

Table des matières

Dépannage général MMU1	3
Étape 1 - État mécanique	4
Étape 2 - Température et filaments	5

Dépannage général MMU1

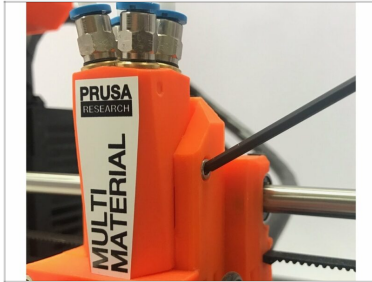



help.prusa3d.com/g108382


Scannez le QR code
pour afficher la
dernière version de
ce chapitre.





ÉTAPE 1 État mécanique




 Il est important que toutes les pièces mécaniques de l'imprimante soient parfaitement assemblées et de garder le guide de la roue crantée propre.

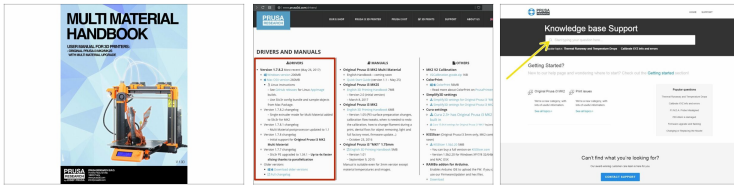
 Utilisez les liens suivants, ils couvrent les problèmes les plus courants :

 Impossible de décharger le filament

 Dépannage du multiplexeur

 Dépannage de l'extrudeur

ÉTAPE 2 Température et filaments



- La température d'impression du filament joue un rôle important dans le processus de changement de filament.
- D'une façon générale, commencez avec la température recommandée, ou avec la température qui vous donne les meilleurs résultats. En cas de problème, essayez tout d'abord d'abaisser la température - abaissez la température par paliers de 5°C
- Consultez nos conseils concernant les filaments dans notre Manuel Multi Matériaux : prusa3d.com/downloads/manual/prusa3d_manual_mk2mm_en.pdf
- Les profils d'impression font partie du package de pilotes : prusa3d.com/drivers
- Si vous avez d'autres questions, veuillez consulter la base de données Prusa : help.prusa3d.com
