

Spis treści

Jak wymienić termistor hotendu (CORE One L)

.....	3
Krok 1 - Potrzebne narzędzia	4
Krok 2 - Przygotowanie drukarki	5
Krok 3 - Przygotowanie drukarki 2	6
Krok 4 - Demontaż górnej pokrywy	6
Krok 5 - Zabezpieczenie stołu	7
Krok 6 - Demontaż pokrywy Nextrudera	7
Krok 7 - Odłączenie hotendu	8
Krok 8 - Demontaż hotendu	8
Krok 9 - Odłączenie rurki PTFE	9
Krok 10 - Demontaż prawej pokrywy	9
Krok 11 - Odłączenie Nextrudera	10
Krok 12 - Demontaż Nextrudera	10
Krok 13 - Demontaż Nextrudera	11
Krok 14 - Termistor NTC: przygotowanie części	11
Krok 15 - Montaż termistora	12
Krok 16 - Montaż ekstrudera	13
Krok 17 - Montaż wentylatora	14
Krok 18 - Podłączenie Nextrudera	14
Krok 19 - Podłączenie Nextrudera 2	15
Krok 20 - Montaż prawej pokrywy	15
Krok 21 - LoveBoard: kontrola okablowania	16
Krok 22 - Podłączenie rurki PTFE	16
Krok 23 - Montaż hotendu	17
Krok 24 - Kontrola montażu dyszy	18
Krok 25 - Podłączenie hotendu	19
Krok 26 - Ułożenie przewodów hotendu	19
Krok 27 - Montaż lewej pokrywy	20
Krok 28 - Montaż górnego panelu	21
Krok 29 - Uruchomienie	22
Krok 30 - Kontrola ostateczna	23

Jak wymienić termistor hotendu (CORE One L)

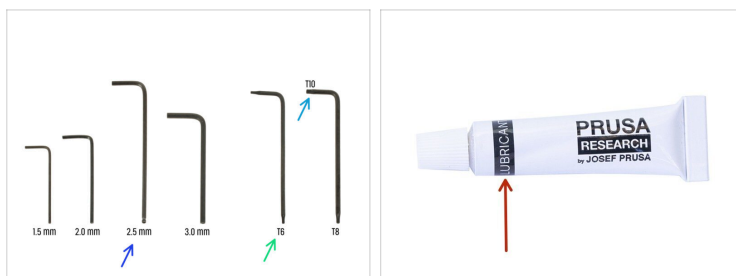


help.prusa3d.com/g944832

Zeskanuj kod QR,
aby przejść do
najnowszej wersji
tego rozdziału.



KROK 1 Potrzebne narzędzia



● **W tej instrukcji potrzebne Ci będą następujące narzędzia:**

- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz Torx T6
- Wkrętak/klucz Torx T10
- Smar Prusa lub inny kompatybilny (możesz go znaleźć w naszym sklepie internetowym)

KROK 2 Przygotowanie drukarki



- 🟠 Zamknij drzwiczki.
- 🟢 Przejdź do menu **Filament** **Rozładuj filament** → **Rozładuj filament**.
- 🟡 Wyciągnij filament.
- ⬛ Zdejmij szpulę filamentu z drukarki.
- ⚠️ **Upewnij się, że drukarka jest schłodzona do temperatury otoczenia.**
 - ⬛ Na ekranie przejdź do **Nagrzewanie** **Chłodzenie** → **Chłodzenie** i poczekaj, aż drukarka całkowicie ostygnie do temperatury otoczenia. Może to potrwać kilka minut.

KROK 3 Przygotowanie drukarki 2



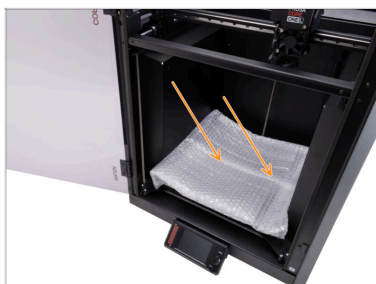
- 🔵 Otwórz menu **Sterowanie Ruch osi Ruch Z** → **Ruch osi Ruch Z** → **Ruch Z** i przesuń stół do samego dołu.
- 🔴 Poczekaj, aż stół się opuści.
- 🟢 Wyłącz drukarkę za pomocą przełącznika z tyłu.
- 🟡 Odłącz przewód zasilający.


KROK 4 Demontaż górnej pokrywy



- ⬛ Otwórz drzwi i od wewnątrz sięgnij do przedniej części górnej pokrywy.
- 📄 ⓘ Pokrywa jest mocowana przez plastikowe zatrzaski.
- 🟢 Znajdź dwa zatrzaski w dolnej przedniej części pokrywy. Ściśnij je jednocześnie.
- 🟡 Podnieś przód pokrywy na tyle, aby odczepić ją od drukarki, a następnie pociągnij w swoją stronę.
- 🔵 Zdejmij górną pokrywę.

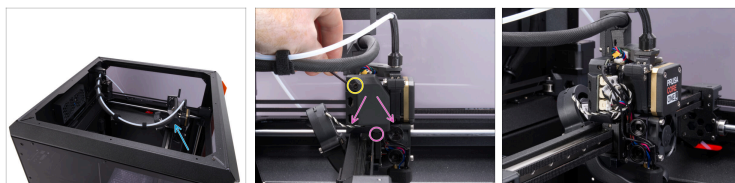
KROK 5 Zabezpieczenie stołu



 Zalecamy zabezpieczenie stołu grzewczego przed kolejnymi czynnościami.

- Przykryj stół grzewczy kawałkiem tkaniny, kartonu lub folią bąbelkową, aby zabezpieczyć jego powierzchnię.

KROK 6 Demontaż pokrywy Nextrudera



- Ustaw drukarkę tak, aby mieć łatwy dostęp do każdej strony Nextrudera.
- Wykręć kluczem imbusowym 2,5 mm dwie śruby M3x10 na górze lewej pokrywy głowicy [Printhead-cover-left].
- Wsuń pokrywę z dolnego rowka i zdejmij ją.

KROK 7 Odłączenie hotendu



⚠ Każde złącze ma zatrzask zabezpieczający, który **należy nacisnąć, aby je odłączyć**. Próba odłączenia bez naciśnięcia zatrzasku może spowodować uszkodzenie.

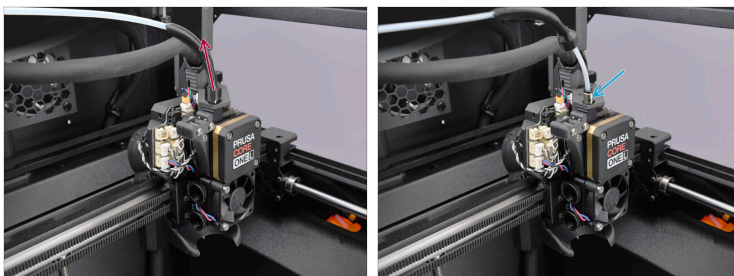
- 🔵 Odłącz przewód grzałki hotendu.
- 🟡 Odłącz przewód termistora hotendu.

KROK 8 Demontaż hotendu



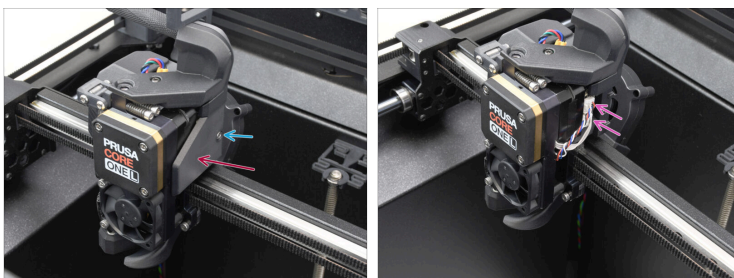
- 🟡 Wyciągnij przewody hotendu z zaczepek za śrubami radełkowanymi.
- 🟡 Chwyć hotend ręką, aby zapobiec jego spadnięciu.
- 🔵 Drugą ręką poluzuj dwie śruby radełkowane. **Nie ma potrzeby wykręcania ich całkowicie**, wystarczy kilka obrotów.
- 🟢 Wsuń zespół hotendu w dół i wyciągnij z radiatora.

KROK 9 Odłączenie rurki PTFE



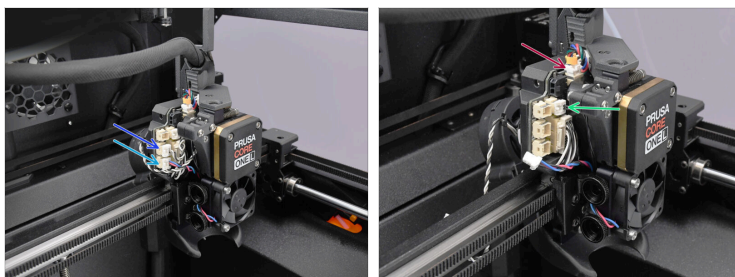
- Podnieś osłonę rurki PTFE na ekstruderze.
- Odkręć złączkę PTFE z ekstrudera i odłóż rurkę na bok.

KROK 10 Demontaż prawej pokrywy



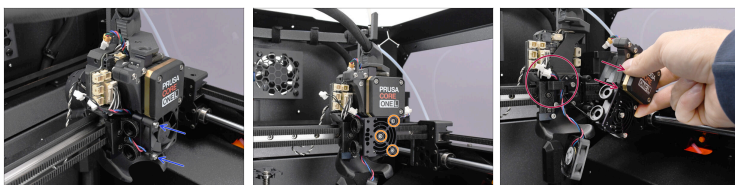
- Wykręć śrubę M3x6 po prawej stronie ekstrudera.
- Zdejmij prawą pokrywę ekstrudera [extruder-side-cover-right].
- Odłącz przewody czujnika filamentu i czujnika tensometrycznego.

KROK 11 Odłączenie Nextrudera



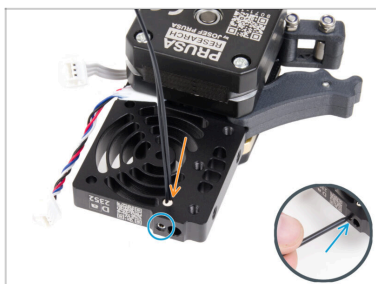
- ◆ Odłącz przewód wentylatora wydruku.
- ◆ Odłącz przewód wentylatora hotendu.
- ◆ Odłącz przewód silnika ekstrudera.
- ◆ Odłącz przewód termistora radiatora.

KROK 12 Demontaż Nextrudera



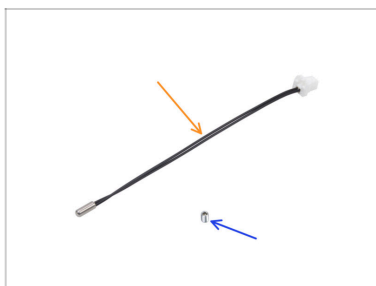
- ◆ Wykręć dwie śruby M3x18 i zdejmij wentylator hotendu z radiatora.
- ◆ Wykręć trzy śruby M3x10 mocujące radiator, a następnie zacznij **powoli i ostrożnie** wyjmować ekstruder.
- ◆ Wyciągnij przewód termistora radiatora z zaczeptu z tyłu, a następnie wyciągnij cały ekstruder.

KROK 13 Demontaż Nextrudera



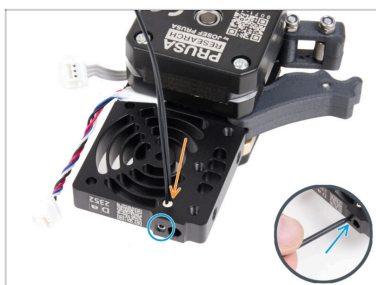
- Wykręć wkręt dociskowy M3x4T za pomocą krótkiej strony klucza Torx T6.
- Wyciągnij termistor NTC z radiatora.

KROK 14 Termistor NTC: przygotowanie części



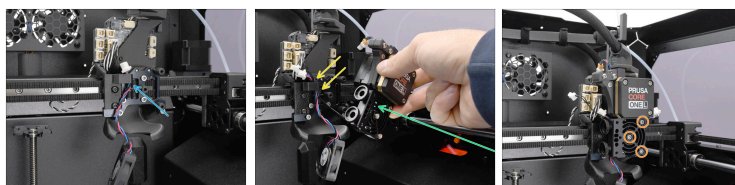
- Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Termistor NTC 90 mm (1x)
- Wkręt dociskowy M3x4T (1x)

KROK 15 Montaż termistora



- Wsuń termistor NTC w otwór w radiatorze od strony silnika ekstrudera.
- Przymocuj go wkrętem dociskowym M3x4T. Wkręć go do końca i dokręć mocno, ale z wyczuciem, trzymając krótszą stronę klucza Torx T6 dwoma palcami. Użycie większej siły może spowodować trwałe uszkodzenie termistora i/lub gwintu.

KROK 16 Montaż ekstrudera



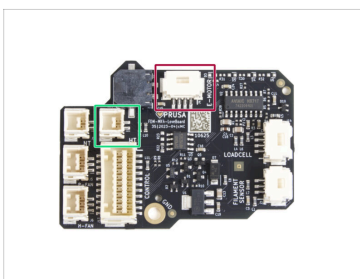
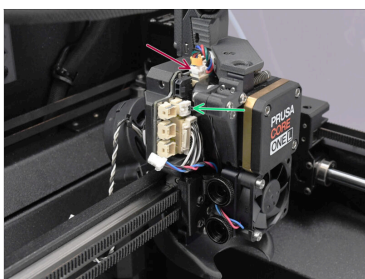
- Przed montażem ekstrudera upewnij się, że przewód wentylatora radiatora jest przytrzymywany przez zaczepek po prawej stronie, jak na ilustracji.
- Wróć z Nextruderem do drukarki.
 - Wsuń przewód termistora radiatora za ten sam zaczepek.
- Wyrównaj radiator z wózkiem i przymocuj go trzema śrubami M3x10.
 - ⚠ Upewnij się, że podczas montażu nie dojdzie do zgniecenia żadnego przewodu ani złącza z tyłu ekstrudera.
 - ⚠ **Dokręć śruby z wycuciem. Są wkręcane w plastik, więc zatrzymaj się, gdy będą dobrze dokręcone, aby uniknąć uszkodzenia gwintu.**

KROK 17 Montaż wentylatora



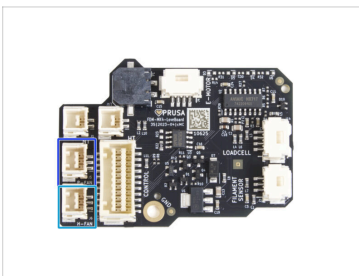
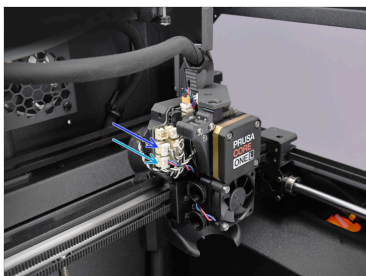
- ◆ Ułóż przewód wentylatora radiatora między śrubami radełkowanymi.
- ⚠ Upewnij się, że wentylator jest ustawiony tak, aby przewód wychodził w lewo.
- ◆ Przymocuj wentylator do radiatora dwoma śrubami M3x18.

KROK 18 Podłączenie Nextrudera



- ◆ Podłącz złącze silnika ekstrudera do gniazda w górnej części płytki LoveBoard.
- ◆ Podłącz złącze termistora radiatora do odpowiedniego gniazda na płycie LoveBoard.

KROK 19 Podłączenie Nextrudera 2



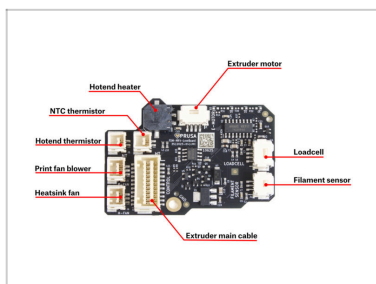
- Podłącz złącze wentylatora radiatora do gniazda w lewym dolnym rogu płytki LoveBoard.
- Poprowadź przewód wentylatora wydruku z tyłu w kierunku płytki LoveBoard i podłącz go do gniazda powyżej.

KROK 20 Montaż prawej pokrywy



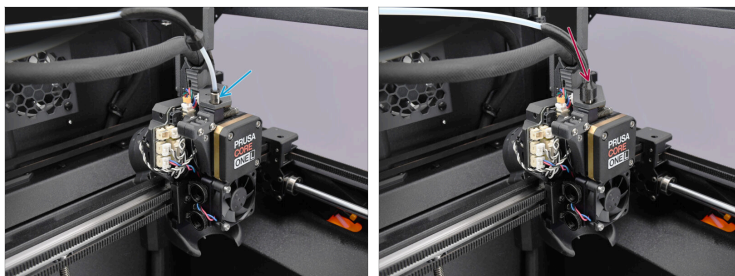
- Przejdź do prawej strony ekstrudera.
- Podłącz przewody czujnika tensometrycznego i czujnika filamentu po prawej stronie płytki LoveBoard.
- Załóż prawą pokrywę ekstrudera [extruder-cover-right], wycentruj ją i przykręć jedną śrubą M3x6.

KROK 21 LoveBoard: kontrola okablowania



i Porównaj podłączenie złączy na płycie LoveBoard z ilustracją.

KROK 22 Podłączenie rurki PTFE



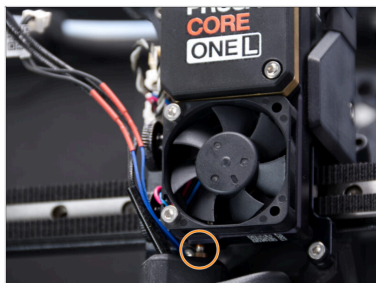
- Wkręć złączkę PTFE w otwór w górnej części ekstrudera i dokręć.
- Nasuń plastikową osłonę na złączkę.

KROK 23 Montaż hotendu



- ◆ Zlokalizuj otwór w radiatorze od spodu i wsuń w niego rurkę hotendu.
- ⓘ Ustaw hotend tak, aby odstęp od kanału wentylatora był taki sam po obu stronach.
- ◆ Po wsunięciu hotendu do końca, kontynuuj dociskanie go, następnie dokręć obie śruby radełkowane.
- ◆ Upewnij się, że hotend jest całkowicie wsunięty w radiator. Musi być wyrównany z kanałem wentylatora.

KROK 24 Kontrola montażu dyszy



- Sprawdź, czy dysza jest **wsunięta do końca**. Miedziany pierścień na dyszy powinien być ledwo widoczny.

⚠ Jeśli nie zostanie w pełni wsunięta, transfer ciepła może zostać osłabiony, co z kolei może doprowadzić zatkania dyszy.

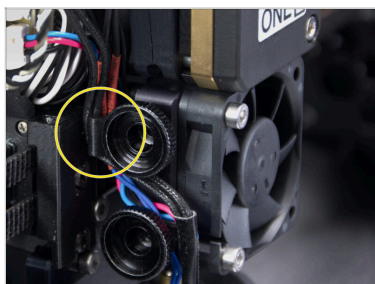
- ⓘ Aby wyregulować położenie, poluzuj śruby radełkowane, dociśnij hotend do góry, a następnie ponownie dokręć śruby.

KROK 25 Podłączenie hotendu



- ◆ Podłącz termistor hotendu do górnego lewego gniazda na płytce LoveBoard.
- ◆ Podłącz grzałkę hotendu do czarnego gniazda w górnej części płytki LoveBoard.

KROK 26 Ułożenie przewodów hotendu



- ◆ Ułóż przewody hotendu między śrubami radełkowanymi i wsuń za plastikowy zacpek na wózku. Najpierw wsuń cieńsze przewody termistora, a następnie grubsze przewody grzałki.

KROK 27 Montaż lewej pokrywy



- Ułóż przewody tak, aby nie wystawały, co pozwoli uniknąć ich przygniecenia podczas montażu lewej pokrywy głowicy.
- Upewnij się, że przewód wentylatora wydruku jest poprowadzony przez kanał w tylnej pokrywie głowicy [Printhead-cover-rear].
- Wskazówka: przygotuj śrubę M3x10 i wsuń w otwór w pokrywie przed jej zamocowaniem.
- Przymocuj tylną pokrywę głowicy [Printhead-cover-rear] do lewej strony Nextrudera.
 - Najpierw wsuń dolną krawędź pokrywy w szczelinę.
 - Dociśnij pokrywę do Nextrudera.
- Przykręć ją śrubą M3x10.
- Zdejmij zabezpieczenie stołu.

KROK 28 Montaż górnego panelu






- Połóż górną pokrywę na drukarce, tak aby kratka wentylacyjna była skierowana w Twoją stronę.
- Przesuń pokrywę do tyłu, aż tylna część zaczepi się na swoim miejscu.
- Po zamocowaniu tylnej części pokrywy opuść przednią część i delikatnie dociśnij, aby zatrzaski zaskoczyły na swoje miejsce.

KROK 29 Uruchomienie



Upewnij się, że drukarka stoi w stabilnym miejscu, do którego nie przenikają drgania otoczenia, np. pochodzące z innych drukarek.

-  Zamknij drzwiczki.
-  Podłącz przewód zasilacza z tyłu drukarki.
-  Ustaw przełącznik zasilania w pozycji ON (symbol "I").

KROK 30 Kontrola ostateczna



⚠ Przejdź do menu **Sterowanie Kalibracje i testy** → **Kalibracje i testy i uruchom Selftest.**

- ➊ Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie. Gdy wszystkie testy zakończą się pomyślnie i zostaną oznaczone zielonymi znacznikami, możesz kontynuować korzystanie z drukarki w zwykły sposób.
