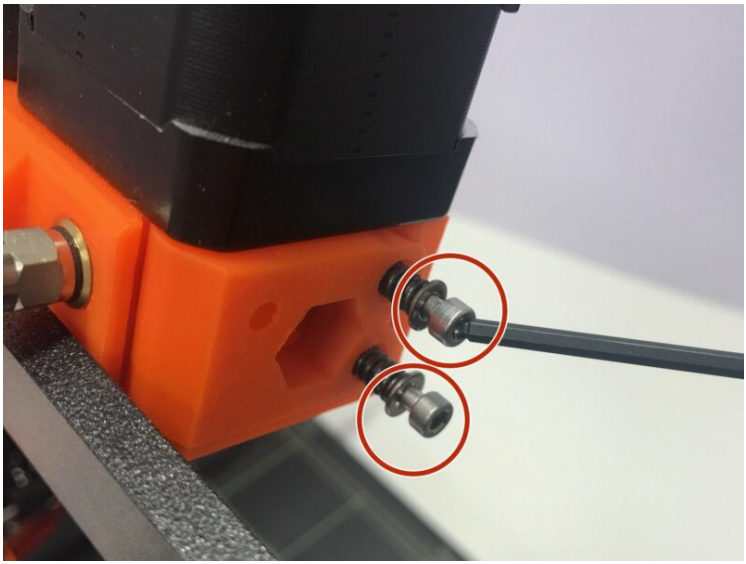
Spis treści

Kółka radełkowane MMU1 3
Krok 1 - Wykręcenie śrub docisku 4
Krok 2 - Czyszczenie kół radełkowanych 4
Krok 3 - Ustawienie kół radełkowanych 5
Krok 4 - Ponowny montaż 5

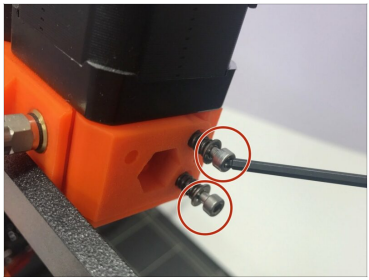
Kółka radełkowane MMU1

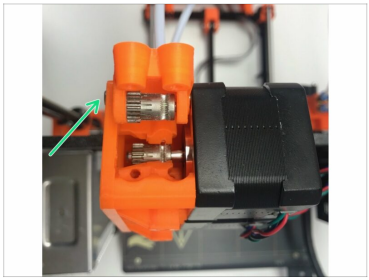


help.prusa3d.com/g109058

Zeskanuj kod QR, aby przejść do najnowszej wersji tego rozdziału.

KROK 1 Wykręcenie śrub docisku

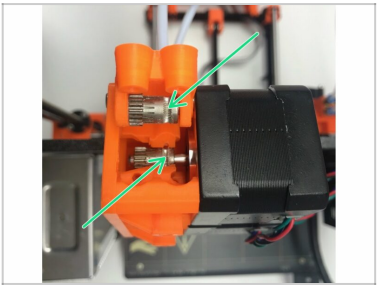




- Wykręć obydwie śruby dociskowe.
- Upewnij się, że dźwignia dociskowa ma możliwość obracania się na śrubie mocującej, która służy jednocześnie za jej wałek. Jeśli jest zablokowana, poluzuj odrobinę śrubę.

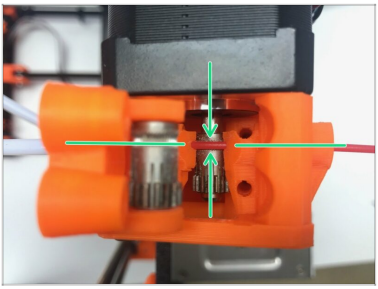
ⓘ Zwróć uwagę na nakrętki M3nS, w które wkręcają się śruby dociskowe - mogą wypaść z gniazd.

KROK 2 Czyszczenie kół radełkowanych



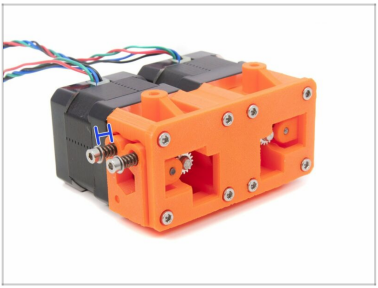
- Wyczyść wszelkie pozostałości plastiku z kół radełkowanych.

KROK 3 Ustawienie kół radełkowanych



- Upewnij się, że radełkowana część jest w osi z kanałem filamentu.
- Upewnij się, że śruba dociskowa jest dobrze dokręcona, a kółko nie ma możliwości przesuwania się po wałku silnika.

KROK 4 Ponowny montaż



- Po skończeniu skręć docisk z powrotem.
- Dokręć śruby tak, aby odstęp między podkładką a częścią drukowaną wynosił około 4-5 mm.
- Fotografia służy tylko ilustracji - nie musisz wykręcać ekstrudera z drukarki.

Notes:

Notes:

Notes:

Notes: