

# Table des matières

<b>Comment remplacer un rail linéaire sur l'axe Z (XL)</b> .....	5
Étape 1 - Introduction .....	6
Étape 2 - ATTENTION : Manipulation du lubrifiant .....	7
Étape 3 - Outil d'alignement .....	8
Étape 4 - Outils nécessaires .....	9
Étape 5 - Déchargement du filament .....	10
Étape 6 - Préparation de l'imprimante - retrait des accessoires latéraux .....	11
Étape 7 - Préparation de l'imprimante .....	12
Étape 8 - Démontage du capteur de filament latéral .....	13
Étape 9 - Retrait du frame-rear-cover .....	14
Étape 10 - Placement de l'imprimante .....	15
Étape 11 - Découverte du câble du moteur de l'axe Z - en bas .....	16
Étape 12 - Découverte du câble du moteur de l'axe Z - à l'arrière .....	16
Étape 13 - Libération du moteur de l'axe Z - partie 1 .....	17
Étape 14 - Retrait du moteur de l'axe Z - partie 2 .....	17
Étape 15 - Sortie du moteur de l'axe Z .....	18
Étape 16 - Retrait du bras de l'axe Z (à gauche) .....	18
Étape 17 - Retrait du bras de l'axe Z (à droite) .....	19
Étape 18 - Retrait du rail linéaire .....	20
Étape 19 - Remplacement du rail linéaire - préparation des pièces .....	21
Étape 20 - Installation du rail linéaire partie 1 (à gauche) .....	22
Étape 21 - Installation du rail linéaire partie 2 (à gauche) .....	23
Étape 22 - Installation du bras de l'axe Z (à gauche) .....	24

Étape 23 - Installation du rail linéaire partie 1 (à droite) .....	25
Étape 24 - Installation du rail linéaire partie 2 (à droite) .....	26
Étape 25 - Installation du bras de l'axe Z (à droite) .....	27
Étape 26 - Fixation du moteur sur l'axe Z .....	27
Étape 27 - Fixation du moteur de l'axe Z : préparation des pièces .....	28
Étape 28 - Fixation du moteur de l'axe Z .....	28
Étape 29 - Fixation de l'écrou trapézoïdal .....	29
Étape 30 - Fixation du cadre du plateau .....	30
Étape 31 - Recouvrement du moteur de l'axe Z - en bas .....	31
Étape 32 - Recouvrement du moteur de l'axe Z - arrière .....	32
Étape 33 - Rotation de l'imprimante .....	32
Étape 34 - Serrage du frame-rear-cover .....	33
Étape 35 - Préparation du capteur de filament .....	33
Étape 36 - Fixation du capteur de filament .....	34
Étape 37 - Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces .....	35
Étape 38 - Installation de l'antenne Wi-Fi .....	36
Étape 39 - Versions d'assemblage du support de bobine .....	37
Étape 40 - Version A : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces .....	38
Étape 41 - Version A : Assemblage du support de bobine : ajustement de l'écrou .....	39
Étape 42 - Version A : Assemblage du support de bobine .....	40
Étape 43 - Version A : Montage de l'assemblage du support de bobine .....	41
Étape 44 - Version B : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces .....	41
Étape 45 - Version B : Assemblage du support de bobine : ajustement de l'écrou .....	42
Étape 46 - Version B : Assemblage du support de bobine .....	43

Étape 47 - Version B : Préparation du support de bobine .....	43
Étape 48 - Version B : Montage de l'assemblage du support de bobine .....	44
Étape 49 - Calibration de l'alignement de l'axe Z .....	45
Étape 50 - Bon travail ! .....	45



# Comment remplacer un rail linéaire sur l'axe Z (XL)

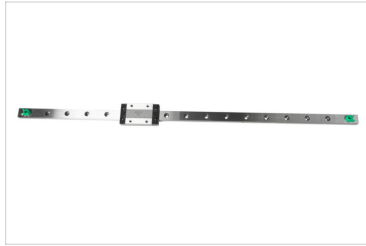
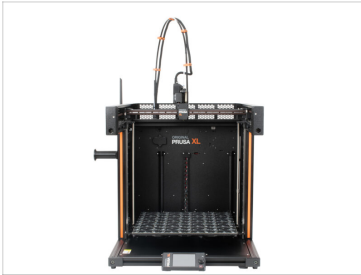


[help.prusa3d.com/g623892](https://help.prusa3d.com/g623892)

Scannez le QR code  
pour afficher la  
dernière version de  
ce chapitre.

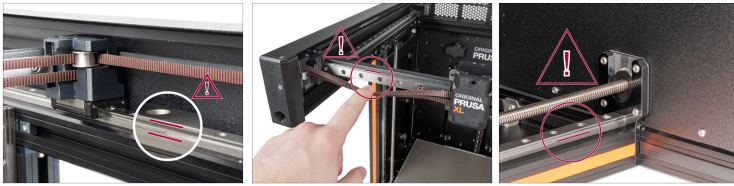


## ÉTAPE 1 Introduction



- ◆ Ce guide vous guidera tout au long du remplacement du **rail linéaire de l'axe Z** sur l'**Original Prusa XL**.
- ⓘ Les instructions suivantes sont compatibles avec toutes les versions de l'Original Prusa XL.
- ◆ Toutes les pièces nécessaires sont disponibles sur notre boutique en ligne [prusa3d.com](https://prusa3d.com).
- 📌 Notez que vous devez être connecté pour avoir accès à la section des pièces de rechange.
- ⓘ Ce guide concerne les deux rails linéaires de l'axe Z sur l'imprimante XL.
- ⓘ **Cette procédure nécessite l'impression des outils nécessaires.** Voir l'étape suivante pour plus d'informations.

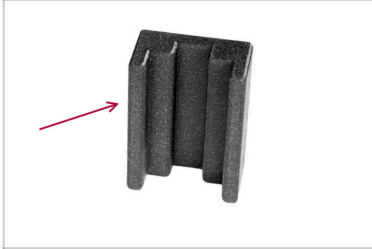
## ÉTAPE 2 ATTENTION : Manipulation du lubrifiant



**⚠ ATTENTION : Évitez tout contact direct de la peau avec le lubrifiant utilisé pour les rails linéaires dans cette imprimante. Si un contact se produit, lavez-vous les mains immédiatement. Surtout avant de manger, de boire ou de toucher votre visage.**

- ◆ Le lubrifiant s'accumule principalement dans les canaux du rail linéaire sur les côtés linéaires.

## ÉTAPE 3 Outil d'alignement



**⚠** Avant de commencer la chirurgie de l'imprimante, imprimez l'**Outil d'alignement** qui est nécessaire pour cette procédure.

📌 Téléchargez l'Outil d'alignement sur [Printables.com](https://www.printables.com).

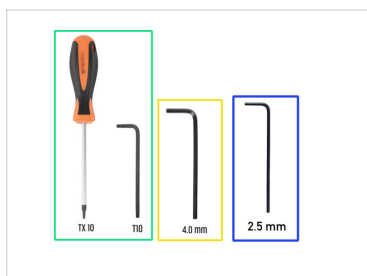
📌 Il se trouve dans *Fichiers -> Pièces pour la maintenance.*

📌 Lisez les instructions d'impression avant d'imprimer.

**⚠** **Ne continuez pas sans cet outil. Il est indispensable pour cette procédure.**

📌 Si vous ne parvenez pas à imprimer la pièce, veuillez contacter notre service client [info@prusa3d.com](mailto:info@prusa3d.com).

## ÉTAPE 4 Outils nécessaires



● **Pour ce guide, veuillez préparer :**

- Tournevis ou clé T10
- Clé Allen de 4 mm
- Clé Allen de 2,5 mm
- Outil d'alignement

## ÉTAPE 5 Déchargement du filament



- ◆ Si vous avez chargé le filament, déchargez-le de la hotend. Sur l'écran, accédez à *Filament* -> *Décharger Filament*.
- ⚠ **ATTENTION : La hotend et le plateau chauffant sont très CHAUDS. Ne touchez pas ces pièces !!!**
- ◆ Retirez le filament de la hotend.
- ◆ Enroulez le filament sur la bobine et retirez la bobine de l'imprimante.
- ◆ Laissez refroidir l'imprimante en accédant à *Préchauffer* > *Refroidissement*.

## ÉTAPE 6 Préparation de l'imprimante - retrait des accessoires latéraux



Vérifiez si le côté du rail linéaire de l'axe Z que vous allez changer possède une antenne, un support de bobine ou un capteur de filament. Si l'un d'entre eux est présent, suivez les instructions ci-dessous pour le retirer.



Desserrez la vis fixant le support de bobine et retirez-le de l'imprimante.



Remarque : La position de la vis peut varier selon la version du support de bobine dont vous disposez.



Dans le cas où votre imprimante dispose d'une antenne du côté où le rail linéaire sera remplacé, dévissez l'antenne à la main et retirez-la.



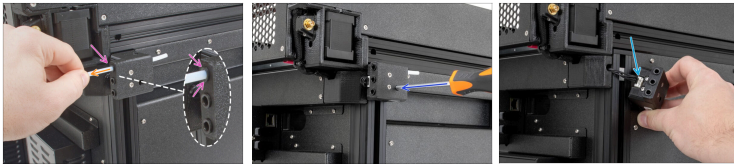
Si vous disposez de la version avec l'antenne à l'arrière de l'imprimante, vous n'avez pas besoin de la retirer.

## ÉTAPE 7 Préparation de l'imprimante



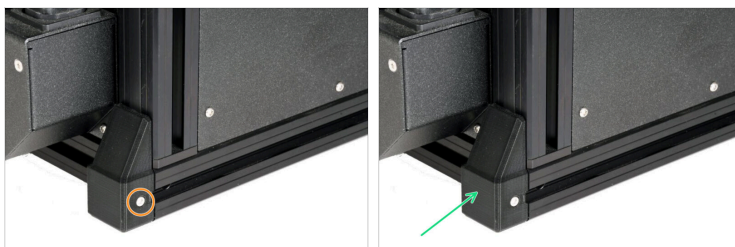
- Lancez une prise d'origine Auto sur votre imprimante Allez dans *Contrôle* -> *Prise d'origine Auto*.
- Déplacez l'axe Z 5 cm sous le Nextruder. Allez dans *Contrôle* -> *Déplacer l'axe* -> *Déplacer Z*.
- Depuis l'arrière, coupez l'interrupteur d'alimentation (symbole "O").
- Débranchez le câble d'alimentation.

## ÉTAPE 8 Démontage du capteur de filament latéral



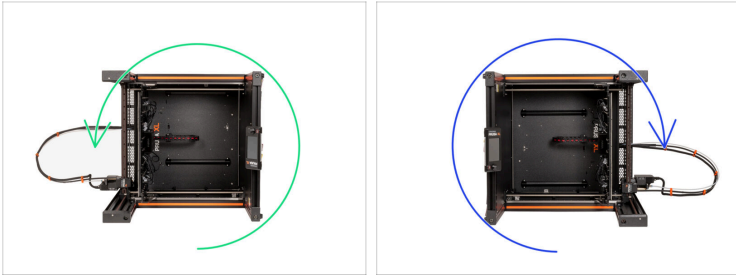
- i** L'étape suivante n'est nécessaire que si le capteur de filament se trouve du même côté que le rail linéaire de l'axe Z à remplacer.
- Avec deux doigts, poussez le collet noir à l'arrière de l'assemblage du capteur de filament.
- En même temps, retirez doucement le tube PTFE de l'extrudeur de l'assemblage du capteur de filament.
- !** **Le connecteur est doté d'un loquet de sécurité. Il est nécessaire d'appuyer sur le loquet avant de déconnecter. Sinon, le connecteur pourrait être endommagé.**
- Détachez le capteur de filament de l'écrou M3nEs à l'aide d'un tournevis T10.
- Appuyez sur le loquet pour déconnecter le câble du capteur de filament.

## ÉTAPE 9 Retrait du frame-rear-cover



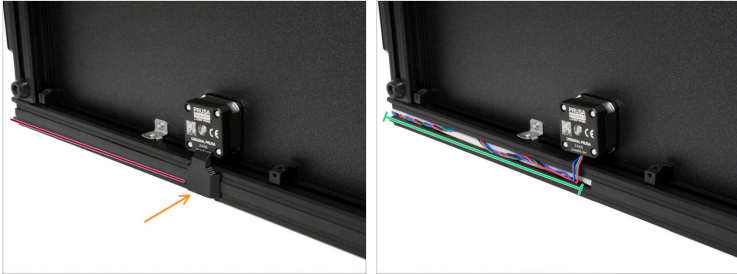
- À l'aide de la clé de 2,5 mm, desserrez la vis qui maintient le frame-rear-cover.
- Sortez délicatement le frame-rear-cover.

## ÉTAPE 10 Placement de l'imprimante



- Tournez l'imprimante vers la gauche si le rail linéaire de l'axe Z à remplacer se trouve sur le côté gauche.
  - Si le rail linéaire de l'axe Z à remplacer se trouve sur le côté droit, tournez l'imprimante vers la droite.
  - ⓘ Les étapes suivantes seront les mêmes pour remplacer le rail linéaire de l'axe Z de chaque côté.
- ⚠ Ne déplacez pas l'imprimante avant que le remplacement ne soit finalisé.**

## ÉTAPE 11 Découverte du câble du moteur de l'axe Z - en bas



- ◆ Jetez un œil au bas de l'imprimante et localisez :
  - ◆ Cache de profilé de 243mm
  - ◆ Z-motor-cable-bottom-cover
- ◆ Retirez les deux caches de l'imprimante.
- ⓘ Le bas de l'imprimante est prêt.

## ÉTAPE 12 Découverte du câble du moteur de l'axe Z - à l'arrière



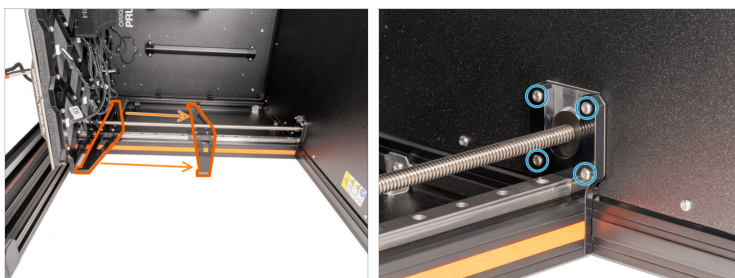
- ◆ Localisez le cache de profilé arrière de 354 mm et retirez-le.
- ⓘ L'imprimante est maintenant prête pour retirer le moteur.

## ÉTAPE 13 Libération du moteur de l'axe Z - partie 1



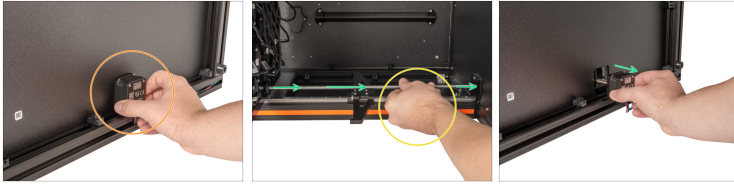
- À l'aide d'un tournevis T10, desserrez deux vis M4x10rT et retirez-les. **Ne les jetez pas ! Nous les utiliserons plus tard.**
- À l'aide d'un tournevis T10, retirez les deux vis M3x12rT indiquées du cadre du plateau chauffant. **Ne les jetez pas ! Nous les utiliserons plus tard.**

## ÉTAPE 14 Retrait du moteur de l'axe Z - partie 2



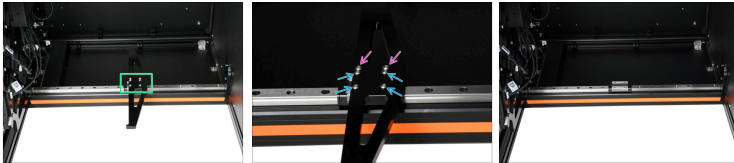
- Faites glisser le bed-frame-mount jusqu'au milieu du rail linéaire.
- À l'aide d'un tournevis T10, retirez les quatre vis M3x8rT pour libérer le moteur Z. **Ne les jetez pas ! Nous les utiliserons plus tard.**

## ÉTAPE 15 Sortie du moteur de l'axe Z



- 🟠 Tenez le moteur de l'axe Z avec votre main. **Ne le retirez pas encore !**
- 🟡 Saisissez la tige filetée avec votre autre main.
- 🟢 Retirez doucement le moteur du cadre du plateau.

## ÉTAPE 16 Retrait du bras de l'axe Z (à gauche)



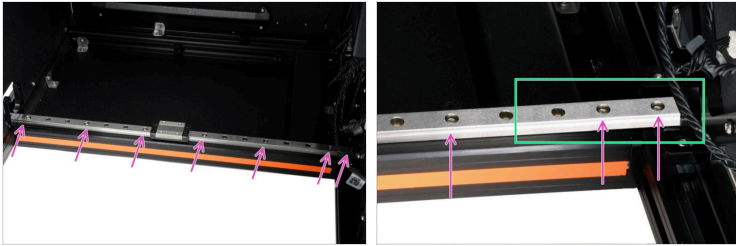
- ⓘ Suivez cette étape si le rail linéaire de l'axe Z à remplacer se trouve sur le **côté GAUCHE** de l'imprimante.
- 🟢 Localisez la zone indiquée en vert.
- 🟠 Desserrez 4x M3x8rT. Ne jetez pas les vis, nous les utiliserons plus tard !
- 🟡 Laissez les 2 autres M3x8rT serrées.
- ⬛ Retirez le bras fixe du reste du rail linéaire.
- ⓘ Le rail linéaire est prêt pour le retrait final du profilé en aluminium.

## ÉTAPE 17 Retrait du bras de l'axe Z (à droite)



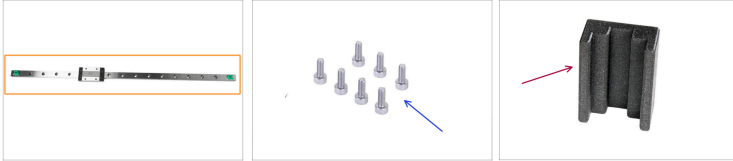
- ① Suivez cette étape si le rail linéaire de l'axe Z à remplacer se trouve sur le **côté DROIT** de l'imprimante.
- À l'aide du tournevis T10, desserrez la M4x8rT puis retirez le bras rotatif.
- À l'aide du tournevis T10, desserrez 4x M3x8rT pour retirer le support carré.
- ① Le rail linéaire est prêt pour le retrait final du profilé en aluminium.

## ÉTAPE 18 Retrait du rail linéaire



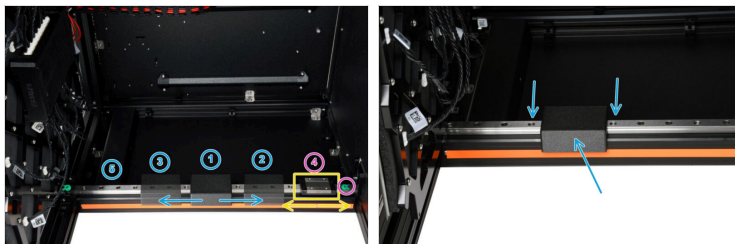
- ① Le rail linéaire de l'axe Z est fixé au cadre de l'imprimante par 7 vis M3x8.
- ⚠ Évitez d'endommager les câbles des tringles du plateau modulaire pendant la procédure.
- 🟡 À l'aide de la partie courte de la clé Allen de 2,5 mm, desserrez les 7 vis M3x8. Ne les jetez pas, nous les utiliserons plus tard.
- 🟢 La deuxième image montre un détail de la zone marquée en vert avec le reste de l'imprimante, avec le rail linéaire mis en évidence.
- ⬛ Retirez délicatement le rail linéaire de l'axe Z.

## ÉTAPE 19 Remplacement du rail linéaire - préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Rail linéaire (1x)
- ⚠ Le rail linéaire de l'axe Z possède deux broches de protection vertes. Ne les retirez pas avant que cela ne soit indiqué dans ce guide !
- ⚠ Le rail linéaire de l'axe Z est composé d'un rail et d'un chariot. Ne faites pas glisser le chariot hors du rail, cela pourrait provoquer des dommages irréversibles !
- Vis M3x8 (7x)
- Outil de centrage (1x)

## ÉTAPE 20 Installation du rail linéaire partie 1 (à gauche)



- i** Suivez cette procédure si vous remplacez le rail linéaire de l'axe Z sur le côté gauche de l'imprimante.
- !** Ne serrez pas trop les vis à cette étape, vous risqueriez de les abîmer.
- !** Évitez d'endommager les câbles des tringles du plateau modulaire pendant la procédure.
- ⬢** Insérez l'outil de centrage entre une paire de vis M3x8. Commencez par la paire 1. Serrez légèrement les deux vis à côté de l'outil de centrage, à l'aide du côté long de la clé Allen de 2,5 mm.
- ⬢** Répétez cette procédure pour les autres vis, à l'exception de celle la plus proche de l'assemblage du plateau chauffant.

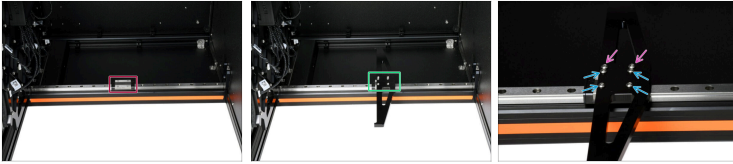
  - ⬢** Si le chariot gêne pendant l'une de ces étapes, faites-le glisser avec précaution pour laisser suffisamment d'espace pour la procédure.
  - ⬢** Une fois arrivé à la paire 4, retirez la broche de protection verte indiquée et poursuivez la procédure.

## ÉTAPE 21 Installation du rail linéaire partie 2 (à gauche)



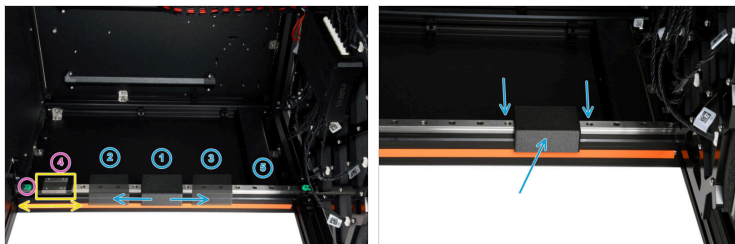
- ① Suivez cette procédure si vous remplacez le rail linéaire de l'axe Z sur le côté gauche de l'imprimante.
- ⚠ **Ne serrez pas trop les vis, vous risqueriez de les abîmer.**
- ⚠ **Évitez d'endommager les câbles des tringles du plateau modulaire pendant la procédure.**
- ⬢ La première image montre un détail de la zone la plus proche du plateau chauffant. La vis la plus proche du plateau chauffant est serrée contre un écrou en T.
- ⬢ Retirez la goupille de sécurité verte. Serrez la vis à l'aide du côté long de la clé Allen 2,5.
- ⬢ Répétez la procédure complète avec l'outil de centrage pour toutes les paires et pour la vis la plus proche du plateau chauffant dans l'ordre indiqué. Serrez les vis à fond mais avec précaution, à l'aide de la partie longue de la clé Allen.
  - ⬢ Si le chariot gêne pendant l'une de ces étapes, faites-le glisser avec précaution pour laisser suffisamment d'espace pour la procédure.

## ÉTAPE 22 Installation du bras de l'axe Z (à gauche)



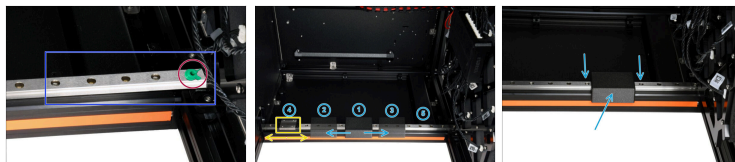
- i Suivez cette étape si le rail linéaire de l'axe Z remplacé se trouve sur le côté gauche.
- Localisez quatre trous filetés sur le chariot du rail linéaire.
- Mettez le bras fixe en place.
- A l'aide du tournevis TX 10, serrez les quatre vis M3x8rT.
- Les deux autres vis M3x8rT sont déjà serrées.

## ÉTAPE 23 Installation du rail linéaire partie 1 (à droite)



- i** Suivez cette procédure si vous remplacez le rail linéaire de l'axe Z sur le côté droit de l'imprimante.
- !** **Ne serrez pas trop les vis, vous risqueriez de les abîmer.**
- !** **Évitez d'endommager les câbles des truelles du plateau modulaire pendant la procédure.**
- ⬢** Insérez l'outil de centrage entre une paire de vis M3x8. Commencez par la paire 1. Serrez légèrement les deux vis à côté de l'outil de centrage, à l'aide du côté long de la clé Allen de 2,5 mm.
- ⬢** Répétez cette procédure pour les autres vis, à l'exception de celle la plus proche de l'assemblage du plateau chauffant.
  - ⬢** Si le chariot gêne pendant l'une de ces étapes, faites-le glisser avec précaution pour laisser suffisamment d'espace pour la procédure.
  - ⬢** Une fois arrivé à la paire 4, retirez la broche de protection verte indiquée et poursuivez la procédure.

## ÉTAPE 24 Installation du rail linéaire partie 2 (à droite)



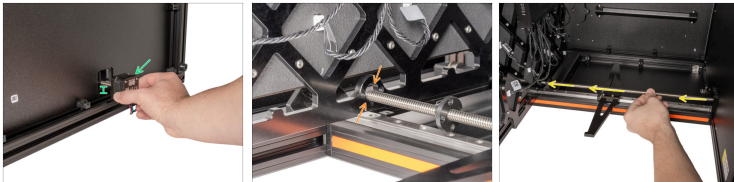
- i** Suivez cette procédure si vous remplacez le rail linéaire de l'axe Z sur le côté droit de l'imprimante.
- !** **Ne serrez pas trop les vis, vous risqueriez de les abîmer.**
- !** **Évitez d'endommager les câbles des tringles du plateau modulaire pendant la procédure.**
- La première image montre un détail de la zone la plus proche du plateau chauffant. La vis la plus proche du plateau chauffant est serrée contre un écrou en T.
- Retirez la goupille de sécurité verte. Serrez la vis à l'aide du côté long de la clé Allen 2,5.
- Répétez la procédure complète avec l'outil de centrage pour toutes les paires et pour la vis la plus proche du plateau chauffant dans l'ordre indiqué. Serrez les vis à fond mais avec précaution, à l'aide de la partie longue de la clé Allen.
  - Si le chariot gêne pendant l'une de ces étapes, faites-le glisser avec précaution pour laisser suffisamment d'espace pour la procédure.

## ÉTAPE 25 Installation du bras de l'axe Z (à droite)



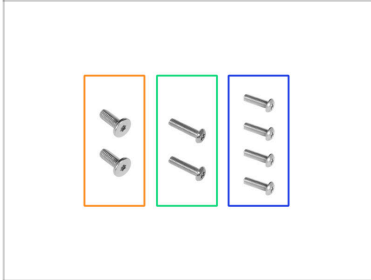
- i** Suivez cette étape si le rail linéaire de l'axe Z remplacé se trouve sur le côté droit.
- ◆** Localisez quatre trous filetés sur le chariot du rail linéaire.
- ◆** Mettez le support carré en place. À l'aide d'un tournevis TX 10, serrez 4 vis M3x8rT.
- ◆** Mettez le bras rotatif en place. À l'aide d'un tournevis TX 10, serrez la vis M4x8rT.

## ÉTAPE 26 Fixation du moteur sur l'axe Z



- ◆** D'une main, prenez le moteur de l'axe Z et maintenez-le dans une rangée.
- ◆** À l'aide de la seconde main, insérez doucement le moteur de l'axe Z dans le cadre du plateau.
- ◆** Déplacez le moteur de l'axe Z sur le côté à travers le cadre du plateau.

## ÉTAPE 27 Fixation du moteur de l'axe Z : préparation des pièces



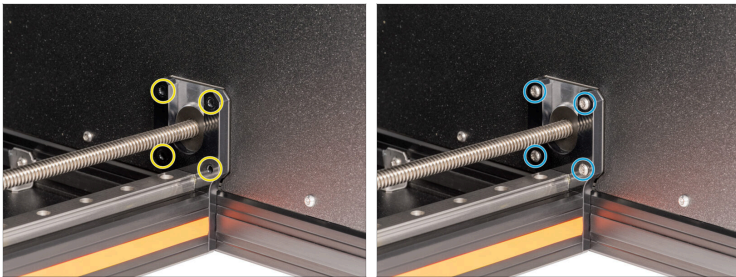
● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

● Vis M4x12rT (2x)

● Vis M4x10rT (2x)

● Vis M3x10rT (4x)

## ÉTAPE 28 Fixation du moteur de l'axe Z



● Insérez quatre vis M3x10rT dans les quatre trous du Z-motor-mount.

● Serrez les vis avec un tournevis T10.

## ÉTAPE 29 Fixation de l'écrou trapézoïdal



- ⚠ **Ne déplacez pas le cadre du plateau ! Déplacez uniquement l'écrou trapézoïdal.**
- ⬛ Du côté inférieur du plateau chauffant :
  - 🟢 **Alignez le trou fileté de l'écrou trapézoïdal avec le trou du cadre du plateau** en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.
- ⬛ Depuis la partie supérieure du plateau chauffant :
  - 🟡 Localisez deux trous à côté de la tige fileté.
- ⚠ **Soyez très prudent, vous pouvez facilement tourner la vis et endommager le filetage de l'écrou trapézoïdal.**
- 🟡 Insérez deux vis M4x10rT et serrez-les **doucement** à l'aide d'un tournevis T10.

## ÉTAPE 30 Fixation du cadre du plateau



- Faites glisser manuellement le support du cadre du plateau vers le plateau chauffant.
- Fixez le Bed-frame-mount au cadre du plateau avec deux vis M3x12rT à l'aide d'un tournevis T10.

## ÉTAPE 31 Recouvrement du moteur de l'axe Z - en bas





- Jetez un œil au bas de l'imprimante.
- ⚠ **Attention, ne pincez aucun câble !**
- Insérez le câble du moteur dans le profilé. Assurez-vous d'abord qu'il est perpendiculaire au moteur et au profilé.
- Insérez le cache de profilé de 243 mm. Poussez-le et faites-le glisser sur toute sa longueur.
- Poussez le Z-motor-cable-bottom-cover dans le cadre.

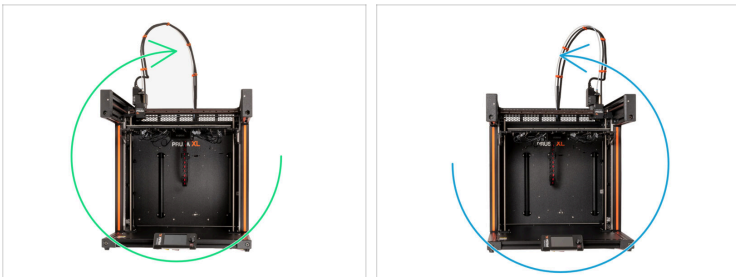
## ÉTAPE 32 Recouvrement du moteur de l'axe Z - arrière





 Attention, ne pincez aucun câble !

-  Insérez le câble du moteur dans le profilé.
-  Insérez le cache de profilé de 354 mm.


## ÉTAPE 33 Rotation de l'imprimante





-  Tournez l'imprimante vers la droite sur ses pieds.
-  Si le moteur de l'axe Z remplacé se trouvait de l'autre côté, tournez l'imprimante vers la gauche sur ses pieds.

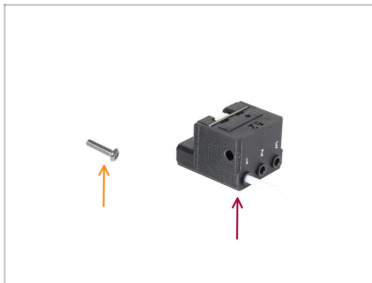
## ÉTAPE 34 Serrage du frame-rear-cover






 **Ne pincez pas les câbles !**

-  Glissez délicatement le frame-rear-cover.
-  Serrez la vis M3x12 à l'aide de la clé de 2,5 mm.

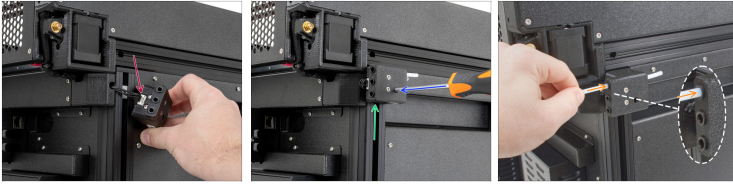
## ÉTAPE 35 Préparation du capteur de filament



 **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

-  Vis M3x12rT (1x)
-  Assemblage du capteur de filament

## ÉTAPE 36 Fixation du capteur de filament



- ❖ Connectez le câble du capteur de filament à l'assemblage du capteur de filament.
- ❖ Déplacez l'assemblage du capteur de filament vers le haut du profilé et alignez l'écrou M3nEs de manière à ce qu'il s'aligne avec l'ouverture de l'assemblage du capteur de filament.
- ❖ Fixez le capteur de filament à l'écrou M3nEs à l'aide de la vis M3x12rT et du tournevis T10.
- ❖ Insérez le tube PTFE de l'extrudeur dans le premier collet à l'arrière de l'assemblage du capteur de filament.

## ÉTAPE 37 Installation de l'antenne Wi-Fi : préparation des pièces : préparation des pièces



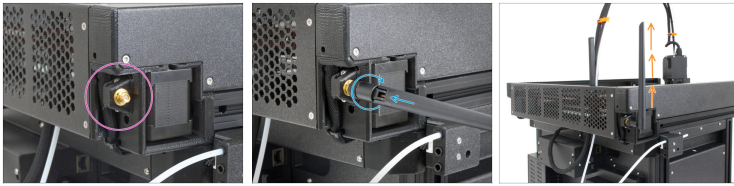
● **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

● Antenne Wi-Fi (1x)



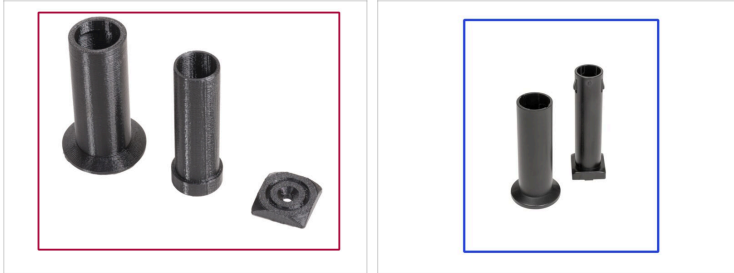
L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions de l'antenne Wi-Fi, chacune avec une forme différente. La fonctionnalité est la même.

## ÉTAPE 38 Installation de l'antenne Wi-Fi



- i** Cette étape n'est nécessaire que si vous avez l'antenne du côté de l'imprimante où vous avez remplacé le rail linéaire de l'axe Z.
- ◆** Localisez le connecteur d'antenne Wi-Fi dans le coin arrière droit de l'imprimante.
- ◆** L'antenne peut être tournée et pliée dans deux directions.
- ◆** Nous vous recommandons de pointer l'antenne vers le haut.

## ÉTAPE 39 Versions d'assemblage du support de bobine



- i** L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions du support de bobine. Chaque version comporte des pièces légèrement différentes et une procédure différente.
- ◆ Référez-vous aux images pour comparer les pièces que vous possédez, puis choisissez les instructions qui correspondent :

  - ◆ **Support de bobine imprimé (Version A) :** Ensemble de trois pièces imprimées. Si vous avez cette version, passez à **Version A : Support de bobine : préparation des pièces.**
  - ◆ **Support de bobine moulé par injection (Version B) :** Ensemble de deux pièces moulées par injection. Si vous avez cette version, passez à **Version B : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces..**

## ÉTAPE 40 Version A : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces



● Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

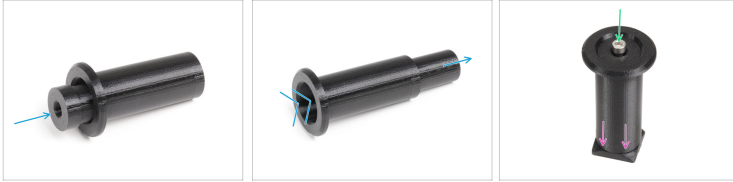
- Spool-holder-slider (1x)
- Spool-holder-base (1x)
- Spool-holder-mount (1x)
- Vis M5x85 (1x)
- Écrou M5nEs (1x)

## ÉTAPE 41 Version A : Assemblage du support de bobine : ajustement de l'écrou



- Tournez délicatement l'imprimante de sorte que le côté avec l'antenne Wi-Fi et le capteur de filament latéral soit face à vous.
- Insérez l'écrou M5nEs dans le profilé de support avant (avec le cache en plastique orange). Insérez d'abord le côté avec le ressort (plaque métallique), puis poussez l'écrou à l'intérieur.
- L'écrou M5nEs est libre de se déplacer, vous pouvez ajuster la position comme vous le souhaitez. Mais n'oubliez pas que l'écrou doit être légèrement enfoncé pour être déplacé en douceur. Quoi qu'il en soit, nous recommandons approximativement la même position que celle que vous pouvez voir sur l'image.p

## ÉTAPE 42 Version A : Assemblage du support de bobine



- ◆ Insérez la spool-holder-base dans le spool-holder-slider et poussez-la un peu à travers la pièce.
- ◆ Fixez le support de bobine au spool-holder-mount.
- ◆ Insérez la vis M5x85 dans l'assemblage du support de bobine.

---

## ÉTAPE 43 Version A : Montage de l'assemblage du support de bobine

## Comment remplacer un rail linéaire sur l'axe Z (XL)



- Fixez l'assemblage du support de bobine à l'écrou M5nEs dans le profilé. Notez qu'il y a une saillie sur le spool-holder-mount, qui doit s'insérer dans la rainure du profilé.
- Serrez l'assemblage du support de bobine.
- ⚠ **Ne pas utiliser le support de bobine comme une poignée !**
- **Maintenant, passez à la calibration XYZ**

---

## ÉTAPE 44 Version B : Assemblage du support de bobine : préparation des pièces



- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :
- Spool-holder-slider (1x)
- Spool-holder-base (1x)
- Vis M4x12 (1x)
- Écrou M4nEs (1x)

## ÉTAPE 45 Version B : Assemblage du support de bobine : ajustement de l'écrou



- Tournez délicatement l'imprimante de sorte que le côté avec le capteur de filament latéral soit face à vous.
- Insérez l'écrou M4nEs dans le profilé de support avant (avec le cache en plastique orange). Insérez d'abord le côté avec le ressort (plaque métallique), puis poussez l'écrou à l'intérieur.
- L'écrou M4nEs est libre de se déplacer, vous pouvez ajuster la position comme vous le souhaitez. Mais n'oubliez pas que l'écrou doit être légèrement enfoncé pour être déplacé en douceur. Quoi qu'il en soit, nous recommandons approximativement la même position que celle que vous pouvez voir sur l'image.p

## ÉTAPE 46 Version B : Assemblage du support de bobine



- Localisez les deux broches sur la spool-holder-base et alignez-les avec les rails dans le spool-holder-slider.
- Insérez la spool-holder-base dans le spool-holder-slider et poussez-la un peu à travers la pièce.

## ÉTAPE 47 Version B : Préparation du support de bobine



- Insérez la vis M4x12 sur le côté le plus long de la clé Allen de 3 mm.
- Insérez la clé Allen de 3 mm avec la vis M4x12 à travers le support de bobine assemblé jusqu'au trou préparé dans la spool-holder-base.
- La vis M4x12 doit dépasser de la spool-holder-base.

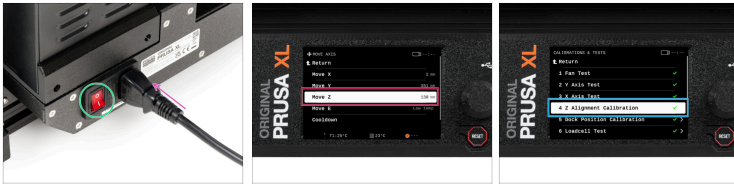
## ÉTAPE 48 Version B : Montage de l'assemblage du support de bobine



- Fixez l'assemblage du support de bobine à l'écrou M4nEs dans le profilé. Notez qu'il y a une saillie sur le spool-holder-mount, qui doit s'insérer dans la rainure du profilé.
- Serrez l'assemblage du support de bobine.

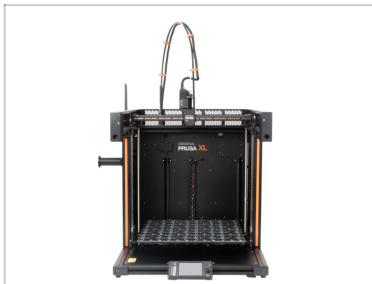
**⚠ Ne pas utiliser le support de bobine comme une poignée !**

## ÉTAPE 49 Calibration de l'alignement de l'axe Z



- ◆ Depuis l'arrière, branchez le câble d'alimentation.
- ◆ Allumez l'interrupteur d'alimentation (symbole "I").
- ◆ Tournez la face avant de l'imprimante vers vous.
- ◆ Sur l'écran, accédez à *Contrôle* -> *Déplacer l'axe* -> *Déplacer Z*. Faites pivoter l'encodeur du LCD pour déplacer l'axe Z vers le bas, jusqu'à la fin de la page, et observez si le mouvement est fluide.
- ◆ Sur l'écran, accédez à *Contrôle* -> *Calibrations & Tests* -> *Calibration de l'alignement de l'axe Z* et laissez l'imprimante se calibrer.

## ÉTAPE 50 Bon travail !



- ◆ Bravo, vous avez remplacé avec succès le rail linéaire de l'axe Z sur votre Original Prusa XL !



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

