

Obsah

1A. Úvod	11
Krok 1 - Informace o návodu	12
Krok 2 - Jak se orientovat v návodu	12
Krok 3 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	13
Krok 4 - Kompatibilita	13
Krok 5 - Důležité: Ochrana elektroniky	14
Krok 6 - Orientace podle štítků	15
Krok 7 - Záložní materiál	15
Krok 8 - Jsme tu pro Vás!	16
Krok 9 - Vychytávka: vkládání matic	17
Krok 10 - Adaptér na promazávání ložisek	18
Krok 11 - Připravte si pracovní stůl	18
1B. Kontrola MK4S	19
Krok 1 - Úvod	20
Krok 2 - Aktualizace firmwaru	21
Krok 3 - Příprava tiskárny 2	21
Krok 4 - Příprava tiskárny 2	22
Krok 5 - Příprava tiskárny 3	22
Krok 6 - Kontrola vyhřívané podložky	23
Krok 7 - Kontrola tyčí osy Y	23
Krok 8 - Haribo?	24
Krok 9 - Začínáme	24
1C. Rozebrání tiskárny	25
Krok 1 - Potřebné nástroje	26
Krok 2 - Demontáž elektroniky	26
Krok 3 - Demontáž Wi-Fi	27
Krok 4 - Rozebrání kabelového svazku	27
Krok 5 - Odpojení kabelů 1	28
Krok 6 - Odpojení kabelů 2	28
Krok 7 - Povolení svazku kabelů	29
Krok 8 - Odstranění xLCD	29
Krok 9 - Odstranění idleru	30
Krok 10 - Odstranění řemeničky idleru	30
Krok 11 - Odstranění motoru osy Y	31
Krok 12 - Vyjmutí kabelu Power Panic	31
Krok 13 - Vyjmutí napájecích kabelů	32
Krok 14 - Odstranění zdroje napájení 1	32
Krok 15 - Odstranění zdroje napájení 2	33
Krok 16 - Odstranění vyhřívané podložky	33
Krok 17 - Odstranění osy Y	34
Krok 18 - Demontáž osy Y	34
Krok 19 - Odstranění ložisek	35
Krok 20 - Odstranění dilatačních podložek	35
Krok 21 - Demontáž krytu extruderu.	35
Krok 22 - Odstranění sestavy hotendu	36
Krok 23 - Odstranění tiskového ventilátoru	36
Krok 24 - Odstranění ventilátoru chladiče	37
Krok 25 - Vyjmutí Nextruderu	37
Krok 26 - Odstranění desky Loveboard	38
Krok 27 - Odstranění motoru osy Z	38

Krok 28 - Odstranění motorů osy Z 2	39
Krok 29 - Odstranění motoru osy Z 3	39
Krok 30 - Odstranění tyčí osy Z	40
Krok 31 - Demontáž trapézových matic	40
Krok 32 - Povolení motoru osy X	41
Krok 33 - Povolení řemene osy X	41
Krok 34 - Odstranění motoru osy X	42
Krok 35 - Odstranění hřídele idleru osy X	42
Krok 36 - Odstranění idleru osy X	43
Krok 37 - Odstranění xBuddy	43
1D. Příprava komponent	44
Krok 1 - Příprava xBuddy	45
Krok 2 - Demontáž xLCD	45
Krok 3 - Demontáž xLCD 2	46
Krok 4 - Příprava tiskového ventilátoru	46
Krok 5 - Příprava motoru osy Y	47
Krok 6 - Příprava motoru osy Y 2	47
Krok 7 - Příprava motoru osy X	48
Krok 8 - Příprava motoru osy Z	48
Krok 9 - Příprava vyhřívané podložky	49
Krok 10 - Příprava vyhřívané podložky 2	49
Krok 11 - Příprava termistoru	50
Krok 12 - Instalace termistoru	50
Krok 13 - Instalace termistoru 2	51
Krok 14 - Instalace termistoru 3	51
Krok 15 - Přepřepřování vyhřívané podložky	52
Krok 16 - Příprava krytu převodovky	52
Krok 17 - Přepřepřování Nextruderu	52
Krok 18 - Přepřepřování Nextruderu 2	53
Krok 19 - Kontrola ložisek	53
Krok 20 - Kontrola dílů	54
Krok 21 - Rekapitulace dílů 1	54
Krok 22 - Rekapitulace dílů 2	55
Krok 23 - Rekapitulace dílů 3	55
Krok 24 - Rekapitulace dílů 4	56
Krok 25 - Rekapitulace dílů 5	56
Krok 26 - Rekapitulace dílů 6	57
2. Sestavení rámu	58
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	59
Krok 2 - Sestava základny: příprava dílů	59
Krok 3 - Vložení stahovacích pásek	60
Krok 4 - Sestava základny: příprava dílů	60
Krok 5 - Instalace držáků motorů	61
Krok 6 - Instalace zadního motoru	61
Krok 7 - Zajištění zadního motoru	62
Krok 8 - Instalace předního pravého motoru	62
Krok 9 - Instalace předního levého motoru	63
Krok 10 - Spodní rámeček: příprava dílů	63
Krok 11 - Montáž dolního profilu: přední + levý	64
Krok 12 - Montáž dolního profilu: levý + zadní	64
Krok 13 - Montáž dolního profilu: pravý	65
Krok 14 - Vložení stavěcích čepů	65
Krok 15 - Antivibrační podložky (nožičky): příprava dílů	66
Krok 16 - Připevnění protivibračních podložek (nožiček)	66

Krok 17 - Montáž spodního rámu	67
Krok 18 - Nasazení spodního rámečku: pravá strana	67
Krok 19 - Montáž spodního rámu: zadní + levá + přední strana	68
Krok 20 - Je čas na Haribo!	68
Krok 21 - Hotovo	69
3. Kompletace zadního plátu tiskárny	70
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	71
Krok 2 - xBuddy: příprava dílů I.	71
Krok 3 - xBuddy: příprava dílů II.	72
Krok 4 - Nasazení termálních podložek	72
Krok 5 - Instalace desky xBuddy	73
Krok 6 - Instalace rozšíření desky xBuddy	73
Krok 7 - Montáž stahovacích pásek	74
Krok 8 - Zapojení rozšiřující desky xBuddy	74
Krok 9 - Instalace průchodek: xBuddy box	75
Krok 10 - Wi-Fi: příprava dílů	75
Krok 11 - Příprava sestavy s Wi-Fi	76
Krok 12 - Montáž sestavy Wi-Fi	76
Krok 13 - Sestava zdroje napájení: příprava dílů	77
Krok 14 - Příprava zdroje napájení	77
Krok 15 - Informace o napájecích kabelech	78
Krok 16 - Připojení napájecího zdroje	79
Krok 17 - Zadní panel: příprava dílů	79
Krok 18 - Instalace průchodek: vrchní část zadního panelu	80
Krok 19 - Instalace průchodek: strany	80
Krok 20 - Zarovnání zdroje napájení	81
Krok 21 - Montáž zdroje napájení	81
Krok 22 - Zarovnání sestavy xBuddy boxu	82
Krok 23 - Montáž krabičky xBuddy	82
Krok 24 - PSU-cable-cover: příprava dílů	83
Krok 25 - Příprava dílu PSU-cable-cover	83
Krok 26 - Instalace PSU-cable-cover	84
Krok 27 - Ventilátory tiskové komory: příprava dílů	84
Krok 28 - Sestavení mřížky ventilátoru	85
Krok 29 - Osazení ventilátorů	85
Krok 30 - Zakrytování ventilátorů chlazení	86
Krok 31 - Zadní profily: příprava dílů	86
Krok 32 - Instalace zadních profilů	87
Krok 33 - Montáž zadního panelu	87
Krok 34 - Zajištění zadního panelu	88
Krok 35 - Příprava šroubů napájecích svorek	88
Krok 36 - Připojení kabelů od zdroje	89
Krok 37 - Stepper splitter: příprava dílů	89
Krok 38 - Vedení kabelu Stepper splitteru	90
Krok 39 - Připojení Stepper Splitteru	90
Krok 40 - Osazení Stepper Splitteru	91
Krok 41 - LCD kabel: příprava dílů	91
Krok 42 - Vedení kabelu LCD	92
Krok 43 - Informace o hlavním kabelu FE	92
Krok 44 - Zapojení FE kabelu (č. 3)	93
Krok 45 - Vedení FE kabelu (č. 2)	93
Krok 46 - Vedení FE kabelu (č. 1)	94
Krok 47 - Vedení FE kabelu (č. 4 a 5)	94
Krok 48 - Úprava kabelového svazku	95

Krok 49 - FE kabel - xBuddy: příprava dílů	95
Krok 50 - Zapojení FE kabelu: xBuddy	96
Krok 51 - Zapojení kabelu xLCD	96
Krok 52 - Kryt zdroje napájení (PSU-cover): příprava dílů	97
Krok 53 - Zapojení FE kabelů: zdroj napájení	97
Krok 54 - Je čas na Haribo!	98
Krok 55 - Hotovo	98
4. Sestavení vyhřívané podložky	99
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	100
Krok 2 - Vyhřívaná podložka: příprava dílů	101
Krok 3 - Napojení kabelu vyhřívané podložky 1	101
Krok 4 - Napojení kabelu vyhřívané podložky 2	102
Krok 5 - Bed-cable-cover-bottom: příprava dílů	102
Krok 6 - Připevnění krytu kabelu	103
Krok 7 - Carriage vyhřívané podložky: příprava dílů	103
Krok 8 - Příprava carriage vyhřívané podložky	104
Krok 9 - Instalace dilatační podložky	104
Krok 10 - RGB LED pásek: příprava dílů	105
Krok 11 - Instalace LED pásku	105
Krok 12 - Přichycení difuzéru LED pásku	106
Krok 13 - Zakrytí RGB LED pásku	106
Krok 14 - Vedení kabelu RGB LED pásku	107
Krok 15 - Příprava mazání ložisek	107
Krok 16 - Mazání ložiska	108
Krok 17 - Úchyty podložky (bed mounts): příprava dílů	108
Krok 18 - Montáž držáků vyhřívané podložky	109
Krok 19 - Zajištění úchytů podložky	109
Krok 20 - Úchyty podložky: vložení matek	110
Krok 21 - Montáž dílu CORE-One-bed-spacer-rear	110
Krok 22 - Montáž dílu bed-mount-right	110
Krok 23 - Montáž dílu bed-mount-left	111
Krok 24 - Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů	111
Krok 25 - Montáž vyhřívané podložky	112
Krok 26 - Utažení vyhřívané podložky	112
Krok 27 - Zakrytí kabelů: příprava dílů	113
Krok 28 - Vedení kabelů heatbedu	113
Krok 29 - Zakrytí kabelů heatbedu	114
Krok 30 - Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů	114
Krok 31 - Uchycení sestavy vyhřívané podložky	115
Krok 32 - Upevnění sestavené vyhřívané podložky: zadní motor	116
Krok 33 - Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vlevo	116
Krok 34 - Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vpravo	117
Krok 35 - Uchycení kabelů vyhřívané podložky I.	117
Krok 36 - Uchycení kabelů vyhřívané podložky II.	118
Krok 37 - Zajištění kabelů vyhřívané podložky: příprava dílů	118
Krok 38 - Zajištění textilního rukávu	119
Krok 39 - Vedení kabelů sestavy vyhřívané podložky	119
Krok 40 - Připojení napájecích kabelů vyhřívané podložky	120
Krok 41 - Je čas na Haribo!	120
5. Sestava CoreXY	121
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	122
Krok 2 - Držáky tyčí: příprava dílů	122
Krok 3 - Montáž držáků tyčí	123
Krok 4 - Příprava předních držáků tyčí	123

Krok 5 - Instalace předních držáků tyčí	124
Krok 6 - XY carriage: příprava dílů	124
Krok 7 - Montáž dílu XY-carriage	125
Krok 8 - Složení levého držáku lineárního vedení	125
Krok 9 - Složení pravého držáku lineárního vedení	126
Krok 10 - Montáž držáků lineárního vedení	126
Krok 11 - Hlazené tyče INFO	127
Krok 12 - Nasazení hlazených tyčí	127
Krok 13 - Upevnění zadních držáků tyčí	128
Krok 14 - Upevnění předních držáků tyčí	128
Krok 15 - Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů	129
Krok 16 - Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů	129
Krok 17 - Assembling the XY-motor-mount-right I.	130
Krok 18 - Assembling the XY-motor-mount-right II.	130
Krok 19 - Assembling the XY-motor-mount-left I.	131
Krok 20 - Assembling the XY-motor-mount-left II.	131
Krok 21 - Napínáky řemenů: příprava dílů I.	132
Krok 22 - Napínáky řemenů: příprava dílů II.	132
Krok 23 - Příprava dílů tensioner pulley	133
Krok 24 - Sestavení levého napínáku řemene I.	133
Krok 25 - Sestavení levého napínáku řemene II.	134
Krok 26 - Sestavení pravého napínáku řemene	134
Krok 27 - Instalace dílů belt tensioners (napínáků řemene): příprava dílů	135
Krok 28 - Instalace levého držáku motoru	135
Krok 29 - Instalace pravého držáku motoru	136
Krok 30 - Osazení levého napínáku řemenu	136
Krok 31 - Osazení pravého napínáku řemenu	137
Krok 32 - Lineárního vedení: příprava dílů	137
Krok 33 - Osazení lineárního vedení	138
Krok 34 - Zajištění lineárního vedení	138
Krok 35 - Instalace lineárního vedení: příprava dílů	139
Krok 36 - Instalace sestavy lineárních vedení	139
Krok 37 - Lineární vedení: odstranění bezpečnostních kolíků	140
Krok 38 - Bed-stop (zarážka podložky): příprava dílů	140
Krok 39 - Sestavení zarážky podložky (bed-stop)	140
Krok 40 - Osazení zarážky podložky (bed-stop)	141
Krok 41 - X&Y motory: příprava dílů	141
Krok 42 - Montáž řemenice osy X	142
Krok 43 - Montáž řemeničky osy Y	143
Krok 44 - Řemeny osy XY: Příprava dílů	144
Krok 45 - Řemeny osy XY INFO	144
Krok 46 - Vedení řemenu osy Y: řemenička motoru osy Y	145
Krok 47 - Zajištění motorů osy Y	145
Krok 48 - Vedení řemenu osy Y: Y motor mount (držák motoru osy Y)	146
Krok 49 - Vedení řemene osy Y: napínák řemene	146
Krok 50 - Vedení řemenu osy Y: X motor mount (držák motoru osy X)	147
Krok 51 - Vedení řemenu osy Y: zajištění řemene	147
Krok 52 - Vedení řemenu osy X: řemenička motoru osy X	148
Krok 53 - Zajištění motorů osy X	148
Krok 54 - Vedení řemenu osy X: X motor mount (držák motoru osy X)	149
Krok 55 - Vedení řemene osy X: napínák řemene	149
Krok 56 - Vedení řemenu osy X: Y motor mount (držák motoru osy Y)	150
Krok 57 - Vedení řemenu osy X: zajištění řemene	150
Krok 58 - Kontrola vedení řemene	151
Krok 59 - Očko pro bowden: příprava dílů	151

Krok 60 - Zajištění držáku Nextruderu	152
Krok 61 - Zajištění kabelu motoru osy Y	152
Krok 62 - Zajištění kabelu motoru osy X	153
Krok 63 - Montáž očka pro bowden	153
Krok 64 - Bílý LED pásek: příprava dílů	154
Krok 65 - Nalepení Bílého LED pásku	154
Krok 66 - Montáž bílé LED sestavy	155
Krok 67 - Senzor dvířek & Bílý LED pásek: příprava dílů	155
Krok 68 - Vložení stahovacích pásek	156
Krok 69 - Instalace senzoru dvířek	156
Krok 70 - Zajištění kabelu senzoru dvířek	157
Krok 71 - Vedení kabelů: LED a senzor dvířek	157
Krok 72 - Hlazené tyče osy: příprava dílů	158
Krok 73 - Instalace sestavy CoreXY	158
Krok 74 - Zajištění hlazených tyčí	159
Krok 75 - Zarovnání lineárního vedení	159
Krok 76 - Vedení corexy kabelů	160
Krok 77 - Vedení kabelů ventilátoru	160
Krok 78 - Zajištění zarážky podložky (bed-stop)	161
Krok 79 - Připojení kabelů chladicích ventilátorů	161
Krok 80 - Zapojení kabelů CoreXY	162
Krok 81 - Je čas na Haribo!	162
Krok 82 - Hotovo	163
6. Montáž Nextruderu	164
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	165
Krok 2 - Montáž Nextruderu: příprava dílů	165
Krok 3 - Ochrana vyhřívané podložky	166
Krok 4 - Montáž Nextruderu	166
Krok 5 - Ventilátor hotendu: příprava dílů	167
Krok 6 - Montáž ventilátoru hotendu	167
Krok 7 - Vedení kabelu ventilátoru hotendu.	168
Krok 8 - Loveboard: příprava dílů I.	168
Krok 9 - Loveboard: příprava dílů II.	169
Krok 10 - Sestavení Loveboard-mount	169
Krok 11 - Sestavení Printhead-cover (krytu tiskové hlavy)	170
Krok 12 - Sestavení desky LoveBoard	170
Krok 13 - Vedení hlavního kabelu	171
Krok 14 - Zakrytí desky LoveBoard	171
Krok 15 - Swingarm: příprava dílů I.	172
Krok 16 - Swingarm: příprava dílů II.	172
Krok 17 - Vedení hlavního kabelu	173
Krok 18 - Montáž hlavního kabelu	173
Krok 19 - Montáž sestavy LoveBoard	174
Krok 20 - Osazení swingarmu	174
Krok 21 - Uchycení hlavního kabelu	175
Krok 22 - Vložení PTFE trubičky	175
Krok 23 - Zajištění PTFE trubičky	176
Krok 24 - Kontrola pohyblivosti	176
Krok 25 - Tiskový ventilátor: příprava dílů	177
Krok 26 - Sestavení dílu fan-shroud	177
Krok 27 - Instalace sestavy tiskového ventilátoru	178
Krok 28 - Hotend: příprava dílů	178
Krok 29 - Instalace hotendu	179
Krok 30 - Připojení kabelů chladiče	179

Krok 31 - Připojení kabelů hotendu	180
Krok 32 - Připojení kabelu tiskového ventilátoru	180
Krok 33 - Zapojte kabel motoru označený E	180
Krok 34 - Kryt Loveboard: příprava dílů	181
Krok 35 - LoveBoard: Kontrola zapojení	181
Krok 36 - Zakrytí desky LoveBoard	182
Krok 37 - Vedení hlavního kabelu	182
Krok 38 - Je čas na Haribo!	183
Krok 39 - Hotovo	183
7. Rám a Elektronika	184
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	185
Krok 2 - Přední profily: Příprava dílů	185
Krok 3 - Instalace předních pravých profilů	186
Krok 4 - Instalace předních levých profilů	186
Krok 5 - Horní profily: Příprava dílů	187
Krok 6 - Sestavení horních profilů I.	187
Krok 7 - Sestavení horních profilů II.	188
Krok 8 - Zarovnání horních profilů	188
Krok 9 - Instalace horních profilů	189
Krok 10 - Šroubky pro připevnění CoreXY sestavy: příprava dílů	189
Krok 11 - Zajištění sestavy CoreXY	190
Krok 12 - Tělo bočního senzoru: příprava dílů	190
Krok 13 - Sestavení postranní sestavy senzoru filamentu (side sensor base)	191
Krok 14 - Test páčky	191
Krok 15 - Sestavení tlačítka	192
Krok 16 - IR senzor: příprava dílů	192
Krok 17 - Připojení IR senzoru	193
Krok 18 - Instalace IR senzoru	193
Krok 19 - Montáž krytky bočního senzoru	194
Krok 20 - Boční senzor filamentu: příprava dílů	194
Krok 21 - Instalace bočního senzoru filamentu	195
Krok 22 - Vedení kabelu senzoru filamentu	195
Krok 23 - Připojení bočního senzoru filamentu	196
Krok 24 - Anténa NFC: příprava dílů	196
Krok 25 - Aplikace lepicí fólie	197
Krok 26 - Instalace NFC cívky	197
Krok 27 - Zapojení NFC cívky	198
Krok 28 - Kontrola zapojení	198
Krok 29 - Příprava krytu elektroniky	198
Krok 30 - Montáž krytky elektroniky	199
Krok 31 - Poznámka ke kameře Buddy3D	199
Krok 32 - Krytka xBuddy: příprava dílů	200
Krok 33 - Instalace krytu xBuddy	200
Krok 34 - Montáž zadní krytky	201
Krok 35 - Pravá strana: příprava dílů	201
Krok 36 - Instalace puku držáku cívky	202
Krok 37 - Úchyt na pravé straně: příprava dílů	202
Krok 38 - Montáž objímky	203
Krok 39 - Montáž úchyty	203
Krok 40 - Upevnění pravé strany	204
Krok 41 - Levá strana: příprava dílů	204
Krok 42 - Instalace levé strany	205
Krok 43 - Je čas na Haribo!	205
Krok 44 - Hotovo	206

8. Obložení, Dvířka & xLCD	207
Krok 1 - Náradí potřebné k této kapitole	208
Krok 2 - Horní kryt: příprava dílů	208
Krok 3 - Odstranění ochranné fólie	209
Krok 4 - Zkušební montáž horního krytu	209
Krok 5 - Sestavení horního krytu I.	210
Krok 6 - Sestavení horního krytu II.	210
Krok 7 - Testování ventilace	211
Krok 8 - Montáž vrchního krytu	211
Krok 9 - Boční kryty: příprava dílů	212
Krok 10 - Odstranění ochranné fólie	212
Krok 11 - Zakrytí levé strany	213
Krok 12 - Zakrytí pravé strany	213
Krok 13 - xLCD: Příprava dílů	214
Krok 14 - Sestavení xLCD I.	214
Krok 15 - Sestavení xLCD II.	215
Krok 16 - Instalace konektoru FE Faston.	215
Krok 17 - Nasazení otočného knoflíku LCD	216
Krok 18 - Rámeček xLCD: příprava dílů	216
Krok 19 - Osazení xLCD I.	217
Krok 20 - Osazení xLCD II.	217
Krok 21 - Instalace sestavy xLCD	218
Krok 22 - Zajištění sestavy xLCD	218
Krok 23 - Těsnění dveří: příprava dílů	219
Krok 24 - Připevnění horního těsnění	219
Krok 25 - Boční těsnění	220
Krok 26 - Držáky magnetů: příprava dílů	220
Krok 27 - Montáž držáků magnetů	221
Krok 28 - Instalace držáků magnetů	221
Krok 29 - Panty dvířek: příprava dílů	222
Krok 30 - Instalace dílů door-hinge-in	222
Krok 31 - Instalace dílu door-hinge-out I.	223
Krok 32 - Instalace dílu door-hinge-out II.	223
Krok 33 - Panel dvířek: příprava dílů	224
Krok 34 - Panel dvířek: odstranění ochranné fólie	224
Krok 35 - Instalace panelu dvířek	225
Krok 36 - Montáž úchyty dvířek	225
Krok 37 - Zajištění rukojeti dvířek.	226
Krok 38 - Nalepení samolepky: příprava dílů	226
Krok 39 - Přilepení samolepky	227
Krok 40 - Je čas na Haribo!	227
Krok 41 - Hotovo	228
9. Kalibrace & První spuštění	229
Krok 1 - Napnutí řemene	230
Krok 2 - Montáž držáku cívky filamentu: Příprava dílů	230
Krok 3 - Umístění tiskového plátu a držáku cívky filamentu	231
Krok 4 - Stažení firmwaru	231
Krok 5 - Zapnutí tiskárny	232
Krok 6 - Nastavování tiskárny: Úvod	232
Krok 7 - Nastavení tiskárny: Nastavení sítě	233
Krok 8 - Průvodce: Úvod	233
Krok 9 - Průvodce: Kalibrace senzoru dvířek	234
Krok 10 - Průvodce - Test Load cell senzoru	234
Krok 11 - Průvodce: zarovnání převodovky	235

Krok 12 - Průvodce: Kalibrace Senzoru Filamentu	235
Krok 13 - Průvodce dokončen	236
Krok 14 - Nastavování tiskárny	236
Krok 15 - Je čas na Haribo!	237
Krok 16 - Příručka 3D tiskaře	237
Krok 17 - Aktualizace firmwaru	238
Krok 18 - Dejte nám zpětnou vazbu	238
Krok 19 - Centrum Nápoředy	239
Krok 20 - Přidejte se na Printables!	239
Seznam změn v manuálu	240
Krok 1 - Historie verzí	241

1A. Úvod



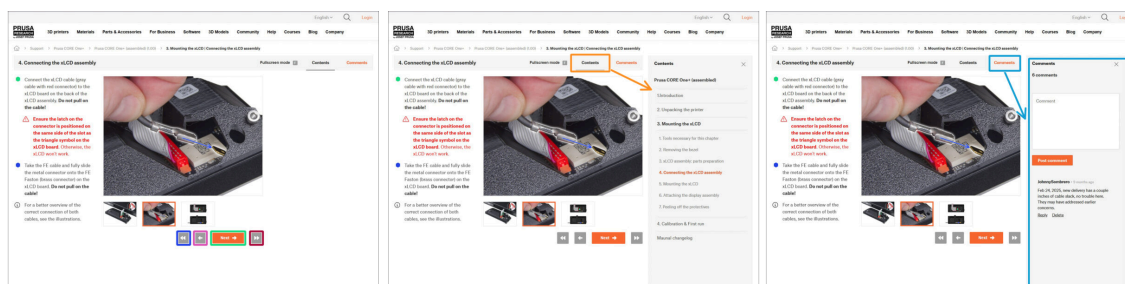
KROK 1 Informace o návodu



- Vítejte v průvodci konverzí vaší **Prusa MK4S na CORE One+**.
- Prosím připravte si upgrade kit, který jste obdrželi od Prusa Research.
- V první části návodu si zkontrolujeme důležité komponenty vaší původní MK4S a rozebereme ji.

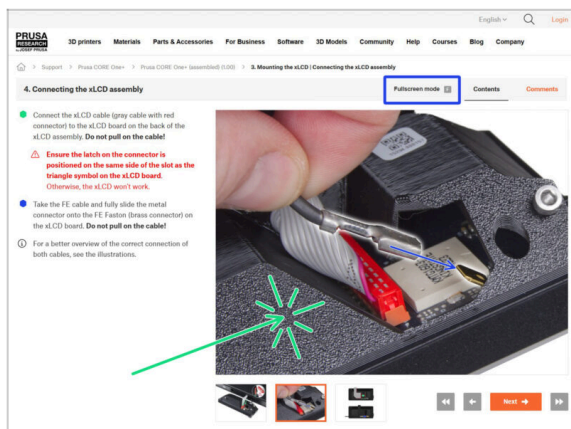
Pak pár komponent předěláme a v poslední části se samozřejmě pustíme do samotného upgradu na CORE One+.

KROK 2 Jak se orientovat v návodu



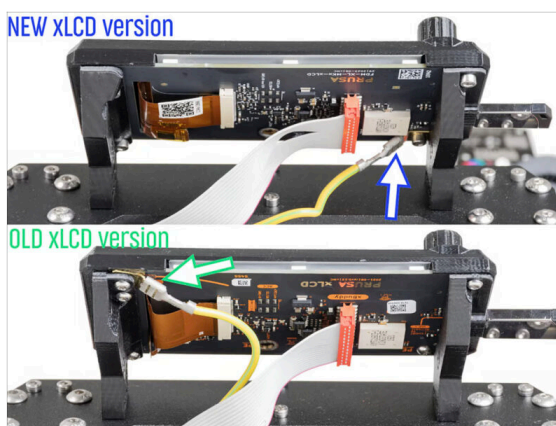
- Použijte grafická navigační tlačítka v pravém dolním rohu nebo šipky na klávesnici:
- **Tlačítko Další / šipka doprava** - Přesune na další obrázek nebo na další krok, pokud se jedná o poslední obrázek v kroku.
- **Tlačítko šipka doleva / klávesa šipka doleva** - Přesune na předchozí obrázek nebo na předchozí krok, pokud se jedná o první obrázek v kroku.
- **Tlačítko „Přetočit zpět“ (Back) / Šipka nahoru** - Vás vrátí na předchozí krok.
- **Tlačítko „Přetočit vpřed“ (Next) / Šipka dolů** - Vás přesune rovnou na další krok.
- Klikněte na **Obsah** pro rozšíření úplného seznamu kroků v tomto návodu. To vám umožní přejít na libovolný krok bez ohledu na pořadí.
- Kliknutím na **Komentáře** otevřete diskusi ke konkrétnímu kroku a zanechte svůj názor.

KROK 3 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- Pokud se chcete podívat na originály obrázků z průvodce ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com, a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- Kliknutím na obrázek jej otevřete ve vysokém rozlišení a prohlédnete si jej podrobněji.
- Kliknutím na **Režim celé obrazovky** nebo stisknutím klávesy F maximalizujete prostor na obrazovce a soustředíte se výhradně na instrukce.

KROK 4 Kompatibilita



⚠ Na CORE One+ lze konvertovat pouze model MK4S!

Pokud máte starší model tiskárny Original Prusa, je nutné jej nejprve upgradovat na MK4S a až pak provést konverzi na CORE One.

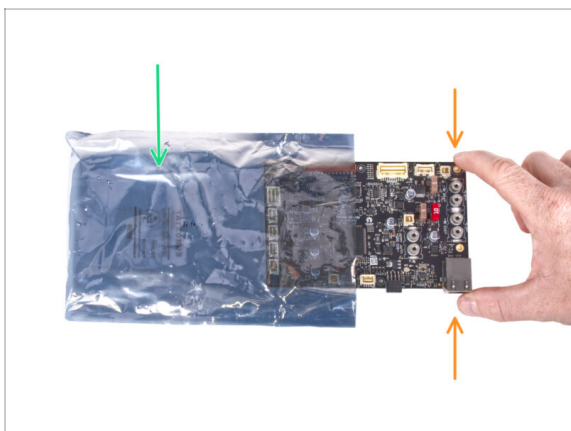
i Existují dvě verze konverzní sady. Liší se podle toho, jakou verzi xLCD má vaše MK4S.

⚠ Stříbrný zdroj napájení není kompatibilní se stavebnicí.

Pokud máte tuto verzi zdroje napájení, musíte si zakoupit kompatibilní zdroj.

● Další informace naleznete v poznámkách ke kompatibilitě na [e-shopové stránce CORE One+ Conversion](#).

KROK 5 Důležité: Ochrana elektroniky



⚠ POZOR: Ujistěte se, že **veškerá elektronika je chráněna před poškozením elektrostatickým výbojem (ESD)**. Kdykoliv je to jen trochu možné, vybalujte elektroniku opravdu **až ve chvíli**, kdy danou součástku potřebujete!

■ Pár rad, jak předejít poškození elektroniky:

- **Elektroniku mějte vždy v ESD sáčku** až do chvíle, než budete vyzváni k její instalaci.
- **Při manipulaci se vždy dotýkejte pouze hran desky.** Vyvarujete se dotyků dílů a komponent na desce.
- **Než se dotknete elektroniky**, použijte v blízkosti jakoukoli vodivou (kovovou) součástku, abyste eliminovali případný statický náboj z rukou.
- **Buďte obzvlášť opatrní v pokojích s koberci**, které jsou zdrojem elektrostatického výboje.
- Oblečení z vlny nebo některé syntetické tkaniny mohou snadno vytvořit elektrostatický náboj. Pro účely stavby je bezpečnější obléct bavlněné oblečení.

KROK 8 Jsme tu pro Vás!

The screenshot displays the Prusa 3D printer assembly guide for step 8, 'Connecting the xLCD assembly'. The interface includes a navigation bar with links like '3D printers', 'Materials', 'Parts & Accessories', 'Software', '3D Models', 'Applications', 'Community', 'Help', 'Academy', 'Blog', and 'Company'. The main content area shows the step title, a list of instructions, a video player, and a comments section. A red box highlights the 'Comments' tab, and a red arrow points to the 'SUBMIT' button in the chat area.

- 🛠️ Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- 🛠️ Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
 - 🔵 Pomocí komentářů pod jednotlivými kroky.
 - 🟣 Pomocí naší 24/7 live chat podpory zde help.prusa3d.com
 - 🖋️ Napsáním emailu na info@prusa3d.cz

KROK 9 Vychytávka: vkládání matic



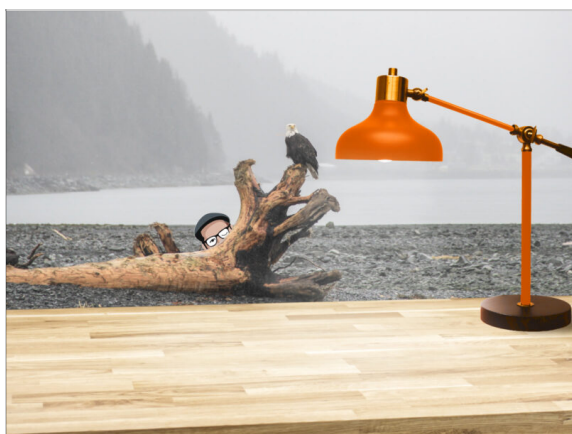
- 3D tištěné díly jsou velmi přesné, nicméně je třeba počítat s tolerancí tištěných dílů, stejně jako s tolerancí velikosti matic.
- Může se stát, že se matice snadno nevejdou do otvoru, nebo že matice budou vypadávat. Podívejme se, jak se s tím vypořádat:
 - **Matice se nevejde do otvoru:** použijte celozávitový šroub (typicky: M3x10, M3x18) a zašroubujte jej z opačné strany otvoru. Během dotažení šroubu se matice vtáhne dovnitř. Potom šroub vyšroubujte.
 - **Matice stále vypadává:** Použijte kousek izolepy k dočasné fixaci matice na místě, jakmile vložíte šroub, můžete izolepu odstranit. *Použití lepidla se nedoporučuje, protože se může částečně dostat do závitu a pak nebudete schopni šroub správně dotáhnout.*
- Pokaždé, když budeme doporučovat použít "techniku vtahování matic pomocí šroubu", připomene vám ji avatar Pepa ;)
- ❗ Díly na obrázcích jsou použity pro příklad.

KROK 10 Adaptér na promazávání ložisek



- Dvě ložiska LM8UU z vaší MK4S použijeme znovu. Před opětovným použitím je vhodné je znovu namazat.
- Takže **než začnete vaši starou tiskárnu rozebírat**, doporučujeme si za tímto účelem stáhnout a vytisknout **Bearing Lubrication Pacifier z Printables**.
- ⓘ Výtisk je rychlý, trvá necelých 20 minut.
- Mazivo je součástí balení.

KROK 11 Připravte si pracovní stůl



- Udělejte si pořádek na stole! Uklízení snižuje pravděpodobnost ztráty malých dílů.
- **Vyklidte si pracovní prostor.** Ujistěte se, že máte dostatek místa. Pěkně rovný pracovní stůl vám zajistí, že vše půjde jak má.
- **Budiž světlo!** Ujistěte se, že se nacházíte na dobře osvětleném místě. Pravděpodobně se vám bude hodit další lampa nebo dokonce baterka.
- Připravte si něco na plastové sáčky a odstraněné obalové materiály, abyste je mohli následně recyklovat. Ujistěte se, že se nevyhazují žádné důležité součásti.
- ⚠ **Také silně doporučujeme si na pracovní plochu dát nějakou měkkou podložku.** Některé z plechových dílů mají ostré okraje, které by jinak mohly poškodit povrch vašeho pracoviště.
- Skvěle, jsme připraveni. Začněme! Přejděte na další kapitolu.

1B. Kontrola MK4S



KROK 1 Úvod



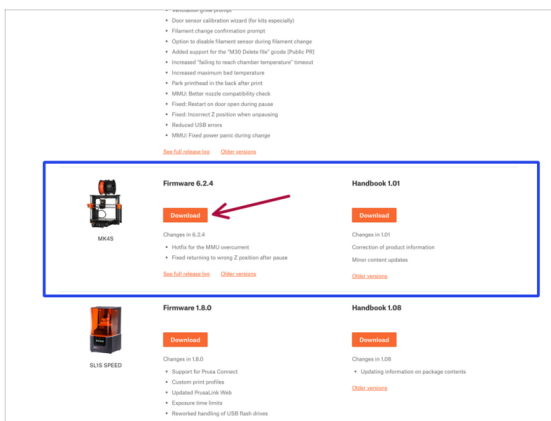
- Některé díly tiskárny lze pro upgrade použít opakovaně, proto je nutné před zahájením provozu zkontrolovat jejich stav.

Tato kapitola vás provede vizuální kontrolou těchto dílů. Pokud zjistíte, že některý z nich je ve špatném stavu, budete mít dostatek času na objednání náhradních dílů ještě během používání tiskárny.

⚠ Dokud nebudete vyzváni, nic nerozebírejte ani neodpojujte.

- Všechny díly, u kterých se při kontrole zjistí, že jsou ve špatném stavu, mohou být nahrazeny novými. Vše je k dispozici v našem [eshopu](#).
- ① Upozorňujeme, že pro přístup ke všem částem musíte být přihlášení.

KROK 2 Aktualizace firmwaru



Na tiskárně navštivte nabídku **Info > Info o verzi** a zkontrolujte verzi firmwaru.

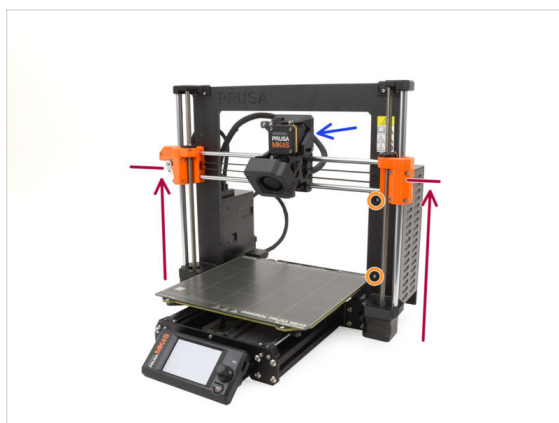
⚠ **Než budete pokračovat, ujistěte se, že vaše tiskárna MK4S má firmware 6.2.4 nebo novější. V opačném případě nebude nově konvertovaný CORE One fungovat a bude se bránit aktualizaci.**

Nejnovější firmware můžete stáhnout na:

[Help.Prusa3D.com/Downloads](https://help.prusa3d.com/downloads)

Pro více informací navštivte článek [Aktualizace Firmware](#).

KROK 3 Příprava tiskárny 2



Než začnete, proveďte následující:

Posuňte sestavu osy X přibližně do výšky 2/3 tak, aby:

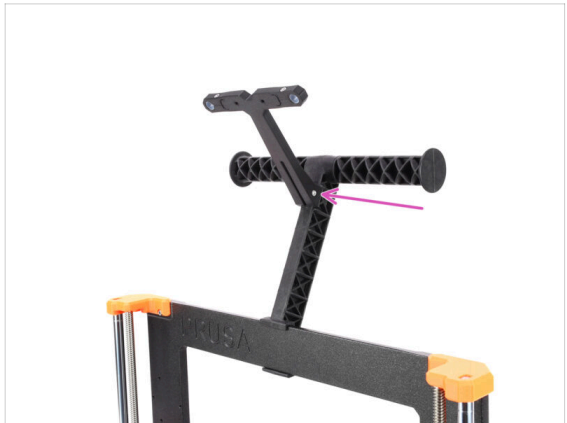
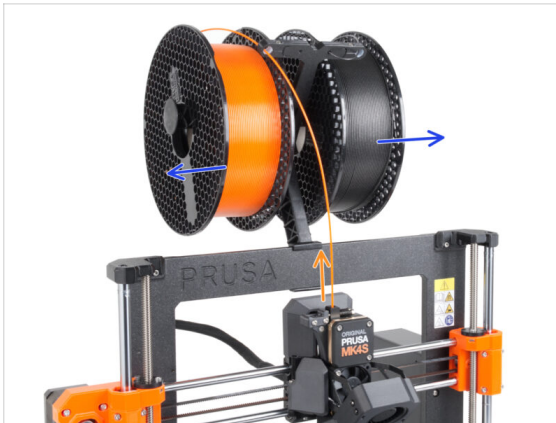
i Pro Tip: Dlouze stiskněte knoflík a vyberte možnost „Pohyb osy Z“.

Zadní část extruderu je přístupná.

Šrouby zdroje napájení jsou dostupné.

Všechny šrouby na krabici elektroniky jsou přístupné.

KROK 4 Příprava tiskárny 2



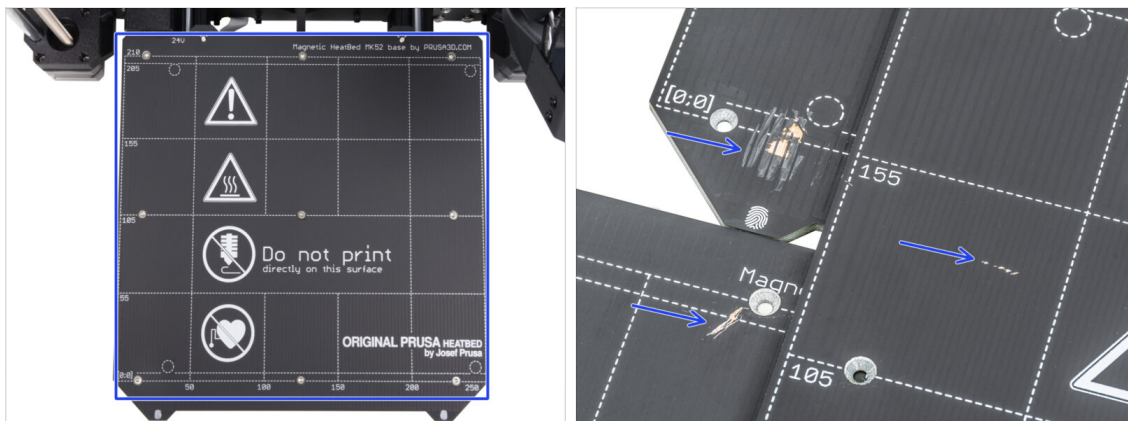
- Pokud je filament zavedený, vysuňte jej.
 - i Menu Filament > Vysunout filament
- Odstraňte spulky s filamentem.
- Odstraňte držák cívy.

KROK 5 Příprava tiskárny 3



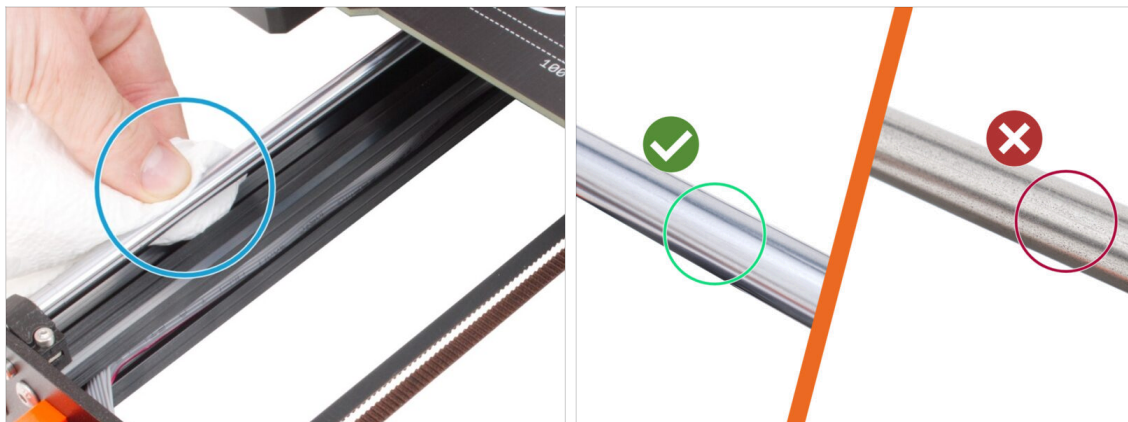
- Vypněte tiskárnu a odpojte ji od napájení.
- Sundejte tiskový plát a schovejte si ho na později.

KROK 6 Kontrola vyhřívané podložky



- Pečlivě zkontrolujte povrch vyhřívané podložky. Pokud zjistíte větší škrábance (až na měděnou vrstvu), zvažte výměnu za nový kus.

KROK 7 Kontrola tyčí osy Y



- Otřete papírovou utěrkou hlazené tyče osy Y po celé jejich délce, abyste odstranili případné nečistoty.

i **Pečlivě a zblízka zkontrolujte povrch hlazených tyčí, jelikož je budeme používat znovu.**

- Povrch musí být čistý a hladký.
- Pokud zjistíte velmi hluboké škrábance, korozi nebo drsný povrch, doporučujeme tyče vyměnit.

Nové Hlazené tyče osy Y (8×330 mm) si můžete zakoupit na našem [eshopu](#)

- Podobně, pokud jsou hlazené tyče poškrábané nebo se ložiska nepohybují hladce (dochází k zadrhávání), doporučujeme objednat také nová ložiska LM8UU.

Nová ložiska LM8UU můžete zakoupit na našem [eshopu](#).

KROK 8 Haribo?



⚠ Pytlíček s Haribo ponechte zatím zavřený!

- Tato dávka energie je určena především pro sestavení tiskárny. **Vyčkejte, až budete vyzváni k jejímu otevření.**

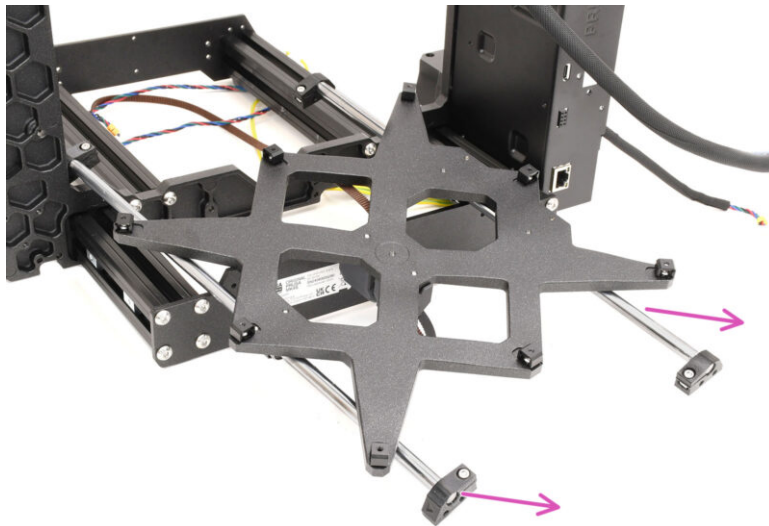
KROK 9 Začínáme



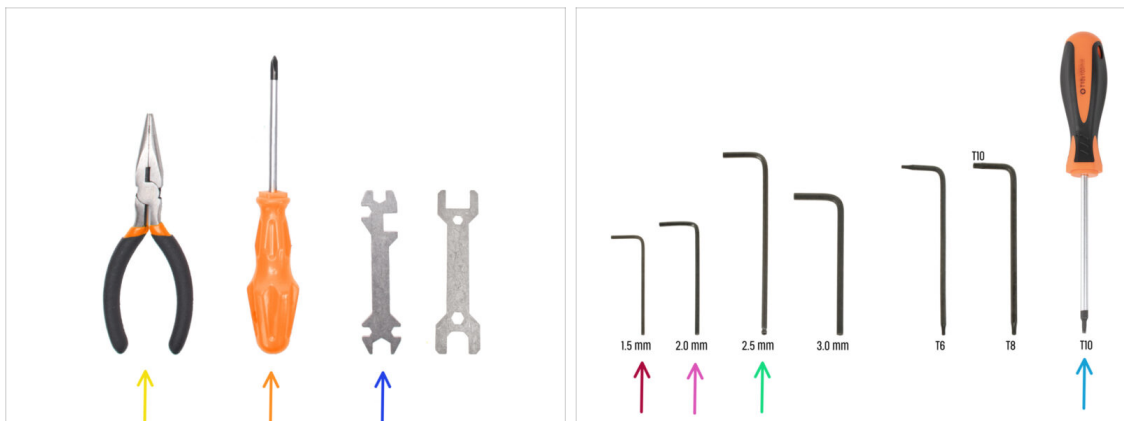
- Máte vše zkontrolováno? Skvěle! Začneme s demontáží tiskárny.

Přejděte na další kapitolu.

1C. Rozebrání tiskárny



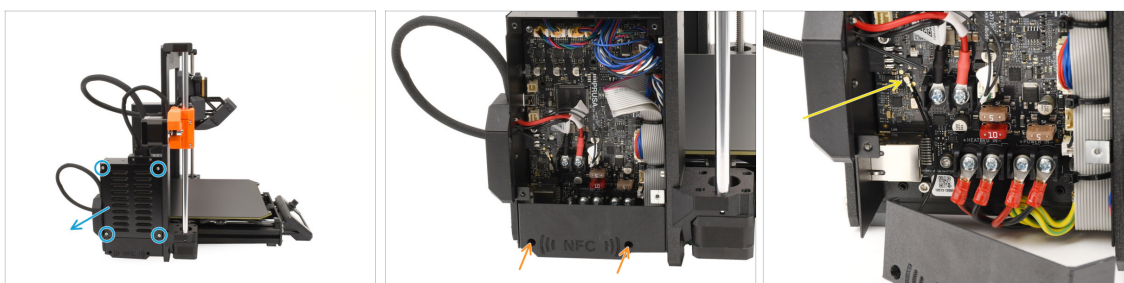
KROK 1 Potřebné nástroje



Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- Čelistové kleště
- Křížový šroubovák
- Univerzální klíč
- 1,5mm inbusový klíč
- 2mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- Šroubovák T10

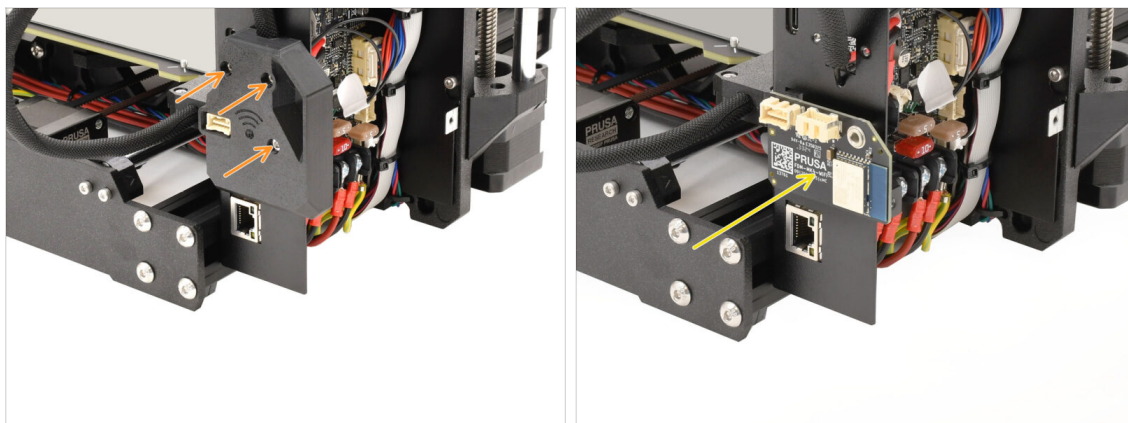
KROK 2 Demontáž elektroniky



- Začneme na **levé** straně tiskárny.
- Vyšroubujte čtyři šrouby, které drží kryt boxu xBuddy, a kryt sejměte.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče odstraňte dva šrouby, které drží NFC kryt.
- Jemným nadzvednutím malého konektoru odpojte NFC anténu od desky xBuddy.

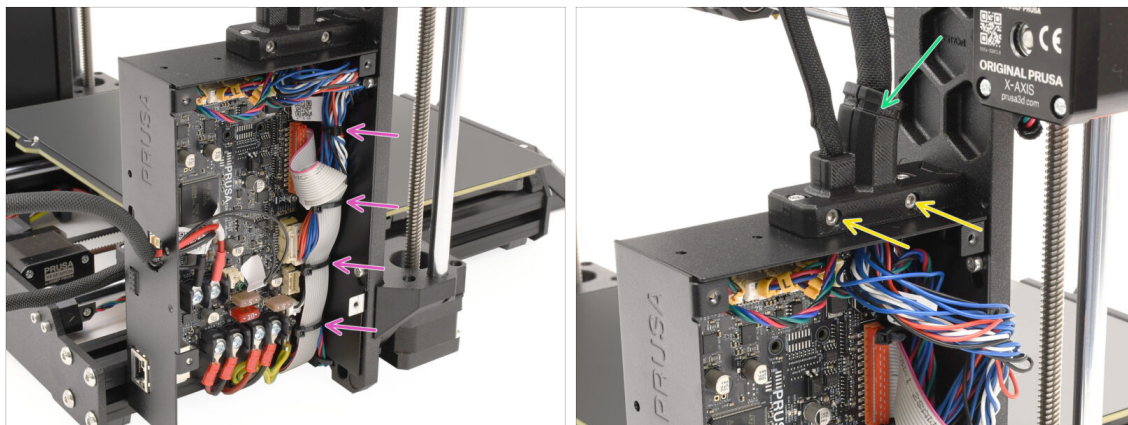
Poté sejměte anténu spolu s krytem.

KROK 3 Demontáž Wi-Fi



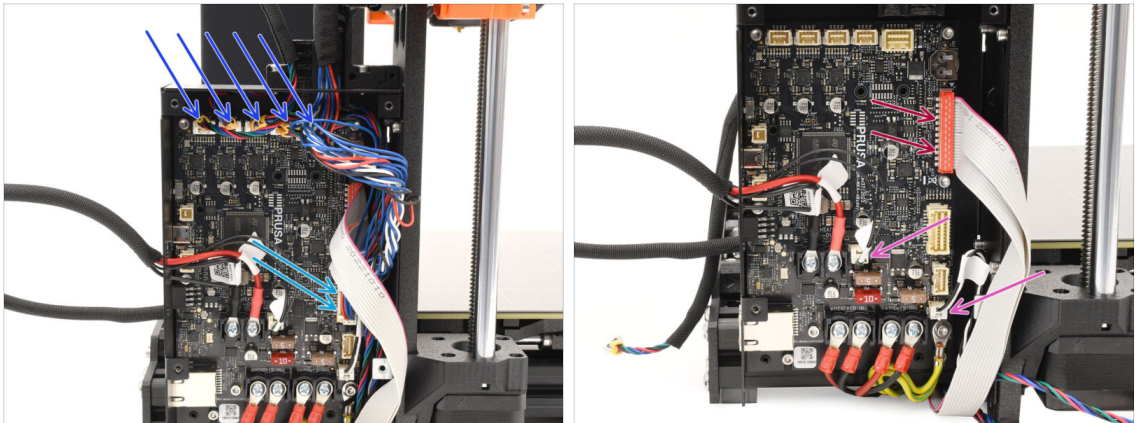
- ✿ Na zadní straně krabičky s elektronikou vyšroubujte tři šrouby, které drží kryt Wi-Fi, a kryt sejměte.
- ✿ Odpojte Wi-Fi modul a **uschovejte si jej. Použijeme ho později.**
- ⚠ **POZOR!** Ujistěte se, že modul a veškerou další elektroniku odkládáte do prostředí, kde nemůže dojít k poškození ESD (elektrostatickým výbojem) nebo jinými způsoby!

KROK 4 Rozebrání kabelového svazku



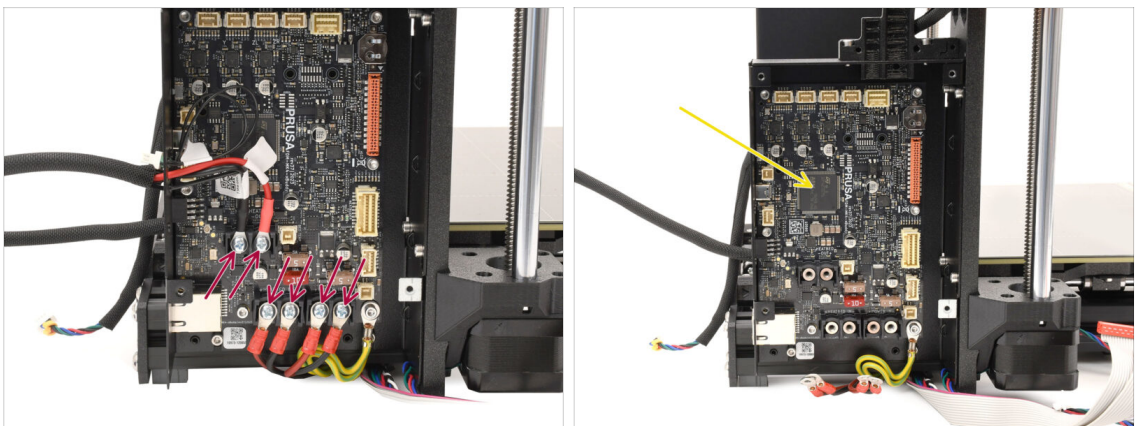
- ✿ Odstraňte všechny stahovací pásky zajišťující svazek kabelů uvnitř xBuddy boxu.
- ⚠ **Při přerézávání stahovacích pásek buďte extra opatrní, aby nedošlo k poškození kabelů!**
- ✿ Vyšroubujte dva šrouby na držáku hlavního kabelu.
- ✿ Odstříhnete stahovací pásku, která drží kryt pohromadě, a poté odstraňte vnější část držáku.

KROK 5 Odpojení kabelů 1



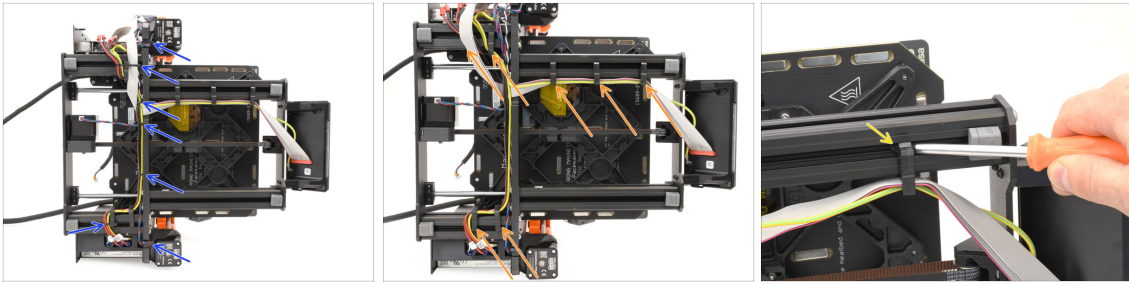
- Odpojte všechny konektory na horní straně desky xBuddy.
- ⚠ Na každém z těchto konektorů je bezpečnostní západka, kterou je třeba stisknout, aby se odpojil.
- Odpojte konektor hlavního kabelu extruderu.
- Odpojte termistor vyhřívané podložky a kabely power panic.
- Odpojte konektor xLCD jeho opatrným nadzvednutím.

KROK 6 Odpojení kabelů 2



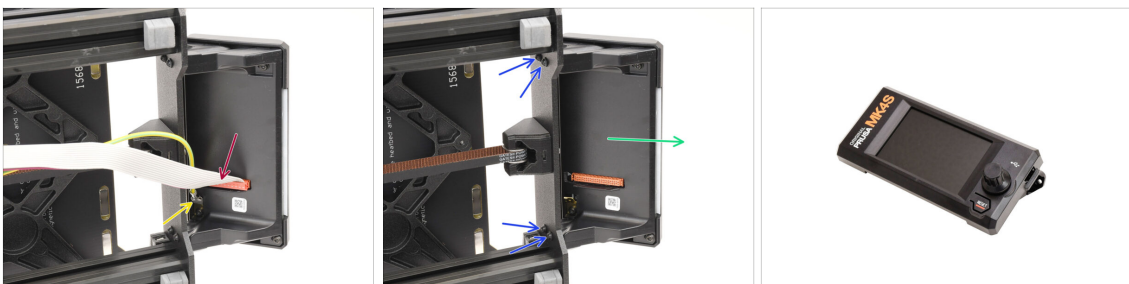
- Pomocí křížového šroubováku odstraňte všechny šrouby se svorkami, které drží konektory vyhřívané podložky a napájecího kabelu.
- Desku xBuddy prozatím ponechte v krabici s elektronikou, protože je tak dobře chráněna před poškozením.

KROK 7 Povolení svazku kabelů



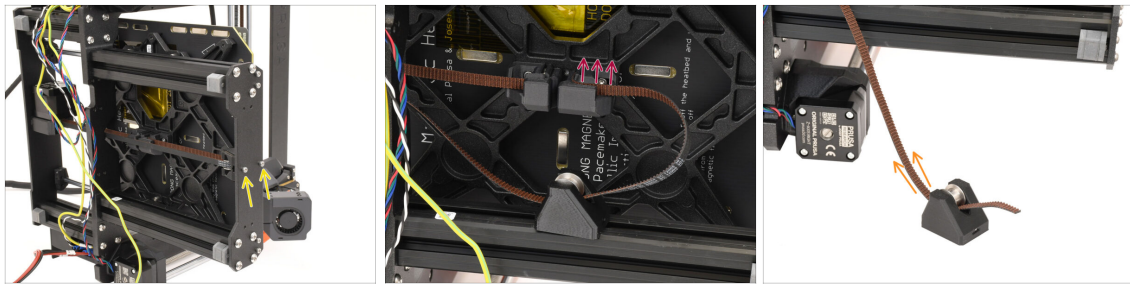
- Tiskárnu položte na stranu zdroje, abyste získali přístup ke spodní části.
- Opatrně odstraňte všechny stahovací pásky, které drží svazek kabelů.
- Odstraňte z rámu všechny držáky kabelů a pak z nich vyndejte kabely.
- Pro tip: Pomocí šroubováku je můžete z kovových profilů vypáčit.

KROK 8 Odstranění xLCD



- Odpojte hlavní kabel od xLCD jemným zvednutím konektoru nahoru.
- Odpojte kabel uzemnění
- Pomocí šroubováku T10 vyšroubujte čtyři šrouby, které drží sestavu xLCD.
- Vyjměte sestavu xLCD a **uložte si ji pro pozdější použití.**

KROK 9 Odstranění idleru



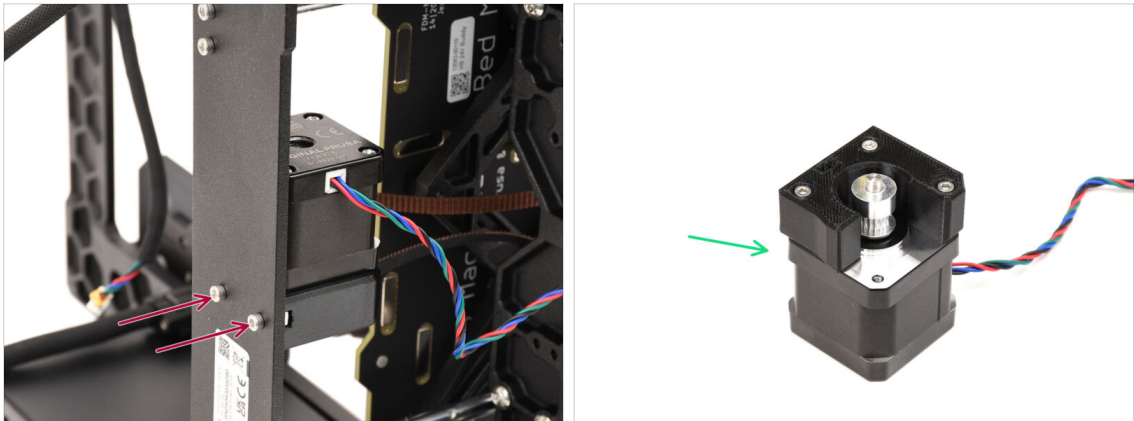
- ✦ Pomocí 2,5mm inbusového klíče odstraňte dva šrouby, kterými je k přední části rámu připevněn Y-Axis Idler.
- ✦ Vytáhněte konec řemene osy Y z držáku ve spodní části vyhřívané podložky a odpojte jej.
- ✦ Vyjměte řemen z idleru jeho vytážením.

KROK 10 Odstranění řemeničky idleru



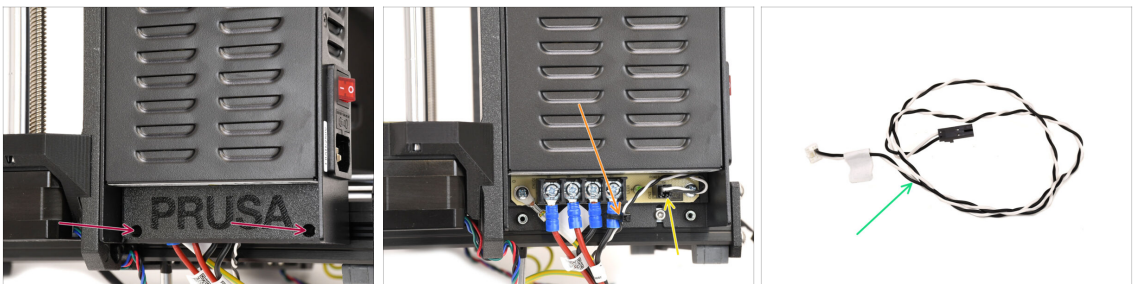
- ✦ Nejprve si Y-Idler zorientujte tak, jak vidíte na obrázku.
- Pak z něj vyjměte řemeničku - nejprve ji posuňte dovnitř a pak ji stranou vytáhněte ven.
- Na obrázku jsou modrými šipkami vyznačeny zářezy, ve kterých je řemenička usazena a trajektorie, po které ji vytáhněte.
- ✦ Vyjměte středovou hřídel z řemeničky.
 - ✦ Řemeničku si ponechte pro pozdější využití.

KROK 11 Odstranění motoru osy Y



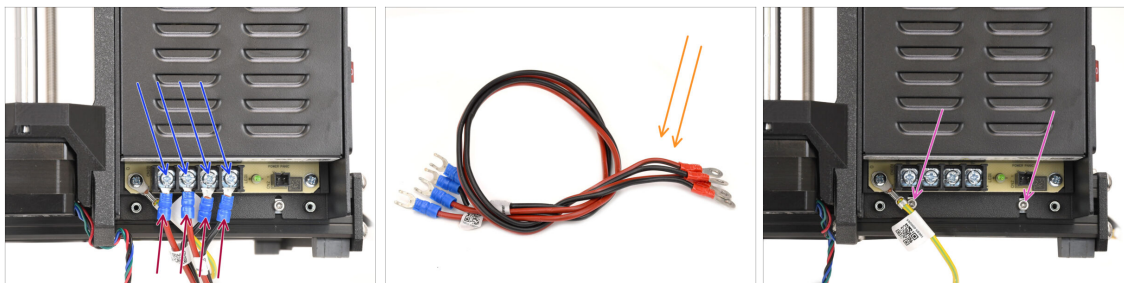
- 🔴 Vyšroubujte dva šrouby na zadní straně tiskárny, které drží motor osy Y na místě.
- 🟢 Vyměňte motor osy Y a **uložte si jej pro pozdější použití.**

KROK 12 Vyjmutí kabelu Power Panic



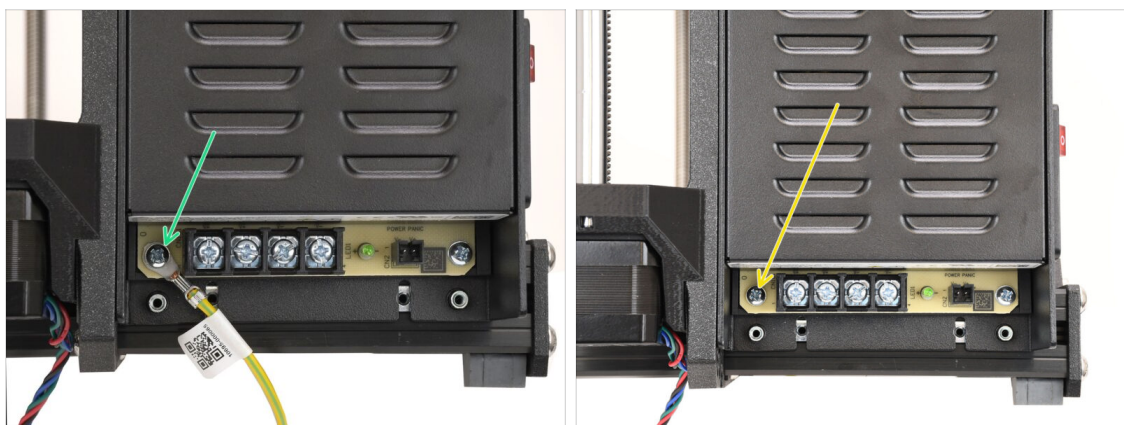
- ⬛ Přesuňme se na pravou stranu kostry tiskárny, kde se nachází zdroj napájení
 - 🔴 Povolte a odstraňte dva šrouby, kterými je upevněn kryt zdroje a kryt sundejte.
 - 🟠 Opatrně odřízněte stahovací pásky, které drží kabel power panic.
 - 🟢 **Kabel power panic si ponechte pro pozdější využití.**
- ⓘ Váš kabel power panic může vypadat jinak, v závislosti na verzi desky xBuddy.

KROK 13 Vyjmutí napájecích kabelů



- ◆ Pomocí křížového šroubováku povolte čtyři šrouby svorkovnice. Neodstraňujte je úplně.
- ◆ Vytáhněte čtyři konektory napájecího kabelu tahem směrem dolů.
- ◆ Odmontujte napájecí kabely **a uložte si je stranou pro pozdější použití.**
- ◆ Pomocí 2,5mm inbusového klíče odstraňte dva šrouby, které drží zdroj napájení na rámu tiskárny.

KROK 14 Odstranění zdroje napájení 1



- ◆ Vyšroubujte šroub, kterým je uzemňovací kabel připojen ke zdroji napájení.
- ◆ Odpojte kabel uzemnění-dále již nebude potřeba.
- ◆ Znovu zašroubujte šroub, který jste předtím odstranili.

KROK 15 Odstranění zdroje napájení 2

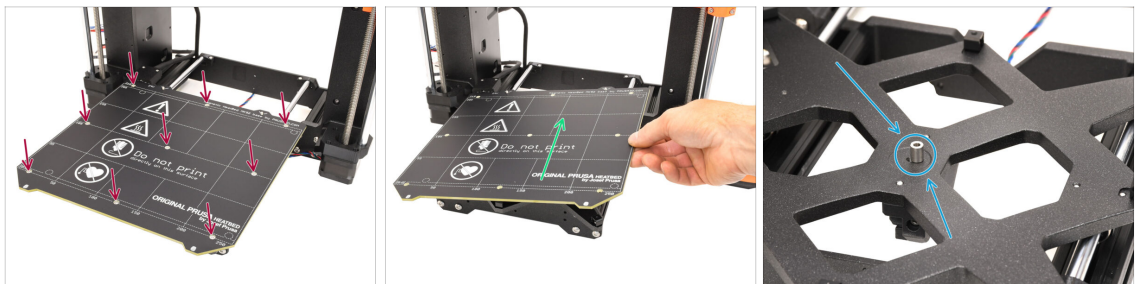


- Na přední straně rámu odstraňte dva šrouby, které drží zdroj napájení.

⚠ Zdroj napájení by mohl spadnout na stranu!

- Vyjměte zdroj napájení a **uložte si jej pro pozdější použití.**

KROK 16 Odstranění vyhřívané podložky



- Přejdeme na vyhřívanou podložku.

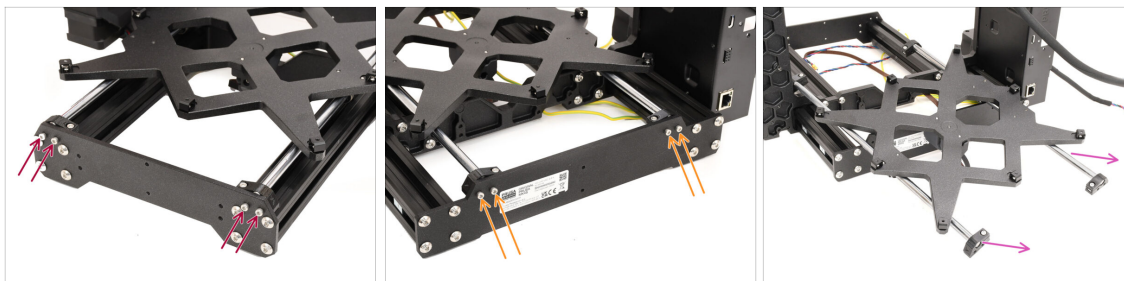
- Pomocí šroubováku T10 Torx odstraňte všech 9 šroubů držící vyhřívanou podložku.

- Ted' vyhřívanou podložku zvedněte směrem nahoru a sundejte. **Odložte si ji bokem pro pozdější použití.**

- ⚠ **POZOR! Ve středu vyhřívané podložky je distanční podložka - tu si také uschovejte na později!**

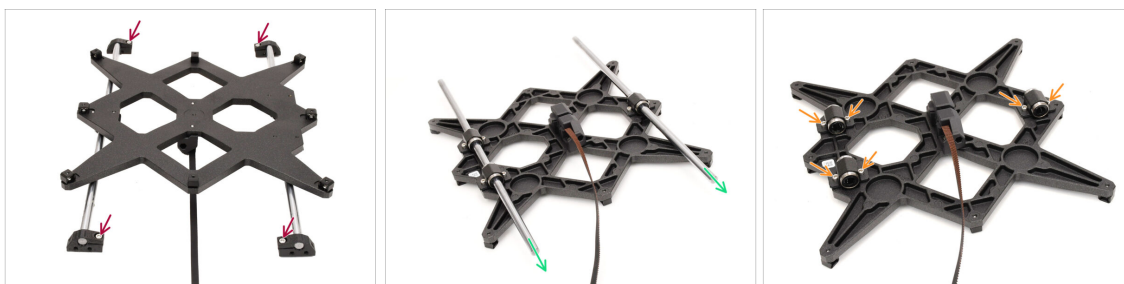
📌 Postupujte opatrně a vyhřívanou podložku si odložte na měkký povrch, aby se nepoškrábala.

KROK 17 Odstranění osy Y



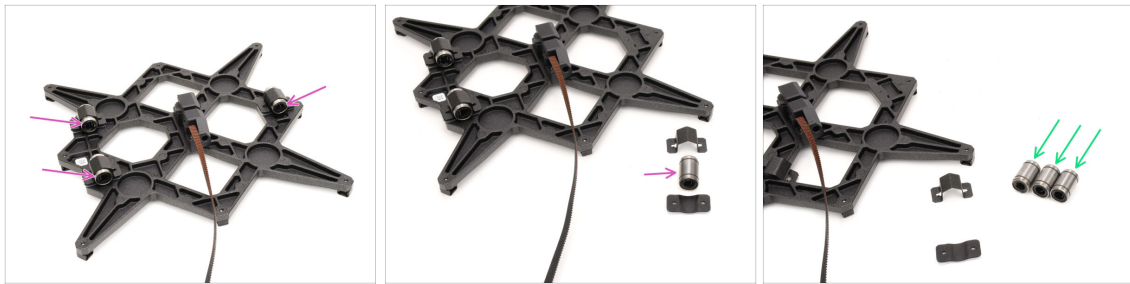
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče odstraňte čtyři šrouby, které připevňují tyče osy Y k přední části rámu.
- Vyšroubujte čtyři šrouby, kterými jsou tyče osy Y upevněny k zadní části rámu.
- Vymějte z rámu tiskárny celou sestavu osy Y.

KROK 18 Demontáž osy Y



- Vyšroubujte čtyři šrouby upevňující tyče k Y-rod holders. Poté vyjměte plastové držáky rod holders.
- Sestavenou jednotku otočte.
- Vytáhněte obě tyče osy Y. Vyčistěte je a **uschovejte pro pozdější použití**.
- Vyšroubujte všechny šrouby, které drží pohromadě ložiska s carriage.

KROK 19 Odstranění ložisek



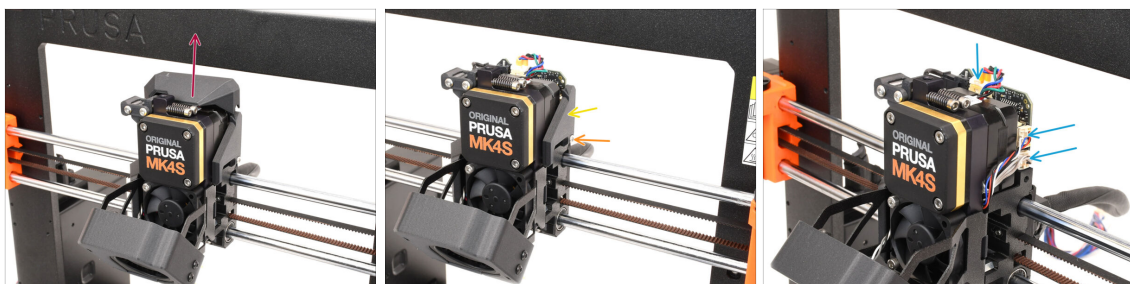
- ✿ Vyměňte všechna tři ložiska z držáků ložisek (bearing holders).
- ✿ Očistěte ložiska od přebytečného maziva nebo znečištění **a nechte si je pro pozdější použití.**
- ❗ Pro stavbu CORE One+ budou použita dvě ložiska tohoto typu.

KROK 20 Odstranění dilatačních podložek



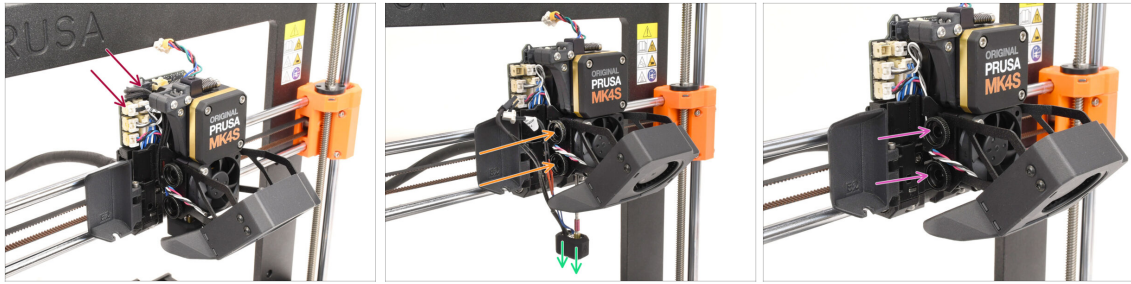
- ✿ Pomocí 2mm inbusového klíče odstraňte všech 8 dilatačních podložek z Y-carriage.
- ✿ Dilatační podložky si ponechte pro pozdější využití.

KROK 21 Demontáž krytu extruderu.



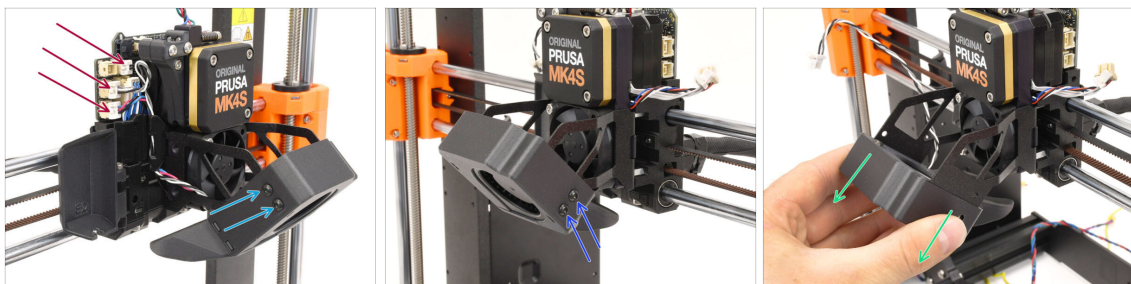
- Přejdeme na Nextrunder.
- ✿ Nadzvednutím odstraňte horní krytku na extruderu.
- ✿ Odstraňte šroub, který drží kryt na pravé straně.
- ✿ Odstraňte postranní kryt.
- ✿ Odpojte motor, senzor filamentu a kabely loadcellu.

KROK 22 Odstranění sestavy hotendu



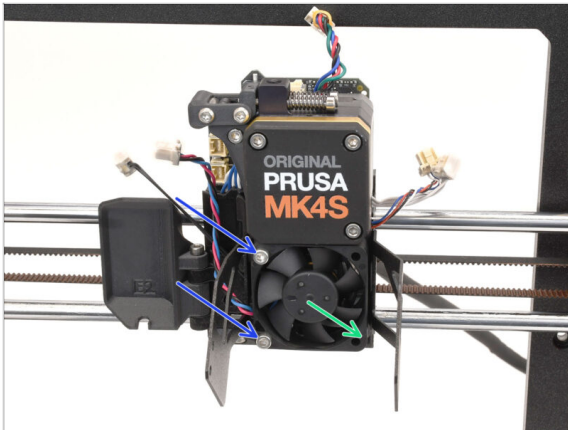
- Na protější straně odpojte termistor trysky a kabely topení trysky.
- Povolujte dva stavěcí šrouby, dokud sestava hotendu neklesne.
- Vyjměte sestavu hotendu a **uložte si ji pro pozdější použití**.
- Odstraňte dva stavěcí šrouby a uschovejte je pro pozdější použití.

KROK 23 Odstranění tiskového ventilátoru



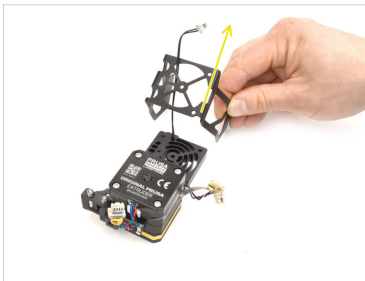
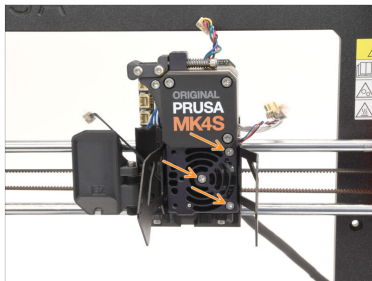
- Odpojte oba kabely z levé strany Nextruderu.
- Pomocí šroubováku T10 vyšroubujte dva šrouby, které drží tiskový ventilátor na levé straně.
- Vyšroubujte dva šrouby na pravé straně.
- Vyjměte sestavu tiskového ventilátoru jejím vysunutím. Postupujte opatrně, abyste nepoškodili kabel procházející kovovým držákem. **Uschovejte si sestavu ventilátoru pro pozdější použití!**

KROK 24 Odstranění ventilátoru chladiče



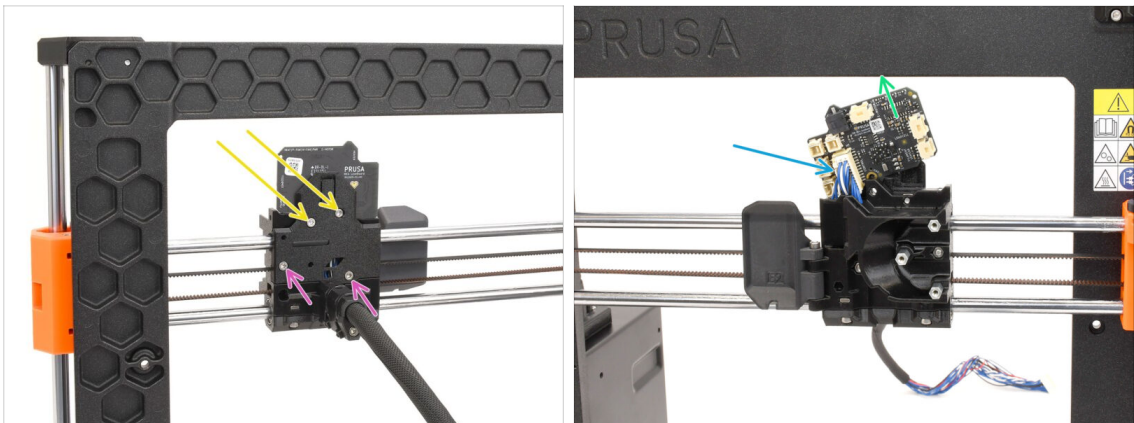
- Vyšroubujte dva šrouby, které drží ventilátor hotendu k chladiči.
- Vyměňte ventilátor a **uložte si jej pro pozdější použití**.
- 📌 Postupujte opatrně, aby nedošlo k poškození kabelu.

KROK 25 Vyjmutí Nextruderu



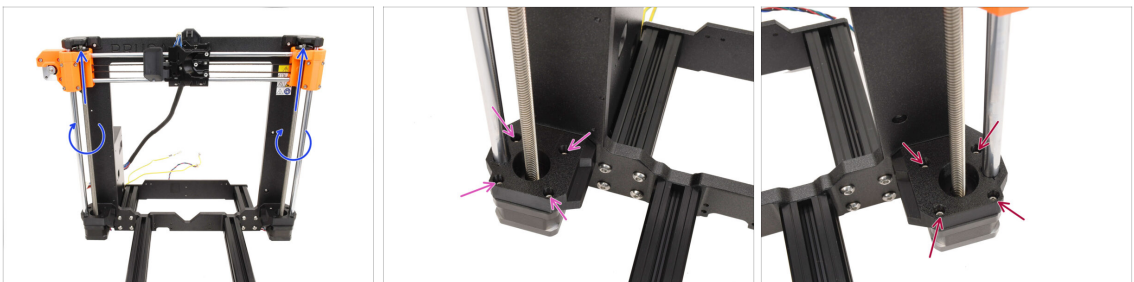
- Vyšroubujte tři šrouby, které drží pohromadě Nextruder s X-carriage.
- ⚠ **Pozor! Nextruder může vypadnout.**
- Odstraňte z tiskárny Nextruder.
- Vyměňte díl Print fan support a plastovou distanční podložku (je-li přítomna). Postupujte opatrně, abyste nepoškodili kabel termistoru chladiče.
- Nextruder si ponechte pro pozdější využití.

KROK 26 Odstranění desky Loveboard



- Přesuňte se na zadní stranu X-carriage.
- Vyšroubujte dva vyznačené šrouby na horní straně nosné desky.
- Povolte zbývající dva šrouby, ale ještě je zcela neodstraňujte.
- Desku Loveboard mírně nadzvedněte, abyste ji odpojili od hlavního kabelu. Postupujte opatrně, aby nedošlo k poškození desky Loveboard.
- Vyndejte desku Loveboard a odložte si ji pro pozdější využití.

KROK 27 Odstranění motoru osy Z



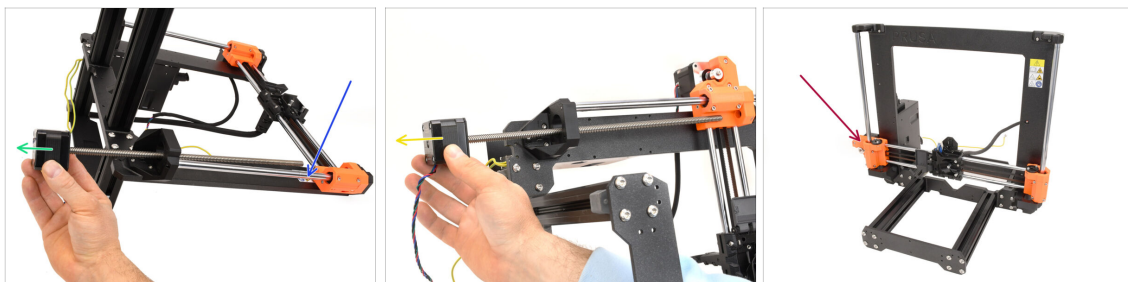
- Pro posunutí sestavy osy X až nahoru otáčejte ručně oběma závitovými tyčemi.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče s kulovým zakončením odstraňte všechny 4 šrouby upevňující levý motor osy Z.
- Vyšroubujte také 4 šrouby, které drží pravý motor osy Z.

KROK 28 Odstranění motorů osy Z 2



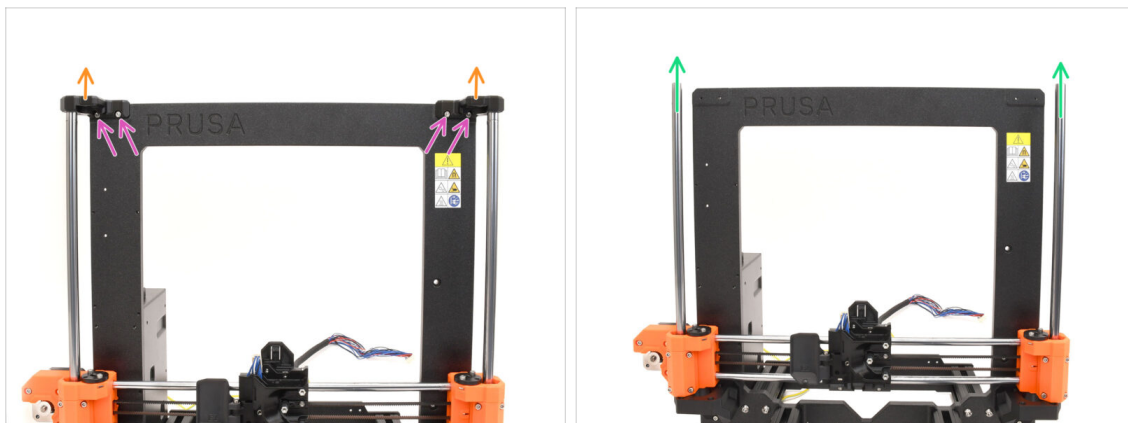
- 🔵 Otáčením závitových tyčí na obou stranách odpojte oba motory od trapézových matic na dílech X-End.
- 🔴 Odpojte motory na obou stranách od držáků. Osa X mírně poklesne.

KROK 29 Odstranění motoru osy Z 3



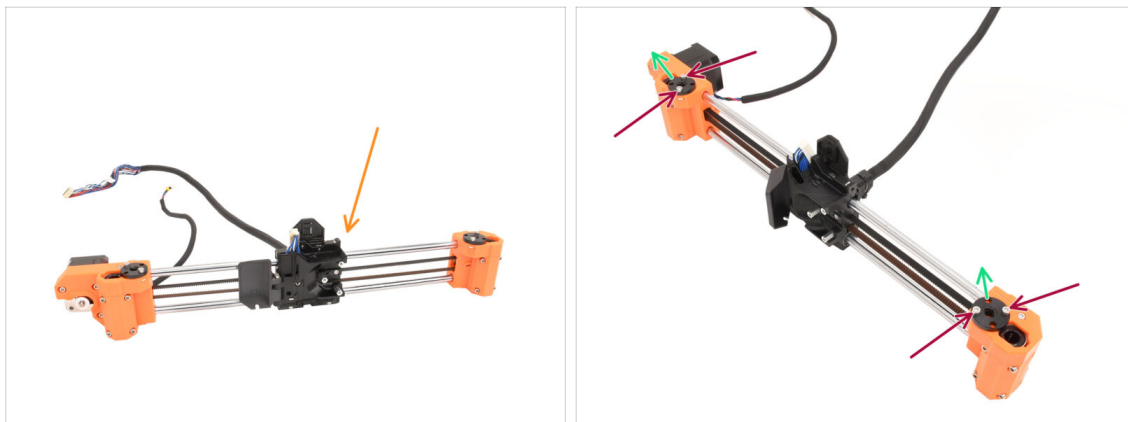
- 🔵 Položte rám na jeho zadní část.
- 🟢 Vyjměte pravý motor osy Z jeho vysunutím. **Uložte si jej pro pozdější použití.**
- 🟡 Vyjměte levý motor osy Z
Uložte si jej pro pozdější použití.
- 🔴 Posuňte rám zpět do původní pozice. **Očekávejte, že osa X se nyní pohybuje volně a může rychle padat.**

KROK 30 Odstranění tyčí osy Z



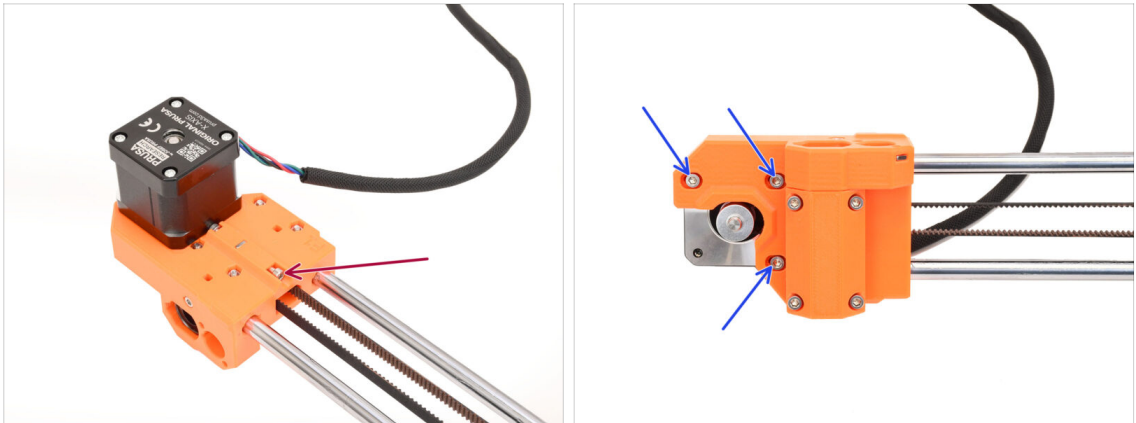
- ✿ Vyšroubujte čtyři šrouby, které drží díly Z-top na obou stranách.
- 🟠 Odstraňte oba díly Z-tops tak, že je vytáhnete nahoru a odpojíte od tyčí.
- 🟢 Vytáhněte obě tyče osy Z a vyjměte je z tiskárny.
Obě tyče si uschovejte pro pozdější použití.
- 📖 Lehce kývavé pohyby mohou pomoci k jejich uvolnění z plastového dílu.

KROK 31 Demontáž trapézových matic



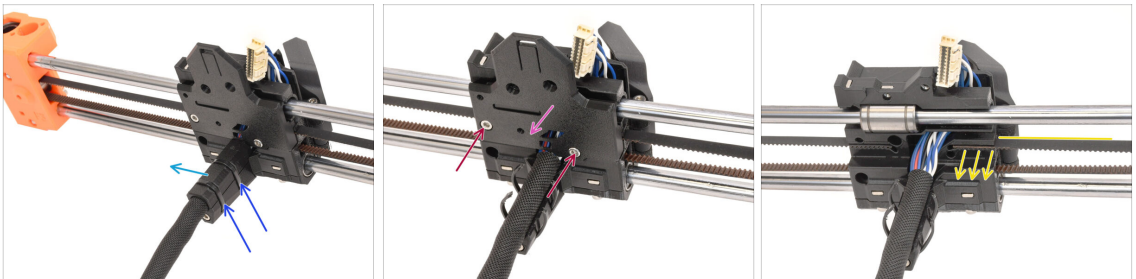
- 🟠 Vyjměte z rámu tiskárny sestavu motoru osy X.
- 🔴 Vyšroubujte čtyři šrouby, které drží trapézové matice na obou stranách sestavy.
- 🟢 Odstraňte obě trapézové matky a **odložte je pro pozdější použití.**
- 📖 Pokud se matice špatně vyndávají, zkuste s nimi otáčet a zároveň je táhnout nahoru.
Pokud to nepomůže, opatrně je vytáhněte pomocí závitové tyče na jednom z motorů osy Z.

KROK 32 Povolení motoru osy X



- Na zadní straně sestavy odstraňte napínací šroub řemene.
- Povolte tři šrouby držící motor na přední straně.
- ⓘ Abychom mohli v následujícím kroku řemen uvolnit, musíme povolit jeho napnutí.

KROK 33 Povolení řemene osy X



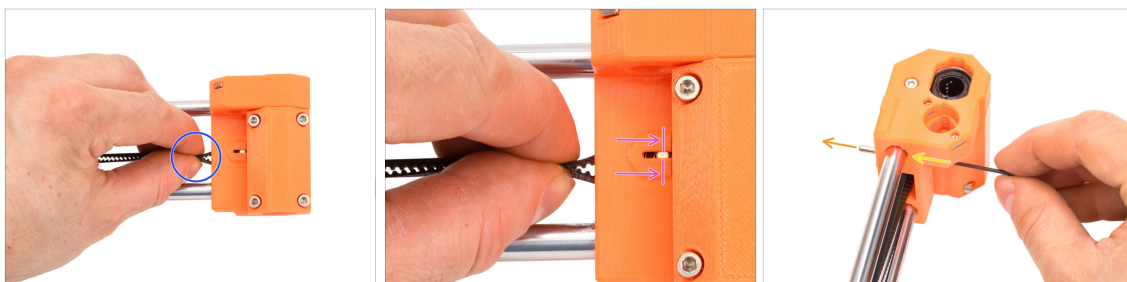
- Na zadní straně sestavy odřízněte obě stahovací pásky, které drží kryt kabelu.
- Odstraňte krytku kabelu.
- Vyšroubujte oba šrouby na zadní straně X-carriage.
- Sejměte kryt na zadní straně X-carriage.
- Vytáhněte konec řemene na straně motoru pro jeho odpojení.

KROK 34 Odstranění motoru osy X



- Vyšroubujte tři šrouby, které drží motor osy X v přední části sestavy.
- Vymějte motor osy X a **uložte si jej pro pozdější použití.**

KROK 35 Odstranění hřídele idleru osy X



- Přesuňme se na pravý díl X-end.
- Řemen použijte jako rukojeť pro Idler pulley uvnitř plastového dílu.
- Posuňte idler **úplně dovnitř.**

Na přední straně je malé okénko, kterým můžete sledovat pohyb hřídele idleru.

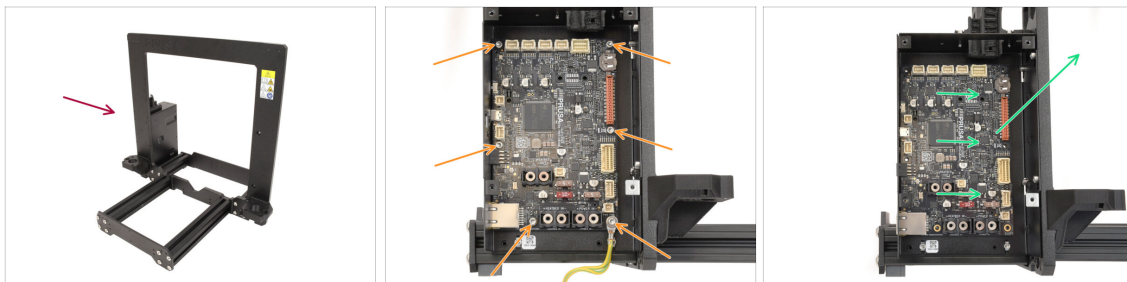
- Zatlačte idler až na doraz a pomocí nejtenčího 1,5mm inbusového klíče vytlačte hřídel z dílu.
- Hřídel idleru by měla vystupovat z plastového dílu vzadu. Vymějte ji.

KROK 36 Odstranění idleru osy X



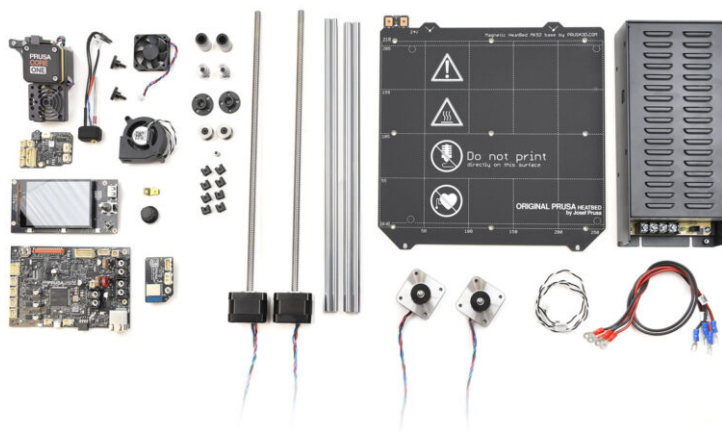
- Vytáhněte řemeničku idleru.
- Řemeničku si ponechte pro pozdější využití.

KROK 37 Odstranění xBuddy

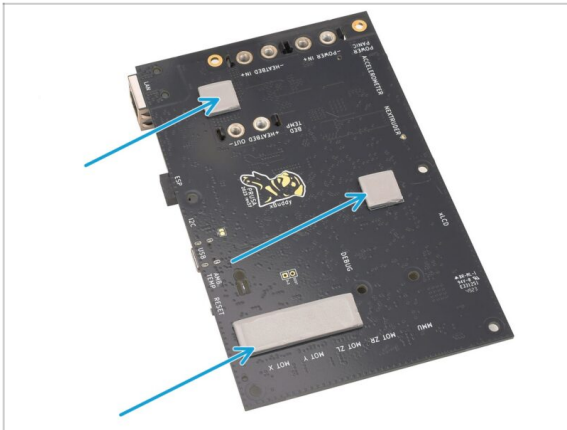


- Vraťme se zpět k rámu tiskárny.
- Vyšroubujte šest šroubů, které drží desku xBuddy na místě.
- Uvolněte xBuddy posunutím směrem k rámu a následným nadzvednutím. **Uložte jej pro pozdější použití.**

1D. Příprava komponent



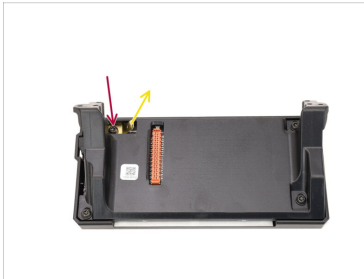
KROK 1 Příprava xBuddy



- Na zadní straně desky xBuddy mohou být nalepeny termální podložky. Odstraňte termální podložky a očistěte od zbytků lepidla.

i Nepoužívejte ostré předměty k odstranění výtisku z podložky.

KROK 2 Demontáž xLCD



- Vezměte sestavu xLCD.
- Vyjměte knoflík enkodéru a **uložte si jej pro pozdější použití.**
- Otočte sestavu.
- Pomocí šroubováku T10 Torx odstraňte šroub, který drží uzemňovací konektor Faston.
- Odstraňte uzemňovací konektor Faston a **ponechte si jej pro pozdější použití.**

KROK 3 Demontáž xLCD 2



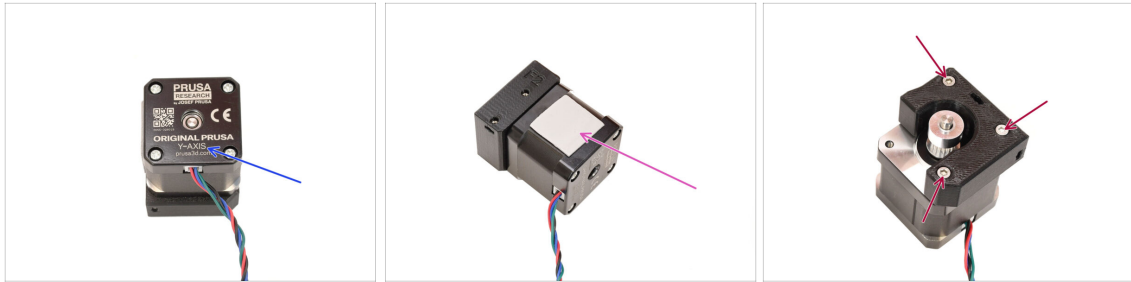
- Vyšroubujte tři šrouby, které drží sestavu pohromadě.
- Oddělte sestavu od přední části krytu.
- Vyměňte xLCD ze zadní části krytu. **Ponechte si jej pro pozdější použití.**

KROK 4 Příprava tiskového ventilátoru



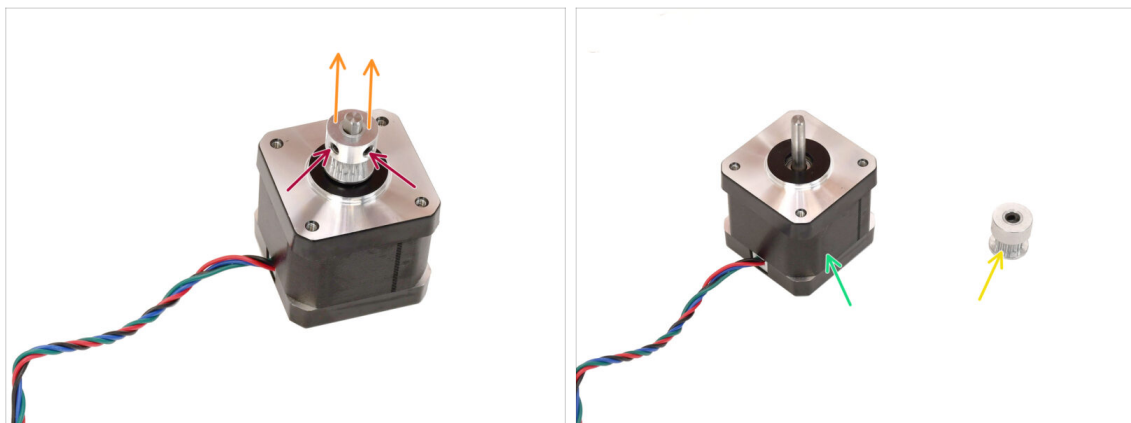
- Vezměte sestavu tiskového ventilátoru.
- Pomocí šroubováku T10 odstraňte šroub, který drží kryt ventilátoru.
- Odstraňte Fan-shroud.
- Vyšroubujte dva šrouby držící kryt kabelu a sejměte horní část krytu.
- Vyměňte ventilátor z plastové části.
Samotný ventilátor uložte pro pozdější použití.

KROK 5 Příprava motoru osy Y



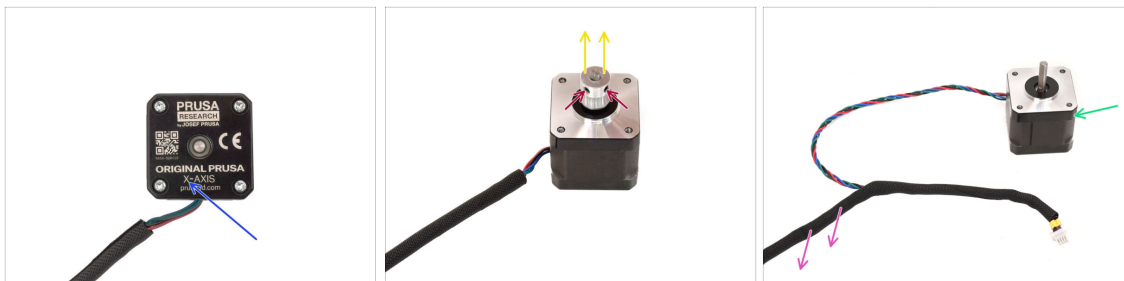
- Vezměte motor osy Y.
- Odstraňte termální podložku a všechny její zbývající části. Očistěte všechny zbytky.
- Vyšroubujte tři šrouby upevňující motor k plastovému držáku. Poté oddělte motor od držáku.

KROK 6 Příprava motoru osy Y 2



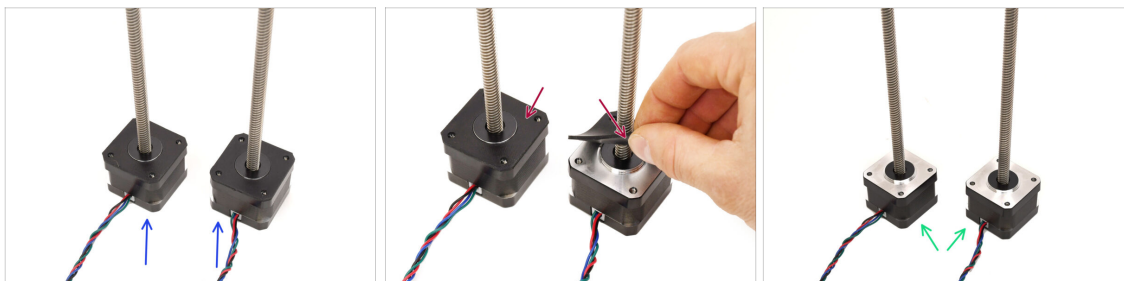
- Pomocí 2mm inbusového klíče povolte dva stavěcí šrouby na řemeničce. Neodstraňujte je úplně.
- Oddělte řemeničku od motoru.
- **Motor si ponechte pro pozdější využití.**
- **Řemeničku si ponechte pro pozdější využití.**

KROK 7 Příprava motoru osy X



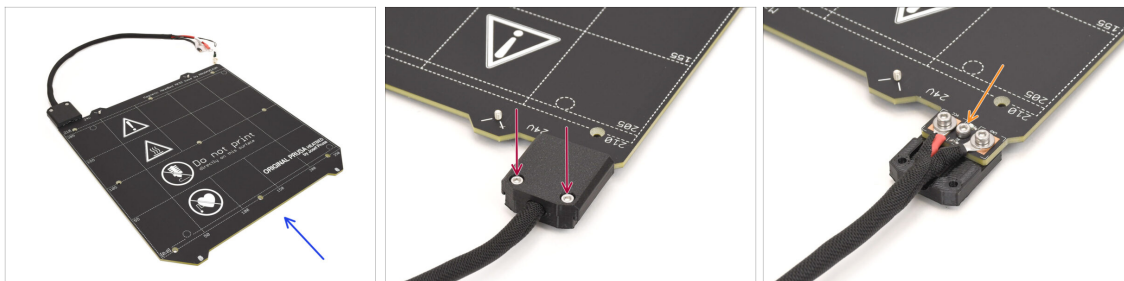
- Vezměte motor osy X.
- Povolte dva stavěcí šrouby na řemeničce, ale neodstraňujte je úplně.
- Vyměňte řemeničku z motoru a **uschovejte ji pro pozdější použití.**
- Odstraňte textilní rukáv z kabelu motoru.
- **Motor si ponechte pro pozdější využití.**

KROK 8 Příprava motoru osy Z



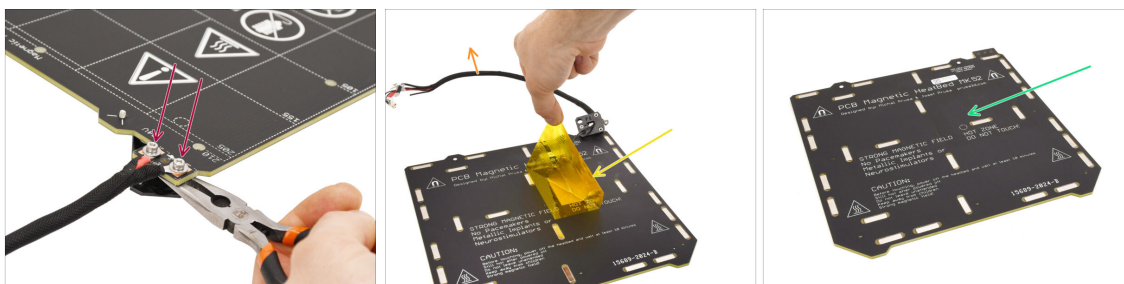
- Vezměte motory osy Z.
- Odstraňte gumové podložky z obou motorů.
 - Očistěte polštářky od případných zbytků.
- Motory si ponechte pro pozdější využití.

KROK 9 Příprava vyhřívané podložky



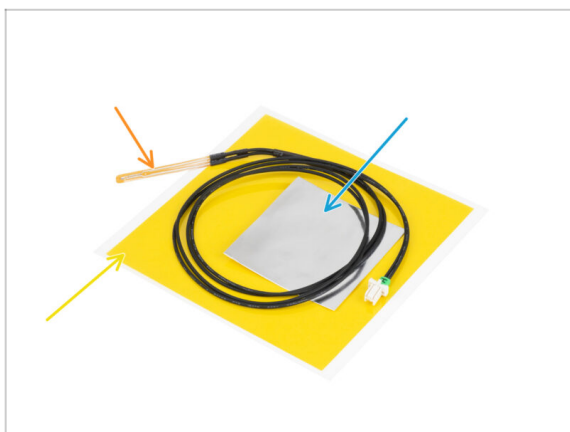
- Vezměte sestavu vyhřívané podložky MK4S.
- Vyšroubujte dva šrouby držící kryt kabelu a sejměte horní část krytu.
- Vyšroubujte označený šroub uprostřed a oddělte spodní část krytu od vyhřívané podložky.

KROK 10 Příprava vyhřívané podložky 2



- Vyšroubujte dva šrouby, které drží kabely napájení.
- ⓘ Všímněte si, že se pod nimi nacházejí matice M3nN, které je třeba přidržet pomocí klíče Unikey nebo jehlových kleští, aby bylo možné šrouby nahoře odstranit.
- Odstraňte kaptonové i hliníkové nálepky na spodní straně, abyste mohli termistor oddělit.
- Vyměňte celý svazek kabelů spolu s termistorem.
- Vyčistěte zbytky lepidla a **samotnou vyhřívanou podložku uschovejte pro pozdější použití.**

KROK 11 Příprava termistoru



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Termistor vyhřívané podložky CORE One (1x)

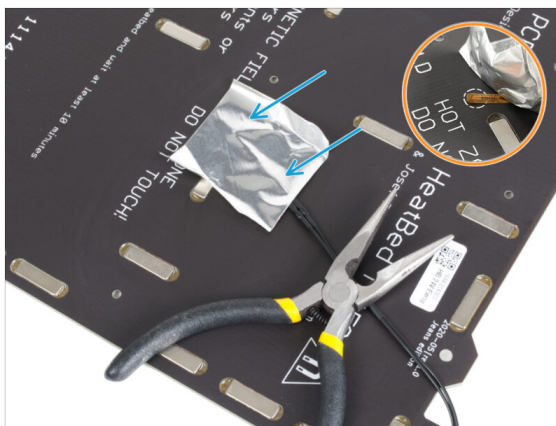
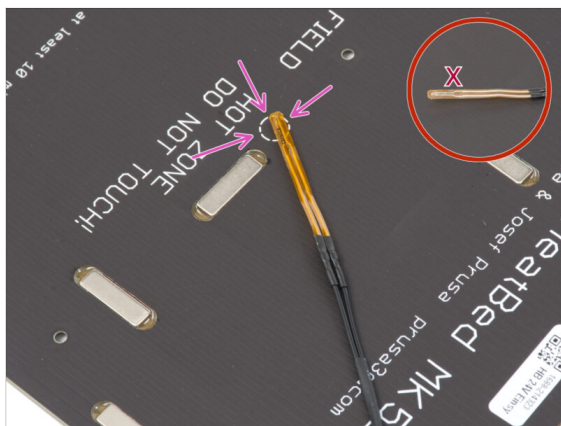
i Tento termistor má ve srovnání s verzí MK4/S delší kabel.

📌 Nový termistor je dodáván v samostatném sáčku v hlavním balení.

● Kaptonová páska (1x)

● Hliníková páska (1x)

KROK 12 Instalace termistoru



● Umístěte termistor na vyhřívanou podložku. Hrot termistoru musí být v kruhu.

⚠ Důležité: Pokud je termistor špatně nastaven, tiskárna bude odečítat nesprávné hodnoty teploty.

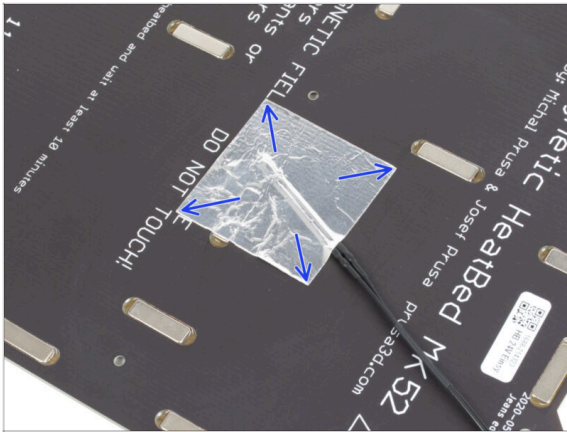
⚠ Všímněte si také, na které straně je senzor na vyhřívané podložce připevněn.

● Pomocí hliníkové pásky připevněte termistor na místo.

📌 Kabel termistoru by měl směřovat do oblasti napájecího konektoru.

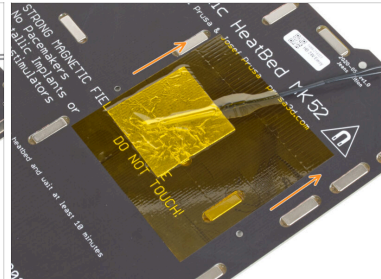
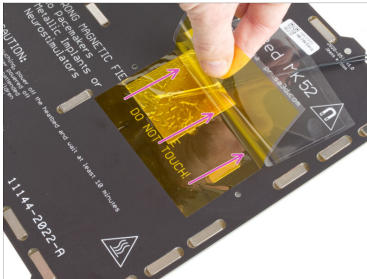
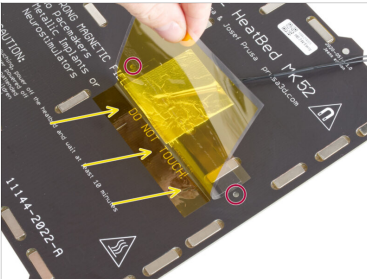
● Při lepení pásky držte špičku termistoru v zakroužkované oblasti.

KROK 13 Instalace termistoru 2



- Vyhladte hliníkovou pásku kolem termistoru pouze pomocí prstů, abyste se ujistili, že je zcela přilepená.

KROK 14 Instalace termistoru 3

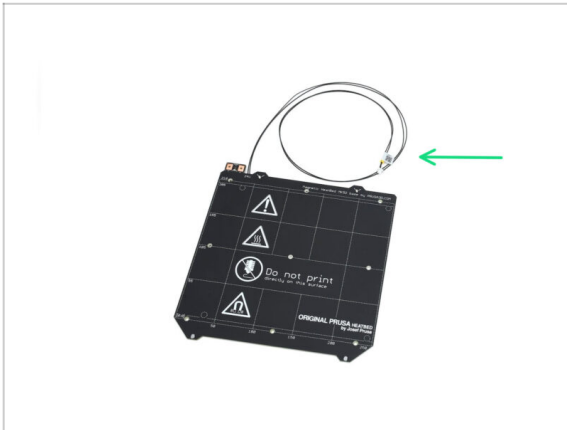


- ⚠ Nyní je čas na konečnou aplikaci žluté kaptonové pásky.

NEodlepujte celou pásku najednou - zkroutí se! ⚠ NEodlepujte celou pásku najednou - zkroutí se!

- Odlepte asi 1 cm dlouhý proužek kaptonové pásky a přilepte jej na vyhřívanou podložku.
- ⚠ Pásku začněte lepit tak, aby zcela překrývala hliníkovou fólii, a ujistěte se, že **nezakrývá žádné otvory pro šrouby ve vyhřívané podložce.**
- Pásku přikládejte postupně, aby se příliš nezkroutila.
- Nakonec zkontrolujte, zda celý povrch řádně přilnul.

KROK 15 Přeprogramování vyhřívané podložky



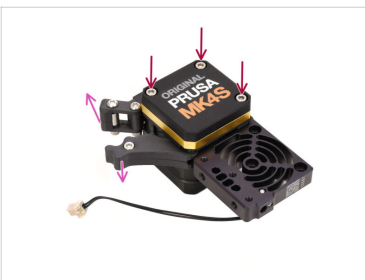
- ◆ Úspěšně jste přestavěli vyhřívanou podložku na verzi CORE One. Uložte ji pro pozdější použití.

KROK 16 Příprava krytu převodovky



- ◆ Pro následující kroky si prosím připravte:
- ◆ Kryt převodovky CORE One (1x)
- i Z krabičky Printed parts.

KROK 17 Přeprogramování Nextruderu



- ◆ Vezměte sestavu Nextruderu.
- ◆ Otevřete Idler.
- ◆ Povolte tři šrouby na převodovce, ale zatím je neodstraňujte.
- ◆ Opatrně vyšroubujte šrouby a držte sestavu pohromadě, aby se nerozpadla.
- ◆ Sundejte kryt a zbytek převodovky nechte pohromadě.

KROK 18 Přepřacování Nextruderu 2

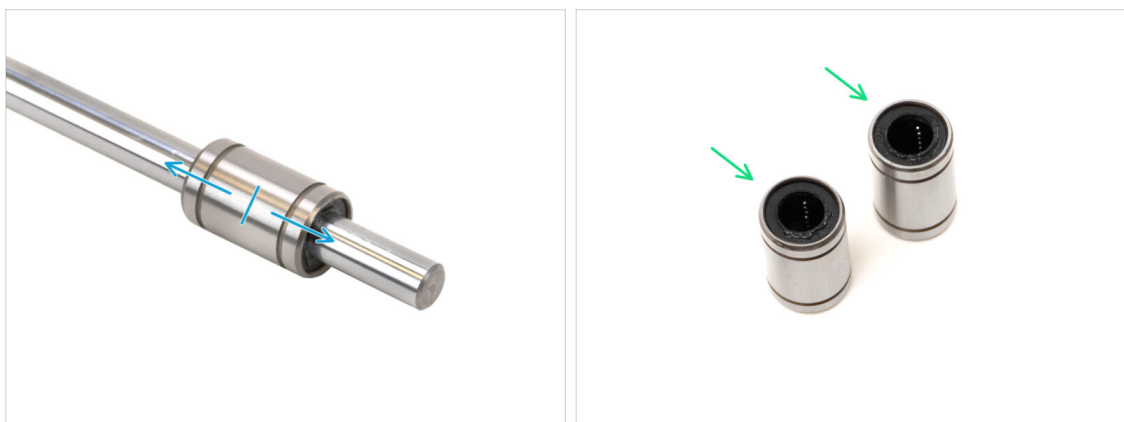


- Pokud není převodovka dostatečně namazaná, naneste mezi ozubená kolečka více maziva.

Pokud je zde již maziva dostatek, můžete to ponechat tak, jak je.

- Nainstalujte CORE One kryt převodovky.
- Připevněte sestavu k sobě pomocí tří šroubů M3x25, které jste dříve odstranili.
- Přepřacovaný nextruder si ponechte pro pozdější využití.

KROK 19 Kontrola ložisek



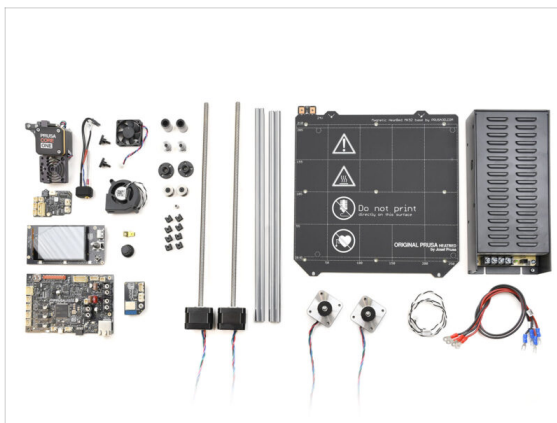
- Dříve jste z tiskárny vymontovali nejméně tři ložiska LM8UU.



Pro stavbu CORE One budou použita pouze dvě ložiska tohoto typu.

- Zkontrolujte bezproblémový pohyb každého ložiska tak, že jej připevníte k hladké tyči a posunete ji dopředu a dozadu.
- Vyberte dvě nejlepší ložiska pro pozdější použití.
- Zbylé ložisko (ložiska) odložte stranou.

KROK 20 Kontrola dílů



Demontáž a příprava je u konce.

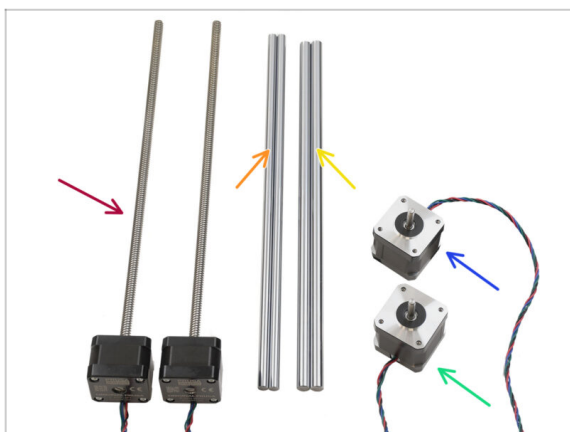
⚠ V následujících krocích **vyjmenujeme požadované součástky jednu po druhé**. Zkontrolujte, zda máte vše uvedené.

KROK 21 Rekapitulace dílů 1



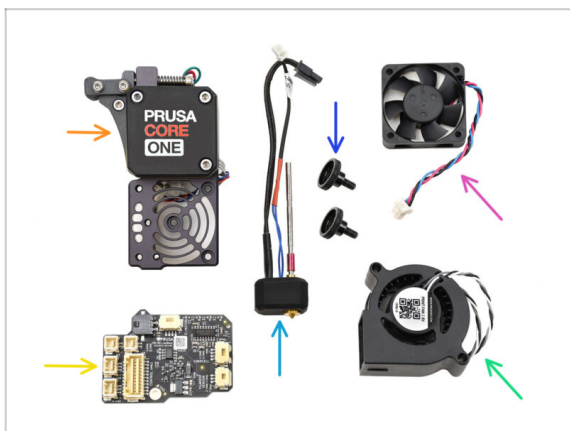
- Ložisko LM8UU (2x)
- Řemenička GT2-16 (2x)
- Trapézové matky (2x)
- Řemenička idleru (2x)
- Distanční podložka vyhřívané podložky
- Dilatační podložka (8x)

KROK 22 Rekapitulace dílů 2



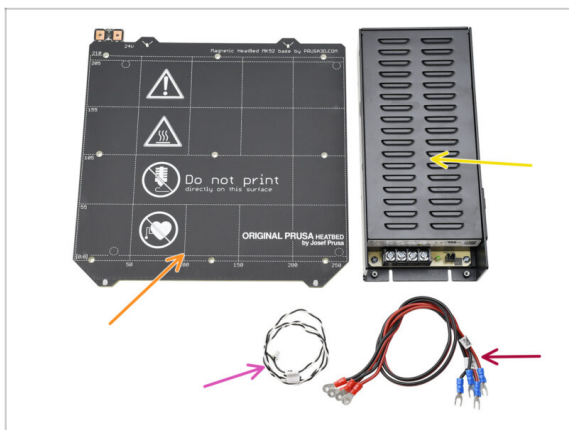
- Motor osy Z (2x)
- Tyč 8x330 (2x)
- Tyč 10x325 (2x)
- Y-Motor
- X-Motor

KROK 23 Rekapitulace dílů 3



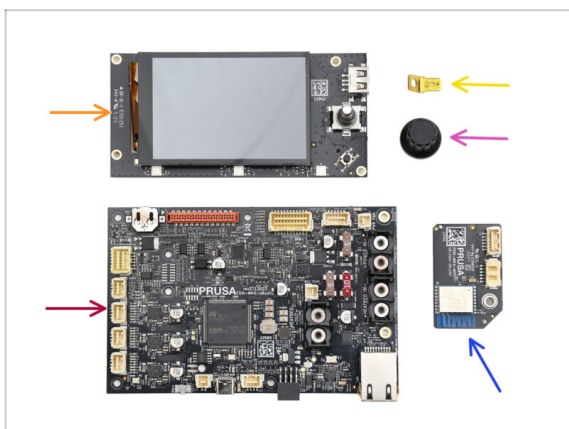
- Sestava Nextruderu
- Sestava trysek
- Stavěcí šroub (2x)
- Ventilátor hotendu
- LoveBoard
- Tiskový ventilátor

KROK 24 Rekapitulace dílů 4



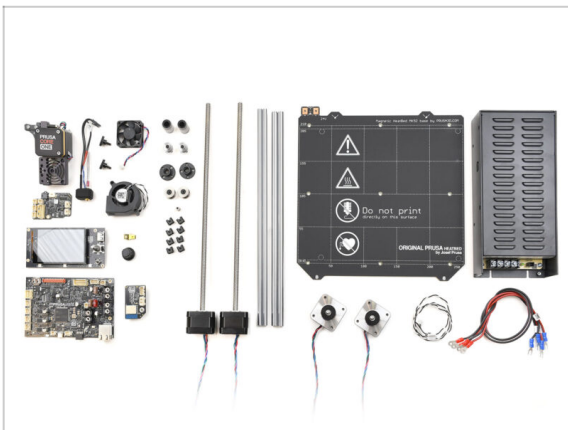
- 🟠 Vyhřívaná podložka
- 🟡 Zdroj
- 🟣 Kabel Power Panic
- 🔴 Napájecí kabel (2x)

KROK 25 Rekapitulace dílů 5



- 🟠 xLCD
- 🟡 Uzemňovací konektor Faston
- 🟣 Knoflík
- 🔴 Deska xBuddy
- 🟡 Wi-Fi Modul

KROK 26 Rekapitulace dílů 6



- Gratulujeme! Všechny potřebné díly z vaší staré tiskárny jsou připraveny. Všechny potřebné díly z vaší staré tiskárny jsou připraveny.

⚠ Zbylé nepoužité díly odložte stranou, aby nedošlo k jejich smíchání s požadovanými součástkami.

2. Sestavení rámu



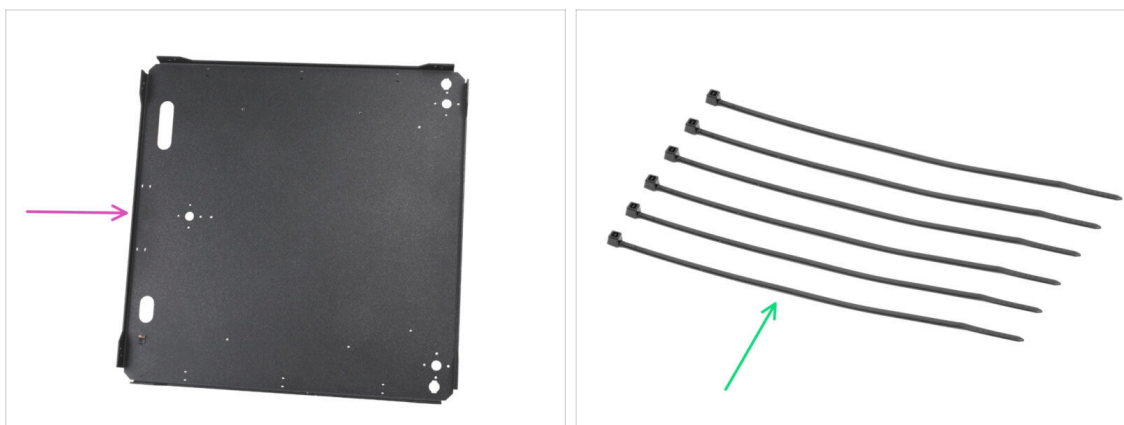
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- Klíč 13-16
- 2,5mm inbusový klíč
- Klíč T10 torx / Šroubovák T10 torx

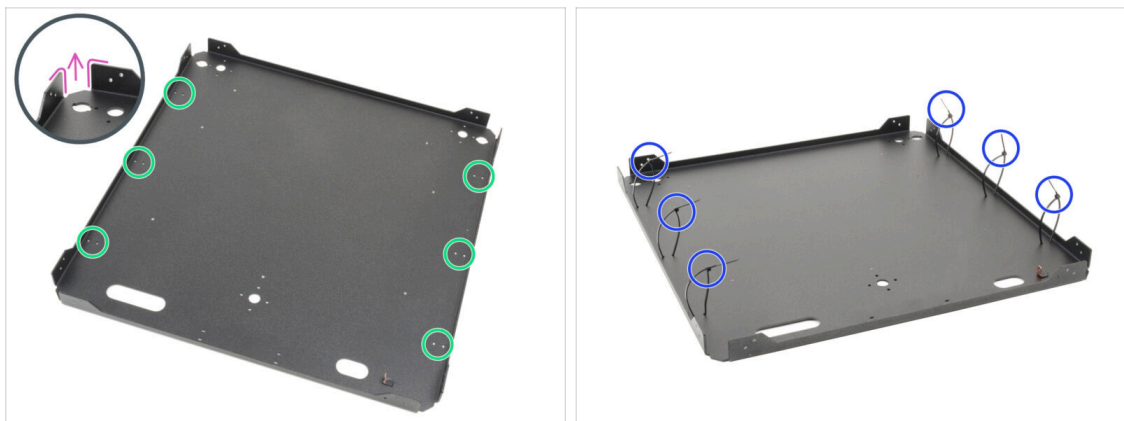
KROK 2 Sestava základny: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

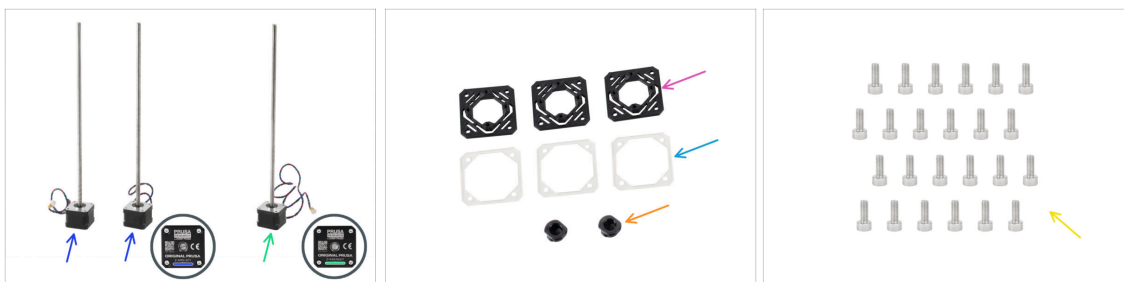
- Spodní panel (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- stahovací páska (6x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

KROK 3 Vložení stahovacích pásek



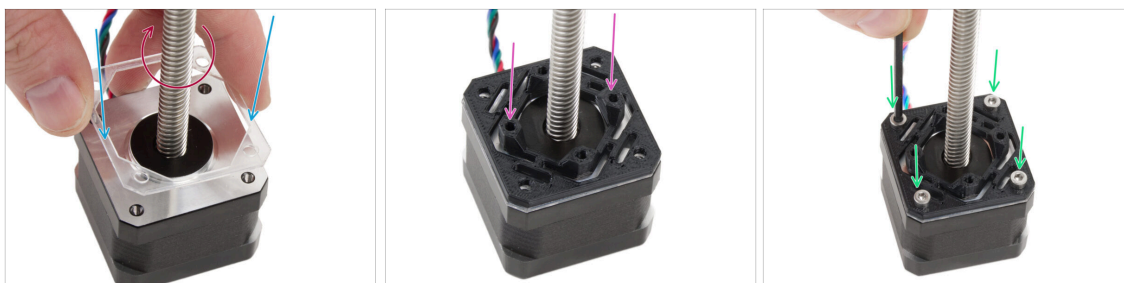
- ✿ Otočte si spodní panel tak, aby jeho ohnuté části směřovaly nahoru.
 - ✿ Všimněte si spárovaných otvorů pro stahovací pásky po jeho obvodu.
 - ✿ Protáhněte šest stahovacích pásek otvory, umístěte je podél obou stran a částečně je utáhněte, přičemž zafixujte pouze několik prvních zubů.
- ⚠ **Ještě je plně nedotahujte, protože jimi budeme později vést kabely.**
- ℹ Poznámka: Nezáleží na tom, jestli budete mít hlavičky stahovacích pásek na vnitřní nebo vnější straně panelu.

KROK 4 Sestava základny: příprava dílů



- ✿ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ✿ Levý motor osy Z (2x)
 - 📌 Jeden z těchto motorů je v balíčku Electronics & Chamber parts.
 - ✿ Pravý motory osy Z (1x)
 - ✿ Z-motor-mount (3x) *naleznete v balíčku Printed parts*
 - ✿ Podložka motoru (3x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
 - ✿ Z-rod-mount (2x) *naleznete v balíčku Printed parts*
 - ✿ Šrouby M3x8 (24x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

KROK 5 Instalace držáků motorů



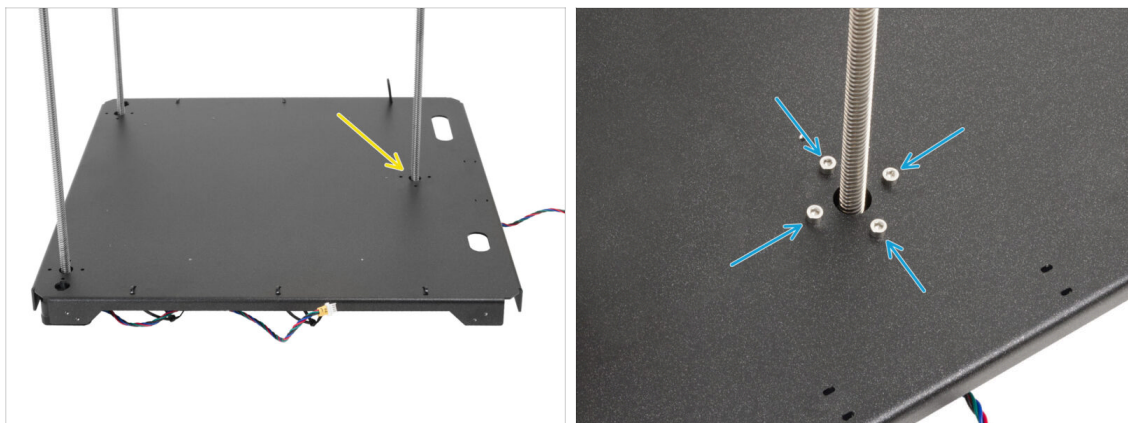
- 🔴 Zkuste otáčet závitovými tyčemi na každém motoru osy Z, abyste se ujistili, že jim nic v otáčení nebrání.
- 🔵 Na každý motor osy Z dejte jednu průhlednou podložku motoru.
- 🟡 Na každou podložku pak dejte jeden držák motoru osy Z (Z-motor-mount). **Pozor - výčnělky součástky musí směřovat nahoru.**
- ⬛ Zarovnejte otvory se všemi díly.
- 🟢 Spojte všechny části dohromady pomocí čtyř šroubů M3x8.
- ⬛ Stejný postup opakujte pro všechny motory.

KROK 6 Instalace zadního motoru



- 🟡 Otočte si spodní panel vzhůru nohama.
- 🟡 Najděte si jeden (větší) kulatý otvor ve středu zadní části panelu.
- 🔵 Vezměte **pravý motor osy Z** (Z motor right) - ten s nejdelším kabelem. Na kabelu je označení ZR.
- 🟢 Závitovou tyč motoru prostrčte (velkým) kulatým otvorem v panelu a ostatní otvory v panelu zarovnejte s těmi v sestavě motoru.
- ⚠️ **Dejte pozor - kabel motoru musí směřovat ven (směrem k vám).**
- 🔵 Podobný postup zopakujte pro kulaté otvory v přední části plátu a oba levé motory osy Z (Z-axis motor left) - závitovou tyč prostrčte otvorem a poté zarovnejte ostatní otvory sestavy motoru.
- 🔴 **Kabely těchto levých motorů osy Z musí směřovat směrem k prvnímu - pravému motoru osy Z.** (Tomu s nejdelším kabelem)
- 📄 Pro jednoduchost budeme ve zbytku návodu říkat straně sestavy se **DVĚMA** motory **přední** a té s **jedním zadní**. Určitě vám to ještě připomeneme, ale hodí se si to zapamatovat :).

KROK 7 Zajištění zadního motoru



- 🟡 Začněte motory zajišťovat, počínaje zadním. (jeden, s delším kabelem)
- 🔵 Vložte do **zadního motoru** čtyři šrouby M3x8 a napevno je utáhněte.
 - ⚠️ Dbejte na to, aby šrouby zůstaly rovné a při utahování se nenakláněly.
 - ⚠️ Pozor! Šrouby neutahujte příliš, prochází až do plastového dílu! Pro jejich dotažení proto použijte kratší část klíče jako rukojeť, abyste snáz aplikovali správný utahovací moment (tj. jen přiměřené množství síly).

KROK 8 Instalace předního pravého motoru



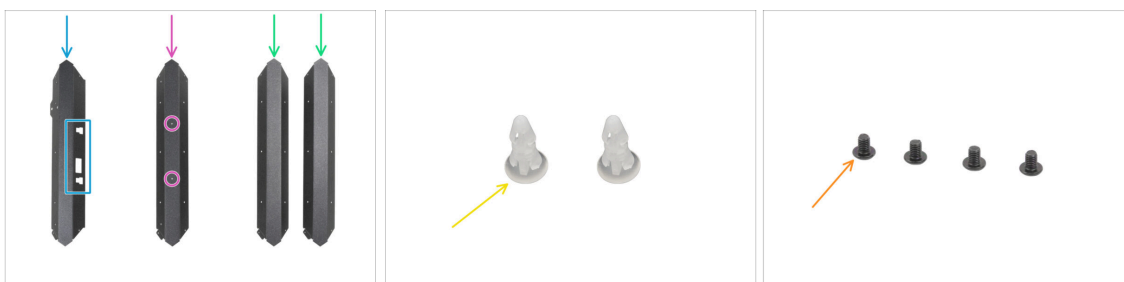
- 🟡 Nejprve do otvoru vedle pravého předního motoru osy Z vložte držák tyče (rod-mount).
- 🟠 Pomocí klíče 13-16 držák tyče otočte o 90 stupňů - tím jej zajistíte na místě.
- 🟢 Motor pak zajištěte čtyřmi šrouby M3x8. Utáhněte je napevno.
 - ⚠️ Dbejte na to, aby šrouby zůstaly rovné a při utahování se nenakláněly.

KROK 9 Instalace předního levého motoru

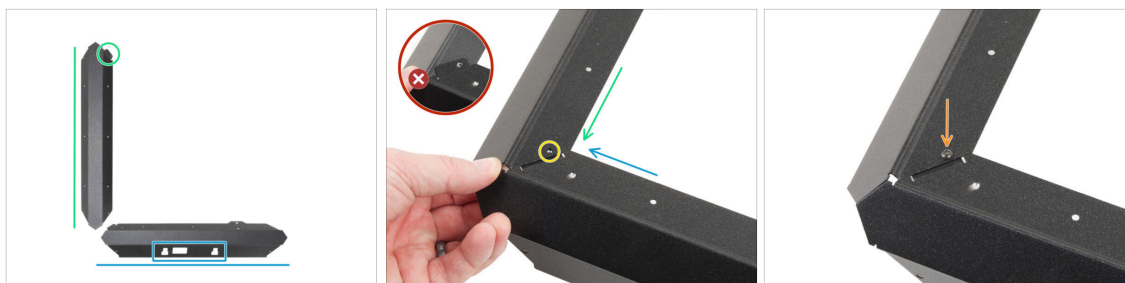


- A teď přední levý motor (při pohledu zepředu).
- ⚠ Zkontrolujte, zda kabel motoru stále směřuje na zadní stranu.
- Do otvoru vedle pravého předního motoru osy Z vložte držák tyče (rod-mount).
- Pomocí klíče 13-16 držák tyče otočte o 90 stupňů - tím jej zajistíte na místě.
- Motor pak zajistíte čtyřmi šrouby M3x8. Utáhněte je napevno.
- ⚠ Dbejte na to, aby šrouby zůstaly rovné a při utahování se nenakláněly.
- Teď celou sestavu na chvíli odložte bokem.

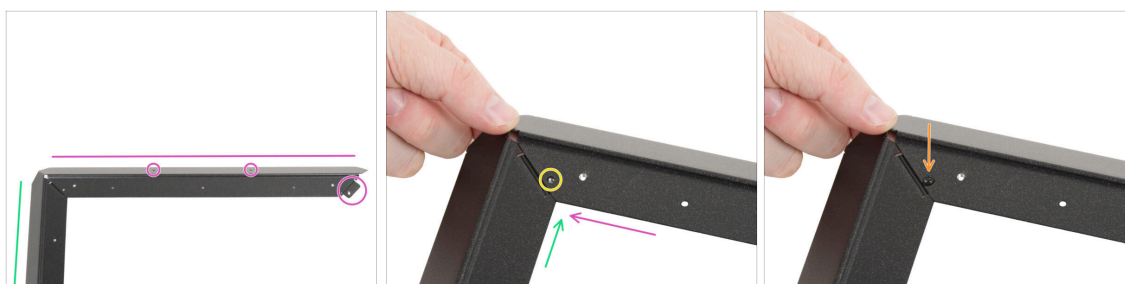
KROK 10 Spodní rámeček: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- ⚠ Při manipulaci s ostrými plechovými díly buďte velmi opatrní, aby nedošlo ke zranění nebo poškození.
- ⚠ Plechové profily mohou na první pohled vypadat stejně, ale jsou mezi nimi určité důležité rozdíly. Vždy si tedy radši DŮKLADNĚ ZKONTROLUJTE, zda jste vybrali ty správné.
- Přední profil (1x) **poznáte podle výřezů** - naleznete v balení Metal parts 1/3
- Zadní profil (1x) **se dvěma otvory na ploché straně** - naleznete v balení Metal parts 1/3
- Univerzální profil (2x) **bez otvorů na ploché straně** - naleznete v balení Metal parts 1/3
- Stavěcí čep (2x) naleznete v balíčku Electronics & Fasteners
- Šroub M3x4rT (4x)

KROK 11 Montáž dolního profilu: přední + levý

- ⚠️ Při manipulaci s ostrými plechovými díly buďte velmi opatrní, aby nedošlo ke zranění nebo poškození.
- 🔵 Umístěte přední profil tak, jak vidíte na obrázku. Výřezy musí směřovat k vám.
 - 🟢 Jeden z univerzálních profilů umístěte na levou stranu. Díl zorientujte podle obrázku. **Jako vodítko použijte přírubu (výčnělek na zkosené straně profilu).**
 - ⬛ Spojte oba profily dohromady.
 - ⚠️ **Pozor!** Příruba předního profilu (modrá šipka) musí být zasunutá **pod** levý univerzální profil (zelená šipka), nikoliv přes.
 - 🟡 Zarovnejte otvory s oběma díly.
 - 🟠 Oba díly spojte šroubem M3x4rT.

KROK 12 Montáž dolního profilu: levý + zadní

- 🟡 Zorientujte a přiložte zadní profil (se dvěma otvory v ploché straně) k univerzálnímu levému profilu tak, jak vidíte na obrázku. **Jako vodítko použijte přírubu (výčnělek na zkosené straně profilu).**
- ⬛ Zasuňte zadní a univerzální levý profil do sebe.
- ⚠️ **Opět se ujistěte, že příruba je pod zadním profilem, nikoli nad ním.**
- 🟡 Zarovnejte otvory s oběma díly.
- 🟠 Oba díly spojte šroubem M3x4rT.

KROK 13 Montáž dolního profilu: pravý

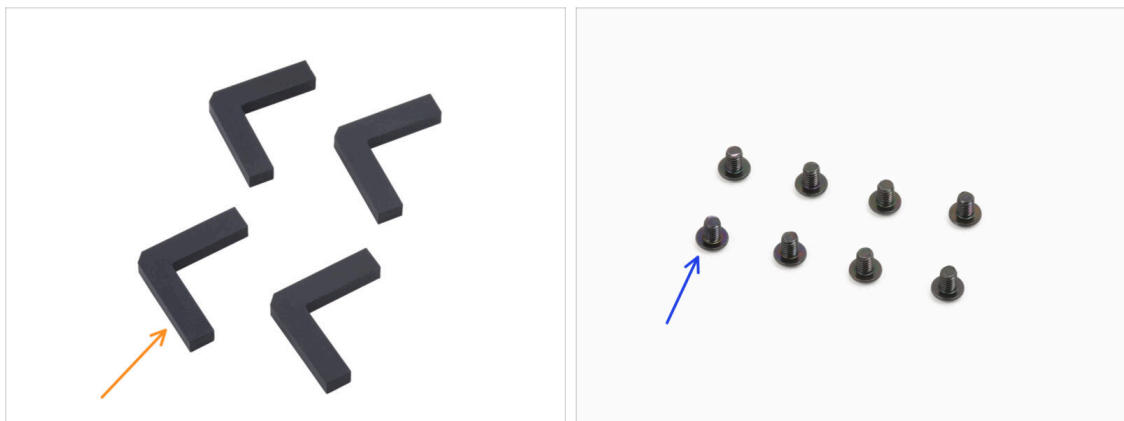


- Připevněte univerzální pravý profil mezi zadní a přední profil a **ujistěte se, že:**
 - jeho **zadní** konec je **nad** přírubou zadního profilu.
 - jeho **přední** příruba je zasunutá **pod** přední profil.
- Pak levý profil zajistěte pomocí dvou šroubů M3x4rT. (jeden na každém konci)

KROK 14 Vložení stavěcích čepů



- První stavěcí čep vložte do otvoru ve výčnělku horního profilu.
- Pevně na něj zatlačte, aby do otvoru dobře zapadl.
- Proces zopakujte s druhým čepem a otvorem.

KROK 15 Antivibrační podložky (nožičky): příprava dílů

● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Antivibrační podložka (4x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Šroub M3x4rT (8x)

KROK 16 Připevnění protivibračních podložek (nožiček)

- Umístěte sestavu spodního rámu tak, jak vidíte na obrázku. Přední profil (s výřezy) musí směřovat k vám.



Před použitím antivibračních nožiček **otřete kovové profily isopropylalkoholem** a nechte je zaschnout. Tím zajistíte správnou přilnavost.

- Odlepte ochrannou vrstvu ze všech antivibračních podložek (nožiček).

⚠ Z každé antivibrační nožičky odstraňte opatrně **pouze ochrannou fólii**. Pokud se spolu s fólií začne odlepovat i lepicí vrstva, přestaňte a pokračujte v odstraňování z jiného rohu.

- Do každého rohu rámu nalepte jednu antivibrační nožičku tak, aby byla zarovnaná s vnějším okrajem ploché strany profilu.

KROK 17 Montáž spodního rámu



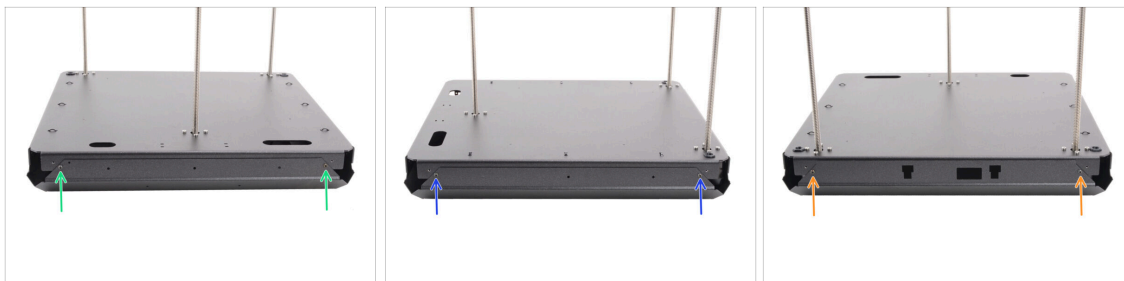
- Otočte si sestavu spodního rámu vzhůru nohama (teď už antivibračními nožičkami dolů). **Přední profil (s výřezy) musí směřovat k vám.**
 - Nasadíte zadní stranu sestavy spodního panelu na zadní stranu sestavy spodního rámu. Spodní panel zatím nepokládáte!
 - Ujistěte se, že přední strana sestavy spodního panelu (se dvěma motory) lícuje s předním profilem spodního rámu (s výřezy).
 - Všechny kabely motorů zatím přesuňte do středu, pod spodní rám, aby nedošlo k jejich přiskřípnutí.
 - Teď sestavu spodního panelu pomalu a opatrně spusťte dolů a zasuněte ji do profilů spodního rámu.
 - Ujistěte se, že sestava panelu zcela zapadá **dovnitř profilů spodního rámu.**
 - Ujistěte se, že žádná část sestavy spodního panelu nepřesahuje sestavu spodního rámu.
- ⚠ **Důkladně zkontrolujte, že jste si nepřiskřípli žádné z kabelů.**

KROK 18 Nasazení spodního rámečku: pravá strana



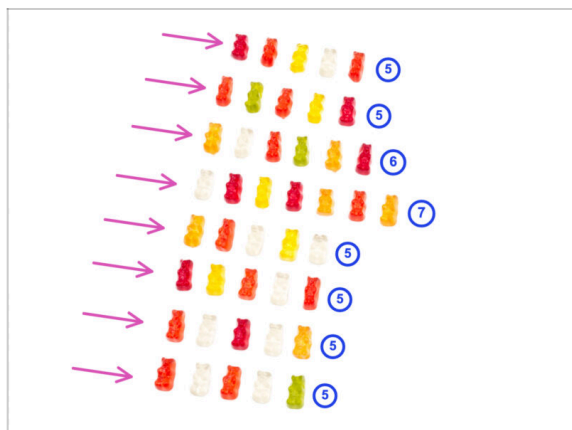
- Nejprve se zaměřte na pravý přední roh a pravou stranu.
- Mírně nadzvedněte roh sestavy spodního panelu.
- Zarovnejte otvor se závitem ve spodním panelu s otvorem v profilu.
- Oba díly spojte šroubem M3x4rT.
- Teď se přesuňte k zadnímu rohu pravé strany celé sestavy.
- Opět zarovnejte otvory v panelu a profilu a zajistěte je šroubem M3x4rT.

KROK 19 Montáž spodního rámu: zadní + levá + přední strana



- Ted' se přesuňte k zadní straně sestavy (té s jedním motorem osy Z).
- Zarovnejte otvory v panelu a profilu a zajistěte je dvěma šrouby M3x4rT.
- Ted' levá strana sestavy.
- Zarovnejte otvory v panelu a profilu a zajistěte je dvěma šrouby M3x4rT.
- Otočte si sestavu předním profilem (s výřezy) k sobě.
- Opět zarovnejte otvory v panelu a profilu a zajistěte je dvěma šrouby M3x4rT.

KROK 20 Je čas na Haribo!



- Je čas se odměnit!
- Uspořádejte si přidělené gumové medvídky do osmi řad.
- Upravte počet gumových medvídků v každé řadě podle obrázku.
- ① Pokud vám nevyjdou počty i na poslední řadu, doporučujeme vyhledat nejbližší cukrárnu a chybějící medvídky dokoupit.
- Snězte první řadu.

KROK 21 Hotovo



- **Gratulujeme!** Právě jste sestavili **sestavu základního panelu rámu tiskárny**.
- Sestavu si prozatím dejte bokem a přejdeme na další kapitolu.

3. Kompletace zadního plátu tiskárny



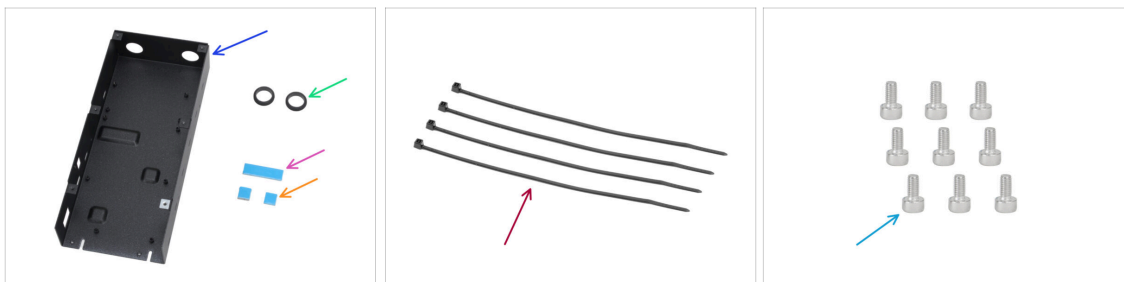
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**

- Křížový šroubovák PH2
- Čelistové kleště
- 2,5mm inbusový klíč
- Klíč T10 torx / Šroubovák T10 torx

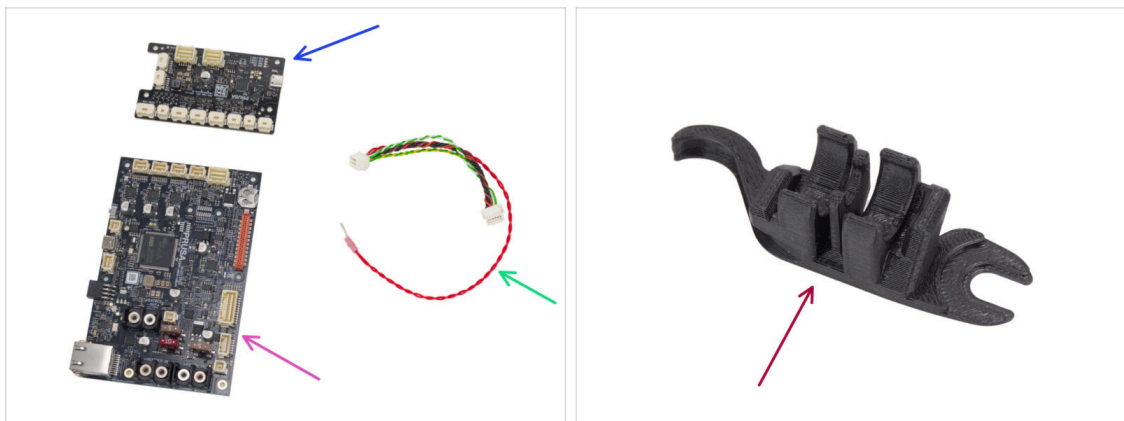
KROK 2 xBuddy: příprava dílů I.



● **Pro následující kroky si prosím připravte:**

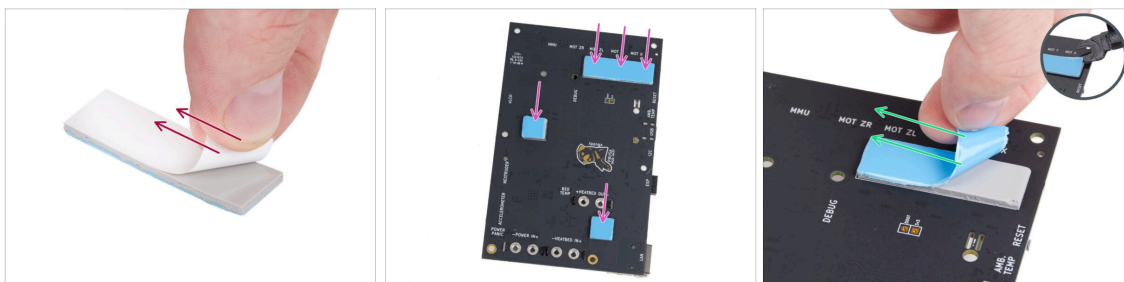
- CORE One xBuddy box (1x) *naleznete v balení Metal parts 3/3*
- průchodka 19/16 mm (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- samolepící teplovodivá podložka 40x12x2,2 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- samolepící teplovodivá podložka 12x12x2,2 mm (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Stahovací páska (4x)
- Šroub M3x6 (9x)
- ⓘ Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 3 xBuddy: příprava dílů II.



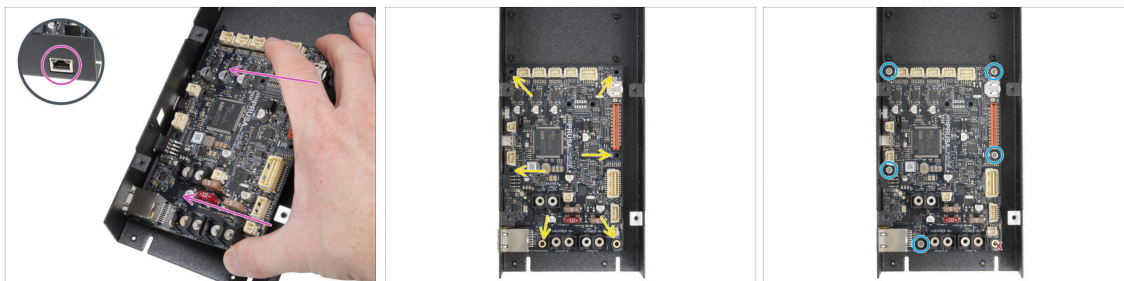
- rozšíření desky xBuddy (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Deska xBuddy (1x)
- kabel pro zapojení rozšíření desky xBuddy (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Assembly-multi-tool (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*

KROK 4 Nasazení termálních podložek



- Odlepte bílou ochrannou vrstvu ze všech termálních podložek.
 - ⚠ Vždy se při manipulaci **dotýkejte pouze stran desky**. Nedotýkejte se čipů, kondenzátorů a dalších částí elektroniky.
- Připevněte podložky na zadní stranu desky xBuddy. Jsou zde značky, které označují správnou velikost a polohu.
 - ① Ujistěte se, že je povrch pro přilepení podložky očištěn a odmaštěn.
- ⚠ Z důvodu ochrany elektronických součástí desky **důrazně doporučujeme umístit desku xBuddy na měkkou podložku**. Můžete použít originální balení s bublinkovou fólií xBuddy.
- Odlepte modrou ochrannou vrstvu ze všech termálních podložek.
 - ① Tip: Pokud se vám nedaří ochrannou vrstvu sundat, pomozte si tenčím koncem Assembly-multi-toolu.

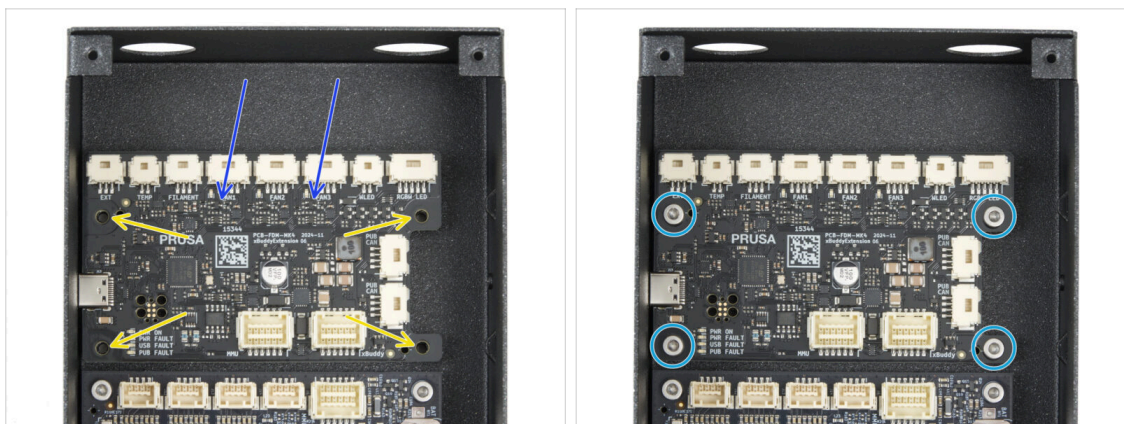
KROK 5 Instalace desky xBuddy



⚠ Při manipulaci s elektronikou se vždy **dotýkejte pouze stran desky!** Nedotýkejte se čipů, kondenzátorů a dalších částí elektroniky.

- ✿ Vložte desku xBuddy do xBuddy boxu.
 - Ujistěte se, že je Ethernetový konektor správně vložen do otvoru v krabici xBuddy.
- **Před plným zajištěním** zarovnejte otvory desky se sloupky se závitem v boxu xBuddy.
- Zafixujte polohu desky xBuddy vložением pěti šroubů M3x6. **Šrouby zatím nedotahujte úplně**, protože stačí několik otáček.
- ⚠ **Vypadá to sice trochu nezvykle, ale otvor vpravo dole zatím ponechte prázdný!**
- **Ted' všech pět šroubů plně utáhněte. Ale velmi opatrně!** Jinak můžete poškodit desku elektroniky.

KROK 6 Instalace rozšíření desky xBuddy



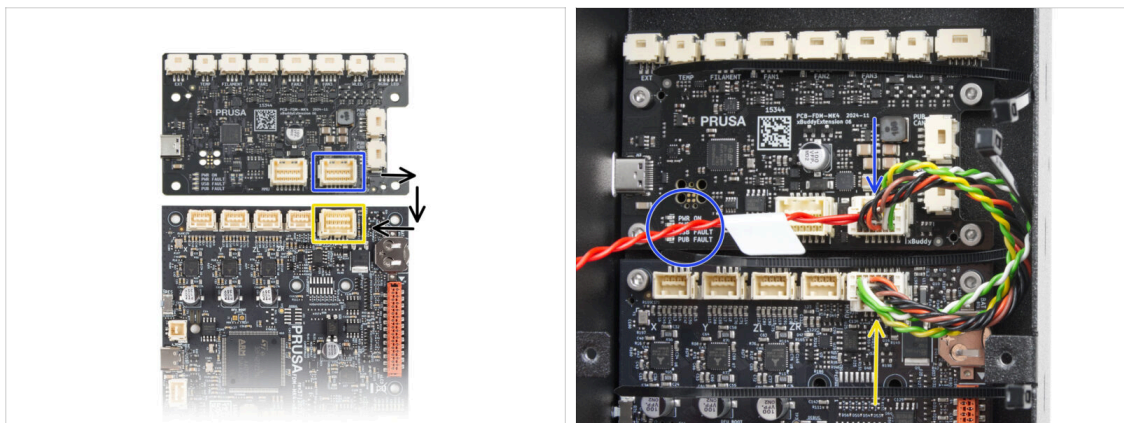
- Vložte rozšíření desky xBuddy do xBuddy boxu, nad samotnou hlavní desku xBuddy. Dejte si pozor na správnou orientaci komponenty - viz. obrázek.
- Než ji přimontujete napevno, ujistěte se, že vám otvory v desce líčují s otvory (sloupky) v xBuddy boxu.
- A teď rozšíření desky xBuddy upevněte pomocí čtyř šroubů M3x6. Dotáhněte je napevno.

KROK 7 Montáž stahovacích pásek



- 🟢 Když se na xBuddy box podíváte blíže, určitě si všimnete, že v kovovém pouzdře je šest perforací.
- ⚠️ **Postupujte velmi opatrně. Dávejte pozor, abyste nepoškodili konektory nebo kondenzátory na desce xBuddy.**
- 🟡 Přiložte háček na Assembly-multi-toolu pod první perforaci vlevo.
- 🟢 Teď perforaci do Assembly-multi-toolu prostrčte stahovací pásku. Háček ji správně navede do boxu s elektronikou.
- ⚠️ **Dejte si pozor na správnou orientaci stahovací pásky! Zuby na pásce musí být na straně, na kterou teď vidíte.**
- 🟡 Postup opakujte na vyznačených perforacích.
- ⬛ Tj. třetí a šestou perforaci přeskočte!

KROK 8 Zapojení rozšiřující desky xBuddy



- 🟢 Připojte prodlužovací konektor xBuddy s volným červeným kabelem k prodlužovací desce xBuddy.
- ⬛ Volný červený kabel zatím nechte být.
- 🟡 Druhý konec kabelu pro zapojení rozšíření desky xBuddy zapojte do hlavní desky xBuddy.

KROK 9 Instalace průchodek: xBuddy box



- Obě průchodky vložte do kulatých otvorů v xBuddy boxu.
- Při vkládání průchodky lehce stlačte a pak ji zasuňte do otvoru, aby průchodka správně zapadla drážkou na kraj otvoru.

KROK 10 Wi-Fi: příprava dílů



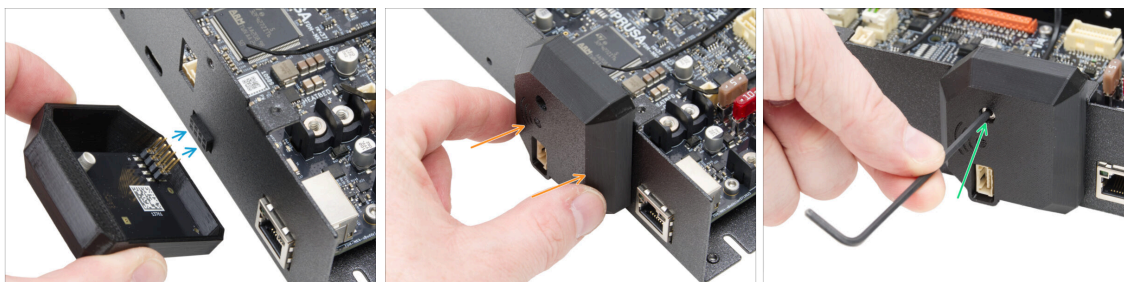
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- ESP-WiFi (1x) převzato z tiskárny MK4S
- CORE-One-Wifi-cover (1x) naleznete v balíčku Printed parts
- Šroub M3x12 (1x)
- Šroub M3x6 (2x)

KROK 11 Příprava sestavy s Wi-Fi



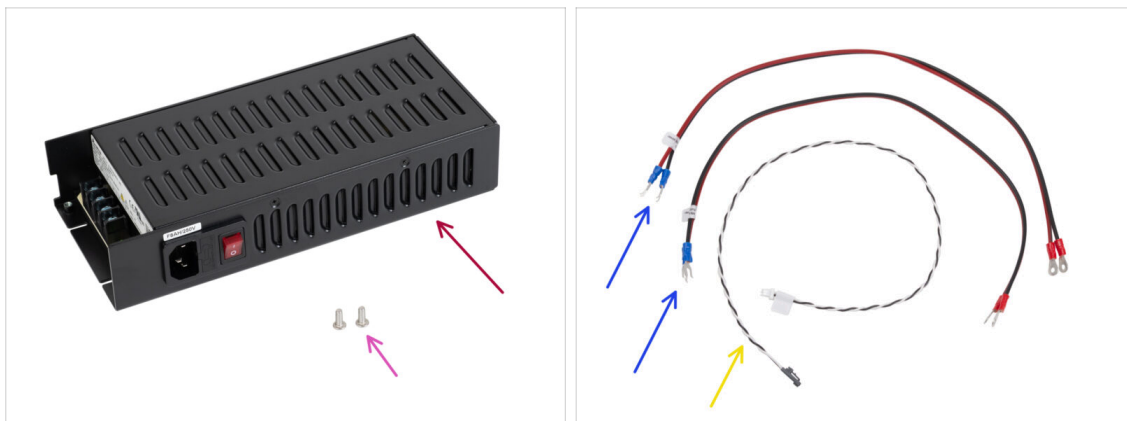
- Do sestavy xBuddy boxu vložte z pravé strany dva šrouby M3x6. **Zatím je nedotahujte úplně!** Ponechte alespoň 4 mm mezeru mezi hlavou šroubu a plechem boxu.
- Vložte ESP-WiFi modul do dílu WiFi-cover - těsně pod můstek na levé straně krytu.
- Pohledem z druhé strany se ujistěte, že konektor správně pasuje do otvoru v krytu.

KROK 12 Montáž sestavy Wi-Fi



-  Při manipulaci a připojování ESP modulu **buďte velmi opatrní, aby nedošlo k ohnutí a poškození kolíků (pinů).**
- Uchopte celou sestavu krytu s WiFi modulem a piny ESP modulu zasuňte do konektoru v desce xBuddy.
- Ted' sestavu krytu s WiFi modulem opatrně dověrete. Ujistěte se, že piny ESP modulu jsou správně usazené v konektoru desky xBuddy.
- Zajistěte kryt šroubem M3x12.
- A celou sestavu si prozatím odložte bokem.

KROK 13 Sestava zdroje napájení: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Delta PSU 240 W 24 V (1x) zdroj napájení (PSU/power supply)

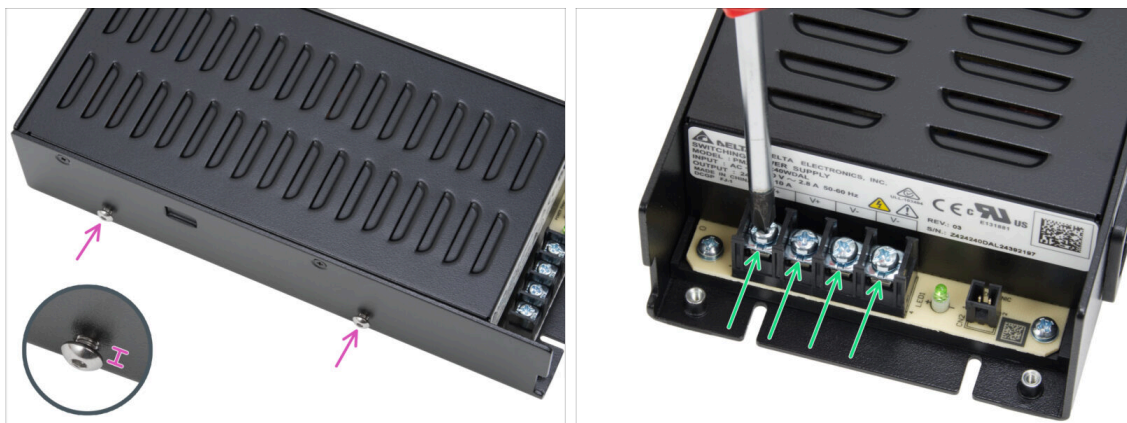
● Šroub M4x6r (2x)

● Napájecí kabely desky xBuddy (2x)

● Kabel pro Power panic (1x)

ⓘ Váš kabel power panic může vypadat jinak, v závislosti na verzi vaší tiskárny MK4S / desky xBuddy.

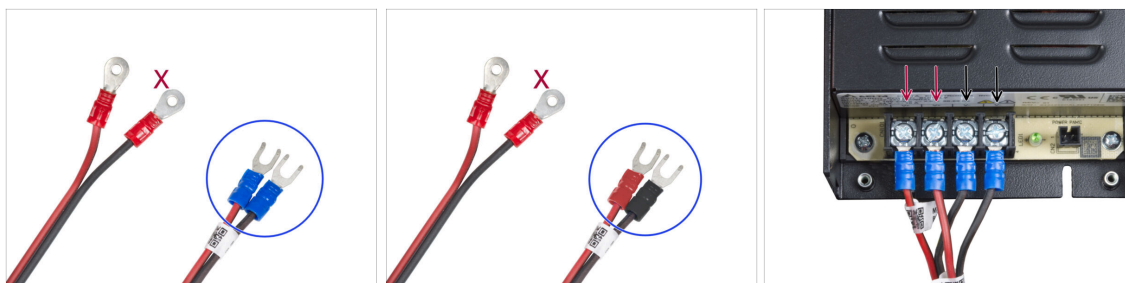
KROK 14 Příprava zdroje napájení



● Do levé strany PSU vložte a lehce zašroubujte dva šrouby M4x6r. **Nedotahujte je úplně!** Mezi hlavou šroubu a PSU ponechte mezeru alespoň 4 mm.

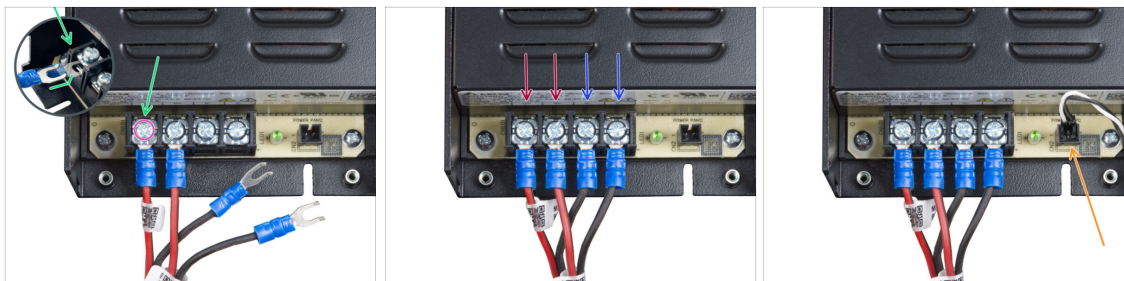
● Mírně povolte všechny čtyři šrouby napájecích svorek na PSU. **Ale neodstraňujte je!** Stačí 3-4 otáčky.

KROK 15 Informace o napájecích kabelech



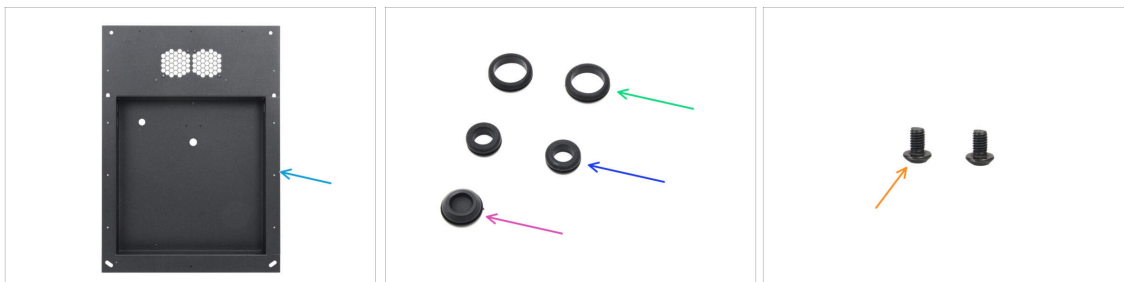
- ❗ V následujících krocích budeme postupně připojovat napájecí kabely. Šrouby svorkovnice na straně zdroje jsou již připraveny. Povolte je, ale **neodstraňujte je úplně**, aby se nepomíchaly s jiným typem šroubů použitých na straně kabelu desky xBuddy. Každý ze dvou napájecích kabelů má dva vodiče. Jeden z nich má převažující **červenou barvu = kladný / +**. Druhý má převažující **černou barvu = záporný / -**.
- 🔵 Všimněte si, že napájecí kabely mají na každém konci jiný konektor. Prozatím si připravte konektory U-tvaru (barva krimpovací trubičky se může lišit).
- ⚠️ **Dejte pozor, aby polarita svorek na zdroji napájení byla následující:**
- 🔴 Kladný (V+)
 - 🔴 Kladný (V+)
 - ⬛ Záporný (V-)
 - ⬛ Záporný (V-)
- ❗ Červený kabel (kladný) může mít tenký černý proužek. Stejně tak i černý kabel na sobě může mít červený proužek.
- ⚠️ **Zatím nepřipojujte žádné kabely, počkejte na pokyn v instrukcích.**

KROK 16 Připojení napájecího zdroje



- Vezměte ČERVENÝ vodič a zasuňte jeho vidlicový konektor do první (kladné) svorky zleva na spodní straně PSU - až na doraz. Ujistěte se, že ocelová podložka svorky leží NAD „vidličkou“ konektoru.
- Šroub na svorkovnici pevně dotáhněte.
- Stejným způsobem připojte druhý červený vodič do druhé svorkovnice zleva.
- A ještě jednou (resp. dvakrát) postup zopakujte pro připojení obou černých vodičů - jeden do třetí svorkovnice zleva a ten druhý do čtvrté.
- Zapojte černý konektor napájecího kabelu do konektoru úplně napravo.
- A celou sestavu si prozatím odložte bokem.

KROK 17 Zadní panel: příprava dílů



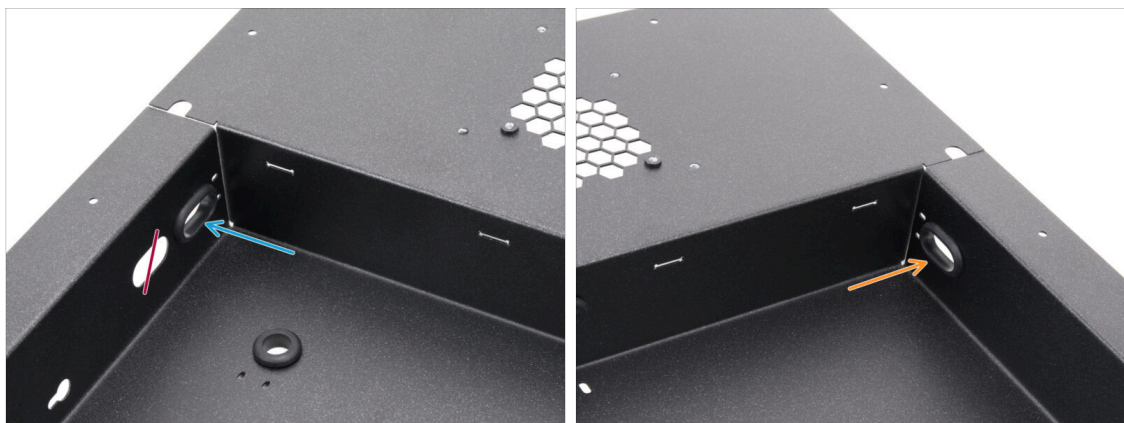
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- zadní panel (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- průchodka 19/16 mm (2x) *velká - naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- průchodka 13,5/10 mm (2x) *malá - naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Těsnící zátka 15,5 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x4rT (2x)

KROK 18 Instalace průchodek: vrchní část zadního panelu



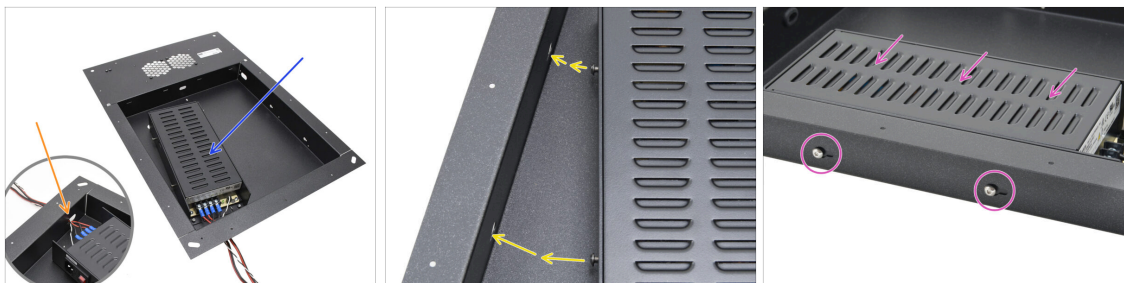
- 🟢 Zorientujte si zadní panel podle prvního obrázku. Jako referenční bod použijte dva oválné otvory na straně.
- 🟡 Zasuňte těsnicí zátku do středového otvoru.
 - ⬛ **Těsnicí zátka není symetrická.** Zasuňte ji stranou s menším průměrem směrem dolů.
- 🟡 Do levého kulatého otvoru vložte jednu malou průchodku.
- 🟢 Do oválného kulatého otvoru také vložte jednu malou průchodku.

KROK 19 Instalace průchodek: strany



- ⬛ Zaměřte se na levou horní stranu zadního panelu a najděte dva oválné otvory.
- 🟢 Do oválného kulatého otvoru nahoře, nejbližší rohu, vložte jednu velkou průchodku.
- 🟡 Přesuňte se na pravou horní stranu zadního panelu a do oválného otvoru vložte jednu velkou průchodku.

KROK 20 Zarovnání zdroje napájení



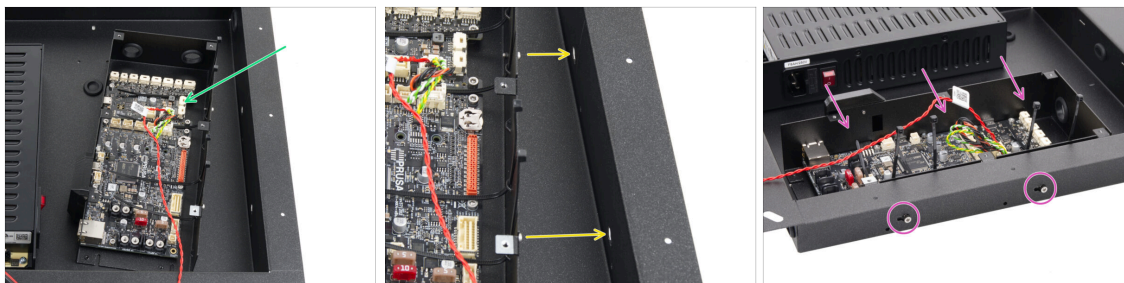
- Opatrně vložte zdroj napájení do „kapsy“ zadního panelu.
- Prostrčte svazek kabelů otvorem na spodní straně panelu.
- Šrouby na boční straně zdroje napájení zarovnejte s otvory v levé straně zadního panelu.
- Teď zdroj napájení posuňte tak, aby šrouby na jeho straně prošly otvory.

KROK 21 Montáž zdroje napájení



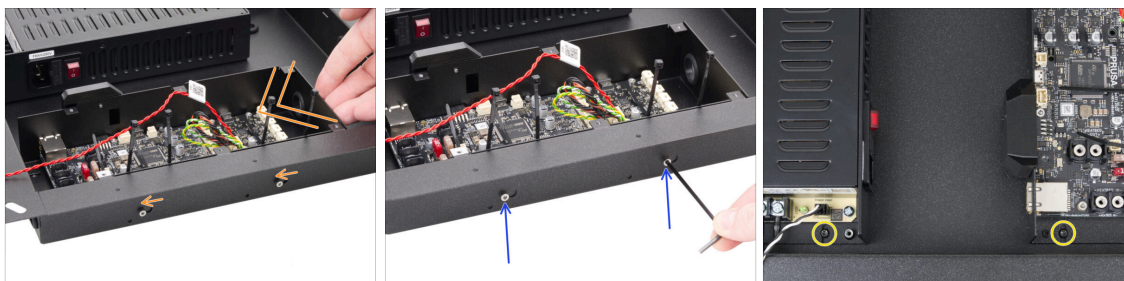
- Opatrně posuňte zdroj napájení tak, aby se šrouby na jeho boku zasunuly do dolní části otvorů, které mají tvar klíčové dírky.
- Zachovejte polohu zdroje napájení (přidržte si ho) a oba šrouby zcela utáhněte.

KROK 22 Zarovnání sestavy xBuddy boxu



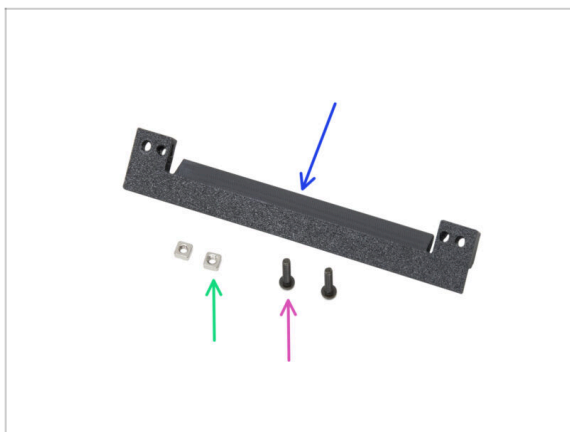
- Celou sestavu xBuddy boxu opatrně vložte do „kapsy“ zadního panelu.
- Šrouby na boku xBuddy boxu zarovnejte s otvory v pravé straně zadního panelu.
- Teď celou sestavu xBuddy boxu posuňte tak, aby šrouby na jejím boku prošly otvory.

KROK 23 Montáž krabičky xBuddy



- Opatrně posuňte celý xBuddy box tak, aby se šrouby na jeho boku zasunuly do dolní části otvorů, které mají tvar klíčové dírky.
- Zachovejte polohu xBuddy boxu (přidržte si ho) a oba šrouby zcela utáhněte.
- Připevněte zdroj napájení a xBuddy box k zadnímu panelu pomocí dvou šroubů M3x4rT.

KROK 24 PSU-cable-cover: příprava dílů



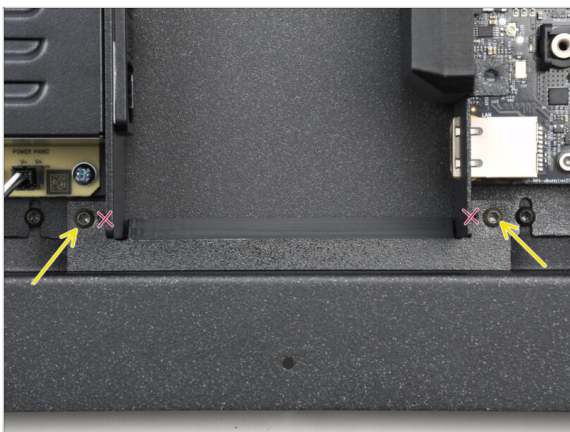
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- PSU-cable-cover (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Matka M3nS (2x)
- Šroub M3x10rT (2x)

KROK 25 Příprava dílu PSU-cable-cover



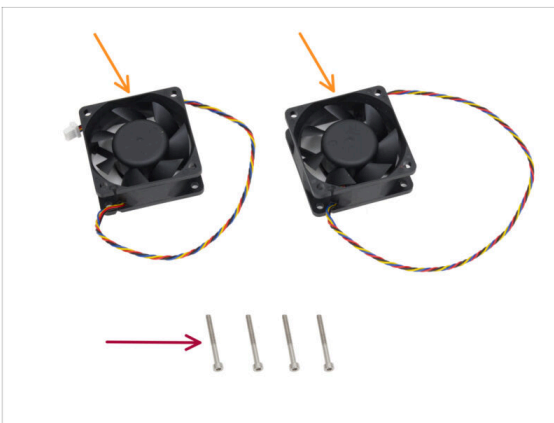
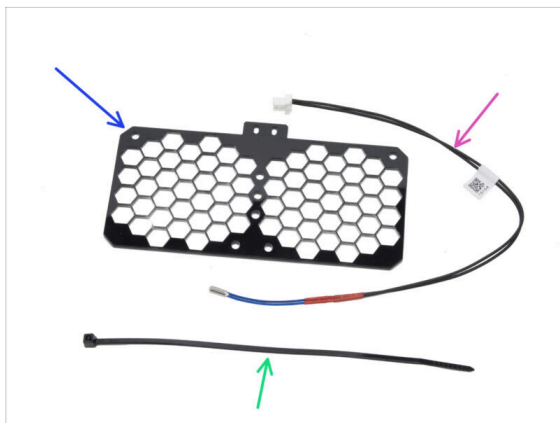
- Do otvoru na každém z konců dílu PSU-cable-cover vložte jednu matku M3nS.
- Zkontrolujte, že jsou otvory v matce a dílu zarovnané.

KROK 26 Instalace PSU-cable-cover



- Nasadíte kryt kabelu zdroje napájení mezi zdroj napájení a xBuddy box.
- Kryt zajistíte dvěma šrouby M3x10rT v otvorech na vnějších okrajích dílu.

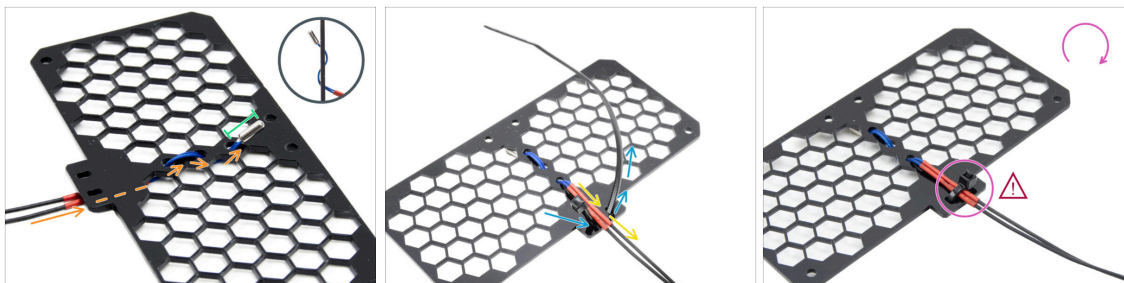
KROK 27 Ventilátory tiskové komory: příprava dílů



■ Pro následující kroky si prosím připravte:

- Mřížka ventilátorů (Fan grid) (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Termistor komory 260 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Stahovací páska (1x)
- Ventilátor (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Šroub M3x30 (4x)

KROK 28 Sestavení mřížky ventilátoru



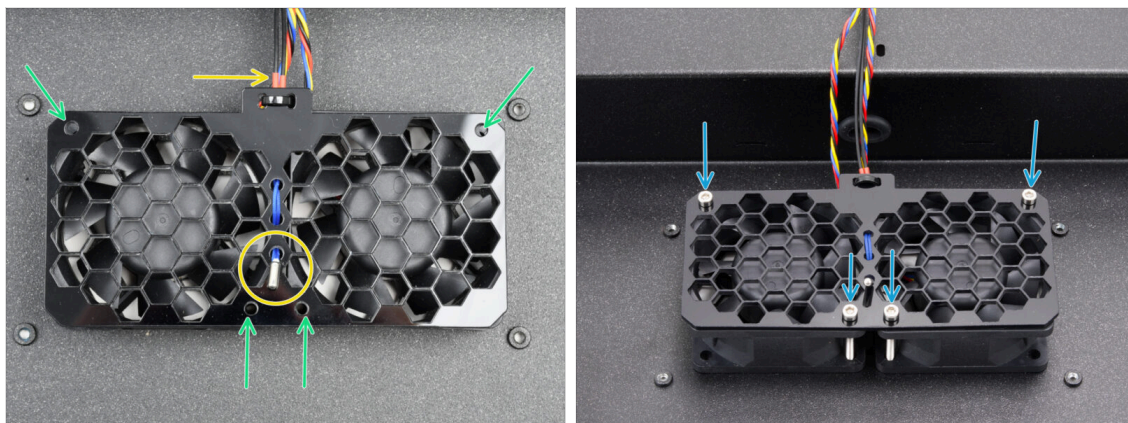
- 🟡 Kabel termistoru protáhněte pod a skrz mřížku tak, jak vidíte na obrázku.
- 📌 Mřížka má obě strany stejné.
- 🟢 Celou část s termistorem nechte vyčnívat.
- 🟡 Otočte mřížku a prostrčte stahovací pásku dvojicí otvorů ve výstupku mřížky.
- 🟡 Kabel termistoru protáhněte mezi konci stahovací pásky.
- 🟡 Teď kabel termistoru zajistěte opatrným utažením stahovací pásky. **Pásku neutahujte příliš!** Mohlo by dojít k poškození kabelu.
- ⚠️ **Ujistěte se, že hlavička stahovací pásky směřuje stejným směrem jako na obrázku. Musí být na stejné straně, kde začíná kabel.**
- ⬛ A celou sestavu si prozatím odložte bokem.

KROK 29 Osazení ventilátorů



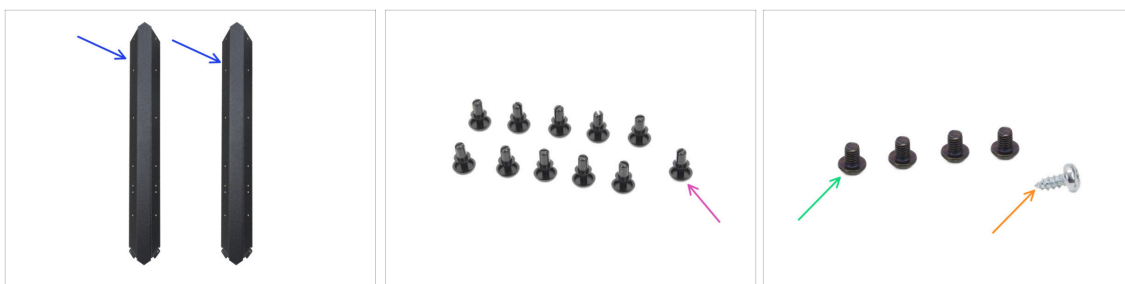
- 🟡 Umístěte a zorientujte si zadní panel podle obrázku. Výřezy mřížky musí směřovat k vám.
- 🟡 Nasadte oba ventilátory na mřížku v zadním panelu.
- ⚠️ **Strana ventilátoru bez nálepky musí směřovat nahoru.**
- 🟡 Ventilátory orientujte tak, aby kabely vedly z rohů ve středu.
- ⬛ Kabely zatím nechte volně viset a dejte si pozor na to, aby se při manipulaci nikde neskříply.

KROK 30 Zakrytování ventilátorů chlazení



- ✿ Položte sestavu mřížky ventilátorů na ventilátory.
- ⚠ Ujistěte se, že termistor směřuje nahoru (směrem k vám) a jeho kabel vede pod mřížkou.
- ✿ Zarovnejte otvory ve ventilátorech, mřížce ventilátoru a zadním panelu.
- ✿ Celou sestavu ventilátorů připevněte k zadnímu panelu čtyřmi šrouby M3x30.
- ⚠ Šrouby příliš neutahujte, aby nedošlo k poškození mřížky.

KROK 31 Zadní profily: příprava dílů



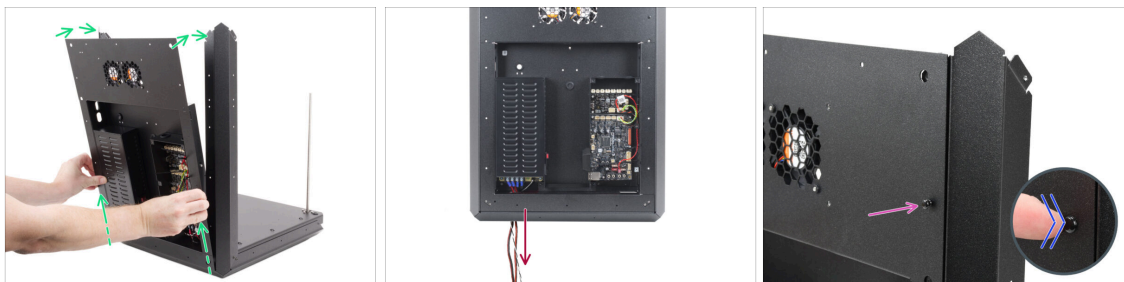
- ✿ Pro následující kroky si prosím připravte:
- ✿ zadní profil (2x) naleznete v balení Metal parts 1/3
 - ⓘ Použijte dva z delších profilů.
Druhé dva delší profily se liší tím, že mají výřezy.
- ✿ Nylonový nýt (11x)
- ✿ Šroub M3x4rT (4x)
- ✿ Samořezný šroub 2,9x6,5sT (1x)

KROK 32 Instalace zadních profilů



- Vezměte sestavu základního panelu rámu tiskárny (z kapitoly 2.) a otočte si ji tak, aby zadní strana (ta s jedním motorem uprostřed) směřovala k vám.
- 📌 Zaměřte se na pravý zadní roh—stranu s nejdelším oválným otvorem ve spodním panelu.
- **Koncem bez přírub** přiložte zadní profil k pravému rohu.
- Zarovnejte otvor v zadní straně a zajistěte je šroubem M3x4rT.
- Zajistěte roh i z druhé strany, druhým šroubem M3x4rT. Takto bude zajištěn každý z rohových profilů (dvěma šrouby M3x4rT).
- Stejně postupujte u druhého zadního profilu, v levém zadním rohu.

KROK 33 Montáž zadního panelu



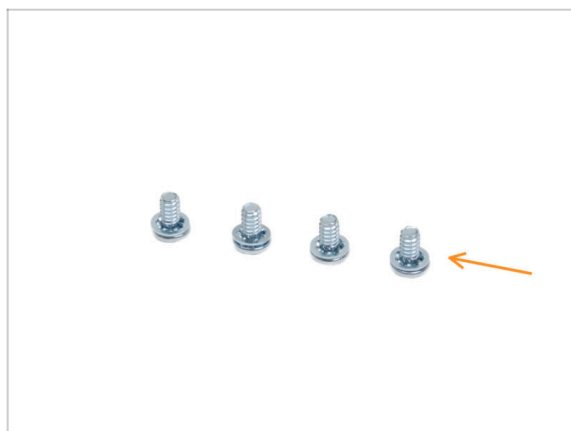
- Celou sestavu zadního plátu opatrně zvedněte a přiložte ji na zadní profily sestavy základního panelu rámu tiskárny.
- Protáhněte napájecí kabely otvorem ve spodní sestavě.
- Spojte zadní panel a zadní profil vložím nylonového nýtu do otvoru na pravé horní straně.
- Tlačte prstem na hlavu nýtu, dokud nýt zcela nezapadne.

KROK 34 Zajištění zadního panelu



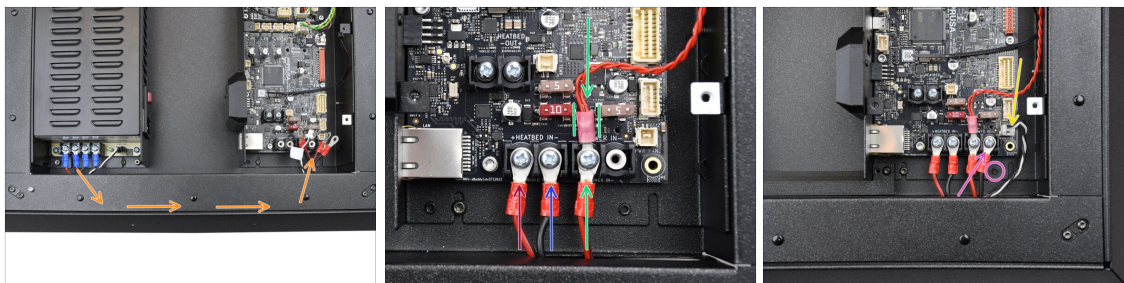
- ✚ Nainstalujte všech jedenáct nylonových nýtů do sestavy zadního panelu, abyste ji zajistili.
- ✚ Našroubujte samořezný šroub 2,9x6,5 do spodního levého otvoru na zadním panelu.
⚠ Neutahujte příliš silně, aby nedošlo ke stržení samořezného závitu.

KROK 35 Příprava šroubů napájecích svorek



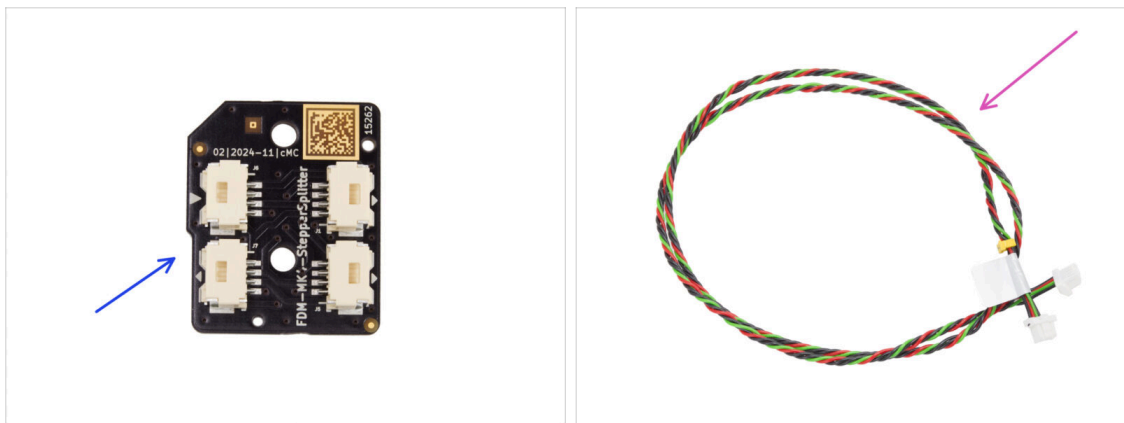
- ⬛ Pro následující kroky si prosím připravte:
- ✚ Šroub svorkovnice 6-32 (4x)

KROK 36 Připojení kabelů od zdroje



- Ved'te svazek kabelů napájení skrze zadní panel, směrem k desce xBuddy.
- Vezměte jeden červený kabel vedoucí od zdroje napájení a připojte jej ke svorkovnici nejvíce vlevo na desce xBuddy pomocí 6-32 šroubu svorkovnice. Šroub utáhněte napevno, ale opatrně.
- Připojte černý kabel PSU (zdroje napájení) k druhé svorkovnici. Pevně jej utáhněte, ale nepřetahujte.
- Vezměte druhý červený kabel ze zdroje napájení a spojte jej s červeným kabelem z rozšiřující desky.
Zajistěte **oba kabely dohromady** ve třetí svorkovnici pomocí šroubu svorkovnice.
- ⚠ Opatrně ved'te kabel xBuddy extension mezi pojistkami a dbejte na to, aby na žádnou z nich nijak netlačil.
- Připojte poslední černý kabel zdroje napájení k desce xBuddy a **ujistěte se, že nebrání závitovému otvoru pod ním.**
- Připojte kabel power panic do spodního pravého konektoru na desce xBuddy.

KROK 37 Stepper splitter: příprava dílů



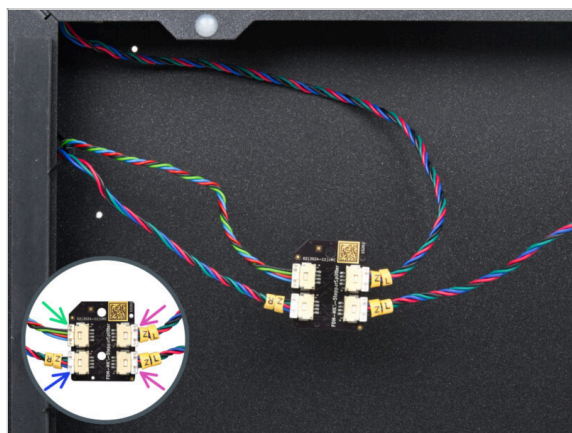
- ⬛ Pro následující kroky si prosím připravte:
- Stepper splitter (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- kabel stepper splitteru (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

KROK 38 Vedení kabelu Stepper splitteru



- ✿ Velmi opatrně otočte sestavu na její „záda“ (zadní panel).
- ⬛ **Silně doporučujeme podložit si zadní část sestavy** nějakou měkkou vyvýšenou podložkou, aby se sestava neopírala o vyčnívající Wi-Fi modul.
- ⓘ Tip: Použijte pěnovou výplň z balení plechových dílů nebo prázdnou kartonovou krabici.
- ✿ Protáhněte kabel Stepper splitteru třemi stahovacími páskami na levé straně.
- ✿ Konec s cedulkou zatím nechte volně viset venku.
- ✿ Protáhněte kabel pravého motoru osy Z (Z-axis motor R) třemi stahovacími páskami na levé straně.
- ⚠ **Stahovací pásky zatím neutahujte!**

KROK 39 Připojení Stepper Splitteru



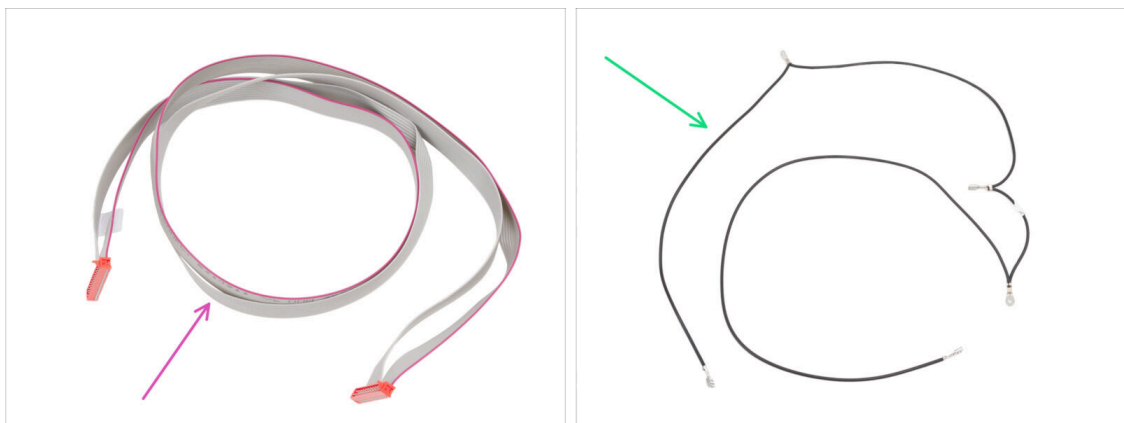
- ⬛ **Připojte kabely motoru osy Z k Stepper splitteru:**
- ✿ kabel Stepper Splitteru
- ✿ Pravý Motor osy Z
- ✿ Levý Motor osy Z
- ✿ Levý Motor osy Z

KROK 40 Osazení Stepper Splitteru



- Najděte si ve spodním rámu místo, kde jsou dva stavěcí čepy.
- Připravte si Stepper splitter na vnitřní straně rámu tak, aby otvory v něm lícovaly se stavěcími čepy.
 - Správnou orientaci součástky si ověříte podle loga na desce. **Správná je ve chvíli, kdy je logo na součástce vzhůru nohama.**
- Tlačení na střed jeho desky nasuňte správně zarovnaný Stepper Splitter na čepy, až uslyšíte cvaknutí – tím je Stepper Splitter zajištěný.
- ❗ Pro správné usazení dílu na místo je sice nutné vyvinout značný tlak, ale buďte opatrní, abyste nic nepoškodili.

KROK 41 LCD kabel: příprava dílů



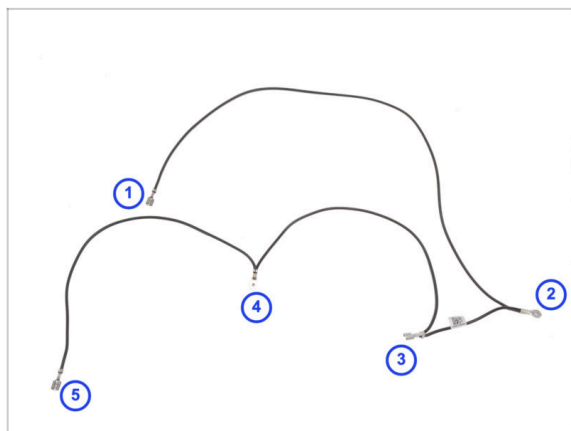
- Pro následující kroky si prosím připravte:
 - kabel xLCD (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
 - Hlavní FE kabel (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

KROK 42 Vedení kabelu LCD



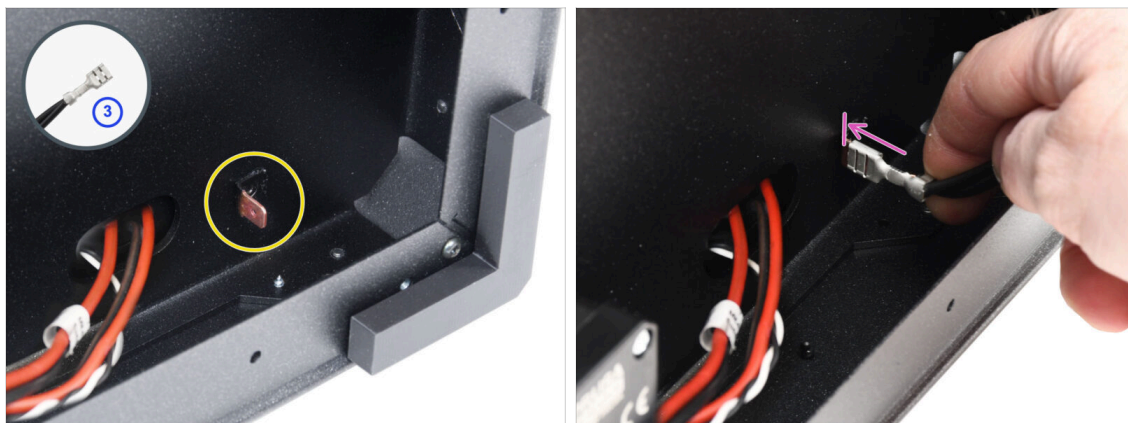
- Protáhněte kabel Stepper splitteru oválným otvorem k elektronice.
- Vemte xLCD kabel u konce se štítkem s QR kódem.
- Protáhněte pár centimetrů xLCD kabelu (koncem se štítkem s QR kódem napřed) oválným otvorem ve spodním panelu.
- **i** Aby kabel otvorem prošel, je nutné jej mírně a opatrně přehnout.
- Protáhněte xLCD kabel stahovacími páskami na levé straně rámu.
- Dál xLCD kabel protáhněte obdélníkovým otvorem v předním profilu. Nechte z něj vyčnívat přibližně 6 cm.
- A prozatím nechte kabel volně viset.

KROK 43 Informace o hlavním kabelu FE



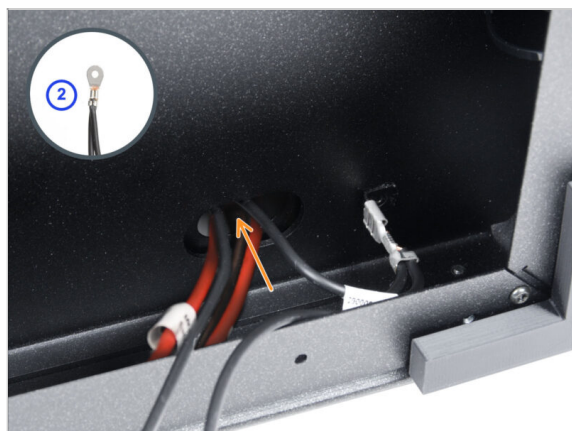
- Rozložte si hlavní FE kabel tak, jak vidíte na obrázku. Dejte si pozor na to, aby byly všechny konektory rozmístěny správně.
- Konektory jsou na obrázku očíslovány pouze orientačně. Toto číslování bude použito v následujících krocích pro usnadnění správného zapojení.
- **i** Poznámka: V následujících krocích vždy uvedeme, který konektor použít. Pro snadnější montáž je však dobré si tento přehled zapamatovat.

KROK 44 Zapojení FE kabelu (č. 3)



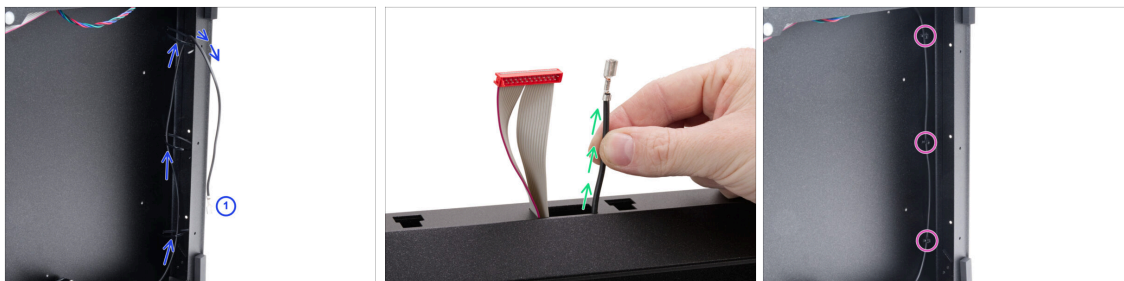
- Připravte si konektor číslo 3.
 - ⓘ To je fastonový konektor „samice“, přibližně v půlce délky kabelu.
- Najděte si „samčí“ fastonový konektor v pravém dolním rohu.
- Nasuňte konektor FE kabelu na FE Faston, až na doraz.

KROK 45 Vedení FE kabelu (č. 2)



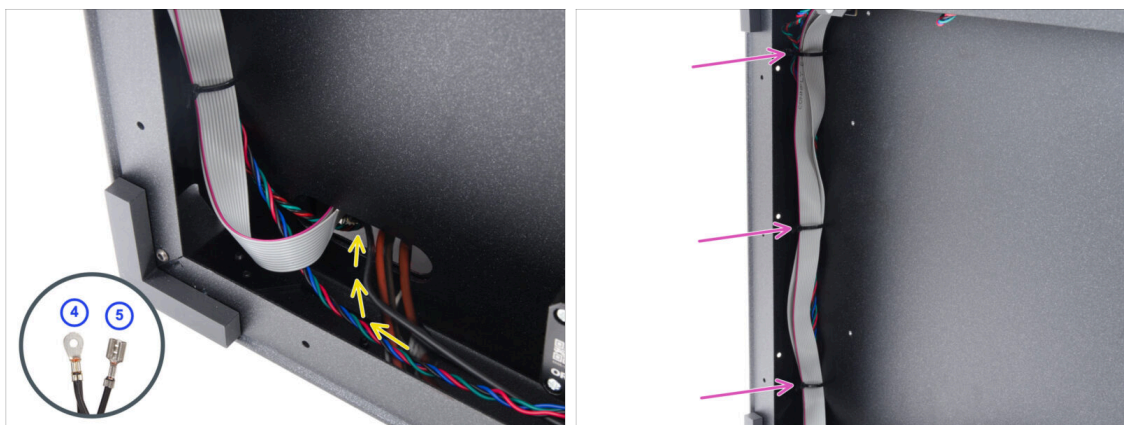
- Vezměte konektor FE kabelu číslo 2.
 - ⓘ Konektor č. 2 poznáte podle kulatého očka.
- Konektor navolno zasuňte do otvoru ve spodním panelu.

KROK 46 Vedení FE kabelu (č. 1)



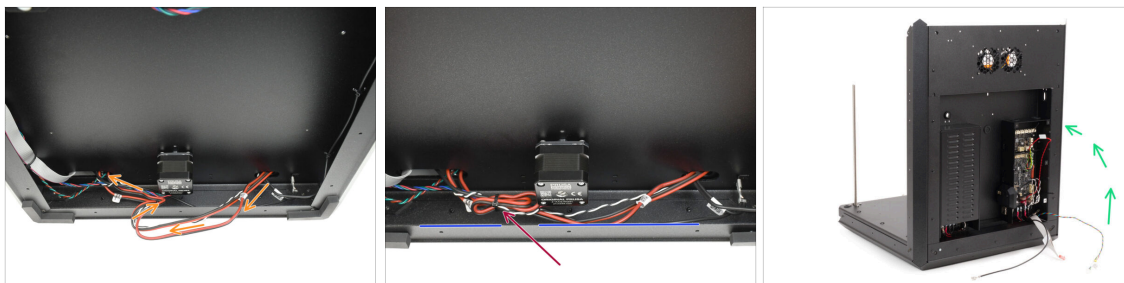
- Vezměte konektor č. 1 a protáhněte jej skrz stahovací pásky na pravé straně rámu.
- ① Konektor č. 1 je ten na dlouhé části kabelu, která končí jedním fastonovým konektorem.
- Konektor protáhněte obdélníkovým otvorem v předním profilu. Nechte cca 6 cm kabelu vyčnívat.
- A prozatím nechte kabel volně viset.
- Teď všechny tři stahovací pásky utáhněte a přebytečné části pásek odřízněte. (Opatrně, ať nepoškodíte kabel.)

KROK 47 Vedení FE kabelu (č. 4 a 5)



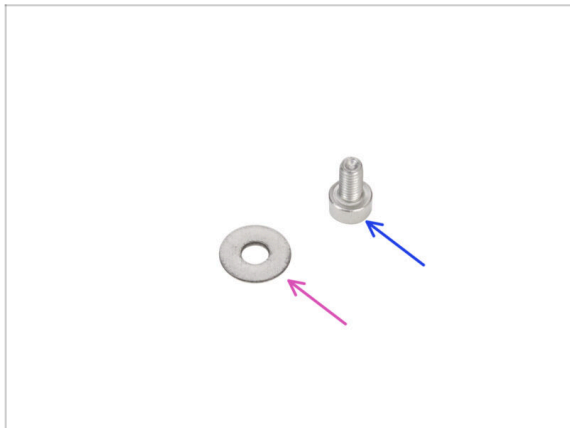
- Vezměte konektory FE kabelu číslo 4 a 5.
- Oba konektory prostrčte otvorem úplně vlevo dole a prozatím je ponechte volné.
- Utáhněte všechny tři stahovací pásky na levé straně rámu a přebytečné části pásek odřízněte. (Opatrně, ať nepoškodíte kabely.)
- Není důvod stahovací pásky utahovat až nadoraz. S kabely musí být stále možné ve stahovací pásce pohybovat, aby bylo možné případně upravit jejich délku během připojování.

KROK 48 Úprava kabelového svazku



- ✶ Na spodní straně obtočte svazek napájecího kabelu kolem kabelu motoru osy Z, abyste jej zkrátili.
- ✶ Připevněte smyčku ke kabelu motoru osy Z pomocí stahovací pásky.
 - ✶ Dbejte na to, aby kabely byly v přiměřené vzdálenosti od kovového profilu a zároveň aby nebyly příliš napnuté.
- ⚠ Tímto se zabrání tomu, aby kabely visely pod kovovými profily, kde by se mohly zachytit a poškodit. Těmito kabely protéká velký proud, takže jejich poškození by mohlo způsobit vážné poškození tiskárny a jejího okolí!
- ✶ Opatrně zvedněte tiskárnu do svislé polohy.

KROK 49 FE kabel - xBuddy: příprava dílů



✶ Pro následující kroky si prosím připravte:

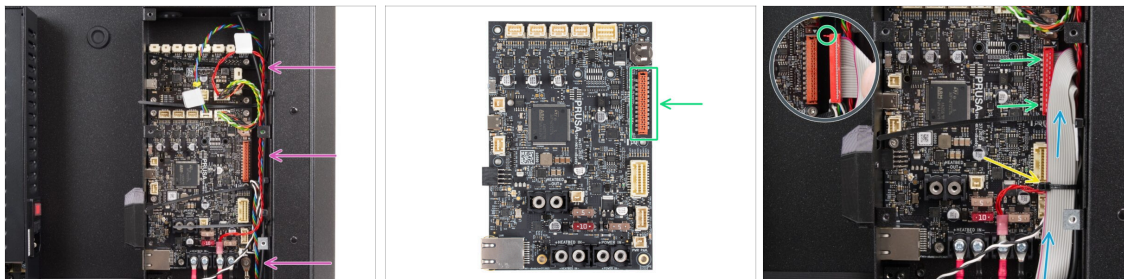
- ✶ Podložka M3w (1x)
- ✶ Šroub M3x6 (1x)

KROK 50 Zapojení FE kabelu: xBuddy



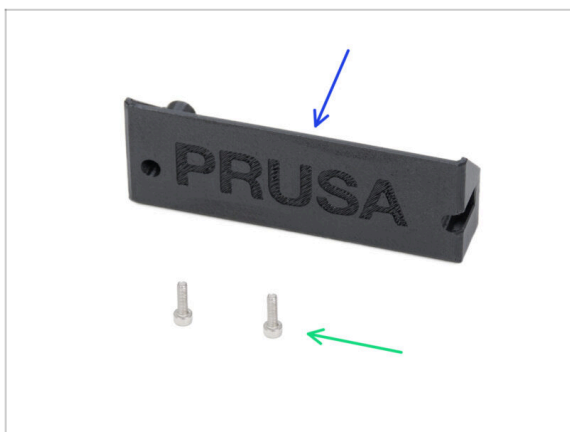
- Tiskárnu opatrně postavte zpátky „na nohy“ a zaměřte se na její zadní stranu.
- Vezměte konektor číslo 4 a připojte jej k zařízení xBuddy pomocí šroubu M3x6 a podložky M3w.
- ⚠ Podložka M3 musí být mezi hlavou šroubu a konektorem kabelu.
- FE kabel (č. 5) vedte dál podél vnitřku xBuddy boxu a protáhněte jej otvorem na pravé straně z xBuddy boxu ven.
- Jako další vedte vnitřkem xBuddy boxu kabel Stepper splitteru a zapojte jej do druhého konektoru zprava v horní řadě konektorů desky xBuddy (ne jejího rozšíření!), označeného ZR.

KROK 51 Zapojení kabelu xLCD



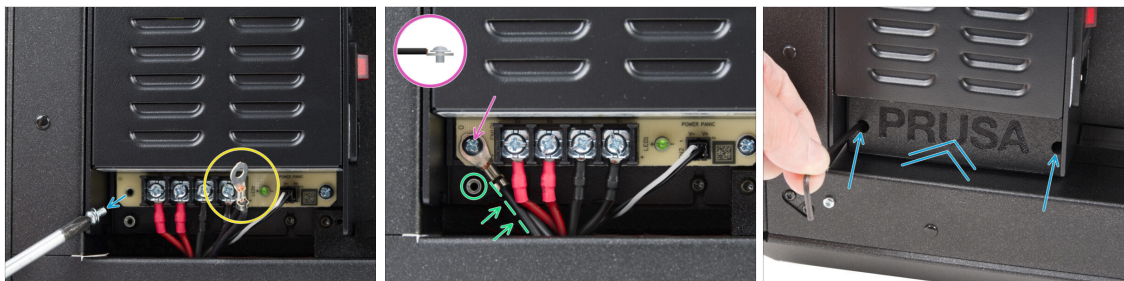
- Uspořádejte kabely tak, jak vidíte na obrázku - všechny kabely vedte podél pravé vnitřní strany xBuddy boxu.
- ⚠ Ujistěte se, že všechny kabely vedou přes stahovací pásky v boxu xBuddy, nikoli pod nimi.
- Umístěte xLCD kabel nad ostatní kabely a vedte jej směrem nahoru.
- Připojte xLCD do slotu na pravé straně xBuddy. **Všimněte si bezpečnostní západky na konektoru kabelu xLCD. Západka musí zapadnout do horní části konektoru.**
- A teď uspořádané kabely zajistěte utažením spodní stahovací pásky.
- ⚠ **Stahovací pásku neutahujte příliš natěsno, abyste nepoškodili kabely.**
- Přebytečné části stahovací pásky velmi opatrně odřízněte. **Dejte si pozor, ať nepoškodíte kabely!**

KROK 52 Kryt zdroje napájení (PSU-cover): příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- CORE-One-PSU-cover (1x)
naleznete v balíčku Printed parts
- Šroub M3x10 (2x)

KROK 53 Zapojení FE kabelů: zdroj napájení



- Z desky PSU odšroubujte vyznačený šroub a nechejte si ho někde po ruce.
Nevyhazujte jej!
- Ujistěte se, že FE konektor (číslo 2) máte k dispozici v prostoru zdroje napájení.
- Šroub, který jste z desky PSU vyšroubovali vložte do konektoru FE kabelu a zašroubujte jej zpět do desky.
- Dejte si pozor na správnou orientaci konektoru. (viz. obrázek)
- Konektor otočte proti směru hodinových ručiček do polohy, ve které nebude blokovat otvor se závitem pod ním.
- Připevněte kryt zdroje napájení (PSU-cover) na konektory zdroje a zajistěte jej dvěma šrouby M3x10.

KROK 54 Je čas na Haribo!



● A teď je čas načerpat síly na další kapitolu!

● Snězte druhou řadu.

⚠ **Ale nepodvádět** - snězte pouze předepsaný počet!

KROK 55 Hotovo



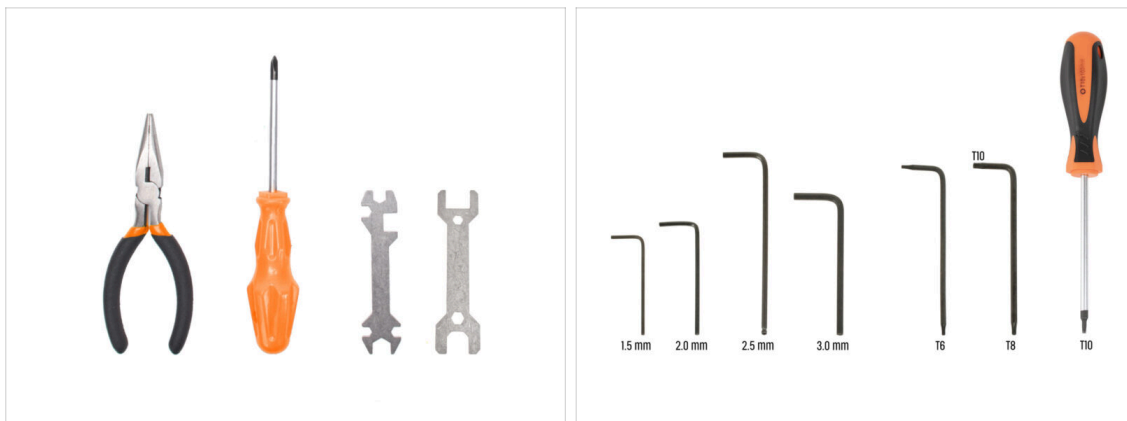
● Gratulujeme! Sestavu zad tiskárny máte úspěšně za sebou. :)

● Pokračujte další kapitolou.

4. Sestavení vyhřívané podložky



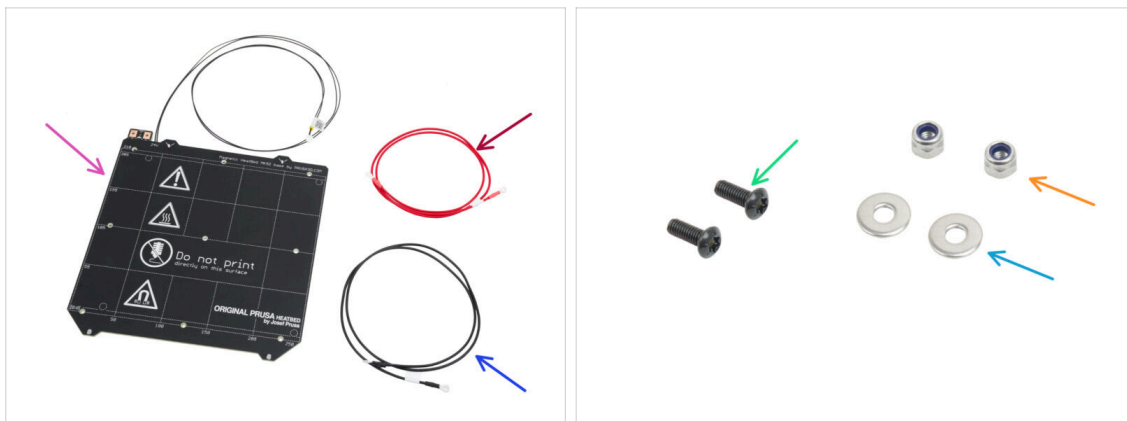
KROK 1 Náradí potřebné k této kapitole



● **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**

- Čelistové kleště
- Univerzální klíč
- Klíč 13-16
- Křížový šroubovák PH2
- 2,5mm inbusový klíč
- 2,0mm inbusový klíč
- Klíč T10 torx / Šroubovák T10 torx

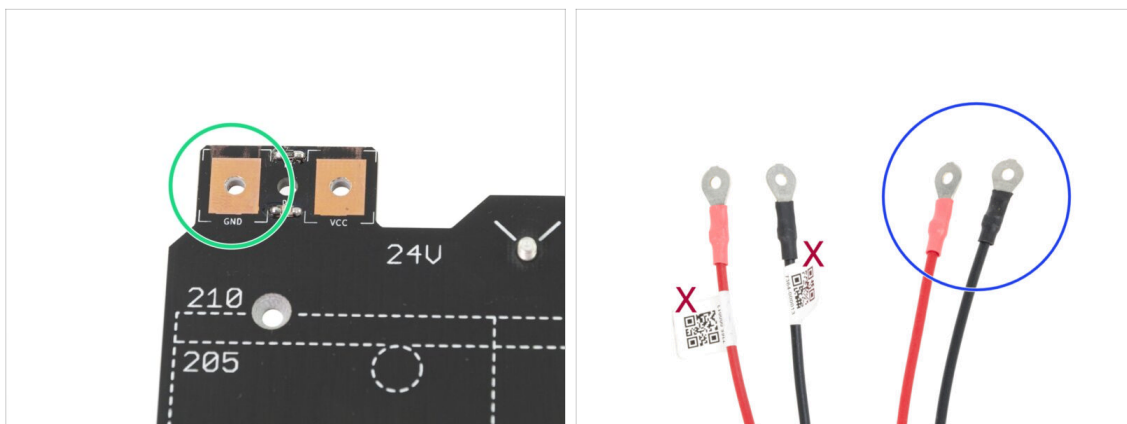
KROK 2 Vyhřívaná podložka: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Heatbed MK52 24V (1x)
- Červený kabel vyhřívané podložky (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Černý kabel vyhřívané podložky (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x10rT (2x)
- Matka M3nN (2x)
- Podložka M3w (2x)

KROK 3 Napojení kabelu vyhřívané podložky 1

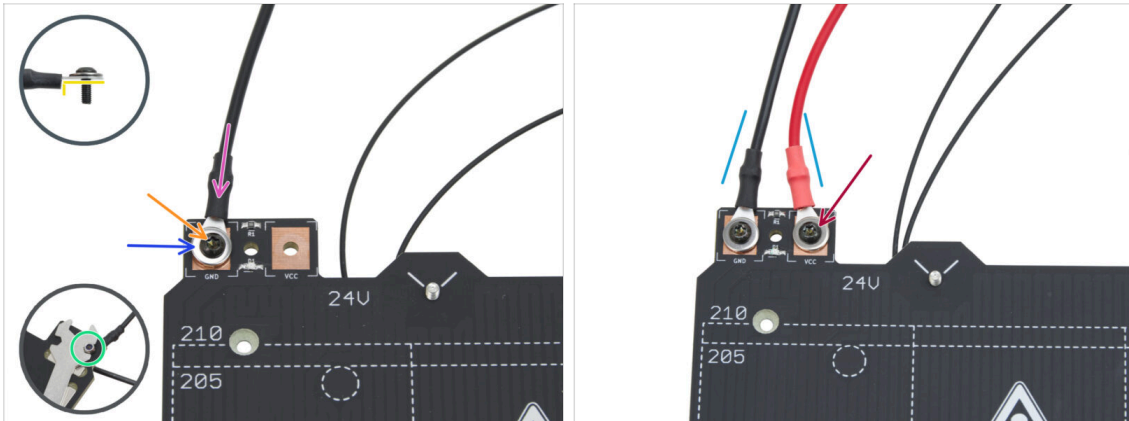


- Postupujte podle značek polarity na vyhřívané podložce:

Svorka označená **GND** by měla být spojena s **ČERNÝM VODIČEM**.

- Vezměte oba napájecí kabely. Všimněte si jak jsou kabely označeny. Pro připojení podložky si připravte stranu kabelu bez štitku.

KROK 4 Napojení kabelu vyhřívané podložky 2



- ✿ Umístěte černý kabel na kontaktní plochu "GND".
- ✿ Orientujte konektor tak, aby silnější část směřovala dolů.
- ✿ Na vršek konektoru umístěte podložku M3w.
- ✿ Vložte šroub M3x10rT skrz všechny součástky.
- ✿ Matky M3nN nasadte na šroub M3x10rT zdola a částečně ji utáhněte.
- ✿ Stejným postupem připojte červený kabel ke kolíku označenému „VCC“ na vyhřívané podložce.
- ✿ Kabeláž vyhřívané podložky nasměrujte mírně dovnitř do tvaru písmene „V“ a **poté matky zespuu zcela utáhněte.**

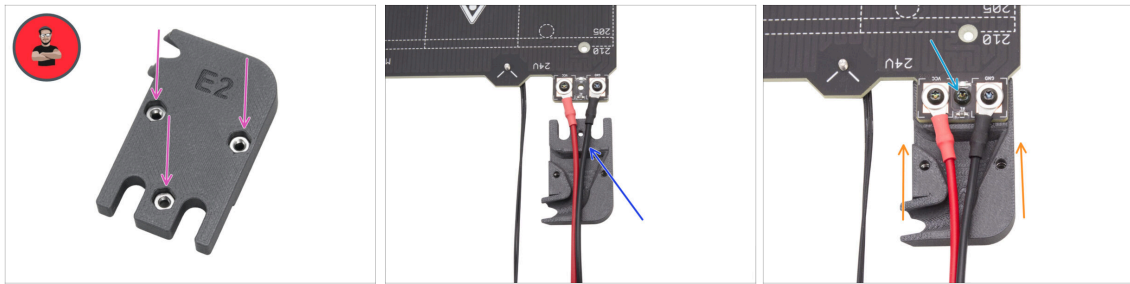
KROK 5 Bed-cable-cover-bottom: příprava dílů



✿ Pro následující kroky si prosím připravte:

- ✿ Bed-cable-cover-bottom (1x)
- ✿ Matka M3n (3x)
- ✿ Šroub M3x10rT (1x)

KROK 6 Připevnění krytu kabelu



- ✿ Vložte tři matky M3n do dílu Bed-cable-cover-bottom.
- ❗ **Tip:** Použijte techniku vtahování matek pomocí šroubu.
- ⬛ Ujistěte se, že jsou matice zcela nasazeny a drží na svém místě.
- 🔵 Vložte kryt Bed-cable-cover-bottom pod kabely vyhřívané podložky. Dbejte na správnou orientaci dílu.
- 🟠 Zasuňte kryt Bed-cable-cover-bottom pod kabelový spoj vyhřívané podložky.
- 🔵 Zarovnejte otvor ve vyhřívané podložce s krytem kabelu a zajistěte jej šroubem M3x10rT.

KROK 7 Carriage vyhřívané podložky: příprava dílů



- ⬛ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ✿ Carriage vyhřívané podložky (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- 🟠 Dilatační podložka (8x)
- 🟢 Šroub M3x4r (8x)
- 🔩 Balení fasteners obsahuje šrouby M3x4r i M3x4rT. Ujistěte se, že máte připraven správný typ.

KROK 8 Příprava carriage vyhřívané podložky



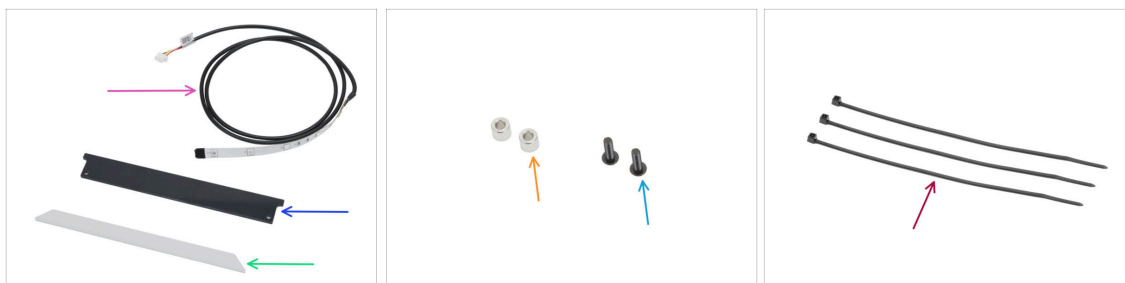
- Umístěte carriage vyhřívané podložky před sebe ve stejné orientaci jako na obrázku.
- Ujistěte se, že **obdélníkový výřez směřuje k vám na pravé straně**.
- Vložte osm šroubů M3x4r kolem carriage vyhřívané podložky.
- ⚠ **Nedotahujte úplně, ponechte přibližně 3mm mezeru.**

KROK 9 Instalace dilatační podložky



- Připevněte jednu dilatační podložku k libovolnému šroubu M3x4 ve stejné orientaci jako na obrázku.
- Všimněte si „drážky“ ve tvaru U pro šroub uvnitř dilatační podložky - směřujte ji k šroubu.
- Dilatační podložku nasuňte na šroub.
- Uchopte dilatační podložku do obdélníkového výřezu univerzálního klíče.
- Umístěte klíč na dilatační podložku ve správné orientaci, jak je znázorněno na obrázku.
- **Udržujte dilatační podložku ve správné poloze** a pevně utáhněte šroub M3x4r přes dilatační podložku 2,0mm inbusovým klíčem.
- ⚠ **Tento postup opakujte u všech ostatních dilatačních podložek. Dodržujte správnou pozici!**

KROK 10 RGB LED pásek: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

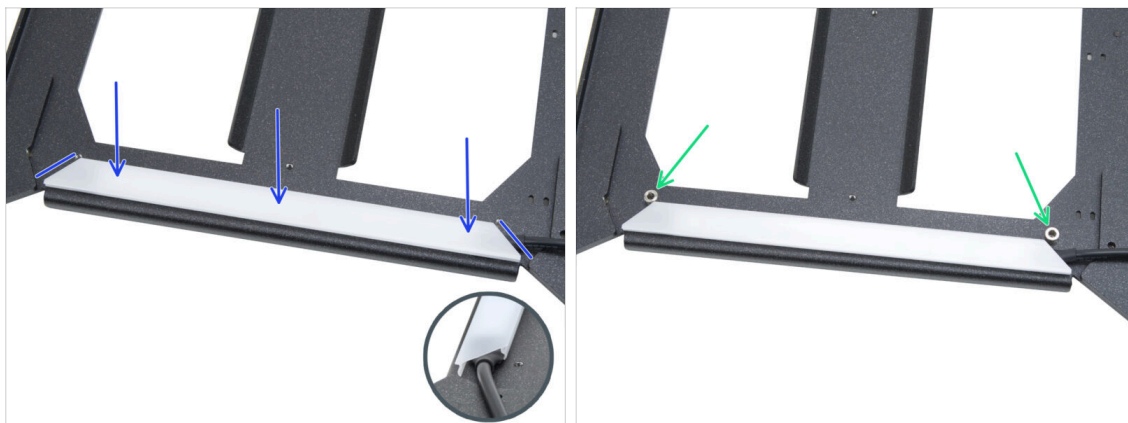
- RGB LED pásek 166 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- ⚠ **Vyhňte se přímému kontaktu s LED diodami a rezistory na LED pásku.**
- krytka stavové LED (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- Difuzér LED pásku (1x) *naleznete v balíčku CoreXY + Hinges set*
- Podložka 3,2/6x5 mm (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x10rT (2x)
- Stahovací páska (3x)

KROK 11 Instalace LED pásku



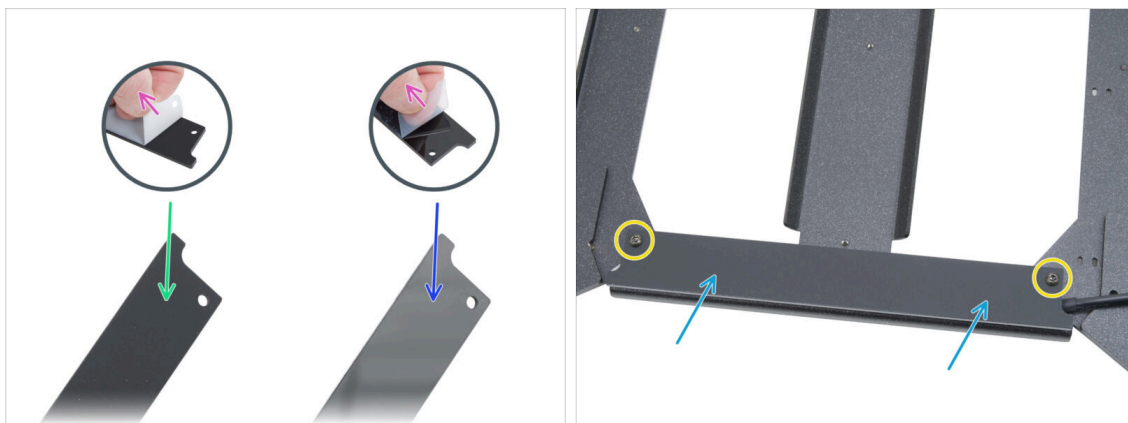
- Umístěte carriage vyhřívané podložky před sebe ve stejné orientaci jako na obrázku.
- Ujistěte se, že **obdélníkový výřez je daleko od vás a na pravé straně.**
- Opatrně odstraňte ochrannou (papírovou) fólii z RGB LED pásku.
- ⚠ **Po odstranění ochranné fólie RGB LED pásek lepí.**
- RGB LED pásek rovnoměrně přilepte na přední stranu heatbed carriage, přibližně 3 mm od ohnutého okraje.
Zarovnejte prostřední LED diodu se šroubem na carriage.
- Kabel RGB LED pásku **musí směřovat doprava.**
- Po nalepení lehce zatlačte na prázdná místa pásku, abyste zajistili přilnavost.
Nedotýkejte se LED diod a rezistorů!

KROK 12 Přichycení difuzéru LED pásku



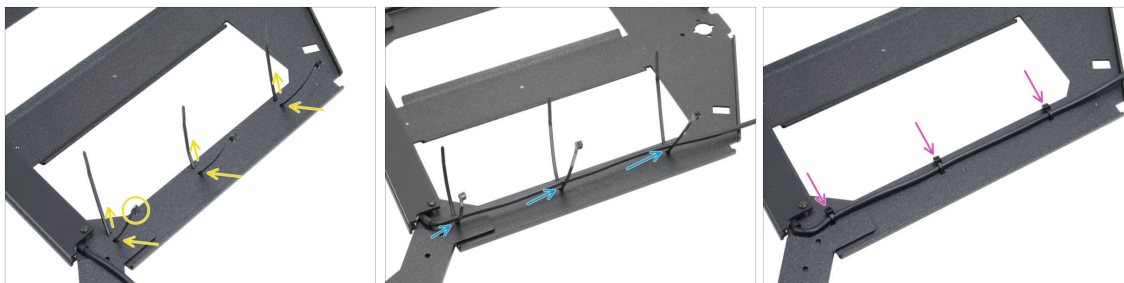
- Umístěte difuzér LED pásku na RGB LED pásek. Všimněte si orientace dílu - podle zkosených hran.
- Na otvory na okrajích sestavy LED umístěte dvě distanční podložky 3,2/6x5 mm.

KROK 13 Zakrytí RGB LED pásku



- Z obou stran stavového krytu LED sloupněte ochranné fólie.
- Všimněte si, že jedna strana krytu je matná.
- Druhá strana krytu je lesklá.
- Připevněte kryt LED pásku k sestavě, **matnou stranou nahoru**.
- Zajistěte všechny díly dohromady vložení a utažením dvou šroubů M3x10rT. **Šrouby příliš neutahujte**, mohlo by dojít k prasknutí krytu.

KROK 14 Vedení kabelu RGB LED pásku



- ✦ Tři stahovací pásy provlékněte podél PRAVÉ STRANY carriage vyhřívané podložky. Ujistěte se, že hlavičky stahovacích pásek směřují ven.
- ✦ Vedte kabel RGB LED pásku skrz všechny stahovací pásy.
- ✦ Poté utáhněte všechny tři stahovací pásy. Odřízněte přebytečné části.

KROK 15 Příprava mazání ložisek



✦ **Pro následující kroky si prosím připravte:**

- ✦ Ložisko LM8UU (2x) vyjmuté z tiskárny MK4S
- ✦ Aplikátor maziva Prusa 8mm (1x)
- ✦ Prusa lubrikant (1x)

✦ Několik papírových utěrek k otření maziva a mastnoty z povrchu ložiska.

⚠ **Mazivo používejte s rozumem, méně je lepší! Použití příliš velkého množství maziva může způsobit problémy.**

KROK 16 Mazání ložiska

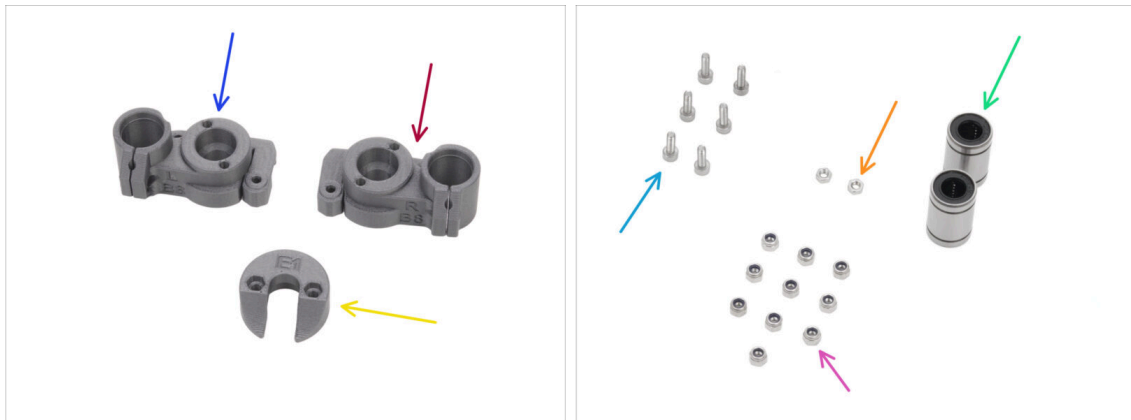


i Použijte jakýkoliv kus látky k ochraně pracovní plochy před mazivem.

⚠ Ujistěte se, že je ložisko uvnitř čisté.

- Setřete ochranný olej z ložiska papírovým ubrouskem.
- Je nutné namazat všechny 4 řady kuliček uvnitř ložiska.
- Našroubujte tubu do aplikátoru.
- Opatrně nasuňte celé ložisko na aplikátor.

KROK 17 Úchyty podložky (bed mounts): příprava dílů



■ **Pro následující kroky si prosím připravte:**

- CORE-One-bed-mount-left (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- CORE-One-bed-mount-right (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- CORE-One-bed-spacer-rear (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Ložisko LM8UU (2x) *čerstvě namazané*
- Šroub M3x10 (6x)
- Matka M3n (2x)
- Matka M3nN (10x)

KROK 18 Montáž držáků vyhřívané podložky



- Umístěte držák CORE-One-bed-mount-left na ložisko a dbejte na správnou orientaci.
- Přitlačte díl na ložisko větší silou, abyste zajistili jeho posunutí až dolů. Ucítíte kliknutí, které znamená, že plastový díl a ložisko jsou správně usazeny.
- ⚠ Ložisko musí být zcela uzavřeno uvnitř dílu a nesmí vyčnívat.
- Stejně postupujte i s CORE-One-bed-mount-right.

KROK 19 Zajištění úchytů podložky



- Vložte jednu matici M3n do držáku CORE-One-bed-mount-left.
- Umístěte díl CORE-One-bed-mount-left podle obrázku:
 - Nastavte si ložisko tak, aby ke spodní části dílu směřovaly dvě řady kuliček, nikoli pouze jedna.
- Udržujte ložisko v dané poloze a zajištěte jej vložení a utažením jednoho šroubu M3x10.
- ⚠ Ujistěte se, že je horní povrch ložiska v jedné rovině s horním povrchem plastového dílu.
- Stejně postupujte i při montáži CORE-One-bed-mount-right.

KROK 20 Úchyty podložky: vložení matek



- ✦ Vložte čtyři matky M3nN do obou úchytů podložky (bed mounts).
- ⬢ Ujistěte se, že jsou zcela zasunuty dovnitř.

KROK 21 Montáž dílu CORE-One-bed-spacer-rear



- ✦ Vložte dvě matky M3nN do CORE-One-bed-spacer-rear.
 - ⬢ Matice zasuňte co nejvíce dolů.
- 📌 Sestavený díl odložte stranou. Bude potřeba v dalším kroku.

KROK 22 Montáž dílu bed-mount-right



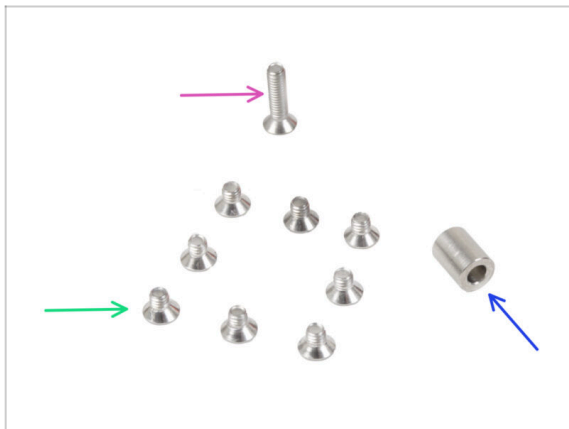
- ✦ Otočte carriage heatbedu s „vidličkami“ směrem k sobě a s **dilatační podložkou směrem nahoru..**
- ✦ Vezměte díl CORE-One-bed-mount-**right** a zasuňte jej **pod pravou vidlici** - s ložiskem napravo
- ✦ Připevněte pomocí dvou šroubů M3x10.

KROK 23 Montáž dílu bed-mount-left



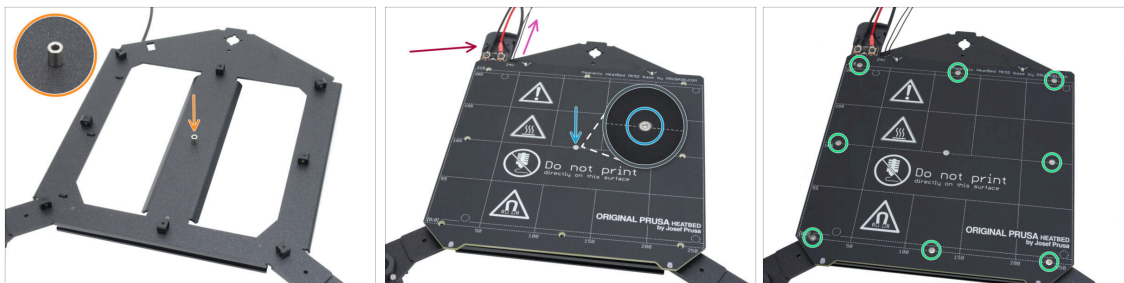
- Vezměte díl CORE-One-bed-mount-**left** a zasuňte jej **pod levou** vidlici - s ložiskem nalevo.
- Připevněte pomocí dvou šroubů M3x10.

KROK 24 Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů



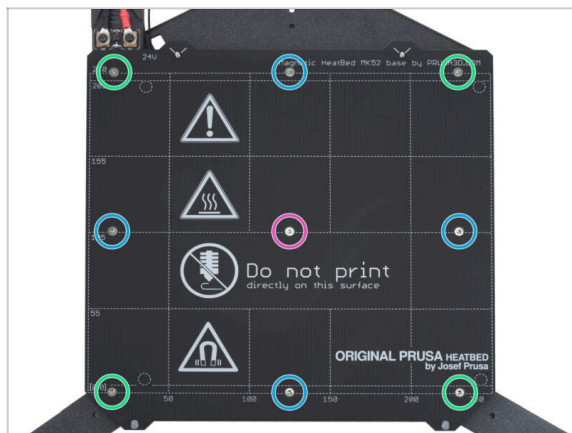
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Šroub M3x12bT (1x)
 - ① Šroub může být označen také jako M3x12cT.
- Podložka 6x3.1x8 mm (1x) z rozložené tiskárny
- Šroub M3x4bT (8x)
 - ① Šroub může být označen také jako M3x4cT.

KROK 25 Montáž vyhřívané podložky



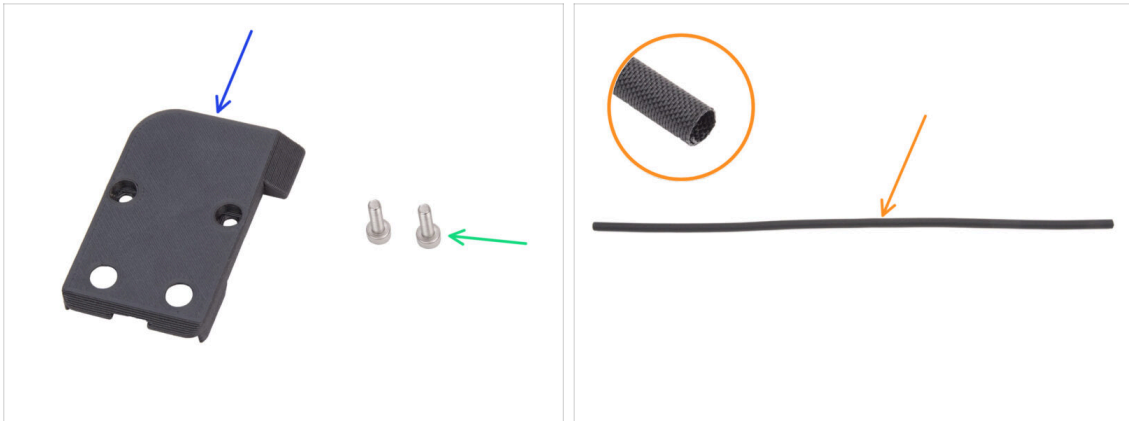
- ❖ Položte podložku na carriage vyhřívané podložky na straně s dilatačními podložkami a zarovnejte ji s otvorem uprostřed.
- ❖ Nasadte vyhřívanou podložku na díl heatbed carriage a zajistěte ji pomocí šroubu M3x12bT. **Šroub zatím nedotahujte úplně.**
 - ❖ Ujistěte se, že kabel termistoru vyhřívané podložky (nejtenčí pár) je veden společně s napájecími kabely vyhřívané podložky. Nevedte jej kolem dilatačních podložek ani přes ně.
- ⚠ **Zajistěte správnou orientaci dílu.** Jako vodičko použijte kabely vyhřívané podložky.
- ❖ Teď vložte šrouby M3x4bT i do zbývajících otvorů. **Ještě je neutahujte úplně !**

KROK 26 Utažení vyhřívané podložky



- ⚠ **DŮLEŽITÉ:** Vyhřívaná podložka musí být připevněna v určité posloupnosti. Pořadí opakujte několikrát a zajistěte konečné utažení alespoň po dvou kolech.
- ❖ Až budete mít osazené všechny šrouby, utáhněte je v následujícím pořadí:
 - ❖ Středový šroub
 - ❖ První čtyři šrouby (na stranách)
 - ❖ Poslední čtyři šrouby (v rozích)
- ⚠ Šrouby utáhněte pevně, ale opatrně.

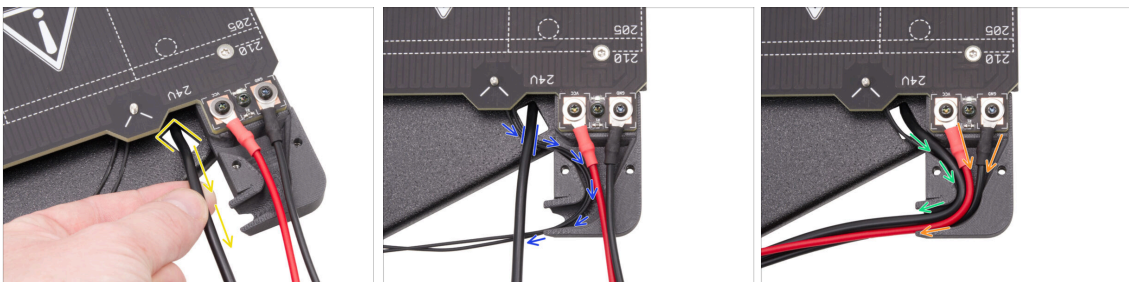
KROK 27 Zakrytí kabelů: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

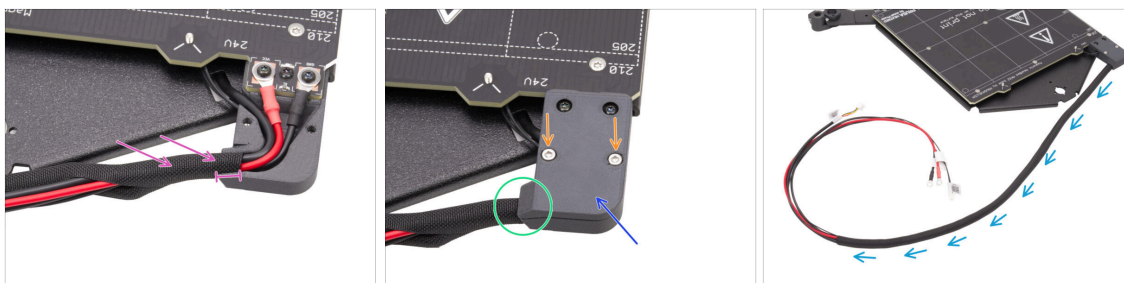
- CORE-One-bed-cable-cover-top (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x10 (2x)
- Textilní rukáv 520 x 8 mm (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*

KROK 28 Vedení kabelů heatbedu



- Vytáhněte zespodu kabel RGB LED pásku obdélníkovým výřezem nahoru.
- Vedte kabel termistoru vyhřívané podložky pod RGB LED kabelem a vložte kabel termistoru vyhřívané podložky do kabelového kanálu v krytu kabelu.
- Kabel RGB LED pásku vedte kabelovým kanálem.
- Provedte napájecí kabely vyhřívané podložky kabelovým kanálem.

KROK 29 Zakrytí kabelů heatbedu



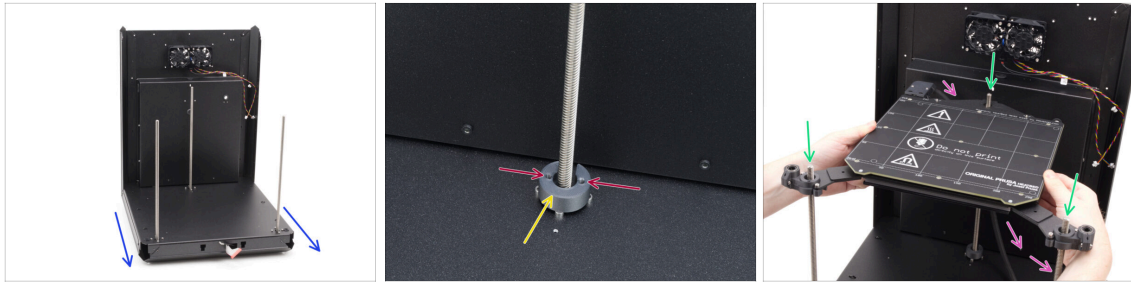
- ◆ Navlékněte přibližně 5 cm textilního rukávu na svazek kabelů vyhřívané podložky a zasuňte textilní rukáv 1 cm do kabelového kanálu.
- ◆ Připevněte díl CORE-One-bed-cable-cover-top na kabely vyhřívané podložky.
- ◆ Zkontrolujte, zda je textilní rukáv stále na svém místě - uvnitř krytu kabelu. **Za textilní rukáv netahejte.**
- ◆ Zajistěte horní kryt dvěma šrouby M3x10.
- ◆ Zbytek textilního rukávu omotejte kolem svazku kabelů.

KROK 30 Montáž vyhřívané podložky: příprava dílů



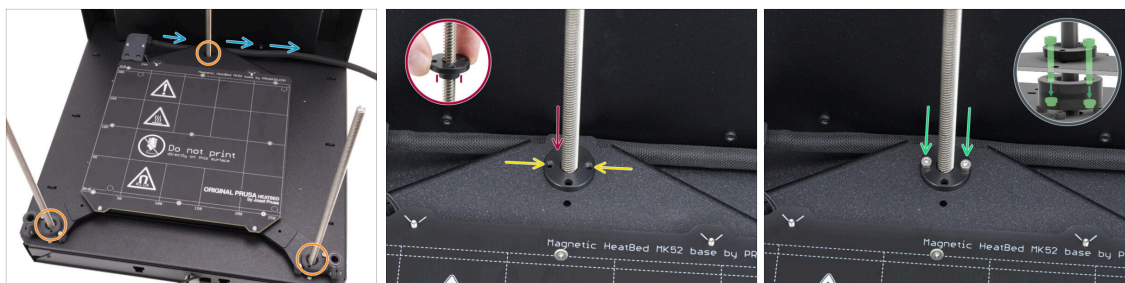
- ◆ Pro následující kroky si prosím připravte:
 - ◆ Trapézová matka (3x)
 - ⓘ Dvě z těchto trapézových matek jsou z rozložné tiskárny. Poslední matka se nachází v balíčku Electronics and Chamber parts.
 - ◆ Šroub M3x18 (6x)

KROK 31 Uchycení sestavy vyhřívané podložky



- Vezměte sestavu zadní části a základny a orientujte ji přední stranou k sobě.
- Umístěte CORE-One-bed-spacer-rear na hlavičky šroubů zadního motoru a dbejte na to, aby zůstal na svém místě.
 - ⚠ Všimněte si orientace dílu a otvorů podle obrázku. Otvory musí být rovnoběžné s hlavami šroubů motoru.
- Velmi opatrně nasadte sestavu vyhřívané podložky na závitové tyče motorů Z a poté ji opatrně položte na základnu.
 - ⚠ Nezapomeňte, že na zadním motoru je podložka. Vyhněte se podložce u kabelu vyhřívané podložky.
- Kabel vyhřívané podložky musí vést **pod vyhřívanou podložkou** a **za zadním motorem**..

KROK 32 Upevnění sestavené vyhřívané podložky: zadní motor



- 🟠 Zkontrolujte, zda je sestava vyhřívané podložky správně usazena - všechny závitové tyče procházejí správnými otvory.
- 🔵 Překontrolujte, zda svazek kabelů vyhřívané podložky (textilní rukáv) vede správně - **musí vést pod sestavou vyhřívané podložky a za závitovou tyčí zadního motoru.**
- 🔴 Ručně našroubujte trapézovou matici na zadní motor Z. Matici zašroubujte až dolů, dokud nezapadne do carriage vyhřívané podložky.
- ⚠️ **Zajistěte správnou orientaci dílu. Vyčnívající část musí směřovat dolů.**
- 🟡 Vyrovnajte otvory v trapézové matici, carriage a dílu bed-spacer-rear.
 - 📌 Na použitém otvoru v trapézové matici nezáleží.
 - 📌 Tip: 1,5mm inbusový klíč můžete prostrčit skrze otvory ve všech dílech, abyste je vyrovnali.
- 🟢 Připevněte k sobě trapézovou matici, carriage vyhřívané podložky a díl bed-spacer-rear dvěma šrouby M3x18.

KROK 33 Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vlevo



- 🔵 Ručně našroubujte trapézovou matici na **levý** motor Z. Matici zašroubujte až dolů, dokud nezapadne do plastového dílu.
- ⚠️ **Zajistěte správnou orientaci dílu. Vyčnívající část musí směřovat dolů.**
- 🟡 Vyrovnajte otvory v trapézové matce s otvory v plastovém dílu. Lze použít obě dvojice otvorů.
- 🟢 Všechny díly zajistěte pomocí dvou M3x18 šroubků.

KROK 34 Montáž sestavy vyhřívané podložky: přední motor vpravo



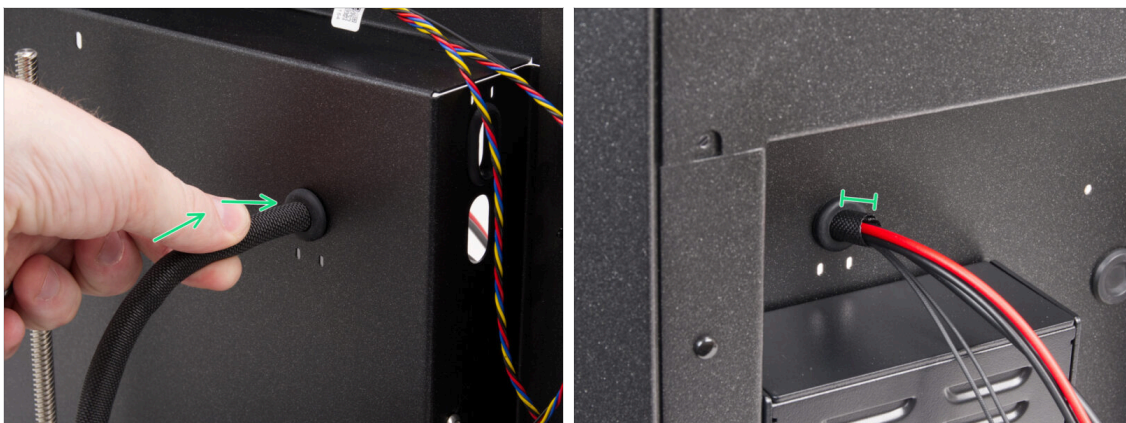
- Ručně našroubujte trapézovou matici na **pravý** motor Z. Matici zašroubujte až dolů, dokud nezapadne do plastového dílu.
- ⚠ **Zajistěte správnou orientaci dílu. Vyčnívající část musí směřovat dolů.**
- Vyrovnejte otvory v trapézové matce s otvory v plastovém dílu. Lze použít obě dvojice otvorů.
- Všechny díly zajistěte pomocí dvou M3x18 šroubků.

KROK 35 Uchycení kabelů vyhřívané podložky I.



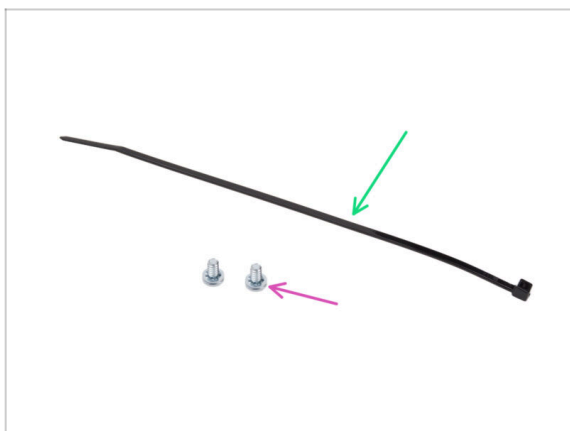
- Najděte otvor pro průchodku v pravém horním rohu zadní sestavy a prostrčte jím kabely vyhřívané podložky v následujícím pořadí:
- Ved'te RGB LED kabel nejprve skrz otvor.
- Protáhněte kabel termistoru skrz.
- Nakonec protáhněte oba kabely skrz otvor.

KROK 36 Uchycení kabelů vyhřívané podložky II.



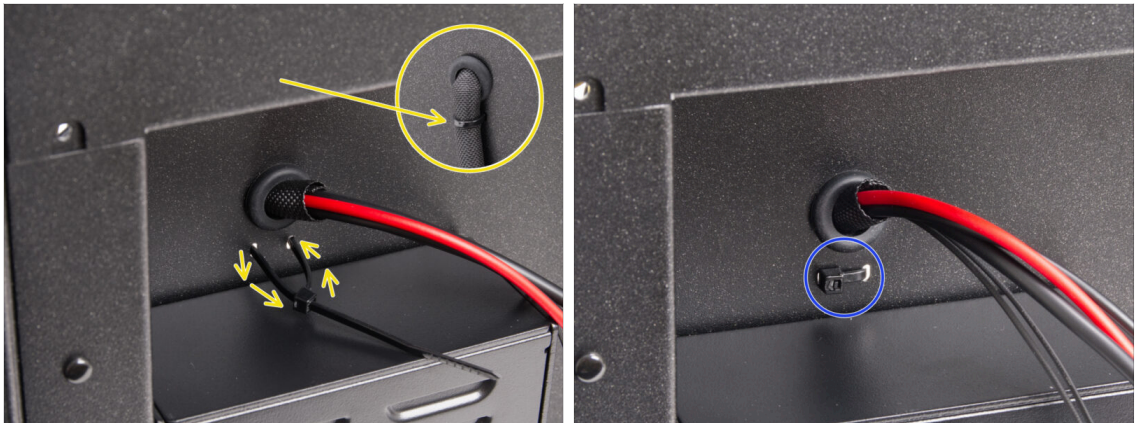
- Protáhněte kabely vyhřívané podložky a textilní rukáv otvorem pro průchodku.
- Textilní rukáv by neměl ze zadní strany vyčnívat o více než 1 cm.

KROK 37 Zajištění kabelů vyhřívané podložky: příprava dílů



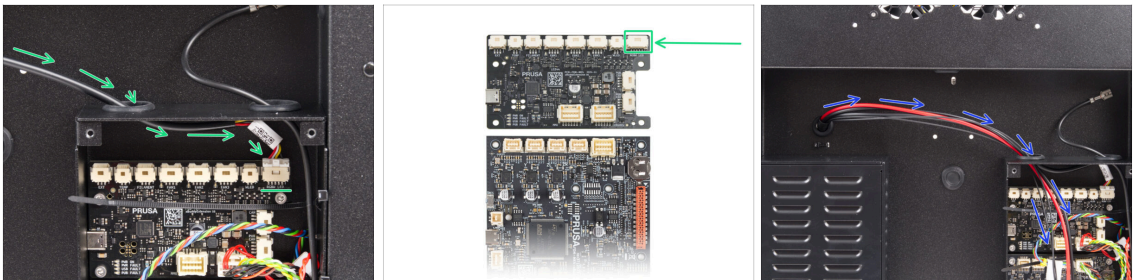
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Stahovací páska (1x)
- 6/32" šroub svorkovnice (2x)

KROK 38 Zajištění textilního rukávu



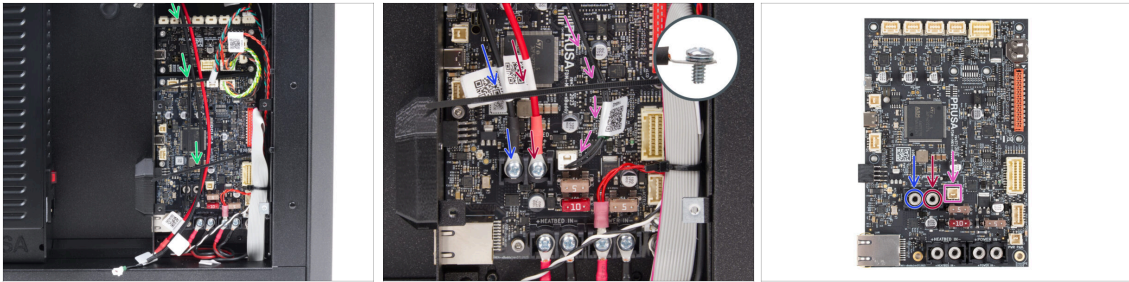
- ✚ Protáhněte stahovací pásku dvěma otvory pod kabely vyhřívané podložky a udělejte smyčku kolem svazku kabelů vyhřívané podložky (textilního rukávu) na vnitřní straně.
- ✚ Stahovací pásku pevně utáhněte a přebytečnou část ustrihněte.

KROK 39 Vedení kabelů sestavy vyhřívané podložky



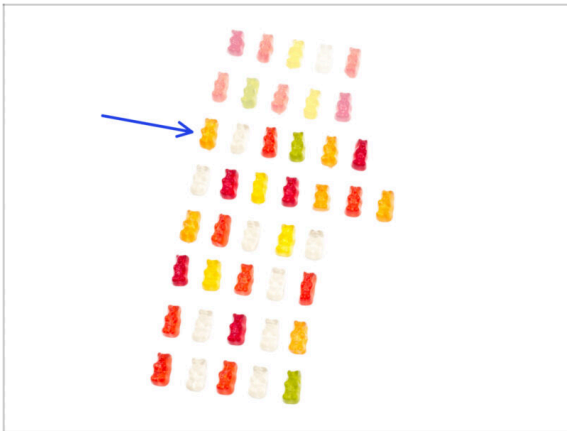
- ✚ Protáhněte kabel RGB LED pásku levým otvorem v krabici xBuddy a připojte jej k prvnímu slotu na desce xBuddy označenému „RGBW LED“.
- ✚ Připojte jej k prvnímu slotu zprava na rozšiřující desce xBuddy.
- ✚ Provedte napájecí kabely vyhřívané podložky spolu s termistorem levým otvorem. Kabely zatím nechte volně viset.

KROK 40 Připojení napájecích kabelů vyhřívané podložky



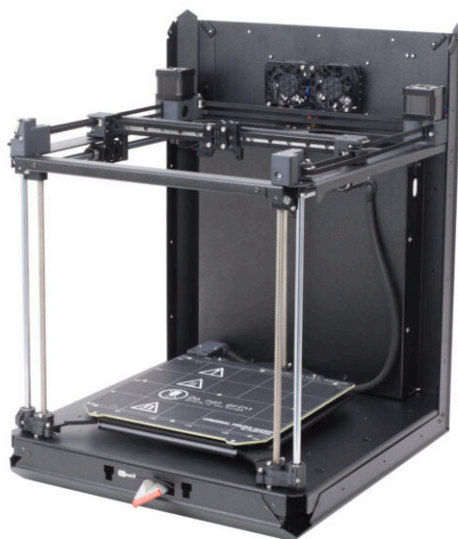
- Dbejte na to, aby žádný z kabelů vyhřívané podložky nevedl přes stahovací pásy - musí být vedeny pod nimi.
- Pomocí 6-32 šroubů na svorkovnici připojte **černý** kabel napájení do **levé** svorky na desce xBuddy. Pevně utáhněte.
- Pomocí 6-32 šroubů na svorkovnici připojte **červený** kabel napájení do **pravé** svorky. Pevně utáhněte.
- Zapojte konektor termistoru vyhřívané podložky do konektoru vedle napájecích svorek.

KROK 41 Je čas na Haribo!



- Je čas na další rychlou dávku energie!
- Snězte třetí řadu.
 - S jedním extra bonbónem. Zasloužíte si jej!

5. Sestava CoreXY



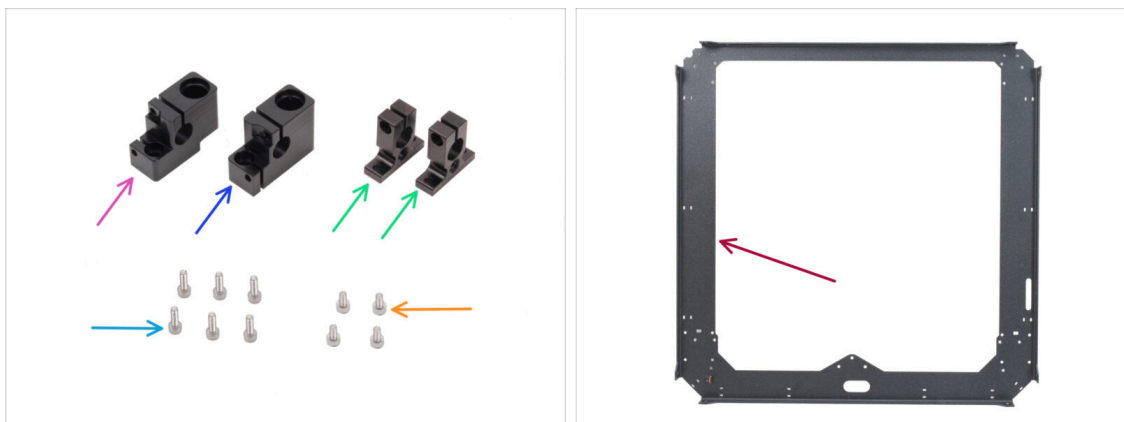
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- Čelistové kleště
- 2,0mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč / T10 Torx šroubovák

KROK 2 Držáky tyčí: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

- Levý držák tyče (1x) *naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set package*
- Pravý držák tyče (1x) *naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set*
- Zadní držák tyče (2x) *naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set*
- Šroub M3x10 (6x)
- Šroub M3x6 (4x)
- základní plát sestavy CoreXY (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*

KROK 3 Montáž držáků tyčí



- Vložte dva šrouby M3x10 do levého držáku tyče a stejně tak další dva do pravého držáku.
 - **Nedotahujte je úplně, zatím bude stačit jen pár otáček.**
- Do každé zadní části držáku tyčí vložte jeden šroub M3x10. Vložte ho ze strany s otvorem pro hlavu šroubu.
 - **Nedotahujte je úplně, zatím bude stačit jen pár otáček.**

KROK 4 Příprava předních držáků tyčí



- Umístěte desku CoreXY podle obrázku - **ohnuté části desky musí směřovat vzhůru.**
- Připravte si pravý a levý držák tyče na odpovídající strany plátu:
 - ⚠ **Dejte si pozor, ať máte připravený správný díl na správné straně. Jako referenční bod pro zarovnání použijte zkosení na obou dílech.**
 - **Držák tyče (levý)**
 - **Držák tyče (pravý)**

KROK 5 Instalace předních držáků tyčí



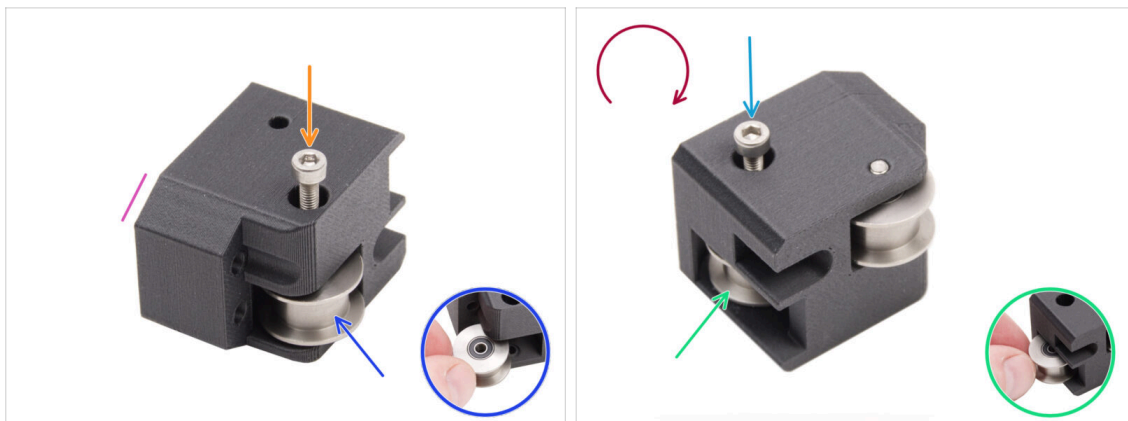
- 🟢 Levý držák tyče umístěte do levého předního rohu, na odpovídající otvory se závity.
- 🟠 Zajistěte pomocí dvou šroubů M3x6.
- 🟡 Pravý držák tyče umístěte do pravého předního rohu, na odpovídající otvory se závity.
- 🟣 Zajistěte pomocí dvou šroubů M3x6.

KROK 6 XY carriage: příprava dílů



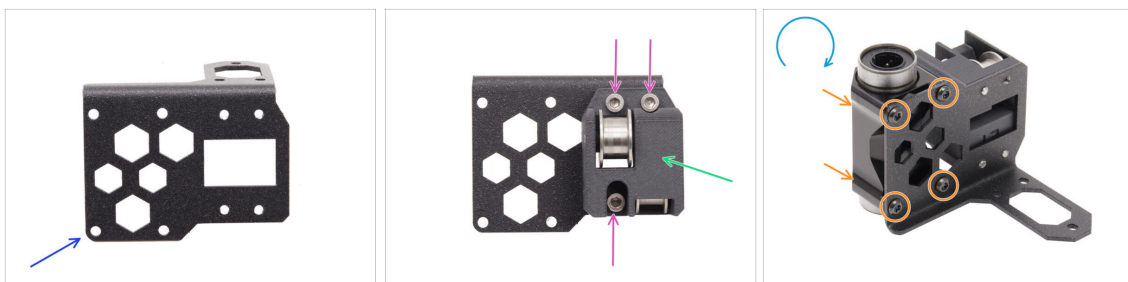
- ⬛ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- 🟡 Levý držák lineárního vedení (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- 🟠 Pravý držák lineárního vedení (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- 🟢 XY-carriage (2x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- 🟣 Lineární ložisko LM10LUU (2x) *naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set*
- 🟡 Řemenice idleru GT2-20 (4x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- 🟠 Šroub M3x8rT - černý (8x)
- 🟡 Šroub M3x18 (10x)

KROK 7 Montáž dílu XY-carriage



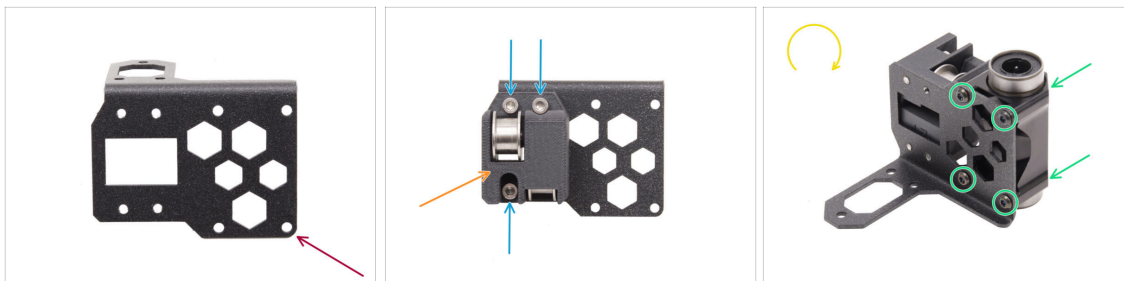
- ✿ Vezměte jeden z dílů XY-carriage a orientujte jej podle obrázku. Jako vodítko použijte zkosenou stranu.
- 🔵 Vložte řemeničku idleru GT2-20 do dílu XY-carriage.
- 🟠 Prostrčte jeden šroub M3x18 řemenicí a zcela jej utáhněte.
- 🔴 Otočte díl vzhůru nohama.
- 🟢 Vložte další řemeničku idleru GT2-20 do dílu XY-carriage.
- 🔵 Zajistěte jej šroubem M3x18. Úplně jej utáhněte.
- ⬛ Opakujte stejný postup pro druhý XY-carriage.

KROK 8 Složení levého držáku lineárního vedení



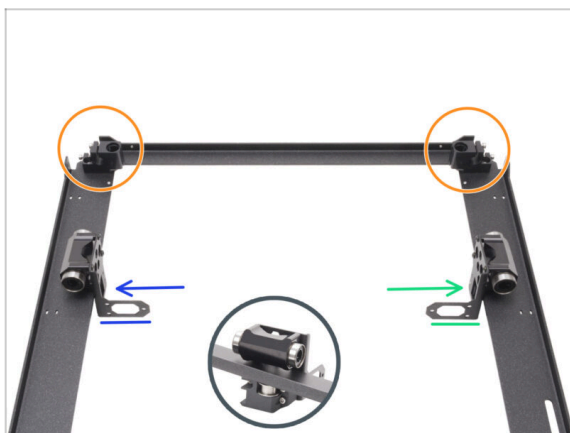
- 🔵 Připravte si levý držák lineárního vedení a umístěte jej tak, jak vidíte na obrázku.
- 🟢 Připevněte jednu XY carriage k držáku lineárního vedení.
- ✿ Carriage k držáku připevněte třemi šrouby M3x18.
- 🔵 Držák lineárního vedení si otočte vzhůru nohama.
- 🟠 Na straně XY-carriage připevněte lineární ložisko LM10LUU k držáku a zajistěte jej čtyřmi šrouby M3x8rT.

KROK 9 Složení pravého držáku lineárního vedení



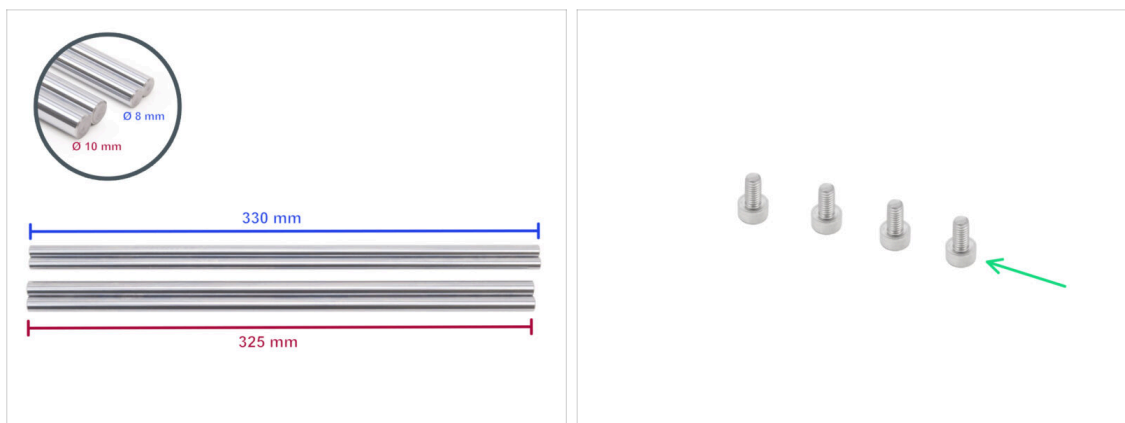
- Připravte si **pravý** držák lineárního vedení a umístěte jej tak, jak vidíte na obrázku.
- Připevněte jednu XY carriage k držáku lineárního vedení.
- Carriage k držáku připevněte třemi šrouby M3x18.
- Držák lineárního vedení si otočte vzhůru nohama.
- Na straně XY-carriage připevněte lineární ložisko LM10LUU k držáku a zajistěte jej čtyřmi šrouby M3x8rT.

KROK 10 Montáž držáků lineárního vedení



- Plát CoreXY si umístěte tak, jak vidíte na obrázku - aby přední držáky tyčí směřovaly nahoru.
- Mírně nadzdvihněte plát CoreXY a z jeho vnitřní strany na plát navolno nasadte držáky lineárního vedení.
- **Držák lineárního vedení (levý)**
- **Držák lineárního vedení (pravý)**
- ① Tím máte držáky lineárního vedení navolno osazené.

KROK 11 Hlazené tyče INFO



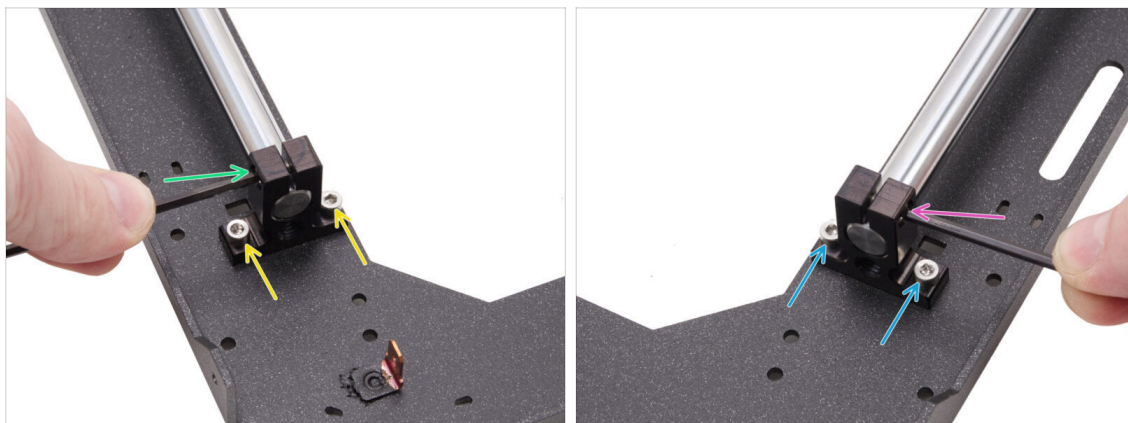
- Tiskárna vyžaduje různé velikosti hlazených tyčí. Ujistěte se, že máte správné:
 - Hlazená tyč 330 x 8 mm (2x)
 - Hladká tyč 325 x 10 mm (2x)
původně z osy Z,
budou potřeba pro další kroky.
- Připravte si také:
 - Šroub M3x6 (4x)

KROK 12 Nasazení hlazených tyčí



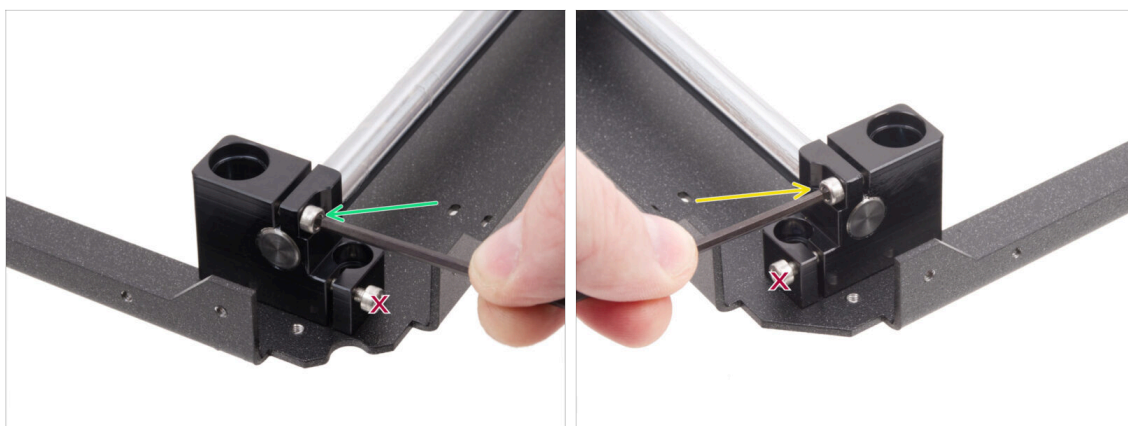
- Oba zadní držáky tyčí nasadte na obě 10mm hlazené tyče.
- Konce tyčí zarovnejte s držáky.
- Obě 10mm hladké tyče prostrčte ložiskem LM10LUU k předním držákům tyčí.
 - Ujistěte se, že šrouby na zadních držácích tyčí směřují ven z rámu.
- Zarovnejte přední konec 10mm hlazených tyčí s předními držáky tyčí.

KROK 13 Upevnění zadních držáků tyčí



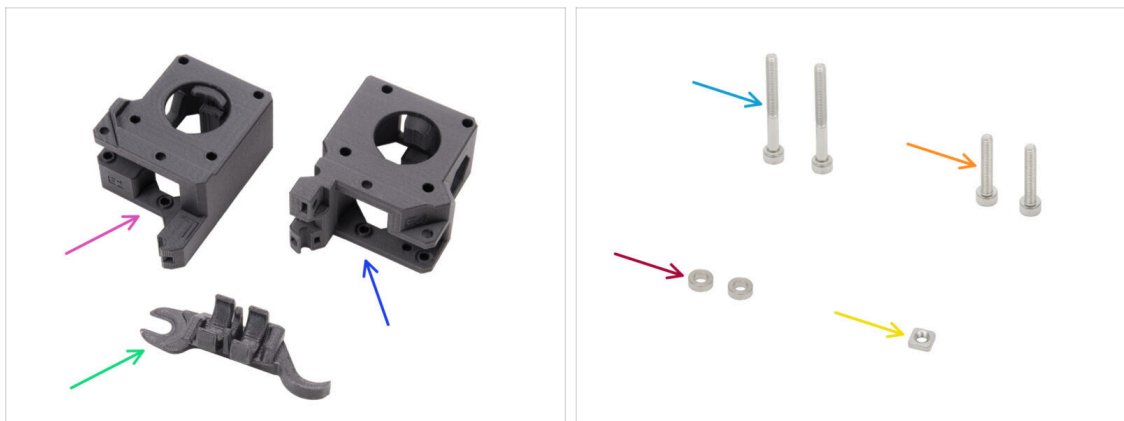
- Zarovnejte levý zadní držák tyče s otvory se závitem v desce.
- Připevněte pomocí dvou šroubů M3x6.
- Pevně utáhněte šroub v horní části držáku tyče.
- Zarovnejte pravý zadní držák tyče s otvory se závitem v desce.
- Připevněte pomocí dvou šroubů M3x6.
- Pevně utáhněte šroub v horní části držáku tyče.

KROK 14 Upevnění předních držáků tyčí



- Zaměřte se na levý přední držák (nyní vpravo) a zajistěte tyč utažením šroubu v držáku.
 ⚠ **Spodní šroub neutahujte!**
- Zaměřte se na pravý přední držák (nyní vlevo) a zajistěte tyč utažením šroubu v držáku.
 ⚠ **Spodní šroub neutahujte!**

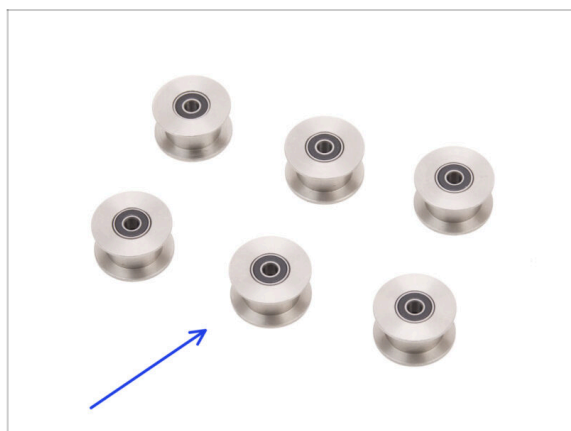
KROK 15 Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- XY-motor-mount-left (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- XY-motor-mount-right (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Assembly-multi-tool (1x) *který jste už použili*
- Šroub M3x30 (2x)
- Šroub M3x18 (2x)
- podložka 3.2/6x2 (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Matka M3nS (1x)
- ⓘ Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 16 Motor mounts (držáky motoru): příprava dílů



- Řemenice idleru GT2-20 (6x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

KROK 17 Assembling the XY-motor-mount-right I.

- ◆ Insert one pulley into the lower position in the Assembly-multi-tool.
- ◆ Insert the spacer 3.2 on the pulley.
- ◆ Insert the second pulley into the Assembly-multi-tool.
- ◆ Insert the whole assembly into the XY-motor-mount-right as shown. Note the beveled corner.

KROK 18 Assembling the XY-motor-mount-right II.

- ◆ Align the holes in both parts and insert the M3x30 screw. Slowly and carefully tighten the screw.
- ① The plastic part has no pre-cut thread, so the screw will create it as you tighten. Slight resistance is expected.
- ◆ **Stop tightening once the M3x30 screw head reaches the XY-motor-mount. Do not overtighten the screw!**
- ◆ Remove the Assembly-multi-tool.
- ◆ Insert another pulley into the XY-motor-mount-right.
- ◆ Secure it with M3x18 screw. Do not overtighten the screw.
- ◆ Insert the M3nS nut into the XY-motor-mount-right.

KROK 19 Assembling the XY-motor-mount-left I.

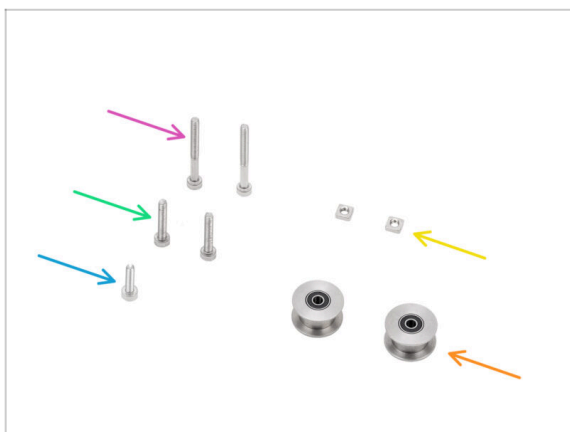


- ✿ Insert one pulley into the lower position in the Assembly-multi-tool.
- ✿ Insert the spacer 3.2 on the pulley.
- ✿ Insert the second pulley into the Assembly-multi-tool.
- ✿ Insert the whole assembly into the XY-motor-mount-left.
- ⬛ Position the part according to the picture. Note the bevel next to the screw hole.

KROK 20 Assembling the XY-motor-mount-left II.



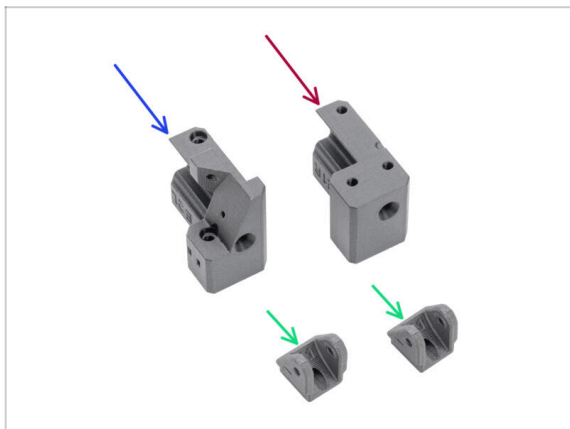
- ✿ Align the holes in both parts and insert the M3x30 screw. Slowly and carefully tighten the screw.
- ⓘ The plastic part has no pre-cut thread, so the screw will create it as you tighten. Slight resistance is expected.
- ✿ **Stop tightening once the M3x30 screw head reaches the XY-motor-mount. Do not overtighten the screw!**
- ✿ Remove the Assembly-multi-tool.
- ✿ Insert another pulley into the part.
- ✿ Secure it with M3x18 screw. Do not overtighten the screw.

KROK 21 Napínáky řemenů: příprava dílů I.

● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Řemenička idleru GT2-20 (2x) kterou jste odmontovali z MK4S
- Šroub M3x30 (2x)
- Šroub M3x18 (2x)
- Šroub M3x12 (1x)
- Matka M3nS (2x)

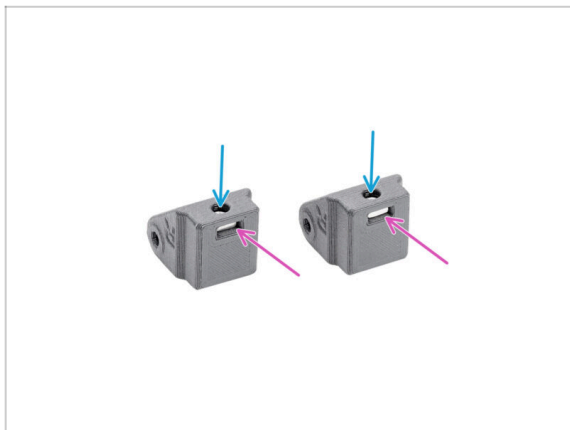
ⓘ Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 22 Napínáky řemenů: příprava dílů II.

● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Belt-tensioner-left (1x) naleznete v balíčku s tištěnými díly
- Belt-tensioner-right (1x) naleznete v balíčku Printed parts
- Belt-tensioner-pulley (2x) naleznete v balíčku s tištěnými díly

KROK 23 Příprava dílů tensioner pulley



- ✦ Vložte jednu matku M3nS do každého dílu Belt-tensioner-pulley.
- ✦ Ujistěte se, že jsou matky správně zasunuty do dílů. Otvory v matkách a dílech **musí být zarovnané**.
- ✦ Ponechte oba díly v této poloze.

KROK 24 Sestavení levého napínáku řemene I.



- ✦ Naneste malé množství maziva Prusa Lubricant na špičku obou šroubů M3x30.
- ✦ Naneste mazivo rovnoměrně po celém závitě.
- ⓘ Tip: K nanesení maziva použijte špičku stahovací pásky.
- ✦ Belt-tensioner-left nasuňte na Belt-tensioner-pulley.
- ✦ **Ujistěte se, že jsou díly správně orientovány.** , jak je znázorněno.
- ✦ Vložte šroub M3x30 skrz díl Belt-tensioner-left do dílu Belt-tensioner-pulley. **Nedotahujte jej úplně!** Postačí 3-4 otáčky.

KROK 25 Sestavení levého napínáku řemene II.



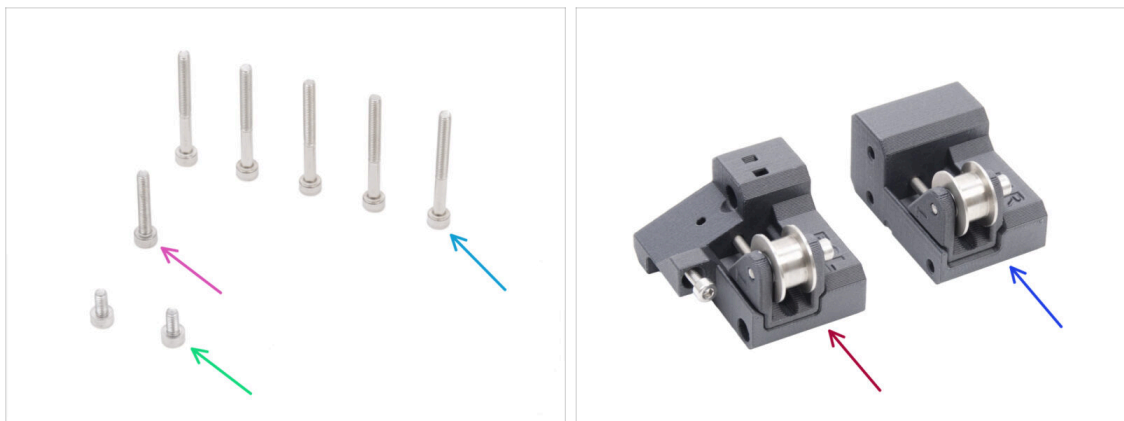
- 🔴 Vložte řemeničku idleru GT2-20 do dílu Belt-tensioner-pulley.
- 🔵 Zajistěte jej šroubem M3x18.
 - 📌 Plastová část nemá předřezaný závit, takže šroub jej vytvoří při utahování. Očekávejte proto mírný odpor.
- 🟠 Vložte šroub M3x12 do levého napínáku řemene. Mírně jej utáhněte - stačí pět otáček. Nesmí vyčnívat skrz druhou stranu!
 - 📌 Poznámka: Tento šroub, označovaný jako napínací šroub, bude později použit k nastavení senzoru dvířek.

KROK 26 Sestavení pravého napínáku řemene



- 🟠 Belt-tensioner-**right** nasuňte na Belt-tensioner-pulley.
 - 🔲 **Ujistěte se, že jsou díly správně orientovány.** , jak je znázorněno.
- 🟢 Vložte šroub M3x30 skrz díl Belt-tensioner-right do dílu Belt-tensioner-pulley. **Nedotahujte jej úplně!** Postačí 3-4 otáčky.
- 🔵 Vložte řemeničku idleru GT2-20 do dílu Belt-tensioner-pulley-right.
- 🔴 Zajistěte jej šroubem M3x18.
 - 📌 Plastová část nemá předvyřezaný závit, takže jej šroub vytvoří při utahování. Očekávejte proto mírný odpor.

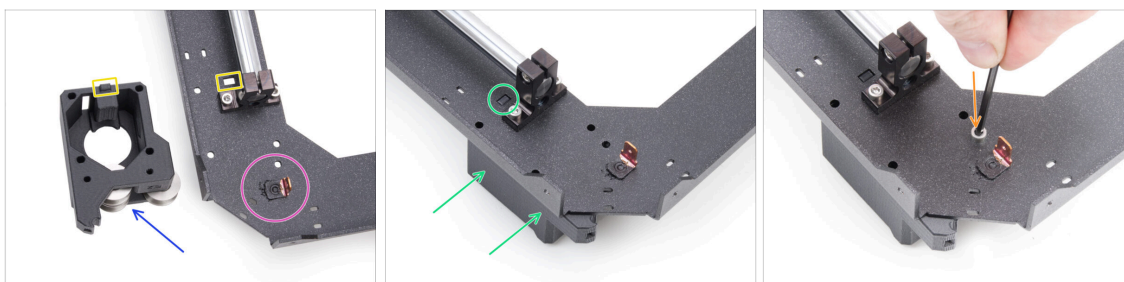
KROK 27 Instalace dílů belt tensioners (napínáků řemene): příprava dílů



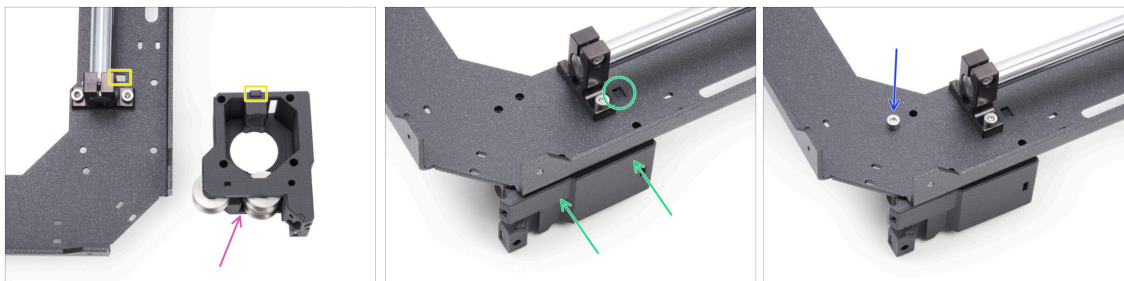
● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Šroub M3x30 (5x)
- Šroub M3x18 (1x)
- Šroub M3x6 (2x)
- Sestava Belt tensioner left (1x) kterou jste odmontovali dříve
- Sestava Belt tensioner right (1x) kterou jste odmontovali dříve

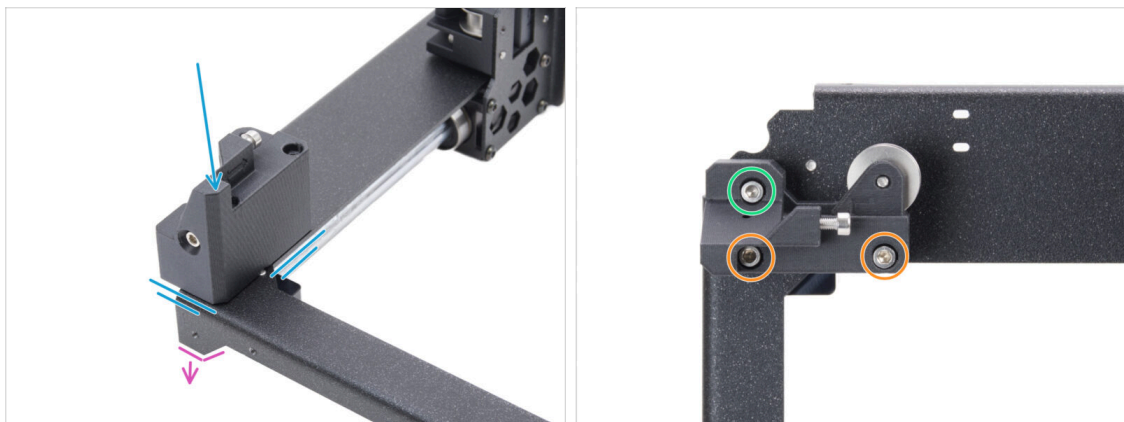
KROK 28 Instalace levého držáku motoru



- Najděte roh plátu CoreXY s faston konektorem. Konektor je na spodní straně sestavy.
- Umístěte **levý** držák motoru (motor-mount-left) na plát CoreXY tak, jak vidíte na obrázku.
- Všimněte si obdélníkového výčnělku na levém držáku motoru (díl motor-mount-left) a obdélníkového výřezu na desce CoreXY.
- Zasuňte levý držák motoru (díl motor-mount-left) pod desku CoreXY, aby obdélníkový výstupek zapadl do výřezu.
- Vyrovnajte otvory v obou dílech a zajistěte je šroubem M3x6 v určeném otvoru.

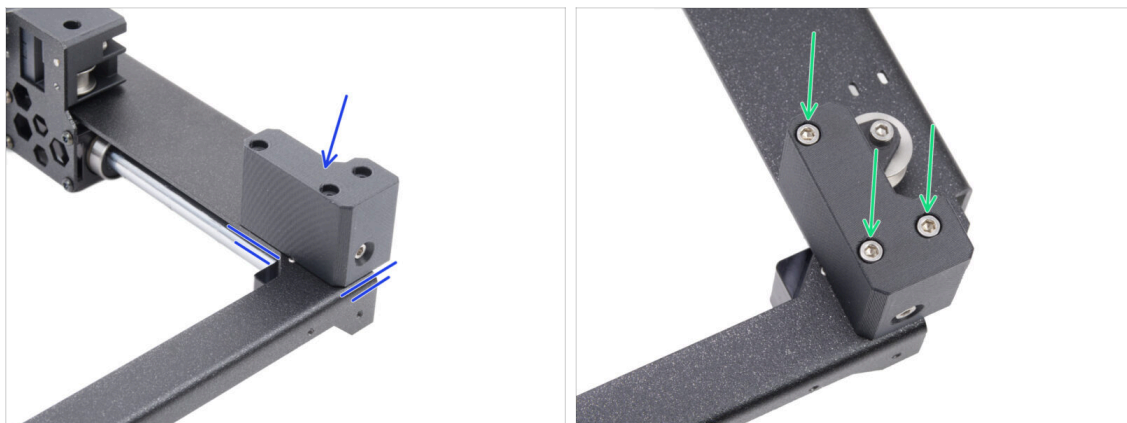
KROK 29 Instalace pravého držáku motoru

- ✦ Umístěte **pravý** držák motoru (motor-mount-right) na plát CoreXY tak, jak vidíte na obrázku.
- ✦ Všimněte si obdélníkového výčnělku na pravém držáku motoru (motor-mount-right) a obdélníkového výřezu na plátu CoreXY.
- ✦ Zasuňte pravý držák motoru (díl motor-mount-right) pod desku CoreXY, aby obdélníkový výstupek zapadl do výřezu.
- ✦ Vyrovnajte otvory v obou dílech a zajistěte je šroubem M3x6 v určeném otvoru.

KROK 30 Osazení levého napínáku řemenu

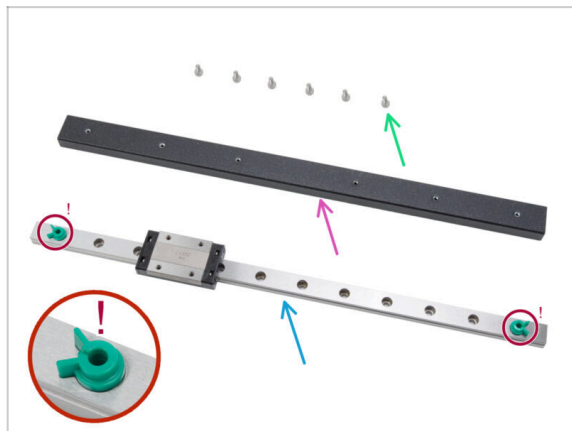
- ✦ Celou sestavu CoreXY otočte vzhůru nohama tak, aby zahnuté části směřovaly směrem dolů. Zaměřte se na přední levý roh sestavy.
- ✦ Umístěte sestavu **levého** napínáku řemene do levého předního rohu plátu CoreXY. Zarovnejte ji s předním a vnitřním okrajem tak, jak vidíte na obrázku.
 - ✦ Zarovnejte otvory v obou dílech.
- ✦ Díl zajistěte dvěma šrouby M3x30.
- ✦ Vložte jeden šroub M3x18 a utáhněte jej.

KROK 31 Osazení pravého napínáku řemenu



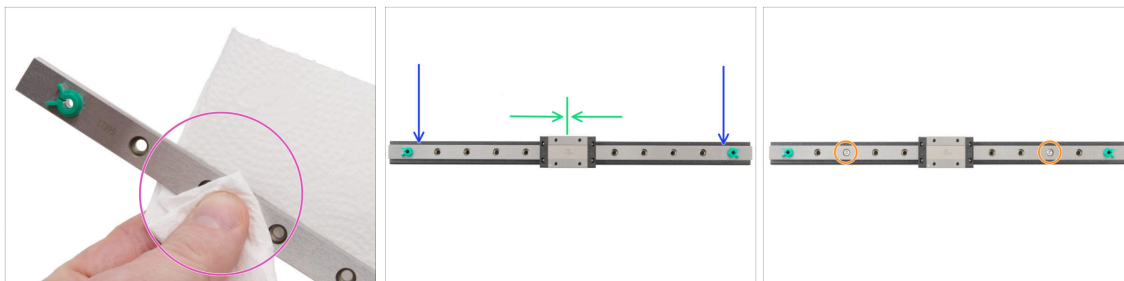
- Umístěte sestavu **pravého** napínáku řemene do pravého předního rohu. Zarovnejte ji s předním a vnitřním okrajem tak, jak vidíte na obrázku.
- Zarovnejte otvory v obou dílech.
- Díl zajistěte třemi šrouby M3x30.

KROK 32 Lineárního vedení: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
 - Šroub M3x6 (6x)
 - Nosník kolejnice lineárního vedení (1x) *naleznete v balení Metal parts 3/3*
 - Lineární vedení (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- ⚠ **V žádném případě neodstraňujte zelené bezpečnostní kolíčky zabráňující vysunutí.. Počkejte na výzvu v pokynech.**
- Papírové utěrky nebo hadřík - k otření ochranného oleje z hladkých tyčí a lineárního vedení.

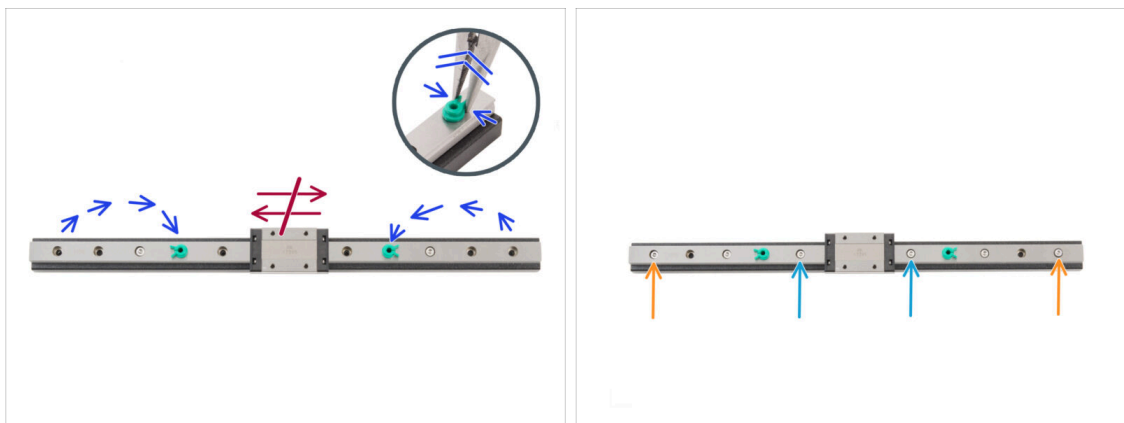
KROK 33 Osazení lineárního vedení



⚠ V žádném případě neodstraňujte zelené bezpečnostní kolíčky zabraňující vysunutí.. Počkejte na výzvu v pokynech.

- 🟡 Ihned po vyjmutí lineárního vedení z balíčku setřete ochranné mazivo papírovou utěrkou.
- 🟢 Přiložte kolejnici lineárního vedení na nosník a otvory v obou dílech vzájemně zarovnejte.
- 🟠 Do třetích děr od konce na obou stranách vložte a trochu (nikoliv nadoraz) utáhněte dva šrouby M3x6.
- 🟢 Carriage lineárního vedení přesuňte přibližně do středu kolejnice lineárního vedení.

KROK 34 Zajištění lineárního vedení

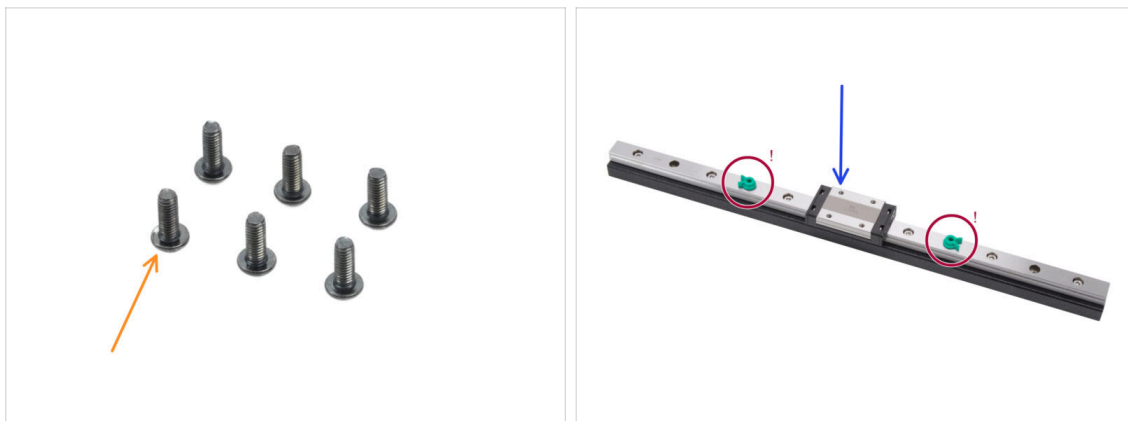


⚠ V tomto kroku s lineární carriage nijak nepohybujte.

- 🟢 Přemístěte bezpečnostní zářežky na kolejnici z jejích konců do čtvrtých děr od konce.
- ⬛ Jemně stiskněte oba pojistné kolíky čelistovými kleštěmi a vytáhněte je.
- 🟢 Do pátých otvorů v kolejnici vložte dva šrouby M3x6. **Utáhněte je jen mírně.**
- 🟠 Do prvních otvorů v liště vložte dva šrouby M3x6. **Jen mírně je utáhněte.**

⚠ Bezpečnostní zářežky z kolejnice ještě neodstraňujte!

KROK 35 Instalace lineárního vedení: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Šroub M3x8rT (6x)

❗ V sadě jsou šrouby M3x8rT i M3x8. Ujistěte se, že jste si připravili ty správné.

● Sestava lineárního vedení (1x) kterou jste odmontovali dříve

⚠ **Neodstraňujte bezpečnostní kolečky.**

KROK 36 Instalace sestavy lineárních vedení



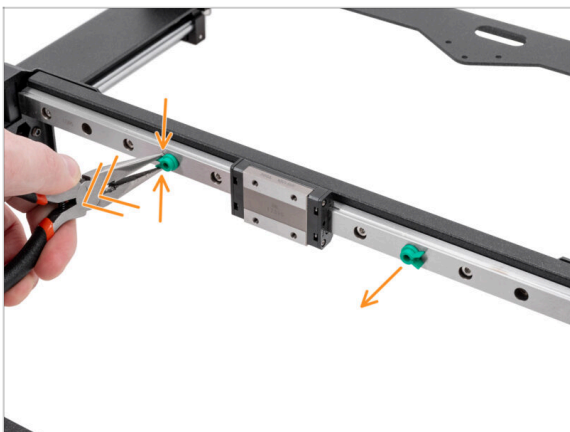
● Sestavu si umístěte tak, aby motory směřovaly k vám.

● Oba držáky lineárního vedení si přesuňte přibližně do středu osy Y.

● Připevněte sestavu kolejnice lineárního vedení k držákům z přední strany sestavy.

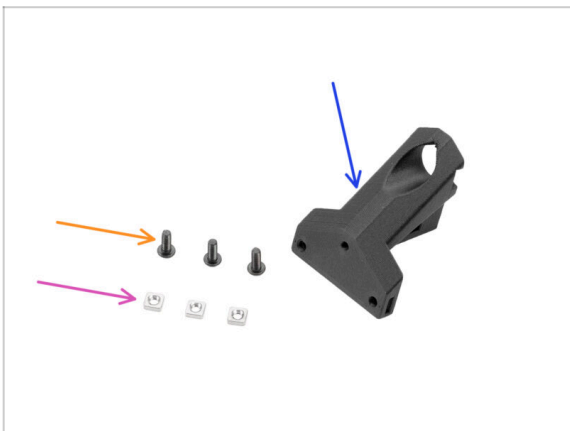
● Zajistěte je třemi šrouby M3x8rT ze zadní strany na levé i pravé straně.

KROK 37 Lineární vedení: odstranění bezpečnostních kolíků



- Jemně stiskněte oba pojistné kolíky čelistovými kleštěmi a vytáhněte je z lineárního vedení.
- i Bezpečnostní zarážky můžete vyhodit, dál už nebudou potřeba.

KROK 38 Bed-stop (zarážka podložky): příprava dílů



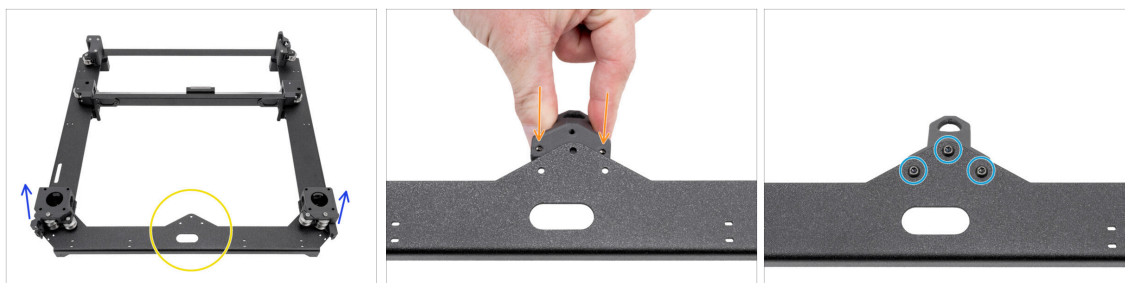
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Bed-stop-rear (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Matka M3nS (3x)
- Šroub M3x8rT (3x)

KROK 39 Sestavení zarážky podložky (bed-stop)



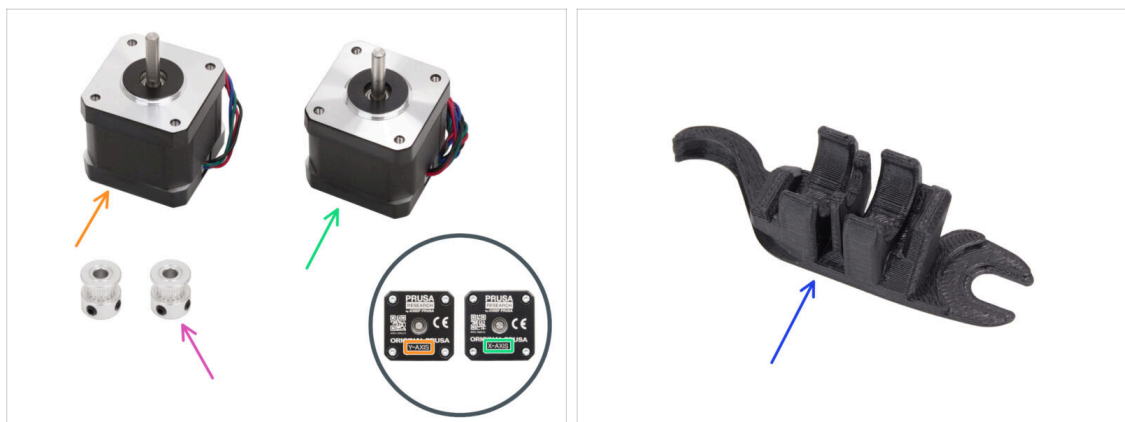
- Do dorazu podložky (bed-stop) vložte dvě matky M3nS z jedné strany.
- Z druhé strany zasuněte do dorazu podložky (bed-stop) jednu matku M3nS.

KROK 40 Osazení zarážky podložky (bed-stop)



- Umístěte sestavu CoreXY podle obrázku tak, aby držáky motoru směřovaly nahoru.
- Zaměřte se na trojúhelníkový výstupek na kovovém dílu.
- Zasuňte zadní zarážku podložky (bed-stop-rear) **pod** výstupek na zadní straně plátu CoreXY.
- Zarovnejte všechny tři otvory v obou částech.
- Oba díly zajistěte dohromady třemi šrouby M3x8rT.
- ⓘ Horní šroub je zašroubován do plastu bez předřezaného závitu. Při utahování se závit vyřízne. Očekávejte mírný odpor.

KROK 41 X&Y motory: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Motor osy Y (1x)
- Motor osy X (1x)
- ⓘ Všimněte si, že motory jsou označeny jako osy X a Y, aby bylo možné je rozlišit. Tímto značením se budeme řídit i nadále.
- Řemenička T16-2GT (2x)
- Assembly-multi-tool (1x) *který jste už použili*

KROK 42 Montáž řemenice osy X



- Připravte si motor **osy X**.
- Pamatujte, že je na hřídeli motoru plochá část.
- ⚠ **Nasadte na ni řemeničku - dejte si pozor na SPRÁVNOU orientaci.**
- Otáčejte hřídelí motoru plochou částí směrem k sobě.
- K nastavení správného odstupu mezi řemeničkou a motorem použijte "vidličku" vašeho Assembly-multi-toolu.
- Řemeničku zatlačte až k multi-toolu a pevně utáhněte stavěcí šroub řemeničky - ujistěte se, že sedí na ploché straně hřídele.
- Otočte řemeničku a utáhněte pevně druhý stavěcí šroub.
- ⚠ **Překontrolujte správnou orientaci řemeničky. Ozubená strana řemeničky musí být na straně motoru.**

KROK 43 Montáž řemeničky osy Y



- Připravte si motor **osy Y**.
- Všimněte si ploché části na hřídeli motoru. Otáčejte hřídelí motoru plochou částí směrem k sobě.
- ⚠ Nasadte řemeničku - **dejte si pozor na SPRÁVNOU orientaci. Orientace řemeničky osy Y se LIŠÍ od osy X.** Ujistěte se, že zuby řemeničky směřují od motoru. Použijte širší hák na montážním nástroji.
- Pomocí "háku" na Assembly-multi-toolu umístěte silnější zakřivenou část mezi řemeničku a motor.
- ⚙ **Nepokoušejte se jej zachytit kolem hřídele..** Nástroj pouze opřete o motor a ujistěte se, že hrot háku klouže mezi motorem a řemeničkou.
- Řemeničku zatlačte až k multi-toolu a pevně utáhněte stavěcí šroub řemeničky - ujistěte se, že sedí na ploché straně hřídele.
- Otočte řemeničku a utáhněte pevně druhý stavěcí šroub.
- ⚠ **Překontrolujte správnou orientaci řemeničky. Ozubená strana musí směřovat od motoru.**

KROK 44 Řemeny osy XY: Příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

- Sestava motoru osy X (1x) kterou jste odmontovali dříve
- Sestava motoru osy Y (1x) kterou jste odmontovali dříve
- řemen XY (2x) naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set
- držák Nextruderu (1x) naleznete v balíčku CORE XY parts + hinges + HB set
- Šroub M3x35 (8x)

KROK 45 Řemeny osy XY INFO



i Další kroky se týkají instalace a vedení řemene na sestavě Core XY. Než začnete, podívejte se na obrázek pro přehled a lepší pochopení dráhy jednotlivých řemenů.

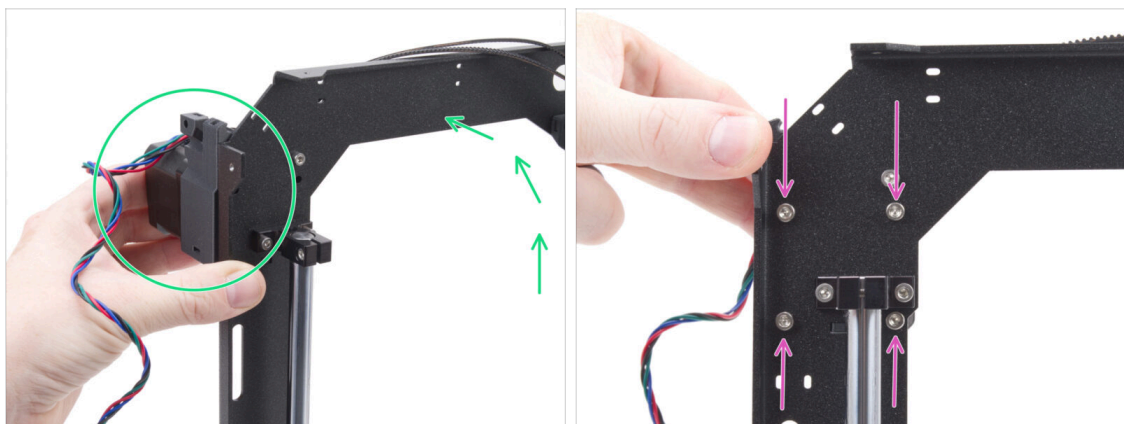
● Řemen osy X - v **horní pozici**

● Řemen osy Y - v **dolní pozici**

● Pojdme vést řemeny krok za krokem...

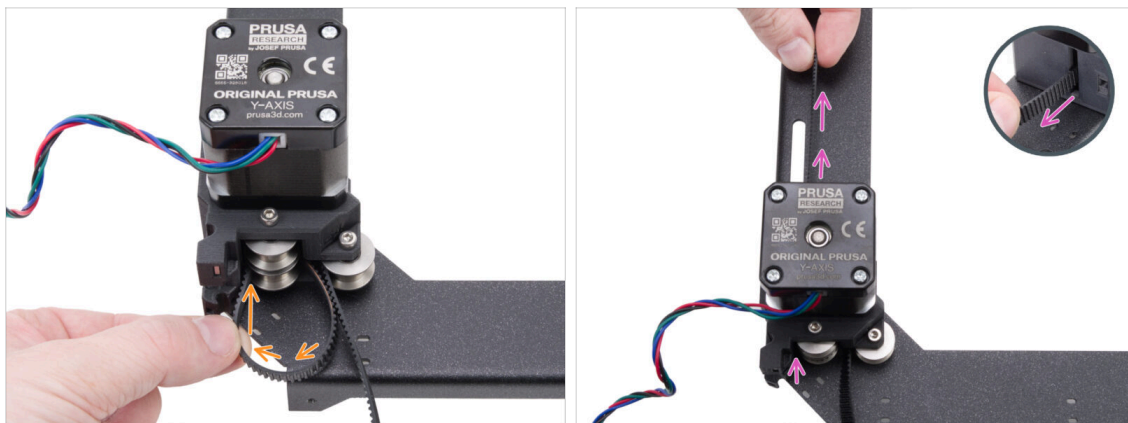
KROK 46 Vedení řemenu osy Y: řemenička motoru osy Y

- Ze zadní strany CoreXY se teď soustředíte na držák motoru na **levé** straně.
- Vytvořte smyčku kdekoli na řemenu tak, aby **zuby řemene směřovaly dovnitř smyčky**.
- Tuto smyčku prostrčte prostorem mezi dolními řemeničkami uvnitř držáku motoru.
- Zatlačte dovnitř dost smyčky na to, aby co nejpřesněji kopírovala horní křivku kulatého otvoru v držáku motoru.
- Vložte motor osy Y do držáku motoru a ujistěte se, že je řemenička vycentrována ve smyčce řemene.
- Vložte řemenici motoru osy Y do držáku motoru a ujistěte se, že je vycentrována ve smyčce řemene.
Pak motor napevno přimontujte k držáku motoru tak, aby kabel motoru směřoval k vám.
- Lehce zatáhněte za smyčku řemene, aby obepínala řemeničku.

KROK 47 Zajištění motorů osy Y

- Pevně uchopte sestavu motoru osy Y a umístěte sestavu CoreXY do svislé polohy.
Neupustěte motor!
- ⚠ **Dávejte pozor, abyste z motoru nevytáhli celý řemen.**
- Držte motor jednou rukou. Druhou rukou zajištěte motor pomocí čtyř šroubů M3x35 na spodní straně rámu. **Pevně je utáhněte.**
- Umístěte sestavu CoreXY zpět do vodorovné polohy.

KROK 48 Vedení řemenu osy Y: Y motor mount (držák motoru osy Y)



- ✚ Levý konec řemene vedte kolem levé spodní řemenice.
- ✚ Protlačte řemen skrz díl a vedte jej k přední části desky CoreXY.
- ⚠ **Netahejte příliš dlouho, abyste nevytáhli celý řemen.** Nezapomeňte, že druhý konec je volný. Celý proces by se pak musel opakovat.

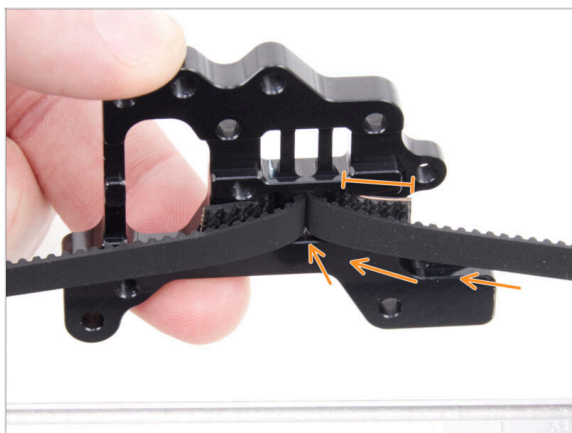
KROK 49 Vedení řemene osy Y: napínák řemene



- ✚ Řemen vedte kolem řemeničky v napínáku řemene.
- ✚ Zatlačte řemen kolem přední řemeničky v lineární sestavě.
- ✚ Připravte držák Nextruderu ve stejné orientaci jako na obrázku. Všimněte si otvorů pro upevnění řemenů.
- ✚ Zasuňte konec řemene prostředním otvorem do levého otvoru ve spodní řadě - nechte 4-5 zubů vyčnívat.
- ⓘ Na tomto konci je řemen zajištěn. Prozatím jej můžete nechat volný.

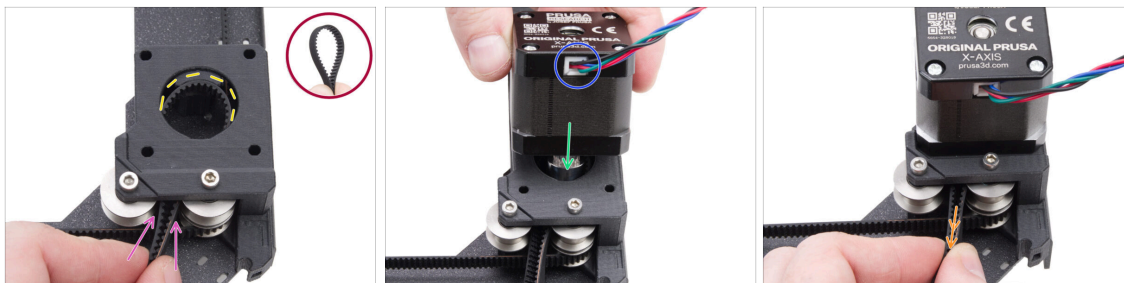
KROK 50 Vedení řemenu osy Y: X motor mount (držák motoru osy X)

- Vraťme se zpět na druhý konec řemene osy Y.
- Vezměte druhý konec řemene a vedte jej kolem spodní řemenice v držáku motoru X.
- Protlačte jej skrz držák motoru dopředu.
- Dál řemen vedte kolem dolní pravé řemenice na držáku kolejnice lineárního vedení.

KROK 51 Vedení řemenu osy Y: zajištění řemene

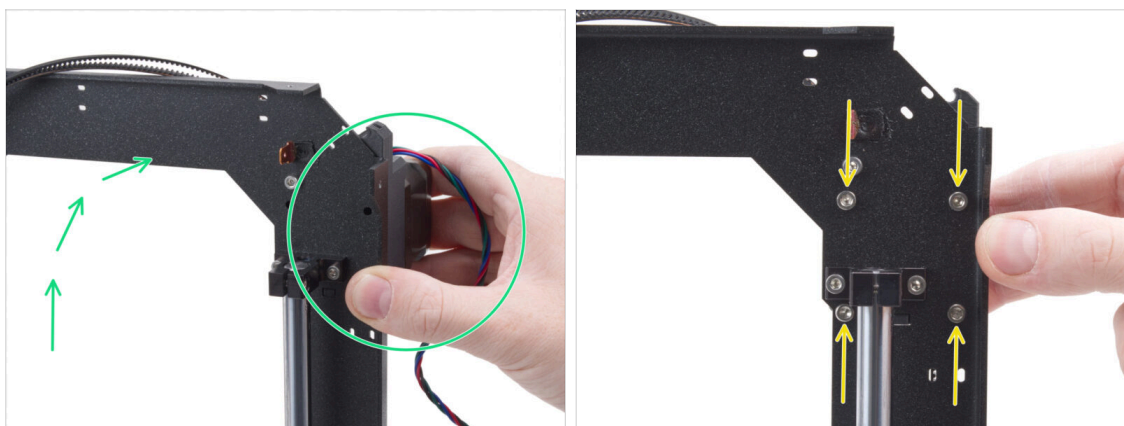
- Zasuňte konec řemene prostředním otvorem do pravého otvoru ve spodní řadě držáku Nextruderu - nechte 4-5 zubů vyčnívat.
- ⓘ Pokud je obtížné dosáhnout na držák Nextruderu s řemenem, můžete povolit šroub napínače řemene na přední straně sestavy.
- 📌 Po zajištění řemene jej nezapomeňte nastavit zpět.

KROK 52 Vedení řemenu osy X: řemenička motoru osy X



- Ze zadní strany CoreXY se teď soustředíte na držák motoru na **pravé** straně.
- Vytvořte smyčku kdekoli na druhém řemenu tak, aby zuby řemene směřovaly dovnitř smyčky.
- Tuto smyčku prostrčte prostorem mezi horními řemeničkami uvnitř držáku motoru.
- Zatlačte tak, aby smyčka co nejpřesněji kopírovala horní kulatý otvor držáku motoru.
- Vložte řemenici motoru osy **X** do držáku motoru a ujistěte se, že je vycentrována ve smyčce řemene.
- Ujistěte se, že kabel motoru směřuje k vám (dozadu).
- Lehce zatáhněte za smyčku řemene, aby obepínala řemeničku.

KROK 53 Zajištění motorů osy X



- Pevně uchopte sestavu motoru osy X a umístěte sestavu CoreXY do svislé polohy. **Neupustěte motor!**
- ⚠ Dávejte pozor, abyste z motoru nevytáhli celý řemen.
- Držte motor jednou rukou. Druhou rukou zajistěte motor pomocí čtyř šroubů M3x35 na spodní straně rámu. **Pevně utáhněte.**
- Umístěte sestavu CoreXY zpět do vodorovné polohy.

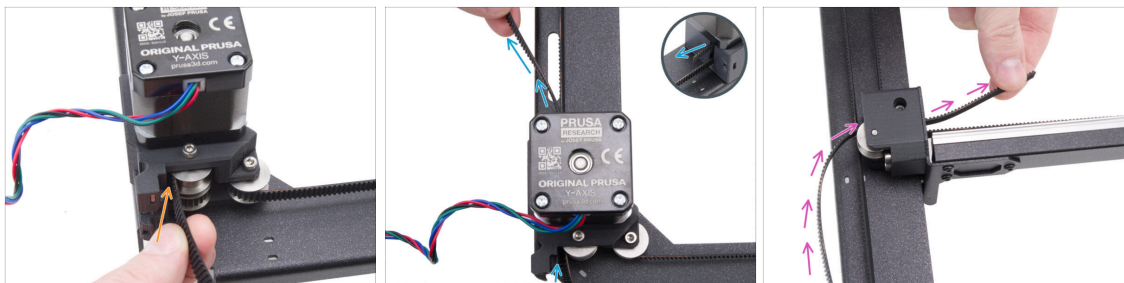
KROK 54 Vedení řemenu osy Y: X motor mount (držák motoru osy X)

- Pravý konec řemene vedte kolem pravé horní řemenice.
- Protlačte řemen skrz díl a vedte jej k přední části desky CoreXY.
- ⚠ **Netahejte příliš dlouho, abyste nevytáhli celý řemen.** Nezapomeňte, že druhý konec je volný. Celý proces by se pak musel opakovat.

KROK 55 Vedení řemene osy X: napínák řemene

- Řemen vedte kolem řemenice v napínáku řemene.
- Dál řemen obtočte kolem přední horní řemenice v sestavě lineárního vedení.
- Konec řemene protáhněte prostředním otvorem do pravého otvoru - nechte 4-5 zubů vyčnívat.
- ⓘ Na tomto konci je řemen zajištěn. Prozatím ho můžete nechat volný.

KROK 56 Vedení řemenu osy X: Y motor mount (držák motoru osy Y)



- ✦ Vezměte druhý konec řemene a vedte jej kolem horní řemenice v držáku motoru osy Y.
- ✦ Řemen protáhněte držákem motoru.
- ✦ Dál řemen vedte kolem horní přední řemenice na držáku kolejničky lineárního vedení.

KROK 57 Vedení řemenu osy X: zajištění řemene



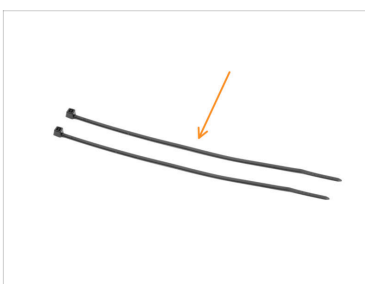
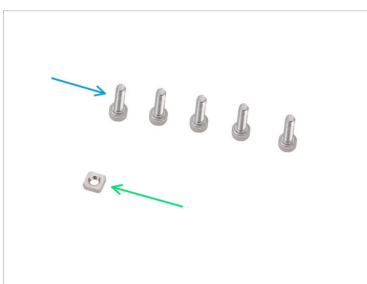
- ✦ Zasuňte konec řemene prostředním otvorem do levého otvoru v horní řadě držáku Nextruderu - nechte 4-5 zubů vyčnívat.

KROK 58 Kontrola vedení řemene



Před pokračováním přezkontrolujte vedení řemene podle obrázku.

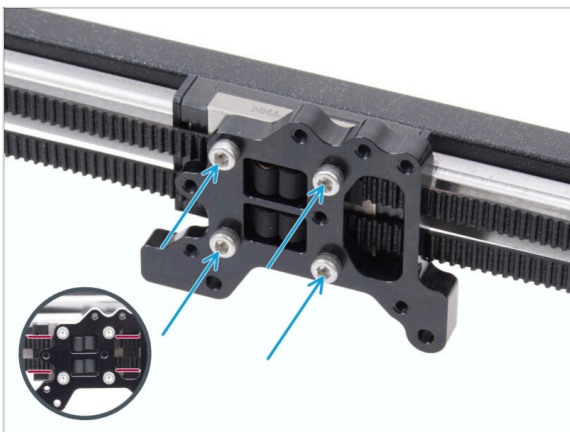
KROK 59 Očko pro bowden: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Bowden-guide (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
- Šroub M3x10 (5x)
- Matka M3nS (1x)
- Stahovací páska (2x)

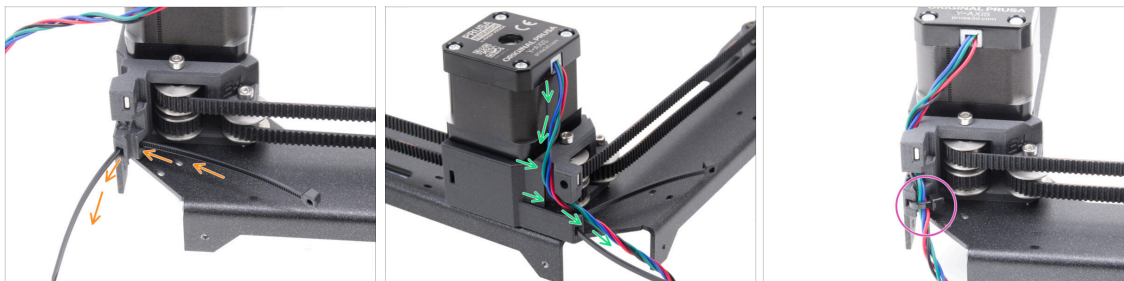
KROK 60 Zajištění držáku Nextruderu



- ◆ Přichyťte držák Nextruderu ke carriage lineárního vedení a zajištěte jej pomocí čtyř šroubů M3x10.

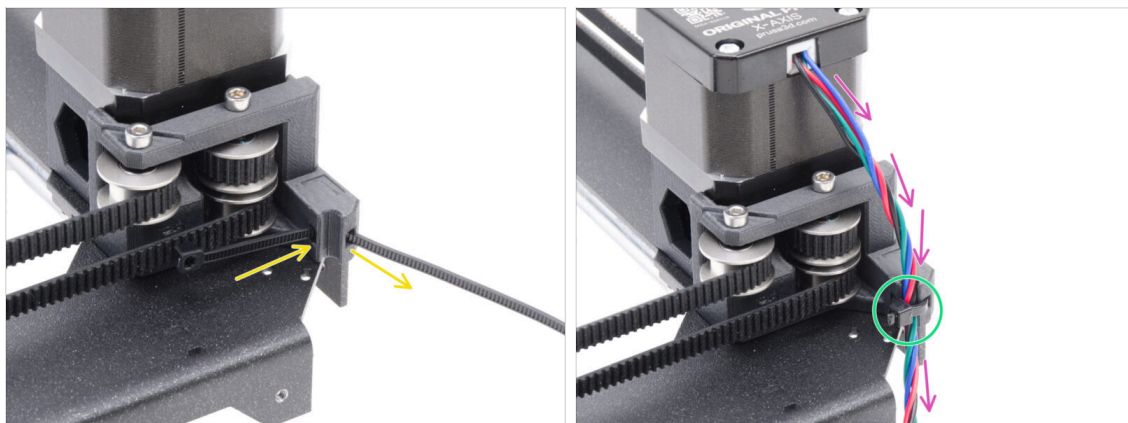
⚠ **POZOR:** Dbejte na to, aby šroubu nepřekážel žádný řemen a před zašroubování se radši ještě jednou ujistěte, že šroub nebude procházet řemenem!

KROK 61 Zajištění kabelu motoru osy Y



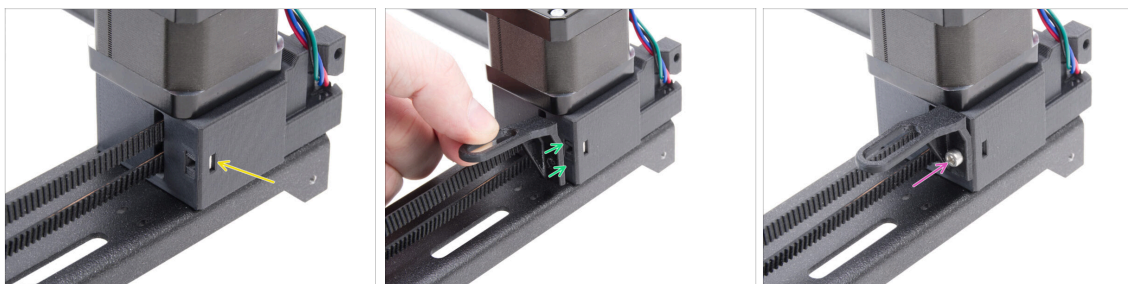
- ◆ Protáhněte stahovací pásku skrz díl motor-mount-right (motor osy Y).
- ◆ Kabel motoru osy Y vedte přes stahovací pásku, výřezem pro kabely v dílu motor-mount-right.
- ◆ Kabel pak zajištěte pomocí stahovací pásky a přebytečnou část stahovací pásky ustříhněte.

KROK 62 Zajištění kabelu motoru osy X



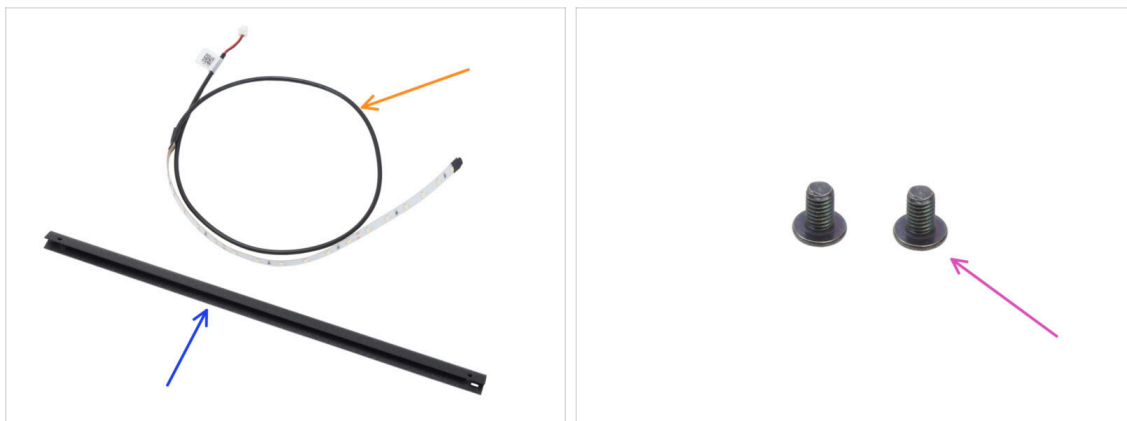
- ✚ Protáhněte stahovací pásku skrz otvor pro stahovací pásku v dílu motor-mount-left (motor osy X)
- ✚ Kabel motoru osy X vedte přes stahovací pásku, výřezem pro kabely v dílu motor-mount-right.
- ✚ Kabel pak zajistěte pomocí stahovací pásky a přebytečnou část stahovací pásky ustříhněte.

KROK 63 Montáž očka pro bowden



- ✚ Vložte matku M3nS do dílu motor-mount-right (motor osy Y).
- ✚ Přiložte očko pro bowden k dílu motor-mount-right.
- ⚠ Dbejte na správnou orientaci dílu.
- ✚ Zajistěte očko pro bowden pomocí šroubu M3x10.

KROK 64 Bílý LED pásek: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Bílý LED pásek (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

● CoreXY nosník (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*

❗ Díl je vložen do výřezu v pěnové vycpávce, takže pozor - nemusí být na první pohled vidět!

● Šroub M3x4rT (2x)

KROK 65 Nalepení Bílého LED pásku



● Opatrně odstraňte ochrannou (papírovou) fólii z Bílého LED pásku.

⚠ Po odstranění ochranné vrstvy je pásek LED samolepicí.

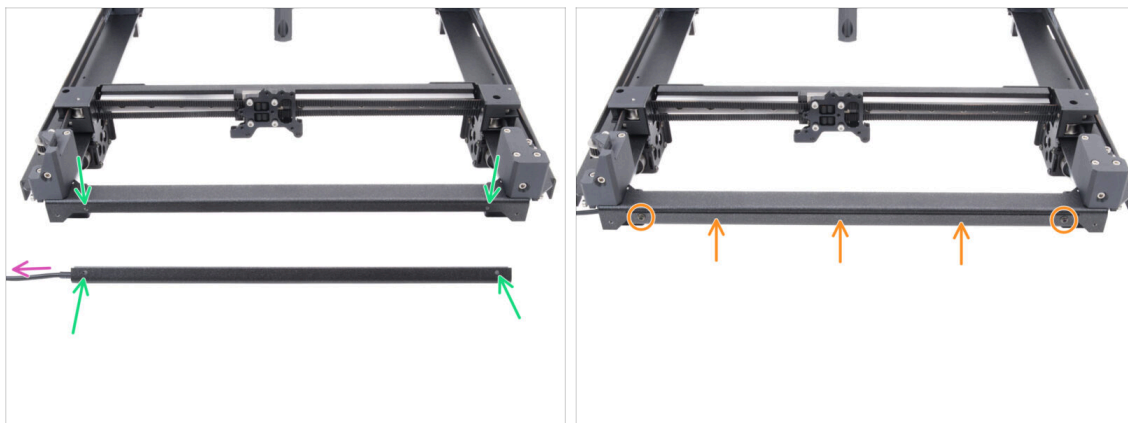
● Opatrně si bílý LED pásek srovnejte s CoreXY nosníkem a zkontrolujte si jejich vzájemnou orientaci. **LED pásek ještě nenalepujte!**

⚠ Nosník má na jednom konci obdélníkový výřez - kabel LED pásku by měl být na stejném konci.

● Teď přilepte bílý LED pásek na nosník. Opatrně, rovnoměrně a tak, aby byl kabel LED pásku na konci nosníku s obdélníkovým výřezem.

● Po nalepení lehce zatlačte na prázdná místa pásku, abyste zajistili přilnavost. **Nedotýkejte se LED diod a rezistorů!**

KROK 66 Montáž bílé LED sestavy



- Vezměte sestavu bílé LED a připevněte ji na přední stranu sestavy CoreXY. Zarovnejte otvory obou dílů.
- **Kabel Bílého LED pásku musí směřovat doleva.**
- Připevněte sestavu LED k desce CoreXY a zajistěte ji dvěma šrouby M3x4rT.

KROK 67 Senzor dvířek & Bílý LED pásek: příprava dílů



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Senzor dvířek (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Stříbrný šroub M2.5x10 (1x)
- Stahovací páska (4x)

KROK 68 Vložení stahovacích pásek



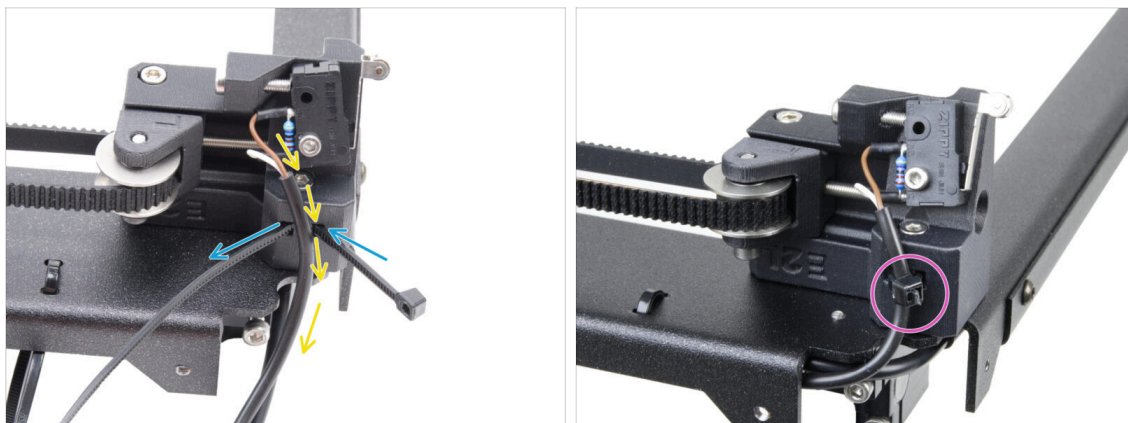
- 🔵 Otočte sestavu CoreXY vzhůru nohama a opřete ji o motory.
- 🟡 Pozici si upravte tak, aby bílý LED pásek směřoval k vám.
- 🟠 Deskou CoreXY provlékněte tři stahovací pásy, přičemž dbejte na to, aby hlavičky stahovacích pásek směřovaly dovnitř.
- 🟢 Stahovací pásy částečně utáhněte - jen natolik, abyste zachytili několik prvních zubů.
- ⚠️ **Ještě je plně nedotahujte, protože jimi budeme později vést kabely.**
- ⬛ Celou sestavu si otočte zase zpátky, tak aby motory směřovaly nahoru.

KROK 69 Instalace senzoru dvířek



- 🟡 Umístěte senzor dvířek na levý napínák řemene. Páčka senzoru musí směřovat dopředu.
- 🟡 Zajistěte senzor dvířek šroubem M2.5x10.
- ⬛ Šroub zcela utáhněte a poté povolte o 1/4 otáčky. Senzor se musí pohybovat.
- 🔵 Ze zadní strany napínáku řemene utáhněte šroub M3x12 tak, aby se dotýkal senzoru dvířek.

KROK 70 Zajistění kabelu senzoru dvířek



- ◆ Stahovací pásku prostrčte otvorem v levém napínáku řemene.
- ◆ Vedte kabel senzoru dvířek skrz stahovací pásku.
- ◆ Utažením stahovací pásky zajistěte kabel senzoru dveří a přebytečné části pásky opatrně odřízněte.

KROK 71 Vedení kabelů: LED a senzor dvířek



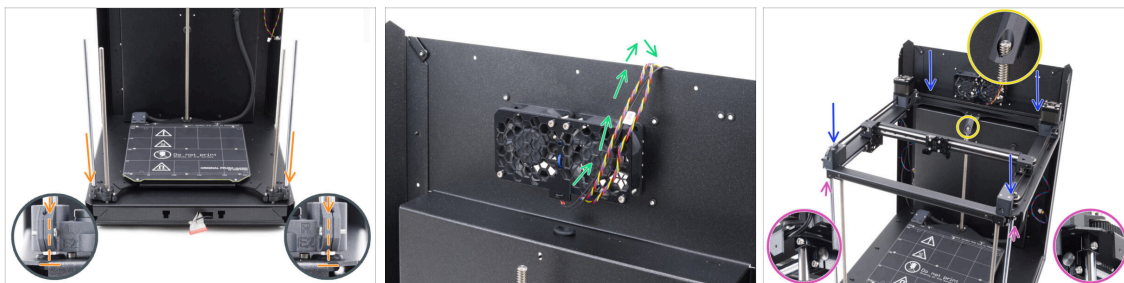
- ◆ Připravte si kartonovou krabici. Můžete použít jakoukoli krabici ze sady. *Krabice použitá na obrázku je pouze ilustrační.*
- ◆ Otočte sestavu CoreXY vzhůru nohama a umístěte hladké tyče nahoru.
- ◆ Mírně si nadzvedněte přední stranu sestavy CoreXY a podepřete ji kartonovou krabicí.
- ⚠ **Dávejte pozor, abyste nepoškodili senzor dvířek.**
- ◆ Vedte kabel bílého LED pásu a kabel senzoru dvířek skrz stahovací pásky.
- ◆ Utáhněte všechny stahovací pásky a zajistěte kabely. Odřízněte přebytečné části pásek.
- ◆ **Kabely musí být mírně napnuté a rovné.** Nadměrná vůle nebo ohyb mohou způsobit kolizi s osou Y a vést k poškození.

KROK 72 Hlazené tyče osy: příprava dílů



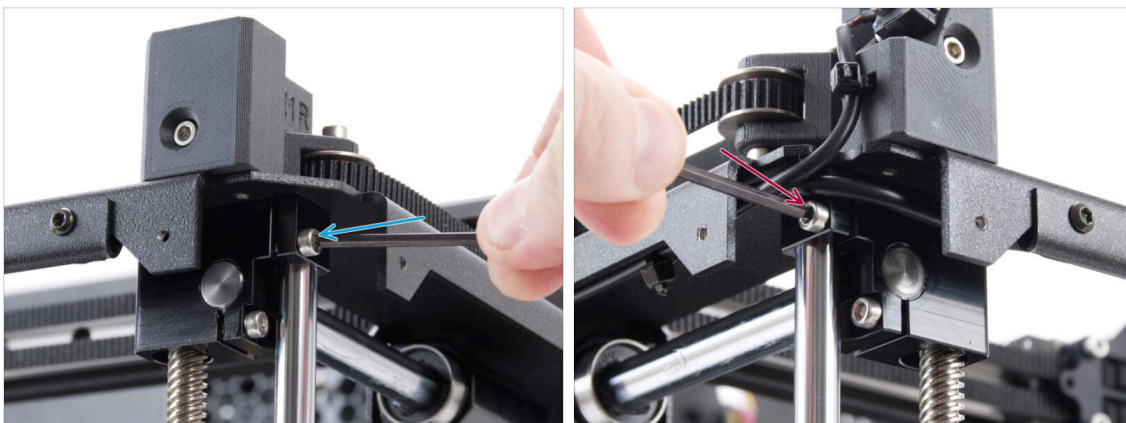
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Hlazená tyč 330 x 8 mm (2x) *původně z osy Y.*
- Šroub M3x8rT (1x)

KROK 73 Instalace sestavy CoreXY



- Obě hladké tyče opatrně zasuňte do ložisek na sestavě vyhřívané podložky, skrz a dále do držáků tyčí v základní sestavě.
- ⚠ **Hlazenou tyč je třeba do osy s ložiskem zasouvat velmi pomalu, aby se zabránilo vystřelování kuliček z ložiska.**
- Kabely od chladicích ventilátorů si zatím odložte přes zadní panel. **Mezi kabely a kapsou na zadním panelu musí být volný prostor.**
- Při nasazování sestavy na hlazené tyče a zadní panel dbejte zvýšené opatrnosti.
- ⚠ **Ujistěte se, že nejsou kabely skřípnuté.**
 - Zkontrolujte, zda jsou obě hladké tyče správně usazené v držácích tyčí.
 - Závitová tyč zadního motoru osy Z musí procházet zadním dílem skrz díl bed-stop-rear.
- ⚠ **VAROVÁNÍ: Při manipulaci s tiskárnou ji NIKDY NEZVEDEJTE za sestavu CoreXY. Vždy ji zvedejte za základnu celé sestavy.**

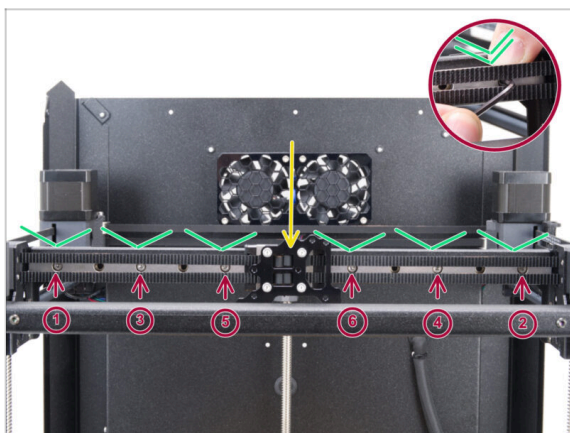
KROK 74 Zajištění hlazených tyčí



 Zkontrolujte, že jsou obě hlazené tyče správně usazeny v držácích.

-  Dotažením pravého šroubu M3x10 zajistíte hladkou tyč.
-  Dotažením levého šroubu M3x10 zajistíte hladkou tyč.

KROK 75 Zarovnání lineárního vedení

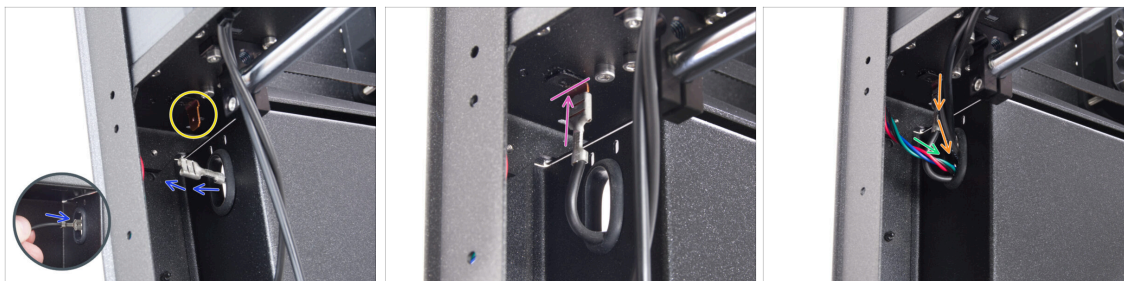


 Přesuněte si carriage lineárního vedení na střed.

 Pevně utáhněte všechny šrouby v pořadí uvedeném na obrázku.

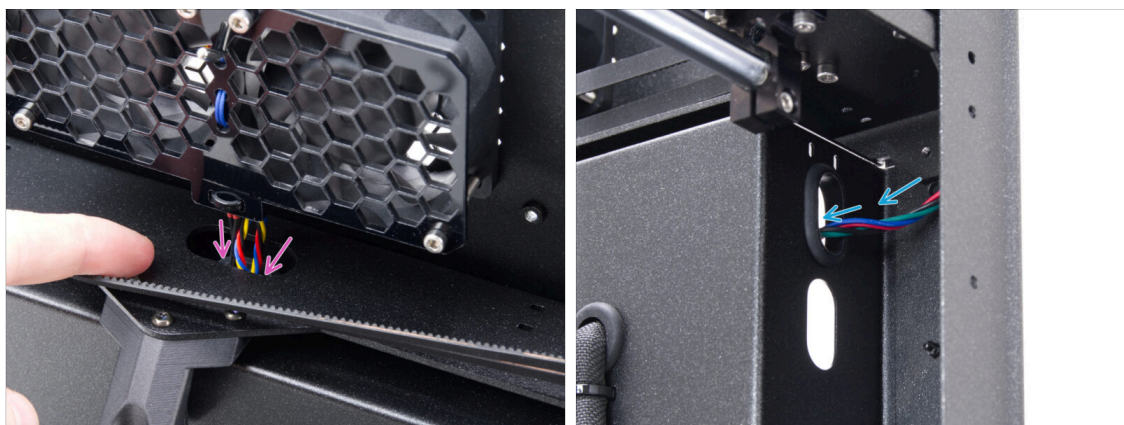
 Při utahování na lineární vedení tlačte směrem dolů.

KROK 76 Vedení corexy kabelů



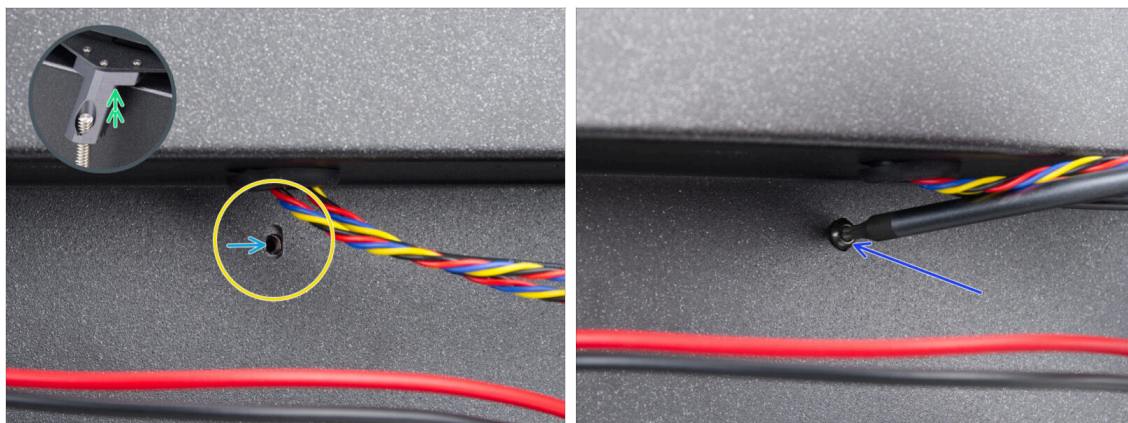
- Ze zadní strany tiskárny prostrčte konektor FE oválným otvorem.
- Najděte si konektor FE kabelu (číslo 5) - v levém zadním rohu pod sestavou CoreXY.
- Připojte FE konektor ke konektoru Faston na spodní straně desky CoreXY.
- Na stejné straně prostrčte kabel motoru osy X oválným otvorem v zadním panelu.
- Protáhněte kabely bílého LED pásku a senzoru dvířek oválným otvorem v zadním panelu.

KROK 77 Vedení kabelů ventilátoru



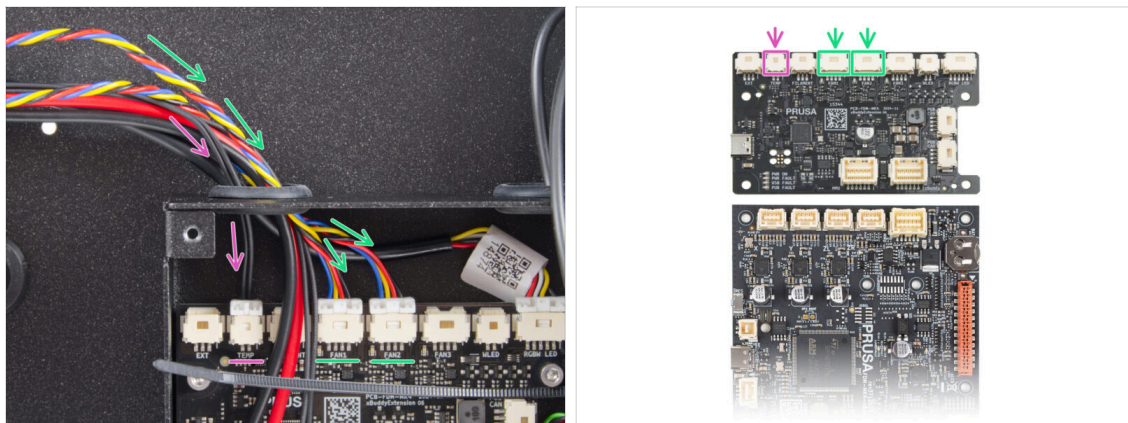
- Protáhněte kabely ventilátoru chlazení a termistoru oválným otvorem v zadním panelu.
- V pravém zadním rohu najděte kabel motoru Y a prostrčte jej horním oválným otvorem v zadním panelu.

KROK 78 Zajištění zarážky podložky (bed-stop)



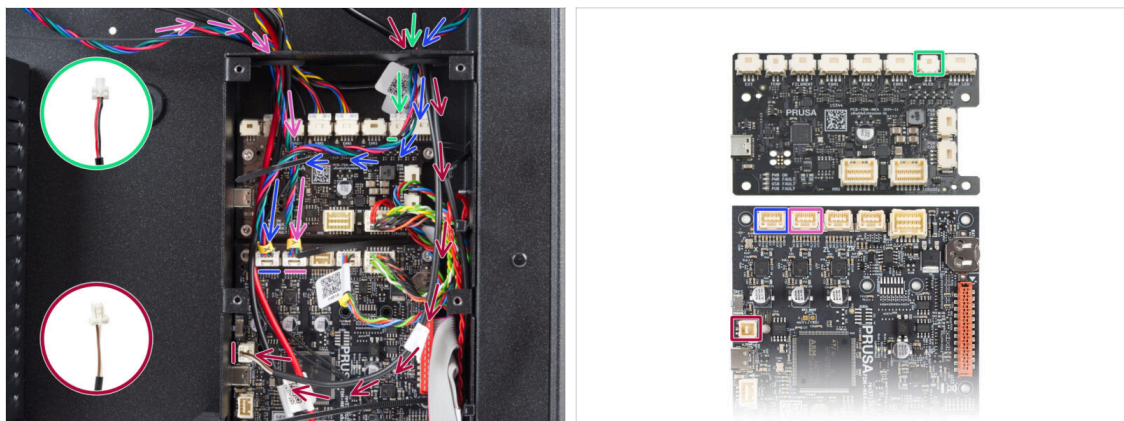
- ✚ Na zadní straně najdete oválný otvor pro šroub pod chladicími ventilátory.
- ✚ Oválný otvor musí být zalicovaný s otvorem v dílu dorazu podložky (bed-stop) na opačné straně.
- ✚ Pro vyrovnání lehce nadzvedněte zadní část sestavy CoreXY - stačí pár milimetrů.
- ✚ Po zarovnání otvorů je zajištěte šroubem M3x8rT.

KROK 79 Připojení kabelů chladicích ventilátorů



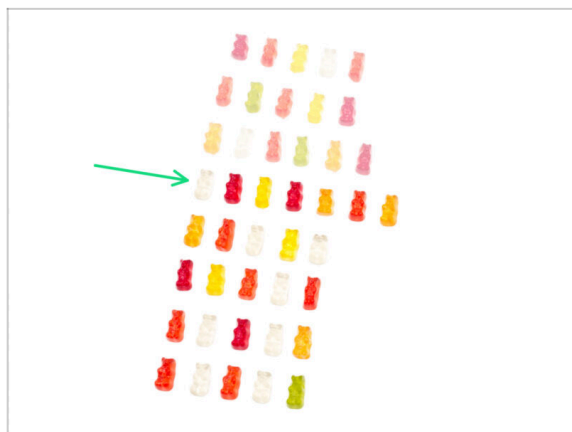
- ✚ Protáhněte kabely chladicího ventilátoru levým otvorem v krabici xBuddy a zapojte je do čtvrtého a pátého slotu na rozšiřující desce xBuddy označených jako FAN 1 a FAN 2.
- ⓘ Na pořadí připojení nezáleží, oba kabely jsou stejné.
- ✚ Kabel termistoru komory vedte společně s kabely ventilátoru chlazení.
- ✚ Připojte jej k druhému slotu zleva na rozšiřující desce xBuddy označené TEMP.

KROK 80 Zapojení kabelů CoreXY



- Ved'te kabel motoru osy X pravým otvorem v krabičce xBuddy. Připojte jej do prvního slotu zleva na desce xBuddy.
- Ved'te kabel dveřního senzoru pravým otvorem ve skříňce xBuddy. Připojte jej ke spodnímu otvoru na levé straně desky xBuddy.
- Ved'te kabel bílého LED pásku skrz pravý otvor v xBuddy boxu. Připojte jej do druhého slotu zprava na rozšiřující desce xBuddy.
- Ved'te kabel motoru osy Y levým otvorem v krabičce xBuddy. Připojte jej do druhého slotu zleva na desce xBuddy.

KROK 81 Je čas na Haribo!



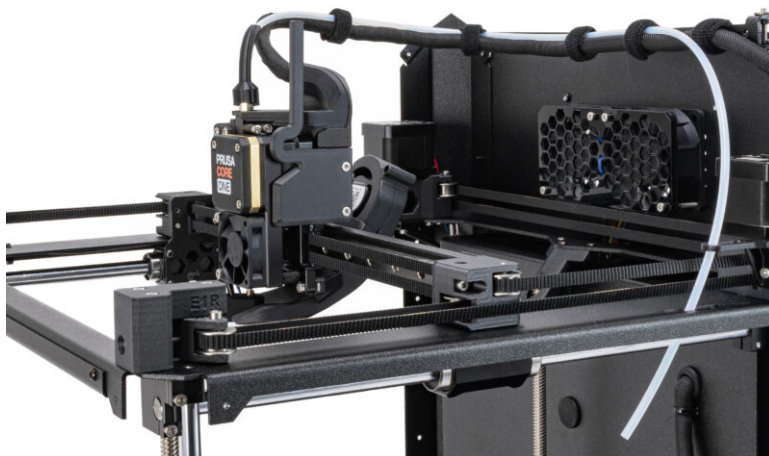
- Myslím, že je zase čas na svačinu.
- Zasloužíte si sníst celý sáček, ale... Snězte jen čtvrtou řadu.

KROK 82 Hotovo



- Gratulujeme! Právě jste sestavili a nainstalovali sestavu CoreXY.
- Přejděte na další kapitolu.

6. Montáž Nextruderu



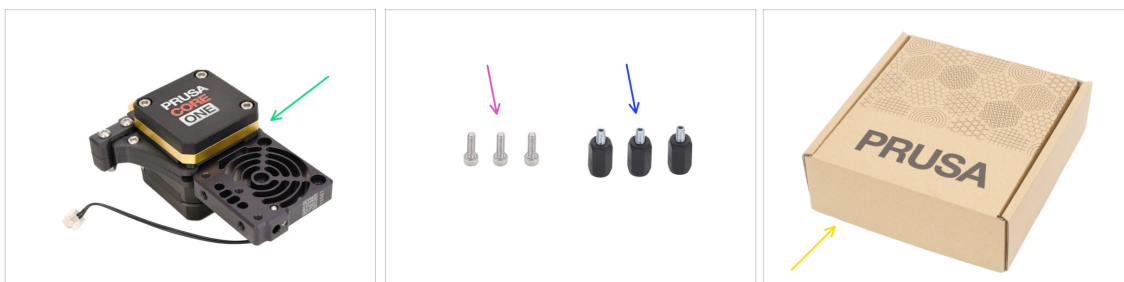
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**

- Univerzální klíč
- 1,5mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- T6 Torx klíč
- Klíč T10 torx / Šroubovák T10 torx

KROK 2 Montáž Nextruderu: příprava dílů



● **Pro následující kroky si prosím připravte:**

- Nextruder (1x)
- stavěcí podložka Nextruderu (3x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- Šroub M3x10 (3x)
- Kartonová krabice (1x) *používaná jako dočasná ochrana vyhřívané podložky*

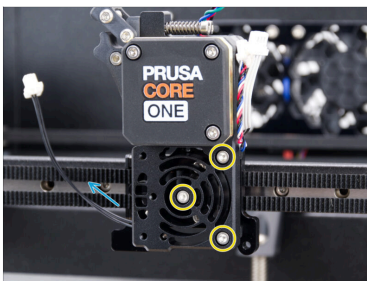
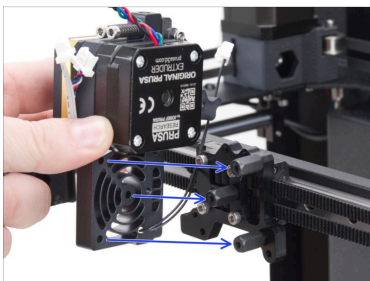
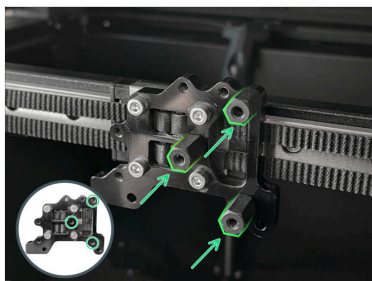
ⓘ **Tip:** Můžete použít jakoukoli kartonovou krabici z balení stavebnice.

KROK 3 Ochrana vyhřívané podložky



- Na vyhřívanou podložku položte prázdnou kartonovou krabici tak, aby zakrývala co největší část povrchu.
- i** Toto ochrání vyhřívanou podložku od padajících dílů.

KROK 4 Montáž Nextruderu



- K držáku Nextruderu přišroubujte tři distanční podložky Nextruderu. Distanční podložky pevně utáhněte.
- Umístěte sestavu Nextruderu na distanční podložky.
- Zarovnejte otvory v Nextruderu s distančními podložkami a zajistěte je třemi šrouby M3x10. **Šrouby příliš neutahujte.**
- Ujistěte se, že NTC kabel směřuje doleva.

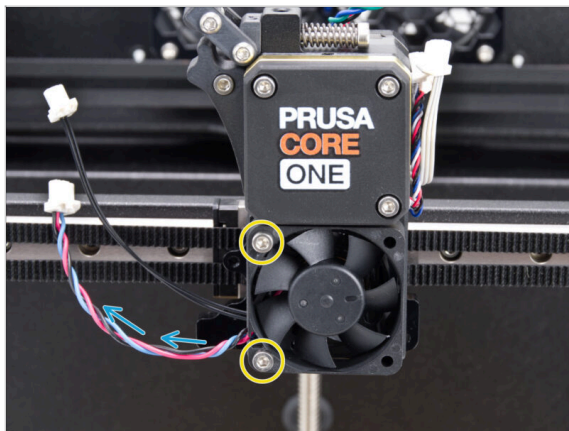
KROK 5 Ventilátor hotendu: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Ventilátor hotendu (1x)
- Hotend-cable-clip (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x4rT (2x)
- Šroub M3x18 (2x)

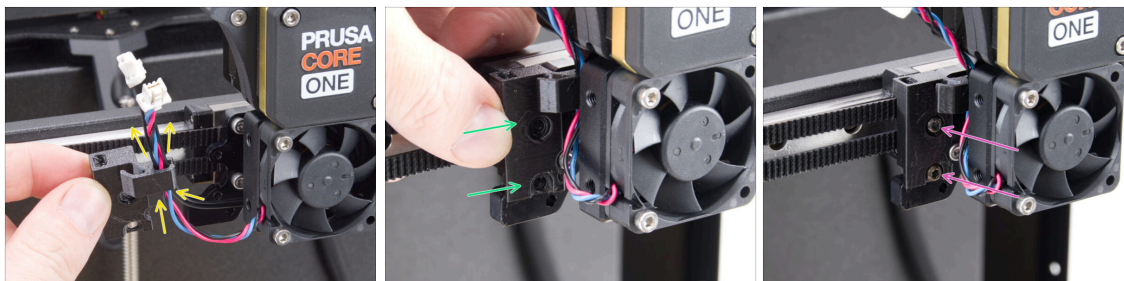
KROK 6 Montáž ventilátoru hotendu



- Na levé straně připevněte ventilátor hotendu k chladiči pomocí dvou šroubů M3x18. **Šroub utáhněte opatrně, ale pevně, jinak by mohlo dojít k prasknutí plastového krytu.**

⚠ Na ventilátoru hotendu je nálepka, která musí být na jeho zadní straně - není vidět.

- Kabel musí směřovat do levého dolního rohu.

KROK 7 Vedení kabelu ventilátoru hotendu.

- ✦ Vezměte kabelovou svorku hotendu tak, jak vidíte na obrázku, a vedte kabel **ventilátoru chladiče** spolu s kabelem **NTC termistoru** pravým kabelovým háčkem.
- ✦ Přichyťte díl Hotend-cable-clip na držák Nextruderu.
- ✦ Zajistěte dvěma šrouby M3x4rT.

KROK 8 Loveboard: příprava dílů I.

✦ **Pro následující kroky si prosím připravte:**

- ✦ Printhead-cover (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- ✦ Loveboard-mount (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- ✦ Hlavní kabel (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

ⓘ Poznámka: Barva kabelu se může lišit v závislosti na šarži. To nemá vliv na postup.

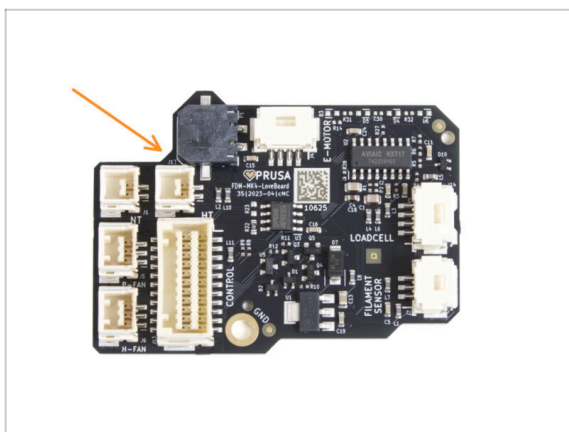
✦ Šroub M3x10 (4x)

✦ Šroub M3x8rT (1x)

✦ Matka M3nS (5x)

ⓘ Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 9 Loveboard: příprava dílů II.



● Pro následující kroky si prosím připravte:

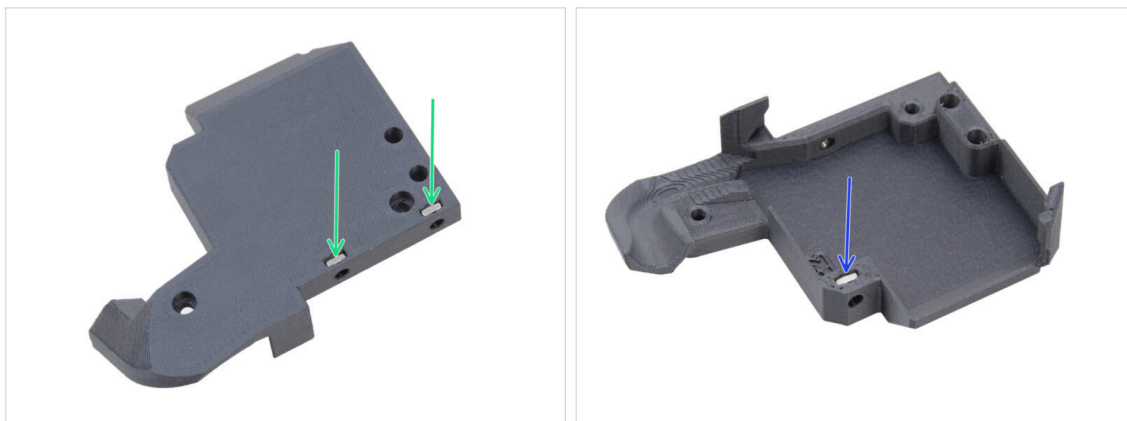
● LoveBoard (1x)

KROK 10 Sestavení Loveboard-mount



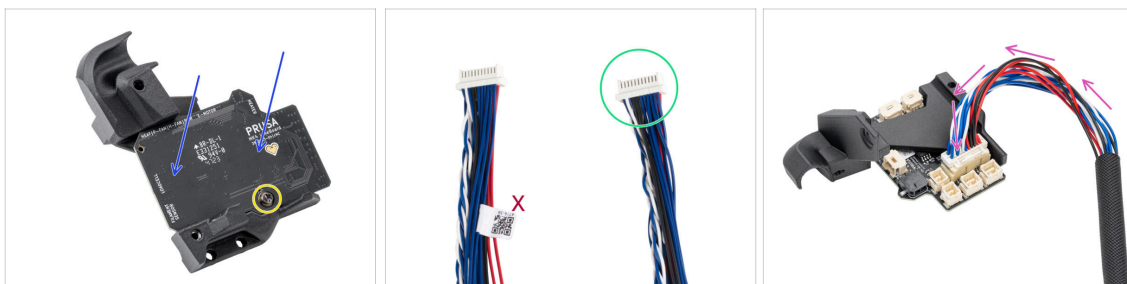
- Vyhledejte kabelový kanál ve tvaru písmene U na desce Loveboard a do blízkého otvoru vložte matici M3nS.
- 2,5mm inbusem zatlačte matku úplně dovnitř.
- Na opačnou stranu dílu vložte matku M3nS a zatlačte ji na místo.

KROK 11 Sestavení Printhead-cover (krytu tiskové hlavy)



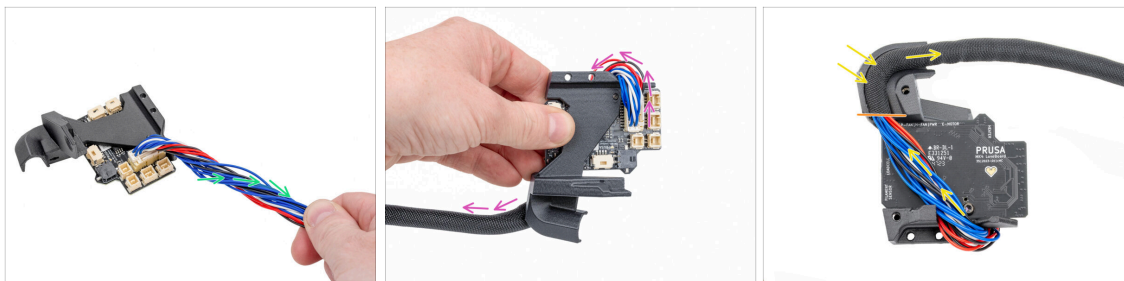
- 🟢 Ze zadní strany krytu printhead-cover vložte do dílu dvě matice M3nS.
- 🟡 Z druhé strany dílu printhead-cover vložte do dílu jednu matici M3nS.

KROK 12 Sestavení desky LoveBoard



- 🟡 Umístěte desku LoveBoard na držák LoveBoard (díl Loveboard-mount). Dbejte na správnou orientaci - konektory musí směřovat dolů.
- 🟢 Zarovnejte otvory na obou dílech a zajistěte je pomocí šroubku M3x8rT. **Neutahujte je příliš silně**, mohlo by dojít k poškození dílu.
- 🟢 Vezměte konec hlavního kabelu extruderu bez bílého štítku.
- 🟡 Otočte díl Loveboard-mount vzhůru nohama a připojte hlavní kabel do desky LoveBoard.

KROK 13 Vedení hlavního kabelu



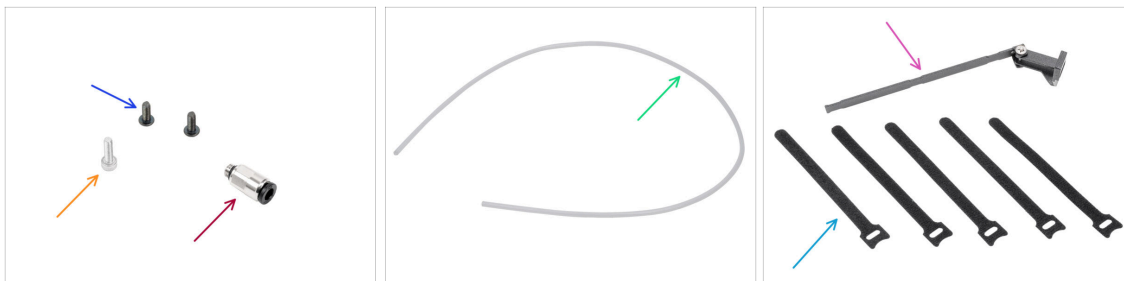
- 🟢 Otočte hlavní kabel o půl otáčky.
- 🟡 Přehněte hlavní kabel přes desku LoveBoard na její opačnou stranu.
- ⬛ Otočte sestavu LoveBoard vzhůru nohama.
- 🟡 Ved'te hlavní kabel přes desku LoveBoard kabelovým kanálem v držáku desky LoveBoard.
- 🟠 Konec textilního rukávu musí být zarovnan s okrajem plastového dílu.

KROK 14 Zakrytí desky LoveBoard



- 🟡 Vložte dva šrouby M3x10 do dílu Loveboard-holder.
 - ⚠️ Dbejte na to, abyste šrouby zasunuli ze správné strany. Jako referenční bod použijte logo LoveBoard na desce.
- 🟢 Zakryjte LoveBoard pomocí dílu Printhead-cover.
 - ⚠️ **Dejte pozor, abyste neskřípli žádný z kabelů v hlavním kabelu.**
- 🟠 Upevněte obě části dohromady dvěma šrouby M3x10.
- 🟢 Zkontrolujte, zda mezi díly není velká mezera nebo skřípnutý textilní rukáv.

KROK 15 Swingarm: příprava dílů I.



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Šroub M3x8rT (2x)
- Šroub M3x10 (1x)
- Šroubení M5-4 (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- PTFE trubička 710 x 4 x 2,5 (1x) *naleznete v balíčku CoreXY + Hinges set package*
- Sestava swingarmu (1x) *naleznete v balení Metal parts 3/3*
- páska na kabely (5x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- ⓘ Baleno dohromady, musí být rozděleno.
- ⓘ Seznam pokračuje v dalším kroku...

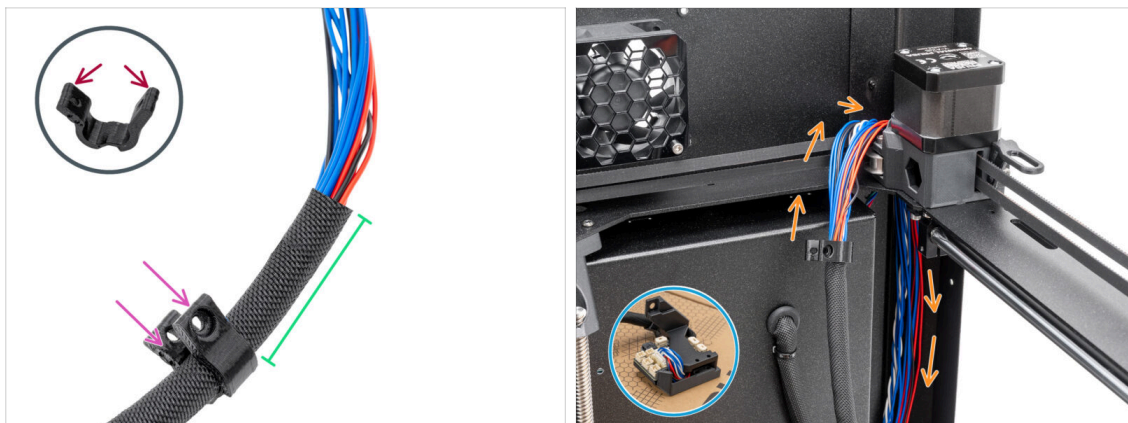
KROK 16 Swingarm: příprava dílů II.



● Pro následující kroky si prosím připravte:

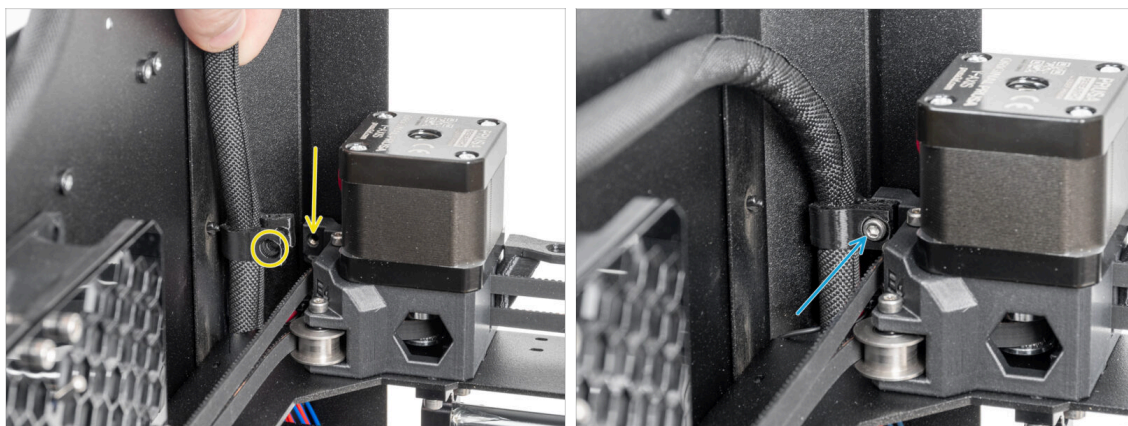
- Bowden-bend (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Main-cable-clip (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*

KROK 17 Vedení hlavního kabelu



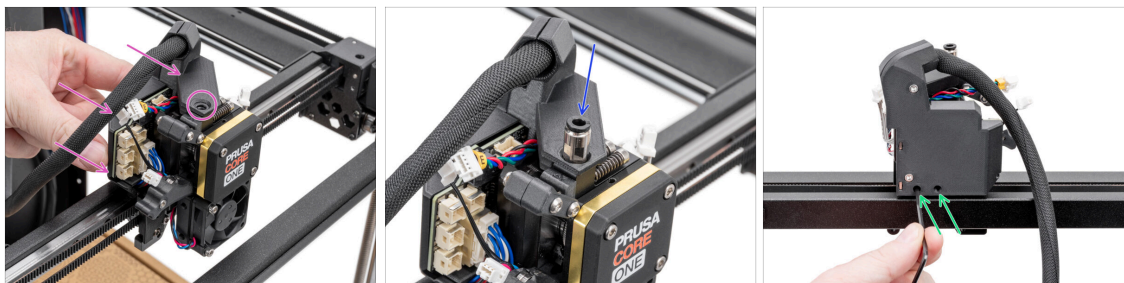
- Opatrně otevřete svorku hlavního kabelu. Dávejte pozor, aby nedošlo k prasknutí dílu.
- Vložte hlavní kabel do svorky Main-cable-clip.
- Umístěte svorku Main-cable-clip přibližně 5 - 15 cm od konce textilního rukávu a svorku zavřete.
- Sestavu LoveBoardu položte na kartonovou krabici na vyhřívané podložce.
- Zatlačte hlavní kabel za sestavu CoreXY v pravém zadním rohu.

KROK 18 Montáž hlavního kabelu



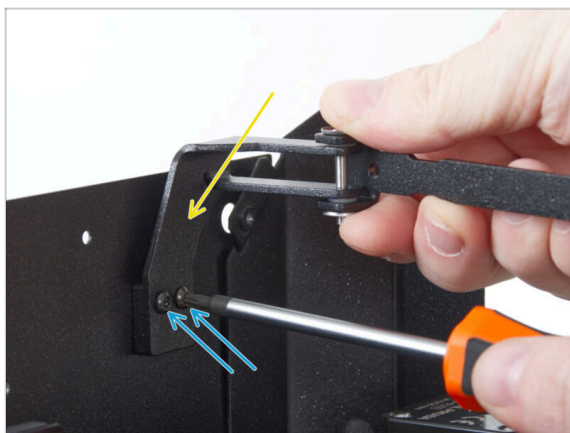
- V pravém rohu tiskárny na sestavě motoru Y najděte otvor v plastovém dílu a zarovnejte jej s hlavní kabelovou sponou.
- Zajistěte svorku main-cable-clip s kabelem k otvoru pomocí šroubu M3x10.

KROK 19 Montáž sestavy LoveBoard



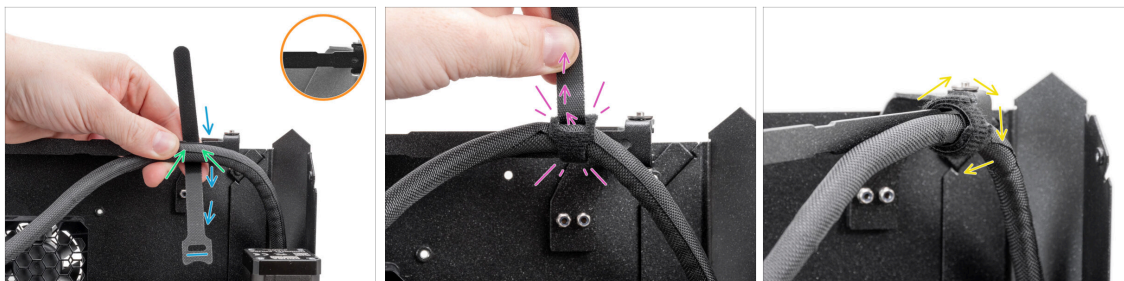
- ✿ Zapojte napájecí kabel z pravé strany tiskárny.
- ⬛ Zarovnejte otvor v Loveboard-mount se závitovým otvorem v horní části chladiče (Nextruder).
- ⬢ Vložte šroubení M5-4 do chladiče a utáhněte jej. Použijte univerzální klíč.
- ⬢ Utáhněte dva šrouby M3x10 na zadní straně Nextruderu, abyste zajistili sestavu LoveBoard.

KROK 20 Osazení swingarmu



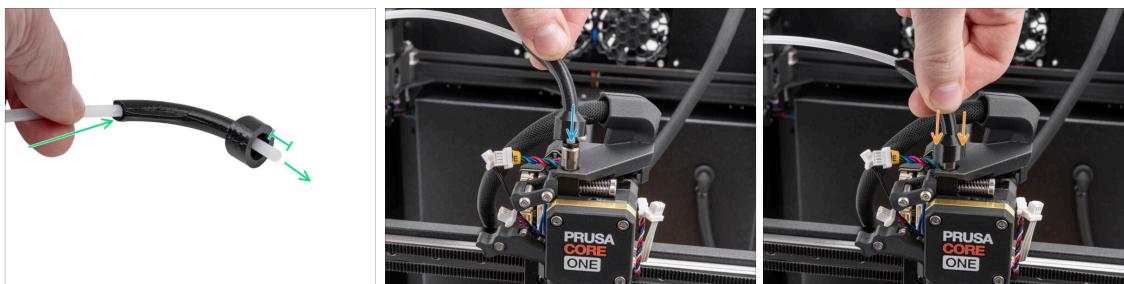
- ⬢ Sestavu swingarmu připevněte k páru závitových otvorů na zadním panelu, poblíž pravého horního rohu.
- ⬢ Zajistěte dvěma šrouby M3x8rT.
- ⚠ Šrouby příliš neutahujte, mohlo by dojít ke stržení závitů.

KROK 21 Uchycení hlavního kabelu



- 🟠 Podívejte se, kde má swingarm výřezy v profilu.
- 🟢 Přidržte si hlavní kabel u prvního výřezu ve swingarmu.
- 🟡 Vemte jednu kabelovou pásku a připravte si ji ze zadní strany prvního výřezu ve swingarmu. Dejte si pozor na správnou orientaci suchého zipu.
- 🟣 Konec kabelové pásky protáhněte jejím očkem a omotejte kolem swingarmu a hlavního kabelu.
- ⬛ Utáhněte stahovací pásku co nejvíce je to možné.
- 🟡 Omotejte stahovací pásku kolem kabelu.

KROK 22 Vložení PTFE trubičky



- 🟢 Jeden konec PTFE trubičky zatlačte do dílu bowden-bend tak, aby vám z dolního (širokého) konce čouhal alespoň 1 cm trubičky.
- 🟡 PTFE trubičku vložte do šroubení M5-4 na Nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.
- 🟠 Teď bowden-bend zatlačte dolů tak, aby zakrýval šroubení M5-4.

KROK 23 Zajištění PTFE trubičky



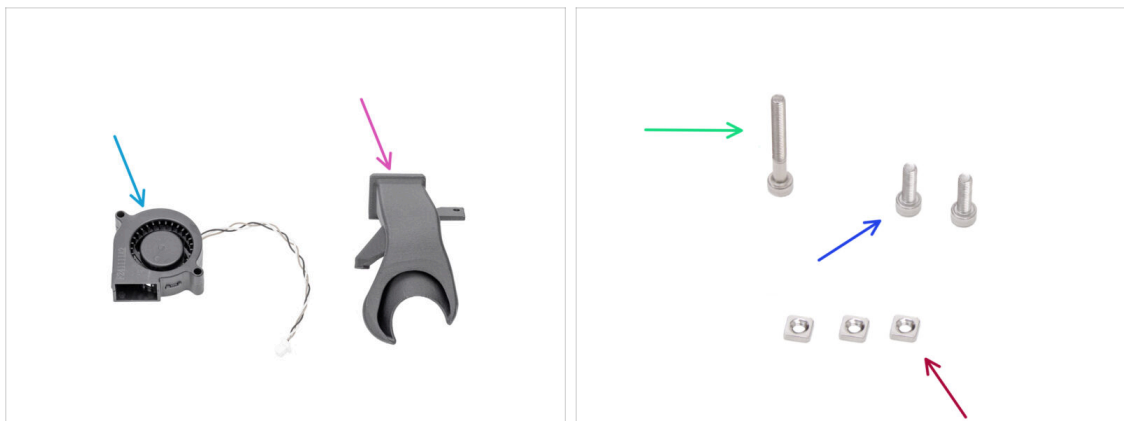
- ◆ PTFE trubičku vedte souběžně s hlavním kabelem a dbejte na to, aby trubička zůstala nad hlavním kabelem.
- ◆ PTFE trubičku a hlavní kabel (main-cable) k swingarmu přichyťte pomocí dvou kabelových pásek v místě zbylých dvou výřezů.
- ⚠ **Neprotahujte PTFE trubičku skrz první kabelový řemínek na dílu swingarm (rameno).**
- ◆ Volný konec PTFE trubičky prostrčte očkem pro bowden (bowden guide) a pak skrze otvor v rámu tiskárny (CoreXY plate). Volný konec trubičky zatím nechte viset.
- ◆ Spojte PTFE trubičku a hlavní kabel zbývajících dvěma kabelovými páskami, přičemž mezi nimi ponechte vzdálenost 10 cm.

KROK 24 Kontrola pohyblivosti



- ◆ Ručně několikrát posuňte osy XY do jejich koncových poloh a ujistěte se, že:
- ◆ Hlavní kabel není příliš napnutý a netahá Nextruder dozadu.
- ◆ Hlavní kabel nevytváří příliš velký oblouk.
- ◆ Pokud je kabel příliš napnutý nebo tvoří velký oblouk, mírně povolte šroub na hlavní kabelové sponě a kabel vytáhněte o několik milimetrů nahoru nebo dolů. Poté šroub utáhněte a proveďte další zkoušku.

KROK 25 Tiskový ventilátor: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Tiskový ventilátor (1x) použijte jej z předchozí tiskárny
- Fan-shroud (1x) naleznete v balíčku Printed parts
- Šroub M3x25 (1x)
- Šroub M3x10 (2x)
- Matka M3nS (3x)

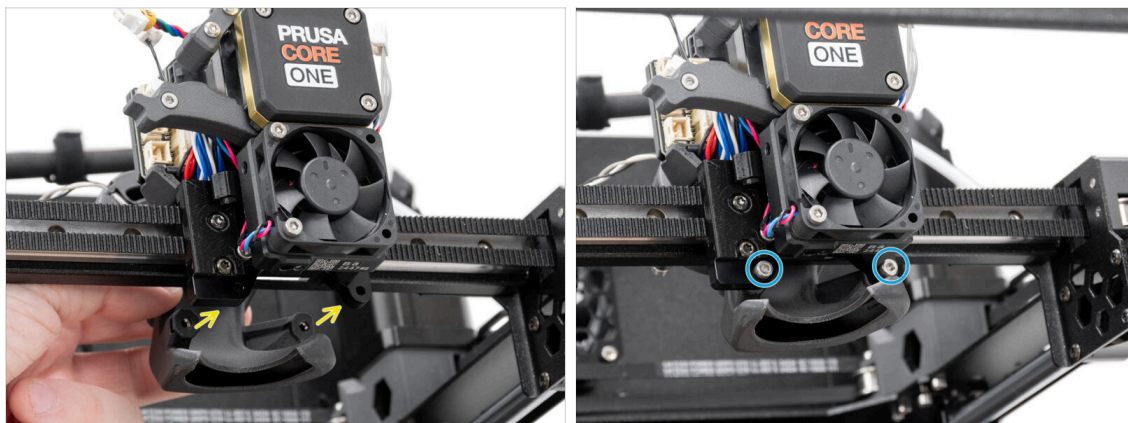
KROK 26 Sestavení dílu fan-shroud



- Z jedné strany vložte do krytu ventilátoru (fan-shroud) dvě matky M3nS.
- Z druhé strany zasuněte do krytu ventilátoru (fan-shroud) jednu matku M3nS.
- Vložte tiskový ventilátor do dílu fan-shroud. Podívejte se na správnou orientaci dílů.
- Sešroubujte oba díly k sobě s pomocí jednoho šroubu M3x25.

⚠ Šrouby příliš neutahujte, aby nedošlo k poškození krytu ventilátoru.

KROK 27 Instalace sestavy tiskového ventilátoru



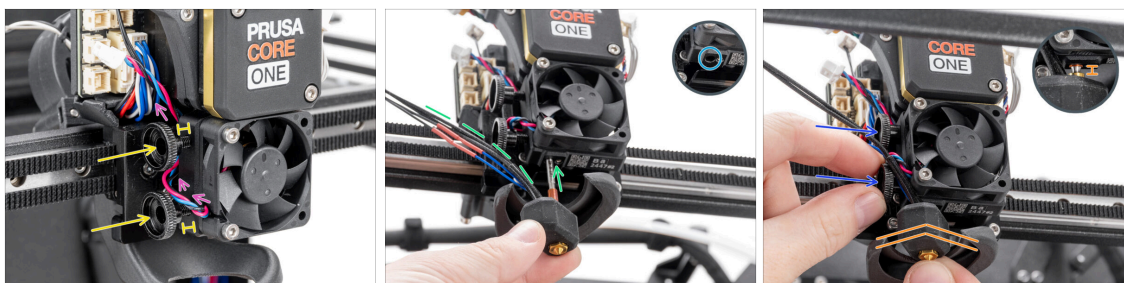
- Připevněte sestavu tiskového ventilátoru na zadní část Nextruderu.
- Vyrovnajte otvory v držáku Nextruderu s otvory v dílu fan-shroud.
- Zajistěte díl fan-shroud k držáku Nextruderu pomocí dvou šroubů M3x10.

KROK 28 Hotend: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Stavěcí šroub (2x) *naleznete v balíčku Electronics*
- sestava Prusa Hotendu (1x) *naleznete v balíčku Electronics*

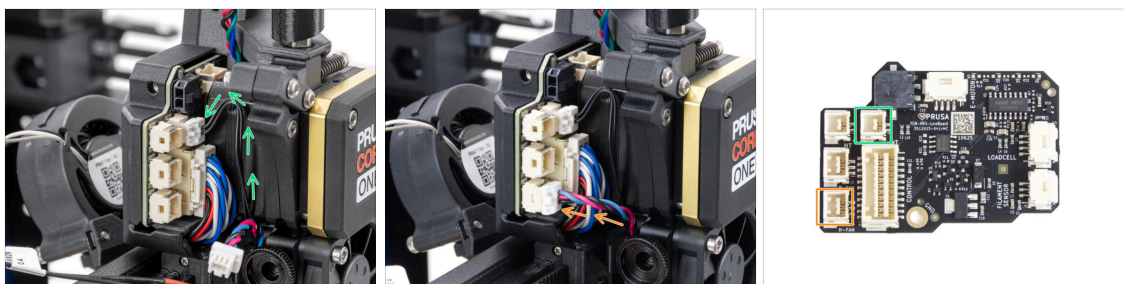
KROK 29 Instalace hotendu



- ✿ Vedte kabel ventilátoru chladiče nad prvním otvorem se závitem v chladiči.
- ✿ Do chladiče (heatsink) vložte dva stavěcí šrouby. **Nedotahujte je úplně na doraz.** Pro teď budou stačit dvě otáčky.
- ✿ Podívejte se pozorně na spodní stranu chladiče a najděte otvor pro sestavu hotendu.
- ✿ Vložte trubičku sestavy hotendu do otvoru a zasuňte ji celou do chladiče.
 - ✿ Kabely nasměrujte doleva podle fotografie.
- ✿ Zasuňte sestavu hotendu až na doraz do chladiče. Mezi chladičem a mosaznou částí trysky by měla být přibližně 2mm mezera.
- ✿ Zatlačte sestavu hotendu dovnitř a **pevně utáhněte spodní stavěcí šroub a horní stavěcí šroub.**

⚠ Vyvarujte se přiskřípnutí jakéhokoli kabelu mezi šrouby a chladičem!

KROK 30 Připojení kabelů chladiče



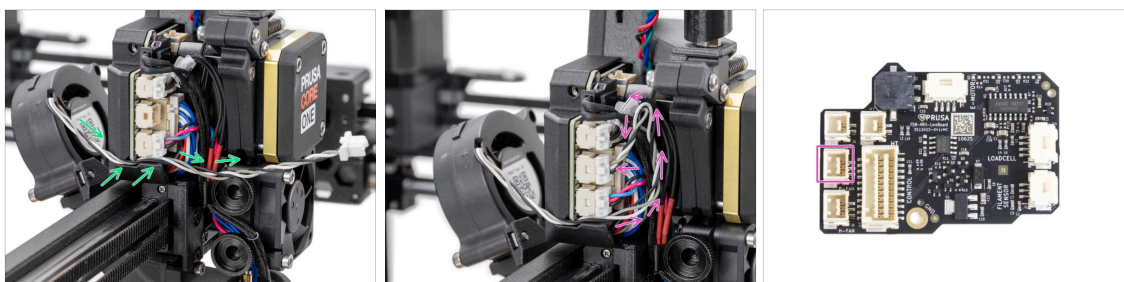
- ✿ Zapojte NTC kabel termistoru do konektoru nad hlavním kabelem na desce LoveBoard.
- ✿ Zapojte kabel ventilátoru hotendu do spodního konektoru v levé řadě desky LoveBoard.

KROK 31 Připojení kabelů hotendu



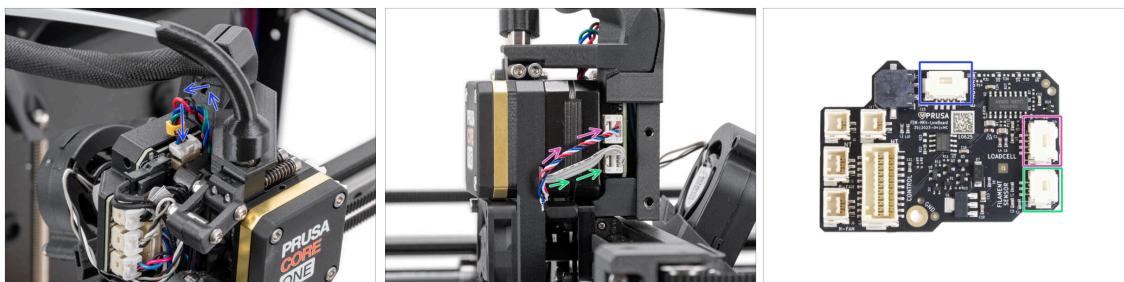
- ◆ Vedte termistor hotendu skrz kabelovou svorku na Nextruderu a připojte jej k desce LoveBoard.
- ◆ Vedte topení hotendu skrz kabelovou svorku na Nextruderu a připojte jej k desce LoveBoard.

KROK 32 Připojení kabelu tiskového ventilátoru



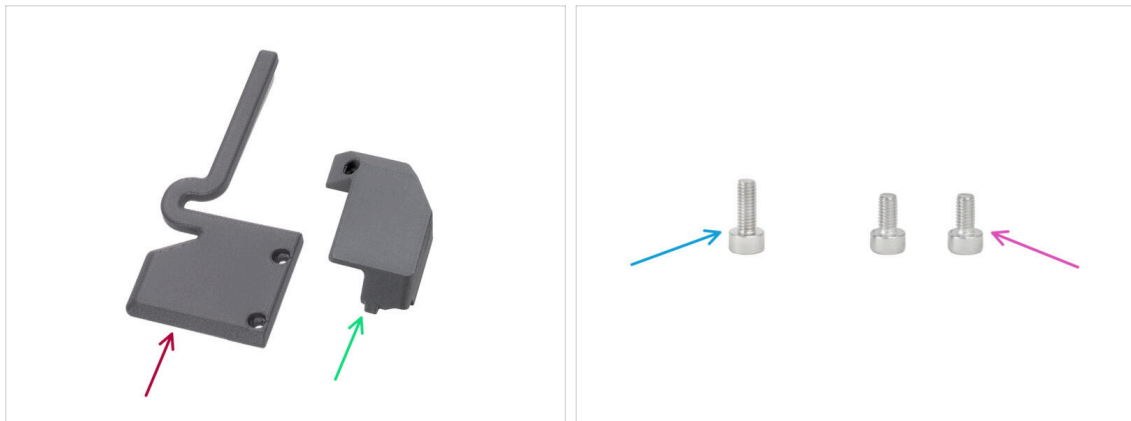
- ◆ Vedte kabel tiskového ventilátoru drážkou plastovém krytu.
- ◆ V prostoru pro kabely vytvořte z kabelu tiskového ventilátoru smyčku a zapojte jej do prostředního konektoru v desce LoveBoard.

KROK 33 Zapojte kabel motoru označený E



- ◆ Zapojte motor Nextruderu (označen E) do konektoru na horní straně.
- ◆ Zapojte kabel loadcellu (spodní kabel) do horního konektoru na pravé straně Nextruderu.
- ◆ Zapojte senzor filamentu (horní kabel) do spodního konektoru.

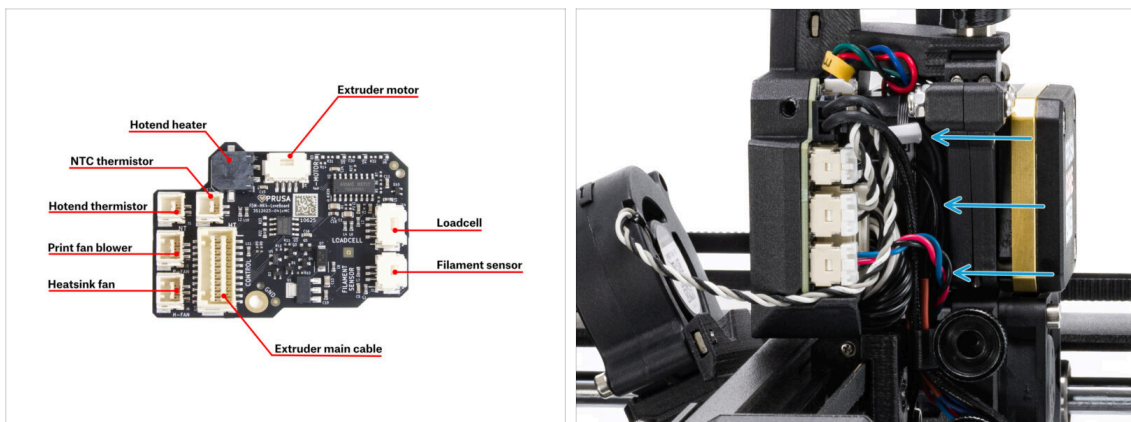
KROK 34 Kryt Loveboard: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Printhead-cover-right-lever(1x)
- Print-head-cover-right (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x10 (1x)
- Šroub M3x6 (2x)

KROK 35 LoveBoard: kontrola zapojení

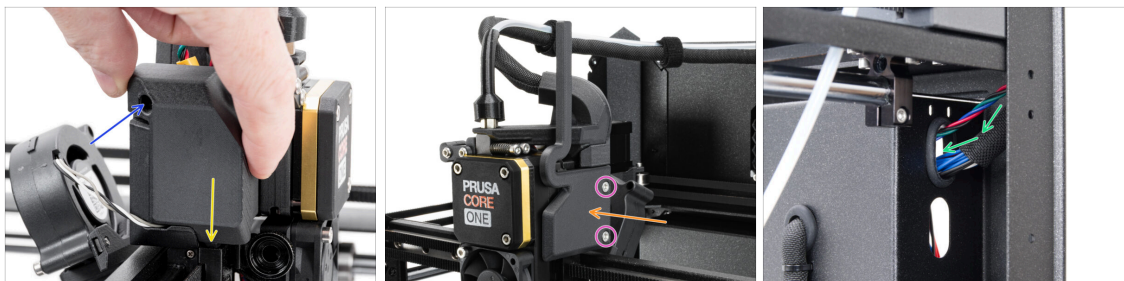


⚠ **Před zakrytím elektroniky zkontrolujte zapojení všech kabelů.**

ℹ Kliknutím na obrázek jej otevřete v náhledu ve vysokém rozlišení.

- Stlačte kabelový svazek co nejvíce dovnitř desky LoveBoard, aby nevyčínal a nepřekážel při nasazování krytu.

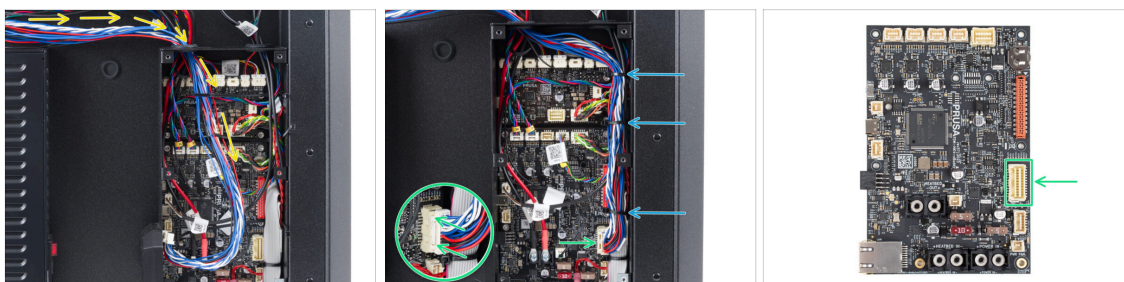
KROK 36 Zakrytí desky LoveBoard



- ✦ Přichyťte díl Print-head-cover-left na levé straně Nextruderu.
- ✦ Zajistěte kryt jedním šroubem M3x10.
- ✦ Umístěte díl Print-head-cover-right-lever na pravou stranu Nextruderu.
- ⚠ Neskrípněte kabely!
- ✦ Zajistěte kryt dvěma šrouby M3x6.
- ✦ Ved'te hlavní kabel horním otvorem na pravé straně sestavy zadního panelu.

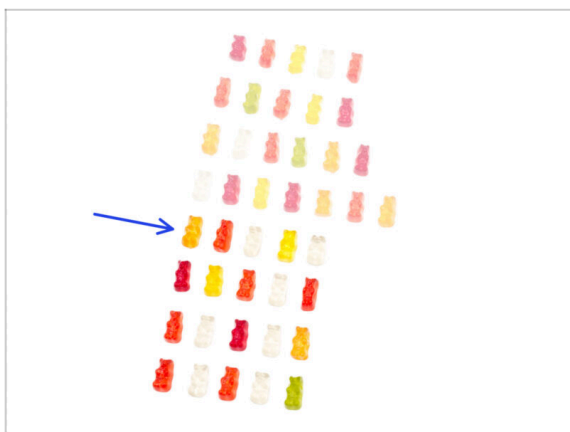
Prozatím nechte konec kabelu volně viset.

KROK 37 Vedení hlavního kabelu



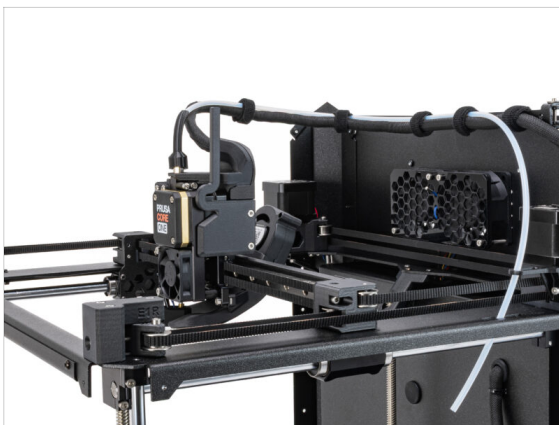
- ✦ Otočte tiskárnu tak, aby zadní strana směřovala k vám.
- ✦ Ved'te hlavní kabel levým otvorem do krabičky xBuddy.
- ✦ Připojte hlavní kabel do slotu na pravé straně desky xBuddy.
- ⓘ Pokud kabel nedosáhne až ke konektoru nebo je příliš napnutý, vraťte se ke kroku **Vedení hlavního kabelu** a kabel mírně povytáhněte z hlavní kabelové svorky směrem dolů.
- ✦ Zajistěte kabely již dříve provlečenými stahovacími páskami v xBuddy boxu. Přebytečné části pásek opatrně odstříhněte, **vyhněte se přestřihnutí kabelů..**

KROK 38 Je čas na Haribo!



- Dodejte si sílu a vyrazte vpřed!
- Snězte pátou řadu.
- Nejste už přecpaní?

KROK 39 Hotovo

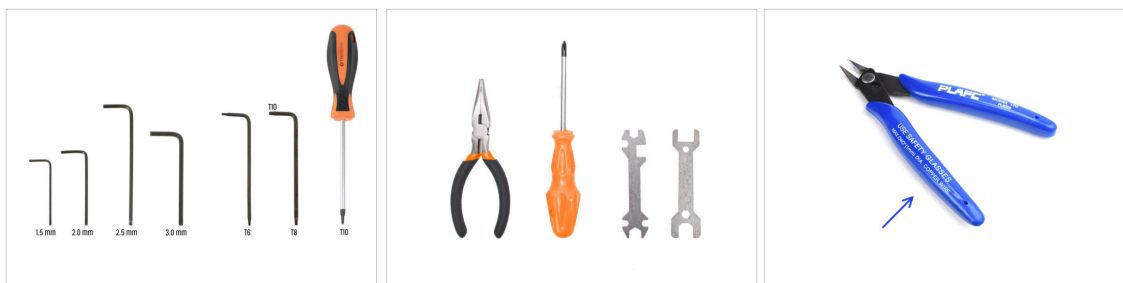


- Gratulujeme! Úspěšně jste sestavili Nextruder.
- Přejdeme k další kapitole.

7. Rám a Elektronika



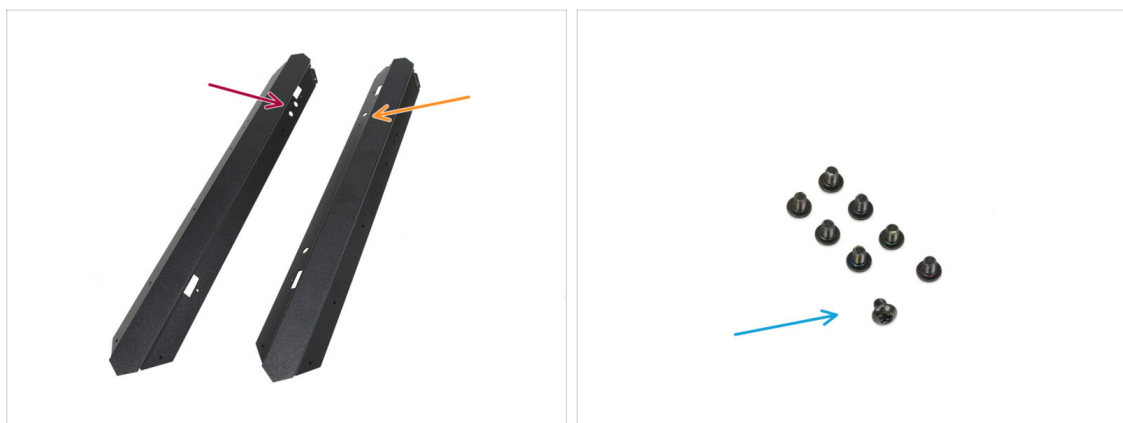
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- 2,5mm inbusový klíč
- 1,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč
- Čelistové kleště
- Vyštipovací kleště (volitelné)

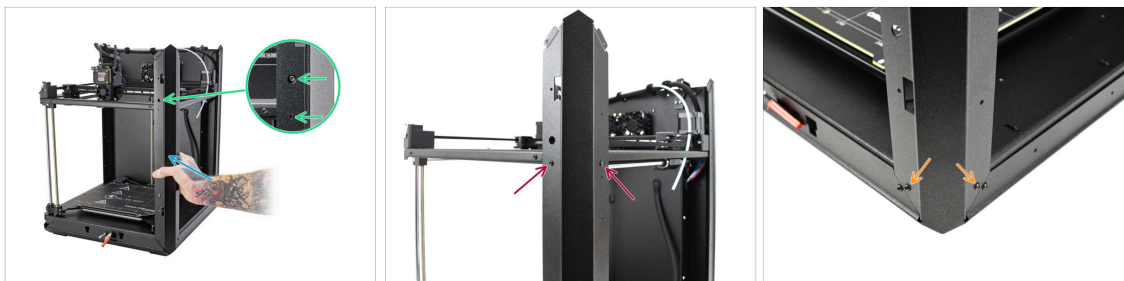
KROK 2 Přední profily: Příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

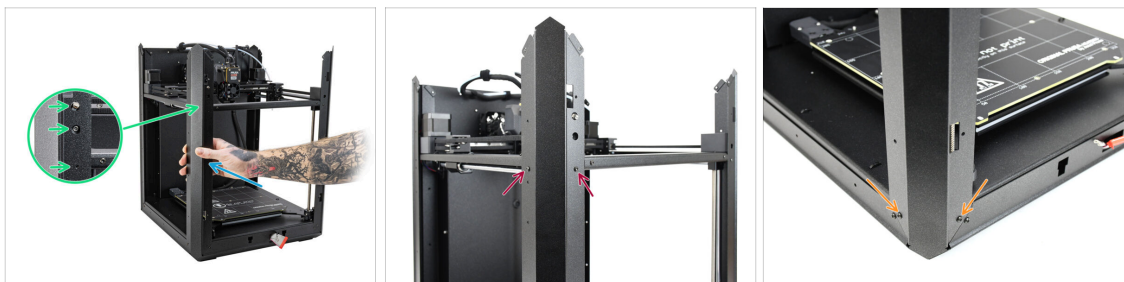
- Přední levý profil (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
 - ⓘ Ten se dvěma kruhovými otvory nahoře.
- Přední pravý profil (1x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
 - ⓘ Ten s jedním kruhovým otvorem nahoře.
- Šroub M3x4rT (8x)

KROK 3 Instalace předních pravých profilů



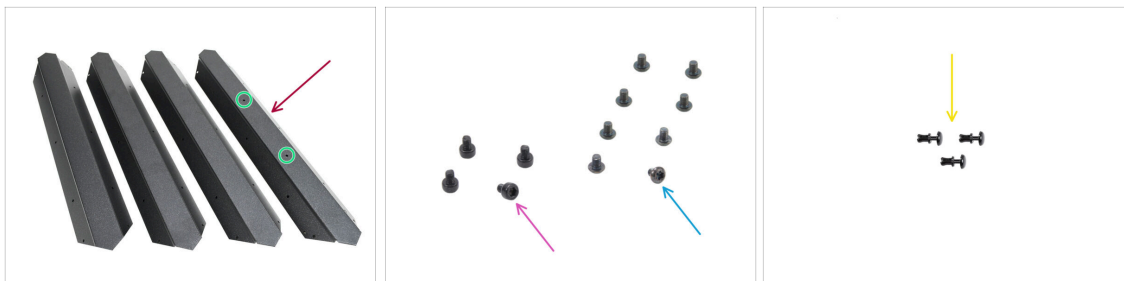
- Připevněte pravý přední profil k tiskárně.
 - i Zkontrolujte, zda používáte správný profil - měl by mít **jeden velký kulatý otvor** pro napínací šroub řemene.
- Vyrovnajte profil tak, aby otvor pro kalibrační šroub a menší otvor pro šroub byly v jedné linii se závitem.
- Připevněte profil k sestavě CoreXY pomocí dvou šroubů M3x4rT.
- Připevněte profil ve spodní části pomocí dvou šroubů M3x4rT.

KROK 4 Instalace předních levých profilů



- Připevněte levý přední profil k tiskárně.
 - i Zkontrolujte, zda používáte správný profil - měl by mít **dva velké kulaté otvory** pro senzor dvířek a napínací šroub řemene.
- Vyrovnajte profil tak, aby se otvory shodovaly. **Dávejte pozor, abyste neohnuli páčku dveřního senzoru!**
- Připevněte profil k sestavě CoreXY pomocí dvou šroubů M3x4rT.
- Připevněte profil ve spodní části pomocí dvou šroubů M3x4rT.

KROK 5 Horní profily: Příprava dílů



- 🔴 Horní profil (4x) *naleznete v balení Metal parts 1/3*
- 🟢 Všimněte si, že jeden z profilů má uprostřed dva otvory - ten patří do zadu.
- 🔵 Šroub M3x4rT (8x)
- 🟡 Šroub M3x4 (4x) *s odlišným typem hlavičky*
- 🟡 Nylonový nýt (3x)

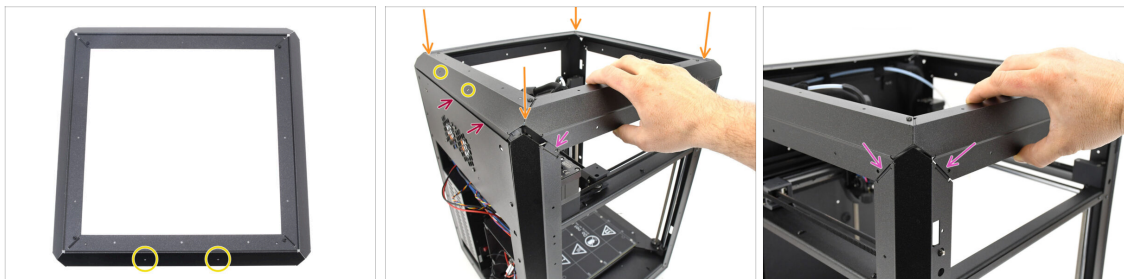
KROK 6 Sestavení horních profilů I.



- ⚠️ Při manipulaci s ostrými plechovými díly buďte velmi opatrní, aby nedošlo ke zranění nebo poškození.
- 🟡 Podle obrázku umístěte horní profil se dvěma otvory na rovnou stranu.
- 🔵 Orientujte díl podle obrázku. **Použijte přírubu jako vodítko.**
- 🟢 Na levou stranu umístěte libovolný jiný z horních profilů. Orientujte díl podle obrázku. **Použijte přírubu jako vodítko.**
- 🔴 Spojte oba profily dohromady.
- ⚠️ **Pozor!** Příruba předního profilu (modrá šipka) musí být zasunutá **pod** levý univerzální profil (zelená šipka), nikoliv přes.
- 🟡 Zarovnejte otvory v obou dílech a spojte oba díly dohromady pomocí šroubu M3x4.
- 🔵 Stejným postupem spojte další dva profily do rohu a zajistěte je šroubem M3x4.

KROK 7 Sestavení horních profilů II.

- Připevněte sestavu rohových profilů k prvnímu profilu a zarovnejte otvory na obrubách s otvory v profilech.
- ⚠ Ujistěte se, že všechny příruby jsou zasunuté **pod** profily.
- Spojte obě sestavy profilů pomocí dvou šroubů M3x4.

KROK 8 Zarovnání horních profilů

- Najděte profil se **dvěma otvory uprostřed**—tento díl by měl být umístěn do **zadní části tiskárny**.
- Nasadte sestavu horního profilu na tiskárnu a ujistěte se, že oba otvory směřují dozadu.
- Vyčnívající část zadního profilu musí být umístěna za zadní plechovou deskou.
- Na bočních a předních stranách musí profily dosedat na výstupky se závitovými otvory.

KROK 9 Instalace horních profilů



- 🟢 Jakmile jsou všechny horní profily správně zarovnány, připevněte je na místo pomocí zbývajících 8 šroubů M3x4rT v rozích.
- 🟡 Připevněte zadní panel k hornímu profilu třemi nylonovými nýty.

KROK 10 Šroubky pro připevnění CoreXY sestavy: příprava dílů



- 🛠 Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🔵 Šroub M3x4rT (4x)

KROK 11 Zajištění sestavy CoreXY



- ◆ Zarovnejte sestavu CoreXY tak, aby otvory se závitem odpovídaly otvorům pro šrouby v zadních profilech. Možná bude nutné sestavu zatlačit směrem nahoru, aby se otvory vyrovnaly.
- ◆ Připevněte sestavu CoreXY pomocí čtyř šroubů M3x4rT do vyznačených otvorů.

KROK 12 Tělo bočního senzoru: příprava dílů



- ◆ Pro následující kroky si prosím připravte:
- ◆ Filament-sensor-body (1x)
- ◆ Filament-sensor-lever (1x)
- ◆ Filament-sensor-switch (1x)
- ◆ Šroub M3x10 (1x)
- ◆ 10x6x2 Magnet (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- ◆ 7mm feromagnetická kulička (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- ◆ Podložka M3w (1x)

KROK 13 Sestavení postranní sestavy senzoru filamentu (side sensor base)

- 🟢 Vložte jeden z magnetů do vyhrazeného otvoru v páčce.
- 🟡 Vložte kuličku do příslušného otvoru na vnitřní straně základny senzoru.
- 🟣 Vložte páčku s magnetem do základny.

📌 Díl s magnetem by měl být umístěn vedle kuličky.

Všimněte si, že kulička bude přitahována k magnetu - ujistěte se, že zůstane pevně na místě.

- 🟠 Připevněte páku na místo pomocí podložky M3w a šroubu M3x10. Zatím ho utáhněte jen o několik otáček - stačí, aby držel na místě.

⚠️ **Šroub nedotahujte úplně. Jinak se páčka nebude pohybovat a senzor nebude fungovat!**

KROK 14 Test páčky

- 🟢 Zkontrolujte, zda se páka volně pohybuje.
- 🟠 Pokud se páčka nepohybuje volně nebo se vůbec nepohybuje, povolte šroub o čtvrt otáčky a znovu vyzkoušejte pohyb.

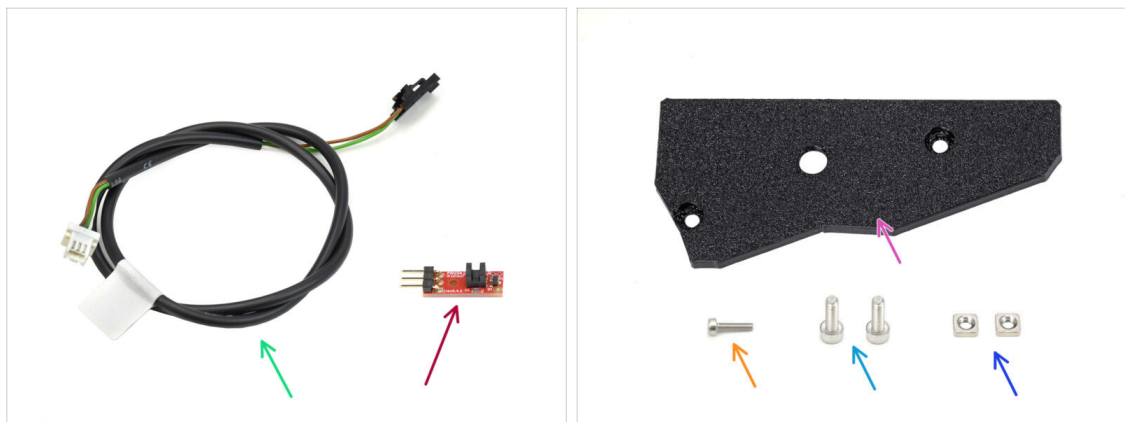
⚠️ **Šroub nesmí být zcela utažen, jinak se páčka nebude moci volně pohybovat.**

KROK 15 Sestavení tlačítka



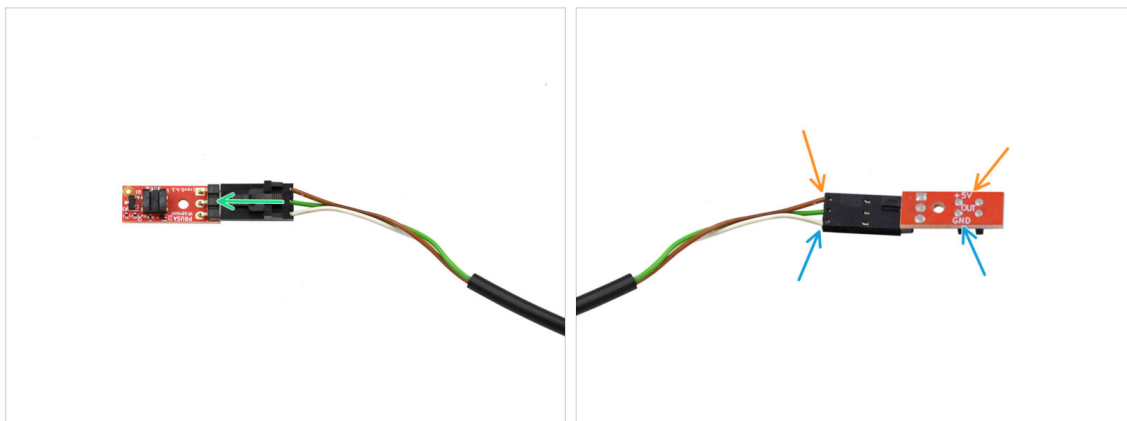
- 🟢 Vložte druhý magnet o rozměrech 10x6x2 do dílu filament-sensor-switch.
- 🟡 Namontujte díl filament-sensor-switch do filament-sensor-body.
- 🟠 Přesuňte díl filament-sensor-switch do levé koncové polohy tak, aby magnety směřovaly k sobě.
- 🟢 Zkontrolujte, že se **magnety odpuzují** - měly by se odtlačovat od sebe.
- 🔴 **Pokud se přitahují** - tedy posouvají k sobě: vyjměte magnet z přepínače senzoru filamentu a otočte jeho polaritu. Poté vše znovu zkontrolujte.
- 📌 *Pro tip: K odstranění magnetu z dílu filament-sensor-switch použijte jeden z tenkých šestihranných klíčů nebo klíčů Torx.*

KROK 16 IR senzor: příprava dílů



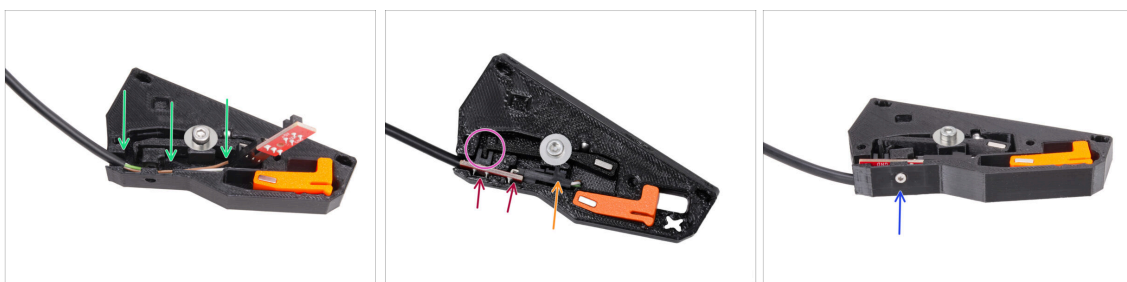
- ⬛ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- 🟢 Kabel bočního senzoru filamentu (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- 🔴 IR senzor filamentu (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
- 🟡 Plastový díl Side Filament Sensor Cover (1x) *naleznete v balení Printed parts*
- 🟠 Šroub M2x8 (1x)
- 🟢 Šroub M3x10 (2x)
- 🟠 Matka M3nS (2x)

KROK 17 Připojení IR senzoru



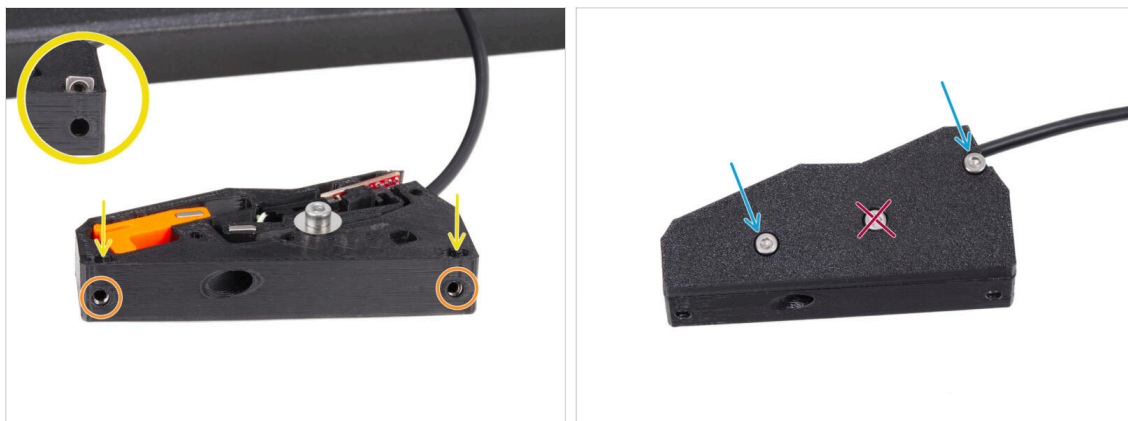
- 🟢 Zapojte kabel do infračerveného senzoru filamentu.
- ⚠️ Před zapojením se ujistěte, že je konektor správně orientován!
- 🟠 U CORE One se musí hnědý kabel připojit k pinu +5V.
- 🔵 Bílý kabel se připojuje ke kolíku GND.

KROK 18 Instalace IR senzoru



- 🟢 Nejprve zasuňte kabel do drážky. Černý konektor by měl být přibližně uprostřed základny senzoru (sensor base).
- 🔴 Samotný IR senzor vložte do vyhrazené drážky.
- 🟡 Páčka musí zapadnout do optické brány senzoru.
- 🟠 Ujistěte se, že se konektor ani kabely nedotýkají páčky, protože by to mohlo zabránit správné funkci snímače.
- 🔵 Pomocí 1,5mm inbusového klíče zajistěte senzor na místě malým šroubem M2x8.

KROK 19 Montáž krytky bočního senzoru



- ✚ Vložte dvě matky M3nS do otvorů označených na obrázku. Pomocí 1,5mm inbusového klíče je **zatlačte dovnitř až na doraz**.
 - ✚ Podívejte se ze strany, zda jsou závity matic zarovnané s otvory.
 - ✚ Přidejte kryt na sestavu.
 - ✚ Zajistěte plastový kryt na místo pomocí dvou šroubů M3x10 (boční otvory na šrouby).
- ⚠ **Šroub uprostřed nedotahujte! Jinak by senzor přestal fungovat.**

KROK 20 Boční senzor filamentu: příprava dílů



- ✚ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ✚ Sestava bočního senzoru filamentu (1x) *dříve sestavený*
- ✚ Objímka (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- ✚ Stahovací páska (3x)

KROK 21 Instalace bočního senzoru filamentu



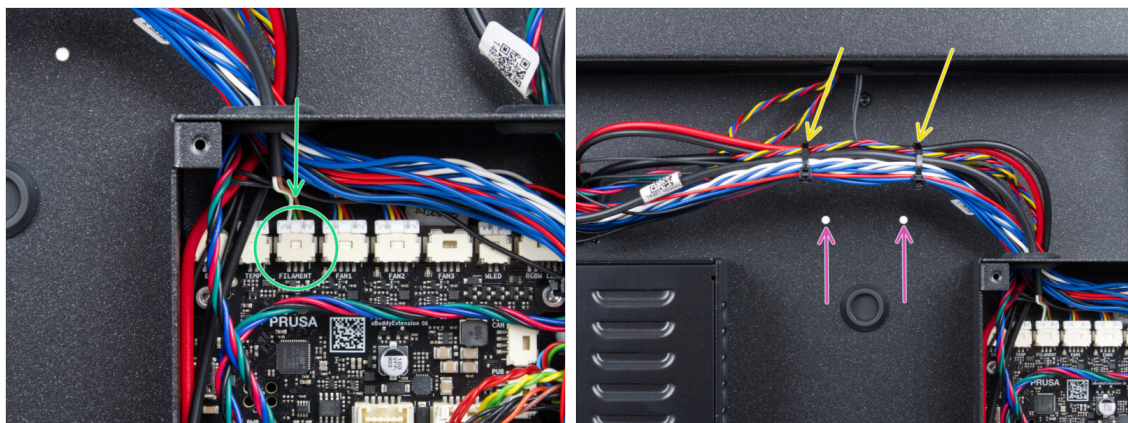
- Do označených otvorů namontujte jednu stahovací pásku. Pomocí ní připevníme kabel pod kovový profil.
 - Vložte objímku do označeného otvoru na sestavě senzoru.
 - Připevněte sestavu senzoru na PTFE trubičku na tiskárně.
- ⚠ Dbejte na to, abyste trubičku zasunuli až na doraz!**

KROK 22 Vedení kabelu senzoru filamentu



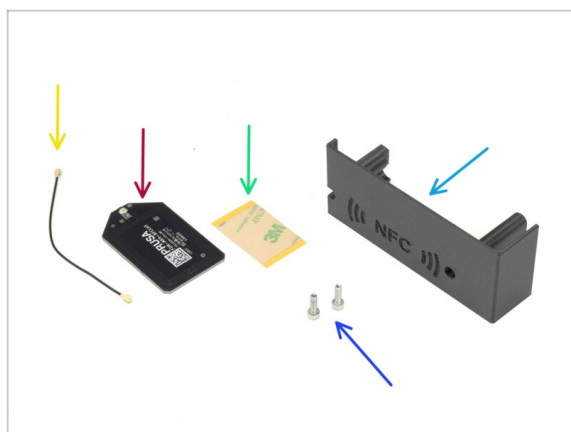
- Posuňte sestavu senzoru nahoru, zhruba do středu rámu tiskárny, abyste správně zarovnali kabel.
- Jakmile je kabel na svém místě, zajistěte jej pod kovovým profilem pomocí stahovací pásky. Pásku utáhněte jen lehce, aby bylo možné kabel později upravit. Odstříhněte přebytečnou část stahovací pásky.
- Ved'te kabel senzoru skrz dedikovaný otvor směrem k zadní části tiskárny.
- Na zadní straně tiskárny ved'te kabel do krabičky xBuddy. Zatím ho nechte volně viset.

KROK 23 Připojení bočního senzoru filamentu



- Připojte kabel bočního senzoru filamentu do konektoru označeného FILAMENT na horní straně rozšiřující desky xBuddy.
 - i Můžete si pomoci čelistovými kleštěmi, ale dávejte pozor, abyste nepoškodili kabely.
- Svazek kabelů na vyznačeném místě stáhněte pomocí dvou stahovacích pásek.
 - Zajistěte kabely v **co nejvyšší možné poloze** tak, aby nepřekážely dvěma otvorům na kovovém plátu pod nimi.
- ⚠ **Stahovací pásky příliš neutahujte a kabely příliš nenapínejte!**

KROK 24 Anténa NFC: příprava dílů



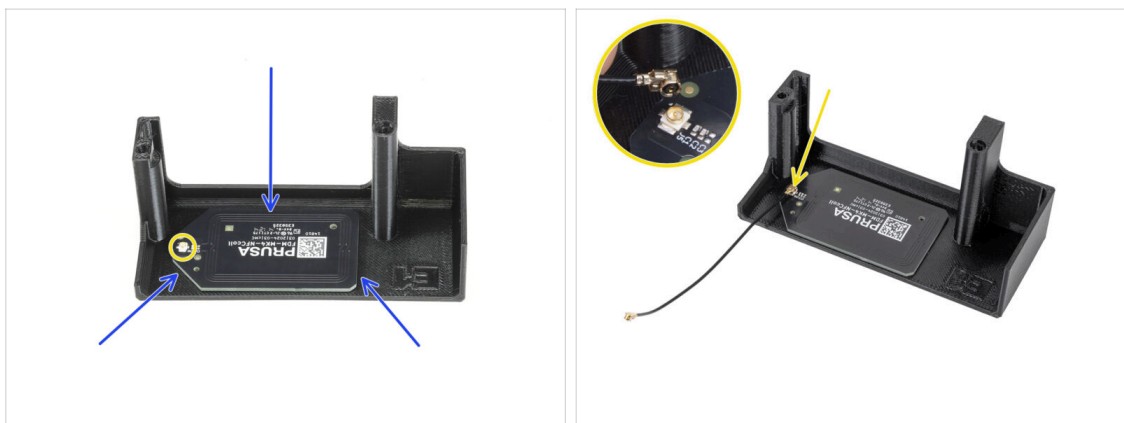
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
 - El-box-cover (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
 - Šroub M3x10 (2x)
 - NFC cívka (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*
 - Samolepicí fólie 32 x 25 mm (1x) *najdete v balení Electronics & Chamber parts*
 - Kabel NFC cívky (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Chamber parts*

KROK 25 Aplikace lepicí fólie



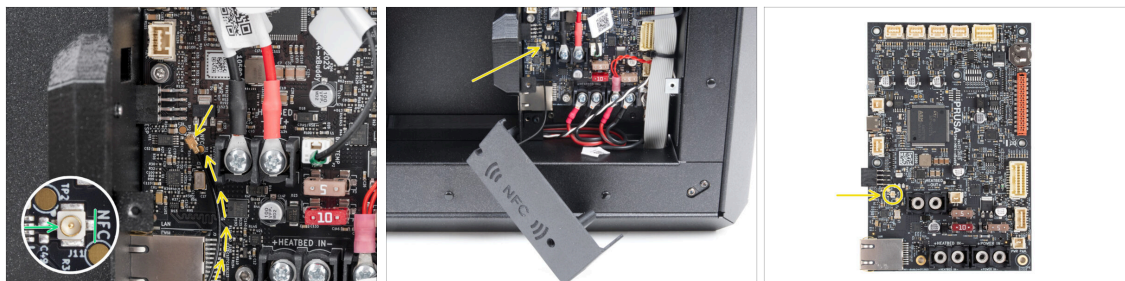
- Sloupněte z lepicí pásky žlutou ochrannou fólii.
- Přiložte fólii na rovnou stranu cívky NFC a ujistěte se, že řádně přilne.
- Odlepte zbývající ochrannou vrstvu z cívky NFC.

KROK 26 Instalace NFC cívky



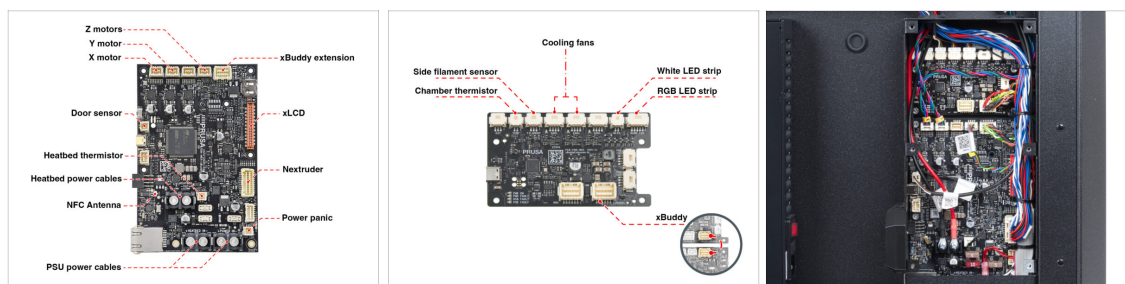
- NFC cívku nalepte na vnitřní stranu dílu EI-box-cover, přibližně tak, jak vidíte na obrázku.
- ① Malý kulatý konektor by měl být umístěn blíže k okraji krytu.
- Připojte kabel k desce tak, že zarovnáte konektory a lehce zatlačíte, dokud neuslyšíte cvaknutí, čímž zajistíte bezpečné připojení.
- ⚠ Při připojování kabelu NFC cívky buďte opatrní. Nesprávné zarovnání nebo nadměrný tlak mohou způsobit nevratné poškození.

KROK 27 Zapojení NFC cívky



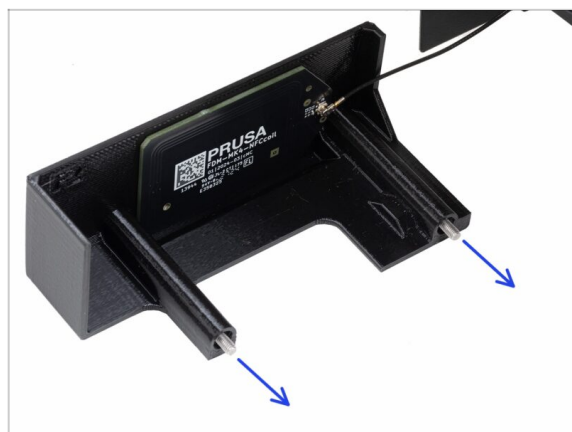
- 🟢 Najděte malý kulatý konektor s označením NFC v levé spodní části desky xBuddy.
- 🟡 Připojte kabel NFC cívky k desce tak, že zarovnáte konektory a lehce zatlačíte, až ucítíte cvaknutí.

KROK 28 Kontrola zapojení



- 🟡 Obrázky použijte jako referenci pro ověření zapojení elektroniky.
- ⚠️ Ujistěte se, že jsou všechny konektory zcela zasunuty a kabely zdroje správně utažené. V opačném případě může dojít k poškození tiskárny!

KROK 29 Příprava krytu elektroniky



- 🟢 Prostrčte dva šrouby M3x10 skrz díl EI-box-cover.

KROK 30 Montáž krytky elektroniky



- ✦ Ujistěte se, že závitové otvory na spodní straně xBuddy boxu nejsou zakryté kabely.
- ⬛ Pokud ano, přesuňte kabely tak, aby k nim byl volný přístup.
- ⬛ Zarovnejte kryt s otvorem v boxu xBuddy a upevněte jej na místě utažením šroubů.
- ✦ Kabel NFC protáhněte prostorem mezi konektorem Ethernetu a napájecími kabely napájecího zdroje (PSU).

⚠ **Vyhnete se jeho vedení přes konektor Ethernetu nebo napájecí kabely.. Při zakrytí boxu xBuddy může dojít k poškození kabelu.**

KROK 31 Poznámka ke kameře Buddy3D



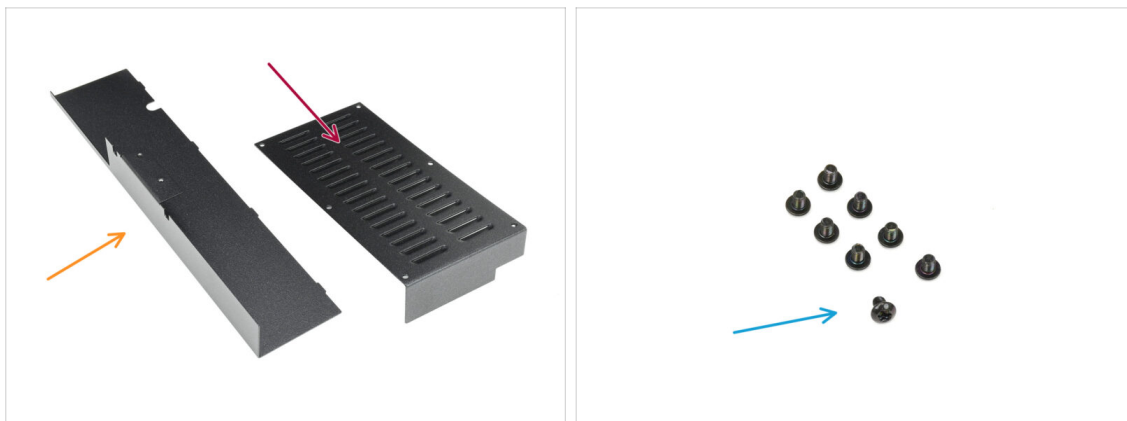
ⓘ Pro budoucí uživatele kamery Buddy3D:

- ✦ Pokud plánujete používat kameru Buddy3D, máte již nainstalovaný kabel USB.



Pro detailní informace o montáži a připojení kamery Buddy3D se vraťte k tomuto návodu: **Instalace kamery Buddy3D pro CORE One**

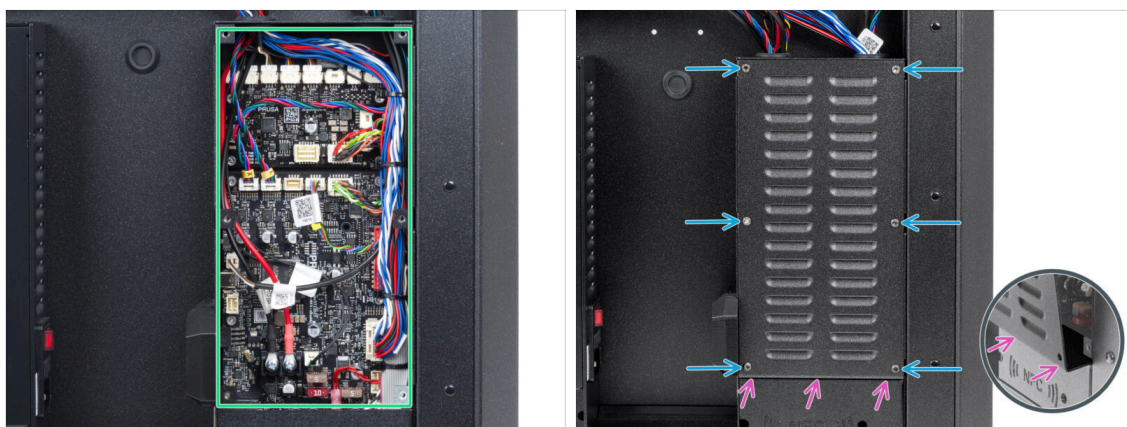
KROK 32 Krytka xBuddy: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Plechový zadní kryt (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*
- kryt xBuddy (1x) *naleznete v balení Metal parts 3/3*
- Šroub M3x4rT (8x)

KROK 33 Instalace krytu xBuddy



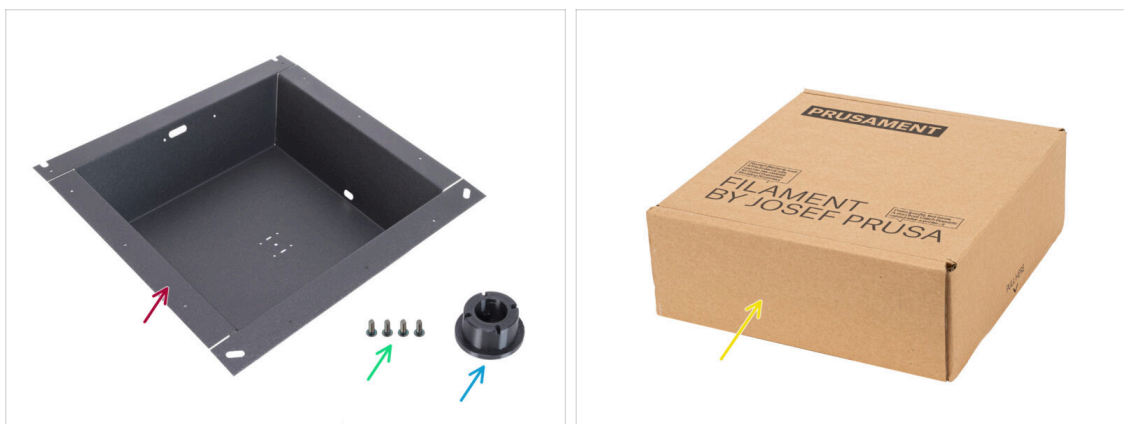
- Uspořádejte vedení kabelů v xBuddy boxu podle obrázku.
- Krabičku xBuddy opatrně zakryjte tak, že nejprve zasunete ohnutou část krytu do krabičky.
- ⚠ **Pozor at' neskřípnete kabely. Překontrolujte polohu kabelu NFC cívky.**
- Zajistěte kryt skříňky xBuddy pomocí šesti šroubů M3x4rT.

KROK 34 Montáž zadní krytky



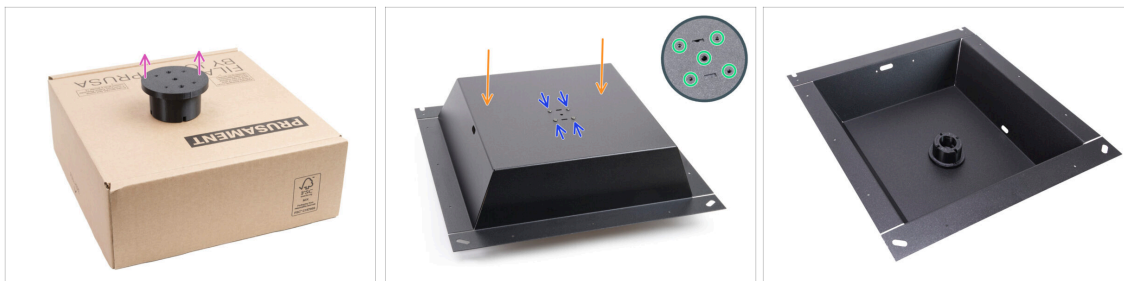
- 🔵 Zarovnejte zadní plechový kryt tak, aby kabely mohly procházet „vaničkou“.
- 🔴 Umístěte zadní plechový kryt do vybrání. Zatlačte jej směrem k tiskárně a poté jej posuňte směrem nahoru, aby zapadl.
- 🟡 Do šasi tiskárny by měly zapadnout čtyři výstupky.
- 🟢 Zajistěte zadní kryt na místě pomocí dvou šroubů M3x4rT zevnitř tiskárny.

KROK 35 Pravá strana: příprava dílů



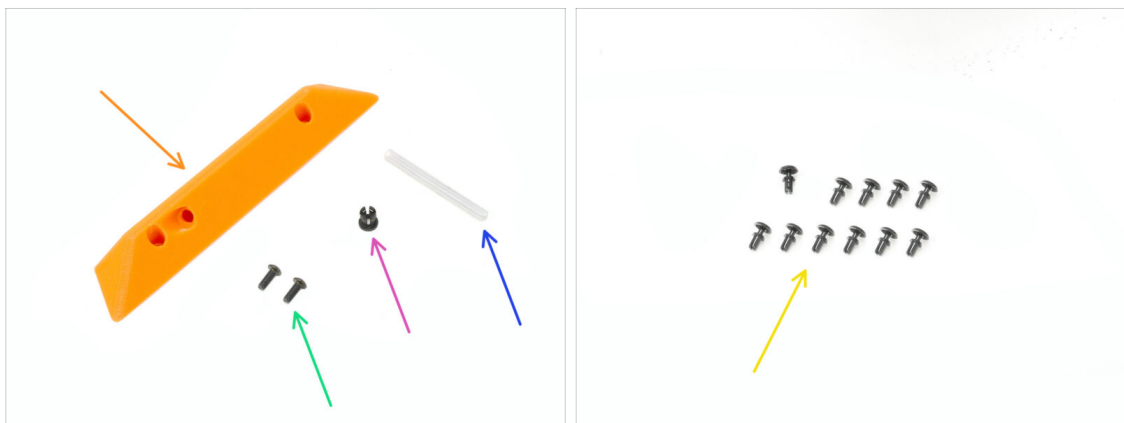
- ⬛ Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🔴 Pravý postraní kovový plát (Right side sheet metal) (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*
- ⚠️ **Správný pravostranný díl lze snadno rozpoznat podle otvorů pro šrouby uprostřed.**
- 🟢 Šrouby M3x8rT (4x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
- 🔵 Puck-universal (1x)
- 🟡 Jakákoli kartonová krabice (1x)
- 📦 *Tip: Dobře se hodí krabice od Prusamentu.*

KROK 36 Instalace puku držáku cívky



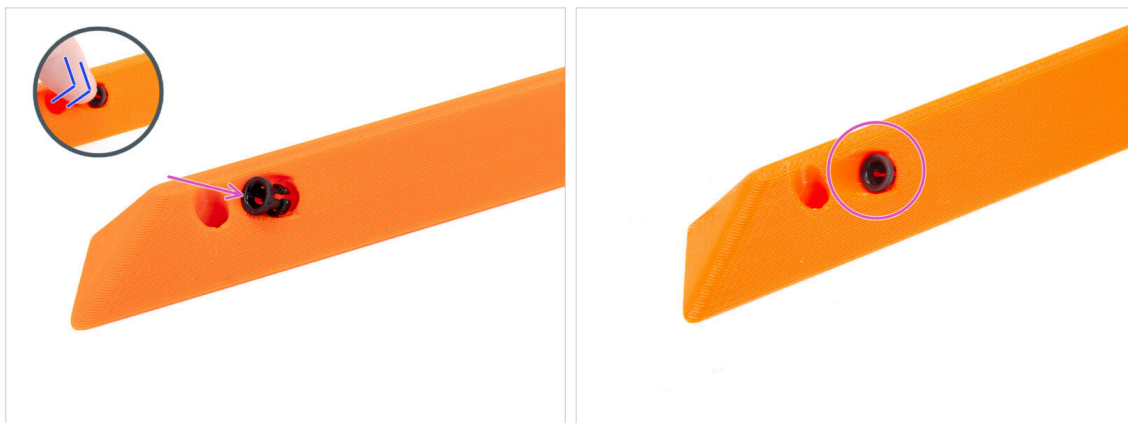
- ✚ Umístěte díl Puck-universal na kartonovou krabici tak, aby otvory pro šrouby směřovaly nahoru.
 - ✚ Opatrně umístěte pravý panel na díl Puck-universal, umístěte jej do středu krabice.
 - ✚ Zarovnejte otvory v dílu Puck-universal s otvory v pravém panelu.
 - ✚ Upevněte díl Puck-universal pomocí čtyř šroubů M3x8rT.
- i** Při utahování mohou šrouby klást odpor, protože si uvnitř dílu prořezávají vlastní závit.

KROK 37 Úchyt na pravé straně: příprava dílů



- ✚ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ✚ Boční úchyt (1x) *naleznete v balíčku s tištěnými díly*
 - ✚ Šroub M3x8rT (2x)
 - ✚ Objímka (1x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*
 - ✚ PTFE trubička 4 x 2,5 x 45 mm (1x) *naleznete v balíčku CoreXY + Hinges set package (společně s díly pantů)*
 - ✚ Nylonový nýt (11x)

KROK 38 Montáž objímky



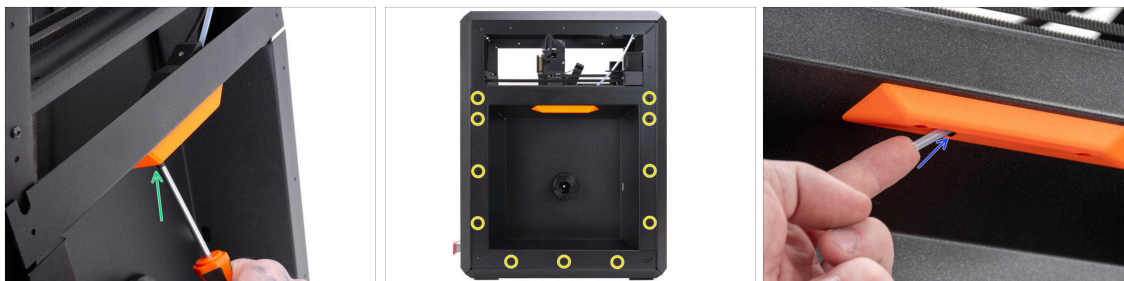
- ✎ Vložte objímku do rukojeti.
- ✎ Zatlačte ji až na doraz.

KROK 39 Montáž úchyty



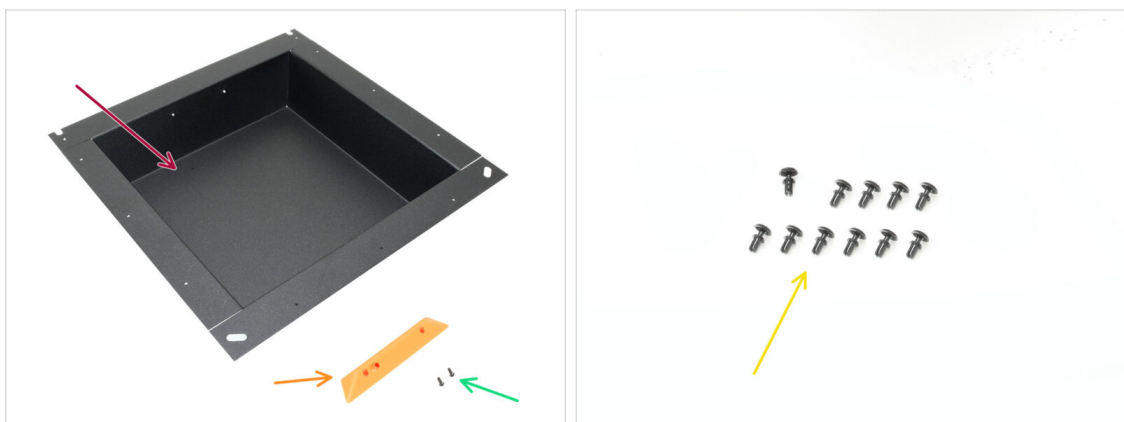
- ✎ Umístěte sestavu pravého plechu na pravou stranu tiskárny. Ujistěte se, že výřezy ve tvaru písmene U směřují nahoru.
- ✎ Přichyťte pravou rukojeť (handle) k pravému kovovému plátu.
- ✎ Prostrčte jeden šroub M3x8rT zadním otvorem v rukojeti a plechem.
- ✎ Připevněte sestavu postranního senzoru filamentu na šroub.
- ⚠ **Netahejte sestavu bočního senzoru příliš daleko; zkuste co nejvíce přiblížit pravý boční plech.**
- ✎ Šroub utáhněte jen lehce - matka se musí volně pohybovat.
- ✎ Zarovnejte boční senzor filamentu s předním otvorem pro šroub v plechu a klice.

KROK 40 Upevnění pravé strany



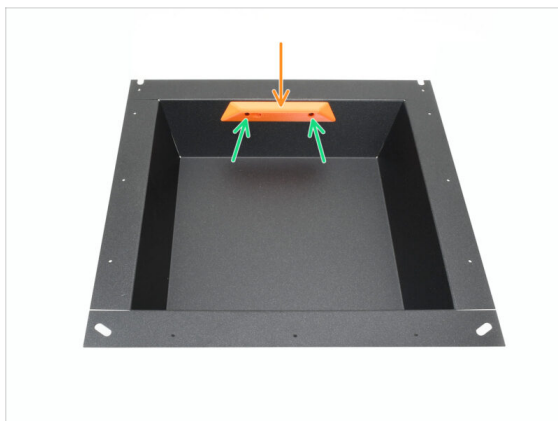
- Druhým šroubem M3x8rT připevněte pravou rukojeť a boční senzor filamentu k pravému plechu.
- Připevněte boční plech k tiskárně pomocí 11 nylonových nýtů.
- Vložte krátkou teflonovou PTFE trubičku 4 x 2,5 x 45 do kleštiny. Zatlačte ji až na doraz.
- i Část PTFE trubičky zůstane vyčnívat z rukojeti.

KROK 41 Levá strana: příprava dílů



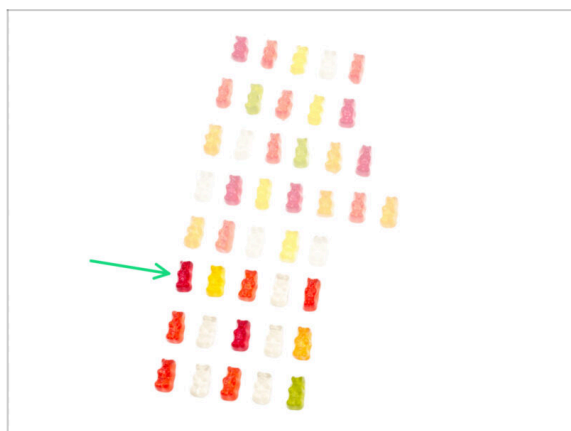
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Levý postraní kovový plát (Left side sheet metal) (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*
- Boční úchyt (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
- Šroub M3x5rT (2x)
- Nylonový nýt (11x)

KROK 42 Instalace levé strany



- 🟠 Vyrovnejte rukojeť se závitovými otvory v plechu.
- 🟢 Uchyťte rukojeť pomocí dvou šroubů M3x5rT.
- 🟡 Připevněte boční plech k tiskárně pomocí 11 nylonových nýtů.

KROK 43 Je čas na Haribo!



- ⬛ Dobrá práce - doplňte palivo pro další výzvu!
- 🟢 Snězte šestou řadu.
- ⬛ Tak blízko! Ale **ruce pryč od těch posledních medvídků!**

KROK 44 Hotovo

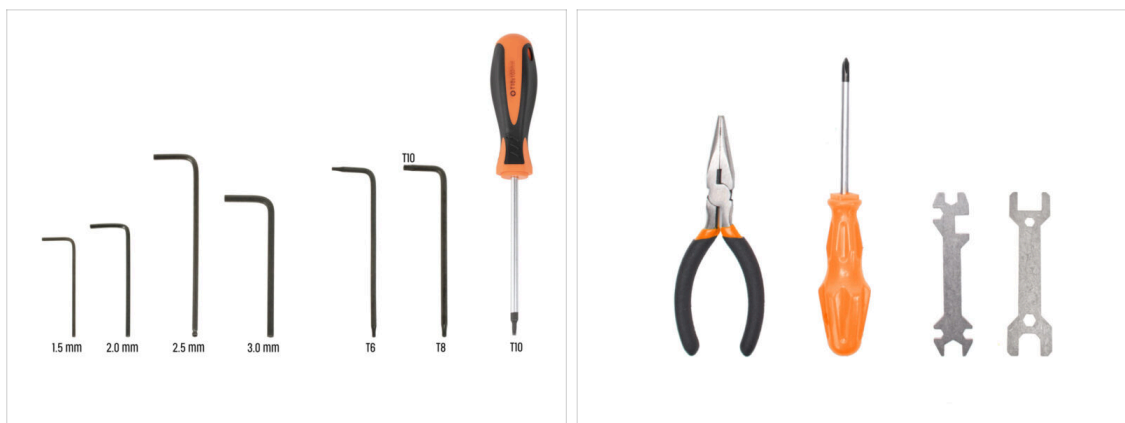


- ◆ Gratulujeme! Úspěšně jste sestavili celé tělo.
- ◆ Přejdeme k další kapitole.

8. Obložení, Dvířka & xLCD



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- 2,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč
- Čelistové kleště

KROK 2 Horní kryt: příprava dílů



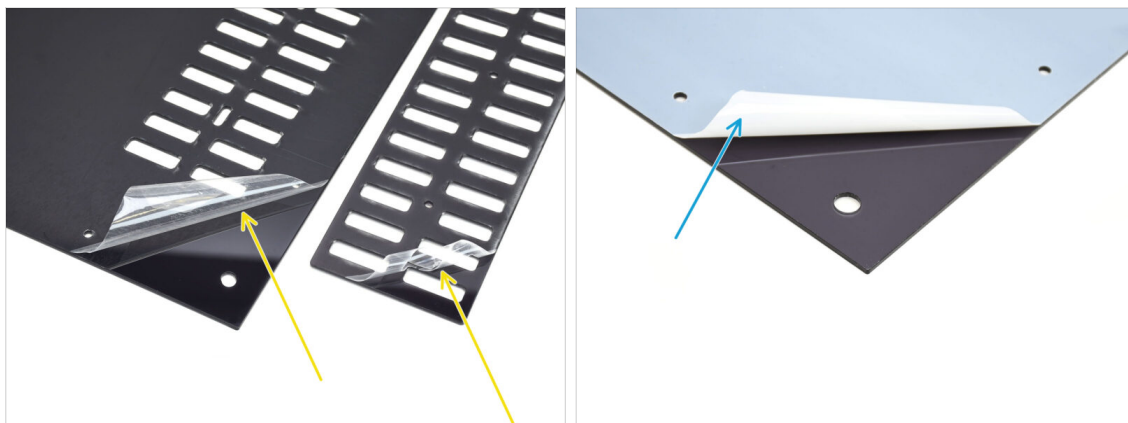
● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Horní kryt (1x) *naleznete v balíčku Plexi set*
- Kryt ventilace (1x) *naleznete v balíčku Plexi set*
- Matka M3nN (3x)
- Izolační vložka (3x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

i Tento díl může být buďto šedý nebo černý. Tvar je nicméně identický a proces stavby to nijak neovlivní.

- Šroub M3x12rT (3x)
- Nylonový nýt (4x)
- Upg-vent-block

KROK 3 Odstranění ochranné fólie



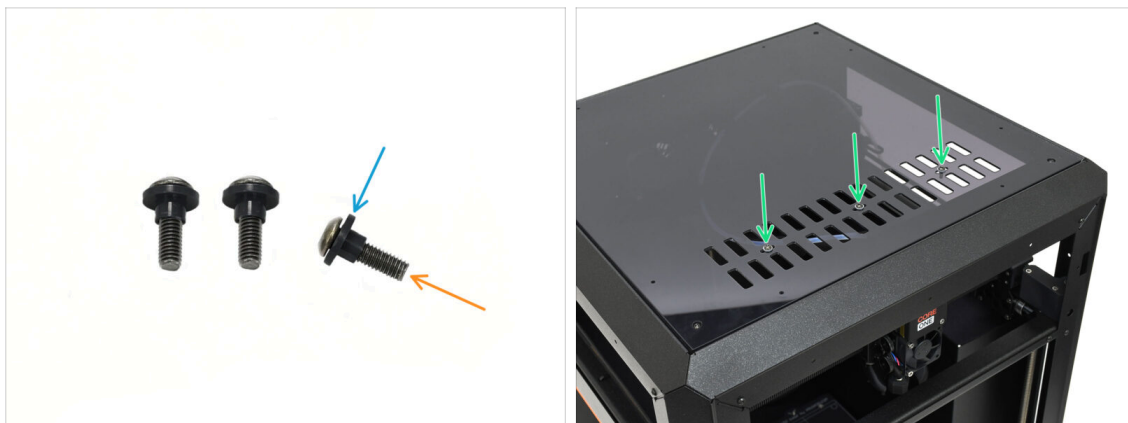
- ✦ Nejprve odstraňte ochrannou fólii z obou plastových plátů.
- ✦ Otočte díly a odstraňte ochrannou fólii z ostatních stran.

KROK 4 Zkušební montáž horního krytu

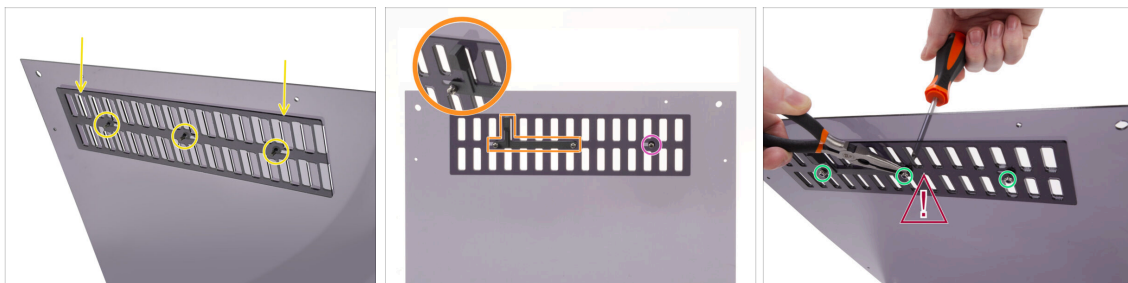


- ✦ Položte horní kryt na tiskárnu.
- ✦ Díl s větracími otvory by měl být orientován směrem k přední části tiskárny.
- ✦ Při správné orientaci se kryt zarovná s výřezem a hlavy šroubů v rozích zapadnou do výřezů.
- ❗ Pokud otvory pro šrouby nejsou v jedné rovině, kryt otočte.

Pozor, spoiler: Kryt není symetrický!

KROK 5 Sestavení horního krytu I.

- ✚ Prostrčte všechny tři šrouby M3x10rT izolačními vložkami.
- 🔵 Ujistěte se, že je přírubová část vložky orientována směrem k hlavě šroubu.
- 🟢 Vložte šrouby s vložkami do tří otvorů ve ventilaci.

KROK 6 Sestavení horního krytu II.

- 🟡 Vyrovnajte kryt ventilace s konci šroubů na spodní straně.
- 🟣 Ručně utáhněte matici M3nN zcela vpravo na šroub M3x12rT, abyste kryt upevnili na místě.
- ✚ Připojte díl Upg-vent-block ke krytu ventilační mřížky. Ujistěte se, že je umístěn správně.
- 🟢 Zajistěte díl Upg-vent-blok na krytu ventilace pomocí matek M3nN. Při utahování šroubů přidržujte matky čelistovými kleštěmi.

⚠ **Šroub musí být dotažen dostatečně pevně, aby se krytka ventilace neotevírala samovolně, ale ne příliš, aby šla otevřít.**

KROK 7 Testování ventilace



- ◆ Zkuste rukou pohnout jedním ze tří šroubů.
- ⓘ Větrací otvory se musí otevírat a zavírat plynule a bez námahy.
- ⚠ Pokud je posouvání obtížné, povolte šroub, který problém způsobuje.

KROK 8 Montáž vrchního krytu



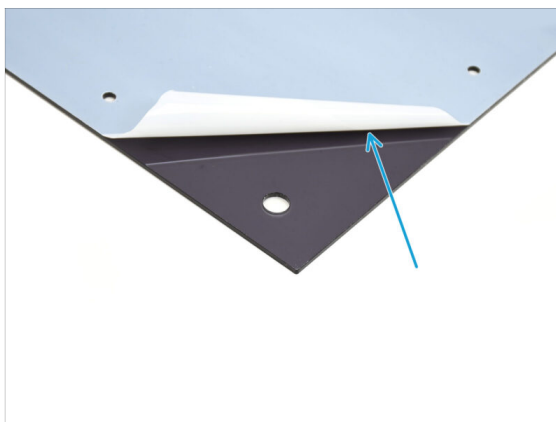
- ◆ Zarovnejte kryt s výřezem v tiskárně a ujistěte se, že větrací otvor směřuje dopředu.
- ◆ Zajistěte kryt na místě pomocí čtyř nylonových nýtů v označených otvorech.
- ⓘ Na krytu je osm otvorů, ale čtyři nýty by měly stačit.

KROK 9 Boční kryty: příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Boční kryt (2x) *naleznete v balíčku Plexi set*
- Nylonový nýt (10x)

KROK 10 Odstranění ochranné fólie



- Sloupněte ochrannou fólii z obou bočních krytů.
- Sloupněte ochrannou fólii z druhé strany obou bočních krytů.

KROK 11 Zakrytí levé strany



- ✎ Zarovnejte kryt s prohlubní na levé straně tiskárny.
- ✎ Vyčnívající šrouby na tiskárně musí být zarovnány s většími otvory v krytu.
- ✎ Zajistěte kryt na místě pomocí pěti nylonových nýtů v označených otvorech.

KROK 12 Zakrytí pravé strany



- ✎ Zarovnejte druhý kryt s prohlubní na pravé straně tiskárny.
- ✎ Zajistěte kryt na místě pomocí pěti nylonových nýtů v označených otvorech.

KROK 13 xLCD: Příprava dílů



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- xLCD (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
 - xLCD přední kryt (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
 - xLCD Display-mount (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
 - Knoflík (1x) *naleznete v balíčku Printed parts*
 - Šroub 3x8sT (4x)
 - Konektor Faston (1x) *naleznete v balíčku Electronics*

KROK 14 Sestavení xLCD I.



- Doporučujeme položit přední kryt lícem dolů na okraj lepenkové krabice nebo stolu, aby vznikl prostor pro ovladačí tlačítko.
- Sloupněte ochrannou fólii z xLCD.
- Vložte díl xLCD do přední krytky.

KROK 15 Sestavení xLCD II.

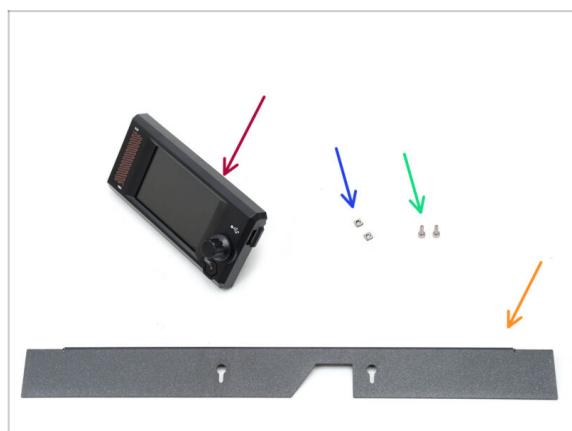
- ✦ Zakryjte sestavu pomocí zadního dílu.
 - ✦ Pokud máte starší verzi tištěného zadního krytu, je nutné díl nejprve zachytit na roh xLCD. Novější verzi můžete jednoduše nasadit přímo.
 - ✦ Připevněte díly k sobě pouze pomocí **TŘÍ** šroubů 3x8sT do vyznačených otvorů.
- ⚠ Nevkládejte šroub do čtvrtého otvoru vedle dlouhého otvoru pro konektor xLCD, který je viditelný přes výřez. Nechte jej prozatím prázdný.

KROK 16 Instalace konektoru FE Faston.

- ✦ Přejdeme ke čtvrtému šroubovacímu otvoru - zde připevníme uzemňovací konektor Faston.
 - ✦ Pomocí čelistových kleští opatrně nasadte uzemňovací konektor Faston na otvor pro šroub a zajistěte, aby otvory lícovaly.
 - ✦ Připevněte konektor na místo pomocí jednoho šroubu 3x8sT a dbejte na to, aby zůstal zarovnaný, jak je znázorněno.
- ⚠ Aby nedošlo k poškození některých okolních elektronických součástí, buďte opatrní a dbejte na to, aby se konektor při utahování neotáčel.

KROK 17 Nasazení otočného knoflíku LCD

- Na hřídeli enkodéru je plochá část. Otočte enkodér tak, aby plochá část směřovala nahoru.
- Na vstříkovaném knoflíku je spojovací linka, která může sloužit jako orientační značka.
- Připevněte knoflík na hřídel a dbejte na to, aby značka na knoflíku směřovala nahoru.

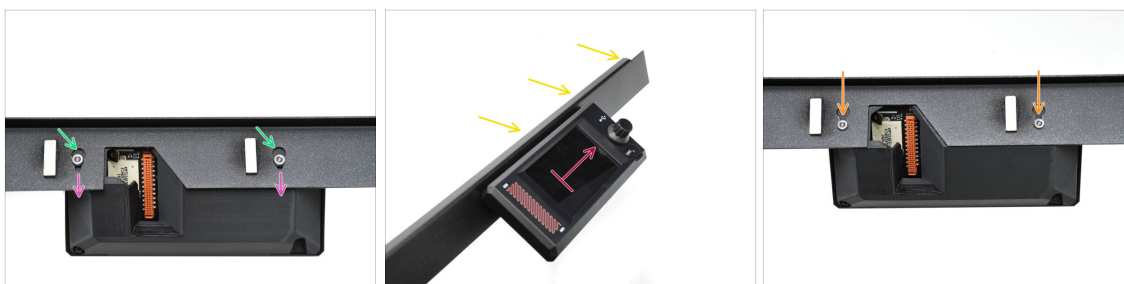
KROK 18 Rámeček xLCD: příprava dílů

■ Pro následující kroky si prosím připravte:

- xLCD (1x) *naleznete v balíčku Electronics*
- Matka M3nS (2x)
- Šroub M3x6 (2x)
- Rámeček (1x) *naleznete v balení Metal parts 2/3*

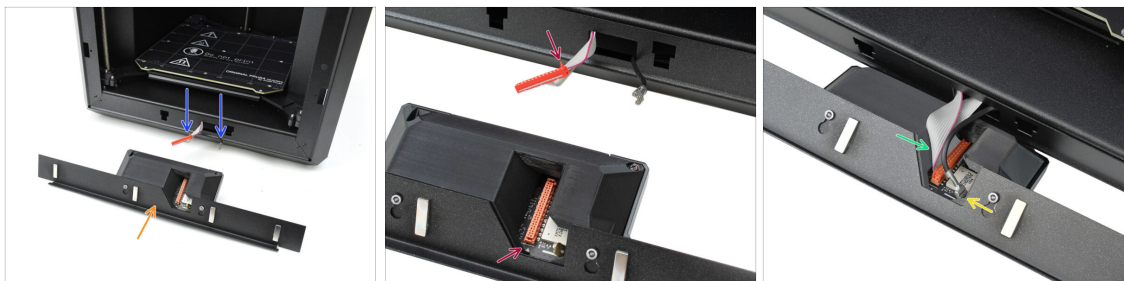
KROK 19 Osazení xLCD I.

- 🔵 Vložte dvě matky M3nS do příslušných otvorů na zadní straně sestavy xLCD.
- 🔵 Zatlačte matice až na doraz, dokud se závit nesrovná s otvory pro šrouby.
- 🔴 Do otvorů zasuňte dva šrouby M3x6. Nešroubujte je až na doraz.
- 🟢 Pod hlavami šroubů ponechte mezeru.

KROK 20 Osazení xLCD II.

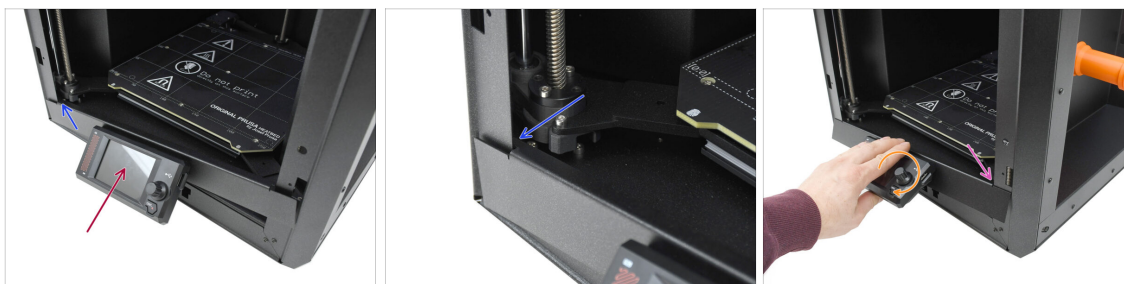
- ⬛ Připojte sestavu xLCD k rámečku.
- 🟢 Hlavy šroubů zasuňte do otvorů pro klíče.
- 🟡 Nasuňte sestavu xLCD tak, aby hlavy šroubů zapadly do užších částí klíčových otvorů.
- 🔴 Při správné montáži by měl displej LCD směřovat nahoru...
- 🟡 ...Zatímco ohnutý okraj rámečku je nahoře.
- 🟠 Zatlačte šrouby až do úzké části klíčové dírky na obou stranách. Poté šrouby utáhněte.

KROK 21 Instalace sestavy xLCD

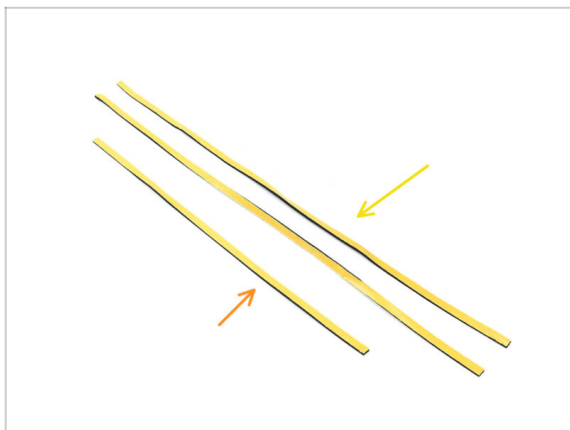


- ✿ Umístěte sestavu xLCD před tiskárnu, jak je znázorněno na obrázku.
- ✿ Vytáhněte příslušné kabely z přední části tiskárny, abyste usnadnili jejich připojení.
- ✿ Na hlavním konektoru je malý červený jazýček. Tento výstupek musí být orientován směrem k symbolu trojúhelníku na desce plošných spojů.
- ✿ Připojte hlavní konektor do xLCD.
- ✿ Připojte uzemňovací konektor Faston.

KROK 22 Zajištění sestavy xLCD



- ✿ Jemně zvedněte sestavu xLCD do horní polohy.
⚠ Postupujte opatrně, aby nedošlo ke skřípnutí nebo odpojení žádného z kabelů.
- ✿ Zahákněte malý výčnělek na levé straně rámečku za levý svislý profil tiskárny.
- ✿ Jemně nadzvedněte spodní část sestavy xLCD, abyste umožnili hladší zasunutí jazýčku a větší prostor pro pohyb.
- ✿ Zahákněte výčnělek na pravé straně do pravého profilu tiskárny.

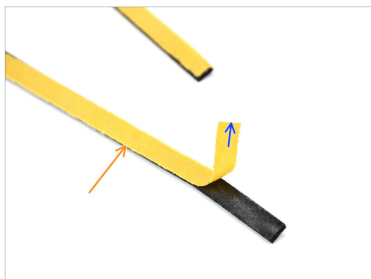
KROK 23 Těsnění dveří: příprava dílů

● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Boční těsnění dvířek, delší (2x) naleznete v balíčku *Electronics & Fasteners*

● Horní těsnění dvířek, kratší (1x) naleznete v balíčku *Electronics & Fasteners*

ⓘ Barva ochranné vrstvy se může lišit.

KROK 24 Připevnění horního těsnění

● Vezměte **KRATŠÍ** těsnění.

● Odlepte začátek ochranné fólie. Zatím ji nemusíte odstraňovat úplně.

ⓘ Zatím není třeba ji zcela odstraňovat. Pro snadnější instalaci ji můžete postupně odlepovat.

● Těsnění začněte aplikovat podél horního okraje rámu tiskárny.

● Začněte odsazením od rohu o vzdálenost rovnající se tloušťce těsnění.

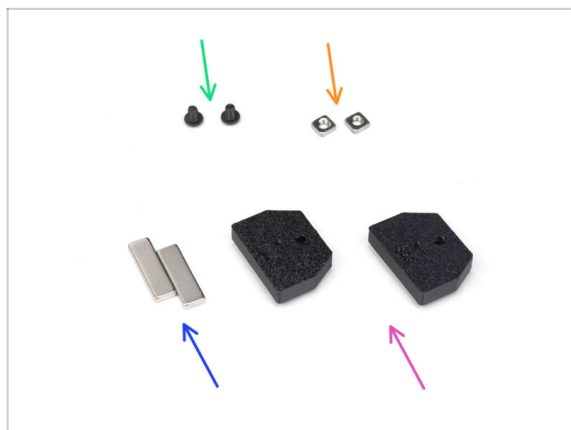
● Těsnění přiložte podél horního okraje, přičemž konec nechte odsazený od rohu, stejně jako na druhé straně.

KROK 25 Boční těsnění



- 🟡 Přiložte delší těsnění dveří, začněte od konce těsnění nahoře.
- 🟢 Postupujte shora dolů.
- 📄 Pomocí čelistových kleští odstříhněte přebytečné části.
- 🟡 Stejnou technikou přiložte zbývající dlouhé těsnění podél levého okraje rámu tiskárny.

KROK 26 Držáky magnetů: příprava dílů



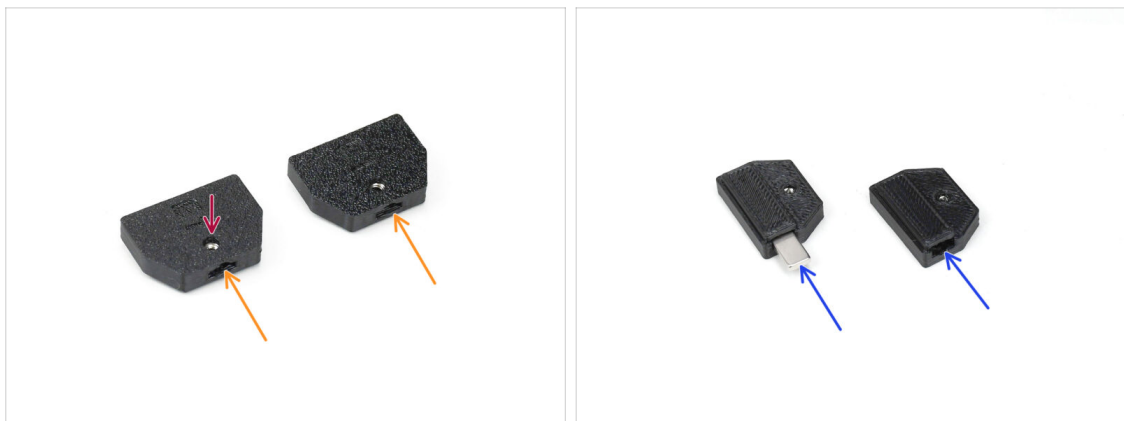
⬛ Pro následující kroky si prosím připravte:

- 🟢 Šroub M3x5rT (2x)
- 🟡 Matka M3nS (2x)
- 🟡 20x6x2 Magnet (2x) *naleznete v balíčku Electronics & Fasteners*

⚠️ **Magnety udržujte v dostatečné vzdálenosti od sebe. Mohou se navzájem rozbít!**

- 🟡 Magnet Holder (držák magnetu) (2x) *naleznete v balíčku Printed parts*

KROK 27 Montáž držáků magnetů



- 🟡 Vložte matice M3nS do příslušných otvorů v držácích magnetů.
- 🔴 Zatlačte matice až na doraz, dokud se závit nesrovná s otvorem pro šroub.
- 🟢 Vložte magnety do příslušných kapes v držácích. Zatlačte je až na doraz.
- 📄 Na orientaci magnetů nezáleží.

KROK 28 Instalace držáků magnetů



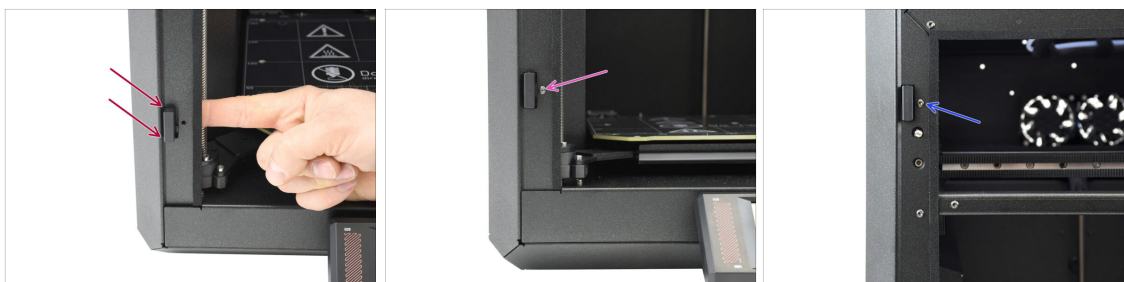
- 🟡 Zevnitř tiskárny vložte sestavu držáku magnetu do příslušného spodního otvoru v kovovém profilu na pravé straně.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda vyčnívající obdélníková kapsa zapadá do výřezu.
- 🟢 Zajistěte sestavu s pomocí šroubu M3x5rT.
- 🟢 Stejným postupem nainstalujte druhý držák magnetu do horního otvoru na pravé straně.

KROK 29 Panty dvířek: příprava dílů

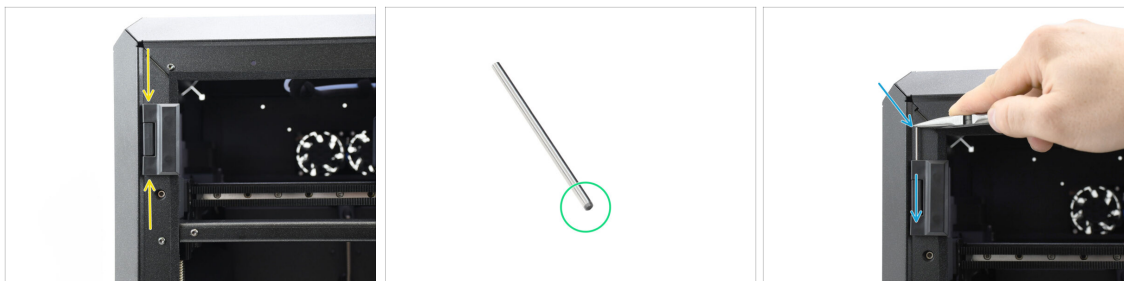


- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Door-hinge-in (2x) naleznete v balíčku CoreXY + Hinges set package
- Door-hinge-out (2x) naleznete v balíčku CoreXY + Hinges set package
- Závěsný kolík 2 x 40 mm (2x) naleznete v balíčku Electronics & Fasteners
- Šroub M3x5rT (2x)

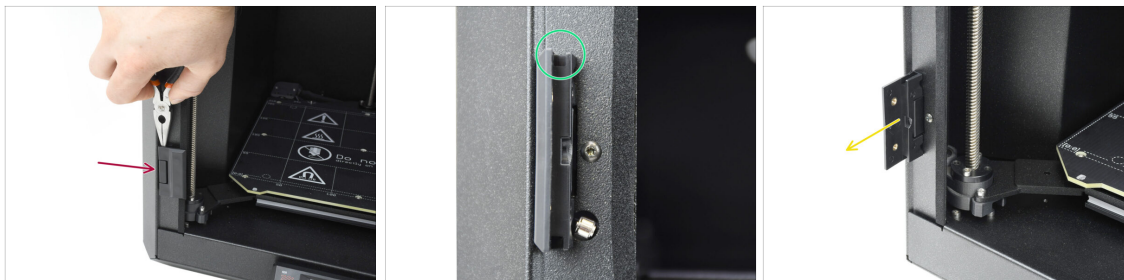
KROK 30 Instalace dílů door-hinge-in



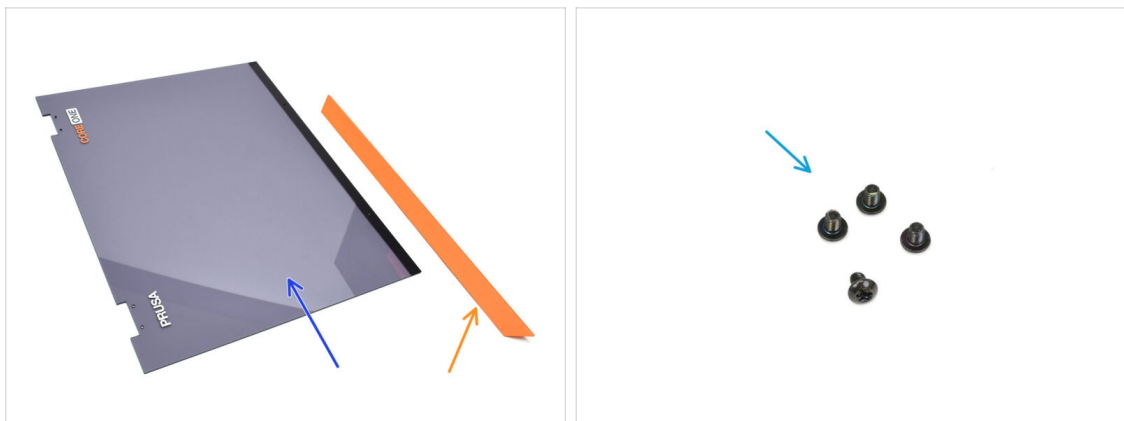
- Zevnitř tiskárny zasuňte díl door-hinge-in do spodního obdélníkového otvoru v levém bočním profilu. Vyčnívající část by měla procházet dopředu.
- Zajistěte díl door-hinge-in s pomocí šroubu M3x5rT.
- Stejným postupem nainstalujte druhý díl door-hinge-in do horního otvoru.

KROK 31 Instalace dílu door-hinge-out I.

- ✦ Zarovnejte díl door-hinge-out s dílem door-hinge-in.
- ✦ Zkosený konec čepu závěsu by měl být vložen jako první, aby se usnadnila montáž.
- ✦ Zasuňte kolík z horní části dílu door-hinge-out a vedte jej skrz díl door-hinge-in, dokud není zcela zasunutý.
- ❗ Špičkou čelistových kleští kolík pevně zatlačte.

KROK 32 Instalace dílu door-hinge-out II.

- ✦ Stejným postupem namontujte spodní door-hinge-out a dokončete tak montáž závěsu.
 - ✦ Podívejte se do drážek na výklopných částech dvířek a zkontrolujte, zda jsou kolíky zcela zasunuty.
- Žádná část kolíku by neměla být viditelná nad spodní plochou v drážce.
- ✦ Otevřete oba závěsy/panty.

KROK 33 Panel dvířek: příprava dílů

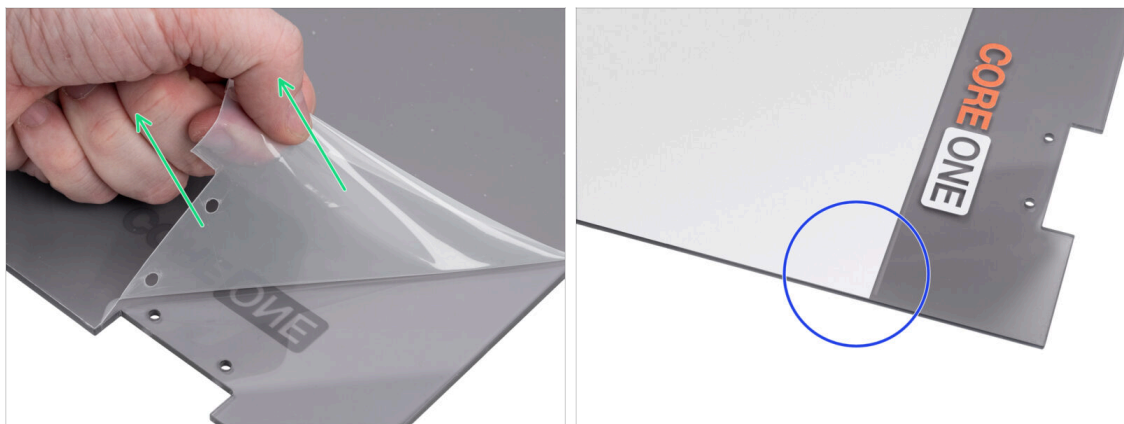
● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Dvířka (1x) naleznete v balíčku Plexi set

❗ Dvířka jsou předem označena jako **CORE ONE**. Nebojte se, **je to tak správně!** Samolepku upgradu na + nalepíte v posledním kroku.

● Rukojeť dvířek (1x) naleznete v balení Metal parts 2/3

● Šroub M3x5rT (4x)

KROK 34 Panel dvířek: odstranění ochranné fólie

● Panel dvířek má z obou stran ochrannou fólii. Jedna pokrývá celou plochu, druhá pouze středovou oblast.

● Odlepte fólii pokrývající celé dveře; je lehce průhledná.

● Středovou ochrannou fólii (bílou) můžete odstranit nyní nebo po montáži panelu, abyste ochránili povrch při manipulaci.

❗ Tato ochranná fólie nebrání instalaci závěsů ani kliky.

KROK 35 Instalace panelu dvířek



- ◆ Vyrovnejte dveře se závěsy. Výřezy na dveřích by měly zapadnout do drážek na horní a spodní straně křídel.
- ◆ Ujistěte se, že jsou dveře orientovány tak, aby znaky na dveřích směřovaly ven.
- ◆ Zasuňte dveře až na doraz do obou závěsů.
- ◆ Připevněte dvířka k pantům pomocí čtyř šroubů M3x5rT. Začněte horním. Poté proveďte spodní.

KROK 36 Montáž úchytu dvířek



- ◆ Přejdeme ke klice. Odstraňte ochrannou fólii z obou lepicích proužků na vnitřní straně.
- ◆ Část s lepicí páskou se připevní na zadní stranu dveří. Kličku však zatím nepřipevňujte!

⚠ Počkejte na další krok! Nejprve musíme zarovnat rukojeť!

KROK 37 Zajištění rukojeti dvířek.

- ✦ Zarovnejte rukojeť tak, aby přední zkosená část byla v rovině s dvířky. Horní část rukojeti musí být v jedné rovině s dvířky.
- ✦ Zatlačte kliku proti dveřím, aby byla v rovině, a pomalu ji otáčejte proti směru hodinových ručiček, dokud se lepicí proužky nepřipojí ke dveřím.
- ✦ Dveře a kliku pevně přitlačte k sobě v místech lepicího pásku, abyste zajistili bezpečné upevnění.

KROK 38 Nalepení samolepky: příprava dílů

Poznámka: Od 01/2026 je symbol „+“ předinstalován na dvířkách tiskárny. Pokud je vaše tiskárna staršího data výroby a **nemá tento symbol**, postupujte podle tohoto kroku.

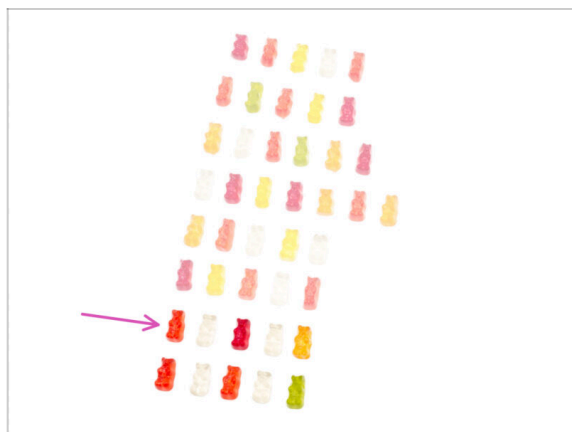
- ✦ Pro následující krok si připravte:
 - ✦ Samolepka CORE One+ na plexisklo dvířek
- ⓘ Samolepka CORE One+ na plexisklo dvířek se nachází v krabici CORE One+ Upgrade

KROK 39 Přilepení samolepky



- ◆ Sloupněte samolepku z modrého podkladu.
- ◆ Zarovnejte samolepku s nápisem **ONE** a jemně, ovšem pevně ji přitlačte.
- ◆ Opatrně odlepte průhlednou vrstvu a ujistěte se, že + drží na místě.

KROK 40 Je čas na Haribo!



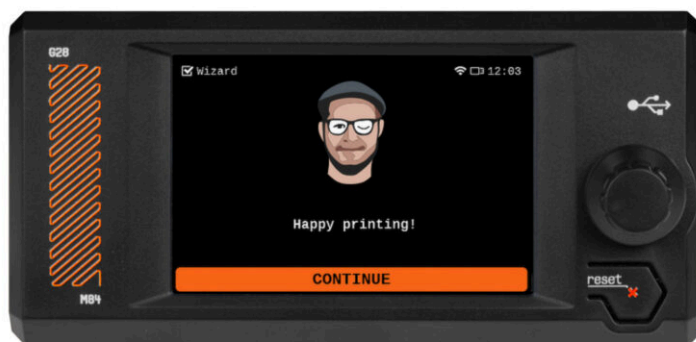
- ◆ Tvrdá práce si zaslouží sladké výsledky!
- ◆ Snězte sedmou řadu.
- ⚠ Ale zbytek ještě nejezte.

KROK 41 Hotovo



- Gratulujeme! Úspěšně jste sestavili vaši tiskárnu Prusa CORE One+.
- Přejdeme k poslední kapitole.

9. Kalibrace & První spuštění



KROK 1 Napnutí řemene



i Tato kapitola vás provede kalibrací a přípravou tiskárny na první spuštění. Počínaje napnutím řemenů:

🟡 Levý šroub nastavuje horní řemen.

🟣 The right screw adjusts the lower belt.

⬛ Double-check that the M3x30 screws in the belt tensioners were lubricated during assembly.

⚠️ VAROVÁNÍ: Nesprávný postup může vést k poškození plastových dílů nebo zadření šroubů. Před seřízením napnutí řemenů si přečtete příslušný článek:

⬛ **Úprava napnutí řemenů (CORE One)**

📌 Nezapomeňte se sem ještě po úpravě napnutí řemenů vrátit.

KROK 2 Montáž držáku cívky filamentu: Příprava dílů



⬛ **Pro další krok si připravte:**

🟡 O-kroužek

🟢 Spoolhoder-static

i Držák cívky filamentu a O-kroužek jsou v jednom pytlíku.

KROK 3 Umístění tiskového plátu a držáku cívky filamentu



⚠ Ujistěte se, že na heatbedu nic není. Podložka musí být čistá. Jakékoli nečistoty mohou poškodit povrch heatbedu i tiskového plátu.

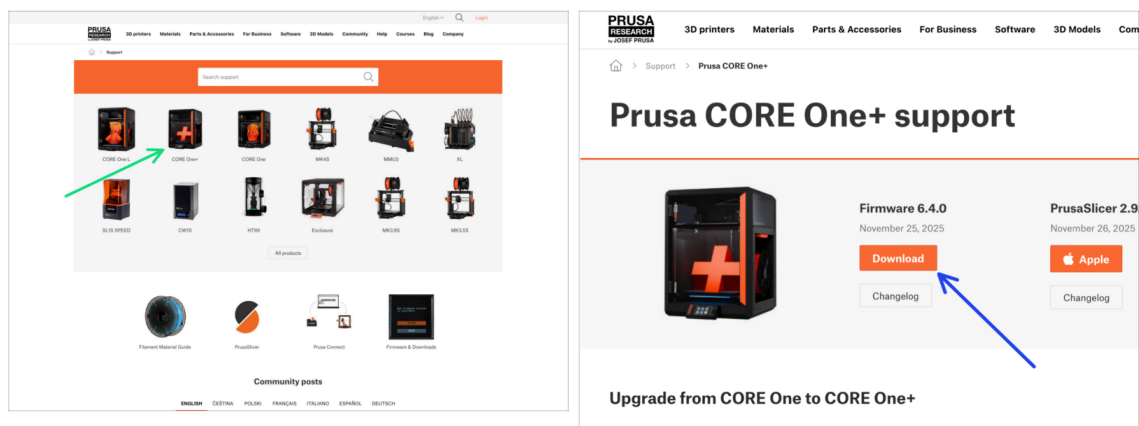
🟡 **Tiskový plát umístěte na vyhřívanou podložku tak, že nejprve zarovnáte zadní výřez s aretačními kolíky na zadní straně podložky. Přidržte plát za přední dva rohy a pomalu jej položte na podložku- **pozor na prsty!****

- ⬛ Pro optimální funkčnost udržujte **tiskový plát** čistý.
- ⬛ Nejčastějším důvodem odlepení výtisku od podložky je mastná nebo jinak špinavá ocelová tisková podložka. **Použijte IPA (Isopropylalkohol) pro její odmaštění**, pokud jste byt jen dotkli jejího povrchu.

🟡 Umístěte O-kroužek na držák cívky filamentu (Spoolholder-static).

🟡 Zatlačte držák cívky filamentu do dílu Puck-universal dock a uzamkněte jej otočením po směru hodinových ručiček.

KROK 4 Stažení firmwaru



⬛ Bude také potřeba aktualizovat firmware.

📄 **Tiskárna CORE One+ vyžaduje verzi firmwaru 6.4.0 nebo novější.**

🟡 Navštivte stránku **CORE One+ v našem centru nápovědy a podpory** help.prusa3d.com.

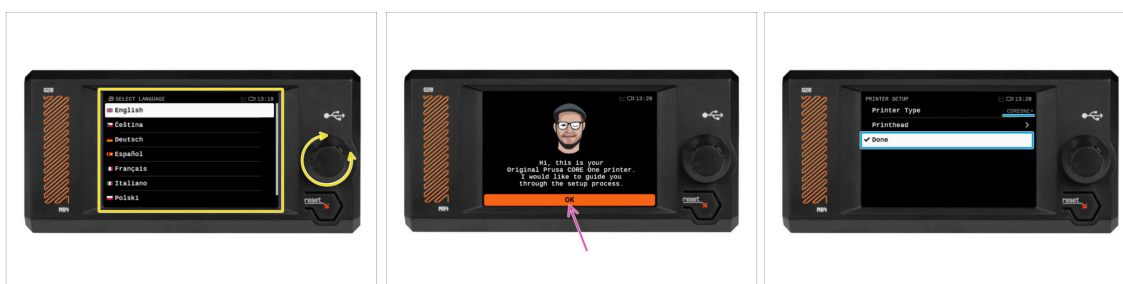
🟡 Stáňte si nejnovější soubor firmwaru (.bbf) a uložte si jej na USB disk.

KROK 5 Zapnutí tiskárny



- ✿ Zapojte do tiskárny USB disk, který jste k ní v kitu dostali.
- ❗ USB disk, který jste k tiskárně dostali, obsahuje soubor s nejnovější verzí firmwaru.
- ✿ Připojte napájecí kabel a zapojte tiskárnu do zásuvky.
- ✿ Zapněte tiskárnu pomocí tlačítka na zadní straně.
- ❗ Tiskárna teď zkontroluje, zda je na USB disku k dispozici nový soubor s firmwarem.
- ✿ Pokud se Vám objeví hláška "Je dostupná nová verze firmwaru", potvrďte ji výběrem **NAHRÁT**. Nová verze se automaticky nahraje.
- ✿ Pokud se žádná taková zpráva nezobrazí, na tiskárně již máte nejnovější firmware. Přejděte k dalšímu kroku.

KROK 6 Nastavování tiskárny: Úvod



- ✿ Tiskárna na obrazovce zobrazí výzvu k výběru jazyka. Pomocí ovládacího kolečka nebo dotykové obrazovky nastavte své preference.
- ✿ Po výběru jazyka tiskárna zobrazí uvítací obrazovku. Klikněte na **OK** a pokračujte v procesu nastavení.
- ✿ Na další obrazovce se zobrazí výzva k výběru modelu tiskárny COREONE. Pro pokračování klikněte na **Hotovo**.

KROK 7 Nastavení tiskárny: Nastavení sítě



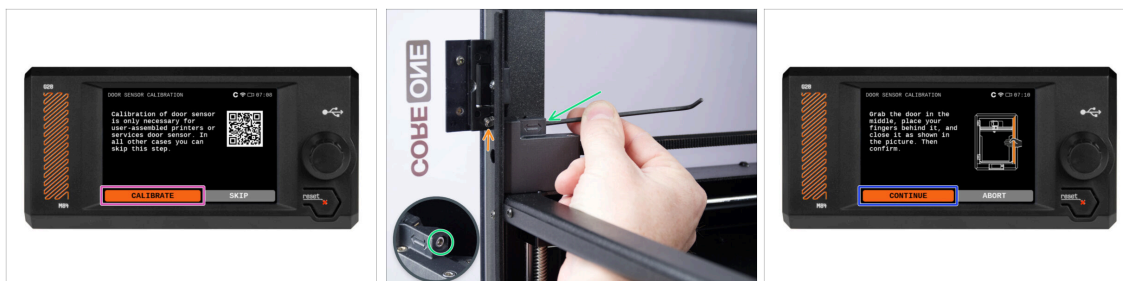
- Na obrazovce Network Setup se zobrazí výzva k připojení k síti Wi-Fi pomocí naší oficiální mobilní aplikace Prusa.
- ❗ Více si přečtěte na prusa.io/app.
- Pokud zvolíte **NE**, tiskárna zobrazí alternativní způsoby připojení k síti Wi-Fi. Tento krok je volitelný a lze jej provést později.
- ❗ Tuto obrazovku můžete přeskočit a síťové připojení nastavit později.

KROK 8 Průvodce: Úvod



- ❗ Tiskárna vás vyzve ke spuštění série selftestů a kalibrací všech důležitých součástí. Celý tento proces zabere několik minut, a některé jeho části budou vyžadovat vaši účast.
- Stiskněte **ANO** pro spuštění autotestu a postupujte podle pokynů na obrazovce.
- ⚠ Během selftestu nechte **dvířka zavřená**, dokud nebudete vyzváni. Otevřením dvířek se proces přeruší.
- Během selftestu se uvnitř nacházejí **HORKÉ** a pohyblivé části.
- Tiskárna začne testováním všech ventilátorů. **Pozor - chvíli to může být docela hlučné!**

KROK 9 Průvodce: Kalibrace senzoru dvířek



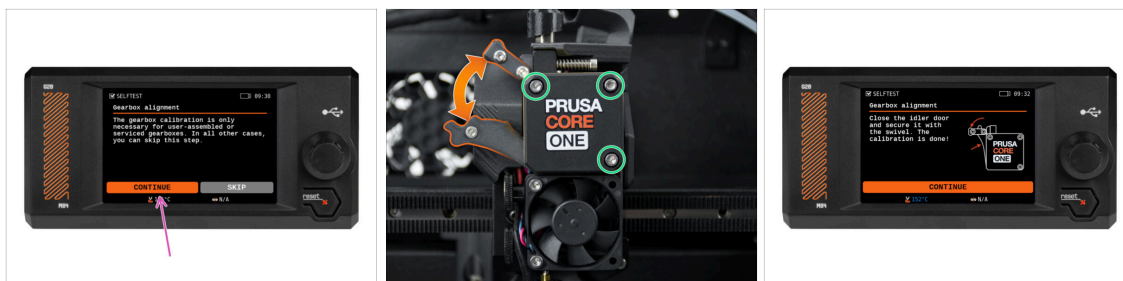
- ✿ První částí, která vyžaduje vaši spolupráci, je kalibrace senzoru dveří. Začněte tím, že stisknete **Kalibrovat**. Dál už postupujte podle pokynů na obrazovce.
- ✿ Budete vyzváni k postupnému utahování napínacího šroubu senzoru z výchozí volné polohy - obvykle po půl otáčkách, případně několikrát během kalibrace.
- ✿ Po každém seřízení sledujte, zda spínač dveřního senzoru vystupuje z otvoru v předním profilu.
- ✿ Postup opakujte, dokud nebude senzor dvířek správně nastaven - to znamená, že sepe ne ve vzdálenosti mezi rukama. Poté stiskněte **Pokračovat**.
- ❗ Když se senzor správně nakalibruje, měli byste při otevírání a zavírání dveří slyšet cvaknutí z oblasti snímače dveří.

KROK 10 Průvodce - Test Load cell senzoru



- ✿ V následujícím kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali Loadcell. Během tohoto procesu se **části hotendu nezahřívají**, takže se jich můžete dotknout. Dále zvolte **Pokračovat**.
- ❗ Kalibrace senzoru loadcell vyžaduje otevřená dvířka, jelikož je nutné zasahovat přímo uvnitř tiskárny.
- ✿ Prozatím se trysky nedotýkejte, počkejte, až budete vyzváni zprávou: **NYNÍ se dotkněte trysky**.
- ✿ Klepněte zespoda do trysky. Pokud Loadcell dotyk nezaznamená, budete vyzváni k opakování kroku. V opačném případě se při úspěšném provedení testu zobrazí **Test loadcell proběhl v pořádku**.
- ✿ Stiskněte **Pokračovat** pro dokončení průvodce.

KROK 11 Průvodce: zarovnání převodovky



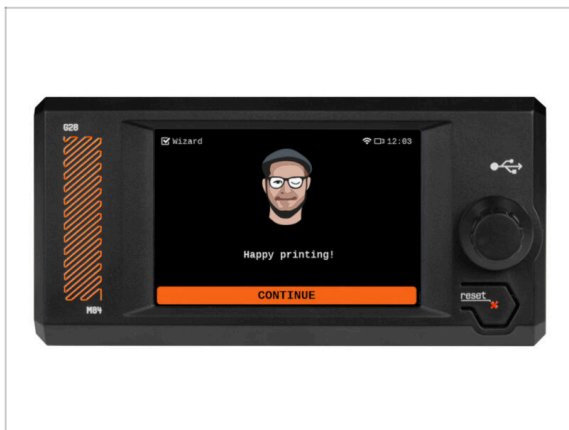
- ✿ Jakmile se dostanete k části Seřízení převodovky, zvolte **Pokračovat** a postupujte podle pokynů na obrazovce tiskárny.
- ✿ Ujistěte se, že je idler lock (swivel) odblokován od dvířek idleru.
- ✿ Povolte tři šrouby na přední straně převodovky o 1,5 otáčky.
- ❗ Tiskárna projde automatickým zarovnáním převodovky. Tento proces není zvenčí vidět.
- ⬛ Jakmile budete vyzváni, utáhněte tři šrouby podle vzoru na obrazovce.

KROK 12 Průvodce: Kalibrace Senzoru Filamentu



- ✿ Zkontrolujte ruční spínač na senzoru filamentu. **Ujistěte se, že je v poloze ON (zapnutý).**
- ✿ Pro kalibraci senzoru filamentu je nutné použít krátký kousek filamentu. Připravte si ho a následně zvolte **Pokračovat**.
- ❗ Před spuštěním kalibračního procesu se ujistěte, že se v extruderu nenachází žádný filament.
- ✿ Umístěte cívku filamentu na držák cívky na pravé straně tiskárny.
- ✿ Po výzvě začněte zasouvat filament do PTFE trubičky umístěné pod pravou rukojetí.
- ⬛ Po dokončení kalibrace vyjměte filament.

KROK 13 Průvodce dokončen



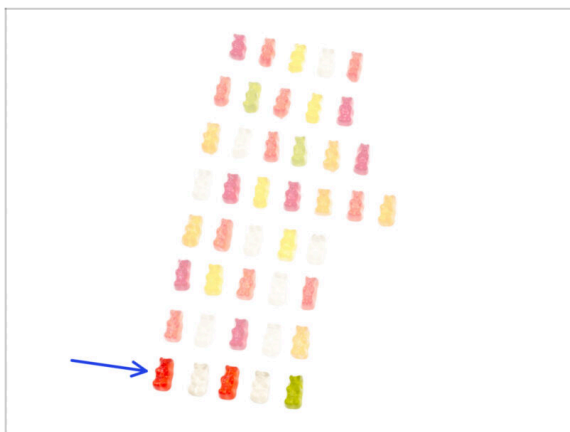
- Gratulujeme! Průvodce je dokončen. Nyní je čas otestovat některé výtisky.

KROK 14 Nastavování tiskárny



- Pokud chcete povolit automatické otevírání horní mřížky, přejděte do **Nastavení -> Hardware -> Ovládání ventilace komory** a nastavte možnost **Auto**.

KROK 15 Je čas na Haribo!



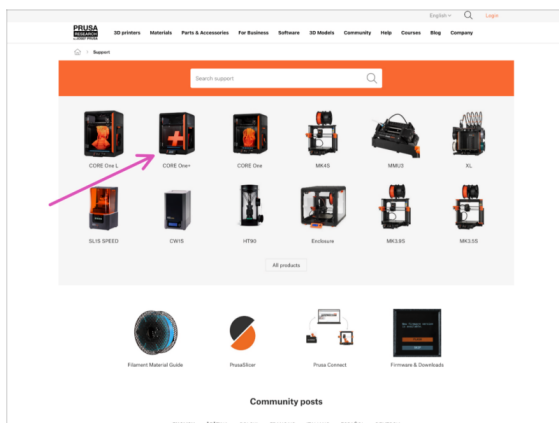
- Vítězství chutná sladce - jako gumoví medvídci!
- A teď doražte zbytek - zasloužili jste si je!

KROK 16 Příručka 3D tiskaře



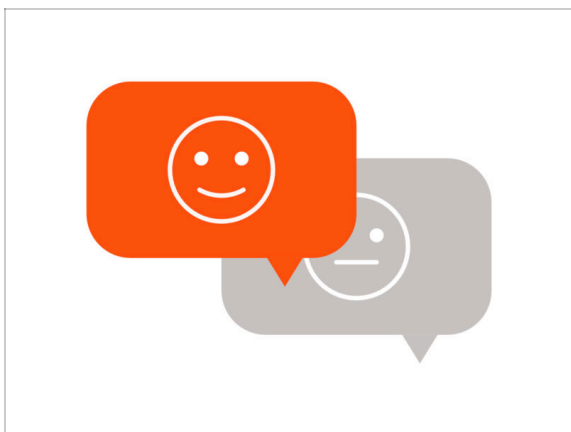
- Přečtěte si **Příručku 3D tisku** určenou pro vaši tiskárnu. Dodržujte pokyny pro správné nastavení a připravte ji pro váš první tisk.
- 📌 Nejnovější verze je vždy dostupná na help.prusa3d.com.
- ⚠️ Přečtěte si kapitoly **Odpovědnost a Bezpečnost**.

KROK 17 Aktualizace firmwaru



- ❗ Všechny tiskárny jsou dodávány s USB diskem obsahujícím nejnovější firmware. Doporučujeme však každých několik týdnů zkontrolovat a případně aktualizovat verzi firmwaru.
- 🛒 Navštivte stránku help.prusa3d.com
- 📄 Přejděte na stránku Prusa CORE One+.
- 📁 Uložte firmware soubor (.bbf) na přiložený USB disk.
- 🔌 Připojte USB disk k tiskárně. Poté, co se zobrazí výzva, vyberte na displeji možnost FLASH.

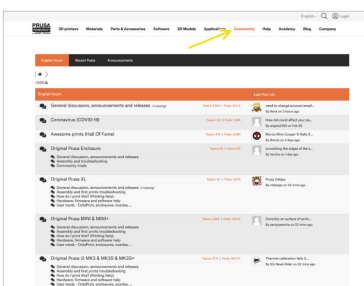
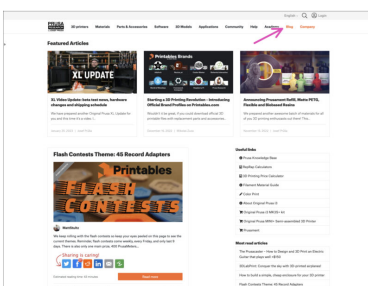
KROK 18 Dejte nám zpětnou vazbu



- 🛒 Víme, že se nemůžete dočkat, až začnete tisknout, ale byli bychom velmi vděční, kdybyste věnovali 3 - 4 minuty **sdílení svého názoru** na tento manuál: jak se vám zdál srozumitelný, jak snadné bylo dle něj postupovat a jakékoli nápady na vylepšení.
- ❗ Tato zpětná vazba se trochu liší od obvyklých komentářů, které můžete zanechat u jednotlivých kroků.
- 🛒 **Zde můžete sdílet své názory.**
- 🛒 Děkujeme, že nám pomáháte vylepšovat naše manuály!



Odpovědi na různé problémy
přidáváme každý den!



- Nezapomeňte se přidat k největší Průša komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na [Printables.com](https://www.printables.com)
- Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).
- Všechny služby Prusa sdílí jeden uživatelský účet.

Seznam změn v manuálu



KROK 1 Historie verzí



- ◆ **Verze manuálu pro Conversion stavebnici Prusa CORE One+:**
- ◆ 11/2025 - Úvodní verze 1.00

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color. There are no margins, text, or other markings present on the page.