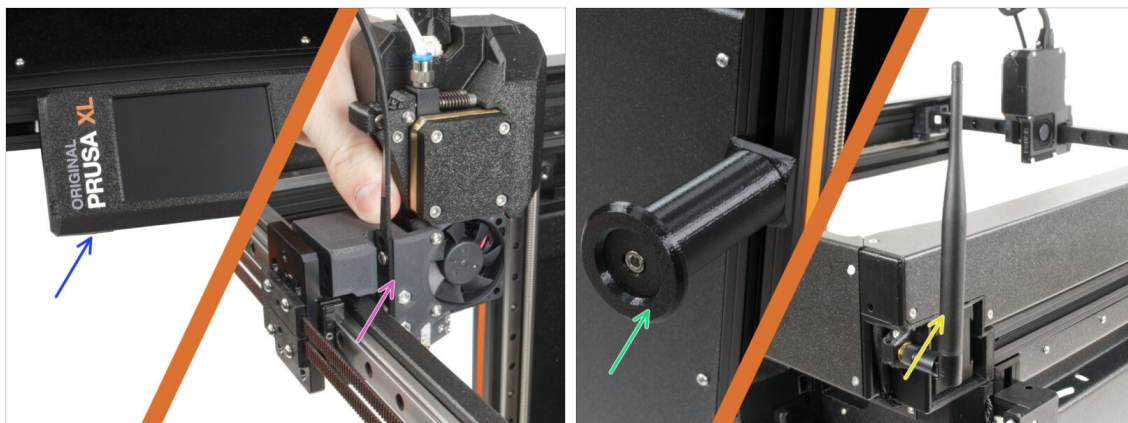
- Pro sestavení si připravte čistý pracovní stůl o rozměrech nejméně 1,5 m x 1,5 m.
- Nad pracovním místem doporučujeme jasné světlo. Některé díly tiskárny jsou tmavé a nedostatečné osvětlení by mohlo velice ztížit proces sestavování.

KROK 2 How to navigate through the manual



- Use the graphical navigation buttons in the bottom right corner or the arrow keys on your keyboard:
 - Next button / Right arrow key** - Moves to the next image, or to the next step if it's the last image in the step.
 - Left arrow button / Left arrow key** - Moves to the previous image, or to the previous step if it's the first image in the step.
 - Play backward button / Up arrow key** - Moves to the previous step.
 - Play forward (Next) button / Down arrow key** - Moves to the next step.
- Click on **Contents** to expand the full list of steps in this guide. This allows you to jump to any step regardless of the sequence.
- Click on **Comments** to open the discussion for a specific step and leave your feedback.

KROK 3 Co vás čeká během vybalování



❗ Kvůli přepravě musí být některé křehké díly bezpečně zabaleny zvlášť v balení tiskárny. Tento návod vás provede instalací těchto dílů na tiskárnu.

● **Tyto díly budou nainstalovány:**

- Kompletace LCD
- Single tool extruder sestava
- Držák cívky
- Wi-Fi anténa

KROK 4 Nářadí v balení



● Balení obsahuje:

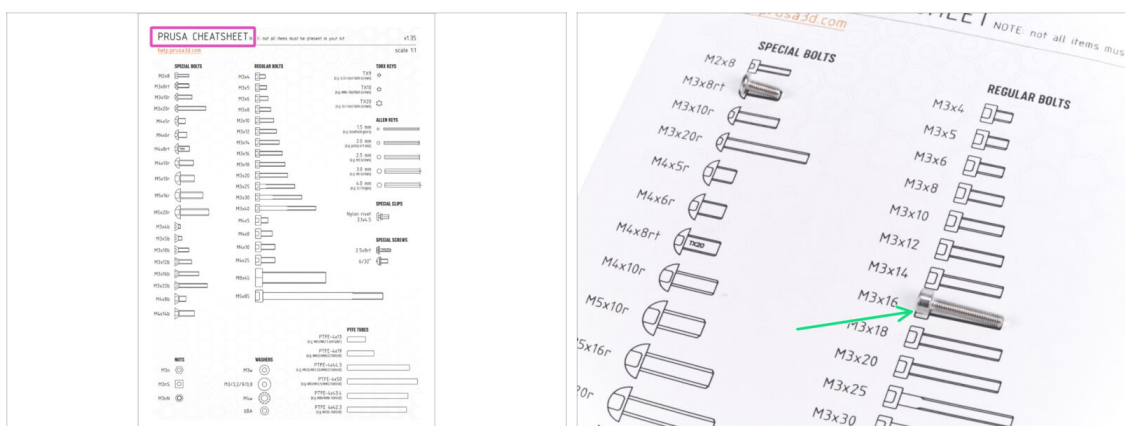
- ❗ Některé nástroje jsou určeny především k pravidelné údržbě tiskárny. Pro tento návod je nebudete potřebovat. Na začátku kapitoly o montáži je uveden seznam potřebného nářadí.
- Torx klíč TX6, TX8, TX10
- Inbusový klíč 2,5 mm, 4,0 mm
- Klíč 13-16
- Univerzální klíč
- Šroubovák T10
- Křížový šroubovák PH2
- Čelistové kleště
- Balení tiskárny obsahuje mazivo, které je určeno k údržbě. Při montáži jej není třeba používat. K dispozici je speciální online příručka [Pravidelná údržba tiskárny](#).

KROK 5 Orientace podle štítků



- Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštitkovány.
- Sáček s upevňovacími prvky LCD obsahuje několik kusů navíc od každého dílu obsaženého v sáčku. Množství náhradních dílů je uvedeno na štítku. Tento počet je zahrnut do celkového počtu jednotlivých typů dílů.

KROK 6 Kontrolní list



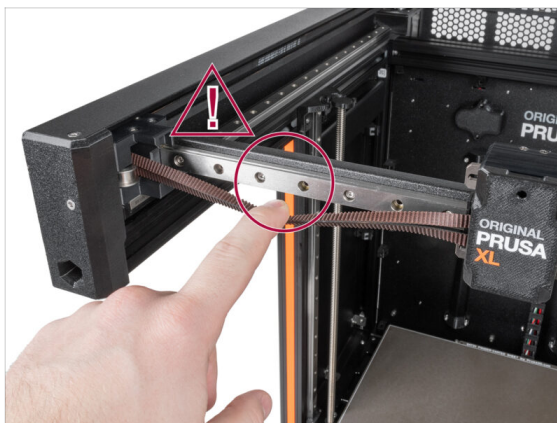
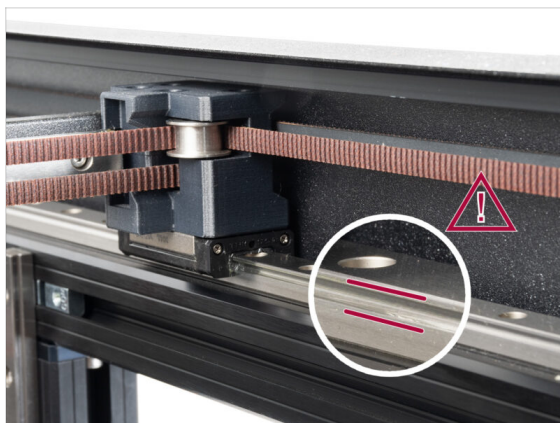
- Váš balíček obsahuje dopis, na jehož zadní straně je Kontrolní list s nákresy všech potřebných spojovacích prvků.
- Výkresy spojovacích prvků jsou v měřítku 1:1, takže můžete porovnat velikost přiložením spojovacího prvku na papír a ujistit se, že používáte správný typ.
- ❗ Prusa Cheatsheet si můžete stáhnout z našich stránek prusa3d.com/cheatsheet. Vytiskněte ho ve 100% měřítku, jinak to nebude fungovat.

KROK 7 Silikonová ponožka nextruderu



- Silikonový návlek Nextruderu je dodávána s každým balením.
- Instalace silikonové ponožky na nextruder Prusa je doporučená, ale volitelná. Podrobnosti o instalaci uvedeme dále v tomto návodu.
- ❗ Hlavní funkcí silikonové ponožky je udržovat stabilní teplotu v topném bloku, což zlepšuje výkon tiskárny.
- ❗ Také udržuje hotend čistý od nečistot z filamentu a chrání jej v případě, že se tisk oddělí od tiskové podložky.

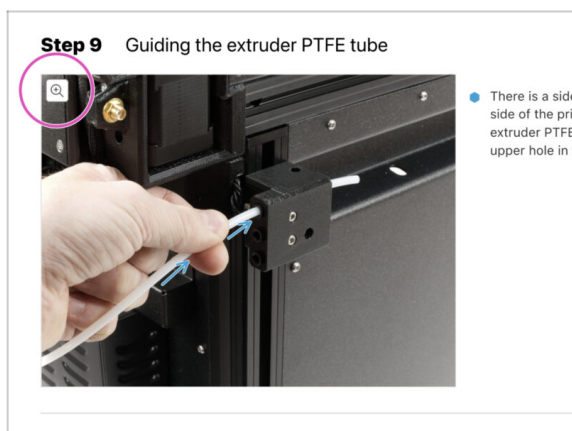
KROK 8 UPOZORNĚNÍ: Manipulace s mazivem



⚠ UPOZORNĚNÍ: Vyvarujte se přímého kontaktu pokožky s mazivem používaným pro lineární vedení v této tiskárně. Pokud dojde ke kontaktu, okamžitě si umyjte ruce. Zejména před jídlem, pitím nebo dotýkáním se obličeje.

➡ Mazivo se hromadí v ložiskách tiskárny, především v kanálech lineárního vedení.

KROK 9 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



i Pokud se chcete podívat na originály obrázků ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.

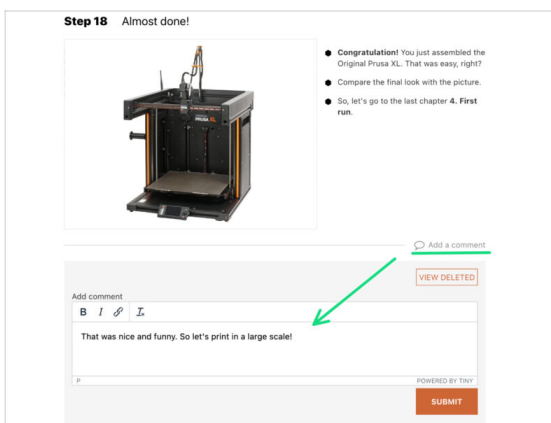
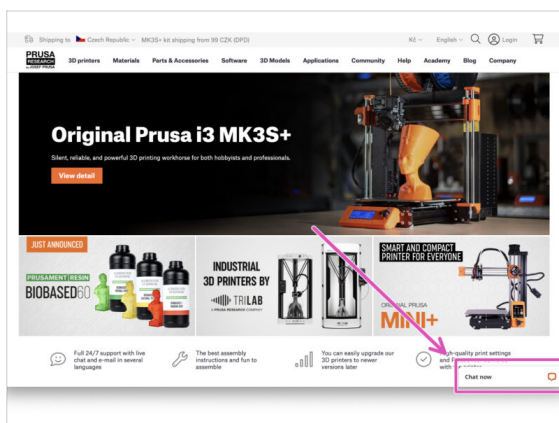
➡ Najedte myši na obrázek a klikněte na ikonku lupy ("View original") v levém horním rohu.

KROK 10 Vybalení tiskárny



- 🛒 Klikněte na tlačítko Další a přejděte k další kapitole **2. Vybalení tiskárny**
- 📄 Samotná tiskárna v krabici je stejná. Liší se pouze balení a proces rozbalování.
- 📦 **Balení verze A** má na krabici samolepící štítky. Pokud máte tuto verzi, přejděte ke kapitole **2A. Vybalení tiskárny**.
- 📦 **Balení verze B.** Tuto verzi lze snadno rozeznat podle toho, že je na krabici vyobrazena tiskárna. Pokud máte tuto verzi, přejděte ke kapitole **2B. Vybalení tiskárny**.

KROK 11 Jsme tu pro vás!



- 🛒 Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- 🛒 Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
 - 🟢 Komentáře pod jednotlivými kroky.
 - 🟡 Náš 24/7 live chat na adrese shop.prusa3d.cz
 - 🛒 Napsáním emailu na info@prusa3d.cz
- 🛒 Jste připraveni začít s montáží? Přejděme ke kapitole 2. Rozbalení tiskárny.

2A. Vybalení tiskárny



KROK 1 Úvod



-  **Balík s tiskárnou je těžký!** Vždy požádejte druhou osobu o pomoc při manipulaci.
-  **Pokud se na montáži podílejí děti, vždy na ně dohlížejte, aby nedošlo ke zranění.**
-  **Doporučujeme ponechat si všechen balicí materiál** pro případ, že byste se rozhodli tiskárnu odeslat na servis.

KROK 2 Otevření balíčku



-  Balíček umístěte na stabilní místo. **Ujistěte se, že je balíček orientován horní stranou nahoru.** Viz přepravní štítek.
-  Krabice je vybavena dvěma snadno rozepínatelnými zipy. Ty rozdělují krabici na dvě části.
-  Najděte zipy na okrajích obou delších stran krabice.
-  Strhněte celý odtrhávací pásek a rozdělte krabici.

KROK 3 Otevření balíčku



- i** Zipy jsou navrženy tak, aby na sebe navazovaly, **bez ohledu na to, kterým z nich začnete.**
- Roztrhněte zipy na obou stranách, abyste krabici zcela oddělili. Jeden zip otevírá dvě strany, delší a kratší.
- Nyní je horní část oddělená od spodní.
- Pomocí úchytů vysuňte horní část krabice.

KROK 4 Odstranění upevnění



- ⚠** Jsou zde kartonové upevňovací prvky, které obsahují díly potřebné k montáži. **Nevyhazujte je!**
- Sejměte přední horní upevnění, které má díly uvnitř a uložte je na bezpečné místo. Tyto díly budete potřebovat později.
- i** Vaše tiskárna se může mírně lišit od tiskárny zobrazené na fotografiích. Nemá to však vliv na návod; fotografie jsou pouze ilustrační.

KROK 5 Odstranění upevnění



⚠️ Kartonové upevňovací prvky obsahují díly potřebné k montáži. Nevyhazujte je!

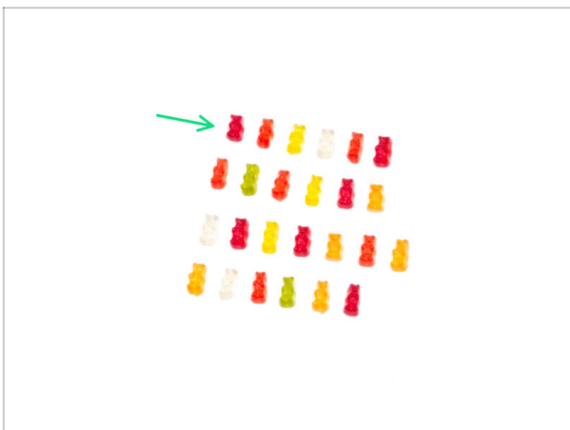
- 🟡 Vyměňte přibalený Prusament.
 - 🟡 Upevnění je odblokováno, odstraňte horní zadní upevnění z tiskárny.
 - 🟢 Vytáhněte karton nahoru, abyste odblokovali spodní krabici od hlavního spodního dílu krabice a odstraňte ji.
- ❗ If there is a test print on your print sheet, remove it by carefully lifting the corner of the print sheet where the print is located. Slightly bending the print sheet like this will make the print snap out from the surface.

KROK 6 Vybalení tiskárny



- 🟡 K manipulaci použijte boční úchyty na obou stranách tiskárny.
- ⚠️ **Nedržte tiskárnu za horní kovové profily!!!** Jinak můžete tiskárnu deformovat a poškodit LED osvětlení uvnitř profilů.
- ⚠️ S tiskárnou manipulujte ve dvou osobách.
- 🟡 Podržte spodní část krabice a vytáhněte tiskárnu. Umístěte ji na určené místo.

KROK 7 Je čas na Haribo!



- Opatrně a potichu otevřete sáček s medvídkami Haribo. Velký hluk by mohl přilákat blízké dravce!
- Take out some of the gummy bears and place them on a clean surface. Separate the sleuth into four rows as shown in the photo. Seal the bag and set it aside for now.
- Snězte první řadu: šest medvídků
- **i** Věděli jste, že gumové medvídky poprvé vytvořil německý výrobce sladkostí Hans Riegel ve 20. letech 20. století?

KROK 8 Hurá! Tiskárna je připravena k nastavení.

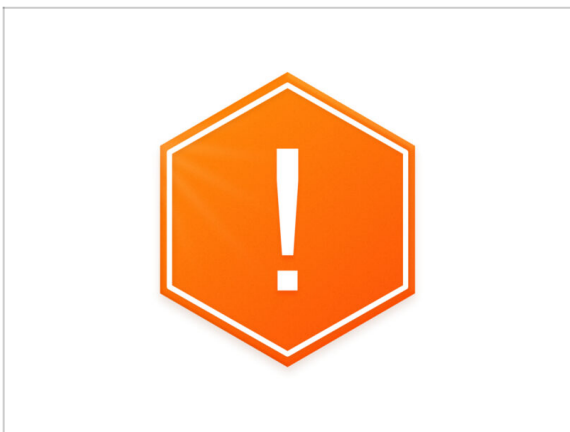


- Skvělá práce! Právě jste vybalili všechny díly potřebné k nastavení tiskárny.
- Nyní přejdeme k další kapitole: **3. Nastavení tiskárny**

2B. Vybalení fiskárny



KROK 1 Úvod



-  **Balík s tiskárnou je těžký!**
Požádejte druhou osobu o pomoc při manipulaci.
-  **Pokud vám s montáží pomáhají děti, vždy ma ně dohlížejte, aby nedošlo k úrazu.**
-  **Doporučujeme ponechat si všechen balicí materiál** pro případ, že byste se rozhodli tiskárnu odeslat zpět na servis.

KROK 2 Otevření balíčku



-  Balíček umístěte na stabilní místo. **Ujistěte se, že je balíček orientován horní stranou nahoru.** Viz přepravní štítek.
-  Krabice je opatřena odtrhací páskou, která ji rozdělí na dvě části.
-  Strhněte celý odtrhací pásek a rozdělte krabici.

KROK 3 Otevření balíčku



🟡 Zvednutím horní části krabice nadzvednutím.

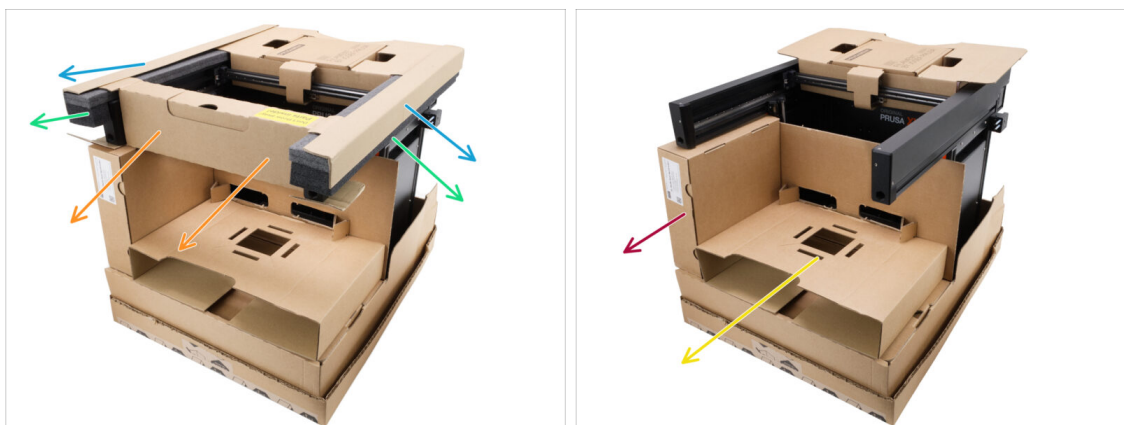
⚠️ Uvnitř jsou kartonové upevňovací vložky, které obsahují díly potřebné k montáži. **Nevyhazujte je!**

📄 Vaše tiskárna se může mírně lišit od tiskárny zobrazené na fotografiích. Nemá to však vliv na návod; fotografie jsou pouze ilustrační.

🟢 Vyjměte gumové medvídky Haribo ze zadní části krabice a dejte je stranou. Brzy je pustíme ze zajetí.

🟠 Vyjměte uvítací dopis, který obsahuje také cheatsheet. **Uvítací dopis nevyhazujte!**

KROK 4 Vyjmutí vložek



🟠 Odstraňte z krabice horní tvrdé kartonové ochranné fixace.

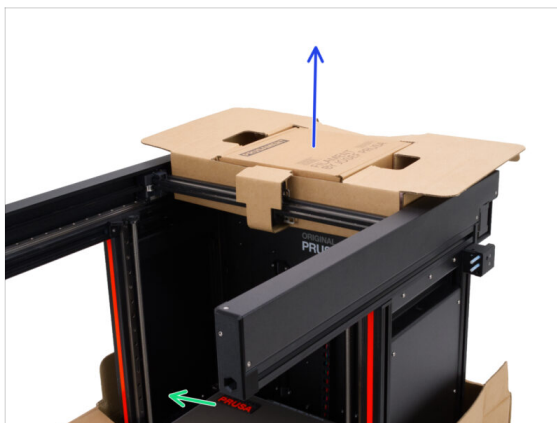
🟢 Odstraňte horní pěnové výplně.

🟠 Vyjměte horní přední kartonovou vložku. Uvnitř se nacházejí různé díly; při vyjímání kartonové vložky dávejte pozor, abyste je neztratili.

🟡 Vyjměte kartonovou vložku vedle krabice s nextruderem.

🟠 Odstraňte krabici s nextruderem.

KROK 5 Vyjmutí vložek



- 🔵 Zvedněte oba kartony na boku přední kartonové vložky, ohněte svislou stranu dolů a vyjměte vložku.
- 🟡 Remove the box with Prusament on top.
- 🟢 Odstraňte testovací výtisk z tiskového plátu.

KROK 6 Vyjmutí vložek



- 🔵 V horní kartonové vložce je malý výřez, který ji zajišťuje k rámu tiskárny. Zatáhněte za něj, abyste vložku odpojili.
- 🟡 Zatáhněte za rukojeť, zvedněte celou vložku a vyjměte ji.
- 🟢 Díly tiskárny jsou skladovány uvnitř horní kartonové vložky! Dbejte na to, abyste je neztratili!
- 🟡 Zvedněte celou vložku a vyjměte ji.

KROK 7 Vybalení tiskárny



- 🟡 Use the side handles on the printer to lift it up.
- 🟡 Držte spodní část krabice na místě tak, že ji přidržujete, zatímco zvedáte tiskárnu.
- ⚠️ **Nezvedejte tiskárnu za horní kovové profily!!!** Jinak můžete díly tiskárny deformovat a poškodit LED osvětlení uvnitř.
- ⚠️ **Tiskárnu nezvedejte sami;** požádejte někoho, aby vám pomohl zvednout tiskárnu za rukojeť na boku tiskárny.

KROK 8 Tiskárna je připravena k nastavení

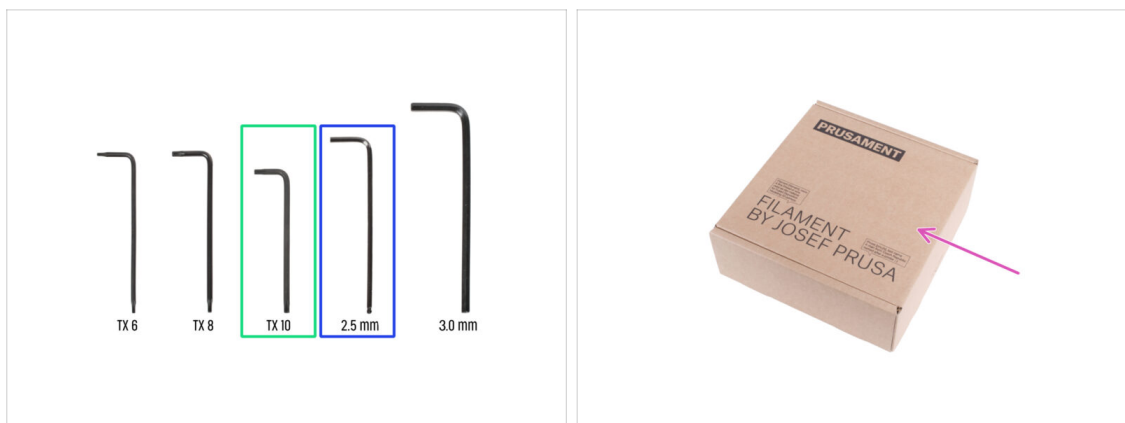


- 🟡 Skvělá práce! Tiskárna je připravena pro další krok:
- 🟡 Navštivte kapitolu: **3. Sestavení tiskárny**

3. Nastavení tiskárny



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- Torx klíč TX 10
- 2,5mm inbusový klíč
- Při instalaci použijte jako ochranu vyhřívané podložky kartonovou krabici. Použijte jednu z krabic od Nextruderu, které jste obdrželi spolu s tiskárnou.

KROK 2 Info k sestavě kabelového svazku Nextruderu



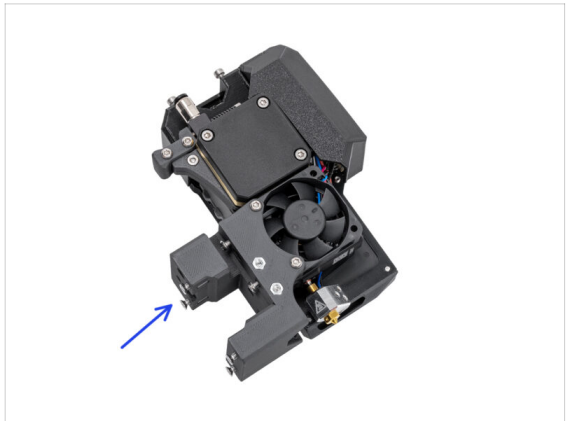
❗ Od dubna 2025 můžete obdržet nový kabelový svazek.

- **Varianta A: Svazek kabelů je odpojen od Nextruderu a musí být nejprve připojen. Konektor kabelového svazku bude zajištěn dvěma šrouby.**
Pokračujte dalším krokem →

⚠ **Starší verze, existují dvě varianty:**

- **Varianta B: Svazek kabelů je odpojen od Nextruderu a musí být nejprve připojen. Na konektoru pro svazek kabelů nejsou žádné otvory pro šrouby. Přejděte prosím na další krok: **Varianta B - sestava svazku kabelů Nextruderu: příprava dílů****
- **Varianta C: Svazek kabelů je již připojen k Nextruderu. Prosím přejděte k tomuto kroku: **Příprava tiskárny**.**

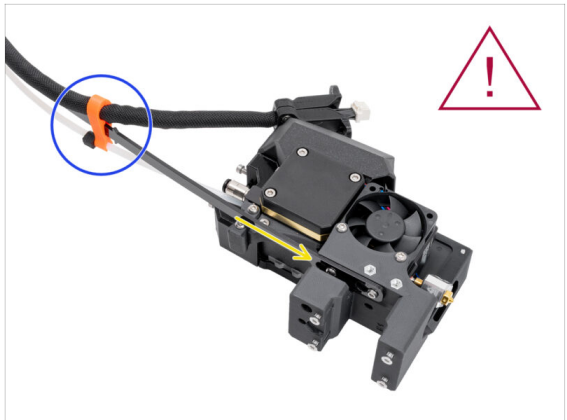
KROK 3 Varianta A - Příprava dílu sestavy kabelového svazku Nextruderu



● Pro následující kroky si prosím připravte:

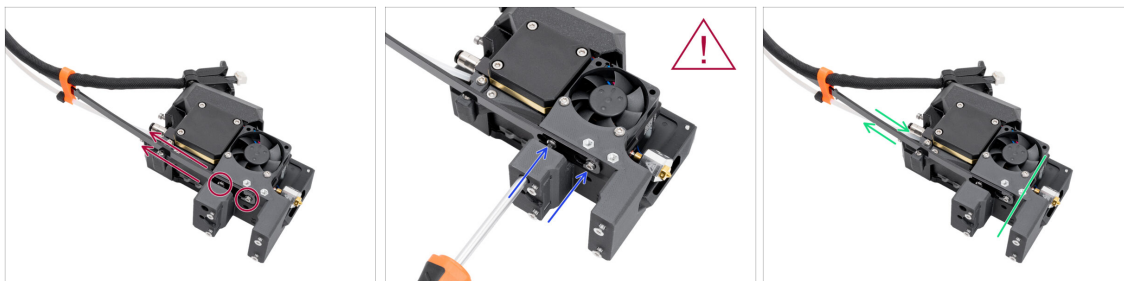
- svazek kabelů Nextruderu (1x)
- Nextruder (1x)

KROK 4 Varianta A - Sestava kabelového svazku Nextruderu



- Pomocí šroubováku T10 Torx povolte dva označené šrouby na vnitřní straně nextruderu.
- Zahákněte otvory pro klíče v pružné desce svazku kabelů za hlavy šroubů.
- Ujistěte se, že část svazku s kabelem a konektorem směřuje k horní části extruderu, jak je vidět na obrázku.
- ⚠ Svazek kabelů musí být instalován přesně tak, jak je znázorněno na obrázku; kabel je nahore a poloprůhledná PTFE trubička dole.

KROK 5 Varianta A - Sestava kabelového svazku Nextruderu



- 🔴 Vytáhněte pružný vodič nahoru tak, aby šrouby zapadly do užší části otvorů pro klíče.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda oba šrouby zapadly.
- 🔵 Zatímco šrouby sedí v užších částech otvorů, utáhněte je pomocí šroubováku T10 Torx.
- 🟢 Zkontrolujte, zda ohebná část svazku kabelů pevně drží na těle extruderu.

KROK 6 Varianta A - Sestava kabelového svazku Nextruderu



- 🟠 Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení M5-4 na Nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
- 🟢 Vyšroubujte dva šrouby M3x10 z horní části Nextruderu.
- 🔵 Připojte konektor kabelu k horní části Nextruderu. Vložte a zajistěte dva šrouby M3x10 pomocí 2,5mm inbusového klíče.
- ⬛ Skvěle! Váš Nextruder je připraven pro další krok.

KROK 7 Varianta B - Sestava kabelového svazku Nextruderu: příprava dílu



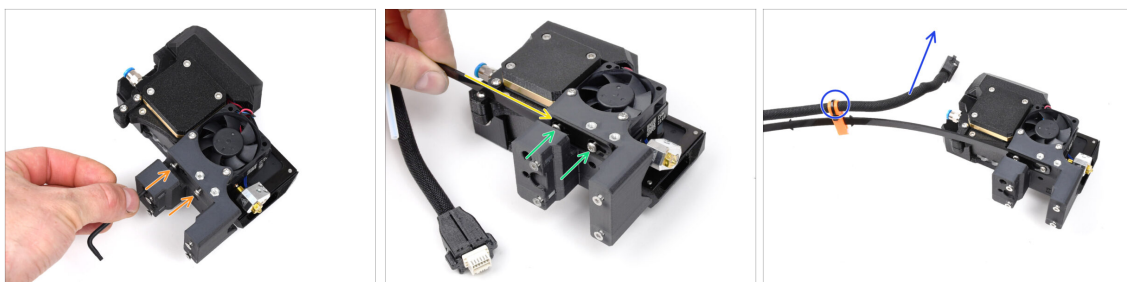
● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Svazek kabelů Nextruderu (1x)

● Nextruder (1x)

● Toto je konec svazku kabelů nextruderu, který v dalším kroku připojíme k nextruderu. Skládá se z konektoru kabelu, pružné destičky a poloprůhledné PTFE trubičky.

KROK 8 Varianta B - Sestava kabelového svazku Nextruderu



● Pomocí klíče T10 povolte dva označené šrouby na vnitřní straně nextruderu.

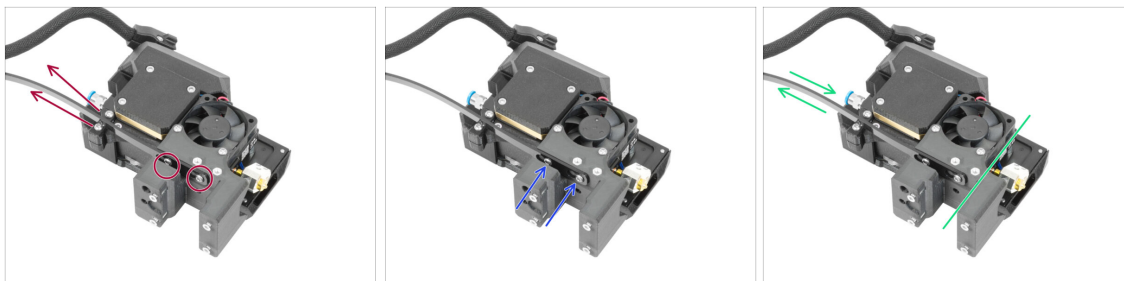
● Zahákněte otvory pro klíče v pružné desce svazku kabelů za hlavy šroubů.

● Pomocí šroubováku T10 utáhněte dva označené šrouby na vnitřní straně extruderu.

● Ujistěte se, že část svazku s kabelem a konektorem směřuje k horní části extruderu, jak je vidět na obrázku.

⚠ Svazek kabelů musí být instalován přesně tak, jak je znázorněno na obrázku; kabel je nahoře a poloprůhledná PTFE trubička dole.

KROK 9 Varianta B - Sestava kabelového svazku Nextruderu



- 🔴 Vytáhněte pružný vodič nahoru tak, aby šrouby zapadly do užší části otvorů pro klíče.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda oba šrouby zapadly.
- 🔵 Zatímco šrouby sedí v užších částech otvorů, utáhněte je pomocí klíče T10.
- 🟢 Zkontrolujte, zda ohebná část svazku kabelů pevně drží na těle extruderu.

KROK 10 Varianta B - Sestava kabelového svazku Nextruderu



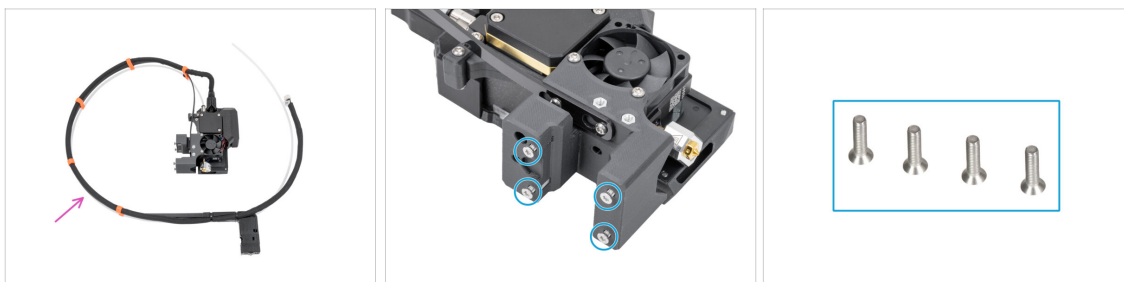
- 🟡 Připojte konektor kabelu do horní části nextruderu.
- 🔵 Vložte poloprůhlednou PTFE trubičku do šroubení FESTO na nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
- 📄 Od září 2024 můžete obdržet nové černé šroubení M5-4. Sestava a funkčnost zůstávají shodné s modrým.
- 🔲 Skvěle! Váš nextruder je připraven pro další krok.

KROK 11 Příprava tiskárny



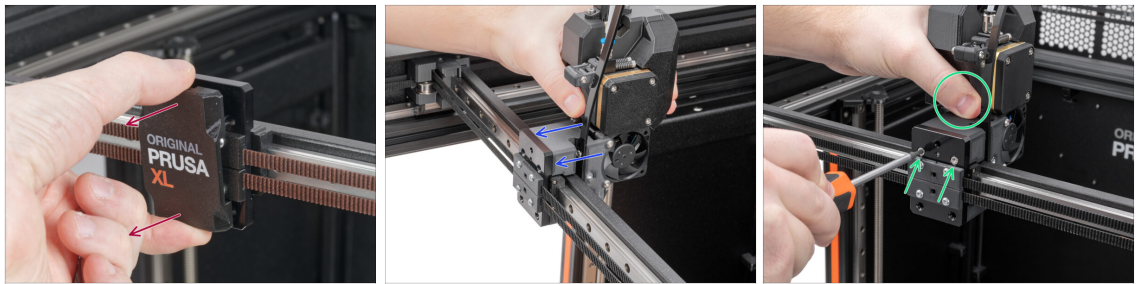
- ❗ Od této chvíle je **nastavení stejné** jak pro **variantu A**, tak pro **variantu B**.
- 🔴 Chcete-li s tiskárnou manipulovat, **vždy uchopte rukojeti na obou stranách tiskárny**. Nezvedejte tiskárnu za hliníkové extruze a profily z kovových plechů.
- ❗ Protože budeme manipulovat s nářadím a extruderem vysoko nad vyhřívanou podložkou, je nutné ji chránit. K tomuto účelu použijte prázdnou kartonovou krabici od Prusamentu.
- 🔵 Umístěte prázdnou kartonovou krabici přibližně do přední střední části vyhřívané podložky.
- 🟢 Ručně posuňte sestavu osy X zcela směrem k přední části tiskárny.
- 🟡 Posuňte X-carriage přibližně na střed osy X.

KROK 12 Instalace extruderu: příprava dílů



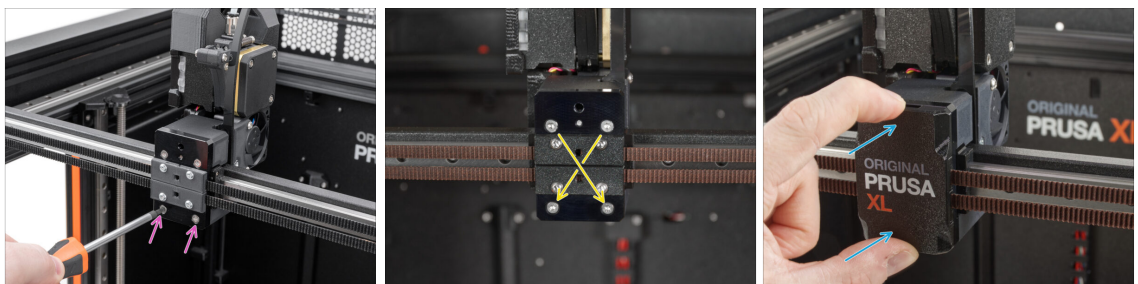
- 🔴 Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🟡 Single tool extruder sestava (1x)
- ❗ Vzhledem k pečlivému testování každé tiskárny před odesláním, se na trysce extruderu mohou vyskytovat malé zbytky filamentu.
- 🔵 Vyšroubujte 4x šrouby M3x12b (se zapuštěnou hlavou) z těla extruderu. Připravte si je na další kroky.

KROK 13 Instalace extruderu



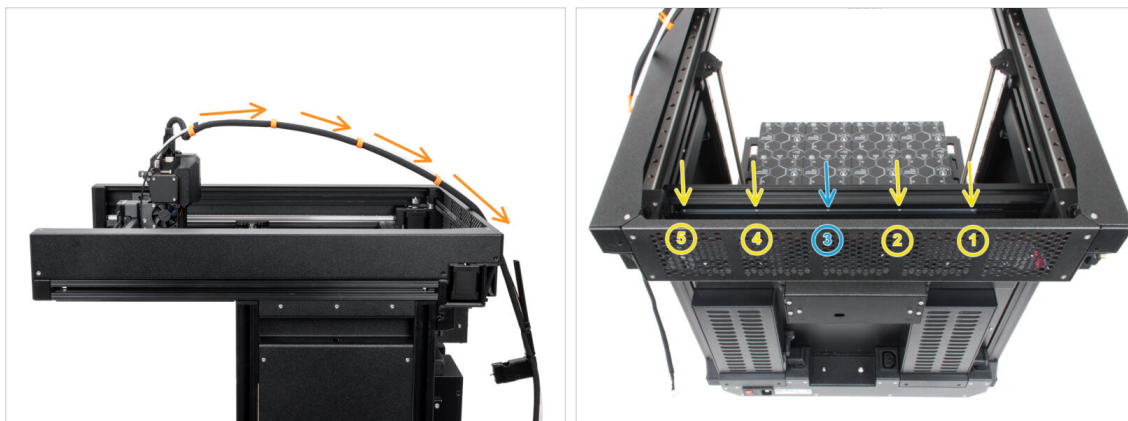
- 🔴 Vyjměte díl x-carriage-cover (kryt) z dílu X-carriage.
- 🔵 Ze zadní strany X-carriage připevněte sestavu extruderu k X-carriage. Podívejte se na správnou orientaci extruderu.
- 🟢 Extruder podržte a zajistěte jej vložení a utažením dvou M3x12bT šroubků do horních otvorů na šrouby. **Prozatím šroubky nedotahujte úplně!**

KROK 14 Zajištění extruderu



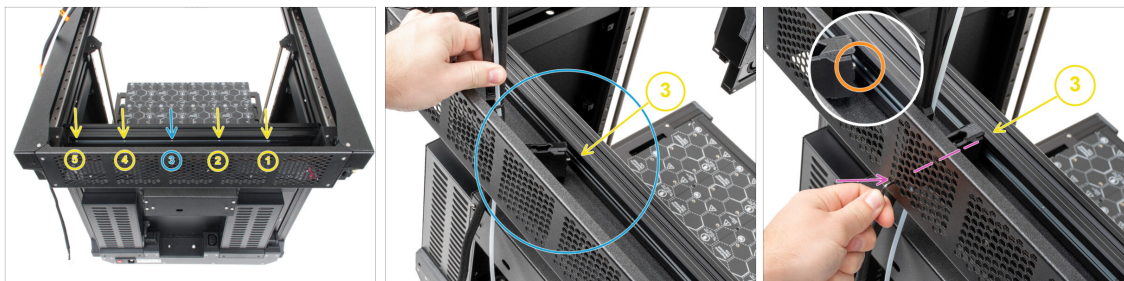
- 🟣 Vložte a utáhněte dva šrouby M3x12bt do spodních otvorů dílu X-carriage, abyste zajistili sestavení extruderu. **Prozatím šroubky nedotahujte úplně!**
- 🟡 Úplně dotáhněte všechny čtyři šroubky **diagonálně**, abyste zajistili sestavu extruderu.
- 🔵 Zaklapněte díl x-carriage-cover (kryt) zpět na X-carriage. Musíte cítit lehké "kliknutí", abyste si byli jistí, že kryt správně nasedl na díl.
- 📄 Odstraňte kartonovou krabici od Prusamentu z vyhřívané podložky.

KROK 15 Vedení kabelu extruderu



- 🟠 Svazek kabelů extruderu s PTFE trubičkou vedte volně přes tiskárnu k její zadní straně.
- ⬛ Otočte tiskárnu tak, aby zdroj napájení směřoval směrem k vám.
- 🟡 Najděte dlouhý kovový profil s pěti otvory M3 (tch-mounting-insert) uvnitř zadního hliníkové extruze, která se může volně pohybovat doleva a doprava.
- 🟢 V dlouhém kovovém profilu je šroub, který upevňuje díl během přepravy. Pomocí inbusového klíče šroub z profilu vyjměte. Uchovejte jej jako náhradní.

KROK 16 Připojení doku Nextruderu



- Otočte tiskárnu tak, aby zdroj napájení směřoval směrem k vám.
- Najděte dlouhý kovový profil (tch-mounting-insert) uvnitř zadní části horní extruze, která má pět závitových otvorů.
 - ❗ Kovový profil musí být na levé straně extruze. Pokud tomu tak není, přesuňte jej na levou stranu.
- Umístěte plastový díl xl-dock-cable-router mezi zadní kovový panel a hliníkovou extruzi.
 - 📌 Verze doku na fotografiích je bez předinstalovaných těsnění trysek. Pokud má vaše verze těsnění trysek, postupujte stejným způsobem.
- Z dílu xl-dock-cable-routeru vyčnívá šroub. Šroub připevněte ke **třetímu otvoru** pro šroub na dlouhém kovovém profilu. Otvorem v zadním plechovém panelu zkontrolujte, zda je držák kabelu zarovnan s otvorem.
- Prostrčte 2,5mm inbusový klíč až k otvoru (na obrázku vlevo dole) v zadním plátu a plastové části, dokud nedosáhnete na šroub. Utáhněte jej.
- ❗ Pokud se dok hýbe, utáhněte šroub více podle předchozího kroku.

KROK 17 Kontrola doku



- 📌 Verze doku na fotografiích je s předinstalovanými těsněními trysek. Pokud vaše verze těsnění trysek nemá, postupujte stejným způsobem.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda jsou doky řádně utaženy. **Dok se nesmí hýbat.**
- Pro lepší pochopení se podívejte na video v dalším kroku →

KROK 18 Kontrola doku: video



Upozorňujeme, že dok Nextruderu se může lišit od vašeho, ale postup zůstává stejný.



Následující kroky je třeba provést správně a pečlivě. Pro lepší pochopení a zajištění úspěšnosti montáže, si můžete ke krokům v návodu pustit následující video.



Jakmile je dok Nextruderu správně utažen, pokračujte dalším krokem

→

KROK 19 Vedení PTFE trubičky extruderu

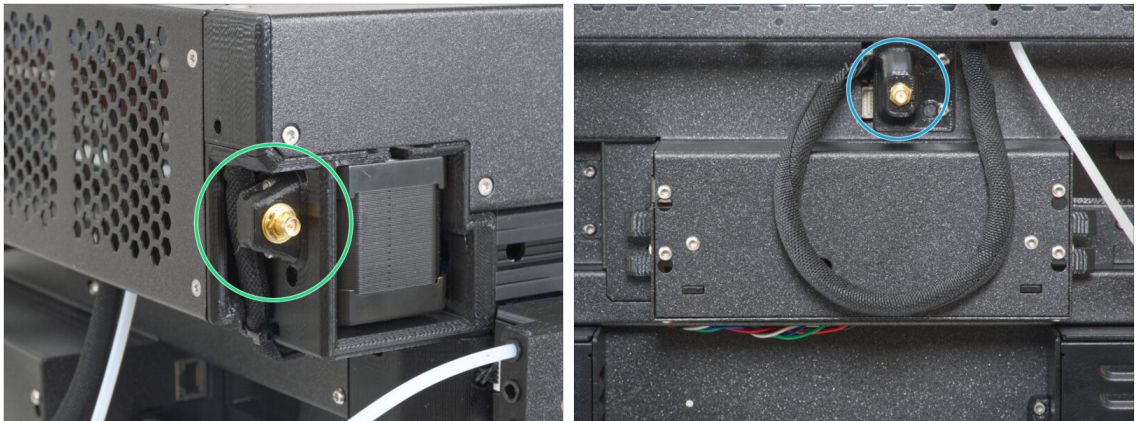


Na boku tiskárny je boční senzor filamentu. Zasuňte volnou PTFE trubičku extruderu až do horního otvoru v dílu.



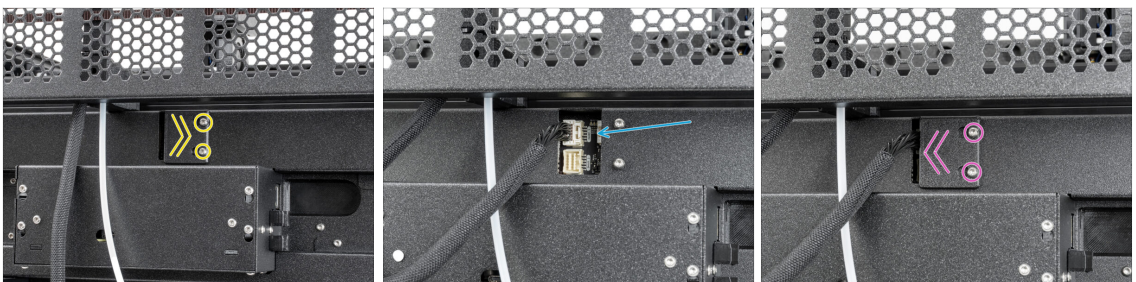
Jemně vytáhněte PTFE trubičku zpět, čímž vytlačíte černou objímku v bočním senzoru filamentu a trubičku zajistíte.

KROK 20 Verze držáku Wi-fi antény



- Nyní připojíme Wi-Fi anténu. Existují dvě verze této komponenty. Zjistěte, kterou verzi Wi-Fi antény má vaše tiskárna.
- Verze A: Držák Wi-Fi antény je na straně. Pokračujte k dalšímu kroku.
 - ⓘ Pokud máte postranní verzi, pokračujte dalším krokem v návodu: **Postranní verze: Připojení kabelu extruderu**
- Verze B: Držák Wi-Fi antény je uprostřed. Přeskočte prosím na **Verze B: Připojení kabelu extruderu**.
 - ⓘ Pokud máte zadní verzi, přejděte k tomuto kroku: **Zadní verze: Držák Wi-Fi antény: příprava dílů**

KROK 21 Boční verze: Připojení kabelu Nextruderu



- Najděte na zadní straně tiskárny díl xl-rear-cable-management-plug (kryt).
- Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Zatlačte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
- Kabel extruderu zapojte do horního slotu označeného DWARF 1.
- Připevněte kryt konektorů ke šroubům. Zatlačte jej zcela doprava a šroubky dotáhněte.

KROK 22 Boční verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

■ Wi-Fi anténa (1x)

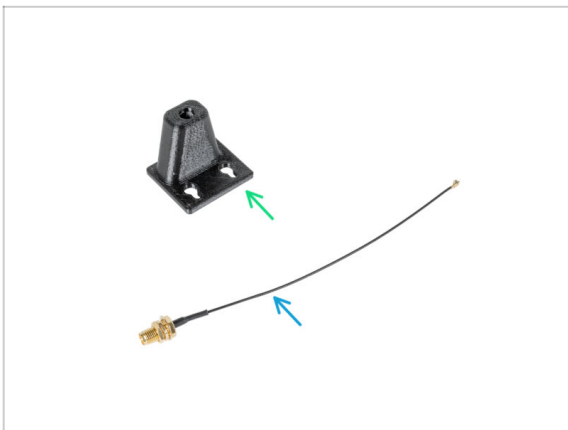
ⓘ Tiskárna Original Prusa XL se dodává se dvěma verzemi Wi-Fi antény, z nichž každá má jiný tvar. Funkčnost je však stejná.

KROK 23 Boční verze: Instalace Wi-Fi antény



- Najděte konektor Wi-Fi antény v pravém zadním rohu tiskárny.
- Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.
- Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.
- Nyní přeskočte na **Krok 26 - Sestava držáku cívky: příprava dílů**

KROK 24 Zadní verze: Držák Wi-Fi antény: příprava dílů



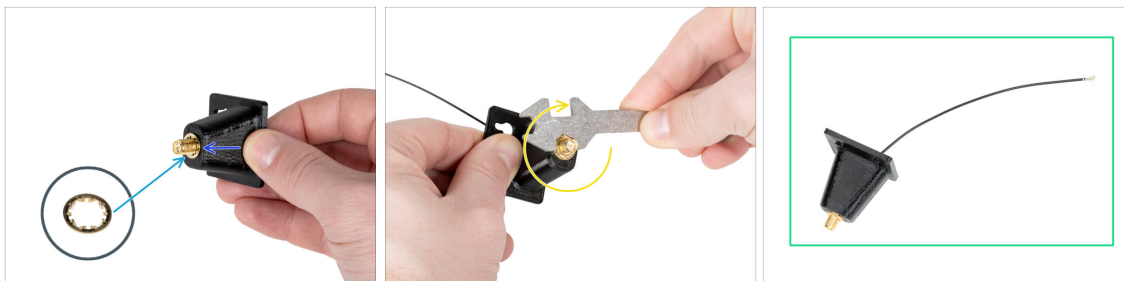
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Wi-Fi-antenna-holder verze E3/E4 (1x)
- Kabel antény (1x)

KROK 25 Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény



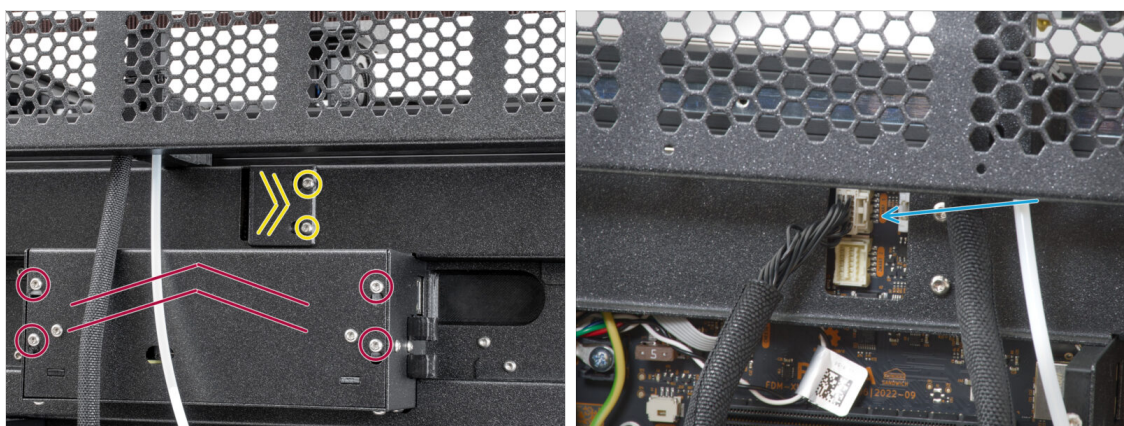
- Odstraňte matku s podložkami z konektoru antény.
- Konektor antény je připraven.
- Nejnovější verze konektoru má silnější podložku. Už ji nepotřebujete. Můžete ji vyhodit.
- Vložte konektor antény do otvoru stejného tvaru v Wi-Fi-antenna-holderu.

KROK 26 Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava antény



- Zasuňte konektor antény do dílu Wi-Fi-antenna-holder.
- Nasadte tenčí podložku zpět na konektor.
- Pomocí univerzálního klíče utáhněte matici na konektoru antény.
- Dobrá práce! Anténa Wi-Fi je připravena.

KROK 27 Zadní verze: Připojení kabelu Nextruderu



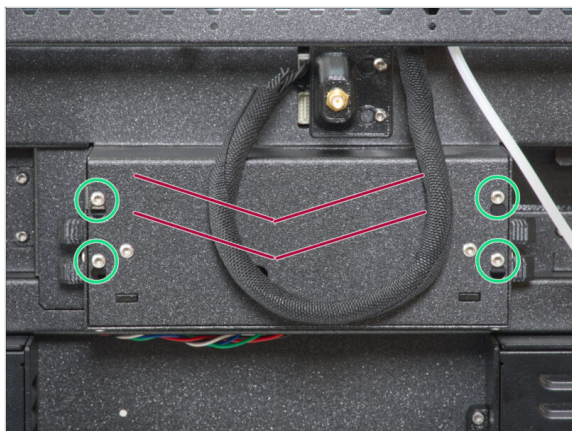
- Najděte na zadní straně tiskárny díl xl-rear-cable-management-plug (kryt).
- Mírně povolte dva šrouby na krytu. Není nutné je zcela odstranit. Zatlačte kryt doprava a sejměte jej z tiskárny.
- Povolte čtyři šrouby upevňující kryt elektroniky. Kryt sundejte.
- Kabel prvního doku (zprava) připojte do horního slotu označeného DWARF 1.

KROK 28 Zadní verze: Instalace držáku Wi-Fi antény



- ✦ Protáhněte kabel antény otvorem v krytu kabelu (plechový plát) a veděte jej za kryt do skříňky elektroniky.
- ✦ Připevněte držák antény (antenna-holder) na šrouby, zatlačte kryt doleva. Utáhněte šrouby.
- ✦ Připojte anténu do příslušného slotu na desce XL Buddy.
- ❗ Při připojování kabelu antény podepřete desku prstem zespodu, aby nedošlo k jejímu poškození.

KROK 29 Zadní verze: zakrytí krabičky XL Buddy



- ⚠ Budte opatrní, neskřípněte žádné kabely!
- ✦ Vraťte kryt krabičky XL buddy zpět na tiskárnu.
- ✦ Čtyři šrouby dotáhněte pomocí klíče T10.

KROK 30 Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Wi-Fi anténa (1x)

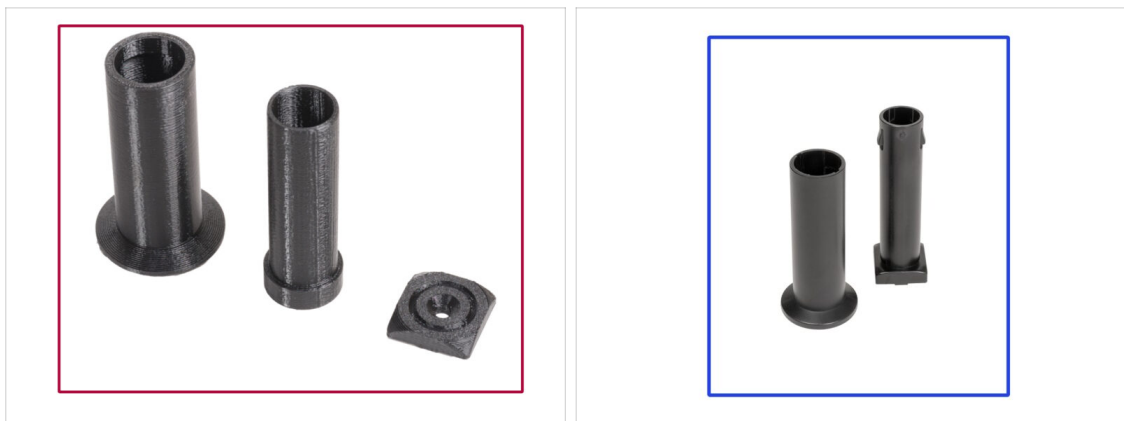
ⓘ Tiskárna Original Prusa XL se dodává se dvěma verzemi Wi-Fi antény, z nichž každá má jiný tvar. Funkčnost je však stejná.

KROK 31 Zadní verze: Instalace Wi-Fi antény



- Najděte konektor Wi-Fi antény uprostřed tiskárny.
- Našroubujte Wi-Fi anténu na konektor antény. Anténu lze otáčet a ohýbat ve dvou směrech.
- Doporučujeme nasměrovat anténu přímo nahoru.
- Well done! With the Wi-Fi antenna installed, let's move on to the spoolholders in the next step →

KROK 32 Verze sestavy Držáku cívky



- i** Tiskárna Original Prusa XL je dodávána se dvěma verzemi držáku cívky. Každá verze má trochu jiné díly a jiný postup.
- Podívejte se na obrázky a porovnejte, které díly máte, a poté vyberte odpovídající návod:
- Máte to? Pokračujte k dalšímu kroku.
 - **Vstřikolisovaný držák cívky:** Sada dvou vstřikolisovaných dílů. Pokud máte tuto verzi, pokračujte na **Vstřikolisovaný držák cívky: příprava dílů**

KROK 33 Vytištěný držák cívky: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Spool-holder-slider (1x)
 - základna držáku cívky (1x)
 - Spool-holder-mount (1x)
 - Šroub M5x85 (1x)
 - Matka M5nEs (1x)

KROK 34 Vytištěný držák cívky: nastavení matky



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby k vám směřovala strana s Wi-Fi anténou a senzorem filamentu.
- Vložte matku M5nEs do přední podpěrné extruze (s oranžovým plastovým krytem). Nejprve zasuňte stranu s pružinkou (kovovou destičkou) a poté dovnitř zasuňte matku.
- Matka M5nEs se může volně pohybovat, její polohu můžete nastavit podle potřeby. Nezapomeňte však, že aby se matka plynule pohybovala, musí být mírně zatlačena. Každopádně doporučujeme přibližně stejnou polohu, jakou vidíte na obrázku.

KROK 35 Vytištěná verze držáku cívky: Kompletace



- Vložte díl spool-holder-base do spool-holder-slider a trochu jej skrz něj zatlačte.
- Připojte spool-holder (držák cívky) k dílu spool-holder-mount.
- Vložte šroub M5x85 do dílu spool-holder-assembly (sestavy držáku cívky).

KROK 36 Tištěný držák cívky: Montáž sestavy



● Připevněte sestavu držáku cívky k matce M5nEs na extruzi. Všimněte si, že na držáku cívky je výstupek, který musí zapadnout do drážky v extruzi.

● Utáhněte sestavu držáku cívky.

⚠ **Nepoužívejte držák cívky jako úchyt!**

KROK 37 Vstříkolisovaná verze držáku cívky: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Spool-holder-slider (1x)

● Spool-holder-base (1x)

● Šroub M4x12 (1x)

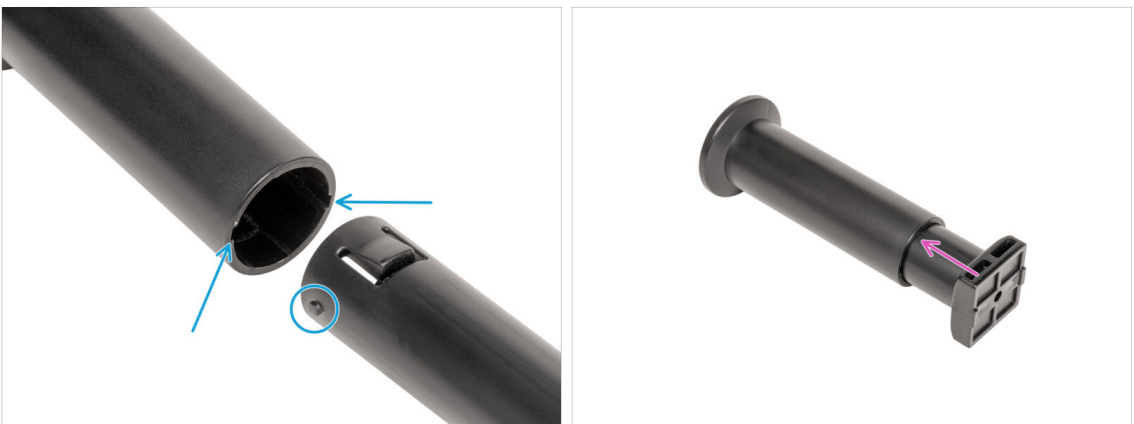
● Matka M4nEs (1x)

KROK 38 Vstřikolisovaná verze držáku cívky: nastavení matky



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby strana s bočním senzorem filamentu směřovala směrem k vám.
- Vložte matku M4nEs do přední podpěrné extruze (s oranžovým plastovým krytem). Nejprve zasuněte stranu s pružinkou (kovovou destičkou) a poté dovnitř zasuněte matku.
- Matka M4nEs se může volně pohybovat, její polohu můžete nastavit podle potřeby. Nezapomeňte však, že aby se matka plynule pohybovala, musí být mírně zatlačena. Každopádně doporučujeme přibližně stejnou polohu, jakou vidíte na obrázku.

KROK 39 Vstřikolisovaná verze držáku cívky: Kompletace



- Najděte dva kolíky na dílu spool-holder-base a srovnejte je s kolejnicemi v spool-holder-slider.
- Vložte díl spool-holder-base do spool-holder-slider a trochu jej skrz něj zatlačte.

KROK 40 Vstříkolisovaná verze držáku cívky: Příprava



- 🟠 Vložte šroub M4x12 na delší stranu 3mm inbusového klíče.
- 🟢 Vložte 3mm inbusový klíč se šroubem M4x12 skrz smontovaný držák cívky do připraveného otvoru v dílu spool-holder-base.
- 🟡 Šroub M4x12 musí vyčnívat z dílu spool-holder-base.

KROK 41 Vstříkolisovaná verze držáku cívky: Montáž sestavy držáku



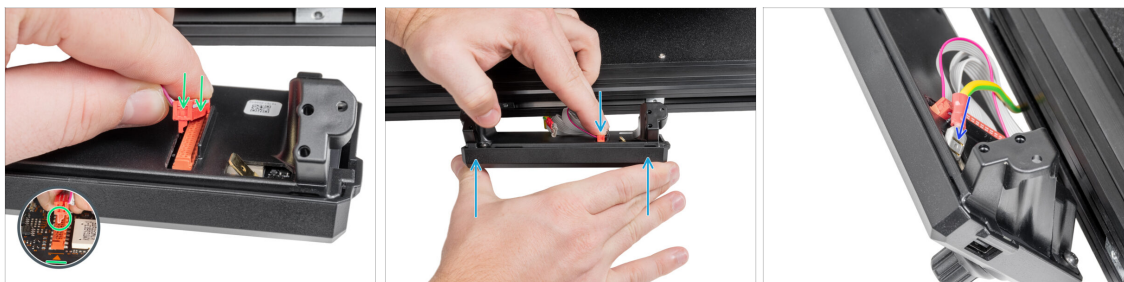
- 🟠 Připevněte sestavu držáku cívky k matce M4nEs na extruzi. Všimněte si, že na držáku cívky je výstupek, který musí zapadnout do drážky v extruzi.
- 🟡 Utáhněte sestavu držáku cívky.
- ⚠️ **Nepoužívejte držák cívky jako úchyt!**

KROK 42 xLCD: příprava dílů



- i** Od září 2024 můžete obdržet nový vstříkolisovaný xLCD.
- Orange hexagon** Pokud máte vstříkovaný xLCD displej, pokračujte tímto krokem a přejděte k dalšímu kroku →
- Yellow hexagon** Pokud máte starší verzi (tištěnou) xLCD, pokračujte na krok **Starší verze sestavy xLCD**
- Black hexagon** Pro následující kroky si prosím připravte:
 - Orange hexagon** Sestava xLCD (1x)
 - Green hexagon** Šroub M3x10 (2x)

KROK 43 Vstříkolisovaný xLCD: xLCD kabely



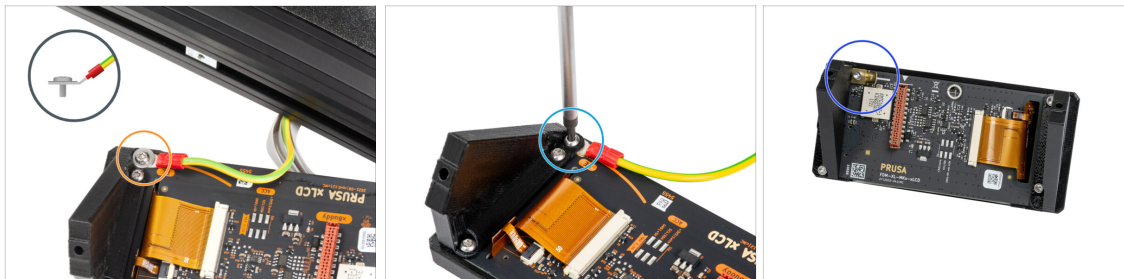
- Green hexagon** Připojte kabel xLCD do slotu na desce xLCD.
- i** Na konektoru kabelu xLCD je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz obrázek.
- Blue hexagon** Zatlačte na konektor kabelu xLCD, aby se zcela připojil k xLCD. Podržte kryt xLCD.
- Blue hexagon** Zasuňte uzemňovací konektor zcela do PE fastonu.

KROK 44 Vstříkolisovaný xLCD: montáž xLCD



- Vyrovnajte sestavu xLCD s maticemi v přední hliníkové extruzi.
- Vložte a utáhněte šroub M3x10 z levé strany xLCD.
- Vložte a utáhněte šroub M3x10 z levé strany xLCD.
- Vstříkolisovaná verze xLCD je připevněna a připravena.
- Pokračujte k tomuto kroku: **Odměňte se**

KROK 45 Vytištěné verze sestav xLCD



⚠ Podívejte se na váš xLCD - existují tři varianty:

- Verze A: s podložkou pod šroubem M3
- Verze B: bez podložky pod šroubem
- Verze C: faston vlevo nahoře

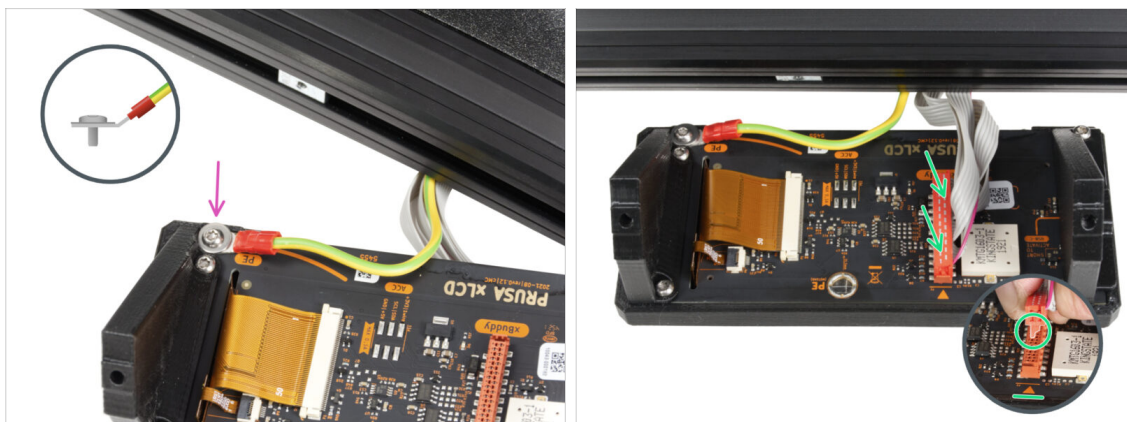
KROK 46 Verze A: Příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

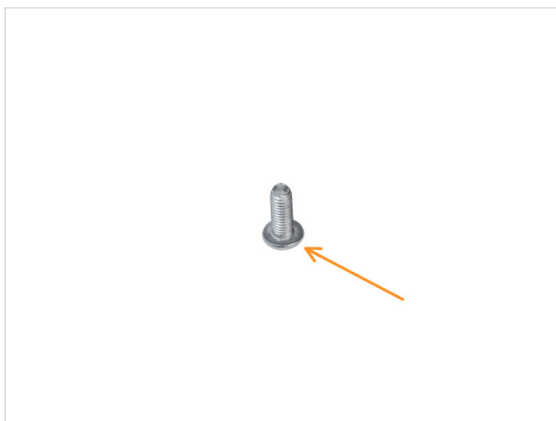
- Sestava xLCD (1x)
- Šroub M3x16 (2x)
- M3x8rT (1x)
- Podložka M3 (1x)

KROK 47 Verze A: kabely xLCD



- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby její přední strana směřovala k vám.
- Z přední strany tiskárny umístěte sestavu xLCD do blízkosti spodní přední hliníkové extruze, kde jsou kabely xLCD.
- Pomocí šroubu M3x8rT a podložky M3 připojte kabel PE k otvoru PE na desce LCD. Viz detail znázorňující správnou polohu konektoru kabelu.
- Zapojte kabel od xLCD do slotu na desce xLCD.
 - Na konektoru LCD kabelu je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz detail.
- ❗ Jakmile je xLCD připojeno, pokračujte tímto krokem: **Montáž xLCD**

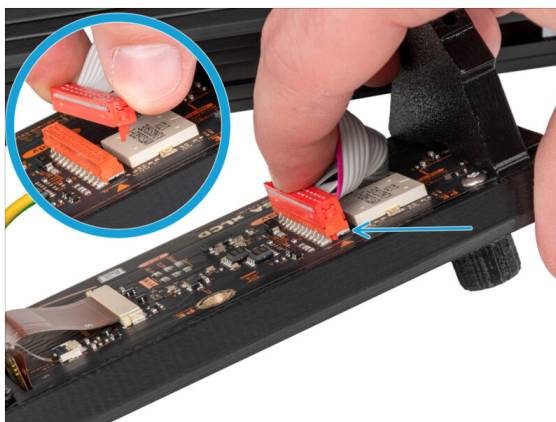
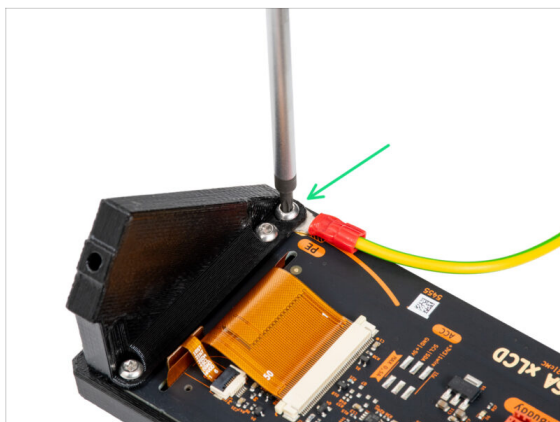
KROK 48 Verze B: Příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

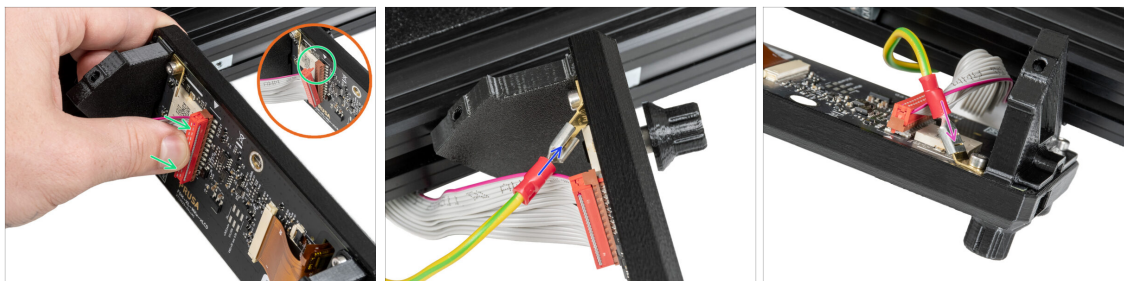
- Sestava xLCD (1x)
- M3x8rT (1x)

KROK 49 Verze B: kabely xLCD



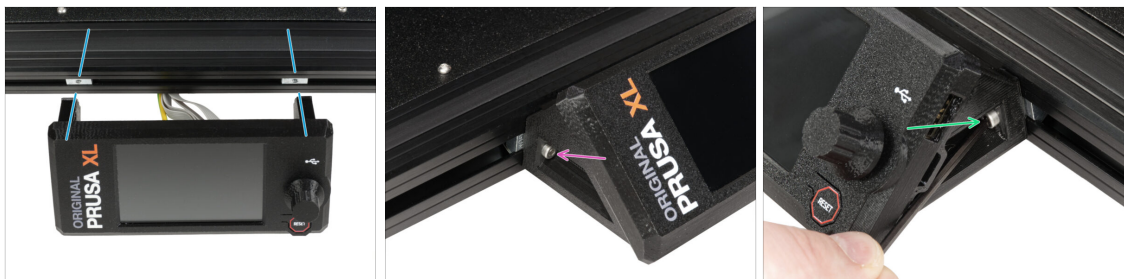
- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby její přední strana směřovala k vám.
- Z přední strany tiskárny umístěte sestavu xLCD do blízkosti spodní přední hliníkové extruze, kde jsou kabely xLCD.
- Pomocí šroubu M3x8rT přimontujte PE kabel k PE otvoru na desce LCD.
- Zapojte kabel od xLCD do slotu na desce xLCD.
 - Na konektoru LCD kabelu je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz detail.
- Pokračujte k dalšímu kroku: **Montáž xLCD**

KROK 50 Verze C: uchycení xLCD



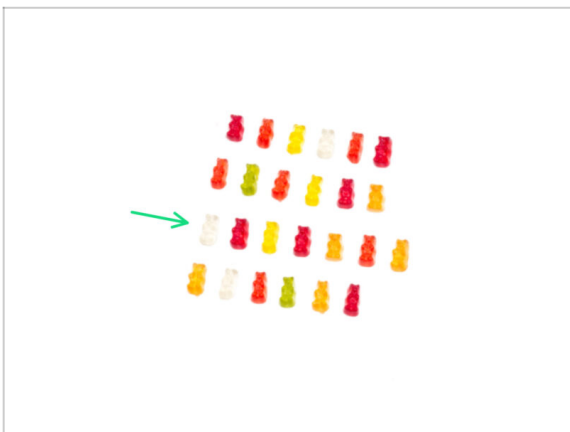
- Opatrně otočte tiskárnu tak, aby její přední strana směřovala k vám.
- Z přední strany tiskárny umístěte sestavu xLCD do blízkosti spodní přední hliníkové extruze, kde jsou kabely xLCD.
- Připojte kabel xLCD do slotu na desce xLCD.
 - ❗ Na konektoru kabelu xLCD je západka, která musí směřovat k symbolu trojúhelníku na desce. Viz detail.
- Připojte uzemňovací kabel a připojte jej k PE konektoru na xLCD.
- Zasuňte uzemňovací konektor zcela do konektoru PE.
- Pokračujte k dalšímu kroku →

KROK 51 Montáž xLCD



- Vyrovnajte sestavu xLCD s maticemi v přední hliníkové extruzi.
- Vložte a utáhněte šroub M3x16 z levé strany xLCD.
- Vložte a utáhněte šroub M3x16 z pravé strany xLCD.

KROK 52 Odměňte se



- Skvělá práce! Odměňte se další řadou gumových medvídků.
- Sněžte třetí řadu: sedm gumových medvídků.
- ① Věděli jste, že zářivých barev gumových medvídků se dosahuje pomocí potravinářských barviv, která jim dodávají na vizuální přitažlivosti?

KROK 53 Skoro hotovo!



- **Gratulujeme!** Vaše tiskárna Original Prusa XL je připravena k použití!
- Porovnejte výsledný vzhled s obrázkem.
- Nyní přejděte na poslední kapitolu **4. První spuštění.**

4. První spuštění



KROK 1 Než začnete se Single-Tool



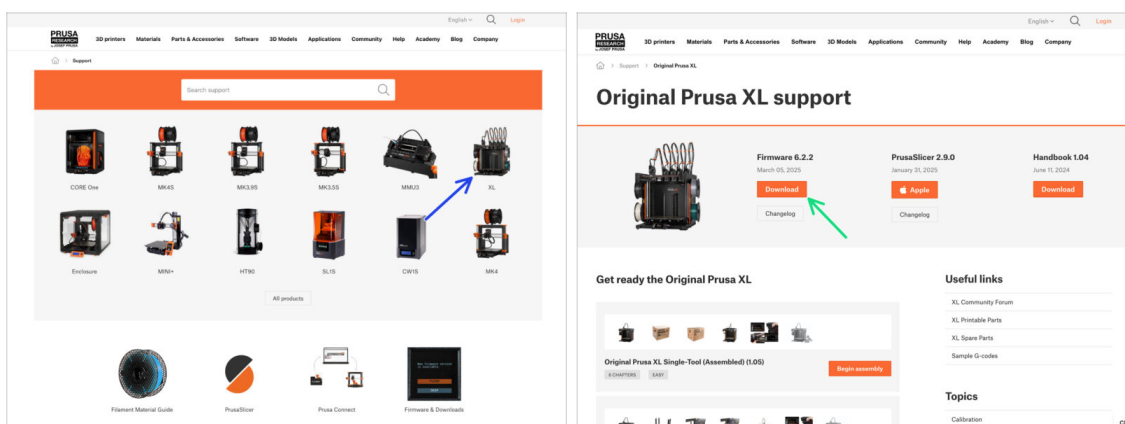
- ❗ V této kapitole je uveden stručný popis průvodce. Upozorňujeme, že snímky obrazovky jsou ilustrativní a mohou se lišit od těch ve firmwaru.
- ❗ Ujistěte se, že používáte **Firmware 5.1.2 nebo novější**.

KROK 2 Příprava tiskárny



- ⚠ Ujistěte se, že je tiskárna umístěna na stabilním místě, kde nemůže docházet k přenosu okolních vibrací (například tam, kde tisknou další tiskárny).
- 🟡 Ze zadní strany tiskárny připojte kabel zdroje napájení.
- 🟢 Zapněte vypínač (symbol "I").

KROK 3 Aktualizace firmwaru



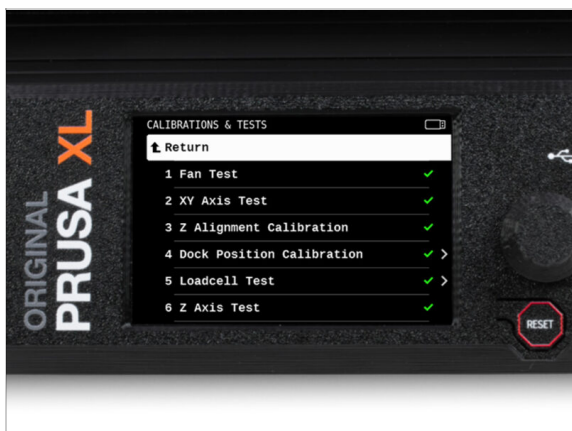
- ❗ Všechna dodávaná balení tiskáren obsahují USB disk s nejnovějším firmwarem. Doporučujeme však zkontrolovat a případně aktualizovat verzi firmwaru.
- 📍 Navštivte stránku help.prusa3d.com
- 📍 Přejděte na stránku Prusa XL.
- 📍 Uložte firmware soubor (.bbf) na přiložený USB disk.
- ❗ Pro tip: Pro přístup na domovskou stránku Prusa XL můžete použít adresu URL: prusa.io/XL

KROK 4 Wizard: Network and Prusa Connect setup



- ❗ After the printer starts up, the screen prompts for the printer test and setup wizard.
- 📍 The initial setup starts with the optional NETWORK SETUP, which also includes PRUSA CONNECT SETUP. Follow the instructions on the screen if you want your printer connected to Wi-Fi and Prusa Connect.

KROK 5 Wizard: Calibration tests



i The wizard will test all important components of the printer. Some parts of the wizard require direct user interaction. Follow the instructions on the screen.

⚠ WARNING: Do not touch the printer during the wizard unless prompted! Some parts of the printer may be HOT and moving at high speed.

📌 The wizard starts with these tests:

- Fan test
- X-axis and Y-axis test
- Z-axis alignment calibration

● These first tests are fully automatic during the first calibration.

⚠ While testing the axes, make sure that there is nothing in the printer that is obstructing the movement of the axes.

KROK 6 Průvodce - Test Load cell senzoru



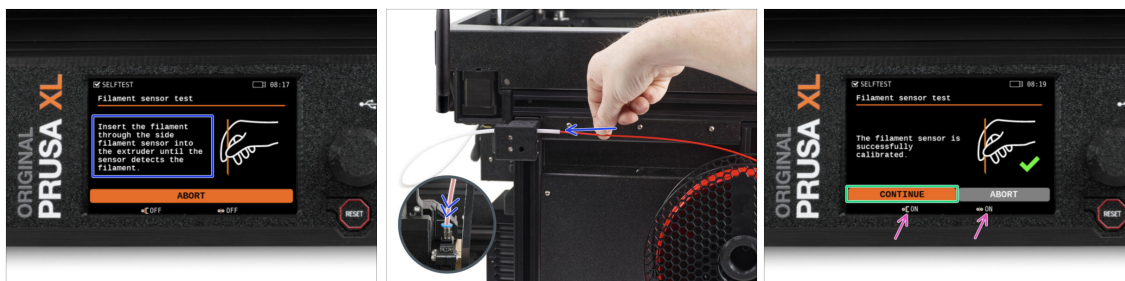
- ◆ V dalším kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali senzor **Loadcell**. Během tohoto postupu se části tiskárny nezahřívají, můžete se jich dotýkat. Dále zvolte **Pokračovat**.
- ◆ Prozatím se trysky nedotýkejte, počkejte, až budete vyzváni zprávou: **NYNÍ se dotkněte trysky**.
- ◆ Lehce poklepejte na trysku. Není třeba používat větší sílu. V případě, že Loadcell nezaznamená dostatečný dotyk, budete vyzváni k opakování kroku. V opačném případě se po úspěšném provedení zobrazí **Test Loadcell proběhl v pořádku**.
- ❗ Po tomto kroku přejděte k **testu osy Z** a **testu topení trysky**. Tyto dva testy jsou automatické a vyžadují minimální zásah.

KROK 7 Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu



- ◆ Během kalibrace senzorů filamentu budete vyzváni, abyste použili alespoň 130 cm filamentu. Použijte Prusament dodaný s tiskárnou a namontujte jej přímo na držák cívky.
- ◆ Když jste si připravili filament, klikněte na **ANO**.
- ◆ Nezasouvejte filament do bočního senzoru filamentu a do tiskové hlavy. Pokud je senzor bočního filamentu prázdný, klikněte na tlačítko **POKRAČOVAT**.

KROK 8 Průvodce - Kalibrace Senzoru Filamentu



- Nyní zasuňte filament do bočního senzoru filamentu a tlačte na něj, dokud nedosáhne senzoru filamentu v extruderu (ucítíte mírný odpor).
- Stav bočního senzoru filamentu (vlevo) i senzoru filamentu extruderu (vpravo) můžete zkontrolovat na spodní liště na obrazovce.
- Na konci testu budete vyzváni k **vyjmutí filamentu ze senzoru**.
- Oba senzory filamentu jsou úspěšně nakalibrovány a otestovány. Klikněte na **POKRAČOVAT**.

KROK 9 Průvodce: Phase Stepping



- **The last step is the phase stepping calibration.** This feature was introduced in firmware version 6.0.0. The calibration is automatic. Follow the instructions on the screen.
- ① You can find more information about the phase stepping via the following links:
 - 📌 **NÁVOD NA PHASE STEPPING:** Nezbytné informace o kalibraci phase stepping.
 - 📌 **ČLÁNEK NA BLOGU O PHASE STEPPINGU:** Podrobnější pohled na funkci phase stepping.
- ① The printer will move the first print head to the middle of the heatbed and move the tool diagonally for the X and Y axes at different speeds.
- After the printer completes the test, the screen will show by how much the motor vibrations were reduced.

KROK 10 Hotovo!



- 🟢 Vyměňte manuálně filament z tiskárny. Dále klikněte na **POKRAČOVAT**.
- ⬛ **Skvělá práce! Tiskárna je připravena k tisku.** Přesto pokračujte dle pokynů v tomto návodu až do konce.

KROK 11 Silikonová ponožka nextruderu Prusa (volitelné)



- ⬛ The nextruder sock helps to keep the temperature in the heater block stable. It also keeps your hotend clean from filament dirt and protects it in case the print detaches from the print surface.
- 🟡 Silikonová ponožka je dodávána s každým balením Nextruderu.
- ⬛ **Pokud chcete nainstalovat ponožku, doporučujeme to provést až po kalibraci.**
- 📘 **i** Jak nainstalovat ponožku - [podívejte se na článek](#).

KROK 12 Rychlý průvodce před prvním tiskem

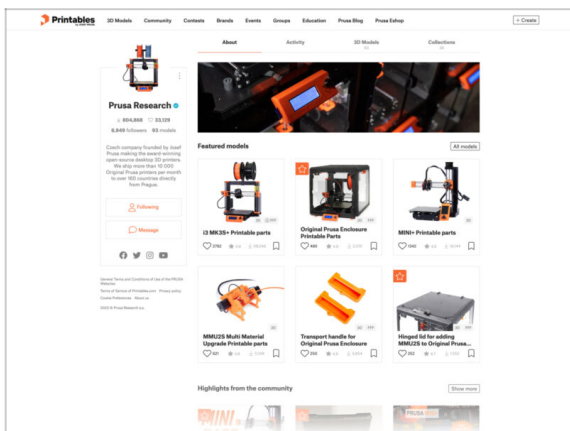


Nyní si prosím přečtěte **Příručku 3D tisku**, která je šitá na míru této tiskárně a **dle pokynů provedte správné nastavení tiskárny**. Poslední verze je vždy dostupná na **tomto odkaze**.



Přečtěte si kapitoly *Odpovědnost a Bezpečnost*

KROK 13 Ukázkové 3D modely

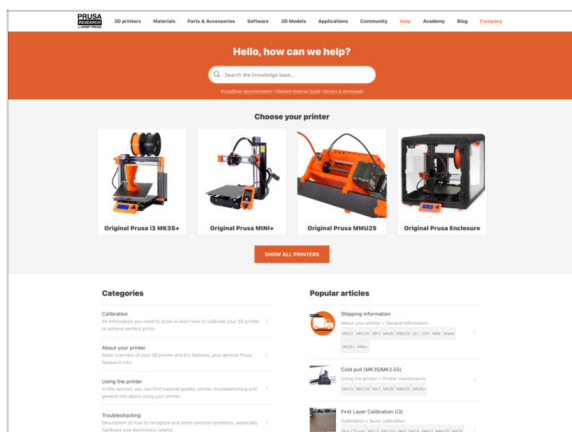


Gratulujeme. A teď už opravdu na ten první tisk :)



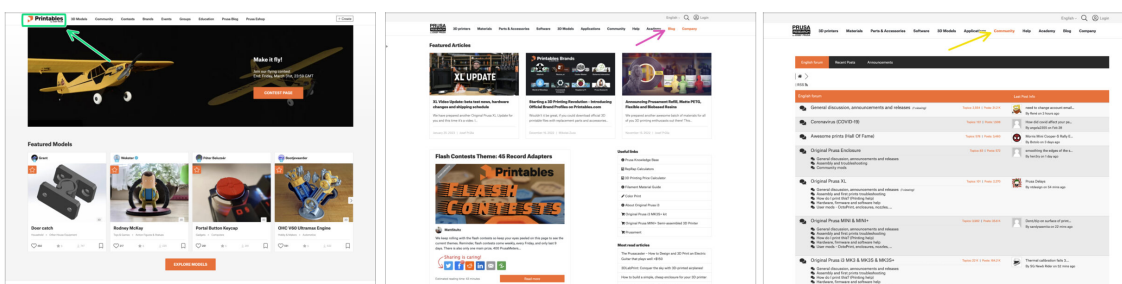
Nejlepší je začít některým z modelů, které jsou nahrané na přiloženém USB. Podívat se na ně můžete **zde**.

KROK 14 Centrum Nápořvědy



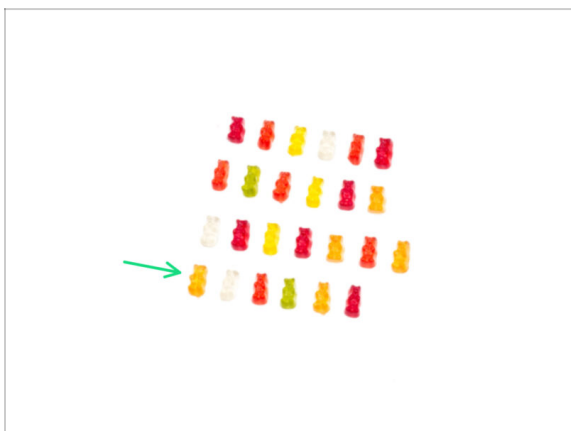
- Pokud narazíte na jakýkoliv problém, podívejte se nejprve do naší databáze znalostí na help.prusa3d.com
- Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 15 Přidejte se na Printables!



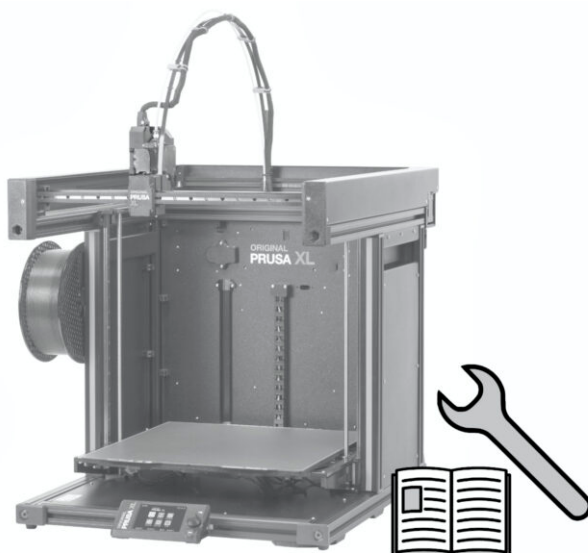
- Nezapomeňte se přidat k největší Průša komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody doladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na [Printables.com](https://printables.com)
- Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí.
- Všechny služby sdílí jeden účet.

KROK 16 Je čas na Haribo!

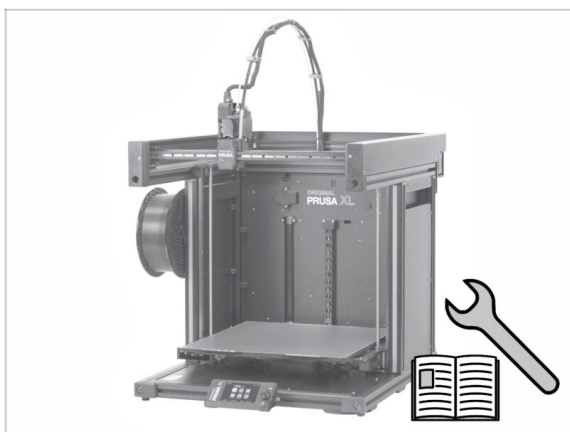


- 🟢 **Congratulations! You did it.** The printer should already be up and running, and you can enjoy the last row of gummy bears: six gummy bears.
- ⓘ **Upozornění:** Máte ještě spoustu gumových medvídků. **Nesnězte všechny zbylé gumové medvídky najednou sami!** I když to zní jako zábava, věřte nám... Nechcete nést následky.
 - 🛡️ We recommend re-sealing the bag and placing it near the printer while making sure to protect the Haribo from heat and moisture. You can have a few anytime your printer is heating up, or you are eagerly waiting for your project to finish printing.
- ⓘ Věděli jste, že gumoví medvídci mají dlouhou trvanlivost, která při správném skladování na chladném a suchém místě obvykle dosahuje až dvou let? To však nyní nedělejte.

Seznam změn v manuálu

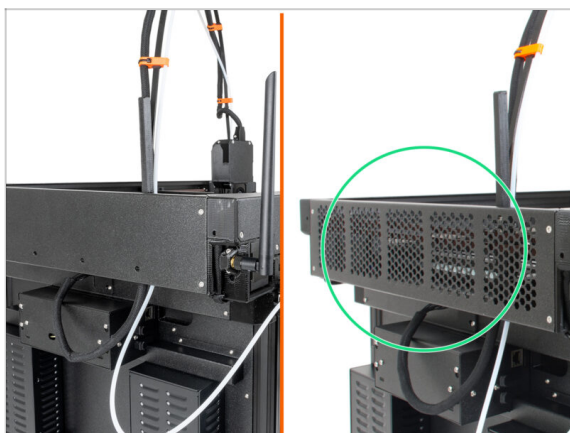


KROK 1 Historie verzí



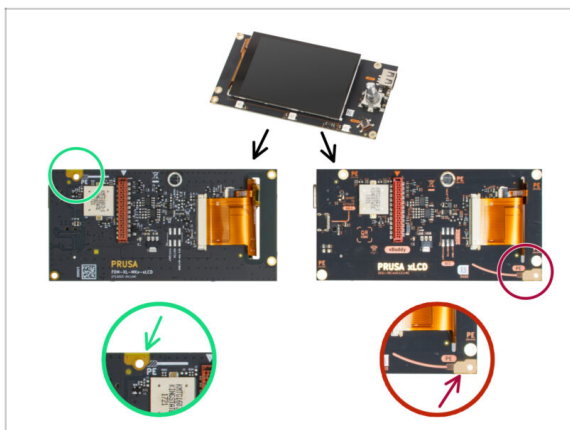
- **Manuál k částečně sestavené verzi tiskárny Original Prusa XL (single tool):**
- 06/2023 - Úvodní verze 1.00
- 07/2023 - Aktualizace na verzi 1.02
- 08/2023 - Aktualizace na verzi 1.03
- 11/2023 - Aktualizace na verzi 1.04
- 09/2024 - Aktualizace na verzi 1.05
- 04/2025 - Aktualizace na verzi 1.06

KROK 2 Změny v manuálu (1)



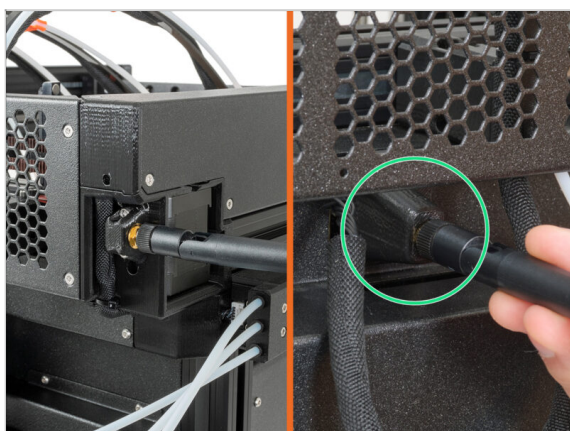
- 06/2023 - Krytka CoreXY
- Změněna krytka CoreXY.
- ① Verze manuálu 1.01

KROK 3 Změny v manuálu (2)



- 07/2023 - Sestavení xLCD
- Přidán návod na sestavení nové verze xLCD.
- Verze manuálu 1.02

KROK 4 Změny v manuálu (3)



- 08/2023 - Adaptér antény
- Přidán návod na nový adaptér antény.
- Verze manuálu 1.03

KROK 5 Změny v manuálu (4)



- 11/2023 - Držák cívky filamentu
- Přidán návod na nový vstřikovaný držák cívky.
- Verze manuálu 1.04

KROK 6 Změny v manuálu (5)



- 09/2024 - xLCD
- Přidán návod na nový vstřikovaný xLCD.
- Verze manuálu 1.05

KROK 7 Změny v manuálu (6)



- 04/2025 - Kryt konektoru hlavního kabelu
- Přidány instrukce pro nový kryt konektoru hlavního kabelu.
- ⓘ Verze manuálu 1.06

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the sheet.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, off-white color. There are no margins, text, or other markings present.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for writing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the sheet.

