

Spis treści

1. Wprowadzenie	3
Krok 1 - Wprowadzenie	4
Krok 2 - Jak poruszać się po podręczniku	5
Krok 3 - Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości	5
Krok 4 - Narzędzia dołączone do paczki	6
Krok 5 - Prusa Cheatsheet	7
Krok 6 - Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości	7
Krok 7 - Przygotujmy wszystko!	8
2. Rozpakowanie drukarki	9
Krok 1 - Przygotowanie opakowania	10
Krok 2 - Wyciągnięcie pudełka	10
Krok 3 - Wyciągnięcie warstwy kartonu	11
Krok 4 - Stopy antywibracyjne: przygotowanie części	11
Krok 5 - Przyklejenie bloku antywibracyjnego	12
Krok 6 - Przyklejenie nóżek antywibracyjnych	12
Krok 7 - Wyciągnięcie wewnętrznych warstw ochronnych	13
Krok 8 - Przygotowanie narzędzi	13
3. Montaż xLCD	14
Krok 1 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	15
Krok 2 - Wyciągnięcie ramki	15
Krok 3 - Montaż xLCD: przygotowanie części	16
Krok 4 - Podłączenie xLCD	16
Krok 5 - Montaż xLCD	17
Krok 6 - Przymocowanie xLCD	18
Krok 7 - Odklejenie folii zabezpieczających	18
4. Kalibracja i pierwsze uruchomienie	19
Krok 1 - Położenie płyty na stole	20
Krok 2 - Aktualizacja Firmware	21
Krok 3 - Włączenie drukarki	21
Krok 4 - Konfiguracja drukarki: Intro	22
Krok 5 - Konfiguracja drukarki: Połączenie sieciowe	22
Krok 6 - Asystent: Intro	23
Krok 7 - Asystent: Test tensometru	24
Krok 8 - Asystent: Osiowanie przekładni	24
Krok 9 - Asystent: kalibracja czujnika filamentu	25
Krok 10 - Koniec pracy Asystenta	25
Krok 11 - Podręcznik	26
Krok 12 - Baza Wiedzy Prusa	26
Krok 13 - Dołącz do Printables!	27
Lista zmian w instrukcji	28
Krok 1 - Historia wersji	29
Krok 2 - Zmiany w instrukcji (1)	29

1. Wprowadzenie

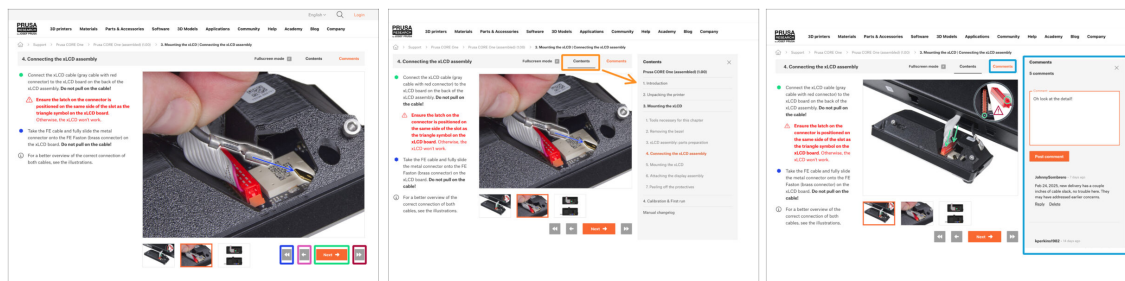


KROK 1 Wprowadzenie



- Witamy w instrukcji rozpakowania, kalibracji i konfiguracji **Prusa CORE One**. Zapoznaj się dokładnie z poniższymi informacjami, aby mieć pewność, że drukarka jest gotowa do pierwszego wydruku.
- ① Chociaż Prusa CORE One jest dostarczana wstępnie zmontowana, wyświetlacz LCD musi zostać podłączony przed drukowaniem, ponieważ jest demontowany na czas transportu dla jego lepszego zabezpieczenia.
- ⚠ **Nie podłączaj jeszcze ekranu LCD. Poczekaj na instrukcje.**
- 📌 Zalecamy zachowanie wszystkich materiałów opakowaniowych na wypadek, gdyby konieczne było wysłanie drukarki do serwisu.

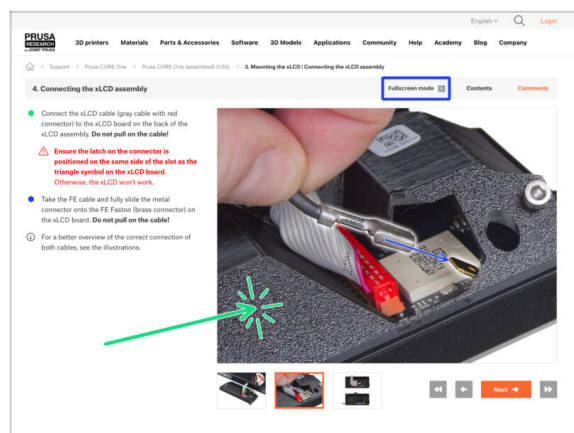
KROK 2 Jak poruszać się po podręczniku



- Użyj graficznych przycisków nawigacyjnych w prawym dolnym rogu lub klawiszy strzałek na klawiaturze:

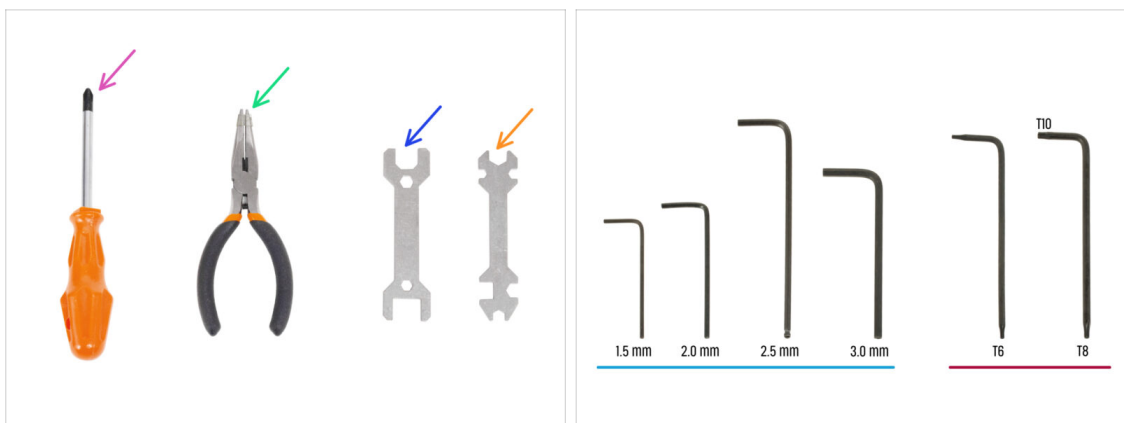
- Przycisk Dalej / Strzałka w prawo** - przejście do następnej ilustracji lub do następnego etapu, jeśli jest to ostatnia ilustracja na danym etapie.
- Przycisk ze strzałką w lewo/Strzałka w lewo** - przejście do poprzedniego obrazu lub do poprzedniego kroku, jeśli jest to pierwszy obraz na tym etapie.
- Przycisk z podwójną strzałką w lewo / Strzałka w górę** - przejście do poprzedniego etapu.
- Przycisk z podwójną strzałką w prawo / Strzałka w dół** - przejście do kolejnego etapu.
- Kliknij **Spis treści**, aby rozwinąć pełną listę etapów zawartych w tym przewodniku. Umożliwia to przejście do dowolnego z nich niezależnie od kolejności.
- Kliknij **Komentarze**, aby otworzyć dyskusję dot. danego etapu lub zostawić swoją opinię.

KROK 3 Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości

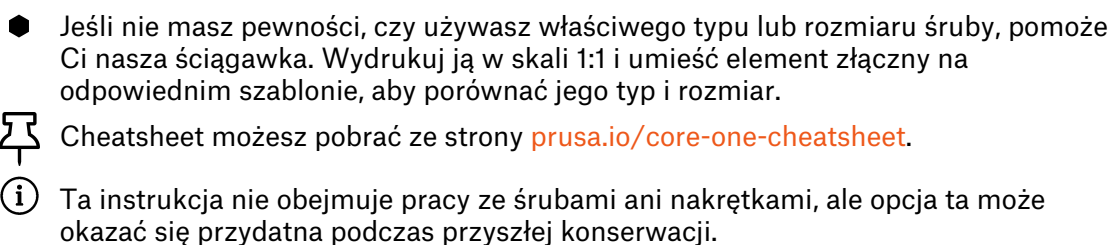


- Podczas przeglądania przewodnika na stronie help.prusa3d.com, możesz otworzyć oryginalne ilustracje w wysokiej rozdzielczości.
- Po prostu kliknij ilustrację, aby otworzyć ją w wysokiej rozdzielczości, co pozwoli Ci zobaczyć dodatkowe szczegóły.
- Kliknij **Pełny ekran** lub naciśnij klawisz F, aby zmaksymalizować stronę i skupić się całkowicie na instrukcjach.

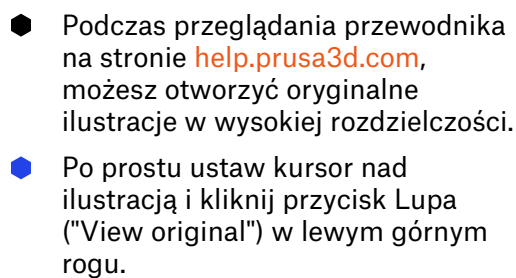
KROK 4 Narzędzia dołączone do paczki



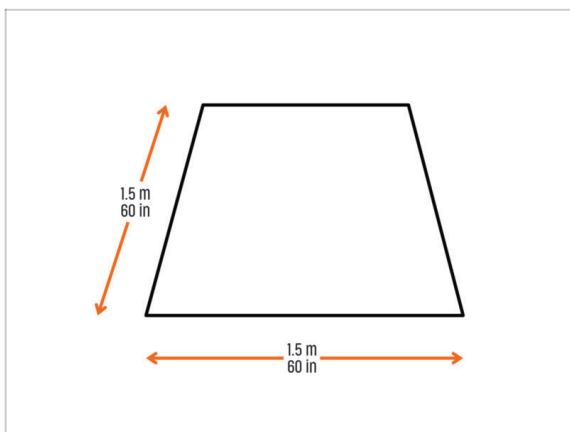
- Paczka z Twoją drukarką Prusa CORE One zawiera wszystkie narzędzia do obsługi i konserwacji:
 - Wkrętak krzyżakowy PH2 (1x)
 - Szczypce spiczaste (1x)
 - Klucz 13 mm (1x)
 - Klucz uniwersalny (1x)
 - Zestaw kluczy imbusowych 1,5 mm - 3 mm
 - Zestaw kluczy Torx T6 - T10
- Na zestaw narzędzi natkniesz się podczas rozpakowywania drukarki. Poinformujemy Cię o tym.
- ⓘ Do tej instrukcji potrzebny będzie tylko klucz imbusowy 2,5 mm.



KROK 6 Otwórz ilustrację w wysokiej rozdzielczości



KROK 7 Przygotujmy wszystko!



UWAGA: Paczka jest ciężka i należy obchodzić się z nią ostrożnie!

- Upewnij się, że masz wystarczająco dużo miejsca na przygotowanie drukarki. **Czysta przestrzeń jest niezbędna.**
- ① Zalecana jest powierzchnia o wymiarach min. 1,5 x 1,5 metra (60 x 60 cali).
- Zaproś rodzinę, przyjaciół lub zwierzaki domowe - to będzie wciągające!
- Przejdź do następnego rozdziału: **2. Rozpakowanie drukarki.**

2. Rozpakowanie drukarki



KROK 1 Przygotowanie opakowania

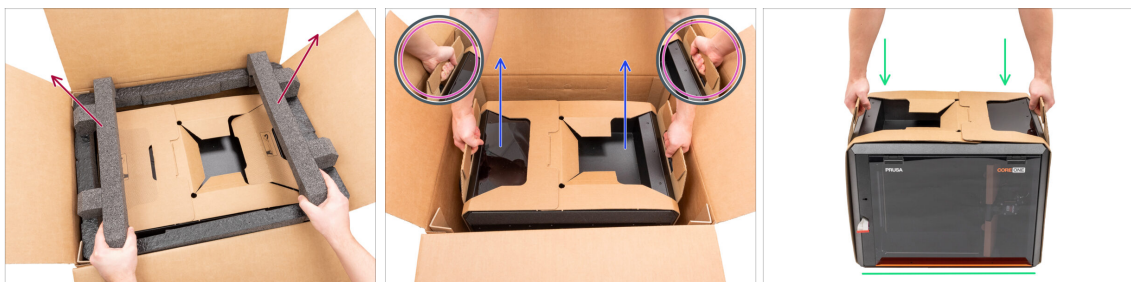


 **UWAGA: Paczka jest ciężka i należy obchodzić się z nią ostrożnie!**

 **Wypełnienia kartonowe i piankowe mogą się różnić.**

- Otwórz opakowanie. Na górnej warstwie znajdziesz:
 -  Płyta stołu
 -  Pamięć USB
 -  Przewód zasilający
 -  Bloki antywibracyjne
- Wyciągnij te elementy z opakowania i umieść je w bezpiecznym miejscu do późniejszego wykorzystania.
-  Wyciągnij kartonową warstwę ochronną.
-  Wyciągnij pudełko z Prusamentem i odłóż na bok.

KROK 2 Wyciągnięcie pudełka

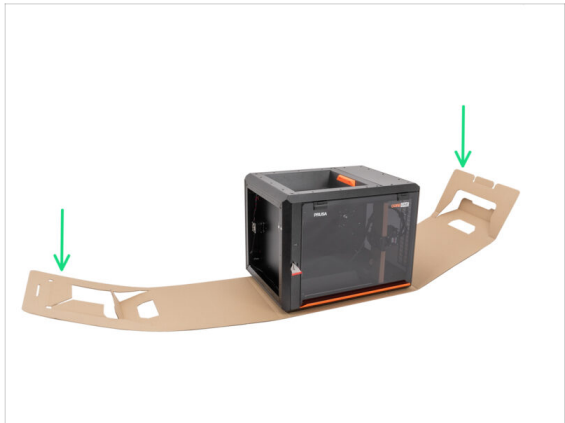
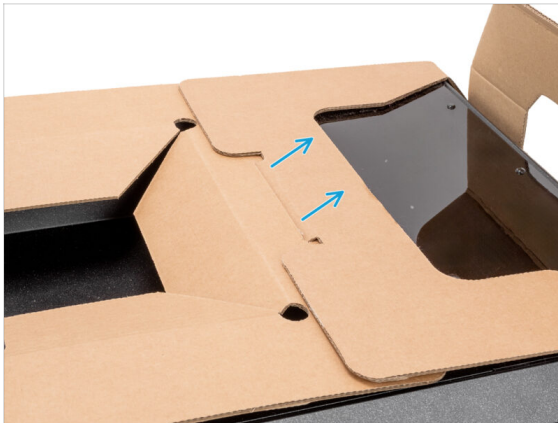


-  Zdejmij górne wypełnienie piankowe.
-  Zwróć uwagę na dwa wycięcia (uchwyty) po obu stronach wewnętrznego kartonu. Wygnij je, aby były skierowane w dół.

 **UWAGA: Drukarka jest ciężka i należy obchodzić się z nią ostrożnie!**

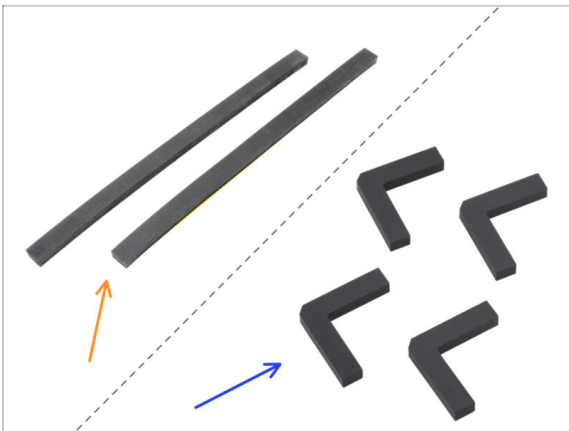
-  Chwyc oba uchwyty i **OSTROŻNIE** wyciągnij drukarkę z pudełka.
 -  Wskazówka: Poproś kogoś o przytrzymanie głównego kartonu, aby ułatwić sobie wyciągnięcie drukarki.
-  Połóż drukarkę na **stabilnej i czystej powierzchni**.

KROK 3 Wyciągnięcie warstwy kartonu



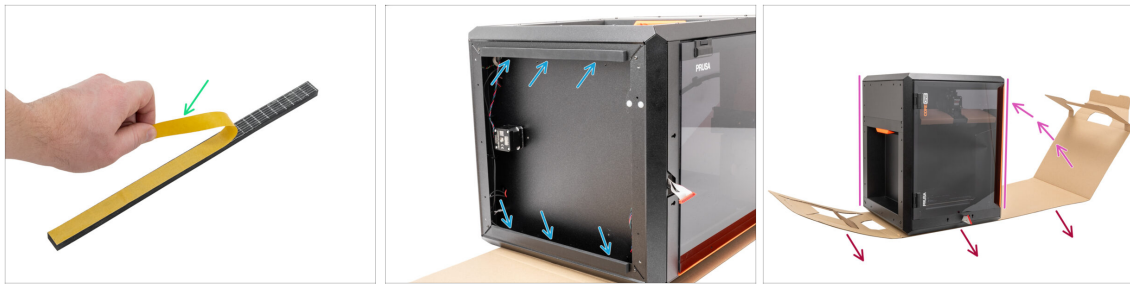
- Odłącz od siebie dwa końce kartonowej warstwy ochronnej, wyciągając górną warstwę.
- Odchyl kartonową warstwę ochronną od drukarki.

KROK 4 Stopy antywibracyjne: przygotowanie części



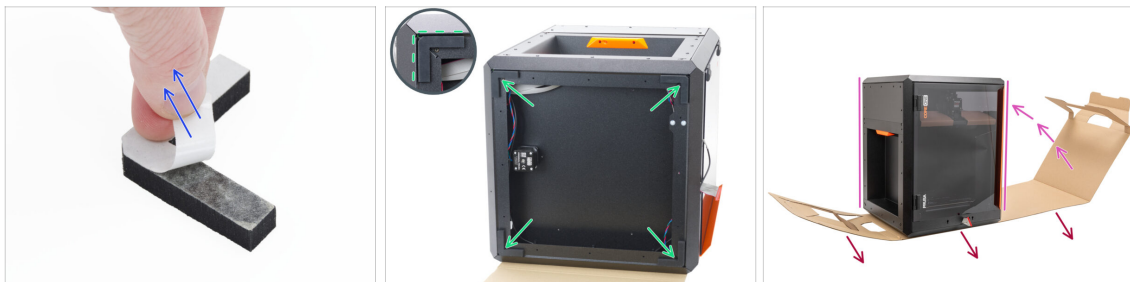
- **Uwaga:** Prusa CORE One jest dostarczana z dwoma różnymi rodzajami elementów antywibracyjnych. **Uważnie przeczytaj nazwę części w instrukcji i sprawdź na odpowiedniej ilustracji, jaki rodzaj jest w Twojej drukarce:**
 - Anti-vibration bar [bloki antywibracyjne] (2x) - wysyłane do **maja 2025**
 - Jeśli masz tę wersję, **przejdź do następnego kroku.**
 - Anti-vibration foot [nóżki antywibracyjne] (4x) - wysyłane od **czerwca 2025**.
 - Jeśli masz tę wersję, **przejdź do Przyklejenie nóżek antywibracyjnych.**

KROK 5 Przyklejenie bloku antywibracyjnego



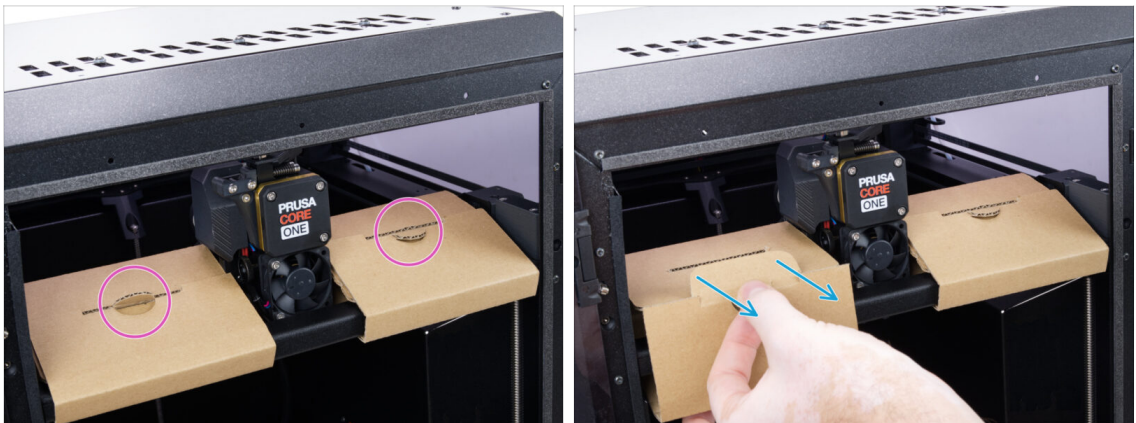
- Odklej folię ochronną z obu bloków antywibracyjnych.
- Przyklej bloki antywibracyjne od spodu profili.
- Ostrożnie obróć drukarkę do "naturalnej pozycji stojącej", aby pomarańczowy uchwyt drzwiczek znalazł się po prawej stronie.
- Teraz możesz ściągnąć warstwę kartonu z drukarki.
- Teraz przejdź do **Wyciągnięcie wewnętrznych warstw ochronnych.**

KROK 6 Przyklejenie nóżek antywibracyjnych



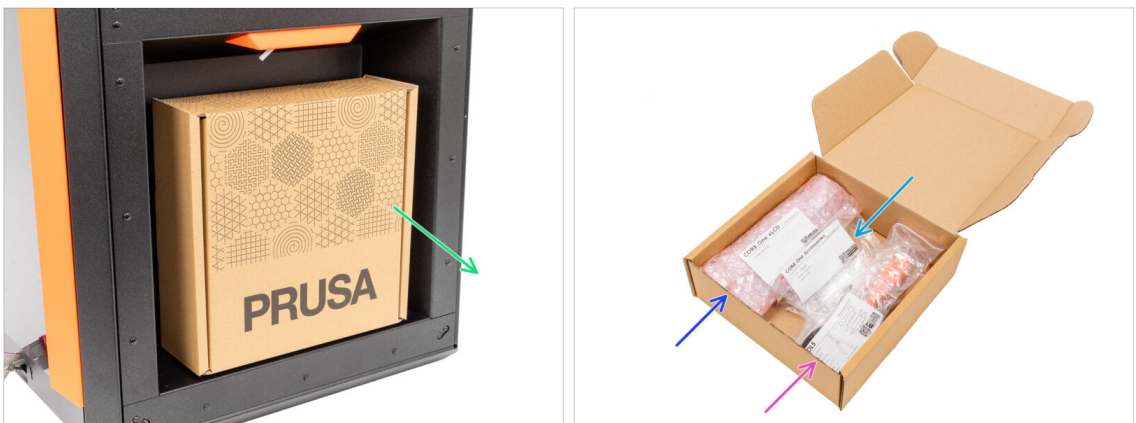
- Odklej folię zabezpieczającą ze wszystkich nóżek antywibracyjnych.
- Przyklej po jednej stopie antywibracyjnej w każdym rogu ramy. Wyrównaj je z zewnętrzną krawędzią płaskiej strony profilu.
- Ostrożnie obróć drukarkę do "naturalnej pozycji stojącej", aby pomarańczowy uchwyt drzwiczek znalazł się po prawej stronie.
- Teraz możesz ściągnąć warstwę kartonu z drukarki.

KROK 7 Wyciągnięcie wewnętrznych warstw ochronnych



- Otwórz drzwi.
- Zlokalizuj dwa kartonowe mocowania osi X. Wycięcia zwalniają mocowania.
- Pociągnij za wcięcie, odczep i wyciągnij mocowanie.
- Wyciągnij drugie mocowanie w ten sam sposób.

KROK 8 Przygotowanie narzędzi

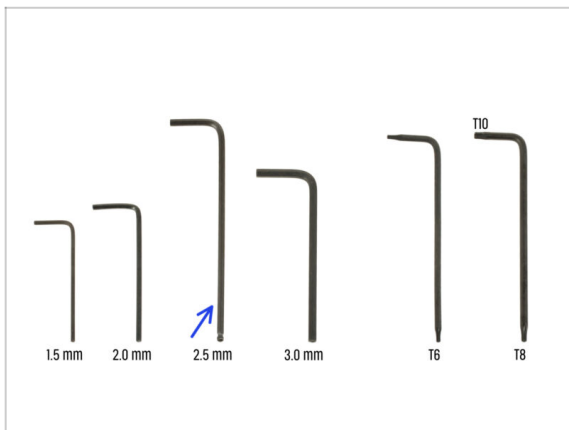


- Zestaw narzędzi znajduje się po prawej stronie drukarki.
- Wyciągnij kartonowe opakowanie z narzędziami z drukarki.
- Otwórz opakowanie z zestawem narzędzi. **Wewnątrz znajdziesz:**
 - Zespół xLCD
 - Akcesoria
 - Zestaw narzędzi - zawartość została opisana w pierwszym rozdziale
- Zachowaj zawartość do późniejszego wykorzystania. Przejdźmy teraz do następnego rozdziału: **3. Montaż xLCD**

3. Montaż xLCD



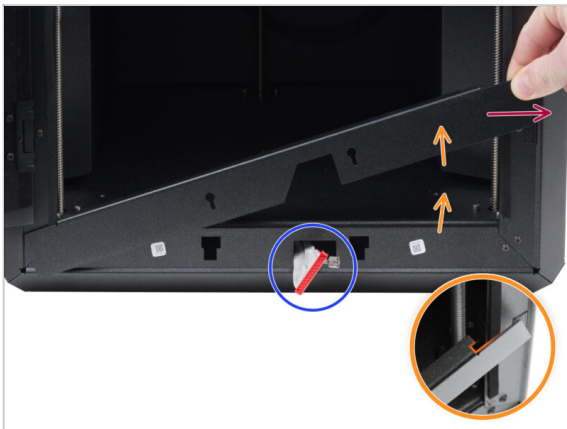
KROK 1 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

- Klucz imbusowy 2,5 mm

KROK 2 Wyciągnięcie ramki



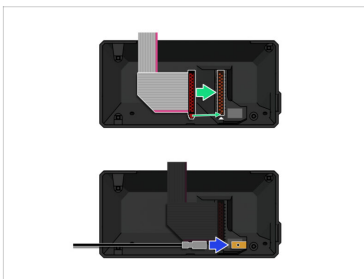
- Otwórz drzwi całkowicie.
- Podnieś prawy koniec przedniej ramki i odczep ją od ramy drukarki.
- Wyciągnij ramkę z drukarki, ale wyrzucaj jej.
 - ⚠ **Zachowaj ostrożność, aby nie porysować żadnych części drukarki.**
 - ⓘ Ramka jest przymocowana do drukarki za pomocą magnesów, dzięki czemu można ją łatwo zdemonstrować.
- Zwróć uwagę na przewody wychodzące z drukarki. Zajmiemy się nimi wkrótce. **Nie wciskaj ich do drukarki - pozostaw je na miejscu.**

KROK 3 Montaż xLCD: przygotowanie części



- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Zespół xLCD (1x)

KROK 4 Podłączenie xLCD



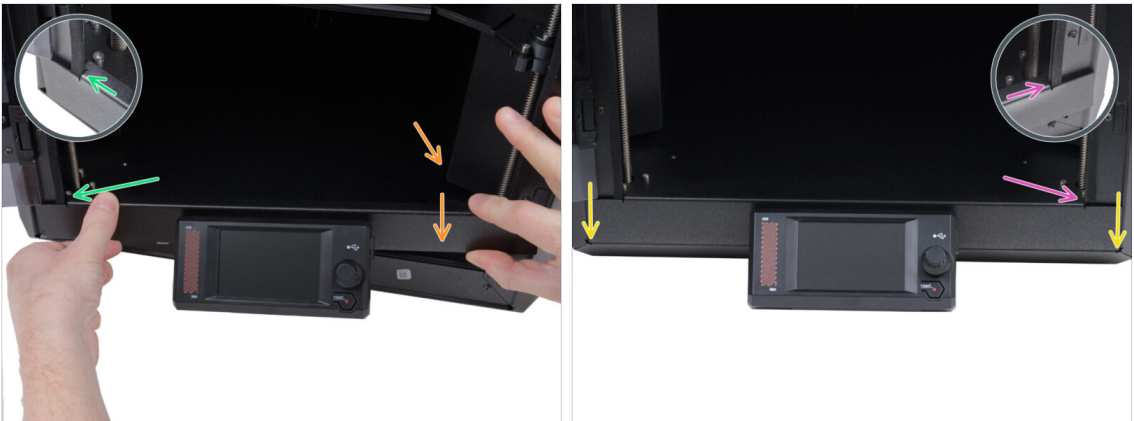
- Podłącz przewód xLCD (szary przewód z czerwonym złączem) do płytki xLCD z tyłu zespołu xLCD. **Nie ciągnij za przewód!**
 - ⚠ **Upewnij się, że zatrzask na złączu znajduje się po tej samej stronie gniazda, co symbol trójkąta na płycie xLCD. W przeciwnym razie xLCD nie będzie działać.**
- Weź przewód ochronny i wsuń metalową złączkę na mosiężne złącze PE Faston na płycie xLCD. **Nie ciągnij za przewód!**
- ① Jeśli potrzebujesz dokładniej przyjrzeć się prawidłowemu podłączeniu obu przewodów, spójrz na poniższe ilustracje.

KROK 5 Montaż xLCD



- Nałóż ramkę na śruby z tyłu zespołu xLCD.
- **Upewnij się, że magnesy są skierowane do góry.** Ramka ma cztery magnesy, ale na ilustracji widoczne są tylko dwa.
- **Upewnij się, że obie śruby (M3x6) nie są całkowicie dokręcone,** pozostawiając około 3 mm (1/8 cala) szczeliny między łbem śruby a pokrywą xLCD.
- Przesuń ramkę do siebie, upewniając się, że obie śruby znajdują się na końcu otworów w kształcie dziurki od klucza.
- Przytrzymaj ramkę, aby zachować jej pozycję i całkowicie dokręć obie śruby.

KROK 6 Przymocowanie xLCD



- Ostrożnie zamontuj zespół wyświetlacza (xLCD i ramkę) na drukarce zgodnie z poniższą procedurą:

⚠ **Zachowaj ostrożność, aby nie porysować żadnych części drukarki.**

- Zaczep lewą stronę ramki z lewej strony ramy drukarki, upewniając się, że kwadratowe wycięcie jest dobrze dopasowane do ramy.
- Powoli opuść również prawą stronę.
- Zaczep prawą stronę ramki z prawej strony ramy drukarki, upewniając się, że kwadratowe wycięcie jest dobrze dopasowane do ramy.
- Upewnij się, że **ramka jest równomiernie osadzona po obu końcach wzdłuż dolnej krawędzi** - sprawdź, czy nie utrudnia ruchu drzwi, zamykając je powoli.

KROK 7 Odklejenie folii zabezpieczających

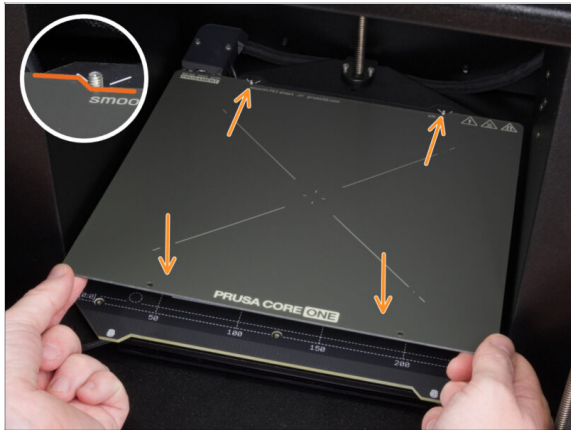


- Możesz teraz zdjąć folie ochronne z obu stron przezroczystych paneli.
- Folie ochronne znajdują się na górze, po lewej i prawej stronie drukarki.
- To już prawie koniec! Przejdźmy do ostatniego rozdziału: **4. Kalibracja i pierwsze uruchomienie.**

4. Kalibracja i pierwsze uruchomienie



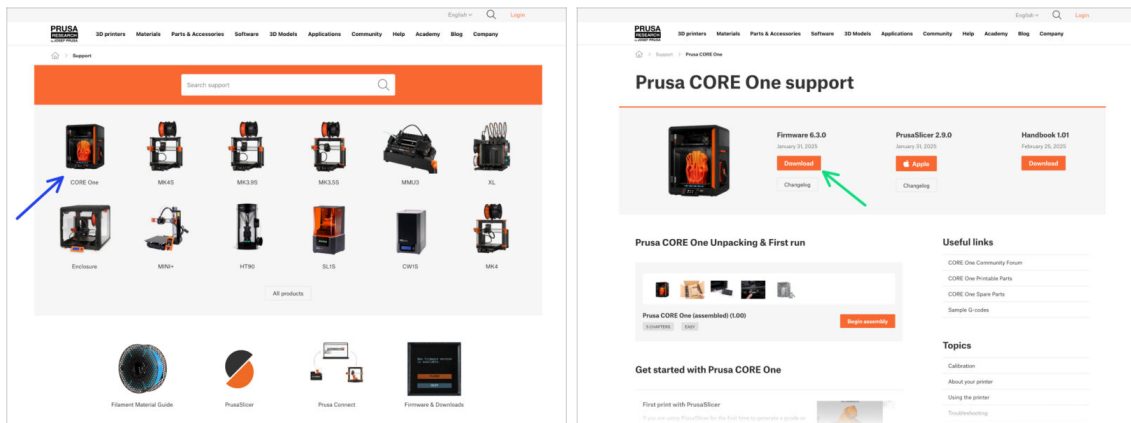
KROK 1 Położenie płyty na stole



- i** Ten rozdział zawiera instrukcje kalibracji i przygotowania drukarki do pierwszego uruchomienia.
- !** **Upewnij się, że nic nie znajduje się na stole grzewczym.** Stół musi być czysty. Wszelkie zabrudzenia mogą uszkodzić powierzchnię zarówno stołu grzewczego, jak i płyty.
- **Aby położyć płytę na stole grzewczym, najpierw wyrównaj tylne wycięcie z kołkami ustalającymi w jego tylnej części.** Trzymaj płytę za dwa przednie rogi i powoli połóż na stole grzewczym - **uwagaż na palce!**

 - Utrzymuj **płytę stołu** w czystości, aby uzyskać optymalną wydajność.
 - Przyczyną nr 1 odklejania się wydruków od płyty jest zatłuszczona powierzchnia. **Użyj IPA (alkoholu izopropylowego), aby ją odtłuścić**, jeśli wcześniej zdarzyło Ci się dotknąć powierzchni.

KROK 2 Aktualizacja Firmware



- ❗ Wszystkie drukarki wysyłamy z pamięcią USB z najnowszym firmware. Zalecamy jednak sprawdzenie i ewentualną aktualizację oprogramowania.
- 📍 Odwiedź stronę help.prusa3d.com
- 📍 Przejdź do strony Prusa CORE One.
- 📍 Zapisz plik z firmware (.bbf) w pamięci USB.
- ❗ Pro tip: Aby przejść na stronę główną Prusa CORE One, możesz użyć adresu URL: prusa.io/coreone

KROK 3 Włączenie drukarki



- 📍 Podłącz do drukarki pamięć USB z zestawu.
- ❗ Dołączona pamięć USB zawiera plik z najnowszym firmware.
- 📍 Podłącz przewód zasilający do zasilacza, następnie do gniazdka sieciowego.
- 📍 Włącz drukarkę za pomocą przełącznika znajdującego się z tyłu.
- ❗ Drukarka automatycznie sprawdzi czy w pamięci USB znajduje się nowa wersja firmware.
- 📍 Jeśli pojawi się ekran "New firmware available" [Dostępna jest nowa wersja firmware], naciśnij **FLASH** przy pomocy pokrętła, aby zaktualizować oprogramowanie do najnowszej wersji.
- 📍 Jeśli taki komunikat nie zostanie wyświetlony, oznacza to, że w drukarce jest już zainstalowana najnowsza wersja. Przejdź do następnego kroku.

KROK 4 Konfiguracja drukarki: Intro



- 🟡 Drukarka wyświetli na ekranie monit o wybranie języka. Użyj pokręćła lub ekranu dotykowego, aby ustawić preferowany język.
- 🟣 Po wybraniu języka drukarka wyświetli ekran powitalny. Naciśnij **OK**, aby kontynuować proces konfiguracji.
- 🟢 Na następnym ekranie zobaczysz opcje wyboru modelu drukarki. Ponieważ każda zmontowana Prusa CORE One jest kompleksowo testowana przez nas, została już skonfigurowana jako CORE ONE. Naciśnij **Gotowe**, aby kontynuować.

KROK 5 Konfiguracja drukarki: Połączenie sieciowe



- ⬛ Na ekranie konfiguracji sieci pojawi się prośba o połączenie z siecią Wi-Fi z użyciem oficjalnej aplikacji mobilnej Prusa.
- 📄 Więcej o aplikacji przeczytasz tutaj: prusa.io/app.
- 🟢 Jeśli wybierzesz **Nie**, drukarka wyświetli alternatywne sposoby połączenia z siecią Wi-Fi. Ten krok jest opcjonalny i możesz to zrobić później.
- 📄 Możesz pominąć ten etap i skonfigurować połączenie sieciowe później.

KROK 6 Asystent: Intro



- ❗ Drukarka wyświetli monit o przeprowadzenie Selftestu i kalibracji wszystkich ważnych komponentów. Cały proces trwa kilka minut, a niektóre jego etapy wymagają Twojej interakcji.
- 🔵 Mimo, że drukarka została dokładnie przetestowana przez nas podczas montażu, zalecamy ponowne przeprowadzenie Selftestu. Naciśnij **Tak**, aby go rozpocząć.
- ⚠️ **Uwaga:** Podczas Selftestu **drzwi powinny być zamknięte** do momentu wyświetlenia monitu. Otwarcie ich spowoduje przerwanie procesu.
- ⬛ **Podczas Selftestu wewnątrz drukarki poruszają się GORĄCE części.**
- ⚠️ **Uwaga:** Niektóre etapy działania kreatora, takie jak testowanie wentylatora i kalibracja osi, **mogą powodować głośną pracę drukarki.**
- 🟢 Drukarka rozpocznie testy wszystkich wentylatorów. **Ostrzegamy - przez chwilę będzie dość głośno!**

KROK 7 Asystent: Test tensometru



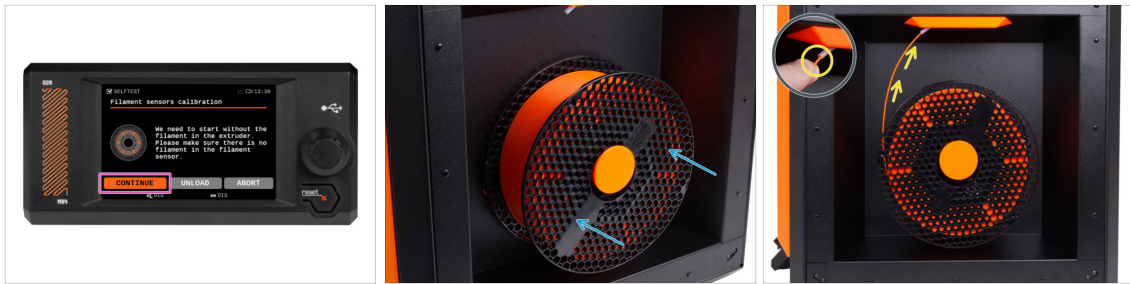
- 🟢 W kolejnym kroku kreatora pojawi się monit o dotknięcie dyszy w celu przetestowania i skalibrowania czujnika tensometrycznego. Podczas tej procedury **części drukarki nie są podgrzewane**, więc możesz ich bez obaw dotykać. Kliknij przycisk **Kontynuuj**.
- ❗ Kalibracja czujnika tensometrycznego wymaga otwarcia drzwiczek, ponieważ konieczna jest czynność wewnątrz drukarki.
- ⬛ Nie dotykaj jeszcze dyszy, poczekaj aż zostanie wyświetlony komunikat: **Dotknij dyszę TERAZ**.
- 🟡 Dotknij dyszy z dołu. Jeśli czujnik tensometryczny nie wykryje wystarczająco silnego dotyku, zostanie wyświetlony monit o powtórzenie tego etapu. Jeśli natomiast test się powiedzie, zobaczysz **Test tensometru OK**.
- 🟢 Zamknij drzwiczki, aby pozwolić drukarce na kontynuowanie pracy.

KROK 8 Asystent: Osiowanie przekładni



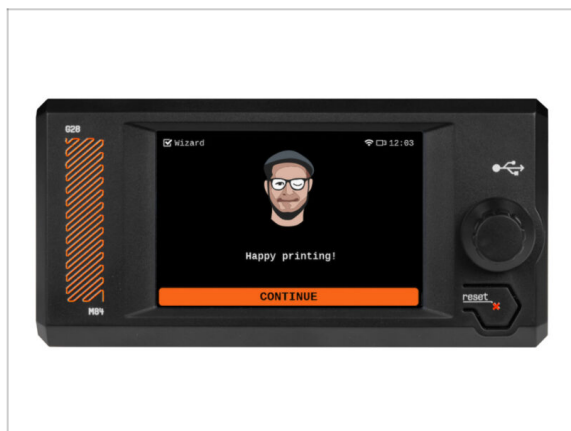
- ⬛ Na następnym ekranie zostanie wyświetlony monit o przeprowadzenie osiowania przekładni ekstrudera. Ta kalibracja nie jest konieczna w drukarkach zmontowanych fabrycznie.
- 🟢 Naciśnij **Pomiń**, aby kontynuować.

KROK 9 Asystent: kalibracja czujnika filamentu



- ✿ Do kalibracji czujnika filamentu potrzebny będzie krótki kawałek filamentu. Przygotuj go i wybierz opcję **Kontynuuj**.
- ❗ Przed rozpoczęciem procesu kalibracji wewnątrz ekstrudera nie powinien znajdować się filament.
- 🔵 Umieść szpulę filamentu w uchwycie po prawej stronie drukarki.
- 🟡 Po wyświetleniu monitu wsuń filament w rurkę PTFE znajdującą się pod prawym uchwytem.
- ⬛ Wyciągnij filament po zakończeniu kalibracji.

KROK 10 Koniec pracy Asystenta



- ⬛ Gratulacje! Kreator zakończył pracę i nadszedł czas na wydruk testowy.

KROK 11 Podręcznik

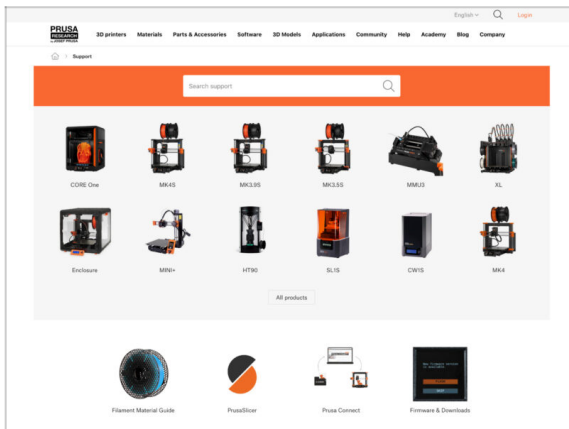


- Zapoznaj się z **Podręcznikiem druku 3D** dedykowanym dla Twojej drukarki i postępuj zgodnie z instrukcjami, aby skonfigurować ją i przygotować do pierwszego wydruku.

📌 Najnowsza wersja jest zawsze dostępna na help.prusa3d.com.

⚠️ **Przeczytaj rozdziały Wyłączenie odpowiedzialności i Instrukcje bezpieczeństwa.**

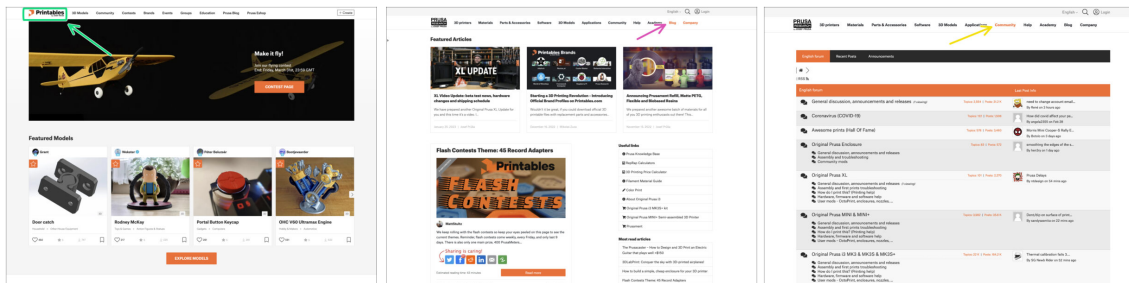
KROK 12 Baza Wiedzy Prusa



📌 Jeśli masz jakiegokolwiek problemy, nie zapominaj, że możesz poszukać rozwiązania w naszej Bazie Wiedzy pod adresem help.prusa3d.com

- Codziennie dodajemy nowe tematy!

KROK 13 Dołącz do Printables!



- Nie zapomnij dołączyć do największej społeczności użytkowników urządzeń marki Prusa! Znajdziesz tam najnowsze modele w formie plików STL i gotowe pliki G-code dla Twojej drukarki. Zarejestruj się na [Printables.com](https://www.printables.com)
- Szukasz inspiracji dla nowego projektu? Przejrzyj nasz blog i cotygodniowe aktualizacje.
- Jeśli potrzebujesz pomocy przy montażu, sprawdź nasze forum, prowadzone przez rewelacyjną społeczność :-)
- ❗ Do wszystkich usług firmy Prusa wystarczy jedno konto.

Lista zmian w instrukcji

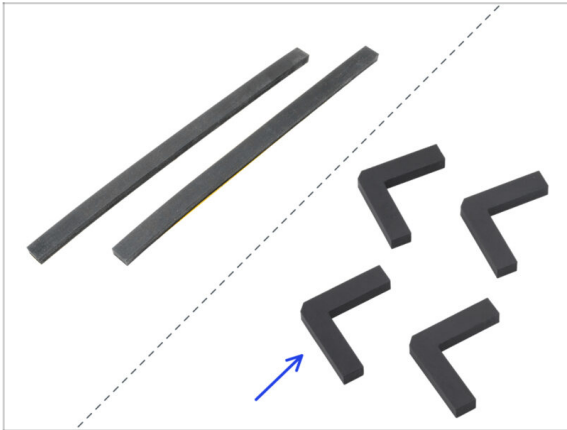


KROK 1 Historia wersji



- Wersje instrukcji dla Prusa CORE One (fabrycznie zmontowanej):
- 01/2025 - Wersja początkowa 1.00
- 06/2025 - Zaktualizowano do wersji 1.01

KROK 2 Zmiany w instrukcji (1)



- 06/2025 - Stopy antywibracyjne
 - Zaktualizowane instrukcje montażu dla rozróżnienia dwóch rodzajów elementów antywibracyjnych: 2x blok antywibracyjny (do maja 2025 r.) i 4x nóżka antywibracyjna (od czerwca 2025 r.).
- i** Instrukcja w wersji 1.01

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.