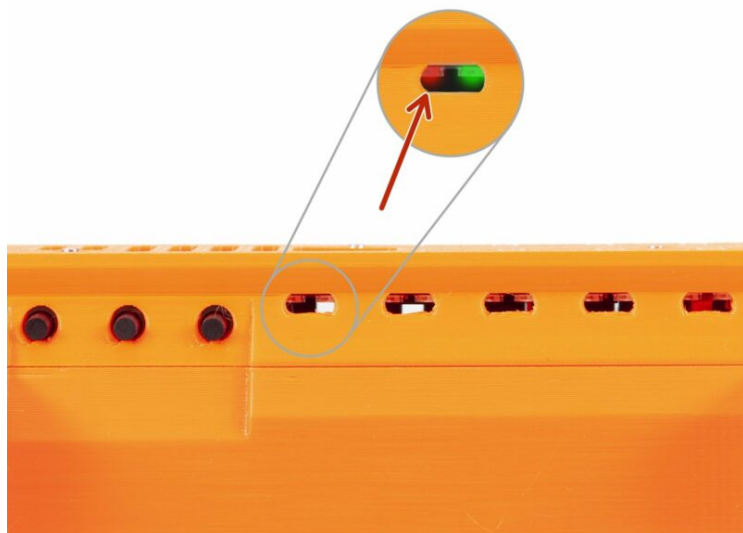


# Table des matières

<b>Bourrage de filament (MMU2S)</b> .....	3
Étape 1 - Bourrage de filament .....	4
Étape 2 - Recherche de l'emplacement du bourrage .....	5
Étape 3 - Déplacement du filament à travers l'unité MMU .....	6
Étape 4 - Coupe et redressement du filament .....	7
Étape 5 - Vérification du filament .....	8
Étape 6 - Élimination réussie du bourrage de filament .....	9

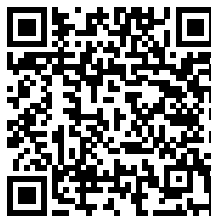


# Bourrage de filament (MMU2S)

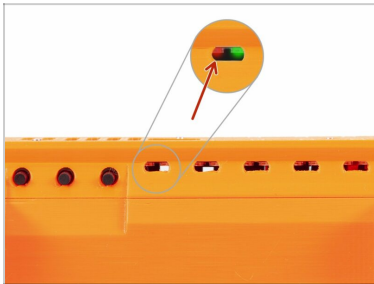


[help.prusa3d.com/g85942](https://help.prusa3d.com/g85942)

Scannez le QR code  
pour afficher la  
dernière version de  
ce chapitre.

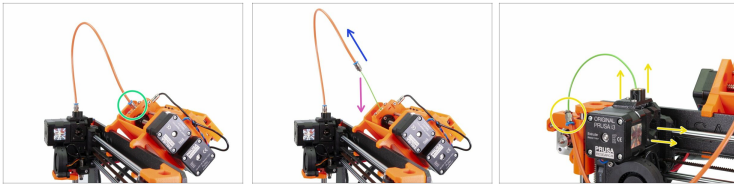


## ÉTAPE 1 Bourrage de filament



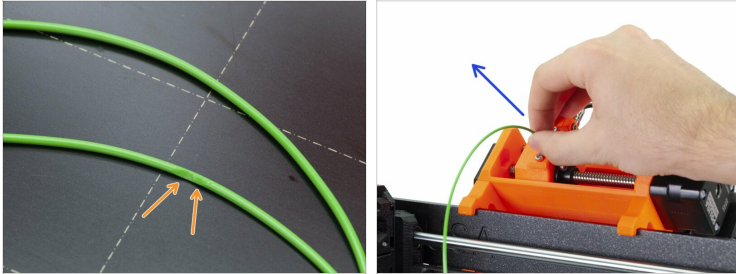
- Au cours du chargement ou du déchargement le filament peut rester coincé (bloqué). L'imprimante va essayer plusieurs fois de régler le problème elle-même, mais si elle échoue, la LED au dessus du filament concerné va s'allumer.
- La LED va clignoter en ROUGE :
  - **Clignotement lent** - problème au cours du **chargement** du filament (déplacement du filament dans l'imprimante)
  - **Clignotement rapide** - problème au cours du **déchargement** (déplacement du filament hors de l'imprimante)
- ⓘ Note : les LED vertes s'allument en cas de chargement/déchargement de filament réussi.
- Aussitôt qu'un blocage de filament est détecté, l'imprimante attend une intervention de l'utilisateur. L'impression est suspendue, nul besoin de l'annuler. Les étapes suivantes expliquent comment régler le problème et poursuivre l'impression.

## ÉTAPE 2 Recherche de l'emplacement du bourrage



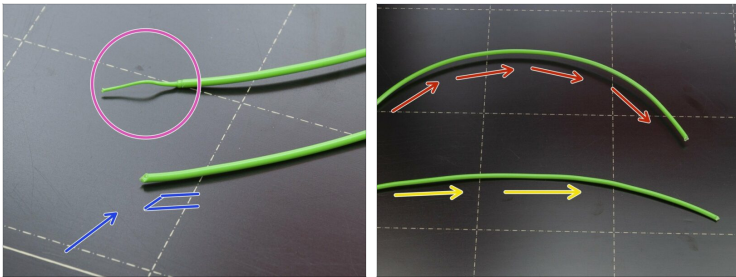
- ◆ Commencez par desserrer l'embout Festo sur le Sélecteur. Notez qu'il peut être bien serré, utilisez une clef 8mm ou une pince pour le desserrer.
- ◆ Déplacez le tube PTFE orange légèrement vers le haut
- ◆ Ôtez le filament du tube orange PTFE
- ◆ Il peut arriver que vous n'arriviez pas à ôter le filament du tube, dans ce cas allez à l'autre bout du tube, **desserrez l'embout Festo** sur l'extrudeur et si nécessaire retirez le **cache du capteur de filament** et ouvrez le **support d'extrudeur**.
- ⚠ Si le filament reste coincé dans l'unité MMU, utilisez le **bouton noir de gauche** sur l'unité. Pour **charger ou décharger** le filament. *(si l'imprimante est en mode chargement, si l'imprimante est en train de décharger, le bouton est en mode déchargement.*
- ◆ Si le "bouton de gauche" ne charge pas le filament, il est possible que le filament soit seulement dans le tube PTFE blanc (il est tombé du support MMU). Avec vos doigts, remettez le filament dedans.

## ÉTAPE 3 Déplacement du filament à travers l'unité MMU



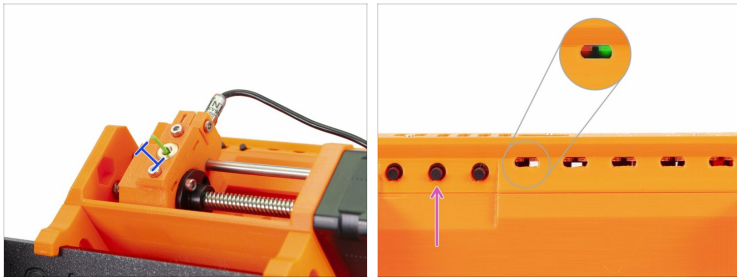
- Il peut arriver que la roue crantée à l'intérieur de l'unité MMU endommage (rape) le filament. Pour être certain que le filament reste intact, il faut faire ceci.
- En utilisant vos doigts tirez au moins 10 cm du filament hors de l'unité MMU. Cela permettra de s'assurer qu'un filament neuf et intact est chargé depuis la bobine.
- ⚠ **L'étape suivante vous montrera comment couper le filament. Coupez toujours près du Sélecteur et assurez-vous que toutes les traces sont sur la partie coupée que vous allez enlever.**

## ÉTAPE 4 Coupe et redressement du filament



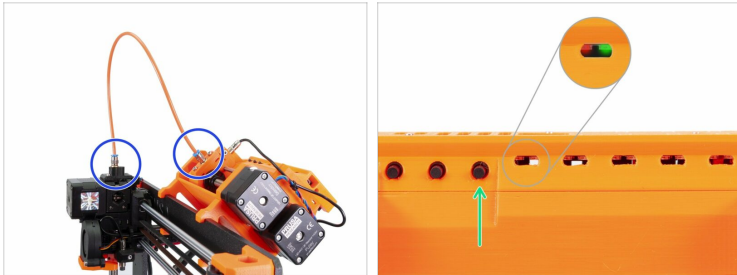
- ⚠ **Quand vous coupez le filament faites en sorte qu'il soit près du Sélecteur et que les parties endommagées du filament soient retirées.**
- ⬢ Vérifiez le bout du filament, qui était dans le tube orange PTFE :
  - ⬢ Toute sorte de fil, de boule ou d'irrégularité provoque le blocage.
  - ⬢ Prenez la pince et coupez un bout pointu
- ⬢ Quand vous chargez le filament dans l'unité MMU, son extrémité (10-15 cm) doit être aussi droite que possible :
  - ⬢ Un filament tordu peut provoquer un blocage.
  - ⬢ Pressez le filament entre vos doigts et redressez-le.

## ÉTAPE 5 Vérification du filament



- ◆ En utilisant vos doigts, déplacez le filament dans l'unité MMU et laissez environ 1 cm sortir.
  - ◆ Maintenant, utilisons les trois boutons noirs.
  - ◆ Le bouton gauche était déjà utilisé si le filament était coincé à l'intérieur de l'unité.
  - ◆ Nous allons maintenant utiliser le bouton du milieu. Appuyez dessus une fois et attendez que l'imprimante termine la procédure d'auto-vérification.
- ⚠ Si la procédure **se termine correctement**, la LED affectée au filament concerné va se mettre à **clignoter en vert et rouge**, si la procédure échoue elle va **rester rouge**.

## ÉTAPE 6 Élimination réussie du bourrage de filament



- ◆ Remettez le tube PTFE orange, vérifiez que les deux embouts Festo sont correctement serrés.
- ◆ Appuyez sur le bouton de droite et l'imprimante va poursuivre l'impression.
- ◆ Et voilà !!! Vous pouvez vous considérer comme un technicien de l'impression 3D ;)



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

